

27.06.94	CESARE GALDABINI SPA	2367
PRESSA TIPO "CA5" - PROGRAMMA RADDRIZZATURA PRESS TYPE "CA5" - STRAIGHTENING PROGRAM PRESSE TYPE "CA5" - PROGRAMME DE REDRESSAGE	PROGR. 03 Dis. 7737614	1/6

18-06-94 09:24 GALDABINI CA5/12 No.33672 - 1994
Unita' di misura:0.001mm.

LIN90.R

COSTANTI

PROGRAMMA: 03 Dis.

7737614

- Ciclo di martellatura	: No
- Ciclo speciale	: No
- Blocco incremento base (% tolleranza di BEND)	: 0
- Scala massima di misura	: +/- 2.000 mm.
- Velocita' trascinatore pezzo	: 2.0 [g/sec]
- Accelerazione trascinatore pezzo	: 400.0 [g/sec*sec]
- Senso di rotazione trascinatore pezzo	: CW+CCW
- Azzeramento trascinatore pezzo	: No
- Altezza minima punzone	: 73 [mm]
- Posizione pistone per cambio fase	: 50 [mm]
- Posizione pistone per cambio pezzo	: 80 [mm]
- Correzione freccia al primo riciclo	: 0.15 [mm]
- Angolo di rotazione pezzo in martellatura	: 0 [gradi]

18-06-94 09:24 GALDABINI CA5/12 No.33672 - 1994
Unita' di misura:0.001mm.

LIN90.R

LIVELLI DI ALLARME

PROGRAMMA: 03 Dis.

7737614

- Livello "SOVRACORREZIONE" (multiplo della tolleranza di BEND)	: 10
- Livello "LETTURA CON MISURA INSTABILE" (% della tolleranza di BEND):	50
- Livello "POSIZIONAMENTO NON COMPLETATO"	: 100 [0.001mm/0.0001inch.]
- Numero massimo di colpi per fase	: 20
- Numero massimo di ricicli consecutivi	: 3
- Numero massimo scarti consecutivi	: 0
- Tempo medio di ciclo	: 0 [sec]

27.06.94	CESARE GALDABINI SPA	2367
PRESSA TIPO "CA5" - PROGRAMMA RADDRIZZATURA PRESS TYPE "CA5" - STRAIGHTENING PROGRAM PRESSE TYPE "CA5" - PROGRAMME DE REDRESSAGE		PROGR 03 Dis. 7737614 2/6

18-06-94 09:25 GALDABINI CA5/12 No.33672 - 1994
 Unita' di misura:0.001mm.

LIN90.R

DISTANZA TRA LE SONDE

PROGRAMMA: 03 Dis.

7737614

- Distanza sonda 0 - 1 : [mm]
- Distanza sonda 0 - 2 : 120 [mm]
- Distanza sonda 0 - 3 : 219 [mm]
- Distanza sonda 0 - 4 : 309 [mm]
- Distanza sonda 0 - 5 :
- Distanza sonda 0 - 6 :
- Distanza sonda 0 - 7 : 426 [mm]

18-06-94 09:26 GALDABINI CA5/12 No.33672 - 1994
 Unita' di misura:0.001mm.

LIN90.R

POSIZIONI TAVOLA

PROGRAMMA: 03 Dis.

7737614

- Posizione 0 : 900 [mm]
- Posizione 1 : [mm]
- Posizione 2 : 835 [mm]
- Posizione 3 : 745 [mm]
- Posizione 4 : 656 [mm]
- Posizione 5 :
- Posizione 6 :

27.06.94	CESARE GALDABINI SPA	2367
PRESSA TIPO "CA5" - PROGRAMMA RADDRIZZATURA PRESS TYPE "CA5" - STRAIGHTENING PROGRAM PRESSE TYPE "CA5" - PROGRAMME DE REDRESSAGE		PROGR. 03 Dis. 7737614 3/6

18-06-94 09:26 GALDABINI CA5/12 No.33672 - 1994
 Unita' di misura:0.001mm.

LIN90.R

MISURE STANDARD

PROGRAMMA:03 Dis.

7737614

Misura	Sonde	Er.Iniz.Massimo
01	027	2000
02	037	2000
03	047	2000
04		
07	023	2000
08	234	2000
09	347	2000
10		

18-06-94 09:27 GALDABINI CA5/12 No.33672 - 1994
 Unita' di misura:0.001mm.

LIN90.R

MISURE SPECIALI

PROGRAMMA:03 Dis.

7737614

Mis.	Tr K	Tr K	Tr K	Tr K	Tr K	Tr K	Tr K	Tr K	Er.M.	Arm.
17										1

18-06-94 09:27 GALDABINI CA5/12 No.33672 - 1994
 Unita' di misura:0.001mm.

LIN90.R

TOLLERANZE DI TEST

PROGRAMMA:03 Dis.

7737614

Misura	Tolleranza di DEF	Tolleranza di TIR	Controllo/Raddrizzatura
01	80	100	CONT+RAD.
02	80	100	CONT+RAD.
03	80	100	CONT+RAD.

27.06.94	CESARE GALDABINI SPA	2367
PRESSA TIPO "CA5" - PROGRAMMA RADDRIZZATURA PRESS TYPE "CA5" - STRAIGHTENING PROGRAM PRESSE TYPE "CA5" - PROGRAMME DE REDRESSAGE		PROGR 03 Dis. 7737614 4/6

18-06-94 09:28 GALDABINI CA5/12 No.33672 - 1994
 Unita' di misura:0.001mm.

LIN90.R

FASI DI CICLO PROGRAMMA:03 Dis.

