

Elenco Pagine

Pag.	Descrizione Pagine	Anagrafica Riferimento	Pag.	Descrizione Pagine	Anagrafica Riferimento
1	Sommario delle pagine		28	ALIMENTAZIONE PRESE DI SERVIZIO 110V.	
1a	Sommario delle pagine		31	CIRCUITO DI MESSA IN SERVIZIO	
1b	Sommario delle pagine		32	CIRCUITO DI MESSA IN TENSIONE	
1c	Sommario delle pagine		33	CIRCUITO DI MESSA IN TENSIONE	
1d	Sommario delle pagine		37	CONTROLLO CONDIZIONATORI	
1e	Sommario delle pagine		38	CIRCUITO DI MESSA IN SERVIZIO	
2	ALIMENTAZIONE CIRCUITI DI POTENZA		39	CIRCUITO DI MESSA IN TENSIONE	
5	ALIMENTAZIONE DISPOSITIVI LAMPEGGIANTI		40	CIRCUITO DI MESSA IN SERVIZIO 07.06.91	
6	ALIMENTAZIONE DISPOSITIVI LAMPEGGIANTI		41	CIRCUITO DI CONTROLLO 07.06.91	
11	ALIMENTAZIONE ILLUMINAZIONE ARMADI		42	CIRCUITO DI CONTROLLO	
12	ALIMENTAZIONE ILLUMINAZIONE ARMADI		43	CIRCUITO DI CONTROLLO 07.06.91	
19	ALIMENTAZIONI GENERALI 380V.-110V.-24VCC.		45	ALIMENTAZIONI GENERALI 24VCC. 07.06.91	
20	ALIMENTAZIONE PLC 155U		46	ALIMENTAZIONI GENERALI 24VCC. 14.10.91	
21	ALIMENTAZIONE PLC 155U		47	ALIMENTAZIONI GENERALI 24VCC. 07.06.91	
22	COLLEGAMENTO VIDEO-WF 470B		90	TRASLAZIONE	
23	ALIMENTAZIONE PRESE DI SERVIZIO 110V.		91	TRASLAZIONE 14.10.91	
25	ALIMENTAZIONE CONDIZIONATORI 220V.		92	STAZIONE #2 (MISURA)	
27	ALIMENTAZIONI GENERALI 110V.		93	POSAGGIO 2.1 LATO DESTRO	

Modifiche:



COMALI
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. **MG**
DATA 27.Giu.2002

DISEGNO N.
380236/00
STD

MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.170

Sommario delle pagine

COMMESSA N. **38023**
CLIENTE **FMA**

Fg. n. **1**
di **705**

Segue Fg. 1a

Elenco Pagine

Pag.	Descrizione Pagine	Anagrafica Riferimento	Pag.	Descrizione Pagine	Anagrafica Riferimento
94	POSAGGIO 2.1 LATO SINISTRO		150	GRUPPO G.N.G	
95	POSAGGIO 2.2 LATO DESTRO		151	SEGNALI MONITORIZZAZIONE	
96	POSAGGIO 2.2 LATO SINISTRO		152	SEGNALI MONITORIZZAZIONE	
97	CARICATORE E IDENTIFICATORE		153	SEGNALI MONITORIZZAZIONE	
101	SICUREZZE PULSANTIERE HAND-HELD		155	INTERCONNESSIONI CON SISTEMA DI CARICO	
102	RIPARI POSAGGIO 2.1		156	INTERCONNESSIONI CON SISTEMA DI CARICO	
103	RIPARI POSAGGIO 2.2		157	INTERCONNESSIONI CON SISTEMA DI SCARICO	
104	PARATIE POSAGGIO 2.1		158	INTERCONNESSIONI CON SISTEMA DI SCARICO	
105	PARATIE POSAGGIO 2.2		250	ALIMENTAZIONE MOTORI 380V.	
106	RIPARI IDENTIFICATORE E TIMBRATORE		251	ALIMENTAZIONE MOTORI 380V.	
118	SICUREZZE MOVIMENTI		253	POTENZA ALIMENTATORE ASSE TRASLAZIONE	
121	ALIMENTAZIONE 24Vcc. INGRESSI - USCITE LOGICA		254	ALIMENTATORE ASSE TRASLAZIONE	
123	ALIMENTAZIONE 24Vcc. INGRESSI		255	ALIMENTATORE ASSE TRASLAZIONE	
124	ALIMENTAZIONE 24Vcc. USCITE LOGICA		257	CAVO DATORE DI IMPULSI ASSE TRASLAZIONE	
130	ALIMENTAZIONE 24Vcc. USCITE MOVIMENTAZIONE E POTENZA		258	CONFIGURAZIONE WF 726C	
131	ALIMENTAZIONE 24Vcc. USCITE MOVIMENTAZIONE		259	COLLEGAMENTO WF 726C 14.10.91	
132	ALIMENTAZIONE 24Vcc. USCITE POTENZA 07.06.91		270	INTERCONNESSIONI CON STRUMENTO ATE512	
133	ALIMENTAZIONE 24Vcc. USCITE POTENZA 07.06.91		271	INTERCONNESSIONI CON STRUMENTO ATE512	

Segue Fg. 1b

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. MG DATA 27. Giu. 2002	DISEGNO N. 380236/00 STD.	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 170	Sommario delle pagine	COMMESSA N. 38023 CLIENTE FMA	Fg. n. 1a di 705
---	--------------------------------------	-------------------------------------	---	-----------------------	--	--------------------------------------

Modifiche:

Pag.	Descrizione Pagine	Anagrafica Riferimento	Pag.	Descrizione Pagine	Anagrafica Riferimento
272	INTERCONNESSIONI CON STRUMENTO ATE512		415	INGRESSI 24V. POSAGGIO 2.1	
273	INTERCONNESSIONI CON STRUMENTO ATE512		416	INGRESSI 24V. POSAGGIO 2.2	
274	INTERCONNESSIONI CON STRUMENTO ATE512		417	INGRESSI 24V. POSAGGIO 2.1	
400	INGRESSI 24V. COMANDI GENERALI		418	INGRESSI 24V. POSAGGIO 2.1/2.2	
401	INGRESSI 24V. COMANDI GENERALI		419	INGRESSI 24V. POSAGGIO 2.1/2.2	
402	INGRESSI 24V. COMANDI GENERALI 07.06.91		420	INGRESSI 24V. TRASLAZIONE	
403	INGRESSI 24V. COMANDI GENERALI		421	INGRESSI 24V. TRASLAZIONE	
404	INGRESSI 24V. PULSANTIERA GENERALE		422	INGRESSI 24V. POSAGGIO 2.1	
405	INGRESSI 24V. PULSANTIERA GENERALE		423	INGRESSI 24V. POSAGGIO 2.1	
406	INGRESSI 24V. PULSANTIERA AUSILIARIA		424	INGRESSI 24V. POSAGGIO 2.1	
407	INGRESSI 24V. COMANDI GENERALI		425	INGRESSI 24V. POSAGGIO 2.1	
408	INGRESSI 24V. COMANDI GENERALI 07.06.91-14.10.91		426	INGRESSI 24V. POSAGGIO 2.1	
409	INGRESSI 24V. IDENTIFICATORE ST.01		427	INGRESSI 24V. POSAGGIO 2.1	
410	INGRESSI 24V. TRASLAZIONE		428	INGRESSI 24V. POSAGGIO 2.1	
411	INGRESSI 24V. TRASLAZIONE 29.04.91		429	INGRESSI 24V. POSAGGIO 2.2	
412	INGRESSI 24V. TRASLAZIONE		430	INGRESSI 24V. POSAGGIO 2.2	
413	INGRESSI 24V. TRASLAZIONE		431	INGRESSI 24V. POSAGGIO 2.2	
414	INGRESSI 24V. TRASLAZIONE		432	INGRESSI 24V. POSAGGIO 2.2	

Elenco Pagine

Pag.	Descrizione Pagine	Anagrafica Riferimento	Pag.	Descrizione Pagine	Anagrafica Riferimento
433	INGRESSI 24V. POSAGGIO 2.2		451	INGRESSI 24V. PULSANTIERE POSAGGI	
434	INGRESSI 24V. POSAGGIO 2.2		452	INGRESSI 24V. PARATIE POSAGGI	
435	INGRESSI 24V. POSAGGIO 2.2		453	INGRESSI 24V. PARATIE POSAGGI	
436	INGRESSI 24V. POSAGGIO 2.1		454	INGRESSI 24V. PARATIE POSAGGI	
437	INGRESSI 24V. POSAGGIO 2.2		455	INGRESSI 24V. RIPARI	
438	INGRESSI 24V. IDENTIFICATORE		456	INGRESSI 24V. PARATIE POSAGGI	
439	INGRESSI 24V. IDENTIFICATORE		457	INGRESSI 24V. PARATIE POSAGGI	
440	INGRESSI 24V. TRASLAZIONE		458	INGRESSI 24V. PARATIE POSAGGI	
441	INGRESSI 24V. PULSANTIERE HAND-HELD		459	INGRESSI 24V. RIPARI	
442	INGRESSI 24V. POSAGGIO 2.1/2.2		528	USCITE 24V. LOGICA COMANDI GENERALI	
443	INGRESSI 24V.		529	USCITE 24V. LOGICA COMANDI GENERALI	
444	INGRESSI 24V.		530	USCITE 24V. LOGICA PULSANTIERA AUSILIARIA/GENERALE	
445	INGRESSI 24V. INTERCONNESSIONI CON SISTEMA DI SCARICO		531	USCITE 24V. LOGICA INTERCONNESSIONI	
446	INGRESSI 24V. STRUMENTO MISURA		532	USCITE 24V. LOGICA INTERCONNESSIONI	
447	INGRESSI 24V. STRUMENTO MISURA		533	USCITE 24V. LOGICA SEGNALI MONITORIZZAZIONE	
448	INGRESSI 24V. SICUREZZE / EMERGENZE		534	USCITE 24V. LOGICA SEGNALI MONITORIZZAZIONE	
449	INGRESSI 24V. PULSANTIERA POSAGGIO 2.1		535	USCITE 24V. LOGICA TRASLAZIONE	
450	INGRESSI 24V. PULSANTIERA POSAGGIO 2.2		536	USCITE 24V. LOGICA TRASLAZIONE 14.10.91	

Modifiche:

Elenco Pagine

Pag.	Descrizione Pagine	Anagrafica Riferimento	Pag.	Descrizione Pagine	Anagrafica Riferimento
537	USCITE 24V. LOGICA TRASLAZIONE		555	USCITE 24V. PULSANTIERA HAND-HELD	
538	USCITE 24V. LOGICA IDENTIFICATORE		556	USCITE 24V. POSAGGIO 2.1 SX	
539	USCITE 24V. LOGICA IDENTIFICATORE/COM. GENERALI		557	USCITE 24V.	
540	USCITE 24V. LOGICA STAZIONE #2		558	USCITE 24V. POSAGGIO 3.2 DX	
541	USCITE 24V. LOGICA STAZIONE #2		559	USCITE 24V. POSAGGIO 2.1 SX	
542	USCITE 24V. LOGICA POSAGGIO 2.1		560	USCITE 24V. POSAGGIO 2.2 DX	
543	USCITE 24V. LOGICA POSAGGIO 2.2		561	USCITE 24V. POSAGGIO 2.2 DX	
544	USCITE 24V.		562	USCITE 24V. POSAGGIO 2.2 DX	
545	USCITE 24V.		563	USCITE 24V. POSAGGIO 2.2 DX	
546	USCITE 24V. STAZIONE #2		564	USCITE 24V. POSAGGIO 2.2 SX	
547	USCITE 24V. POSAGGIO 3.2		565	USCITE 24V. POSAGGIO 2.2 SX	
548	USCITE 24V. POSAGGIO 2.1		566	USCITE 24V. LOGICA STRUMENTO DI MISURA	
549	USCITE 24V. POSAGGIO 2.1		567	USCITE 24V. LOGICA STRUMENTO DI MISURA	
550	USCITE 24V. POSAGGIO 2.2		604	USCITE 24V-2A TRASLAZ./IDENTIFIC.	
551	USCITE 24V. POSAGGIO 2.2		605	USCITE 24V-2A TRASLAZIONE	
552	USCITE 24V. POSAGGIO 2.1 DX		606	USCITE 24V-2A POSAGGIO 2.1 DX	
553	USCITE 24V. POSAGGIO 2.1 DX		607	USCITE 24V-2A POSAGGIO 2.1 SX	
554	USCITE 24V. PULSANTIERA HAND-HELD		608	USCITE 24V-2A POSAGGIO 2.1 SX	

Elenco Pagine

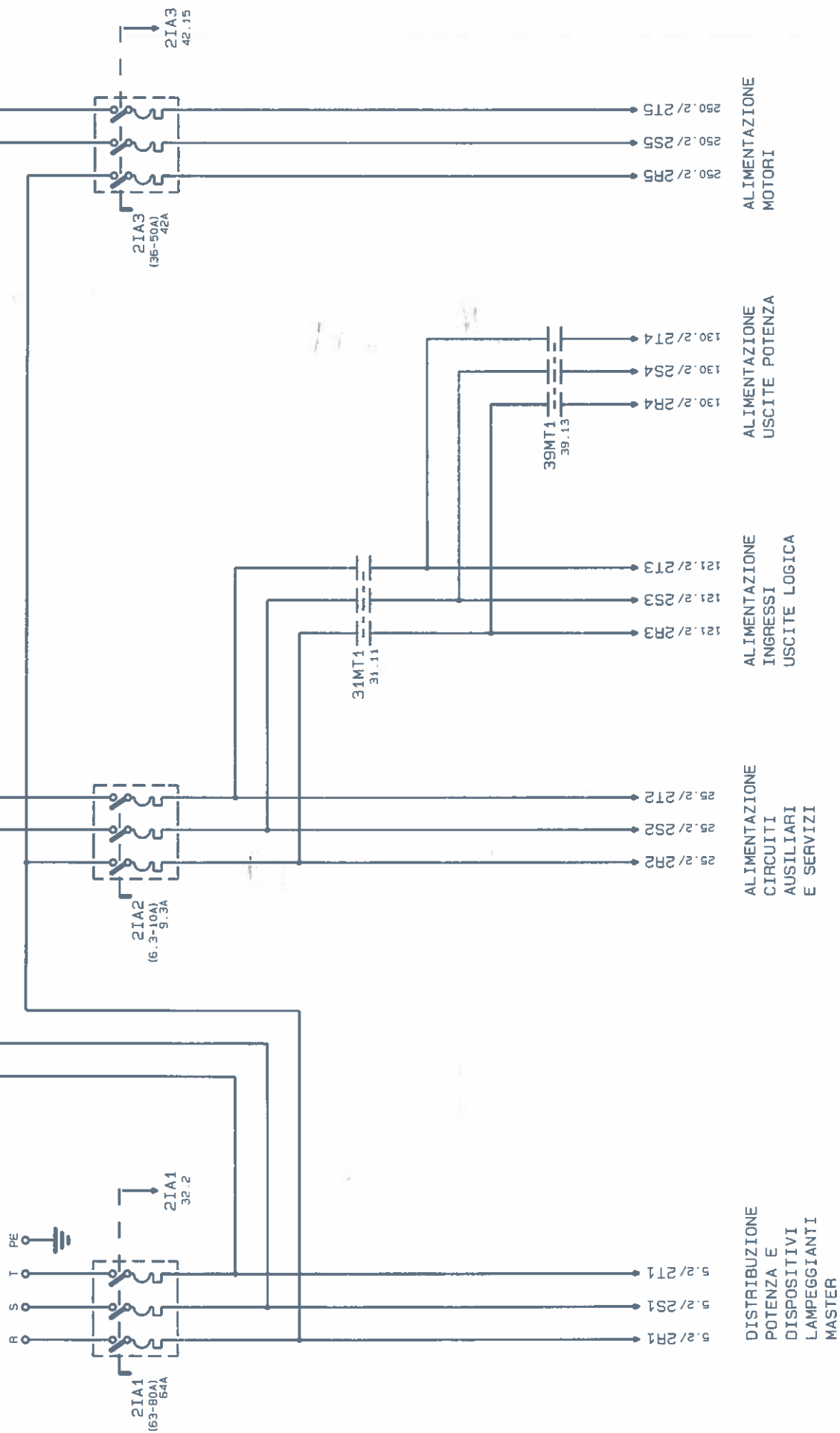
Pag.	Descrizione Pagine	Anagrafica Riferimento	Pag.	Descrizione Pagine	Anagrafica Riferimento
609	USCITE 24V-2A POSAGGIO 2.1 SX		682	CABLAGGIO PRESE SPINE 07.06.91-14.10.91	
610	USCITE 24V-2A POSAGGIO 2.2 DX		683	CABLAGGIO PRESE SPINE 29.04.91-14.10.91	
611	USCITE 24V-2A POSAGGIO 2.2 SX		684	CABLAGGIO PRESE SPINE 07.06.91-19.02.92	
612	USCITE 24V-2A POSAGGIO 2.2 SX		685	CABLAGGIO PRESE SPINE 29.04.91-07.06.91-14.10.91	
613	USCITE 24V-2A POSAGGIO 2.2 SX		686	CABLAGGIO PRESE SPINE 07.06.91-14.10.91	
614	USCITE 24V-2A ARRESTI		687	CABLAGGIO PRESE SPINE 07.06.91-14.10.91	
615	USCITE 24V-2A ARRESTI		688	CABLAGGIO PRESE SPINE	
656	LAYOUT PLC		689	CABLAGGIO PRESE SPINE	
657	LAYOUT PLC		690	CABLAGGIO PRESE SPINE	
658	LAYOUT PLC 07.06.91		691	CABLAGGIO PRESE SPINE	
659	LAYOUT PLC 07.06.91		692	CABLAGGIO PRESE SPINE	
662	LAYOUT PLC 14.10.91		693	CABLAGGIO PRESE SPINE	
667	LAYOUT INTERCONNESSIONE WF 470B		694	CABLAGGIO PRESE SPINE	
670	TABELLA SELETTORI 07.06.91		695	CABLAGGIO PRESE SPINE	
671	TABELLA SELETTORI 07.06.91		700	CABLAGGIO PRESE SPINE	
679	TABELLA MORSETTIERECONNETTORI		701	CABLAGGIO PRESE SPINE	
680	CABLAGGIO PRESE SPINE		702	CABLAGGIO PRESE SPINE	
681	CABLAGGIO PRESE SPINE 07.06.91		705	CABLAGGIO PRESE SPINE	

Segue Fg. 2

	DIS. MG DATA 27. GIU. 2002	DISEGNO N. 380236/00 STD.	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 170	SOMMARIO delle pagine	CONMESSA N. 38023 CLIENTE FMA	Fg. n. 1e di 705
---	-------------------------------	------------------------------	--	-----------------------	----------------------------------	---------------------

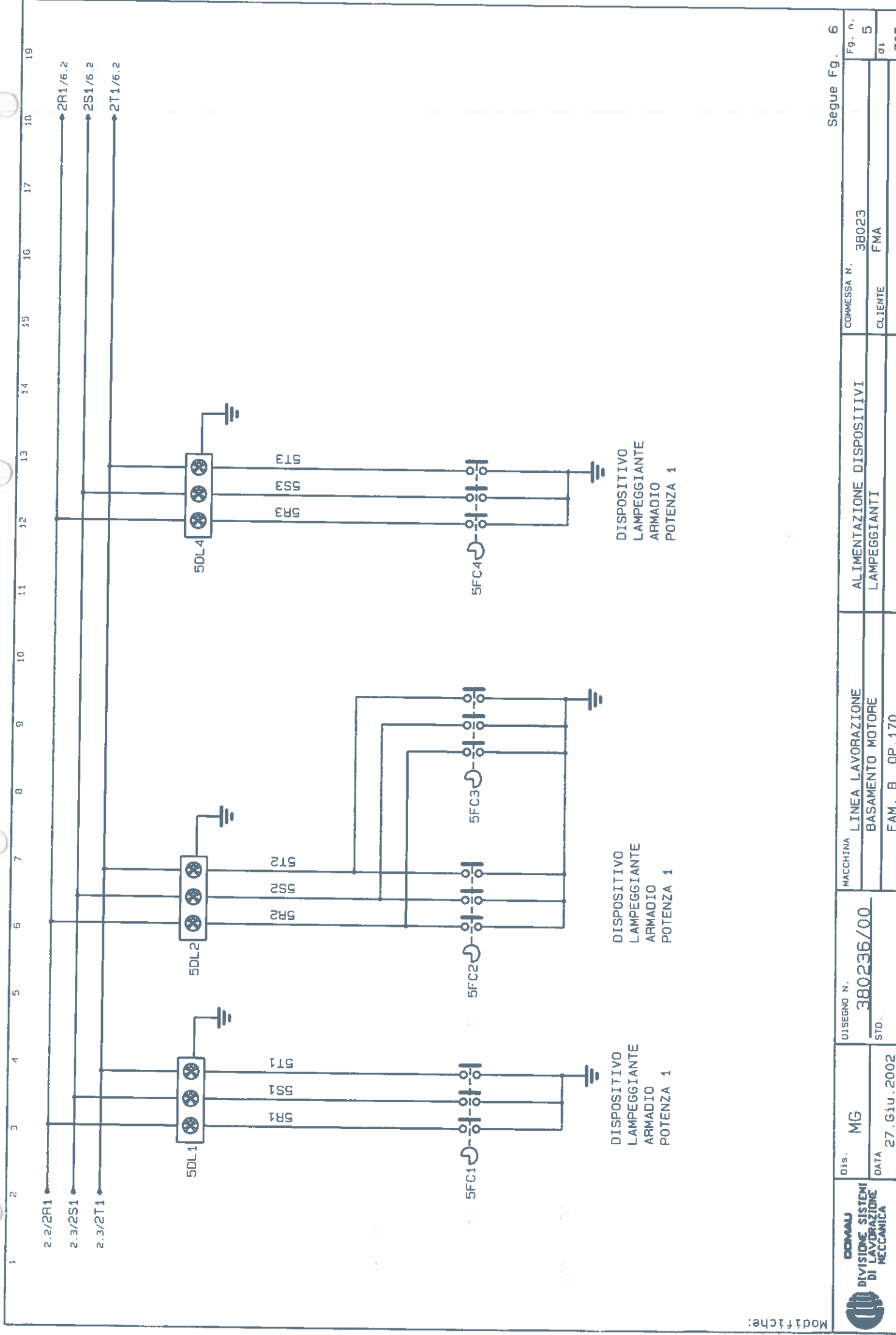
Modifiche:

380V. - 50HZ.



