

|                                                                                                                                                                                                                              |                       |                                         |              |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------------------------|--------------|
| Denominazione del bene                                                                                                                                                                                                       |                       | TRASFERITA COMAU OP 125 BASAMENTO GHISA |              |
| Stabilimento utilizzatore                                                                                                                                                                                                    | FMA PRATOLA SERRA     |                                         |              |
| N° Richiesta Acquisto                                                                                                                                                                                                        | A150010688-A150010732 |                                         |              |
| N° ordine                                                                                                                                                                                                                    | 11388424-11391217     | del                                     | 16/05/2018   |
| Costruttore del bene                                                                                                                                                                                                         | REM                   |                                         |              |
| Indirizzo Costruttore                                                                                                                                                                                                        | VIA FERRUCCIA 16/B    | Località                                | PATRICA (FR) |
| Elemento lavorato                                                                                                                                                                                                            | BASAMENTO GHISA       |                                         |              |
| Tipo elemento                                                                                                                                                                                                                | BASAMENTO GHISA       | Matricola elemento                      |              |
|                                                                                                                                                                                                                              |                       | Disegno elemento                        | VARI         |
| Unità operativa                                                                                                                                                                                                              | UTE 2                 | Colonna                                 |              |
|                                                                                                                                                                                                                              |                       | Targa                                   | 941390272    |
| <div>OK</div> <div>N.OK</div>                                                                                                                                                                                                |                       |                                         |              |
| (Verifiche effettuate tenendo a riferimento la Check List EEM DR5/6 Function – verifica funzionale su modulo FPW.MEM044)                                                                                                     |                       |                                         |              |
| <div><input type="checkbox"/></div> <div>N.A.</div> <div><input type="checkbox"/></div>                                                                                                                                      |                       |                                         |              |
| Esistono osservazioni dello stabilimento (in caso positivo riportarle negli appositi allegati)                                                                                                                               |                       |                                         |              |
| <div><input checked="" type="checkbox"/></div> <div><input type="checkbox"/></div>                                                                                                                                           |                       |                                         |              |
| Note:                                                                                                                                                                                                                        |                       |                                         |              |
| IN ALLEGATO                                                                                                                                                                                                                  |                       |                                         |              |
| <ul style="list-style-type: none"><li>• RESOCONTO DEI RILIEVI DI CAPABILITY EFFETTUATI</li><li>• PRESA IN CARICO DEL MEZZO (MODULO FPW.ME008_A)</li><li>• BENESTARE COLLAUDO DI FUNZIONALITA' (MODULO FPW.ME008_B)</li></ul> |                       |                                         |              |
| A. Il Costruttore s'impegna ad uniformare, senza supplemento di spesa, i punti:                                                                                                                                              |                       |                                         |              |
| 1                                                                                                                                                                                                                            |                       |                                         |              |
| B. Il Costruttore si riserva di uniformare, previo riconoscimento di spesa i punti:                                                                                                                                          |                       |                                         |              |

|                                     |  |                  |  |
|-------------------------------------|--|------------------|--|
| VISTO                               |  |                  |  |
| MANUFACTURING                       |  | SERVIZI TECNICI  |  |
| RESR UNITA'                         |  | PROCESS MANAGER  |  |
| MANUFACTURING ENGINEERING           |  | PROCESS ENGINEER |  |
| ICT                                 |  |                  |  |
| (Ove previsto Sistema di Livello 1) |  |                  |  |
| FORNITORE                           |  |                  |  |

COLLAUDO NON EFFETTUATO PER CAUSE IMPUTABILI A FIAT Powertrain

RINVIO DEL COLLAUDO ☐

MOTIVAZIONI DEL RITARDO:

IMPEGNI DEL COMMITTENTE:

DATA EVENTUALE MODIFICA:

## PROVE IN CONDIZIONI OPERATIVE

Si è effettuata una prova in condizioni operative durante la quale :

sono stati prodotti n°:

elementi

VARI

rilevando un Tempo Ciclo di sec.

con un Tempo Ciclo richiesto in ordine pari a sec.