7737614

F01 TEST

- Numero giri pezzo prima del TEST : 0.5

F02 BEND

- Numero della misura di BEND : 09 Sonde: 347
 - Posizione tavola per misure speciali: [mm]
 Ps= +17.91
 Pd= +14.88
 - Distanza dal punto di contatto : 3.0 [mm]
 - Freccia base di deformazione : +1.25 [mm]
 - Deformazione (velocita'/tempo) : 55 [mm/sec] 0.0 [sec]
 - Rilascio (velocita'/tempo) : 120 [mm/sec] 0.2 [sec]
 - Tolleranza di raddrizzatura Livello 1 Livello 2 Livello 3
 50 100 200 400
 - Incremento base Livello 1 Livello 2 Livello 3
 0.050 [mm] 0.100 0.200 0.400

TOLLERANZA PER SALTO FASE : 60

F03 TEST

F04 BEND

- Numero della misura di BEND : 07 Sonde: 023
 Ps= +17.90
 Pd= +14.91
 - Distanza dal punto di contatto : 3.0 [mm]
 - Freccia base di deformazione : +1.25 [mm]
 - Deformazione (velocita'/tempo) : 55 [mm/sec] 0.0 [sec]
 - Rilascio (velocita'/tempo) : 120 [mm/sec] 0.2 [sec]
 - Tolleranza di raddrizzatura Livello 1 Livello 2 Livello 3
 50 100 200 400
 - Incremento base Livello 1 Livello 2 Livello 3
 0.050 [mm] 0.100 0.200 0.400
 - Tolleranza per salto fase : 60

F05 TEST

27.06.94	CESARE GALDABINI SPA	2367
PRESSA TIPO "CA5" - PROGRAMMA RADDRIZZATURA PRESS TYPE "CA5" - STRAIGHTENING PROGRAM PRESSE TYPE "CA5" - PROGRAMME DE REDRESSAGE		PROGR. 03 Dis. 7737614 5/6

F06 BEND

- Numero della misura di BEND : 02 Sonde: 037
 Ps= +17.91
 Pd= +14.84
 - Distanza dal punto di contatto : 3.0 [mm]
 - Freccia base di deformazione : +1.25 [mm]
 - Deformazione (velocita'/tempo) : 55 [mm/sec] 0.0 [sec]
 - Rilascio (velocita'/tempo) : 120 [mm/sec] 0.2 [sec]
 - Tolleranza di raddrizzatura
 50 Livello 1 Livello 2 Livello 3
 100 200 400
 - Incremento base
 0.050 [mm] Livello 1 Livello 2 Livello 3
 0.100 0.200 0.400
 - Tolleranza per salto fase :

F07 TEST

F08 BEND

- Numero della misura di BEND : 02 Sonde: 22037
 Ps= +17.86
 Pd= +14.48
 - Distanza dal punto di contatto : 3.0 [mm]
 - Freccia base di deformazione : +1.25 [mm]
 - Deformazione (velocita'/tempo) : 55 [mm/sec] 0.0 [sec]
 - Rilascio (velocita'/tempo) : 120 [mm/sec] 0.2 [sec]
 - Tolleranza di raddrizzatura
 50 Livello 1 Livello 2 Livello 3
 100 200 400
 - Incremento base
 0.050 [mm] Livello 1 Livello 2 Livello 3
 0.100 0.200 0.400
 - Tolleranza per salto fase :

F09 TEST

F10 GOTO

- SALTO ALLA FASE : 2

Posizione Attrezzoallo e Tavola

A01	A02	A03	A04	A05	A06	A07	A08	A09
770	715	658	580	490	405	300	245	142

Inombro Attrezzi

A01	A02	A03	A04	A05	A06	A07	A08	A09
26	28	26	26	26	26	26	26	26
26	26	26	26	26	26	26	26	26

770	658	580	490
-----	-----	-----	-----

27.06.94	CESARE GALDABINI SPA	2367
PRESSA TIPO "CA5" - PROGRAMMA RADDRIZZATURA PRESS TYPE "CA5" - STRAIGHTENING PROGRAM PRESSE TYPE "CA5" - PROGRAMME DE REDRESSAGE	PROGR.06 Dis. 60600551	1/6

18-06-94 09:24 GALDABINI CA5/12 No.33672 - 1994
Unita' di misura:0.001mm.

LIN90.R

COSTANTI

PROGRAMMA:06 Dis.

60600551

- Ciclo di martellatura	: No	
- Ciclo speciale	: No	
- Blocco incremento base (% tolleranza di BEND)	: 0	
- Scala massima di misura	: +/- 2.000	mm.
- Velocita' trascinatore pezzo	: 2.0	[g/sec]
- Accelerazione trascinatore pezzo	: 400.0	[g/sec*sec]
- Senso di rotazione trascinatore pezzo	: CW+CCW	
- Azzeramento trascinatore pezzo	: No	
- Altezza minima punzone	: 73	[mm]
- Posizione pistone per cambio fase	: 50	[mm]
- Posizione pistone per cambio pezzo	: 80	[mm]
- Correzione freccia al primo riciclo	: 0.15	[mm]
- Angolo di rotazione pezzo in martellatura	: 0	[gradi]

18-06-94 09:24 GALDABINI CA5/12 No.33672 - 1994
Unita' di misura:0.001mm.

LIN90.R

LIVELLI DI ALLARME

PROGRAMMA:06 Dis.

60600551

- Livello "SOVRACORREZIONE" (multiplo della tolleranza di BEND)	: 10	
- Livello "LETTURA CON MISURA INSTABILE" (% della tolleranza di BEND)	: 50	
- Livello "POSIZIONAMENTO NON COMPLETATO"	: 100	[0.001mm/0.0001inch.]
- Numero massimo di colpi per fase	: 20	
- Numero massimo di ricicli consecutivi	: 3	
- Numero massimo scarti consecutivi	: 0	
- Tempo medio di ciclo	: 0	[sec]

27.06.94	CESARE GALDABINI SPA	2367
PRESSA TIPO "CA5" - PROGRAMMA RADDRIZZATURA PRESS TYPE "CA5" - STRAIGHTENING PROGRAM PRESSE TYPE "CA5" - PROGRAMME DE REDRESSAGE		PROGR.06 Dis. 60600551 2/6

18-06-94 09:25 GALDABINI CA5/12 No.33672 - 1994
 Unita' di misura:0.001mm.