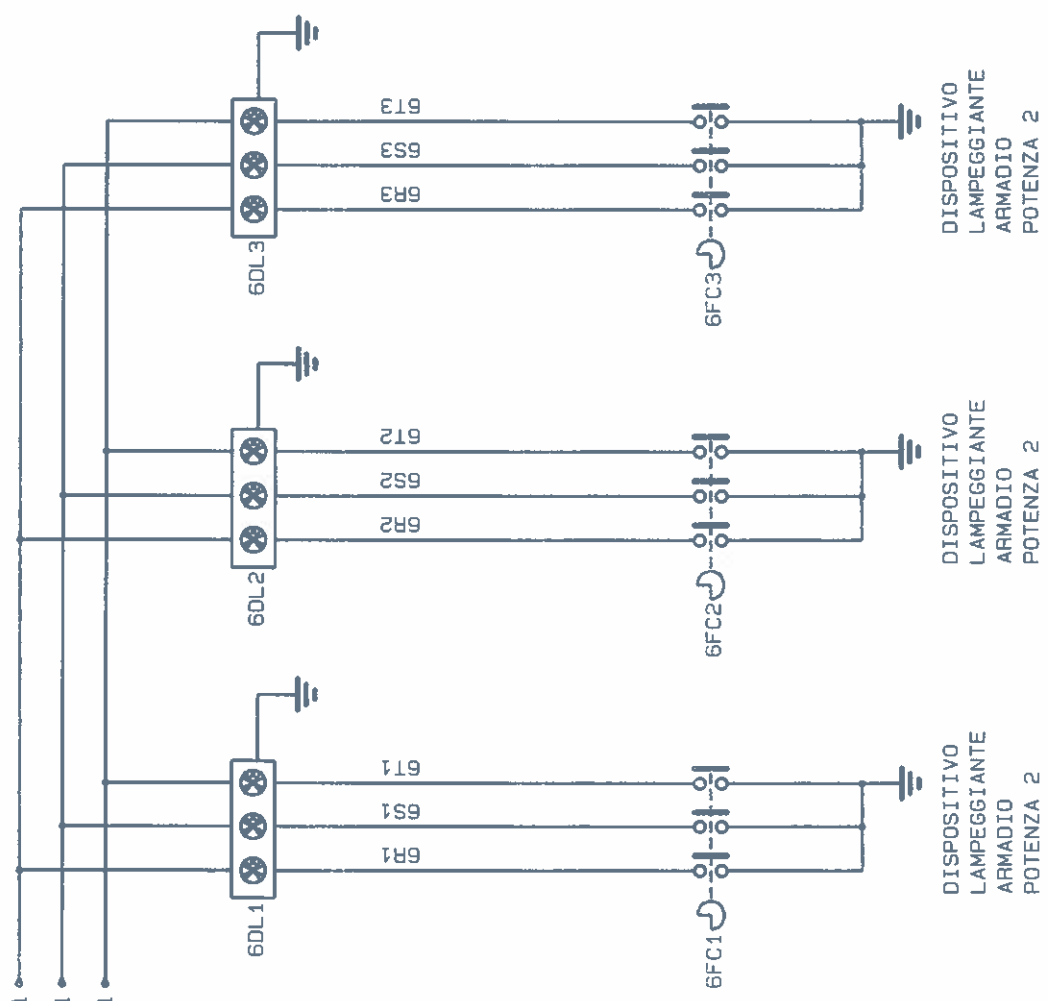
Modifiche:

 CSMAL DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	MG	DISEGNO N.	MACCHINA	COMMESSA N.	Fg. n.
			380236/00	LINEA LAVORAZIONE	ALIMENTAZIONE CIRCUITI	38023
	DATA		STD.	BASAMENTO MOTORE	DI POTENZA	FMA
		27.Giu.2002		FAM. B OP.170	CLIENTE	705



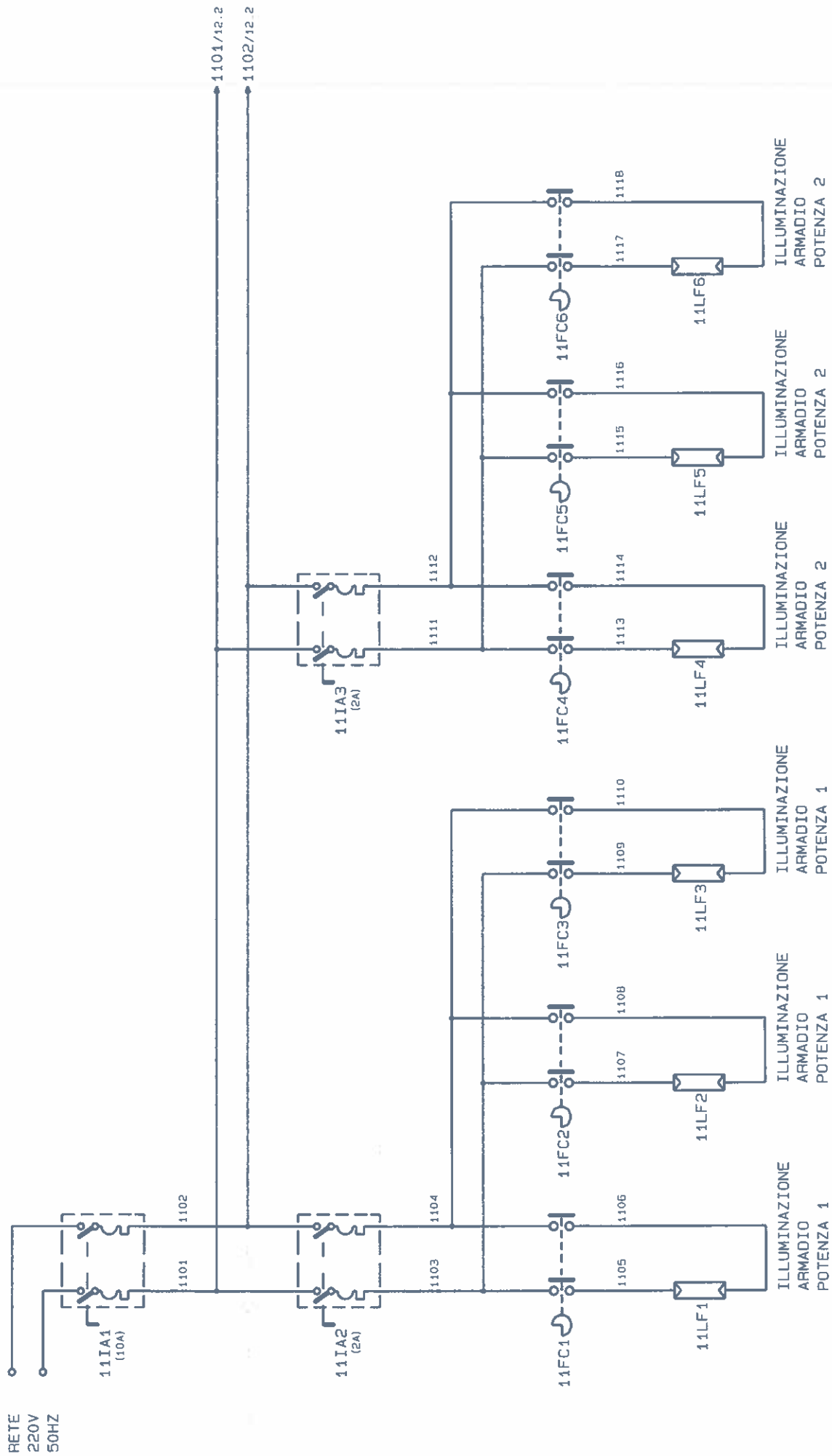
Modifiche:

Modifiche:



COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	MG	Disegno N.	380236/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	ALIMENTAZIONE DISPOSITIVI	COMMESSA N.	38023	Segue Fg. 11	
	DATA	27. Giu. 2002	STD			BASAMENTO MOTORE	LAMPEGGIANTE	CLIENTE	FMA	Fg. n.	6
						FAM. B OP.170				d1	705

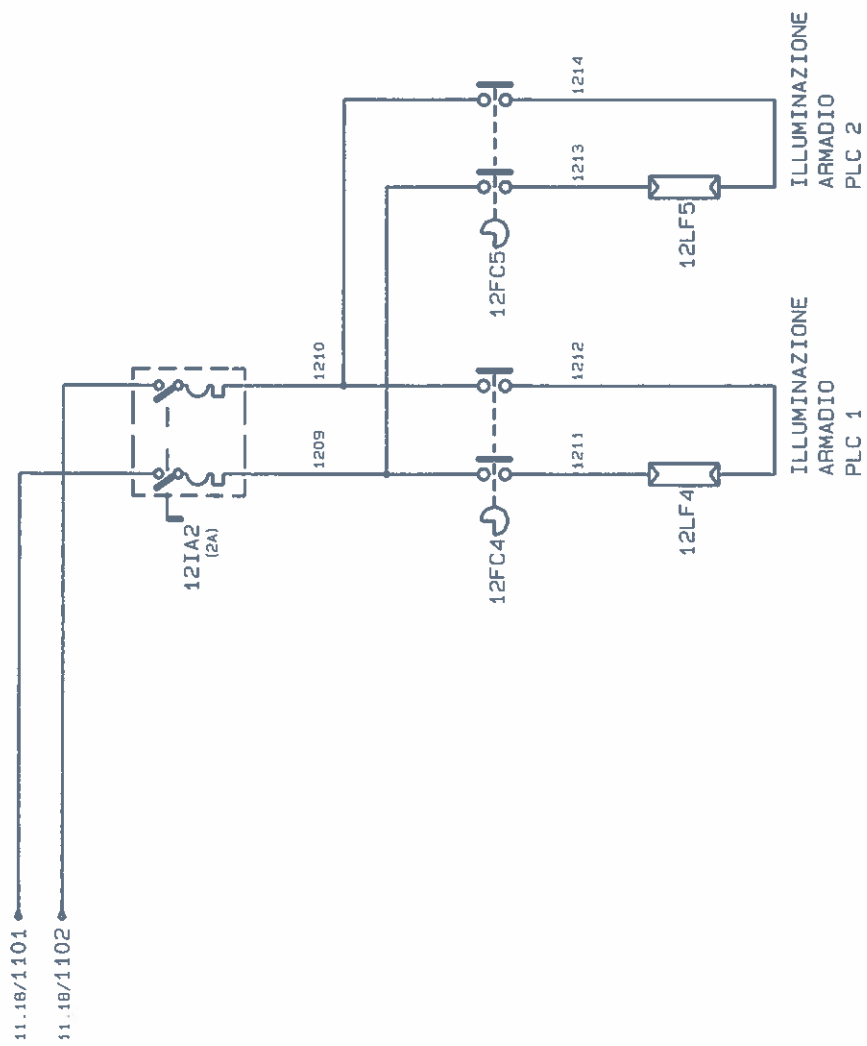
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIAZIONE MECCANICA	Dis.	MG	DISEGNO N. <u>380236/00</u> STD.	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.170	ALIMENTAZIONE ILLUMINAZIONE ARMADI	CONMESSA N. 38023 CLIENTE FMA	Segue Fig. 12	
	DATA	27.Giu.2002						
								Fg. n. 11
								d1 705

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D.T.S.		MG		DISEGNO N. 380236/00	MACCHINA		ALIMENTAZIONE ILLUMINAZIONE		COMMESSA N. 38023	Fg. n. 12
	DATA		27. GIU. 2002			BASMAMENTO MOTORE		ARMADI			
					FAM. B OP. 170					705	

Segue Fg. 19

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----



Dis.	DATA
------	------

MG
27.Giu.2002

MACCHINA

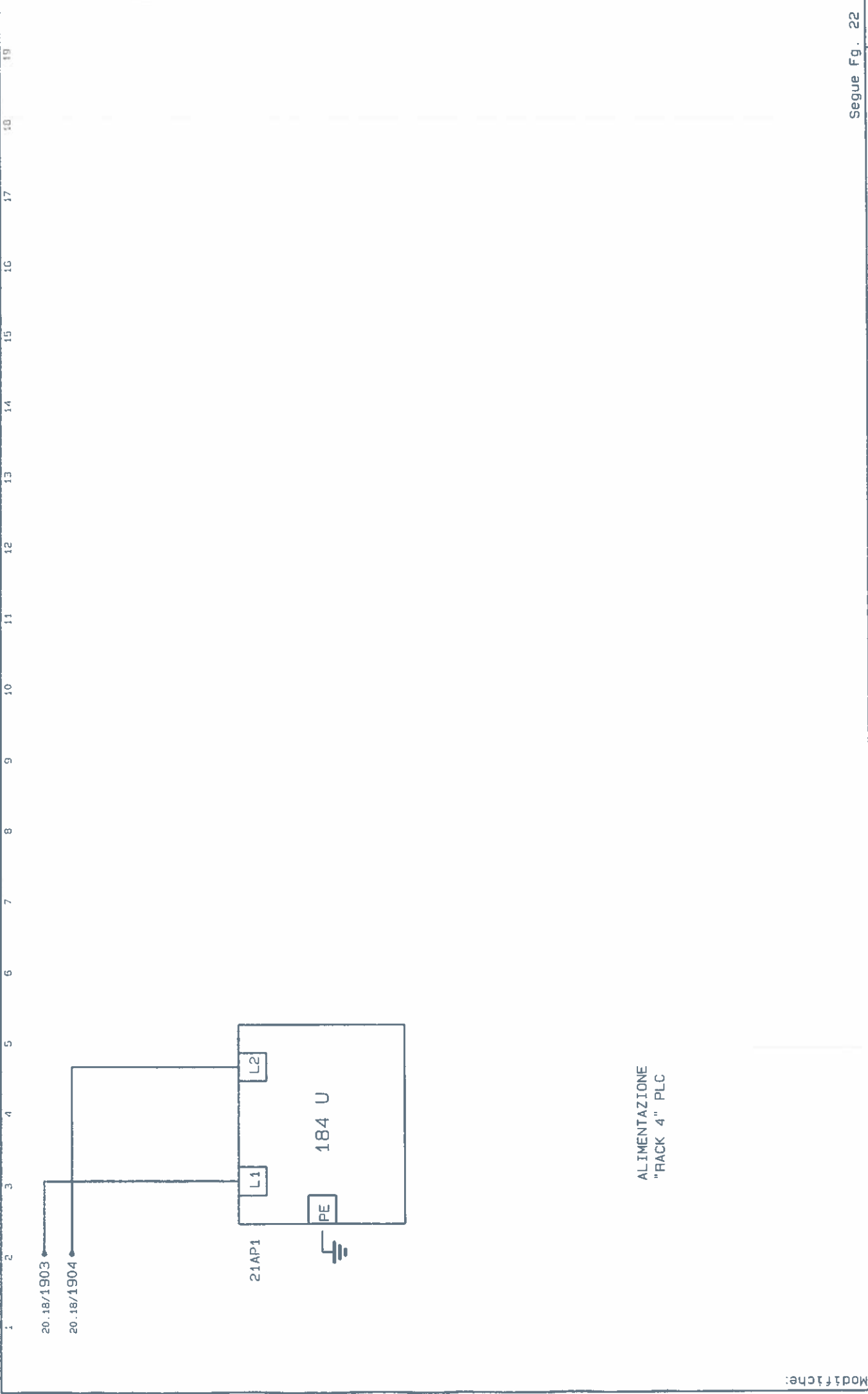
COMMESSA N°	38023
CLIENTE	FMA

Fg. n.	19
d1	705



ALIMENTAZIONE "RACK 2"

ALIMENTAZIONE "CPU"
"RACK 1"

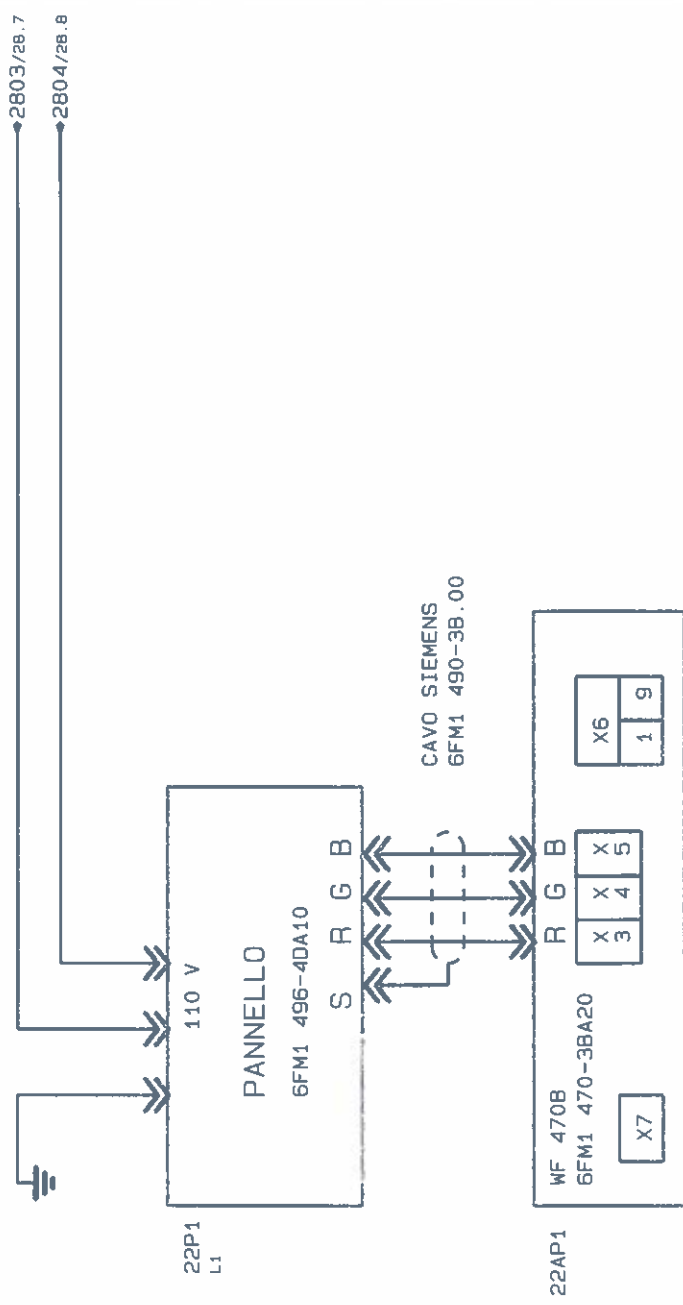


Mod

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	MG	DISEGNO N. 380236/00 STO.	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.170	ALIMENTAZIONE PLC 155U	COMMESSA N. 38023	Segue Fig. 22	
	DATA	27 GIU 2002					Fg. n.	21
								d1
								705

