

Denominazione del bene	<del>ALBERO MOTORE</del> <b>PORTALI INGRESSO/USCITA OP 110 ALBERO MOTORE</b>				
Stabilimento utilizzatore	FMA PRATOLA SERRA				
N° Richiesta Acquisto	AI 50008002				
N° ordine	11259318	del	12/06/2015		
Costruttore del bene	R.E.M. srl				
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA.16/A	Località	PATRICA (FR)		
Elemento lavorato	ALBERO MOTORE				
Tipo elemento	ALBERO MOTORE	Matricola elemento		Disegno elemento	VARI
Unità operativa	UTE 4	Colonna		Targa	
				OK	N.OK
(Verifiche effettuate tenendo a riferimento la Check List EEM DR5/6 Function – verifica funzionale su modulo FPW.MEM044)				N.A. <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Esistono osservazioni dello stabilimento (in caso positivo riportarle negli appositi allegati)				<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Note:					
IN ALLEGATO .					
<ul style="list-style-type: none"> <li>• RESOCONTO DEI RILIEVI DI CAPABILITY EFFETTUATI (<b>NON RICHIESTA</b>)</li> <li>• PRESA IN CARICO DEL MEZZO (MODULO FPW.ME008_A)</li> <li>• BENESTARE COLLAUDO DI FUNZIONALITA' (MODULO FPW.ME008_B)</li> </ul>					
A. Il Costruttore s'impegna ad uniformare, senza supplemento di spesa, i punti:					
B. Il Costruttore si riserva di uniformare, previo riconoscimento di spesa i punti:					

<b>VISTO</b>			
<b>MANUFACTURING</b>		<b>MANUFACTURING ENGINEERING</b>	
RESP UNITA'	SERVIZI TECNICI	PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER
ICT .....			
(Ove previsto Sistema di Livello 1)			

FORNITORE .....

**RINVIO DEL COLLAUDO**

**COLLAUDO NON EFFETTUATO PER CAUSE IMPUTABILI A FIAT Powertrain**

MOTIVAZIONI DEL RITARDO:

IMPEGNI DEL COMMITTENTE:

DATA EVENTUALE MODIFICA:

**PROVE IN CONDIZIONI OPERATIVE**

Si è effettuata una prova in condizioni operative durante la quale :

sono stati prodotti n°:  elementi **VARI**

rilevando un **Tempo Ciclo** di sec. **0,570**

con un **Tempo Ciclo** richiesto in ordine pari a sec. **0,720**

**SOLO PER MACCHINARIO RIATTREZZATO / REVISIONATO**

**SI NO**

Conformità a verbale allegato di definizione interventi revisione e ri-attrezzamento del:

Elenco dei gruppi da restituire a FIAT:

Varianti che hanno determinato trattativa economica:

**VISTO**

MANUFACTURING		MANUFACTURING ENGINEERING	
RESP UNITA'	SERVIZI TECNICI	PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER
			

ICT .....  
(Ove previsto Sistema di Livello 1)

**BENESTARE FUNZIONALE**

**MODULO B**

Denominazione del bene	<del>RESISTENZA PLASTICA ALA EDI RINGIER @BACW</del> <b>PORSALI I/V 0P110 A.M</b>				
Stabilimento utilizzatore	FMA PRATOLA SERRA				
N° Richiesta Acquisto	A150008002				
N° ordine	11259318	del	12/06/2015		
Costruttore del bene	R.E.M. srl				
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA,16/A	Località	PATRICA (FR)		
Elemento lavorato	ALBERO MOTORE				
Tipo elemento	ALBERO MOTORE	Matricola elemento		Disegno elemento	VARI
Unità operativa	UTE 4	Colonna		Targa	

**MANUFACTURING ENGINEERING**

PROCESS MANAGER

PROCESS ENGINEER

FORNITORE .....

**PRESA IN CARICO DEL MEZZO**

**MODULO A**

Denominazione del bene	<del>Subaru Impreza Sedan 1.8i 16V</del> <b>PORSALI I/V OP110 A.M.</b>				
Stabilimento utilizzatore	FMA PRATOLA SERRA				
N° Richiesta Acquisto	AI50008002				
N° ordine	11259318	del	12/06/2015		
Costruttore del bene	R.E.M. srl				
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA,16/A	Località	PATRICA (FR)		
Elemento lavorato	ALBERO MOTORE				
Tipo elemento	ALBERO MOTORE	Matricola elemento		Disegno elemento	VARI
Unità operativa	UTE 4	Colonna		Targa	

**MANUFACTURING.**  
**(RESP. UNITA')** .....

*[Handwritten signature]*



**CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'**  
**Documento da allegare in originale alla fattura**  
(a cura del Fornitore in caso di appalto)

Data : 26/05/2015  
Pagina: 5/6

**ANOMALIE SECONDARIE : Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benessere funzionale**

Ente richiedente	N°	Anomalia riscontrata	Intervento previsto	Tempistica Prev.	Tempistica Eff.	Resp. Intervento	Verifica Data Firma
	1.	Tempo di attesa apertura riparo portale uscita forno elevato	Riduzione tempo di attesa	W37		rem	
	2.	Collisione portale su alza e sposta in fase di deposito	Effettuato primo intervento in data odierna. Verifica efficacia modifica fornitura copia dei gost e i software definitivi su supporto digitale	W37		rem	
	3.	Mancanza gost immagine		W37		rem	
	4.						
	5.						
	6.						
	7.						
	8.						
	9.						
	10.						
	11.						

VISTO  
MANUFACTURING..... *[Signature]*

ICT  
Ove previsto Sistema di Livello 1

FORNITORE..... *[Signature]*

MANUFACTURING ENGINEERING  
(Process Engineer)



**CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'**  
Documento da allegare in originale alla fattura

(a cura del Fornitore in caso di appalto)

<b>ANOMALIE SECONDARIE : Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benestare funzionale</b>						
Ente richiedente	N°	Anomalia riscontrata	Intervento previsto	Tempistica		Verifica Data Firma
				Prev.	Eff.	
	1.	Tempo di attesa apertura riparo portale uscita forno elevato	Riduzione tempo di attesa	W37		rem
	2.	Collisione portale su alza e sposta in fase di deposito	Effettuato primo intervento in data odierna. Verifica efficacia modifica	W37		Rem
	3.	Mancanza gost immagine	fornitura copia dei gost e i software definitivi su supporto digitale	W37		rem
	4.	Mancanza manuale uso e manutenzione	Fornitura documentazione mancante	W37		rem
	5.					
	6.					
	7.					
	8.					
	9.					
	10.					
	11.					

VISTO  
MANUFACTURING..... *[Signature]*.....

ICT  
Ove previsto Sistema di Livello1 ..... *[Signature]*.....  
FORNITORE..... *[Signature]*.....

MANUFACTURING ENGINEERING  
(Process Engineer  
.....)