FCA IAT CHRYSLER AUTOMOBILES	**CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'** **Documento da allegare in originale alla fattura** (a cura del Fornitore in caso di appalto)	Data: 04/10/2017 Pagina: 1/6

Denominazione del bene	BROCCIATRICE KLINK OP 40/2				
Stabilimento utilizzatore	FMA PRATOLA SERRA				
N° Richiesta Acquisto	A50009683-50009764				
N° ordine	11346962		del	15/05/2017	
Costruttore del bene	REM				
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA 16/A		Località	PATRICA (FR)	
Elemento lavorato	BIELLE				
Tipo elemento	BIELLE	Matricola elemento		Disegno elemento	VARI
Unità operativa	UTE 1	Colonna		Targa	941390051

	OK	N.OK
(Verifiche effettuate tenendo a riferimento la Check List EEM DR5/6 Function – verifica funzionale su modulo FPW.MEM044)	N.A.☐	☐
Esistono osservazioni dello stabilimento (*in caso positivo riportarle negli appositi allegati)*	☒	☐

Note:

IN ALLEGATO .

- RESOCONTO DEI RILIEVI DI CAPABILITY EFFETTUATI
- PRESA IN CARICO DEL MEZZO (MODULO FPW.ME008_A)
- BENESTARE COLLAUDO DI FUNZIONALITA' (MODULO FPW.ME008_B)

A. Il Costruttore s'impegna ad uniformare, senza supplemento di spesa, i punti:

1,2,3,4,5

B. Il Costruttore si riserva di uniformare, previo riconoscimento di spesa i punti:

VISTO

MANUFACTURING		MANUFACTURING ENGINEERING	
RESP UNITA'	SERVIZI TECNICI	PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER

ICT .....
(Ove previsto Sistema di Livello 1)

FORNITORE .....

FCA FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	**CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'** **Documento da allegare in originale alla fattura** (a cura del Fornitore in caso di appalto)	Data: 04/10/2017 Pagina: 2/6

RINVIO DEL COLLAUDO ☐

COLLAUDO NON EFFETTUATO PER CAUSE IMPUTABILI A FIAT Powertrain

MOTIVAZIONI DEL RITARDO:
IMPEGNI DEL COMMITTENTE:
DATA EVENTUALE MODIFICA:

PROVE IN CONDIZIONI OPERATIVE

Si è effettuata una prova in condizioni operative durante la quale :

sono stati prodotti n°:		elementi	**VARI**
rilevando un **Tempo Ciclo** di sec.			
con un **Tempo Ciclo** richiesto in ordine pari a sec.			

SOLO PER MACCHINARIO RIATTREZZATO / REVISIONATO	**SI**	**NO**
Conformità a verbale allegato di definizione interventi revisione e ri-attrezzamento del:	☐	☒
Elenco dei gruppi da restituire a FIAT:	☐	☒
Varianti che hanno determinato trattativa economica:	☐	☒

VISTO

MANUFACTURING		MANUFACTURING ENGINEERING	
RESP UNITA'	SERVIZI TECNICI	PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER

ICT .....
(Ove previsto Sistema di Livello 1)

FORNITORE .....

PRESA IN CARICO DEL MEZZO

MODULO A

Denominazione del bene	BROCCIATRICE KLINK OP 40/2				
Stabilimento utilizzatore	FMA PRATOLA SERRA				
N° Richiesta Acquisto	A50009683-50009764				
N° ordine	11346962		del	15/05/2017	
Costruttore del bene	REM				
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA 16/A		Località	PATRICA (FR)	
Elemento lavorato	BIELLA				
Tipo elemento	BIELLA	Matricola elemento		Disegno elemento	VARI
Unità operativa	UTE 1	Colonna		Targa	941390051

MANUFACTURING.
(RESP. UNITA') .....

BENESTARE FUNZIONALE

MODULO B

Denominazione del bene	BROCCIATRICE KLINK OP 40/2				
Stabilimento utilizzatore	FMA PRATOLA SERRA				
N° Richiesta Acquisto	A50009683-50009764				
N° ordine	11346962		del	15/05/2017	
Costruttore del bene	REM				
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA 16/A		Località	PATRICA (FR)	
Elemento lavorato	BIELLA				
Tipo elemento	BIELLA	Matricola elemento		Disegno elemento	VARI
Unità operativa	UTE 1	Colonna		Targa	941390051

MANUFACTURING ENGINEERING	
PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER

ANOMALIE PRIMARIE : Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benestare funzionale

Ente richiedente	N°	Anomalia riscontrata	Intervento previsto	Tempistica Prev.	Tempistica Eff.	Resp. Intervento	Verifica Data	Verifica Firma
	1.							
	2.							
	3.							
	4.							
	5.							
	6.							
	7.							
	8.							
	9.							
	10.							
	11.							

VISTO
MANUFACTURING.....

ICT .....
Ove previsto Sistema di Livello1

FORNITORE.....

MANUFACTURING ENGINEERING
(Process Engineer

.....

ANOMALIE SECONDARIE : Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benestare finale

Ente richiedente	N°	Anomalia riscontrata	Intervento previsto	Tempistica Prev.	Tempistica Eff.	Resp. Intervento	Verifica Data	Verifica Firma
	1	TARGHETTE CAVI	INSERIMENTO TARGHETTE	WK4		Rem		
	2	INVERTITE LAMPADE SU FINDORI	INVERSIONE LAMPADE	WK4		Rem		
	3	CAVO CABLATO NON CORRETTAM.	SPOSTARE CAVO E RICABLARE	WK4		Rem		
	4					Rem		
	5					Rem		

VISTO
MANUFACTURING.....

ICT .....
Ove previsto Sistema di Livello1

FORNITORE.....

MANUFACTURING ENGINEERING
(Process Engineer

.....