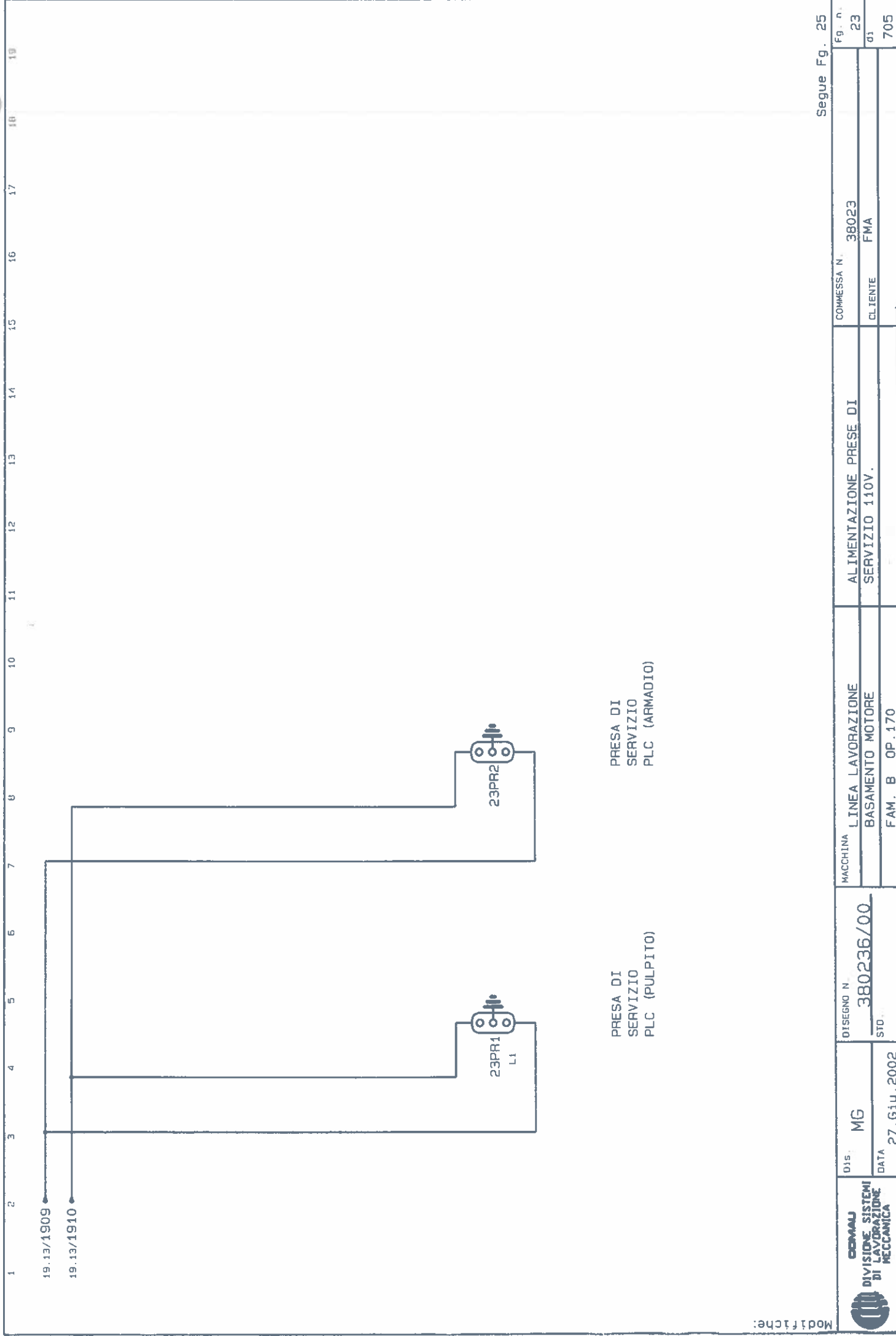
Modifiche:

3 2 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. MG	DISEGNO N. 380236/00 STD	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.170	COLLEGAMENTO VIDEO-WF 470B	COMMESSA N. 38023		Segue Fig. 23	
					CLIENTE FMA		Fg. n.	22
							di	705



Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	DISEGNO	MG	DISEGNO N.	380236/00		MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE		ALIMENTAZIONE PRESE DI		COMMESSA N.	38023	Fig. n.	
	DATA	27. Giu. 2002	STO.				BASAMENTO MOTORE		SERVIZIO 110V.		CLIENTE	FMA	23	
						FAM. B OP. 170							705	

Segue Fig. 25

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

27.18/2703

27.18/2702

281A2
(2A)

281A3
(6A)

281A3
402.17

2803 22.17

2804 22.17

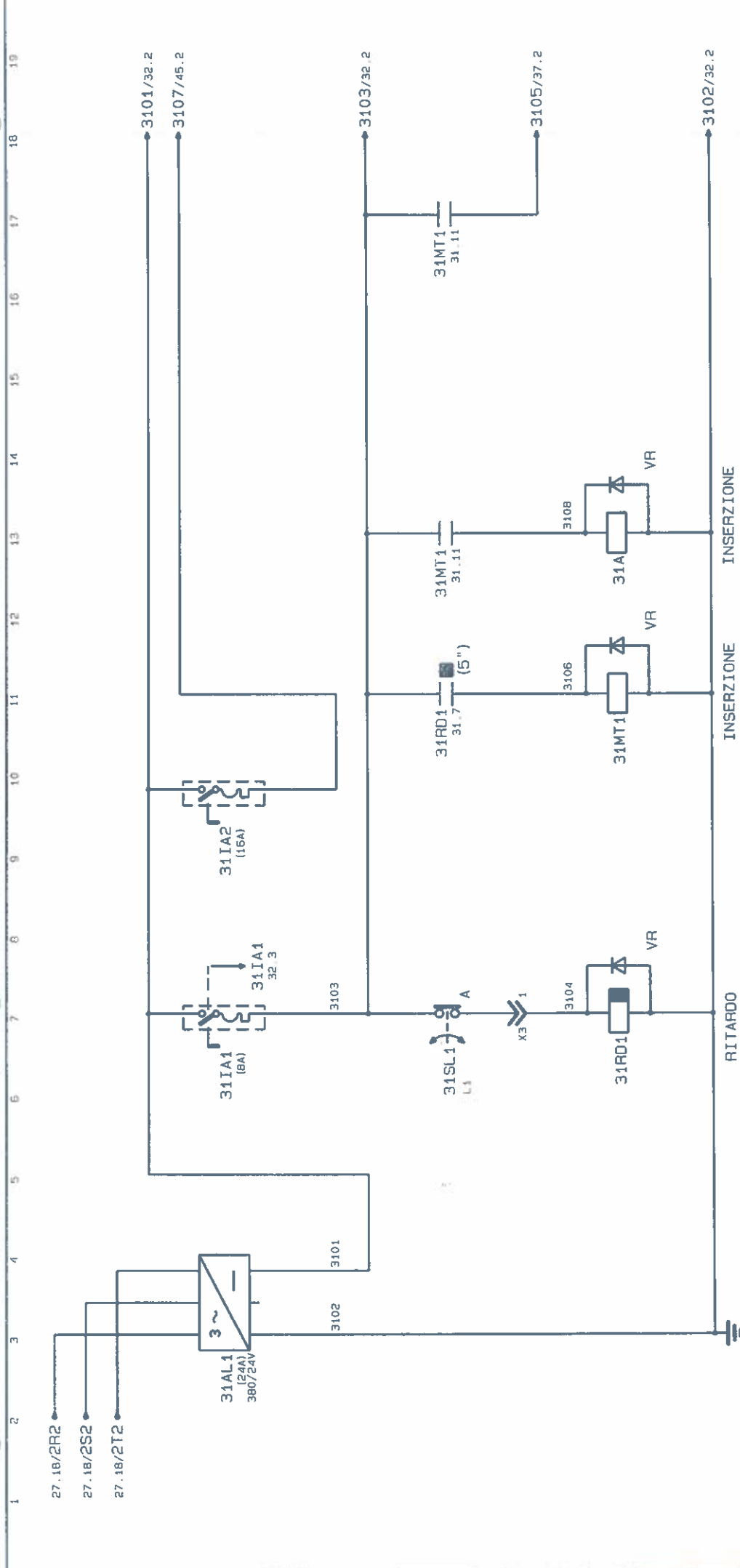
ALIMENTAZIONE
MONITOR
WF 470B

ALIMENTAZIONE
ATES12
MICROCONTROL

Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DIS.	MG	DISEGNO N.	380236/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	ALIMENTAZIONE PRESE DI	COMMESSA N.	38023	Fg. n.	28
	DATA	27 GIU 2002	SID.			BASAMENTO MOTORE	SERVIZIO 110V.	CLIENTE	FMA		
					FAM. B OP.170						705

Segue Fg. 31

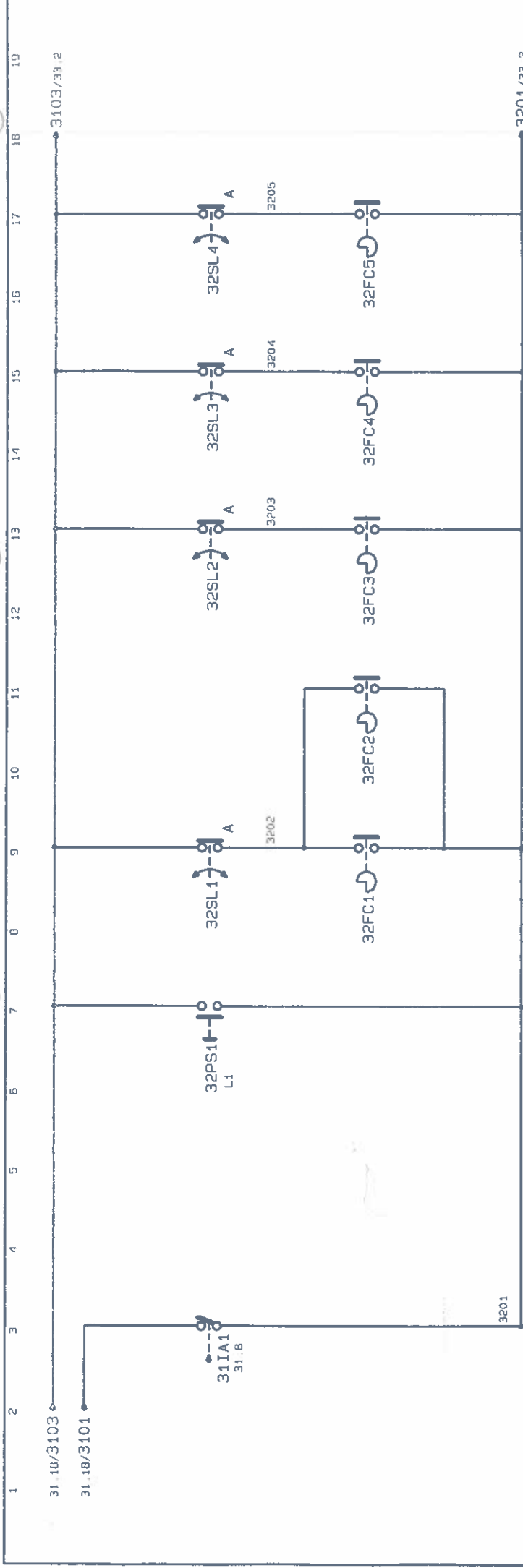


NA	NC
2.11	45.3
2.11	45.7
2.12	45.11
31.13	45.13
31.17	

NA	NC
31.11	400.7
39.8	
400.7	

Modifiche:

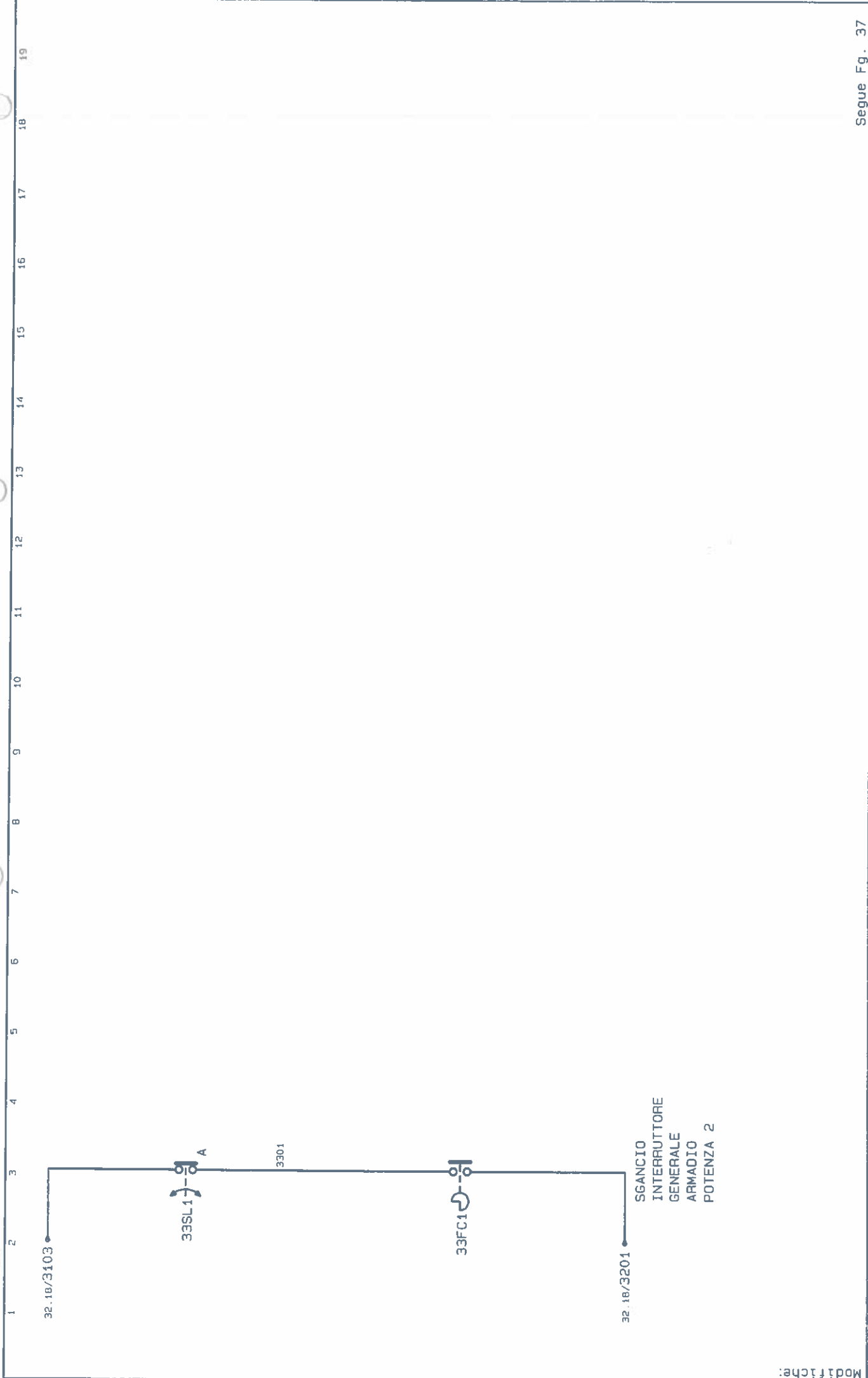
COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. MG DATA 27 Giu. 2002	DISEGNO N. 380236/00 STD.	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.170	CIRCUITO DI MESSA IN SERVIZIO	COMMESSA N. 38023 CLIENTE FMA	Fg. n. 31 di 705
	Segue Fg. 32					



Modifiche:

	Dis. MG	DATA 27.6iu.2002	DISEGNO N. 380236/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	CIRCUITO DI MESSA IN TENSIONE	COMMESSA N. 38023		Fig. n. 32	
						CLIENTE FMA		di	
								705	

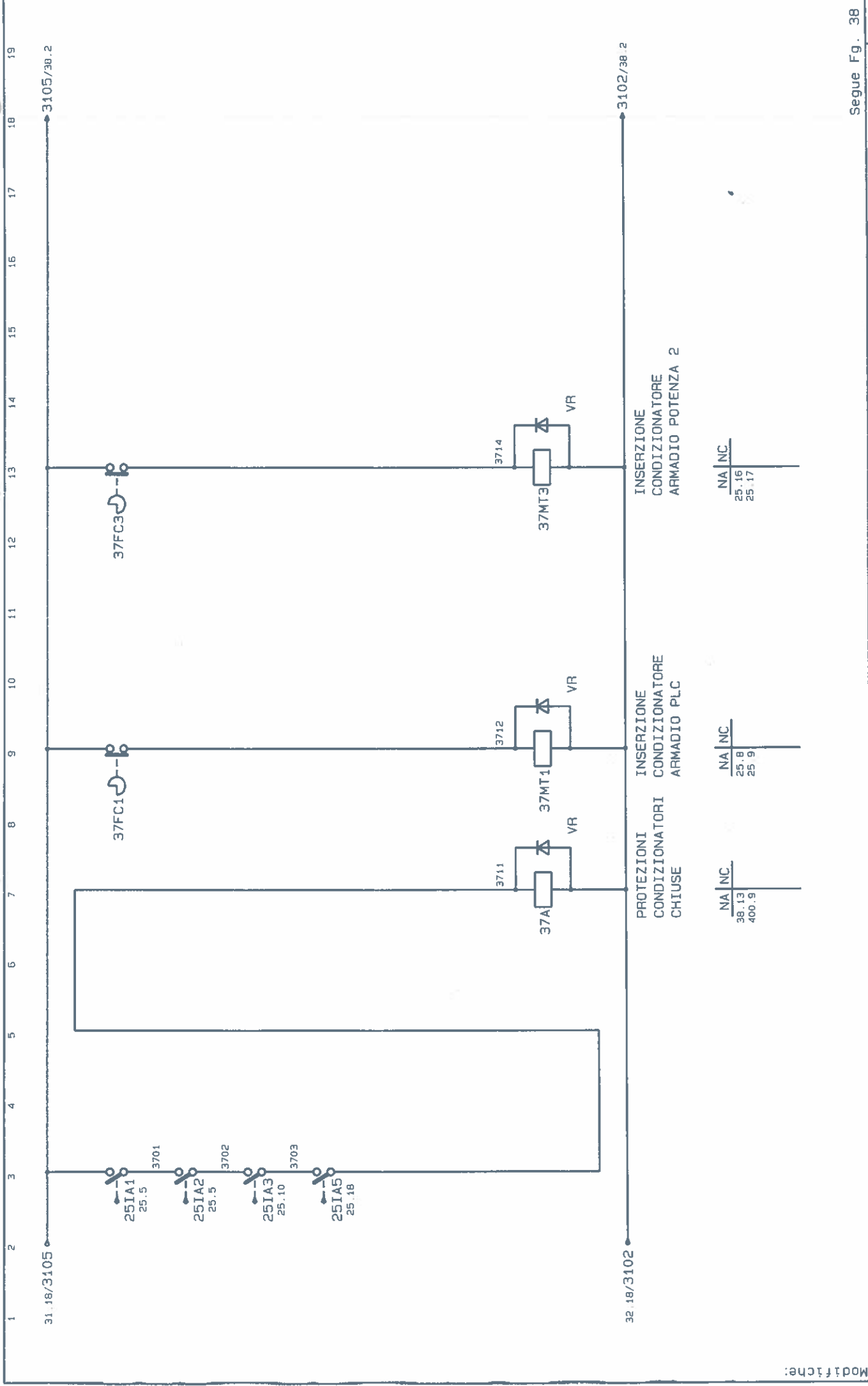
Segue Fig. 33



	Dis. MG	DISEGNO N. 380236/00 STD.	MACCHINA	CIRCUITO DI MESSA IN TENSIONE	CONNESSA N. 38023		Fg. n. 33	
					CLIENTE FMA		di	
					FAM. B OP.170		705	

Segue Fg. 37

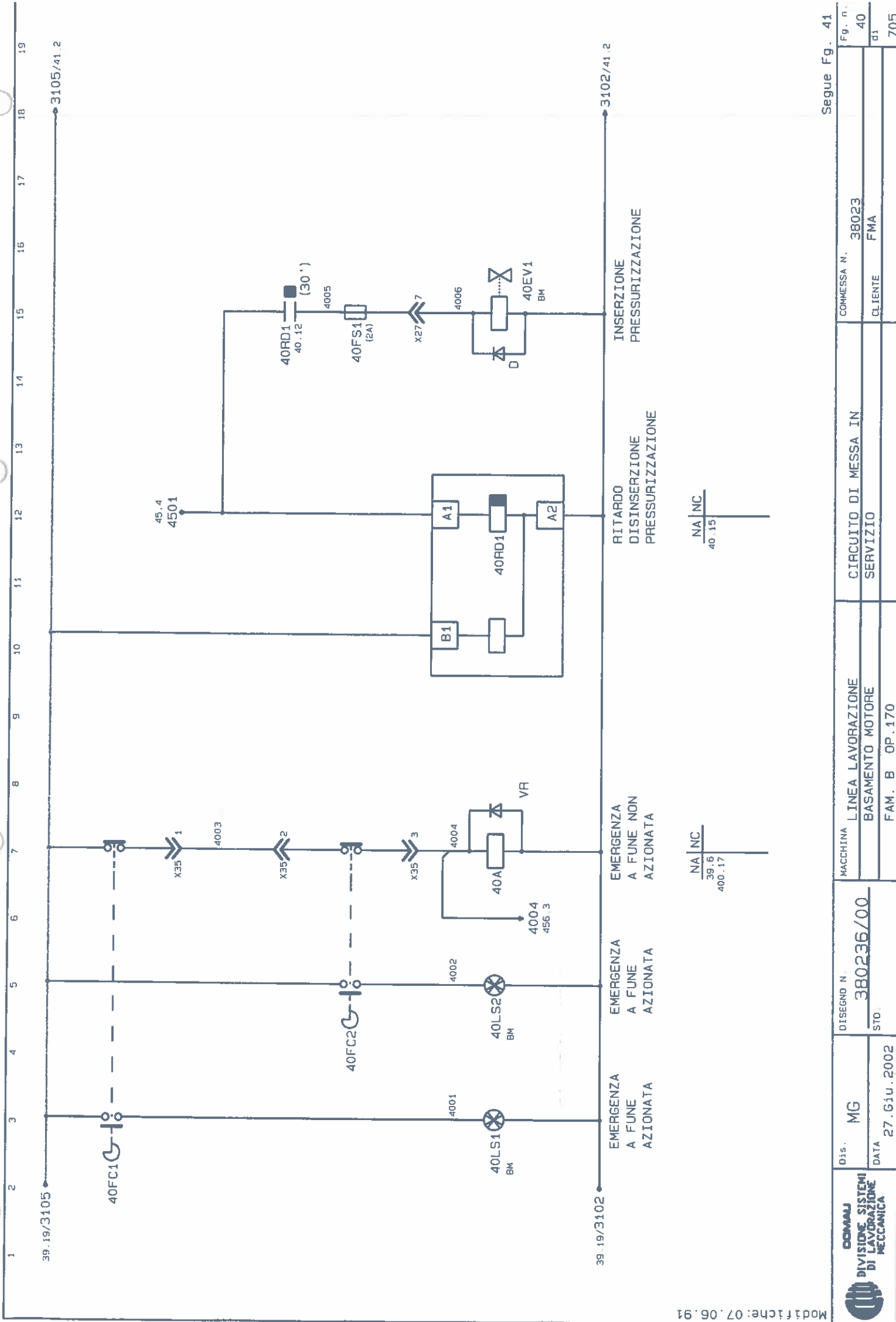
Modifiche:

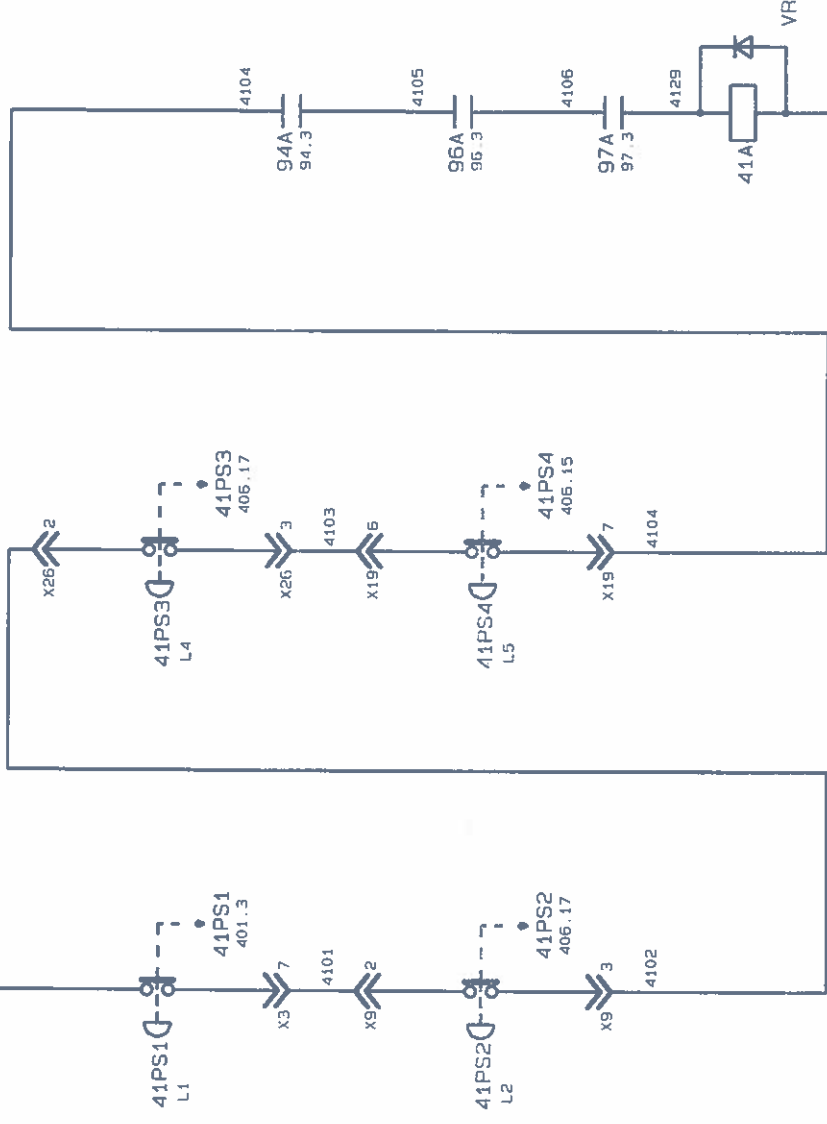


	Dis. MG	DISEGNO N. 380236/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE		CONTROLLO CONDIZIONATORI		COMMESSA N. 38023		Fig. n. 37	
				BASAMENTO MOTORE				CLIENTE FMA		d1	
				FAM. B OP.170						705	

Segue Fig. 38

Modifiche:





40. 18/3102 3102/42.2

NESSUNA
EMERGENZA
AZIONATA

NA	NC
39.6	
455.5	



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. **MG**
DATA **27. Giu. 2002**

DISEGNO N. **380236/00**
STD.

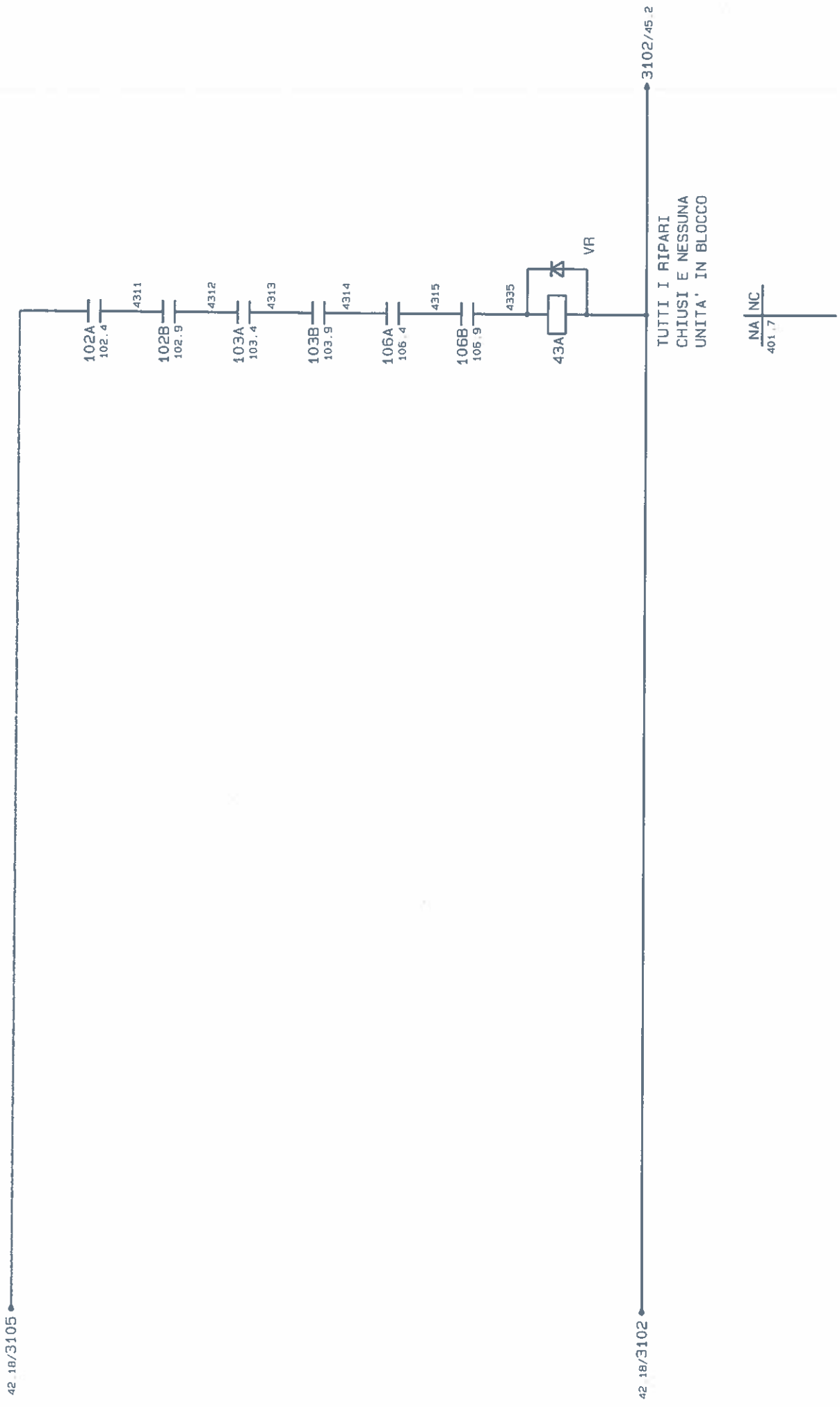
MACCHINA **LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE**
FAM. B OP. 170

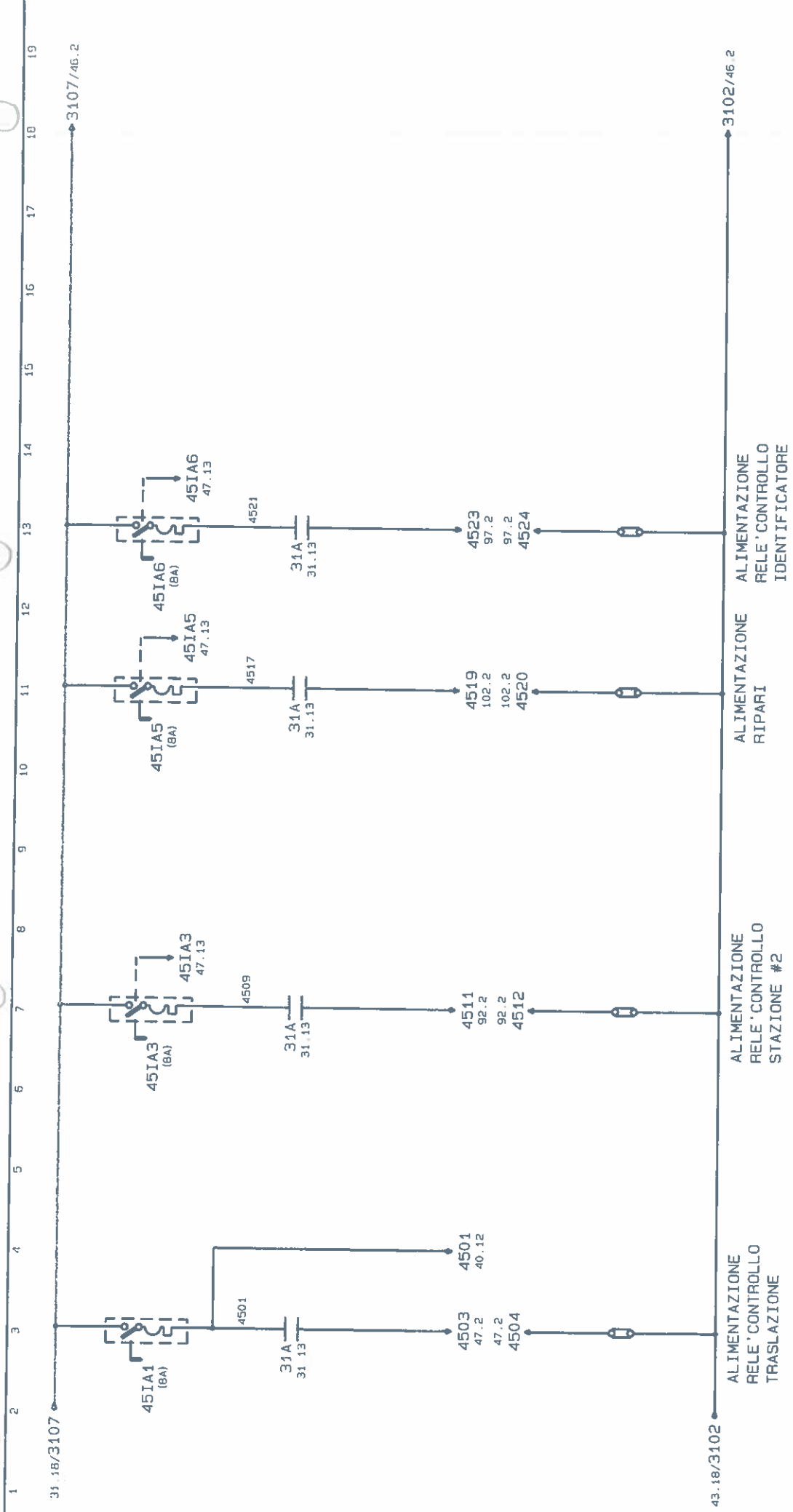
CIRCUITO DI CONTROLLO

CONNESSA N. **38023**
CLIENTE **FMA**

Fg. n. **43**
di **705**

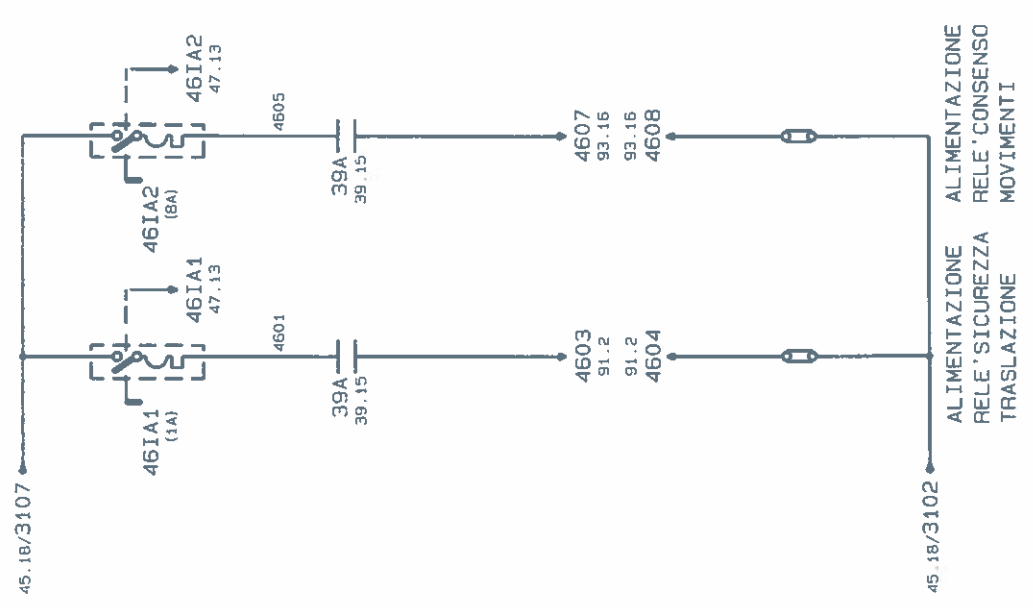
Segue Fg. 45



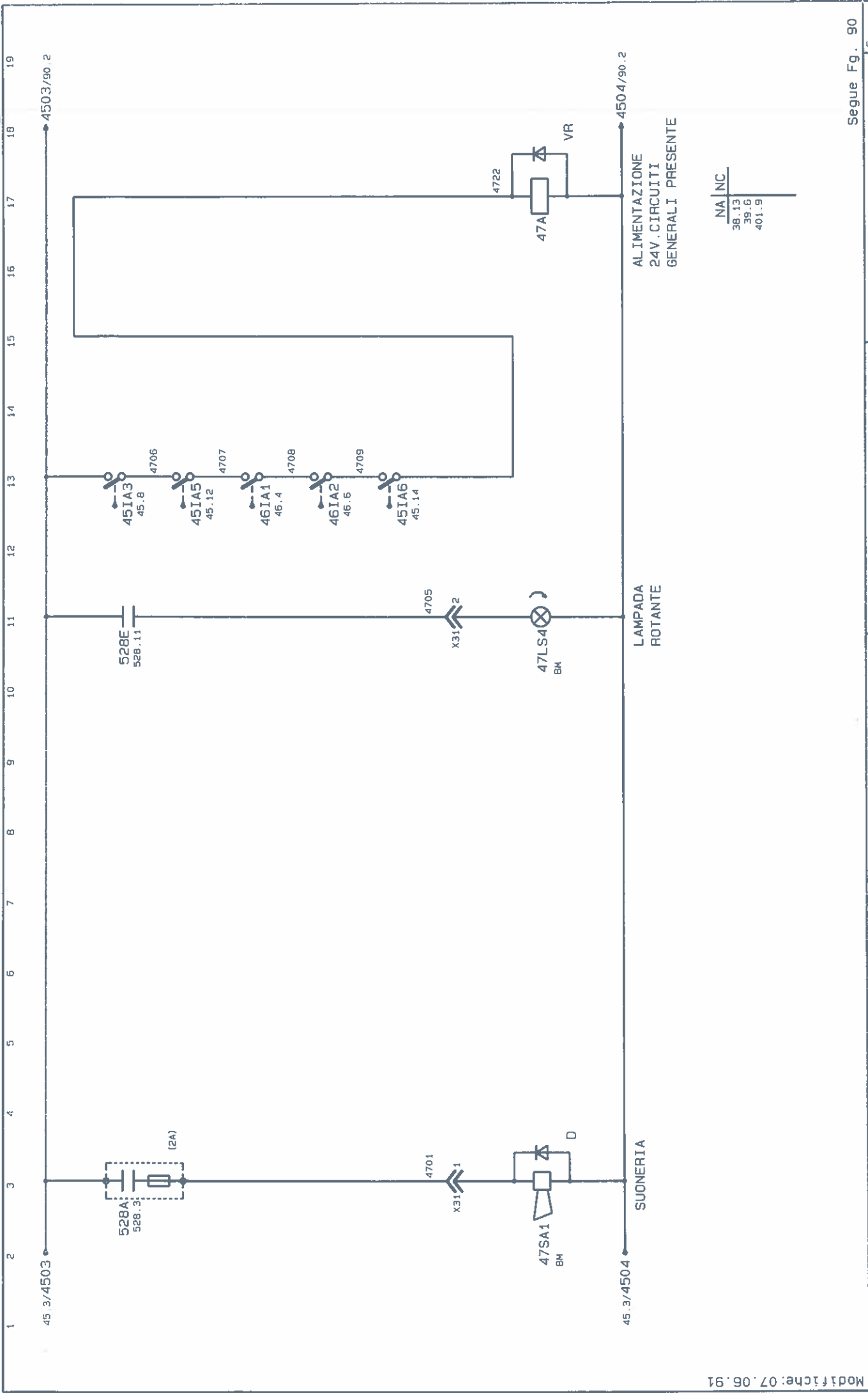


Modifiche: 07.06.91

 OMAL DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. MG	DISEGNO N. 380236/00 STD.	MACCHINA		COMMESSA N.		Segue Fig. 46	
	DATA 27. Giu. 2002		LINEA LAVORAZIONE		ALIMENTAZIONI GENERALI		Fig. n.	
			BASAMENTO MOTORE		24VCC.		38023	
			FAM. B OP. 170		CLIENTE		FMA	
							45	
						705		

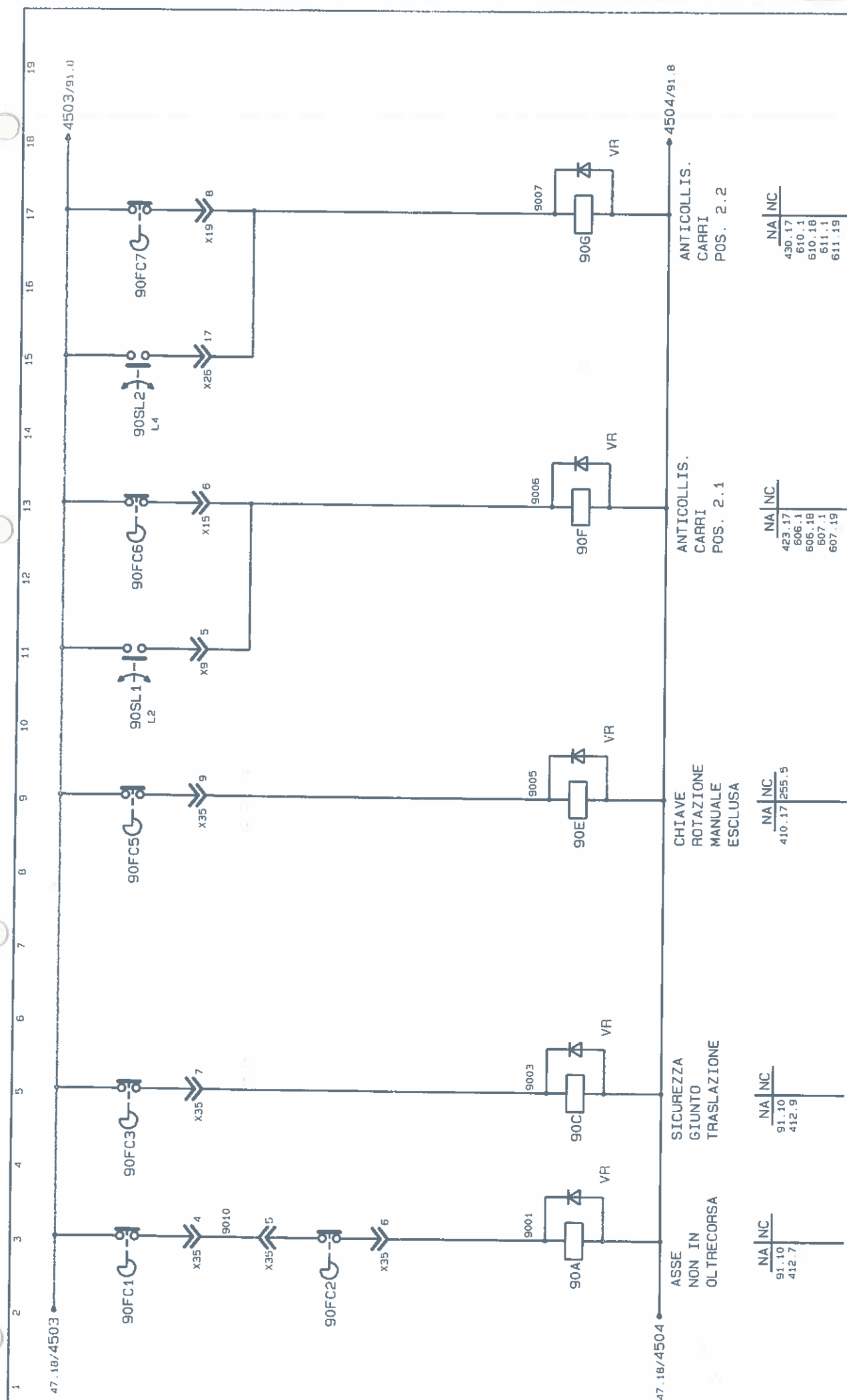


 CORRALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D's.	MG	DISSEGNO N. 380236/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.170	ALIMENTAZIONI GENERALI 24VCC.	COMMESSA N. 38023 FMA	Fg. n. 46	
	DATA	27. GIU. 2002	d1					705



 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	MG	DISEGNO N.	380236/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	ALIMENTAZIONI GENERALI	COMMESSA N.	38023	Fg. n.	47
	DATA	27. Giu. 2002	STD.			BASAMENTO MOTORE	24VCC.	CLIENTE	FMA	d1	
						FAM. B OP. 170					705

Segue Fig. 91





OMAL
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DIS. MG
DATA 27. Giu. 2002

DISEGNO N.
380236/00
STD.