LIN90.R

DISTANZA TRA LE SONDE

PROGRAMMA:06 Dis.

60600551

-- Distanza sonda 0 - 1 : 56 [mm]
 -- Distanza sonda 0 - 2 : 146 [mm]
 -- Distanza sonda 0 - 3 : 236 [mm]
 - Distanza sonda 0 - 4 : 326 [mm]
 - Distanza sonda 0 - 5 :
 - Distanza sonda 0 - 6 :
 - Distanza sonda 0 - 7 : 366 [mm]

60600551

18-06-94 09:26 GALDABINI CA5/12 No.33672 - 1994
 Unita' di misura:0.001mm.

LIN90.R

POSIZIONI TAVOLA

PROGRAMMA:06 Dis.

60600551

- Posizione 0 : 900 [mm]
 - Posizione 1 : 879 [mm]
 - Posizione 2 : 789 [mm]
 - Posizione 3 : 699 [mm]
 - Posizione 4 : 609 [mm]
 - Posizione 5 :
 - Posizione 6 :

27.06.94	CESARE GALDABINI SPA	2367
PRESSA TIPO "CA5" - PROGRAMMA RADDRIZZATURA PRESS TYPE "CA5" - STRAIGHTENING PROGRAM PRESSE TYPE "CA5" - PROGRAMME DE REDRESSAGE		PROGR.06 Dis. 60600551 3/6

18-06-94 09:26 GALDABINI CA5/12 No.33672 - 1994
 Unita' di misura:0.001mm.

LIN90.R

MISURE STANDARD

PROGRAMMA:06 Dis.

60600551

Misura	Sonde	Er.Iniz.Massimo
01	017	2000
02	027	2000
03	037	2000
04	047	2000
07	012	2000
08	123	2000
09	237	2000
10	347	2000

18-06-94 09:27 GALDABINI CA5/12 No.33672 - 1994
 Unita' di misura:0.001mm.

LIN90.R

MISURE SPECIALI

PROGRAMMA:06 Dis.

60600551

Mis.	Tr K	Tr K	Tr K	Tr K	Tr K	Tr K	Tr K	Tr K	Er.M.	Arm.
17	+4	1000	-7	692	-3	308				1

18-06-94 09:27 GALDABINI CA5/12 No.33672 - 1994
 Unita' di misura:0.001mm.

LIN90.R

TOLLERANZE DI TEST

PROGRAMMA:06 Dis.

60600551

Misura	Tolleranza di DEF	Tolleranza di TIR	Controllo/Raddrizzatura
01	80	100	CONT+RAD.
02	80	100	CONT+RAD.
03	80	100	CONT+RAD.
04	80	100	CONT+RAD.

27.06.94	CESARE GALDABINI SPA	2367
PRESSA TIPO "CA5" - PROGRAMMA RADDRIZZATURA PRESS TYPE "CA5" - STRAIGHTENING PROGRAM PRESSE TYPE "CA5" - PROGRAMME DE REDRESSAGE		PROGR.06 Dis. <i>60600551 4/6</i>

18-06-94 09:28 GALDABINI CA5/12 No.33672 - 1994
 Unita' di misura:0.001mm.

LIN90.R

FASTI DI CICLO PROGRAMMA:06 Dis.

60600551

F01 TEST

- Numero giri pezzo prima del TEST : 0.5

F02 BEND

- Numero della misura di BEND : 17
 - Posizione tavola per misure speciali : 655 [mm]
 Ps= +17.91
 Pd= +14.88
 - Distanza dal punto di contatto : 3.0 [mm]
 - Freccia base di deformazione : +1.60 [mm]
 - Deformazione (velocita'/tempo) : 55 [mm/sec] 0.0 [sec]
 - Rilascio (velocita'/tempo) : 120 [mm/sec] 0.2 [sec]
 - Tolleranza di raddrizzatura
 110 Livello 1 Livello 2 Livello 3
 220 440 880
 - Incremento base Livello 1 Livello 2 Livello 3
 0.050 [mm] 0.100 0.200 0.400

F03 TEST

F04 BEND

- Numero della misura di BEND : 10 Sonde: 347
 Ps= +17.90
 Pd= +14.91
 - Distanza dal punto di contatto : 3.0 [mm]
 - Freccia base di deformazione : +2.00 [mm]
 - Deformazione (velocita'/tempo) : 55 [mm/sec] 0.0 [sec]
 - Rilascio (velocita'/tempo) : 120 [mm/sec] 0.2 [sec]
 - Tolleranza di raddrizzatura
 55 Livello 1 Livello 2 Livello 3
 110 220 440
 - Incremento base Livello 1 Livello 2 Livello 3
 0.050 [mm] 0.100 0.200 0.400
 - Tolleranza per salto fase : 70

F05 TEST

27.06.94	CESARE GALDABINI SPA	2367
PRESSA TIPO "CA5" - PROGRAMMA RADDRIZZATURA PRESS TYPE "CA5" - STRAIGHTENING PROGRAM PRESSE TYPE "CA5" - PROGRAMME DE REDRESSAGE		PROGR.06 Dis. 60600551 5/6

F06 BEND

- Numero della misura di BEND : 09 Sonde: 237
 Ps= +17.91
 Pd= +14.84
 - Distanza dal punto di contatto : 3.0 [mm]
 - Freccia base di deformazione : +1.90 [mm]
 - Deformazione (velocita'/tempo) : 55 [mm/sec] 0.0 [sec]
 - Rilascio (velocita'/tempo) : 120 [mm/sec] 0.2 [sec]
 - Tolleranza di raddrizzatura Livello 1 Livello 2 Livello 3
 50 100 200 400
 - Incremento base Livello 1 Livello 2 Livello 3
 0.050 [mm] 0.100 0.200 0.400
 - Tolleranza per salto fase : 60

