FCA	**CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'** **Documento da allegare in originale alla fattura** (a cura del Fornitore in caso di appalto)	Data: 07/09/2018 Pagina: 1/6

Denominazione del bene	PRESSA GALDABINI OP 80/6				
Stabilimento utilizzatore	FMA PRATOLA SERRA				
N° Richiesta Acquisto	AI50010116-AI50010276				
N° ordine	11370059		del	23/11/2017	
Costruttore del bene	REM				
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA 16/B		Località	PATRICA (FR)	
Elemento lavorato	ALBERO DISTRIBUZIONE				
Tipo elemento	ALBERO DISTRIBUZIONE	Matricola elemento		Disegno elemento	VARI
Unità operativa	UTE 5	Colonna		Targa	971390140

	OK	N.OK
(Verifiche effettuate tenendo a riferimento la Check List EEM DR5/6 Function – verifica funzionale su modulo FPW.MEM044)	N.A.☐	☐
Esistono osservazioni dello stabilimento (*in caso positivo riportarle negli appositi allegati)*	☒	☐

Note:

IN ALLEGATO .

- RESOCONTO DEI RILIEVI DI CAPABILITY EFFETTUATI
- PRESA IN CARICO DEL MEZZO (MODULO FPW.ME008_A)
- BENESTARE COLLAUDO DI FUNZIONALITA' (MODULO FPW.ME008_B)

A. Il Costruttore s'impegna ad uniformare, senza supplemento di spesa, i punti:

1,2,3,4

B. Il Costruttore si riserva di uniformare, previo riconoscimento di spesa i punti:

VISTO

MANUFACTURING		MANUFACTURING ENGINEERING	
RESP UNITA'	SERVIZI TECNICI	PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER

ICT .....
(Ove previsto Sistema di Livello 1)

FCA	CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA' **Documento da allegare in originale alla fattura** (a cura del Fornitore in caso di appalto)	Data: 07/09/2018 Pagina: 2/6

FORNITORE .....

RINVIO DEL COLLAUDO ☐

COLLAUDO NON EFFETTUATO PER CAUSE IMPUTABILI A FIAT Powertrain

MOTIVAZIONI DEL RITARDO:
IMPEGNI DEL COMMITTENTE:
DATA EVENTUALE MODIFICA:

PROVE IN CONDIZIONI OPERATIVE

Si è effettuata una prova in condizioni operative durante la quale :

sono stati prodotti n°:		elementi	**VARI**
rilevando un **Tempo Ciclo** di sec.			
con un **Tempo Ciclo** richiesto in ordine pari a sec.			

SOLO PER MACCHINARIO RIATTREZZATO / REVISIONATO	**SI**	**NO**
Conformità a verbale allegato di definizione interventi revisione e ri-attrezzamento del:	☐	☒
Elenco dei gruppi da restituire a FIAT:	☐	☒
Varianti che hanno determinato trattativa economica:	☐	☒

VISTO

MANUFACTURING		**MANUFACTURING ENGINEERING**	
RESP UNITA'	SERVIZI TECNICI	PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER

ICT .....
(Ove previsto Sistema di Livello 1)

FORNITORE .....

PRESA IN CARICO DEL MEZZO

MODULO A

Denominazione del bene	PRESSA GALDABINI OP 80/6				
Stabilimento utilizzatore	FMA PRATOLA SERRA				
N° Richiesta Acquisto	AI50010116-AI50010276				
N° ordine	11370059		del	23/11/2017	
Costruttore del bene	REM				
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA 16/B		Località	PATRICA (FR)	
Elemento lavorato	ALBERO DISTRIBUZIONE				
Tipo elemento	ALBERO DISTRIBUZIONE	Matricola elemento		Disegno elemento	VARI
Unità operativa	UTE 5	Colonna		Targa	961390089

MANUFACTURING.
(RESP. UNITA') .....

BENESTARE FUNZIONALE

MODULO B

Denominazione del bene	PRESSA GALDABINI OP 80/6				
Stabilimento utilizzatore	FMA PRATOLA SERRA				
N° Richiesta Acquisto	AI50010116-AI50010276				
N° ordine	11370059		del	23/11/2017	
Costruttore del bene	REM				
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA 16/B		Località	PATRICA (FR)	
Elemento lavorato	ALBERO DISTRIBUZIONE				
Tipo elemento	ALBERO DISTRIBUZIONE	Matricola elemento		Disegno elemento	VARI
Unità operativa	UTE 5	Colonna		Targa	961390089

MANUFACTURING ENGINEERING	
PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER

FCA	CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA' **Documento da allegare in originale alla fattura** (a cura del Fornitore in caso di appalto)	Data : 07/09/2018 Pagina: 5/6

ANOMALIE PRIMARIE : Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benestare funzionale

Ente richiedente	N°	Anomalia riscontrata	Intervento previsto	Tempistica Prev.	Tempistica Eff.	Resp. Intervento	Verifica Data	Verifica Firma

VISTO
MANUFACTURING.....

ICT .....
Ove previsto Sistema di Livello1

FORNITORE.....

MANUFACTURING ENGINEERING
(Process Engineer

.....

FCA	CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA' **Documento da allegare in originale alla fattura** (a cura del Fornitore in caso di appalto)	Data : 07/09/2018 Pagina: 6/6

ANOMALIE SECONDARIE : Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benestare finale

Ente richiedente	N°	Anomalia riscontrata	Intervento previsto	Tempistica Prev.	Tempistica Eff.	Resp. Intervento	Verifica Data	Verifica Firma
	1	Mancanza visualizzazione diametro grezzo	Inserimento modifica su ciclo di misura diametro grezzo	W37	W37	REM	18/09/18	

VISTO
MANUFACTURING.....

ICT .....
Ove previsto Sistemi di Livello1

FORNITORE.....

MANUFACTURING ENGINEERING
(Process Engineer

.....