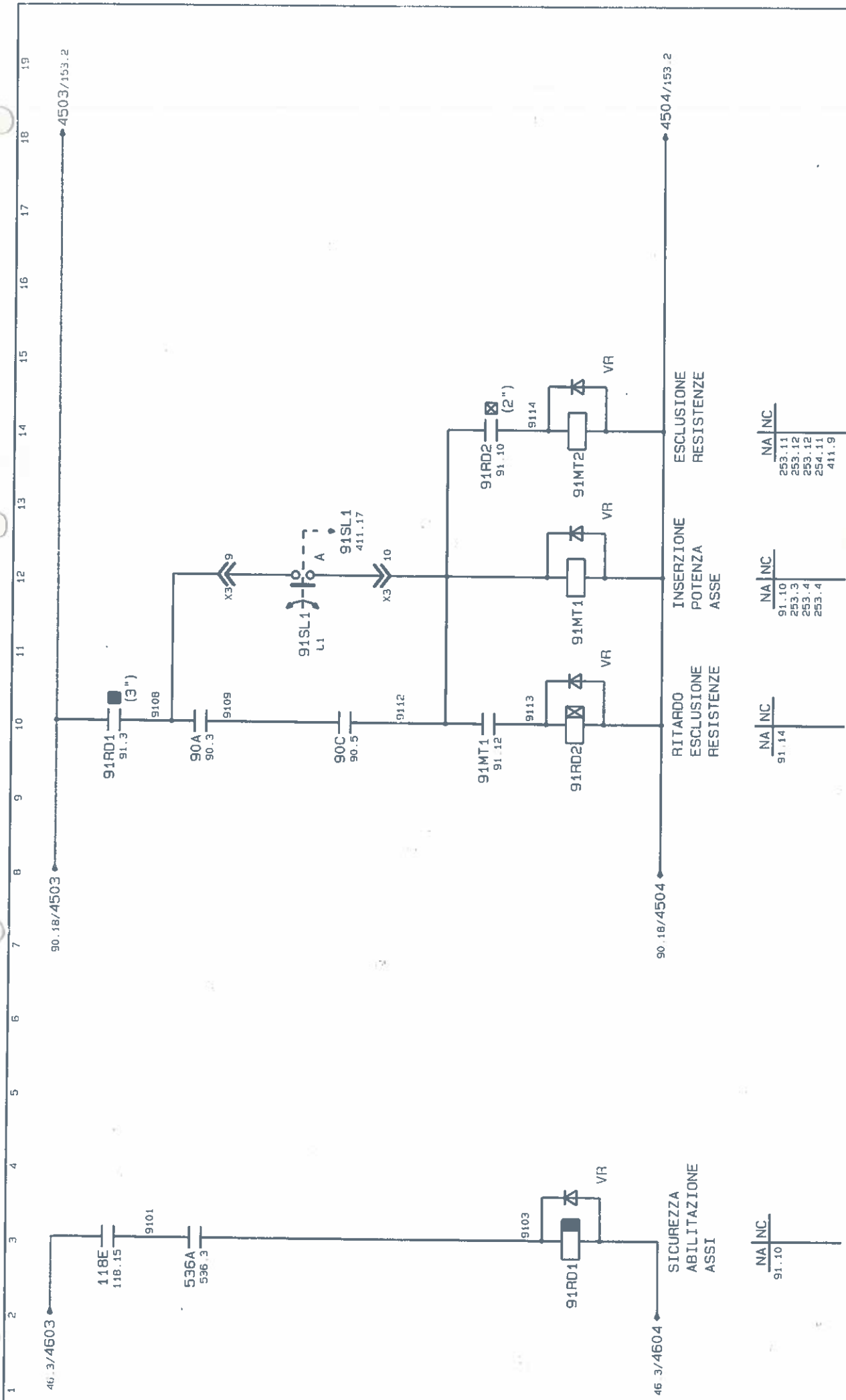
MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 170

TRASLAZIONE

COMMESSA N.
38023
CLIENTE
FMA

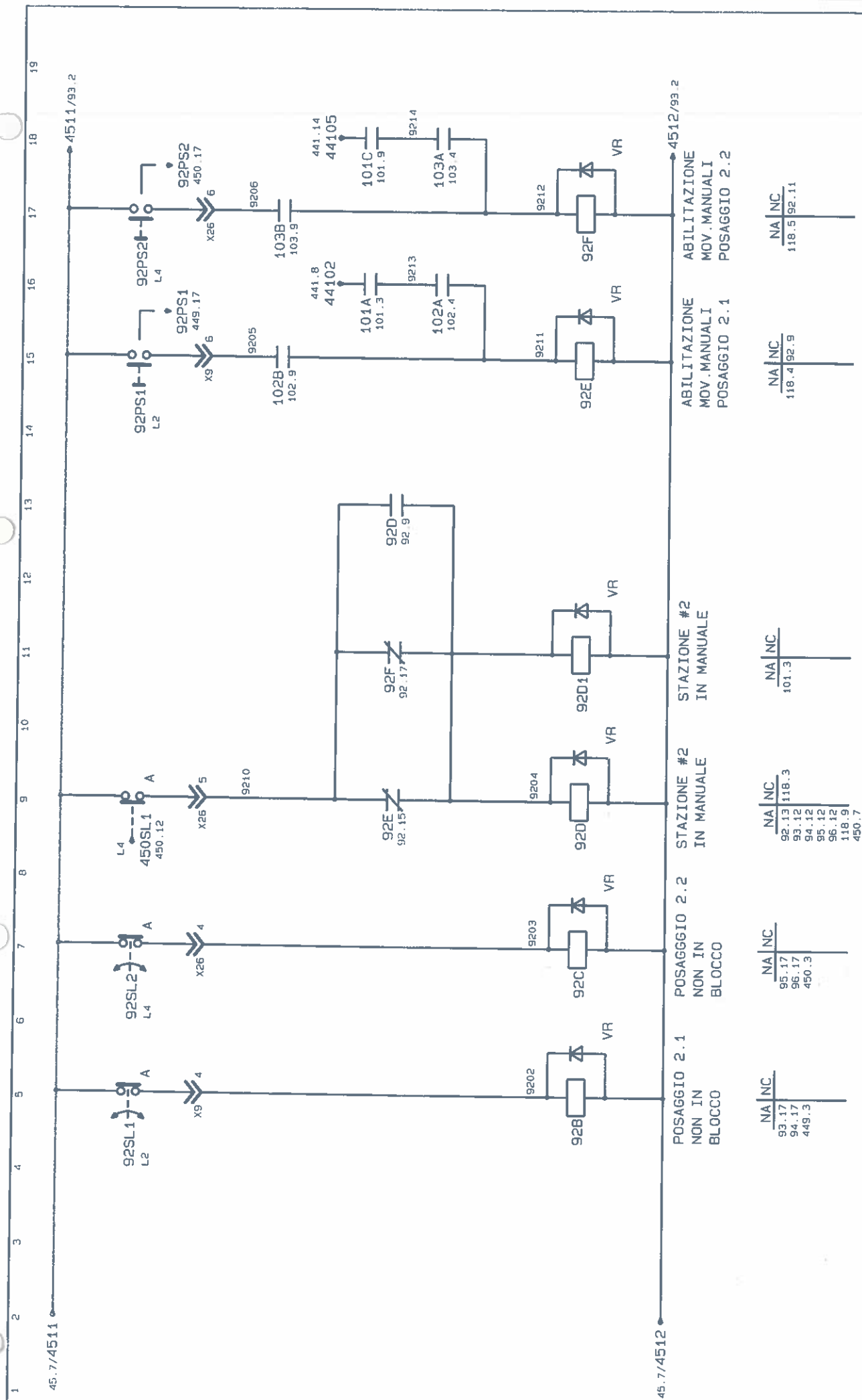
Fg. n.
91
d1
705

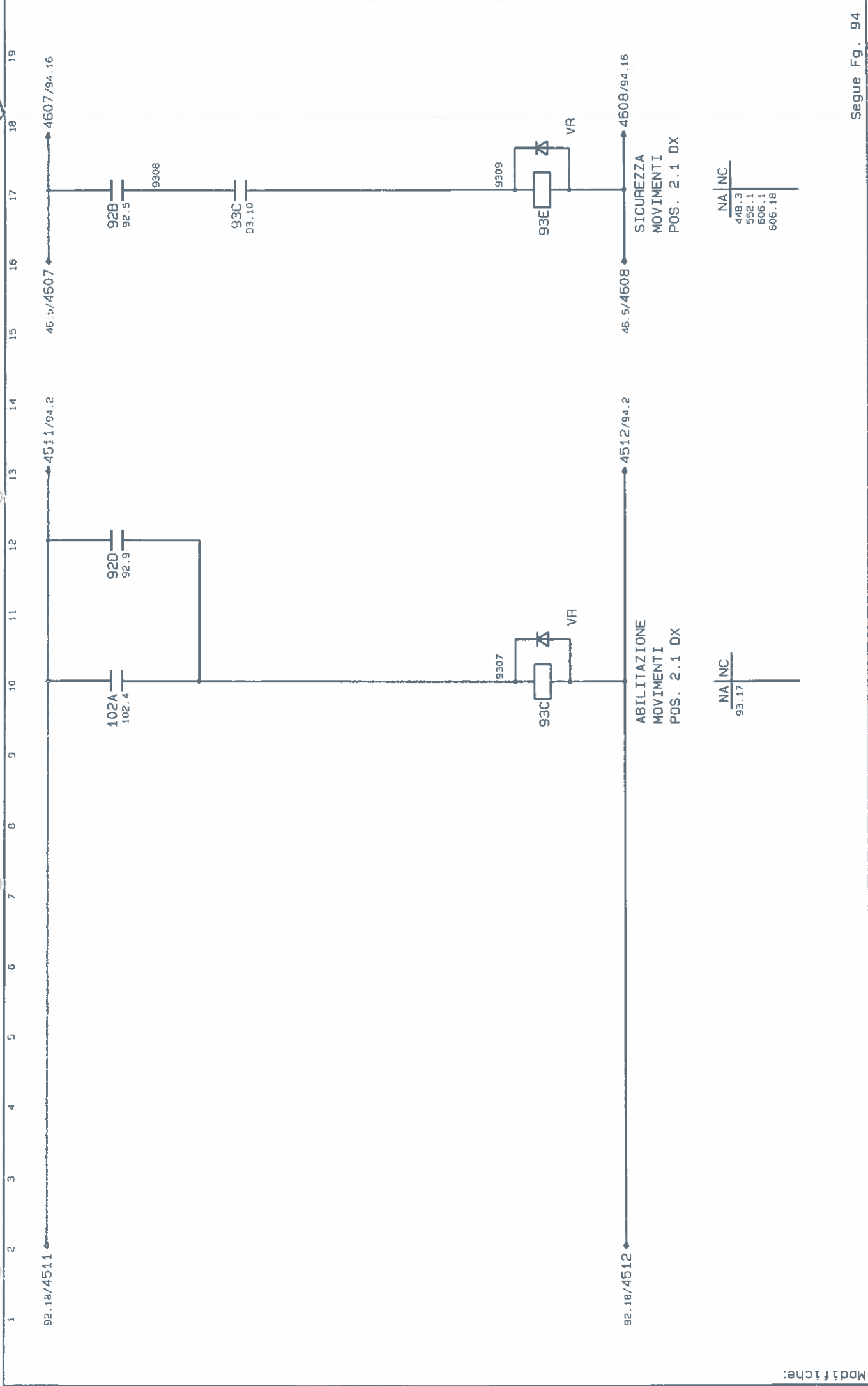
Segue Fg. 92



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Segue Fg. 93



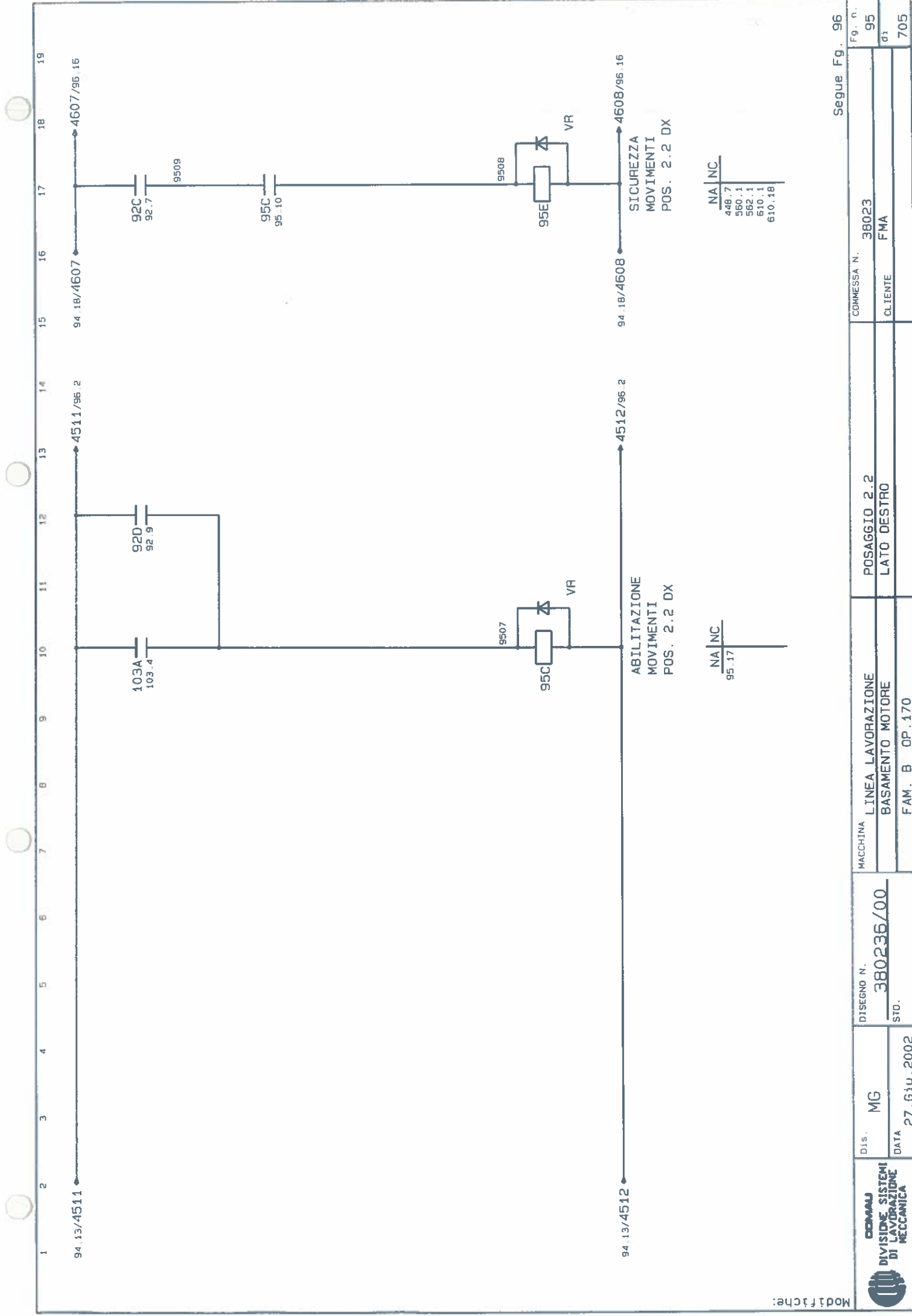


NA NC
448.3
552.1
606.1
606.1B

NA NC
93.17

Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	MG	DISEGNO N. 380236/00 STO.	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.170	POSAGGIO 2.1 LATO DESTRO	COMMESSA N. 38023 CLIENTE FMA	Fig. n.
	DATA	27. Giu. 2002					93
							di



Modifiche:



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. MG
DATA 27.6iu.2002

DISEGNO N.
380236/00
STD.

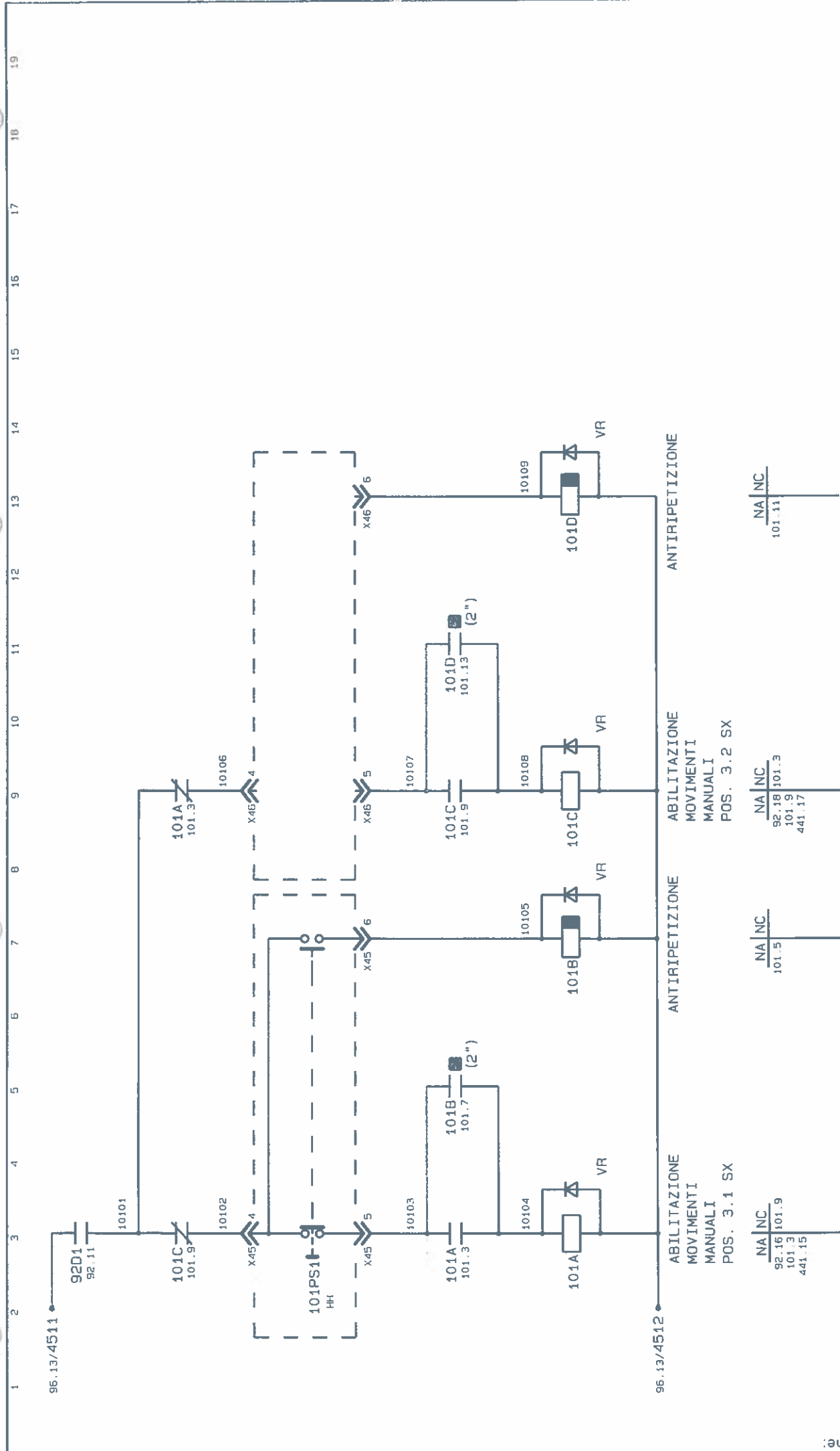
MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 170