F07 TEST

F08 BEND

- Numero della misura di BEND : 07 Sonde: 012
 Ps= +17.86
 Pd= +14.48
 - Distanza dal punto di contatto : 3.0 [mm]
 - Freccia base di deformazione : +1.60 [mm]
 - Deformazione (velocita'/tempo) : 55 [mm/sec] 0.0 [sec]
 - Rilascio (velocita'/tempo) : 120 [mm/sec] 0.2 [sec]
 - Tolleranza di raddrizzatura Livello 1 Livello 2 Livello 3
 50 100 200 400
 - Incremento base Livello 1 Livello 2 Livello 3
 0.050 [mm] 0.100 0.200 0.400
 - Tolleranza per salto fase : 60

F09 TEST

27.06.94	CESARE GALDABINI SPA	2367
PRESSA TIPO "CA5" - PROGRAMMA RADDRIZZATURA PRESS TYPE "CA5" - STRAIGHTENING PROGRAM PRESSE TYPE "CA5" - PROGRAMME DE REDRESSAGE		PROGR.06 Dis. 60600551 6/6

F10 BEND

- Numero della misura di BEND : 02 Sonde: 027
 Ps= +17.91
 Pd= +14.84
 - Distanza dal punto di contatto : 3.0 [mm]
 - Freccia base di deformazione : +1.60 [mm]
 - Deformazione (velocita'/tempo) : 55 [mm/sec] 0.0 [sec]
 - Rilascio (velocita'/tempo) : 120 [mm/sec] 0.2 [sec]
 - Tolleranza di raddrizzatura Livello 1 Livello 2 Livello 3
 100 200 400
 - Incremento base Livello 1 Livello 2 Livello 3
 0.100 0.200 0.400
 - Tolleranza per salto fase :

F11 TEST

F12 BEND

- Numero della misura di BEND : 02 Sonde: 027
 Ps= +17.86
 Pd= +14.48
 - Distanza dal punto di contatto : 3.0 [mm]
 - Freccia base di deformazione : +1.70 [mm]
 - Deformazione (velocita'/tempo) : 55 [mm/sec] 0.0 [sec]
 - Rilascio (velocita'/tempo) : 120 [mm/sec] 0.2 [sec]
 - Tolleranza di raddrizzatura Livello 1 Livello 2 Livello 3
 100 200 400
 - Incremento base Livello 1 Livello 2 Livello 3
 0.100 0.200 0.400
 - Tolleranza per salto fase :

F13 TEST

F14 GOTO

- SALTO ALLA FASE : 4

Ms. 60600551

Posizione Attrezzo Kallø & Tavola

A01	A02	A03	A04	A05	A06	A07	A08	A09
742	666	613	534	444	359	302	249	178

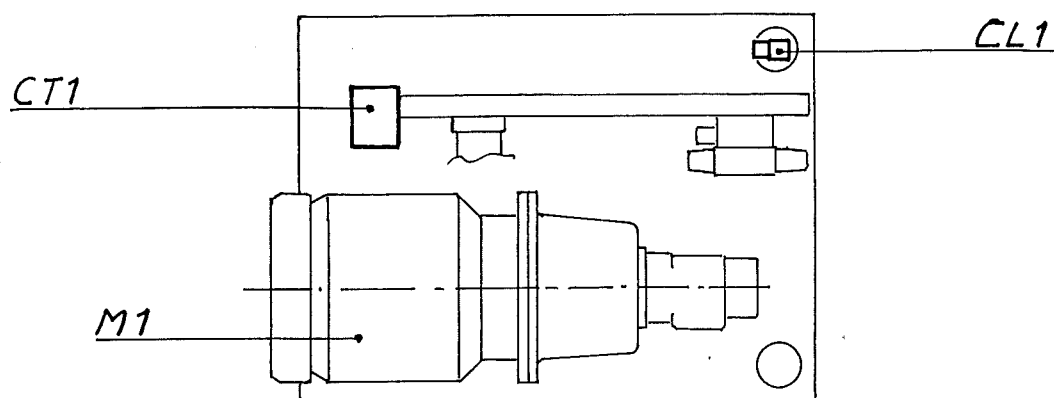
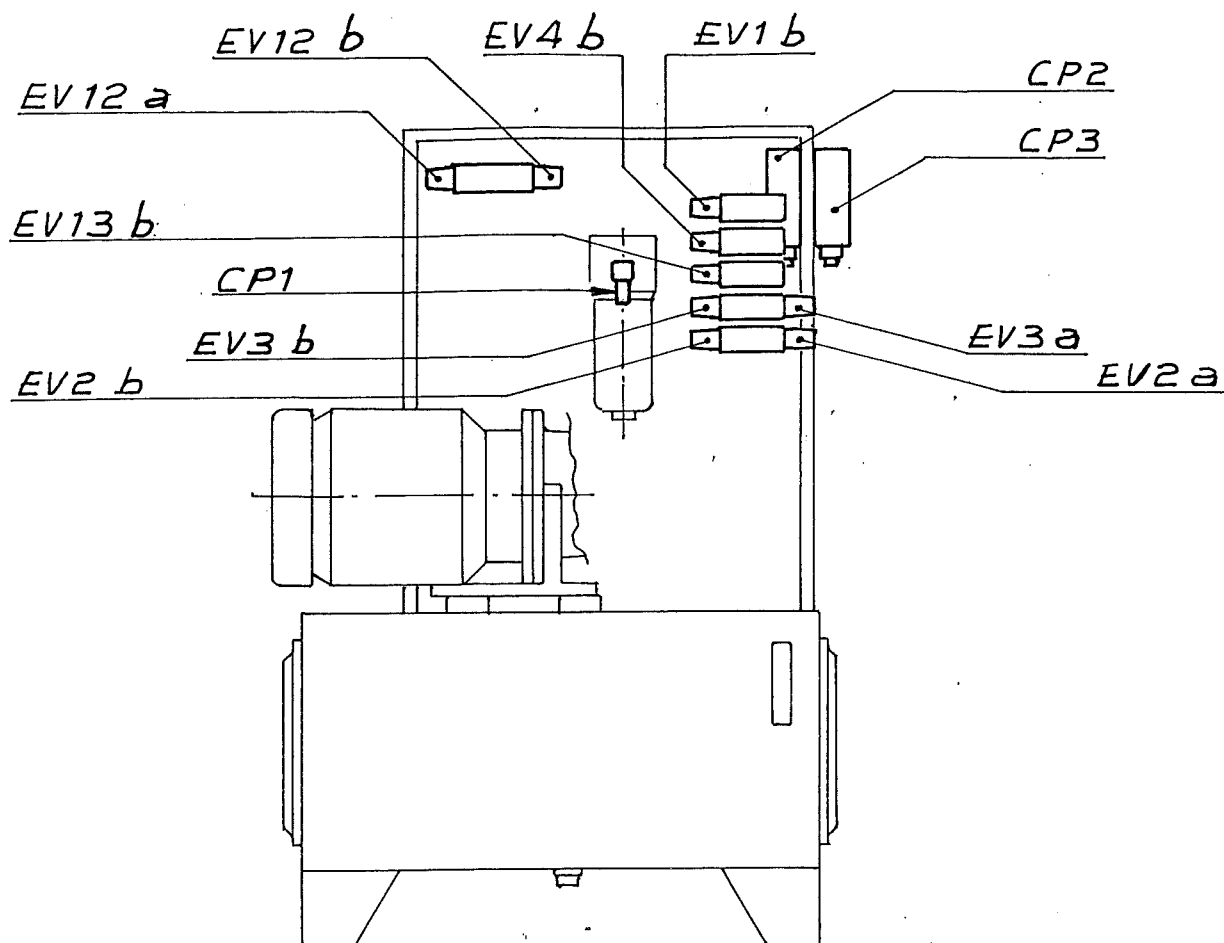
INCOMBRO ATTREZZI

