



FCA Italy S.p.A
 EMEA Region
 ENGINE & TRANSMISSION
 MANUFACTURING
 MANUFACTURING ENGINEERING

CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'
Documento da allegare in originale alla fattura

(a cura del Fornitore in caso di appalto)

Data: 29/09/2017

Pagina: 1/6

Denominazione del bene	MIGLIORAMENTO BARRA DI TRASLAZIONE SU IMPIANTI OP 165-OP260				
Stabilimento utilizzatore	FCA PRATOLA SERRA				
N° Richiesta Acquisto	AI50009688				
N° ordine	11345816	del	10/05/2017		
Costruttore del bene	REM Srl				
Indirizzo Costruttore	Via FERRUCCIA 16/A	Località	PATRICA		
Elemento lavorato	BASAMENTO GHISA				
Tipo elemento	TT	Matricola elemento		Disegno elemento	
Unità operativa	BASAMENTO GHISA	Colonna		Targa	
				OK	N.OK
(Verifiche effettuate tenendo a riferimento la Check List EEM DR5/6 Function – verifica funzionale su modulo FPW.MEM044)				<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Esistono osservazioni dello stabilimento (in caso positivo riportarle negli appositi allegati)				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Note:					
IN ALLEGATO .					
<ul style="list-style-type: none"> • RESOCONTO DEI RILIEVI DI CAPABILITY EFFETTUATI • PRESA IN CARICO DEL MEZZO (MODULO FPW.ME008_A) • BENESTARE COLLAUDO DI FUNZIONALITA' (MODULO FPW.ME008_B) 					
A. Il Costruttore s'impegna ad uniformare, senza supplemento di spesa, i punti:					
B. Il Costruttore si riserva di uniformare, previo riconoscimento di spesa i punti:					

VISTO

MANUFACTURING		MANUFACTURING ENGINEERING	
RESP UNITA'	SERVIZI TECNICI	PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER

ICT
 (Ove previsto Sistema di livello 1)

FORNITORE



FCA Italy S.p.A
 EMEA Region
 ENGINE & TRANSMISSION
 MANUFACTURING
 MANUFACTURING ENGINEERING

CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'
Documento da allegare in originale alla fattura

(a cura del Fornitore in caso di appalto)

Data: 29/09/2017

Pagina: 2/6

RINVIO DEL COLLAUDO

COLLAUDO NON EFFETTUATO PER CAUSE IMPUTABILI A FCA - EMEA

MOTIVAZIONI DEL RITARDO:

IMPEGNI DEL COMMITTENTE:

DATA EVENTUALE MODIFICA:

PROVE IN CONDIZIONI OPERATIVE

Si è effettuata una prova in condizioni operative durante la quale :

sono stati prodotti n°:

elementi

rilevando un **Tempo Ciclo** di minuti

con un **Tempo Ciclo** richiesto in ordine pari a minuti

SOLO PER MACCHINARIO RIATTREZZATO / REVISIONATO

SI

NO

Conformità a verbale allegato di definizione interventi revisione e ri-attrezzamento del:

Elenco dei gruppi da restituire a FCA:

Varianti che hanno determinato trattativa economica:

VISTO

MANUFACTURING		MANUFACTURING ENGINEERING	
RESP. UNITA'	SERVIZI TECNICI	PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER
			

ICT

(Ove previsto Sistema di livello 1)

FORNITORE





FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES

FCA Italy S.p.A
EMEA Region
ENGINE & TRANSMISSION
MANUFACTURING
MANUFACTURING ENGINEERING**CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'**
Documento da allegare in originale alla fattura

(a cura del Fornitore in caso di appalto)

Data: 29/09/2017

Pagina: 3/6

PRESA IN CARICO DEL MEZZO**MODULO A**

Denominazione del bene	MIGLIORAMENTO BARRA DI TRASLAZIONE SU IMPIANTI OP 165-OP260				
Stabilimento utilizzatore	FCA PRATOLA SERRA				
N° Richiesta Acquisto	AI50009688				
N° ordine	11345816	del	10/05/2017		
Costruttore del bene	REM Srl				
Indirizzo Costruttore	Via FERRUCCIA 16/A	Località	PATRICA		
Elemento lavorato	BASAMENTO GHISA				
Tipo elemento	TT	Matricola elemento		Disegno elemento	
Unità operativa	BASAMENTO GHISA	Colonna		Targa	

MANUFACTURING
(RESP. UNITA')

 <small>FCA CHRYSLER AUTOMOBILES</small>	FCA Italy S.p.A <small>EMEA Region ENGINE & TRANSMISSION MANUFACTURING MANUFACTURING ENGINEERING</small>	CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA' Documento da allegare in originale alla fattura (a cura del Fornitore in caso di appalto)	Data: 29/09/2017 Pagina: 4/6
--	---	---	---------------------------------

BENESTARE FUNZIONALE

MODULO B

Denominazione del bene	MIGLIORAMENTO BARRA DI TRASLAZIONE SU IMPIANTI OP 165-OP260				
Stabilimento utilizzatore	FCA PRATOLA SERRA				
N° Richiesta Acquisto	AI50009688				
N° ordine	11345816	del	10/05/2017		
Costruttore del bene	REM Srl				
Indirizzo Costruttore	Via FERRUCCIA 16/A	Località	PATRICA		
Elemento lavorato	BASAMENTO GHISA				
Tipo elemento	TT	Matricola elemento		Disegno elemento	
Unità operativa	BASAMENTO GHISA	Colonna		Targa	

MANUFACTURING ENGINEERING	
PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER

ANOMALIE PRIMARIE : Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benestare funzionale

Ente richiedente	N°	Anomalia riscontrata	Intervento previsto	Tempistica Prev. Eff.	Resp. Intervento	Verifica Data Firma
	1.					
	2.					
	3.					
	4.					
	5.					
	6.					
	7.					
	8.					
	9.					
	10.					
	11.					

VISTO
MANUFACTURING 

ICT
Ove previsto Sistema di Livello1

FORNITORE 

MANUFACTURING ENGINEERING
(Process Engineer)

ANOMALIE SECONDARIE : Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benestare finale

Ente richiedente	N°	Anomalia riscontrata	Intervento previsto	Tempistica Prev.	Tempistica Eff.	Resp. Intervento	Verifica Data	Firma
	1.							
	2.							
	3.							
	4.							
	5.							
	6.							
	7.							
	8.							
	9.							
	10.							
	11.							

VISTO

MANUFACTURING

ICT

Ove previsto Sistemi di Livello 1

FORNITORE

MANUFACTURING ENGINEERING
(Process Engineer)