POSAGGIO 2.2
LATO DESTRO

COMMESSA N. 38023
CLIENTE FMA

Fg. n.
95
d1
705

Segue Fg. 96



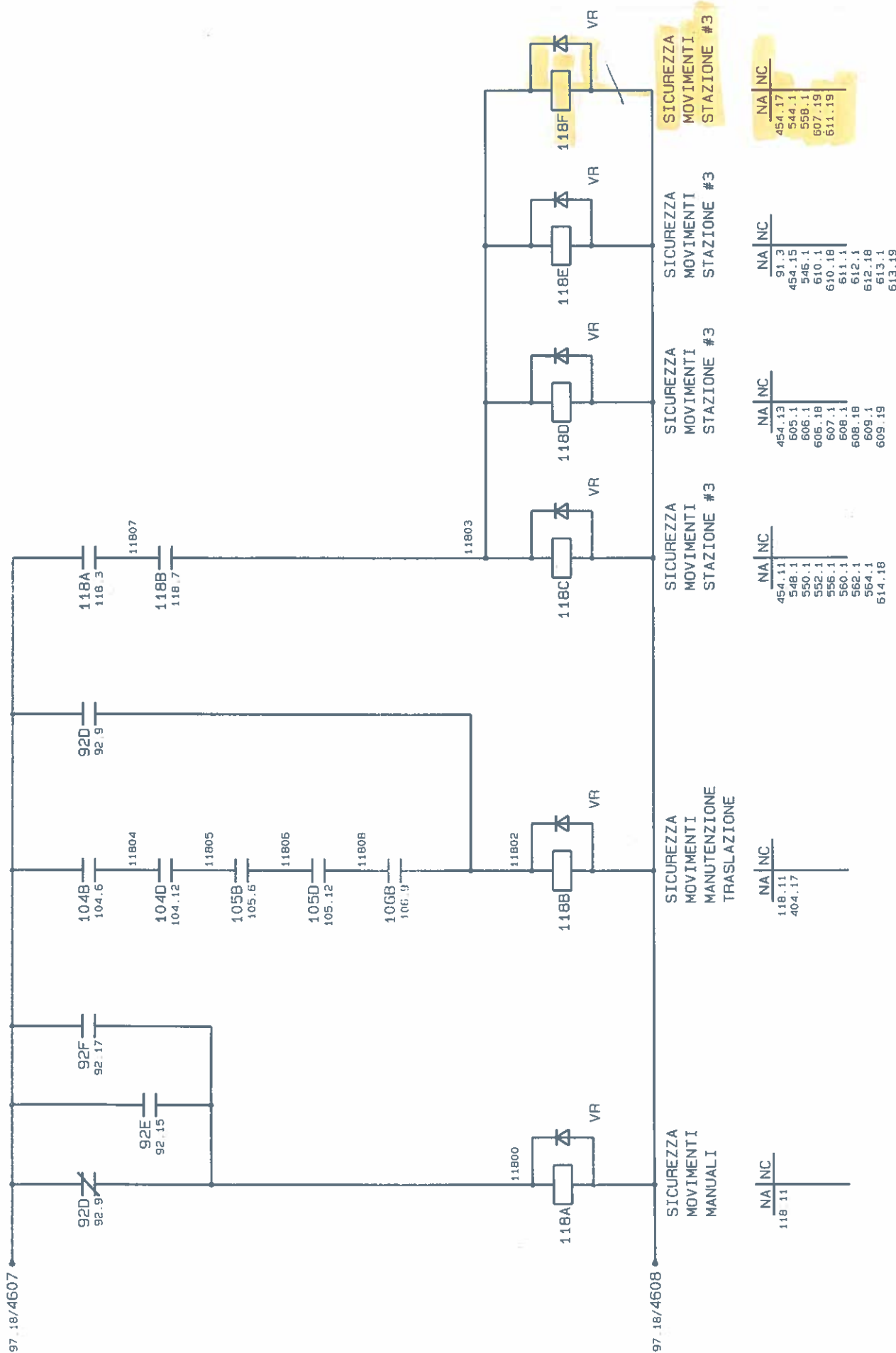
Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis	MG	DISEGNO N. <u>380236/00</u> STD.	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 170	SICUREZZE PULSANTIERE HAND-HELD	COMMESSA N. 38023	Segue Fg. 102	
	DATA	27. Giu. 2002					Fg. n.	101
							d1	705



PRIPARO
CHIUSO
TIMBRATORE

RIPARO
CHIUSO
IDENTIFICATORE



NA	NC
91.3	454.17
544.15	544.1
546.1	558.1
610.1	607.19
630.18	611.19
611.1	
612.1	
612.18	
613.1	
613.19	

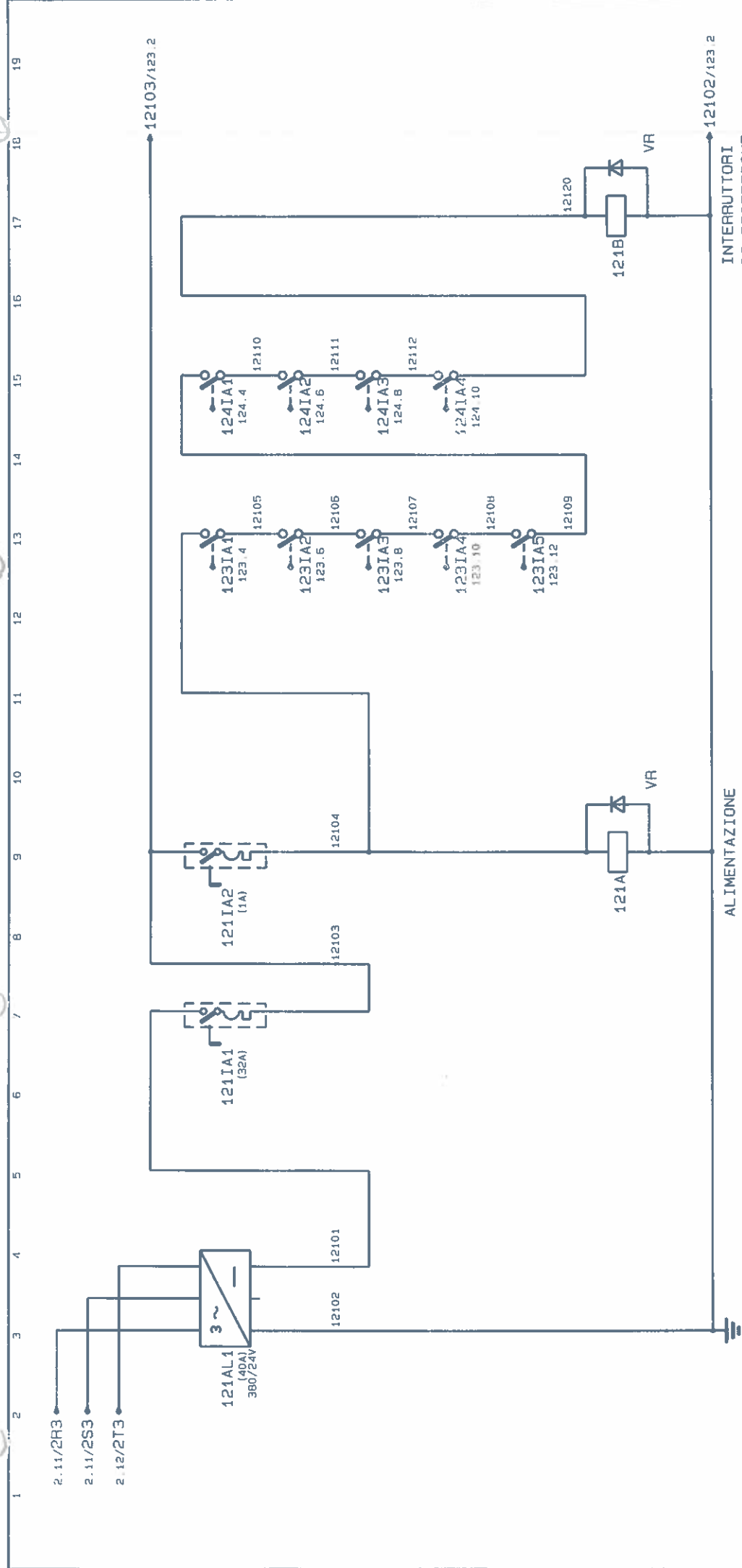
NA	NC
454.13	
605.1	
606.1	
605.18	
607.1	
608.1	
608.18	
609.1	
609.19	

NA	NC
118.11	
404.17	

NA	NC
118	11

Modifiche:

 CERNAL DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	MG	Disegno N.	380236/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	SICUREZZE MOVIMENTI	COMMESSA N.	38023	Fg. n.	118
	DATA	27 Giu 2002	STD.					CLIENTE	FMA	di	
											705



NA NC
401.13

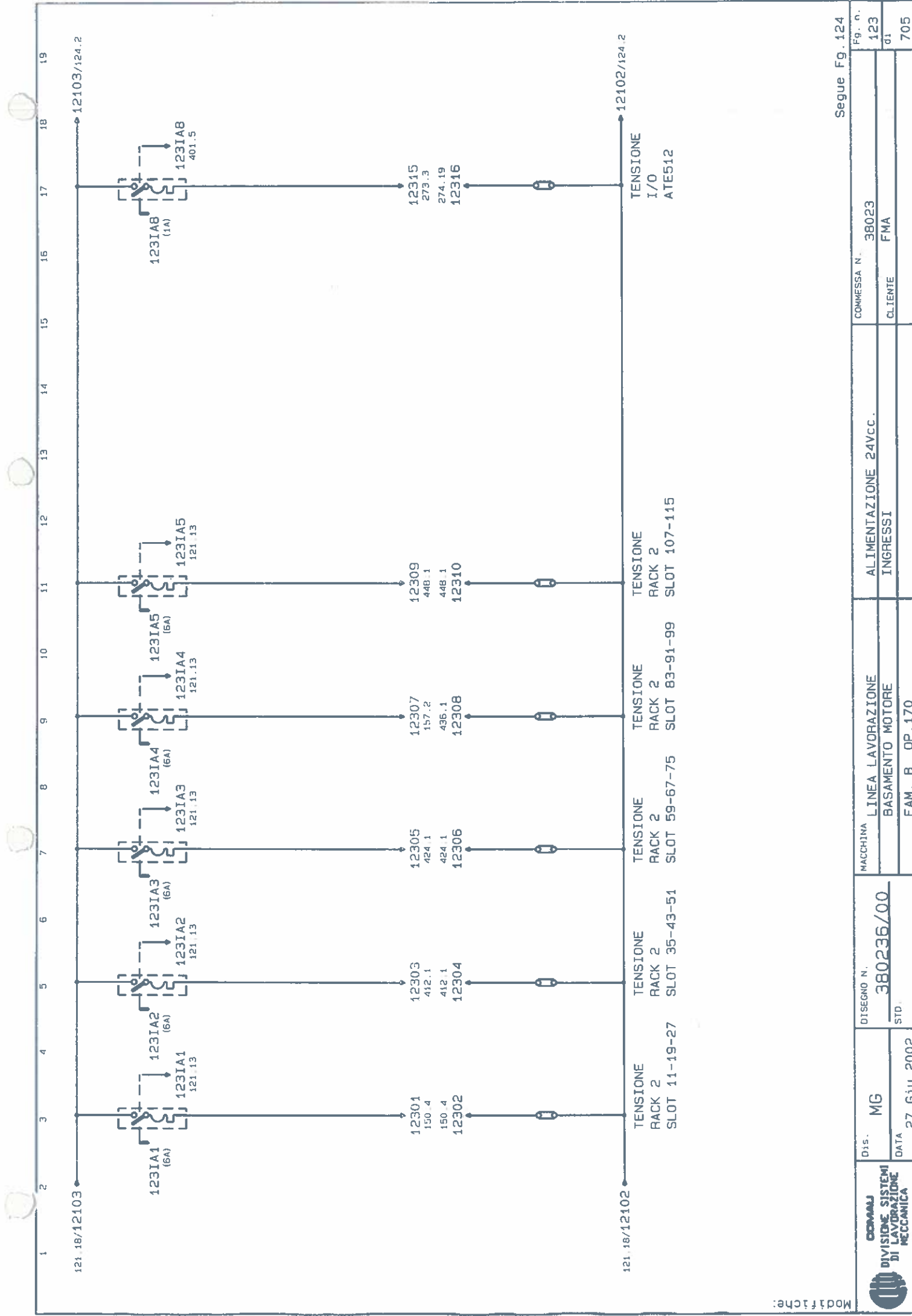
NA NC
38.13
39.6
401.11

INTERRUTTORI
DI PROTEZIONE
SCHEDE CHIUSI

ALIMENTAZIONE
24V. PRESENTE

Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	MG	DISEGNO N. <u>380236/00</u>	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	COMMESSA N.		Fig. n. 121	
	DATA	27.Giu.2002			ALIMENTAZIONE 24VCC.			38023
					INGRESSI - USCITE LOGICA			
				FAM. B OP.170		CLIENTE	01	
								705



Modifiche:



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. MG
DATA 27. Giu. 2002

Disegno N. 380236/00
STD

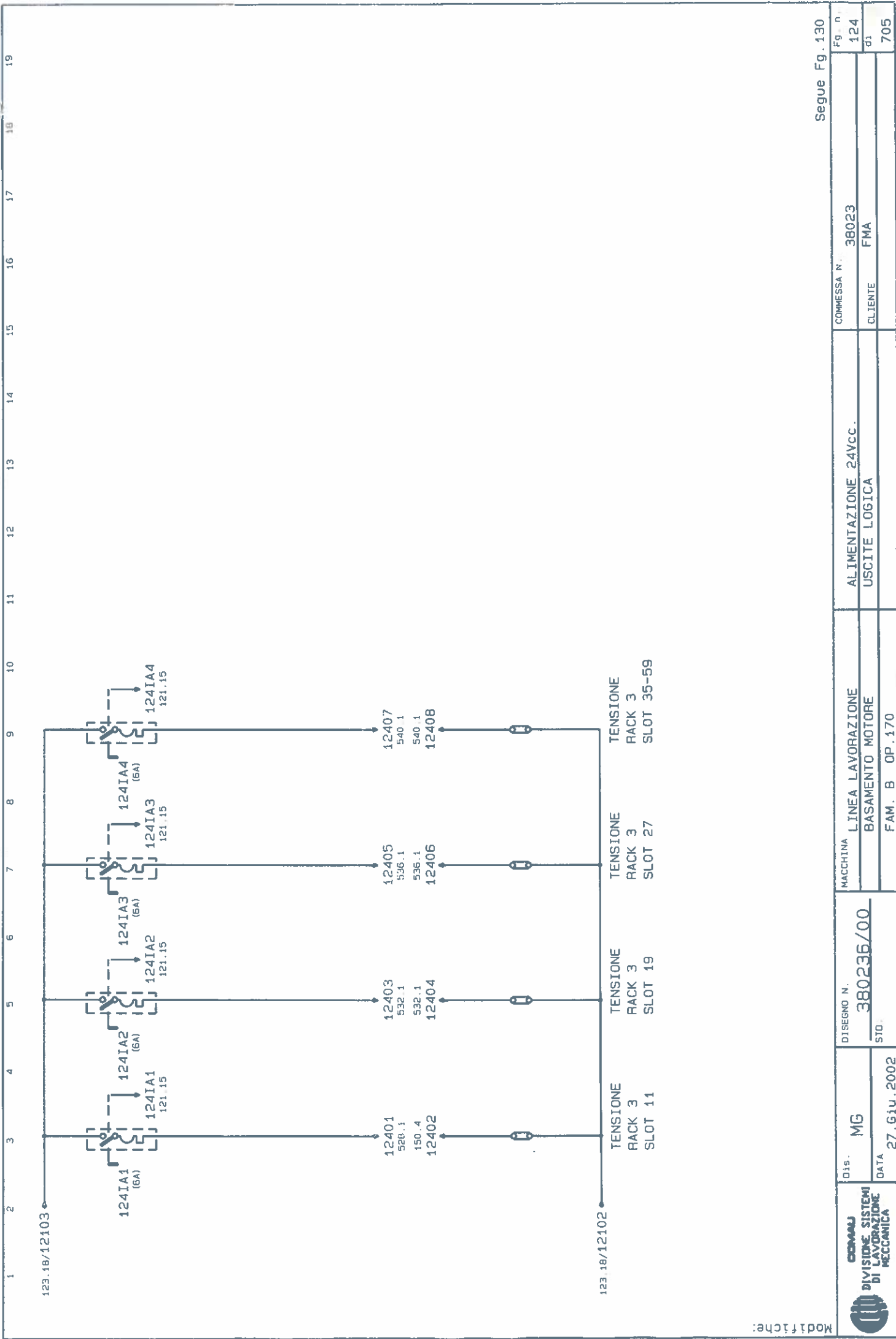
MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 170

ALIMENTAZIONE 24VCC.
INGRESSI

CONMESSA N. 38023
CLIENTE FMA

Fg. n. 123
di 705

Segue Fg. 124



Modifiche:



Dis. MG

DATA 27. Giu. 2002

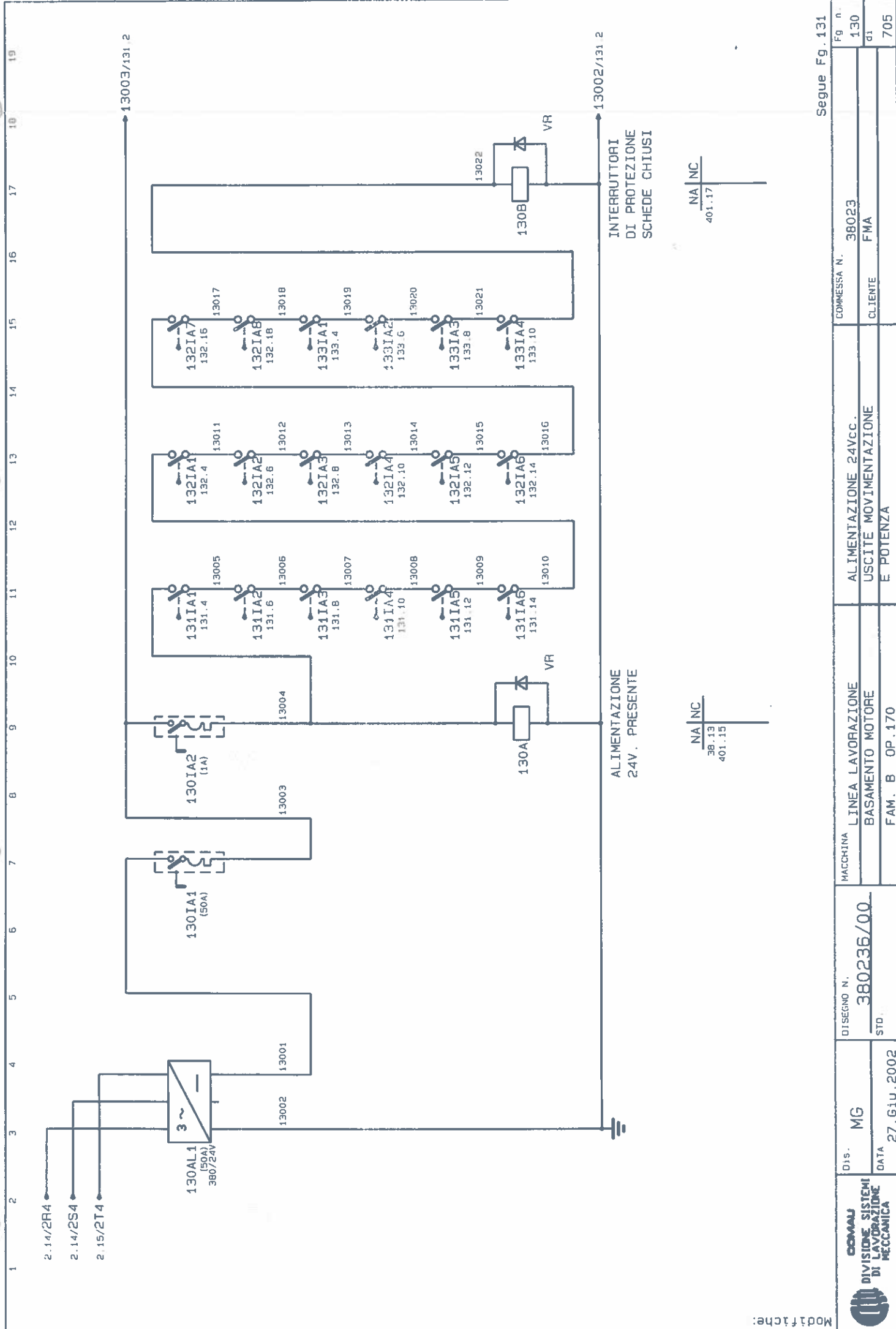
DISEGNO N. 380236/00
STD.