A01	A02	A03	A04	A05	A06	A07	A08	A09
26 28	26 26	26 26	48 26	26 26	26 26	26 26	26 26	43 26

SCHEMA COLLEGAMENTI ELETTRICI
ELECTRICAL WIRING LAYOUT
SCHEMA CONNEXIONS ELECTRIQUES

- Centrale idraulica
- Hydraulic power pack
- Centrale hydraulique

foglio 1 / 1



Data 13.04.93

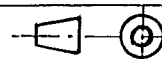
Dis. *Caradon*

Visto *for CGB*

Modifiche

.....

.....

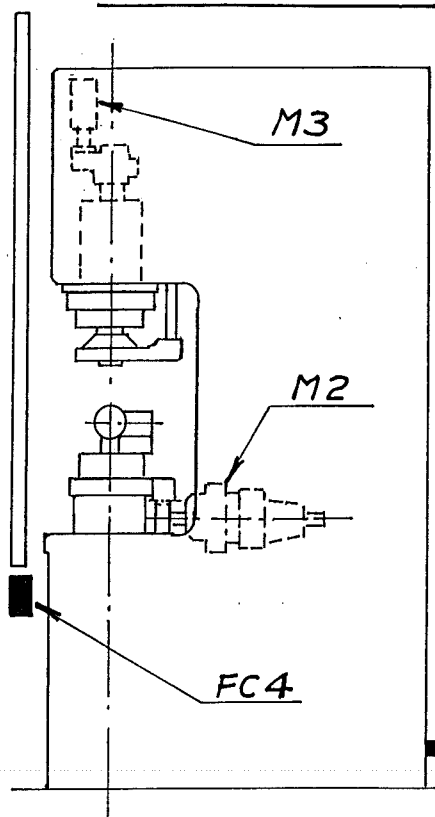


SCHEMA COLLEGAMENTI ELETTRICI
ELECTRICAL WIRING LAYOUT
SCHEMA CONNEXIONS ELECTRIQUES

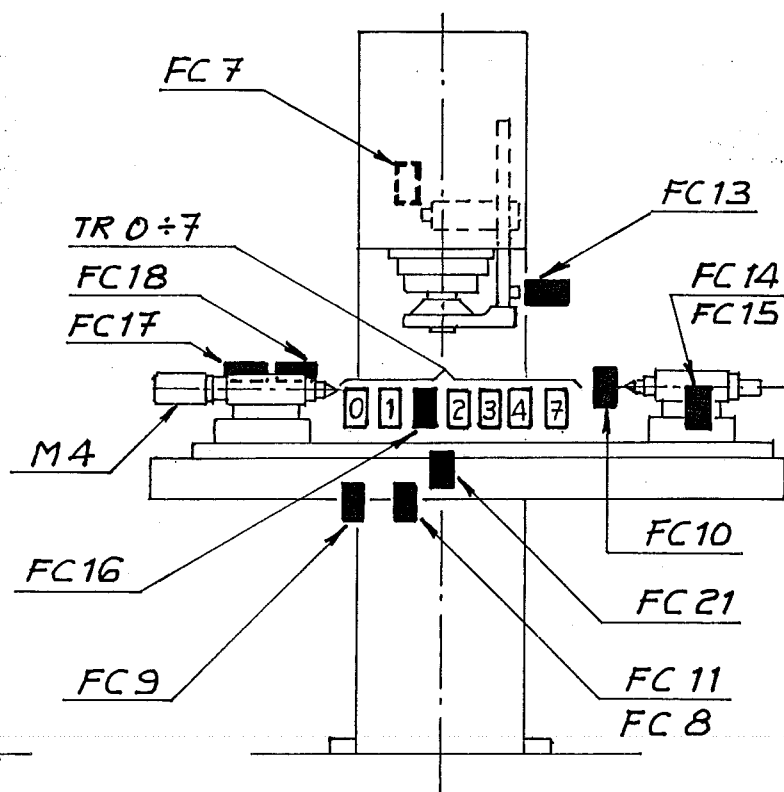
- Pressa CA5 e dispositivo RPE
- Press type CA5 and RPE device
- Presse type CA5 et dispositif RPE

