FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO01/4.16
Ente Emittente:	Titolo:	Rev.: 04
Pratola Serra	Procedura 123-07	All. A6
Plant	Gestione dei contratti di appalto e d'opera ex. art. 26, D.Lgs. 81/08	Pagina: 1/6

Documento Unico di Valutazione dei Rischi da Interferenze (DUVRI)

X	CASO A: SONO previsti rischi derivanti dalle interferenze	Compilare TUTTE le Sezioni
	CASO B:NON sono previsti rischi derivanti dalle interferenze e quindi non presenti costi per la sicurezza	Compilare le Sezioni 1, 2, 3 e 6

SEZ. 1 – INFORMAZIONI GENERALI

n.RdA:	AI 50009	683
Appaltante:	FCA STAB.DI Pra	atola Serra
Ditta appaltata:	REM	
Data:	02/05/20)17
Ente Tecnico Richiedente:	ENTE TECNICO LA	VORAZIONE
Oggetto dell'appalto:	vedi RdA	
Durata dell'appalto:	Dal 01/08/2017	Al 30/12/2017
Area lavori:	BIELLA	4
Uffici comprensorio		

SEZ. 2 - IMPRESE COINVOLTE NELL'ESECUZIONE DELL'OPERA

(compilare per tutte le ditte / lavoratori autonomi coinvolte nell'appalto)

Ditta:	R.E.M. s.r.l.
Ditta.	N.L.Ph. S.I.th
Datore di Lavoro:	PACE ADELE
RSPP:	PACE ADELE
RLS:	SPAZIANI CARLO
Dirigente/Preposto/Responsabile:	CRETARO ANTONELLO - DI MAGGIO MARCO - ZAGAROLI MARCO
n. RdA:	AI 50009683
Incaricati gestione emergenze:	CRETARO ANTONELLO - DI MAGGIO MARCO - ZAGAROLI MARCO
Numero lavoratori (max e medio):	MAX 12 MEDIO 4
Lavori di:	Retrofit elettrico e elettronico fresatrice Brocciatrice KILNH OP40/1 UTE Biella BID NUMBER 28557062
Ditta:	I.M.E.S. Impianti s.r.l.

Ditta:	I.M.E.S. Impianti s.r.l.
Datore di Lavoro:	SOMMESE SALVATORE
RSPP:	SOMMESE SALVATORE
RLS:	COPPOLA FRANCESCO
Dirigente/Preposto/Responsabile:	COPPOLA FRANCESCO - DE LUCA MARCO
n. RdA:	AI 50009683
Incaricati gestione emergenze:	COPPOLA FRANCESCO - DE LUCA MARCO
Numero lavoratori (max e medio):	MAX 6 MEDIO 3
Lavori di:	Retrofit elettrico e elettronico fresatrice Brocciatrice KILNH OP40/1 UTE Biella BID NUMBER 28557062

FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO01/4.16
Ente Emittente:	Titolo:	Rev.: 04
Pratola Serra	Procedura 123-07	All. A6
Plant	Gestione dei contratti di appalto e d'opera ex. art. 26, D.Lgs. 81/08	Pagina: 2/6

Ditta:	SEA Industriale s.r.l
Datore di Lavoro:	Luciano Stoccuto
RSPP:	Michele Carovello
RLS:	Maurizio Falco
Dirigente/Preposto/Responsabile:	Sarpa Massimo/Esposito Luigi
n. RdA:	AI 50009683
Incaricati gestione emergenze:	Sarpa Massimo/Esposito Luigi
Numero lavoratori (max e medio):	MAX 2
Lavori di:	Sviluppo Software – Messa in servizio fresatrice Brocciatrice KILNH OP40/1 UTE
	Biella BID NUMBER 28557062

SEZ. 3 - TIPOLOGIA LAVORI IN APPALTO		
	□ INDUSTRIALI	
□ PULIZIE CIVILI	☐ SANIFICAZIONE / DERATTIZZAZIONE / ECC.	
	,	
☐ ANALISI AMBIENTALI		
☐ FACCHINAGGIO		
☐ FATTORINI / SERVIZIO POSTA		
☐ TELEFONIA / SISTEMI / DATI		
☐ FOTOCOPIATRICI / FAX		
□ ELETTRICO		
☐ MECCANICO		
☐ IDRAULICO		
☐ ANTINCENDIO / ANTINTRUSION	E	
☐ ASCENSORI / MONTACARICHI		
☐ AUDIO / VIDEO		
□ VERDE		
☐ PITTURAZIONI		
□ VARIE		
☐ MANUTENZIONE	X ELETTRICO	
	☐ MECCANICO	
	□ IDRAULICO	
	☐ ANTINCENDIO / ANTINTRUSIONE	
	□ ASCENSORI / MONTACARICHI	
	□ AUDIO / VIDEO	
	□ VERDE	
	□ PITTURAZIONI	
	□ VARIE	
□ ALTRO		
☐ FORNITURE IN OPERA	(es: installazione/avviamento macchinari, posa in opera di arredi)	

FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO01/4.16
Ente Emittente:	Titolo:	Rev.: 04
Pratola Serra	Procedura 123-07	All. A6
Plant	Gestione dei contratti di appalto e d'opera ex. art. 26, D.Lgs. 81/08	Pagina: 3/6

SEZ. 4 - PIANIFICAZIONE

Esaminata ed analizzata congiuntamente la presenza di eventuali rischi derivanti dalle interferenze tra le attività dell'Unità Organizzativa e delle imprese sopra indicate, si riscontra che sono presenti sovrapposizioni e ambiti di interferenza come indicato nella tabella seguente:

Descrizione delle fasi di lavoro e identificazione delle sovrapposizioni e ambiti di interferenza:

			Ten	1ро		
Attività	lun	mar	mer	gio	ven	Sab
giorno con sovrapposizion	i		giorno se	nza sovrapp	osizioni	
NOTE						

FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO01/4.16
Ente Emittente:	Titolo:	Rev.: 04
Pratola Serra	Procedura 123-07	AII. A6
Plant	Gestione dei contratti di appalto e d'opera ex. art. 26, D.Lgs. 81/08	Pagina: 4/6

SEZ. 5 - VALUTAZIONE DEI RISCHI DA INTERFERENZE

I criteri per la valutazione dei rischi da interferenze faranno riferimento a quelli già adottati dall'impresa.

Rischi (1)	Misure adottate per eliminare le interferenze (2)
pericoli generici derivanti dalla concomitanza	
delle attività dell'appaltante e dell'appaltatore	TDANCENNADE L'ADEA
	TRANSENNARE L'AREA
collisione con carrelli elevatori in transito	SEGNALARE IL RISCHIO

(1) Elencare i rischi da interferenza individuati

Es: - collisione con carrelli elevatori in transito

- pericoli generici derivanti dalla concomitanza delle attività dell'appaltante e dell'appaltatore
- elettrocuzioni per errato utilizzo corrente elettrica
- caduta di oggetti dall'alto
- pericolo d'incendio derivante da operazioni a caldo (es:taglio, saldatura)

(2) Indicare le misure adottate per eliminare le interferenze

Es: - TRANSENNARE L'AREA

- SEGNALARE IL RISCHIO
- SEGNALARE LA PRESENZA NELL'AREA
- SEGNALARE LAVORAZIONE
- LAVORAZIONI IN AREE DISTINTE (allegare lay out)
- LAVORAZIONI IN TEMPI DISTINTI (allegare crono-programma)
- UTILIZZO DI D.P.I. (specificare)
- FORMAZIONE (specificare)

FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO01/4.16
Ente Emittente:	Titolo:	Rev.: 04
Pratola Serra	Procedura 123-07	All. A6
Plant	Gestione dei contratti di appalto e d'opera ex. art. 26, D.Lgs. 81/08	Pagina: 5/6

NOTE

Informazioni specifiche /descrizione provvedimenti /allegati (lay out,cronoprograma ecc.)		

SEZ. 6 - FIRME

I rappresentanti dell'appaltante, delle imprese coinvolte e i lavoratori autonomi, preso atto e condividendo i contenuti del presente documento, onde garantire le attività di cooperazione e coordinamento, si impegnano a segnalare tempestivamente ogni modifica ai processi lavorativi e/o introduzione di nuovi rischi per individuare e condividere eventuali ulteriori misure di prevenzione e di protezione da adottare per eliminarli o ridurli al minimo.

Del presente Documento Unico di Valutazione dei rischi da Interferenze (DUVRI) vengono redatti più originali in funzione del numero delle imprese coinvolte, che vengono debitamente sottoscritti dai rappresentanti delle funzioni aziendali dell'appaltante, dell'appaltatore e/o lavoratore autonomo e subappaltatore/subappaltatori indicati qui in calce.

Con la sottoscrizione del presente DUVRI i suddetti rappresentanti dei soggetti che hanno partecipato alla sua redazione si danno reciprocamente atto che ognuno di essi ha ricevuto originale del presente DUVRI sottoscritto e datato.