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 170

ALIMENTAZIONE 24VCC.
USCITE LOGICA

COMMESSA N. 38023
CLIENTE FMA

Segue Fig. 130
Fig. n. 124
di 705



Modifiche:

	Dis.	MG	Disegno N.	380236/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	ALIMENTAZIONE 24VCC.	COMMESSA N.	38023	Fg n.	130
	DATA	27.6iu.2002	STD.			BASAMENTO MOTORE	USCITE MOVIMENTAZIONE	CLIENTE	FMA	d1	130
						FAM. B OP.170	E POTENZA				
											705

Segue Fg. 131



**DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA**

DISE. **MG**
DATA **27. GIU. 2002**

DISEGNO N. **380236/00**
STO.

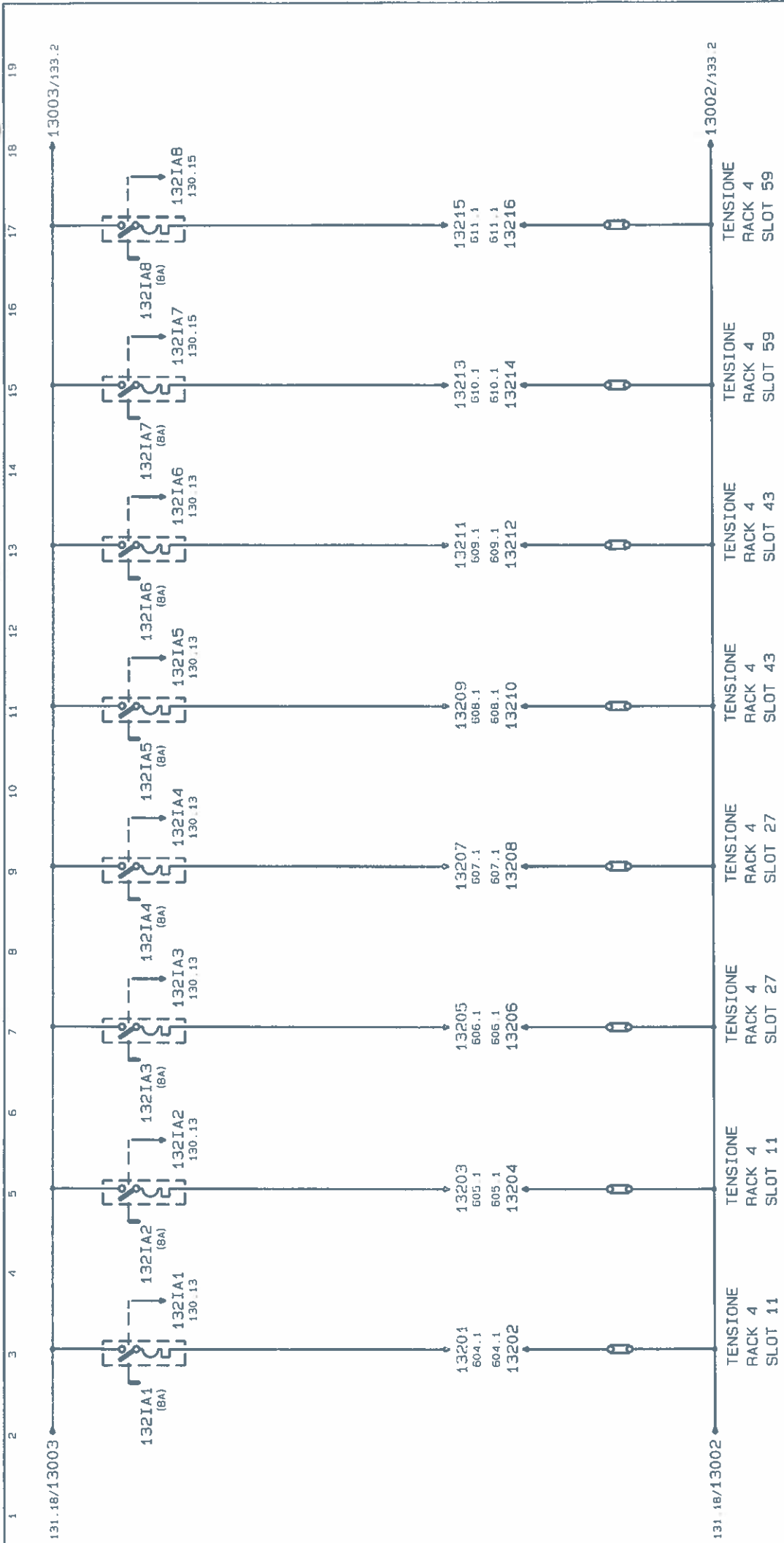
MACCHINA
**LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE**
FAM. B OP. 170

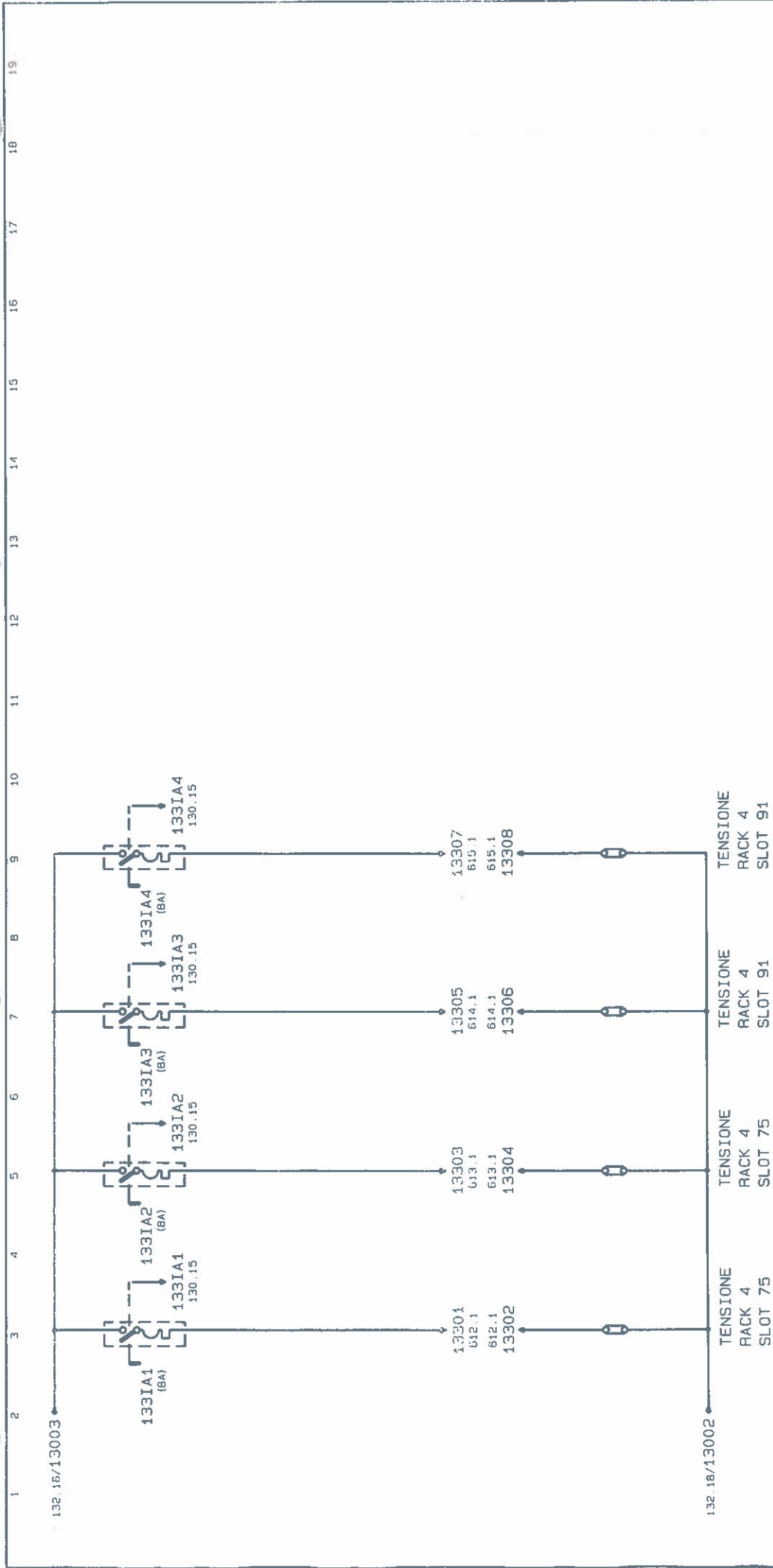
ALIMENTAZIONE 24VCC.
USCITE POTENZA

COMMESSA N. **38023**
CLIENTE **FMA**

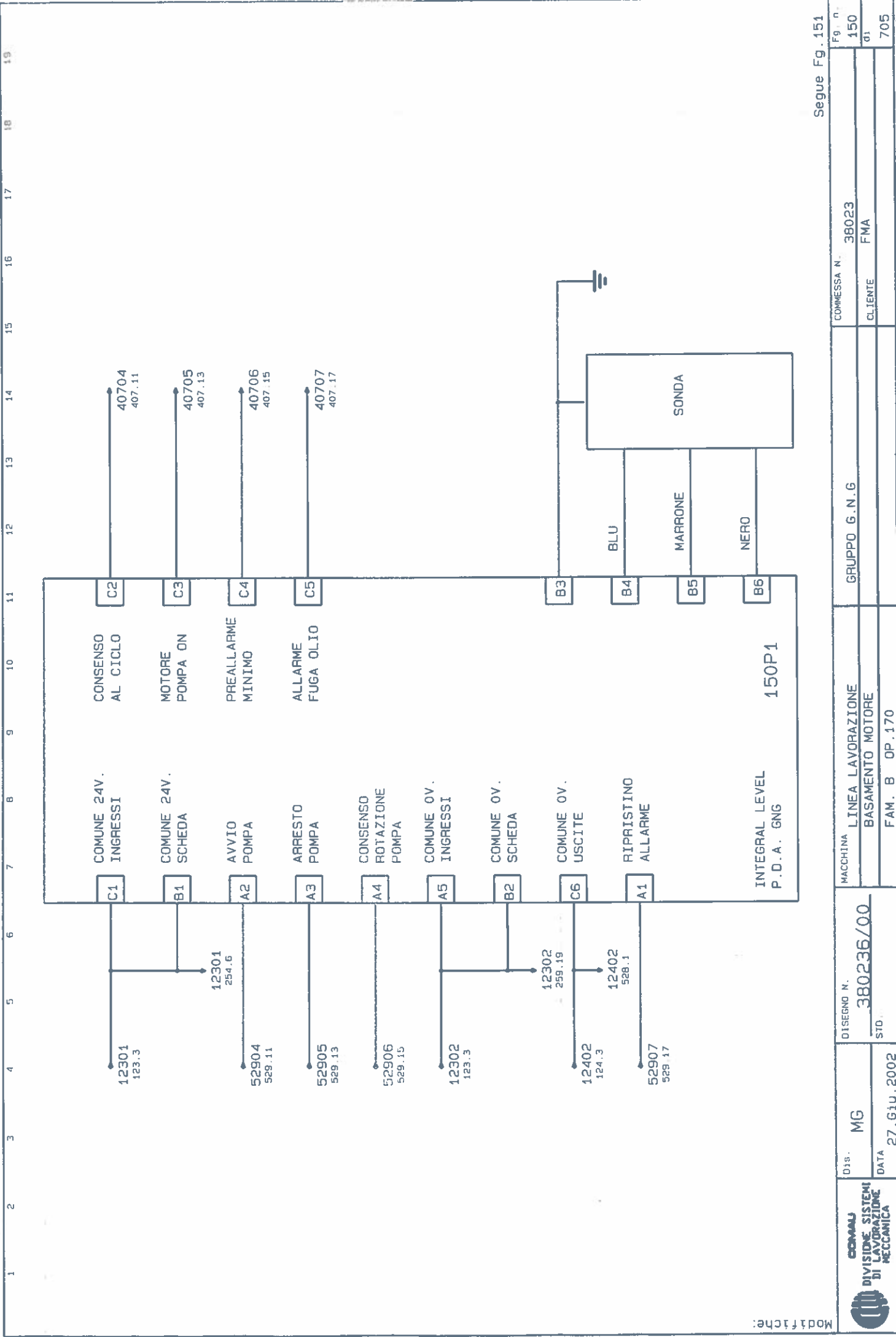
Fg. n. **132**
di **705**

Segue Fg. 133





	Dis. MG	DATA 27. Giu. 2002	DISEGNO N. 380236/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 170	ALIMENTAZIONE 24VCC.		COMMESSA N. 38023		Segue Fg. 150	
					USCITE POTENZA		CLIENTE FMA		Fg. n. 133	
									81 705	



Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. MG
DATA 27. Giu. 2002

Disegno N. 380236/00
STD.

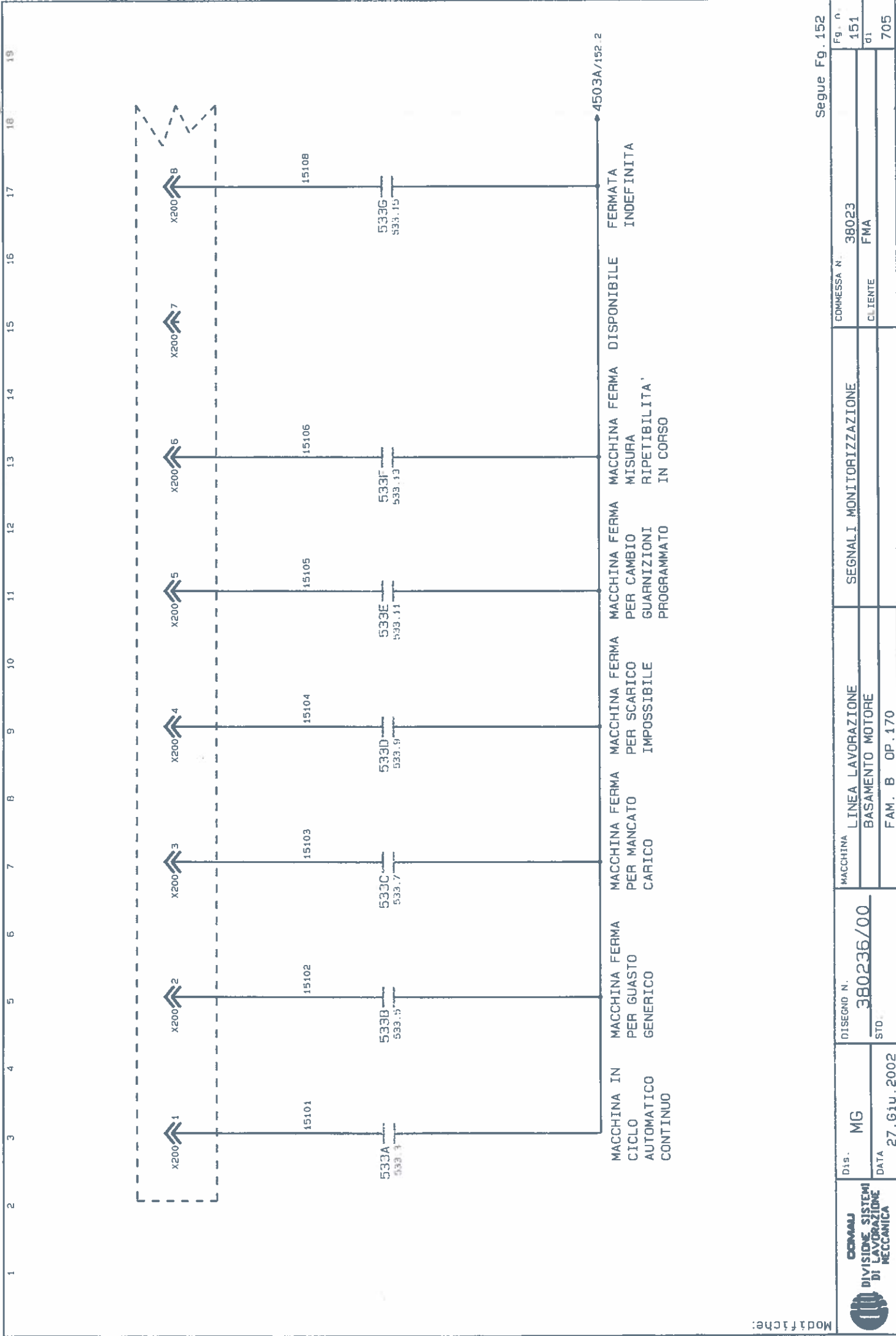
MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 170

GRUPPO G.N. G

COMMESSA N. 38023
CLIENTE FMA

Fg. n. 150
di 705

Segue Fg. 151



Modifiche:



DATA 27.6iu.2002

DISEGNO N. 380236/00

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.170

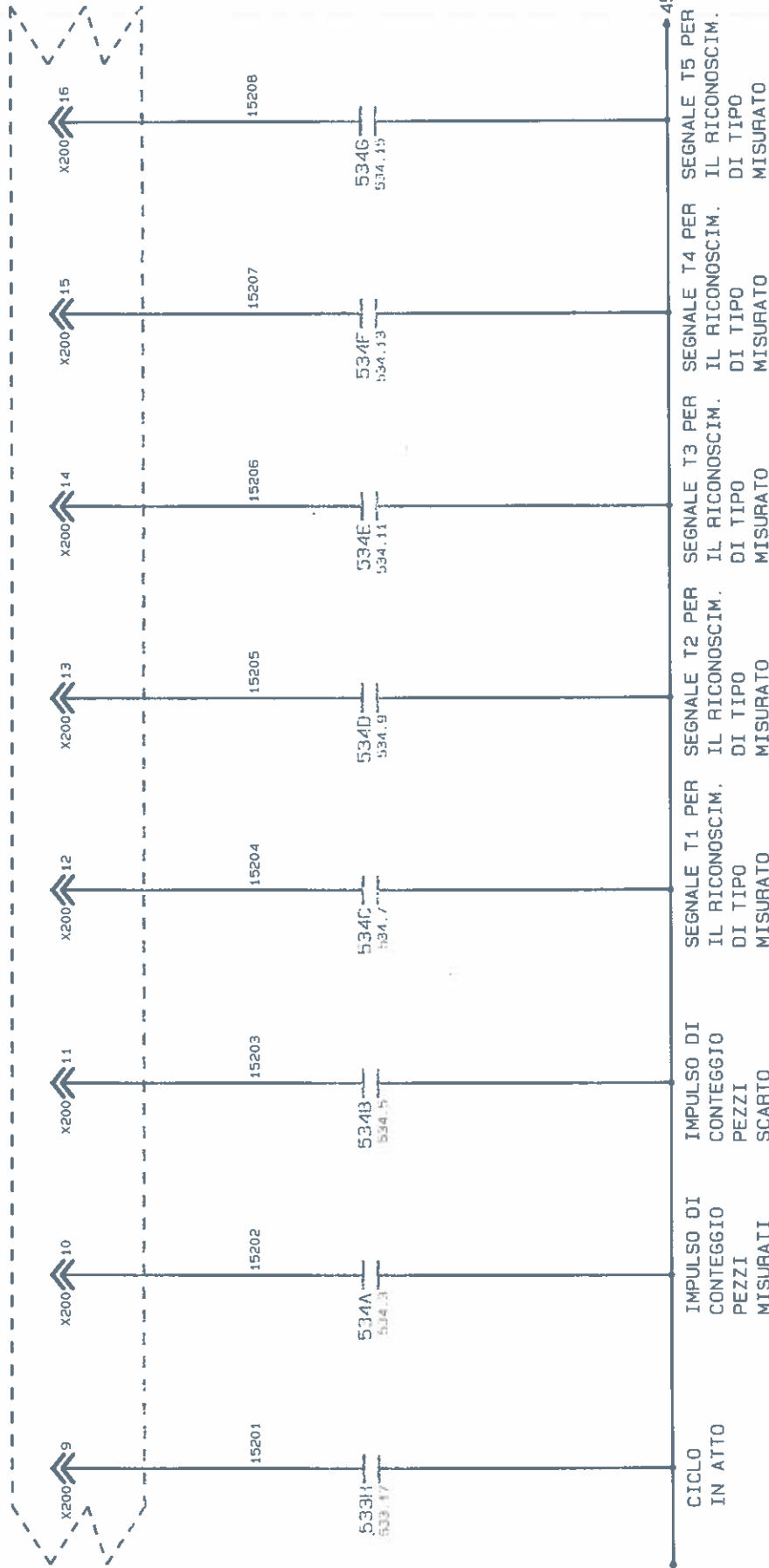
SEGNALE MONITORIZZAZIONE

COMMESSA N. 38023
CLIENTE FMA

Fg. n. 151
di 705

Segue Fg. 152

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



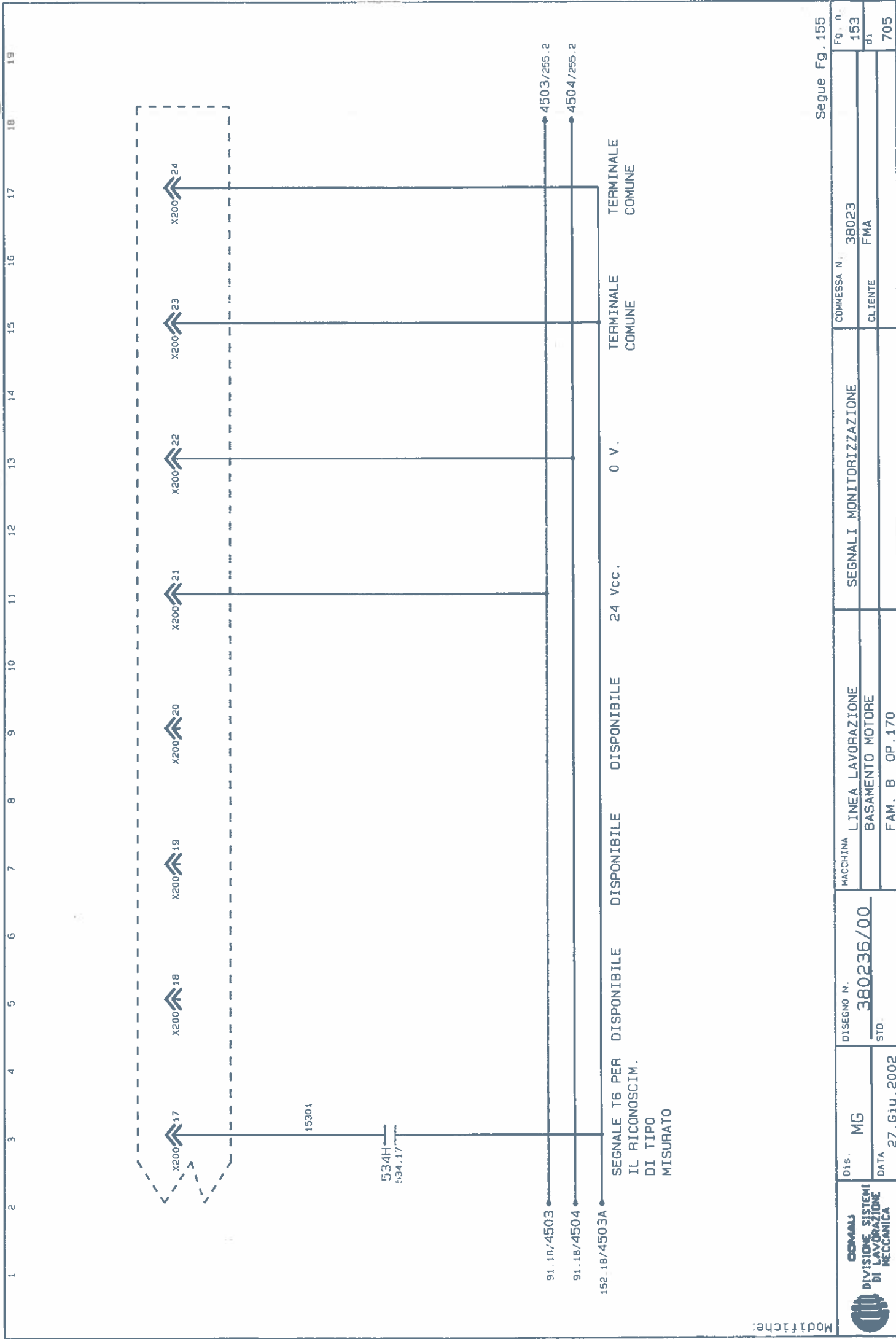
151.18/4503A 4503A/153 2

CICLO IN ATTO
IMPULSO DI CONTEGGIO PEZZI MISURATI
IMPULSO DI CONTEGGIO PEZZI SCARTO
MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 170