foglio 1 / 1

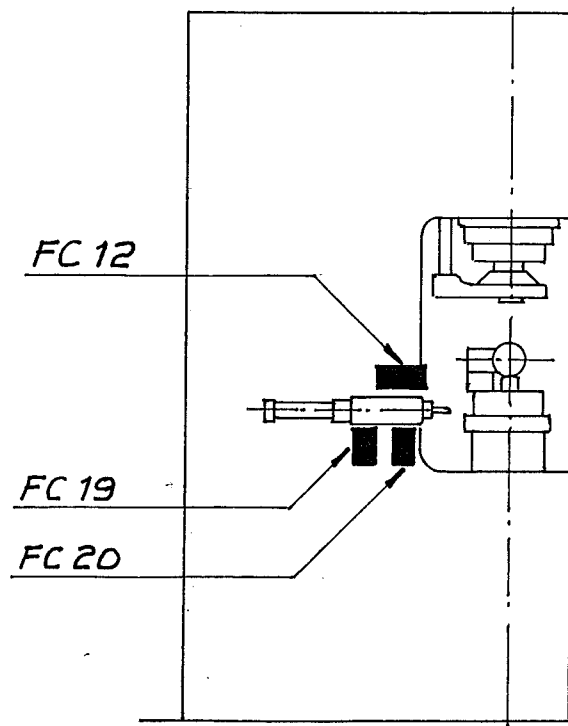
FIANCO DESTRO



FRONTE



FIANCO SINISTRO



Data 14.04.93

Modifiche

Dis. *Cesare*

Visto *[Signature]*

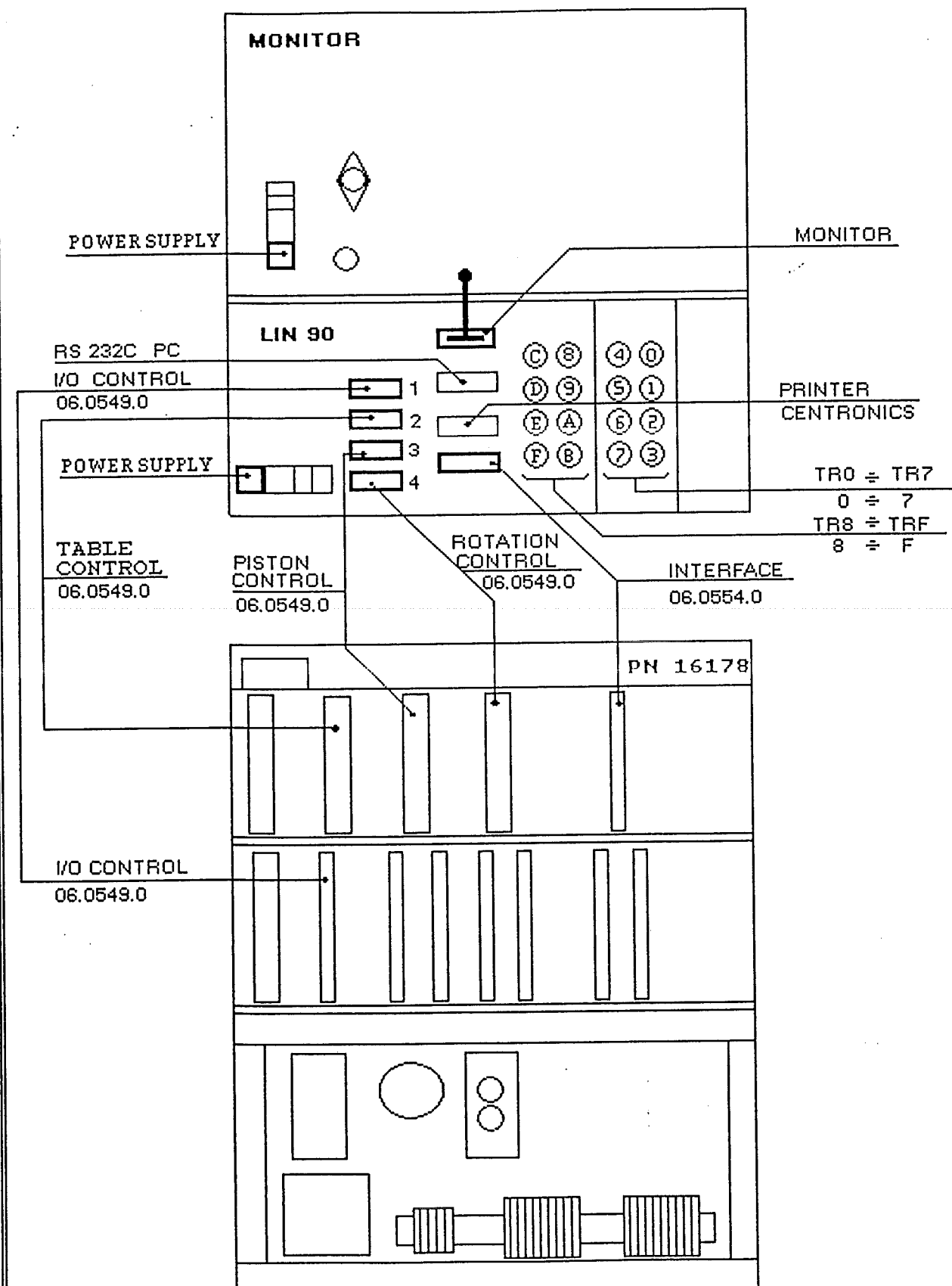
01.09.92

CESARE GALDABINI SPA

B 5633/3

APPARECCHIATURA ELETTRONICA "LIN90"
 "LIN90" ELECTRONIC APPARATUS
 APPAREILLAGE ELECTRONIQUE "LIN90"

