

Pratola Serra li 06/02/2017

**SPECIFICA TECNICA ALLEGATA
ALLA R.O. N° 01-BM-2017 CA DEL 06/02/2017**



Oggetto: RETROFIT ELETTRICO DEGLI INVERTER DI COMANDO ALZATA E TRASLAZIONE BARRA SU OPERAZIONI 165 E 260 ED ELIMINARE INVERTER RIBALTATORE DISOLEATURA OP 260 BASAMENTO MOTORE GHISA

CAPITOLATO

1) OGGETTO DELLA RICHIESTA

La specifica ha per oggetto il retrofit elettrico degli inverter di alzata e traslazione barra Op 260 R/L e di eliminare il ribaltatore disoleatura delle op. 260.

2) OBBLIGHI DELLA DITTA APPALTATRICE

L'impresa è obbligata a consegnare alla FCA Italy Plant Pratola Serra:

- Planning dettagliato delle attività che andrà a realizzare.

3) PRECISAZIONI TECNICHE E GESTIONALI ALL' OFFERTA

- a) Essendo materiale specifico si richiede che la ditta si impegni ad effettuare, ove fosse necessario, un sopralluogo per visionare il lavoro e verificare eventuali misurazioni o documentazioni necessarie per la realizzazione dello stesso.
- b) La quotazione economica va fatta **a corpo**, separando ogni singola voce di costo.
- c) Il lavoro dovrà essere eseguito in ottemperanza al D.lgs. 9 aprile 2008, n. 81. Qualora il lavoro dovesse essere svolto in concomitanza alle attività produttive, i mezzi di sollevamento dovranno essere elettrici.

4) QUALITA' DEI MATERIALI E DEI COMPONENTI

I materiali utilizzati per l'attività sopra descritta dovranno essere del tipo specificato nell'allegato 1; inoltre, rispettare singolarmente le norme vigenti. Nel caso in cui siano rinvenuti nel corso dei lavori materiali scadenti e non idonei all'uso oppure non previsti in specifica, a giudizio della Ingegneria di Stabilimento, la ditta appaltatrice sarà ritenuta responsabile e dovrà rimediare a proprie cure e spese.

5) TEMPISTICA UTILE PER LA CONSEGNA DEI MATERIALI

Il tempo utile per la consegna dei materiali è da concordarsi in fase di sopralluogo.

Eventuali sospensioni dei lavori se non comunicate per iscritto all'Ingegneria di Stabilimento non sono da ritenersi valide e quindi ai fini della consegna dei materiali non rilevanti, inoltre nelle comunicazioni di eventuali sospensioni della fornitura bisogna evidenziare le motivazioni della sospensione.

6) TEMPISTICA UTILE PER COMPLETAMENTO LAVORO

L'attività deve essere eseguita esclusivamente nei turni non produttivi, che per noi attualmente sono previsti nella chiusura collettiva di Agosto 2017.

L'attività va sempre concordata in anticipo con il tecnologo di Ute o in sua assenza con l'Area Manager, in virtù dell'esigenze produttive del momento.

7) DOCUMENTAZIONE TECNICA

Alla ditta che andrà ad eseguire i lavori verrà messa a disposizione tutta la documentazione tecnica attualmente presente in Stabilimento.

La ditta è tenuta a realizzare delle copie di lavoro a proprie spese.

Per eventuale documentazione mancante la ditta dovrà farsi carico di reperire tale materiale a proprie spese.

