



FCA CHRYSLER AUTOMOBILES

CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'
Documento da allegare in originale alla fattura

(a cura del Fornitore in caso di appalto)

Data: 21/09/2018

Pagina: 1/6

Denominazione del bene	RETROFIT APPARECCHIATURE ELETRONICHE DI CONTROLLO PORTALI C3G-9000 OP 70/1-2 UTE AM					
Stabilimento utilizzatore	FMA					
N° Richiesta Acquisto	AI50010666-AI50010734					
N° ordine	11388791-11391218	del	12-06-2018			
Costruttore del bene	REM					
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA 16/A	Località	PATRICA (FR)			
Elemento lavorato	ALBERO MOTORE					
Tipo elemento	TUTTI	Matricola elemento		Disegno elemento		
Unità operativa		Colonna		Targa		
					OK	N.OK
(Verifiche effettuate tenendo a riferimento la Check List EEM DR5/6 Function – verifica funzionale su modulo FPW.MEM044)					☐	☐
Esistono osservazioni dello stabilimento (in caso positivo riportarle negli appositi allegati)					☐	☐
Note:						
IN ALLEGATO .						
• RESOCONTO DEI RILIEVI DI CAPABILITY EFFETTUATI • PRESA IN CARICO DEL MEZZO (MODULO FPW.ME008_A) • BENESTARE COLLAUDO DI FUNZIONALITA' (MODULO FPW.ME008_B)						
A. Il Costruttore s'impegna ad uniformare, senza supplemento di spesa, i punti:						
B. Il Costruttore si riserva di uniformare, previo riconoscimento di spesa i punti:						

VISTO

MANUFACTURING		MANUFACTURING ENGINEERING	
RESP UNITA'	SERVIZI TECNICI	PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER
ICT (Ove previsto Sistema di Livello 1)			
FORNITORE 			



FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES

CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'
Documento da allegare in originale alla fattura

(a cura del Fornitore in caso di appalto)

Data: 21/09/2018

Pagina: 2/6

RINVIO DEL COLLAUDO ☐**COLLAUDO NON EFFETTUATO PER CAUSE IMPUTABILI A FIAT Powertrain**

MOTIVAZIONI DEL RITARDO:

IMPEGNI DEL COMMITTENTE:

DATA EVENTUALE MODIFICA:

PROVE IN CONDIZIONI OPERATIVE

Si è effettuata una prova in condizioni operative durante la quale :

sono stati prodotti n°: elementi rilevando un **Tempo Ciclo** di minuti con un **Tempo Ciclo** richiesto in ordine pari a minuti **SOLO PER MACCHINARIO RIATTREZZATO / REVISIONATO**

SI

NO

Conformità a verbale allegato di definizione interventi revisione e ri-attrezzamento del:

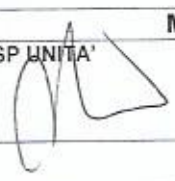
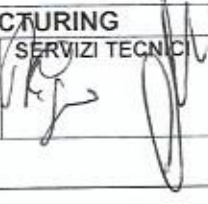
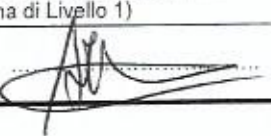
☐☐

Elenco dei gruppi da restituire a FIAT:

☐☐

Varianti che hanno determinato trattativa economica:

☐☐**VISTO**

MANUFACTURING		MANUFACTURING ENGINEERING	
RESP UNITA'	SERVIZI TECNICI	PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER
			
ICT (Ove previsto Sistema di Livello 1)			
FORNITORE 			



FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES

CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'
Documento da allegare in originale alla fattura

(a cura del Fornitore in caso di appalto)

Data: 21/09/2018

Pagina: 3/6

PRESA IN CARICO DEL MEZZO**MODULO A**

Denominazione del bene	RETROFIT APPARECCHIATURE ELETRONICHE DI CONTROLLO PORTALI C3G-9000 OP 70/1-2 UTE AM				
Stabilimento utilizzatore	FMA				
N° Richiesta Acquisto	AI50010666-AI50010734				
N° ordine	11388791-11391218		del	12-06-2018	
Costruttore del bene	REM				
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA 16/A		Località		PATRICA (FR)
Elemento lavorato	ALBERO MOTORE				
Tipo elemento	TUTTI	Matricola elemento		Disegno elemento	
Unità operativa		Colonna		Targa	

MANUFACTURING.
(RESP. UNITA')**BENESTARE FUNZIONALE**



FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES

CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'
Documento da allegare in originale alla fattura

(a cura del Fornitore in caso di appalto)

Data: 21/09/2018

Pagina: 4/6

MODULO B

Denominazione del bene	RETROFIT APPARECCHIATURE ELETRONICHE DI COTROLLO PORTALI C3G-9000 OP 70/1-2 UTE AM				
Stabilimento utilizzatore	FMA				
N° Richiesta Acquisto	AI50010666-AI50010734				
N° ordine	11388791-11391218		del	12-06-2018	
Costruttore del bene	REM				
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA 16/A		Località	PATRICA (FR)	
Elemento lavorato	ALBERO MOTORE				
Tipo elemento	TUTTI	Matricola elemento		Disegno elemento	
Unità operativa		Colonna		Targa	

MANUFACTURING ENGINEERING

PROCESS MANAGER

PROCESS ENGINEER

CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'

Documento da allegare in originale alla fattura (a cura del Fornitore in caso di appalto)

Data : 21-09-2018

Pagina: 6/6

ANOMALIE SECONDARIE : Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benestare finale

Ente richiedente	N°	Anomalia riscontrata	Intervento previsto	Tempistica Prev.	Tempistica Eff.	Resp. Intervento	Verifica Data	Firma
Ente Tecnico	1.	Possibilità di urto accidentale con asta di rinvio interruttore generale blocco porta	Verrà segnalato attraverso la certificazione in pexiglass con strisce giallo - nere di segnalazione pericolo.	05-10-2018		REM		
	2.	Targhette per azzeramento assi non installate mancanti	Fornitura e installazione di targhe in alluminio per azzeramento assi	05-10-2018		REM		
	3.	Targhette di denominazione assi mancanti	Fornitura e installazione di targhette in alluminio di segnalazione assi.	05-10-2018		REM		
	4.	Documentazione tecnica su formato elettronico mancante	Fornitura di cd con documentazione formato elettronico.	05-10-2018		REM		
	5.	Machine ledger mancante	Fornitura del machine ledger	05-10-2018		REM		
	6.							

VISTO

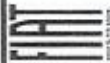
MANUFACTURING.....

ICT

Ove previsto Sistemi aldi livello 1

FORNITORE.....

MANUFACTURING ENGINEERING
(Process Engineer)



EMEA
ENGINE & TRANSMISSION
MANUFACTURING
MANUFACTURING ENGINEERING

CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'

Documento da allegare in originale alla fattura

(a cura del Fornitore in caso di appalto)

Data : 21-09-2018

Pagina: 5/6

ANOMALIE PRIMARIE : Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benestare funzionale

Ente richiedente	N°	Anomalia riscontrata	Intervento previsto	Tempistica prev. Eff.	Resp. Intervento	Verifica Data Firma
	1.					
	2.					
	3.					
	4.					
	5.					
	6.					
	7.					
	8.					
	9.					
	10.					

VISTO

MANUFACTURING.....

ICT

Ove previsto Sistema di Livello1

FORNITORE.....

MANUFACTURING ENGINEERING
(Process Engineer)