Collegamenti
 Connections
 Connexions



01.09.92

CESARE GALDABINI SPA

Dis. B5641/9

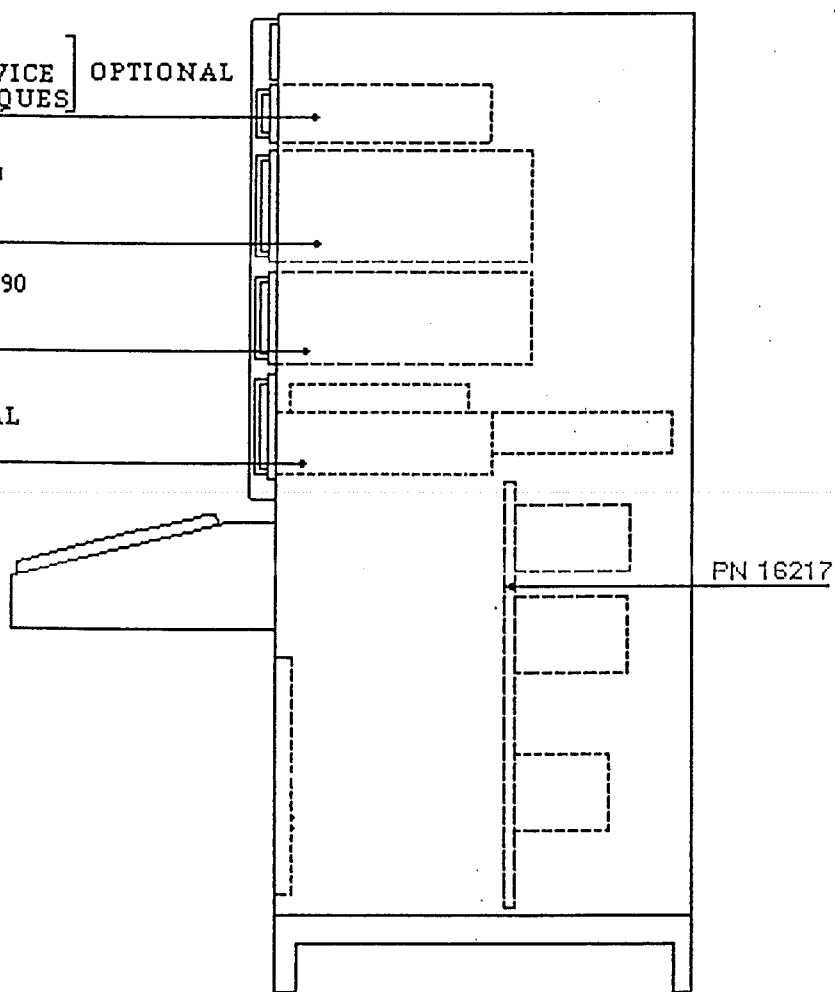
ARMADIO APPARECCHIATURE ELETTRONICHE
ELECTRONICS UNIT CABINET
ARMOIRE APPAREILLAGES ELECTRONIQUES

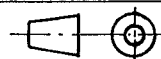
CONTROLLO CRICCHE
CRACK DETECTION DEVICE } OPTIONAL
APPAREIL IDENTIF. CRIQUES }

UNITA' MONITOR LIN90
MONITOR UNIT LIN90
UNITE' MONITOR LIN90

UNITA' CARTOLINE LIN90
BOARDS UNIT LIN90
UNITE' CARTES LIN90

STAMPANTE }
PRINTER } OPTIONAL
IMPRIMANTE }

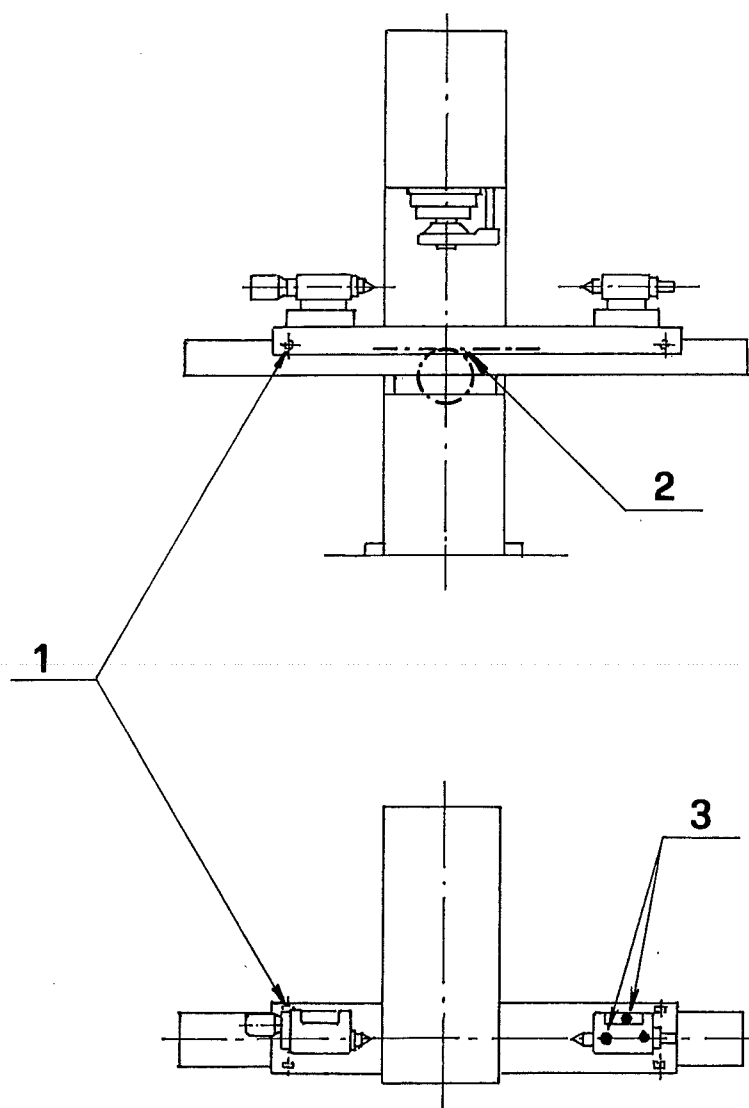




SCHEMA LUBRIFICAZIONE
LUBRICATION DIAGRAM
SCHEMA LUBRIFICATION

- Pressa CA5 e dispositivo RPE
- CA5 Press and RPE device
- Presse CA5 ed dispositif RPE

foglio 1 / 1



1 - 2 - 3

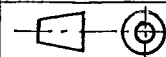
Lubrificare con grasso - MOBILUX 2 (MOBIL/OIL) Penetraz. ASTM 265±295
Lubricate with grease - MOBILUX 2 (MOBIL/OIL) Penetration degree ASTM 265±295
Lubrifier avec graisse - MOBILUX 2 (MOBIL/OIL) Degré de pénétration degree ASTM 265±295

