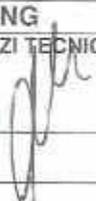
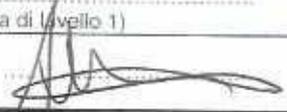


Denominazione del bene	RETTIFICA TACCHELLA OP 110/2					
Stabilimento utilizzatore	FMA PRATOLA SERRA					
N° Richiesta Acquisto	A50009680-A50009804					
N° ordine	11346860	dei	15/05/2017			
Costruttore del bene	REM					
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA 16/B	Località	PATRICA (FR)			
Elemento lavorato	ALBERO DISTRIBUZIONE					
Tipo elemento	ALBERO DISTRIBUZIONE	Matricola elemento		Disegno elemento	VARI	
Unità operativa	UTE 5	Colonna		Targa	951390286	
					OK	N.OK
(Verifiche effettuate tenendo a riferimento la Check List EEM DR5/6 Function – verifica funzionale su modulo FPW.MEM044)					N.A. <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Esistono osservazioni dello stabilimento (in caso positivo riportarle negli appositi allegati)					<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Note:						
IN ALLEGATO .						
<ul style="list-style-type: none"> • RESOCONTO DEI RILIEVI DI CAPABILITY EFFETTUATI • PRESA IN CARICO DEL MEZZO (MODULO FPW.ME008_A) • BENESTARE COLLAUDO DI FUNZIONALITA' (MODULO FPW.ME008_B) 						
A. Il Costruttore s'impegna ad uniformare, senza supplemento di spesa, i punti:						
1,2,3,4,5						
B. Il Costruttore si riserva di uniformare, previo riconoscimento di spesa i punti:						

VISTO

MANUFACTURING		MANUFACTURING ENGINEERING	
RESP. UNITA'	SERVIZI TECNICI	PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER
			
ICT (Ove previsto Sistema di livello 1)			
FORNITORE 			

RINVIO DEL COLLAUDO

COLLAUDO NON EFFETTUATO PER CAUSE IMPUTABILI A FIAT Powertrain

MOTIVAZIONI DEL RITARDO:

IMPEGNI DEL COMMITTENTE:

DATA EVENTUALE MODIFICA:

PROVE IN CONDIZIONI OPERATIVE

Si è effettuata una prova in condizioni operative durante la quale :

sono stati prodotti n°: elementi

rilevando un **Tempo Ciclo** di sec.

con un **Tempo Ciclo** richiesto in ordine pari a sec.

SOLO PER MACCHINARIO RIATTREZZATO / REVISIONATO

SI NO

Conformità a verbale allegato di definizione interventi revisione e ri-attrezzamento del:

Elenco dei gruppi da restituire a FIAT:

Varianti che hanno determinato trattativa economica:

VISTO

MANUFACTURING		MANUFACTURING ENGINEERING	
RESP UNITA	SERVIZI TECNICI	PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER
			

ICT
 (Ove previsto Sistema di Livello 1)

FCA**CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'**
Documento da allegare in originale alla fattura

(a cura del Fornitore in caso di appalto)

Data: 06/09/2017

Pagina: 3/8

FORNITORE

PRESA IN CARICO DEL MEZZO**MODULO A**

Denominazione del bene	RETTIFICA TACCHELLA OP 110/2				
Stabilimento utilizzatore	FMA PRATOLA SERRA				
N° Richiesta Acquisto	A50009680-A50009804				
N° ordine	11346860	del	15/05/2017		
Costruttore del bene	REM				
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA 16/B	Località	PATRICA (FR)		
Elemento lavorato	ALBERO DISTRIBUZIONE				
Tipo elemento	ALBERO DISTRIBUZIONE	Matricola elemento		Disegno elemento	VARI
Unità operativa	UTE 5	Colonna		Targa	951390286

MANUFACTURING.
(RESP. UNITA')

BENESTARE FUNZIONALE

MODULO B

Denominazione del bene	RETTIFICA TACCHELLA OP 110/2				
Stabilimento utilizzatore	FMA PRATOLA SERRA				
N° Richiesta Acquisto	A50009680-A50009804				
N° ordine	11346860	del	15/05/2017		
Costruttore del bene	REM				
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA 16/B	Località	DR PATRICA (FR)UENTO (TO)		
Elemento lavorato	ALBERO DISTRIBUZIONE				
Tipo elemento	ALBERO DISTRIBUZIONE	Matricola elemento		Disegno elemento	VARI
Unità operativa	UTE 5	Colonna		Targa	951390286

MANUFACTURING ENGINEERING

PROCESS MANAGER

PROCESS ENGINEER

FCA

CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'
Documento da allegare in originale alla fattura

(a cura del Fornitore in caso di appalto)

Data: 06/09/2017

Pagina: 5/8

CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'
Documento da allegare in originale alla fattura
 (a cura del Fornitore in caso di appalto)

Data : 06/09/2017
 Pagina: 7/8

ANOMALIE PRIMARIE : Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benessere funzionale

Ente richiedente	N°	Anomalia riscontrata	Intervento previsto	Tempistica Prev. Eff.	Resp. Intervento	Verifica Data Firma
	1.					
	2.					
	3.					
	4.					
	5.					
	6.					
	7.					
	8.					
	9.					
	10.					
	11.					

VISTO
 MANUFACTURING.....
 ICT
 Ove previsto Sistema di Livello I

MANUFACTURING ENGINEERING
 (Process Engineer)

FORNITORE.....



CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'

Documento da allegare in originale alla fattura (a cura del

Fornitore in caso di appalto)

Data : 06/09/2017

Pagina: 8/8

ANOMALIE SECONDARIE : Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benessere finale

Ente richiedente	N°	Anomalia riscontrata	Intervento previsto	Tempistica Prev. Eff.	Resp. Intervento	Verifica Data Firma
	1	Mancano targhette fisse su componenti in armadio	Inserimento targhette	W37	Rem	
	2	Mancano etichette su alcuni cavi	Inserimento etichette	W37	Rem	
	3	Inserimento maniglia su pulsantiera	Montaggio maniglia	W37	Rem	
	4	Verniciatura pannelli	Verniciatura pannelli	W37	Rem	
	5	Manca documentazione finale	Invio documentazione completa	W37	Rem	

VISTO
MANUFACTURING.....

ICT
Ove previsto Sistema di Livello1

FORNITORE.....

MANUFACTURING ENGINEERING

(Process Engineer