La ditta dovrà effettuare i seguenti lavori:

Allegato 1) -----

ATTIVITA SU LINEA BASAMENTO OP.165 OP260 R_L :

La ditta dovrà eseguire i seguenti lavori:

1. Smontaggio di n. 4 inverter Siemens SIMOVERT P serie 6SE21 installati su op.260L e op.260R e n.1 inverter Siemens SIMOVERT P serie 6SE21 installato su op. 165
2. Smontaggio di 2 inverter disoleatura e modifica software per eliminare il comando di rotazione ribaltatore su stazioni di disoleatura delle op 260.
3. **Studio/progettazione di numero 6 nuovi inverter Siemens serie Micromaster 440:**
 - N.1 inverter su sollevamento/abbassamento barra op. 260/L
 - N.1 inverter su avanzamento/ritorno barra op. 260/L
 - N.1 inverter su sollevamento/abbassamento barra op. 260/R
 - N.1 inverter su avanzamento/ritorno barra op. 260/R
 - N.1 inverter su sollevamento/abbassamento barra op. 165

- N.1 inverter su avanzamento/ritorno barra op. 165
 -
4. **Fornitura e posa in opera e messa in servizio di numero 6 inverter Siemens serie Micromaster 440:**
 - N.1 inverter su sollevamento/abbassamento barra op. 260/L
 - N.1 inverter su avanzamento/ritorno barra op. 260/L
 - N.1 inverter su sollevamento/abbassamento barra op. 260/R
 - N.1 inverter su avanzamento/ritorno barra op. 260/R
 - N.1 inverter su sollevamento/abbassamento barra op. 165
 - N.1 inverter su avanzamento/ritorno barra op. 165
 5. Studio e progettazione, fornitura e posa in opera filtri di rete e gruppo resistenza di frenatura Siemens per tutti gli inverter del punto 2.
 6. Studio e progettazione, fornitura e posa in opera di nuova tipologia di convertitore analogico/digitale e digitale/analogico per la retroazione velocità in frequenza in sostituzione degli obsoleti A/D 111CNV1 e 115CNV1 (convertitore A/D Weidmuller 11603.6) e D/A 204CV1 E 210CV1 (convertitore D/A Weidmuller 11607.6).
 7. Studio e progettazione e messa in servizio di modifica software PLC S5 Siemens per la gestione dei comandi e interfaccia da e verso plc dei nuovi inverter.
 8. La configurazione dei nuovi inverter deve rispettare il progetto dell'operazione in particolare gestione del settaggio riferimento esterno velocità da 0 a 10 volt, start e stop inverter, forward/reverse, feedback frequenza, movimentazione in jog, emergenza ed anomalia inverter, varie e eventuali altri comandi e feedback.
 9. Fornitura e posa in opera di nuovi interruttori e fusibili di rete per gli inverter del punto 2
 10. Fornitura e posa in opera di contatori di potenza alimentazione inverter e alimentazione motori del punto 2
 11. Fornitura copia parametri installati sui nuovi inverter.
 12. Progettazione schemi funzionali quadro elettrico del retrofit inverter e distinta base dei componenti installati; il tutto con sistema Eplan e in formato pdf (su supporto CD). Fornitura in triplice copia formato cartaceo schemi elettrici QE inerente al retrofit.
 13. Fornitura manuale uso e manutenzione dei nuovi inverter Siemens Micromaster.
 14. Dichiarazione conformità (marcatura CE) test elettrico – Norma 17/13 e Compatibilità EMC.
 15. Varie ed eventuali che saranno evidenziate e annotate durante il sopralluogo dell'impianto.
 16. **Assistenza alla ripresa produttiva per tre giorni lavorativi su tre turni**
 17. Addestramento personale manutentivo macchina
 18. La ditta è tenuta ad effettuare il lavoro presentando un piano lavoro ed accordi preventivi con il tecnologo di Area o in sua assenza con l'Area Manager
 19. La ditta è tenuta a lasciare l'area di lavoro pulita al termine di ogni lavoro.
 20. La ditta è tenuta a completare ogni singolo lavoro entro la giornata lavorativa
 21. Eventuali attività, visionate al momento del sopralluogo, ma che si ritengano necessarie al corretto completamento del lavoro sono da ritenersi a carico della ditta esecutrice dei lavori.
 22. Collaudo funzionalità impianti con tecnologo/specialista.

P.P.S

Audeno Capone