Data 14.04.93

Dis. *Caradon*

Visto *Am LB*

Modifiche



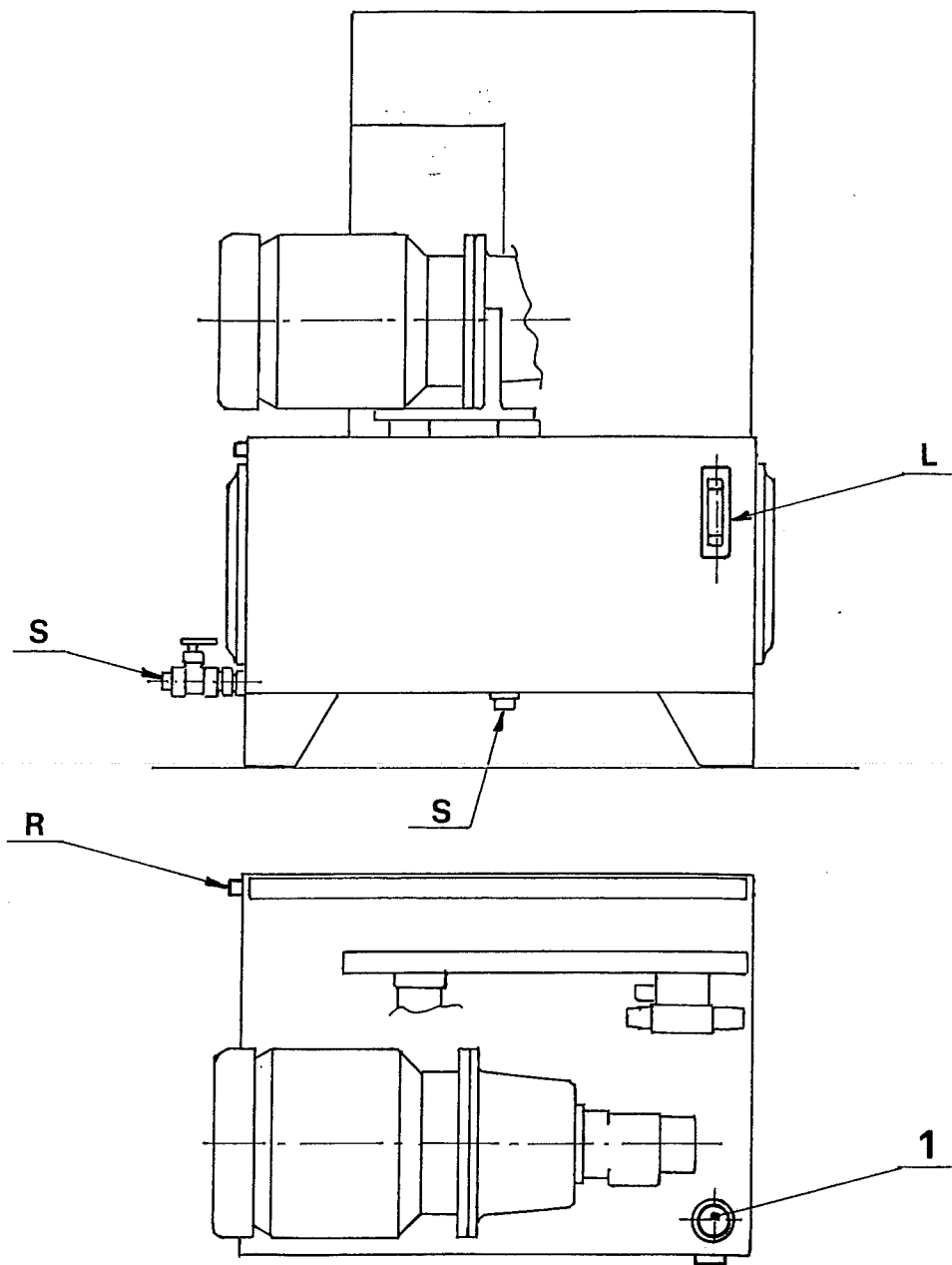
SCHEMA LUBRIFICAZIONE

LUBRICATION DIAGRAM

SCHEMA LUBRIFICATION

- Centrale idraulica
- Hydraulic power pack
- Centrale hydraulique

foglio 1 / 1



{ Olio serbatoio kg 240 olio DTE 26 MOBIL/OIL (ISO HM68) - Viscosità 5,5°E a 50°C - Indice viscosità ≥ 100
 1 { Tank oil kg 240 oil DTE 26 MOBIL/OIL (ISO HM68) - Viscosity 5,5°E a 50°C - Viscosity index ≥ 100
 { Huile reservoir kg 240 huile DTE 26 MOBIL/OIL (ISO HM68) - Viscosité 5,5°E a 50°C - Index viscosité ≥ 100

L Indicatore di livello

Level indicator

Indicateur de niveau

S Scarico olio serbatoio

Oil drain from tank

Vidange huile reservoir

R Scarico olio ricupero

Recovery oil drain

Vidange huile de récupération

Data 14.04.93

 Dis. *Orsolen*

 Visto *[Signature]*

Modifiche

.....

.....