## SOLO PER MACCHINARIO RIATTEZZATO / REVISIONATO

Conformità a verbale allegato di definizione interventi revisione e ri-attrezzamento del:

☐ SI ☒ NO

Elenco dei gruppi da restituire a FIAT:

☐ SI ☒ NO

Varianti che hanno determinato trattativa economica:

☐ SI ☒ NO

VISTO

MANUFACTURING

MANUFACTURING ENGINEERING

RESP. UNITA'

SERVIZI TECNICI

PROCESS MANAGER

PROCESS ENGINEER

ICT

(Ove previsto Sistema di Livello 1)

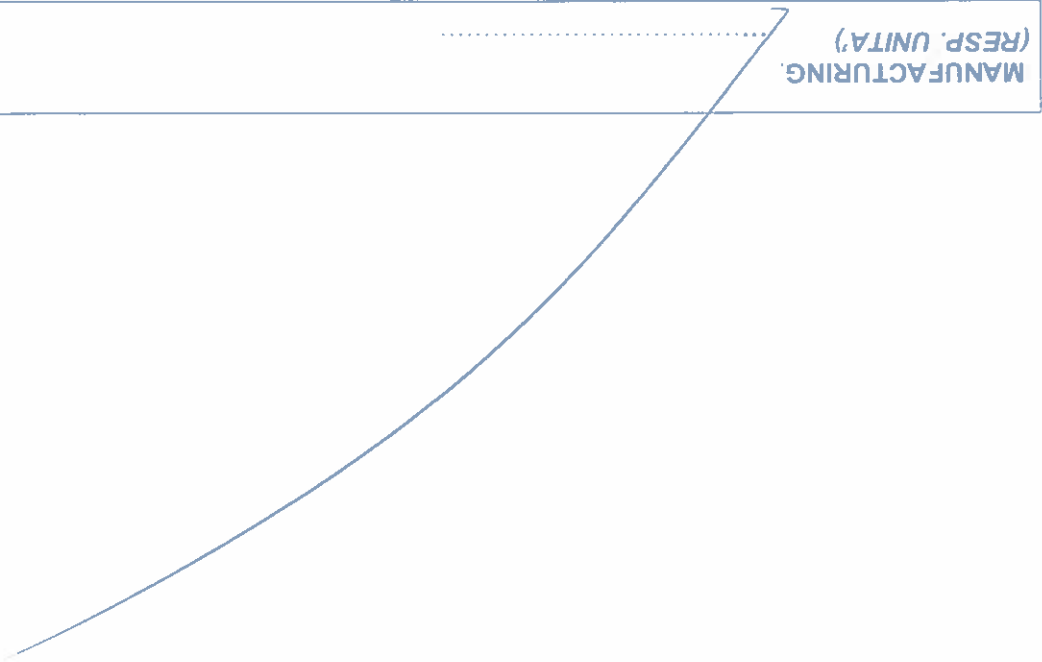
FORNITORE

|                |  |                                                                                                                                                    |                                                    |
|----------------|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| <div>FCA</div> |  | <div>CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'<br/>Documento da allegare in originale alla fattura<br/>(a cura del Fornitore in caso di appalto)</div> | <div>Data: 26/11/2018</div> <div>Pagina: 3/6</div> |
|----------------|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|

PRESA IN CARICO DEL MEZZO

MODULO A

|                           |  |  |  |                                         |                    |              |                          |
|---------------------------|--|--|--|-----------------------------------------|--------------------|--------------|--------------------------|
| Denominazione del bene    |  |  |  | TRASFERITA COMAU OP 125 BASAMENTO GHISA |                    |              |                          |
| Stabilimento utilizzatore |  |  |  | FMA PRATOLA SERRA                       |                    |              |                          |
| N° Richiesta Acquisto     |  |  |  | A150010688-A150010732                   |                    |              |                          |
| N° ordine                 |  |  |  | 11388424-11391217                       | del                | 16/05/2018   |                          |
| Costruttore del bene      |  |  |  | REM                                     |                    |              |                          |
| Indirizzo Costruttore     |  |  |  | VIA FERRUCCIA 16/B                      | Località           | PATRICA (FR) |                          |
| Elemento lavorato         |  |  |  | BASAMENTO GHISA                         |                    |              |                          |
| Tipo elemento             |  |  |  | BASAMENTO GHISA                         | Matricola elemento |              | Disegno elemento<br>VARI |
| Unità operativa           |  |  |  | UTE 2                                   | Colonna            |              | Targa<br>941390272       |



