

Denominazione del bene	TORNIO HEYLIGENSTAEDT OP 20/14					
Stabilimento utilizzatore	FMA PRATO/A SERRA					
N° Richiesta Acquisto	AI50010026					
N° ordine	11361594	del	18/098/2017			
Costruttore del bene	REM					
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA 16/B	Località	PATRICA (FR)			
Elemento lavorato	ALBERO DISTRIBUZIONE					
Tipo elemento	ALBERO DISTRIBUZIONE	Matricola elemento		Disegno elemento	VARI	
Unità operativa	UTE 5	Colonna		Targa	961390089	
					OK	N.OK
(Verifiche effettuate tenendo a riferimento la Check List EEM DR5/6 Function – verifica funzionale su modulo FPW.MEM044)					N.A. <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Esistono osservazioni dello stabilimento (in caso positivo riportarle negli appositi allegati)					<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Note:						
IN ALLEGATO .						
<ul style="list-style-type: none"> • RESOCONTO DEI RILIEVI DI CAPABILITY EFFETTUATI • PRESA IN CARICO DEL MEZZO (MODULO FPW.ME008_A) • BENESTARE COLLAUDO DI FUNZIONALITA' (MODULO FPW.ME008_B) 						
A. Il Costruttore s'impegna ad uniformare, senza supplemento di spesa, i punti:						
1,2,3,4,5						
B. Il Costruttore si riserva di uniformare, previo riconoscimento di spesa i punti:						

VISTO

MANUFACTURING		MANUFACTURING ENGINEERING	
RESP UNITA'	SERVIZI TECNICI	PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER
			
ICT (Ove previsto Sistema di Livello 1)			
FORNITORE 			

FCA

CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'
Documento da allegare in originale alla fattura

(a cura del Fornitore in caso di appalto)

Data: 28/02/2018

Pagina: 2/8

RINVIO DEL COLLAUDO

COLLAUDO NON EFFETTUATO PER CAUSE IMPUTABILI A FIAT Powertrain

MOTIVAZIONI DEL RITARDO:

IMPEGNI DEL COMMITTENTE:

DATA EVENTUALE MODIFICA:

PROVE IN CONDIZIONI OPERATIVE

Si è effettuata una prova in condizioni operative durante la quale :

sono stati prodotti n°:

4000

elementi

VARI

rilevando un **Tempo Ciclo** di sec.con un **Tempo Ciclo** richiesto in ordine pari a sec.
SOLO PER MACCHINARIO RIATTREZZATO / REVISIONATO

SI

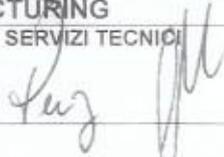
NO

Conformità a verbale allegato di definizione interventi revisione e ri-attrezzamento del:

Elenco dei gruppi da restituire a FIAT:

Varianti che hanno determinato trattativa economica:

VISTO

MANUFACTURING		MANUFACTURING ENGINEERING	
RESP UNITA'	SERVIZI TECNICI	PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER
			

ICT

(Ove previsto Sistema di Livello 1)

FCA

CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITÀ
 Documento da allegare in originale alla fattura
 (a cura del Fornitore in caso di appalto)

Data 28/02/2018

Pagina: 3/8

FORNITORE

PRESA IN CARICO DEL MEZZO

MODULO A

Denominazione del bene	TORNIO HEYLIGENSTAEDT OP 20/14				
Stabilimento utilizzatore	FMA PRATOLA SERRA				
N° Richiesta Acquisto	A150010026				
N° ordine	11361594	del	18/09/2017		
Costruttore del bene	REM				
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA 16/B	Località	PATRICA (FR)		
Elemento lavorato	ALBERO DISTRIBUZIONE				
Tipo elemento	ALBERO DISTRIBUZIONE	Matricola elemento		Disegno elemento	VARI
Unità operativa	UTE 5	Colonna		Targa	961390089

MANUFACTURING
 (RESP. UNITA')

BENESTARE FUNZIONALE

MODULO B

Denominazione del bene	TORNIO HEYLIGENSTAEDT OP 20/14				
Stabilimento utilizzatore	FMA PRATOLA SERRA				
N° Richiesta Acquisto	AI50010026				
N° ordine	11361594	del	15/05/2017		
Costruttore del bene	REM				
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA 16/B	Località	DR PATRICA (FR)UENTO (TO)		
Elemento lavorato	ALBERO DISTRIBUZIONE				
Tipo elemento	ALBERO DISTRIBUZIONE	Matricola elemento		Disegno elemento	VARI
Unità operativa	UTE 5	Colonna		Targa	961390089

MANUFACTURING ENGINEERING

PROCESS MANAGER

PROCESS ENGINEER

FCA

CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITÀ
Documento da allegare in originale alla fattura
(a cura del Fornitore in caso di appalto)

Data 28/02/2018

Pagina 5/8



AREA
INGEGNERIA E PROIEZIONE
MANUFACTURING ENGINEERING
MANUFACTURING ENGINEERING

CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'
Documento da allegare in originale alla fattura
(a cura del Fornitore in caso di appalto)

Data : 28/02/2018
Pagina 7/8

ANOMALIE PRIMARIE : Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benessere funzionale

Ente richiedente	N°	Anomalia riscontrata	Intervento previsto	Tempistica Prev.	Tempistica Eff.	Resp. Intervento	Verifica Data Firma
	1.						
	2.						
	3.						
	4.						
	5.						
	6.						
	7.						
	8.						
	9.						
	10.						
	11.						

VISTO
MANUFACTURING

ICI
Dati previsti Sistema di Livello I

FORNITORE

MANUFACTURING ENGINEERING
(Process Engineer)



FIMA
FEDERAZIONE
INDUSTRIE E MANIFATTURIERI
MANUFACTURIERI
ITALIANI

CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'

Data : 28/02/2018

Documento da allegare in originale alla fattura (a cura del
Fornitore in caso di appalto)

Pagina: 8/8

ANOMALIE SECONDARIE : Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benessere finale

Ente richiedente	N°	Anomalia riscontrata	Intervento previsto	Tempistica		Resp. Intervento	Verifica Data Firma
				Prev.	Eff.		
	1	ANOMALIA SEQUENZA LUCI SENSORE	OTTIMIZZAZIONE SERVIZI	11		RS77	
	2	ANOMALIA SERVIZIO MANIPOLAZIONE				RS17	
	3						
	4						
	5						

VISTO
MANUFACTURING

Il
Vice direttore Sistemi di Livello 1

FORNITORE

MANUFACTURING ENGINEERING
(Process Engineer)