|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| MANUFACTURING<br>(RESP. UNITA') |  |
|---------------------------------|--|

|                           |                  |
|---------------------------|------------------|
| PROCESS MANAGER           | PROCESS ENGINEER |
| MANUFACTURING ENGINEERING |                  |

|                           |                                         |  |                    |                  |  |           |
|---------------------------|-----------------------------------------|--|--------------------|------------------|--|-----------|
| Unità operativa           | UTE 2                                   |  | Colonna            | Targa            |  | 941390272 |
| Tipo elemento             | BASAMENTO GHISA                         |  | Matricola elemento | Disegno elemento |  | VARI      |
| Elemento lavorato         | BASAMENTO GHISA                         |  |                    |                  |  |           |
| Indirizzo Costruttore     | VIA FERRUCCIA 16/B                      |  | Località           | PATRICA (FR)     |  |           |
| Costruttore del bene      | REM                                     |  |                    |                  |  |           |
| N° ordine                 | 11388424-11391217                       |  | del                | 16/05/2018       |  |           |
| N° Richiesta Acquisto     | A150010688-A150010732                   |  |                    |                  |  |           |
| Stabilimento utilizzatore | FMA PRATOLA SERRA                       |  |                    |                  |  |           |
| Denominazione del bene    | TRASFERITA COMAU OP 125 BASAMENTO GHISA |  |                    |                  |  |           |

MODULO B

BENESTARE FUNZIONALE

|     |  |                                                                                                                                       |                                 |
|-----|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| FCA |  | CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'<br>Documento da allegare in originale alla fattura<br>(a cura del Fornitore in caso di appalto) | Data: 26/11/2018<br>Pagina: 4/6 |
|-----|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|



EMEA  
ENGINE & TRANSMISSION  
MANUFACTURING  
ENGINEERING

**CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'**  
**Documento da allegare in originale alla fattura**

(a cura del Fornitore in caso di appalto)

Data : 26/11/2018

Pagina: 5/6

**ANOMALIE PRIMARIE : Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benessere funzionale**

| Ente<br>richiedente | N°  | Anomalia riscontrata | Intervento previsto | Tempistica<br>Prev. Eff. | Resp.<br>Intervento | Verifica<br>Data Firma |
|---------------------|-----|----------------------|---------------------|--------------------------|---------------------|------------------------|
|                     | 1.  |                      |                     |                          |                     |                        |
|                     | 2.  |                      |                     |                          |                     |                        |
|                     | 3.  |                      |                     |                          |                     |                        |
|                     | 4.  |                      |                     |                          |                     |                        |
|                     | 5.  |                      |                     |                          |                     |                        |
|                     | 6.  |                      |                     |                          |                     |                        |
|                     | 7.  |                      |                     |                          |                     |                        |
|                     | 8.  |                      |                     |                          |                     |                        |
|                     | 9.  |                      |                     |                          |                     |                        |
|                     | 10. |                      |                     |                          |                     |                        |
|                     | 11. |                      |                     |                          |                     |                        |

VISTO  
MANUFACTURING

ICT  
Ove previsto Sistema di Livello 1

FORNITORE

MANUFACTURING ENGINEERING  
(Process Engineer)

**Documento da allegare in originale alla fattura (a cura del  
Fornitore in caso di appalto)**

Página: 6/6

Ente richiedente



## Anomalia riscontrata

Intervento previsto

Tempistica  
Prev. Eff.

**Resp.**  
**Intervento**

**Verifica**  
**Data**      **Firma**

[illegible]

**VISTO  
MANUFACTURING**

ICT

Ove previsto Sistema di Livello 1

FORNITORE

MANUFACTURING ENGINEERING