SEGNALE T1 PER IL RICONOSCIM. DI TIPO MISURATO
SEGNALE T2 PER IL RICONOSCIM. DI TIPO MISURATO
SEGNALE T3 PER IL RICONOSCIM. DI TIPO MISURATO
SEGNALE T4 PER IL RICONOSCIM. DI TIPO MISURATO
SEGNALE T5 PER IL RICONOSCIM. DI TIPO MISURATO

Modifiche:

 COMALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DIS.	MG	DISEGNO N. <u>380236/00</u>	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 170	SEGNALI MONITORIZZAZIONE	COMMESSA N.	38023	Fg. n.	152
	DATA	27 Giu. 2002				STD	CLIENTE	FMA	d1
									705



Modifiche:



Dis. MG
DATA 27. GIU. 2002

DISEGNO N. 380236/00
STD.

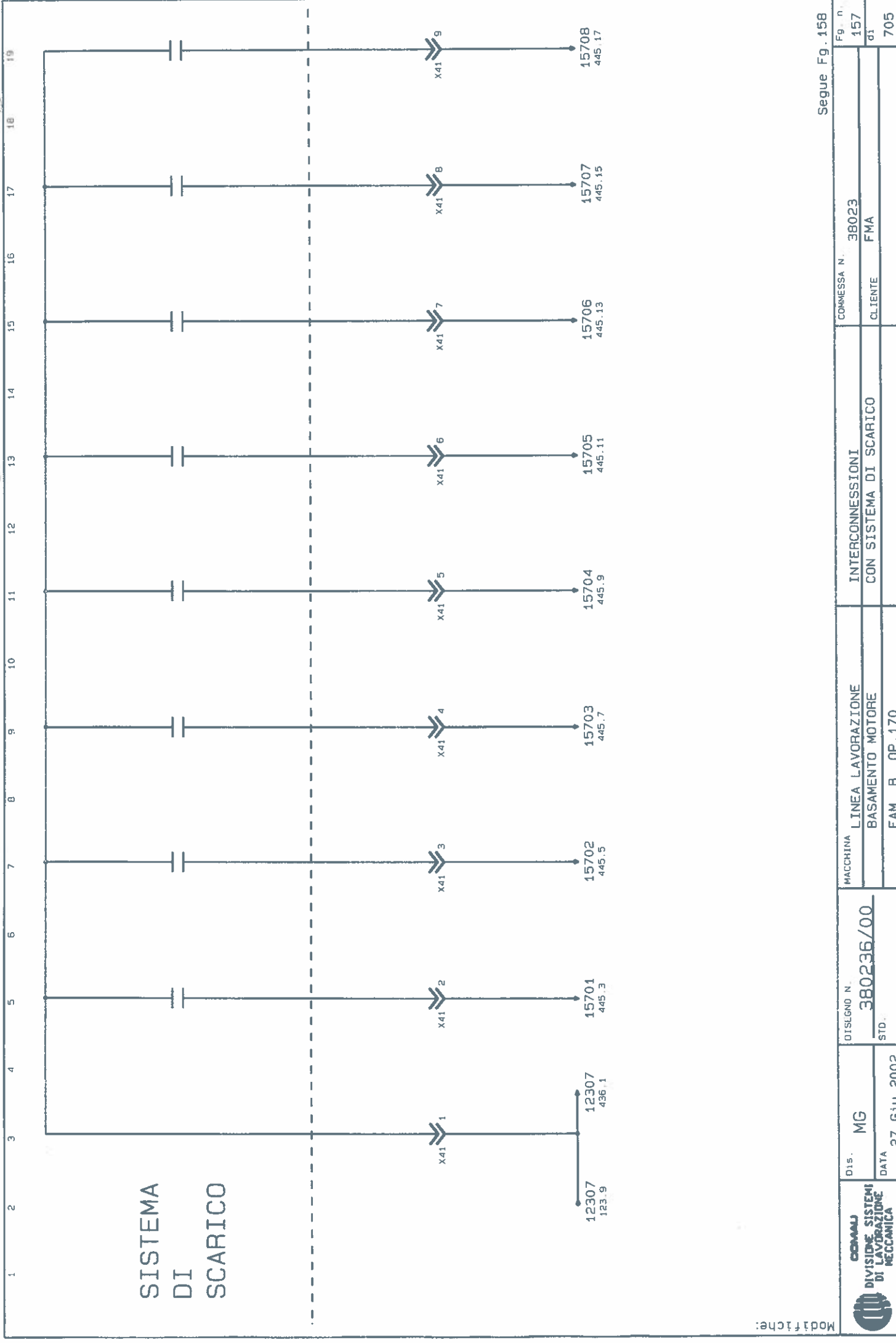
MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 170

SEGNALI MONITORIZZAZIONE

COMMESSA N. 38023
CLIENTE FMA

Fg. n. 153
81 705

Segue Fg. 155



Modifiche:

	Dis.	MG	Disegno N.	380236/00	MACCHINA	INTERCONNESSIONI		CONNESSA N.	38023	Segue Fg. 158	
	DATA	27. GIU. 2002	STD.		LINEA LAVORAZIONE	CON SISTEMA DI SCARICO		CLIENTE	FMA	Fg. n.	157
					BASAMENTO MOTORE						61
					FAM. B OP. 170						705

Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. MG
DATA 27. Giu. 2002

DISEGNO N.
380236/00
STD.

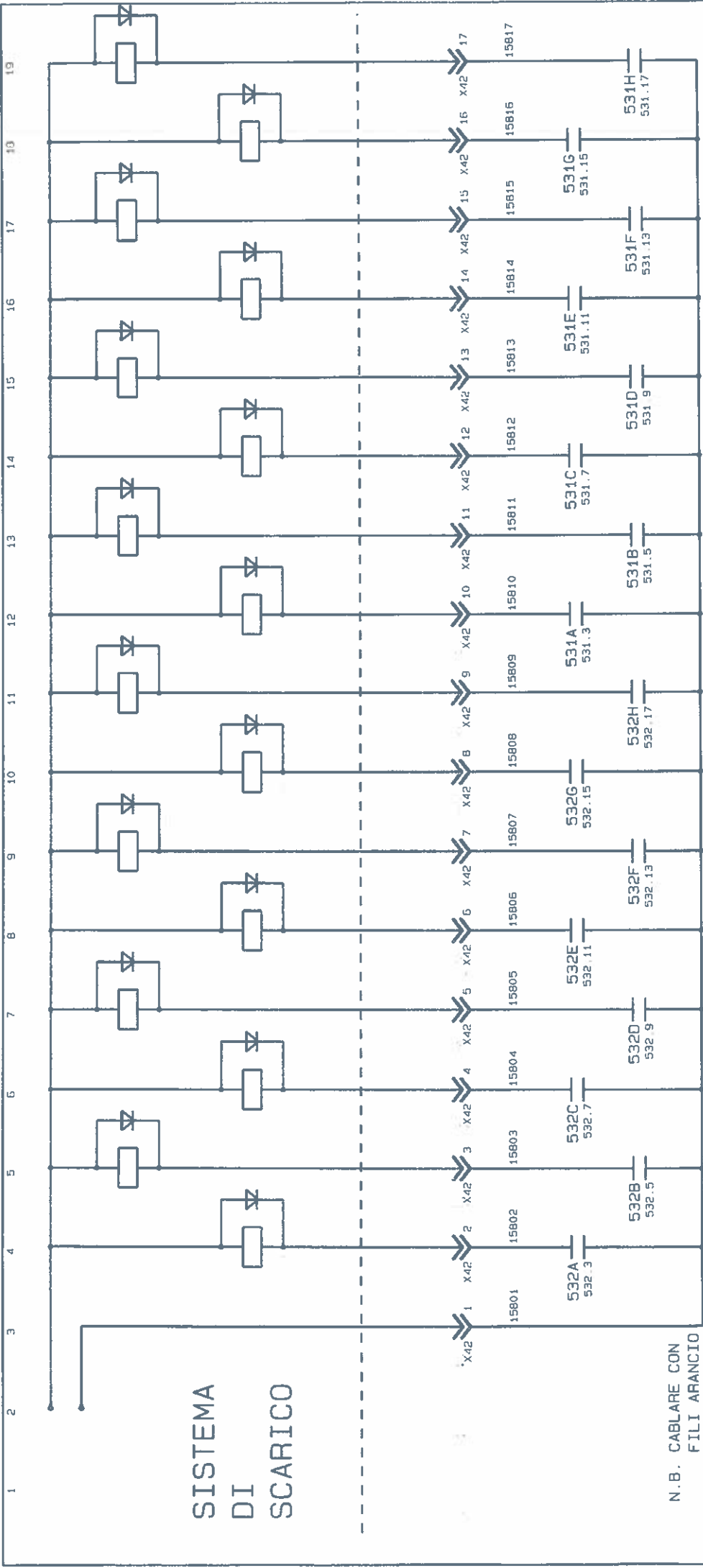
MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 170

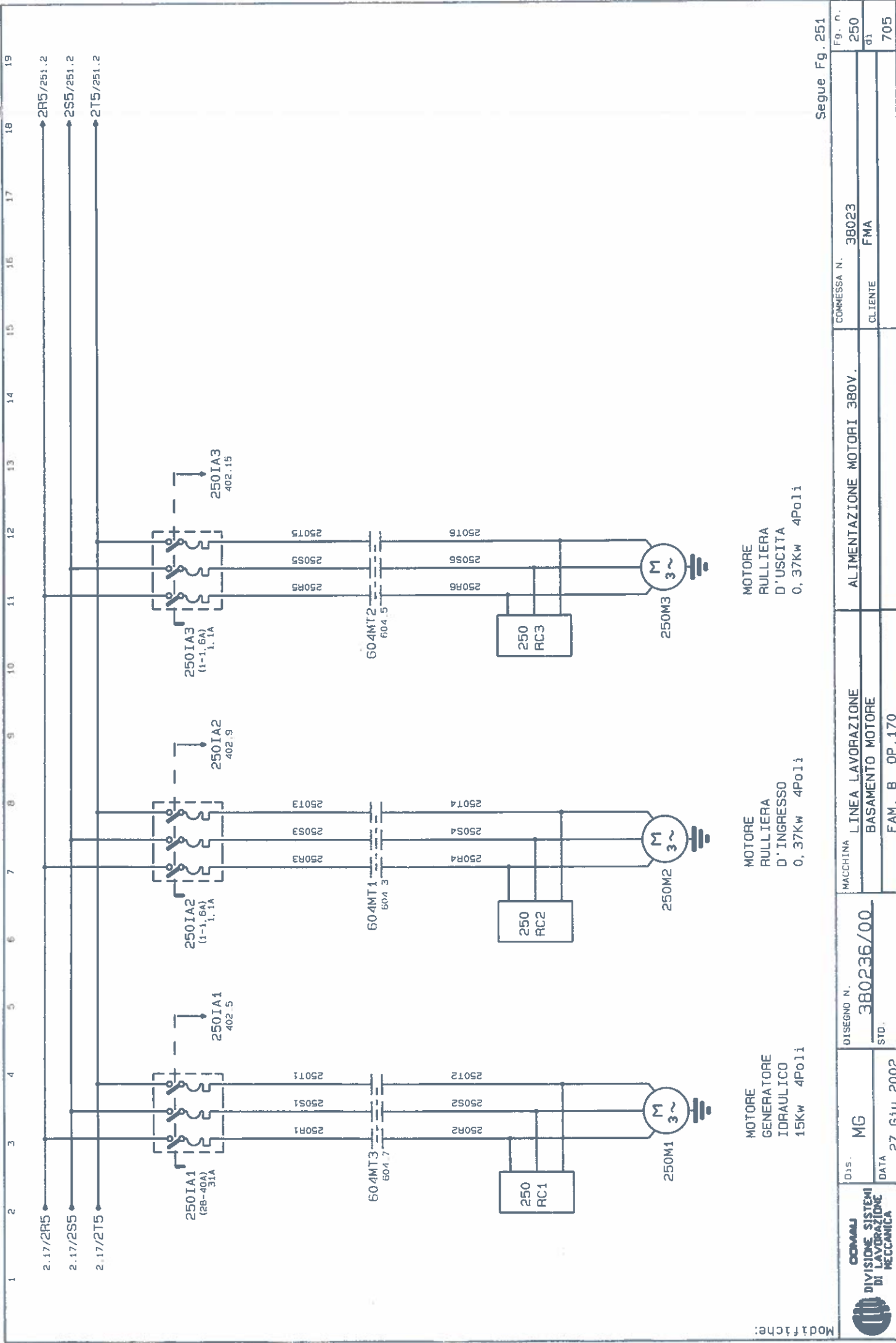
INTERCONNESSIONI
CON SISTEMA DI SCARICO

COMMESSA N.
38023
CLIENTE
FMA

Fg. n.
158
di
705

Segue Fg. 250





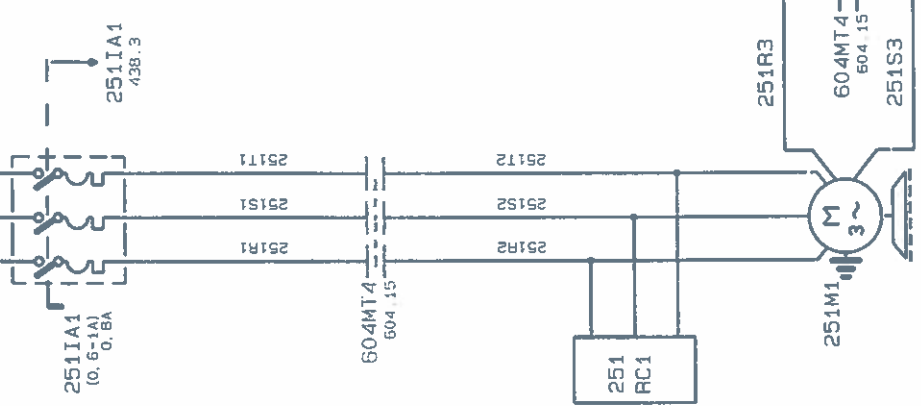
Modifiche:

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

250.18/2R5 2R5/253.2

250.18/2S5 2S5/253.2

250.18/2T5 2T5/253.2

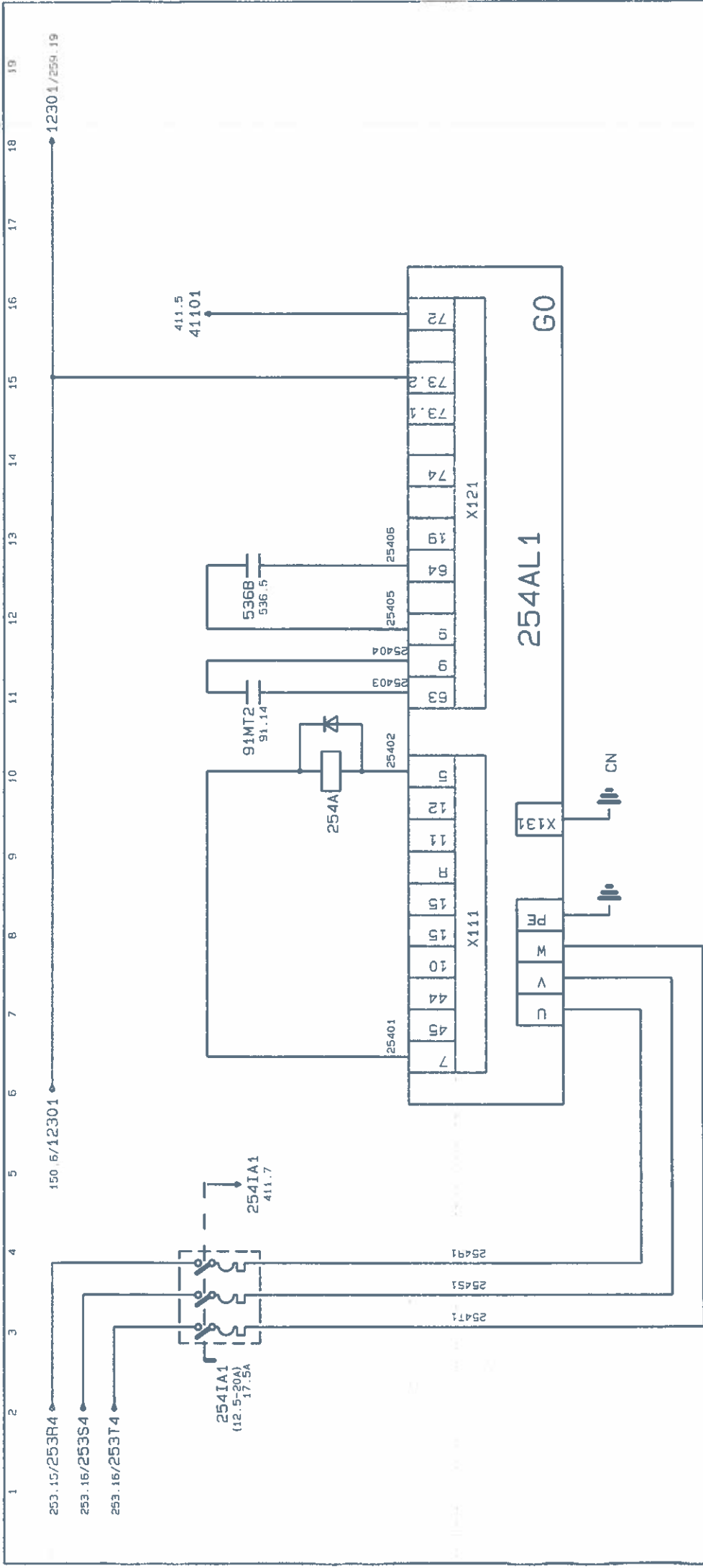


MOTORE
SCAPPAMENTO
D'INGRESSO
0.25KW 4 Poli

Modifiche:

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DIS.	MG	DISSEGNO N.	380236/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	BASAMENTO MOTORE	FAM. B OP.170	ALIMENTAZIONE MOTORI 380V.	COMMESSA N.	38023	Fg. n.	251
	DATA	27. Giu. 2002	STD.							CLIENTE	FMA	01	
													705

Segue Fg. 253



SOVRATEMP.
MOTORE ASSE

NA NC
411.3

Modifiche:

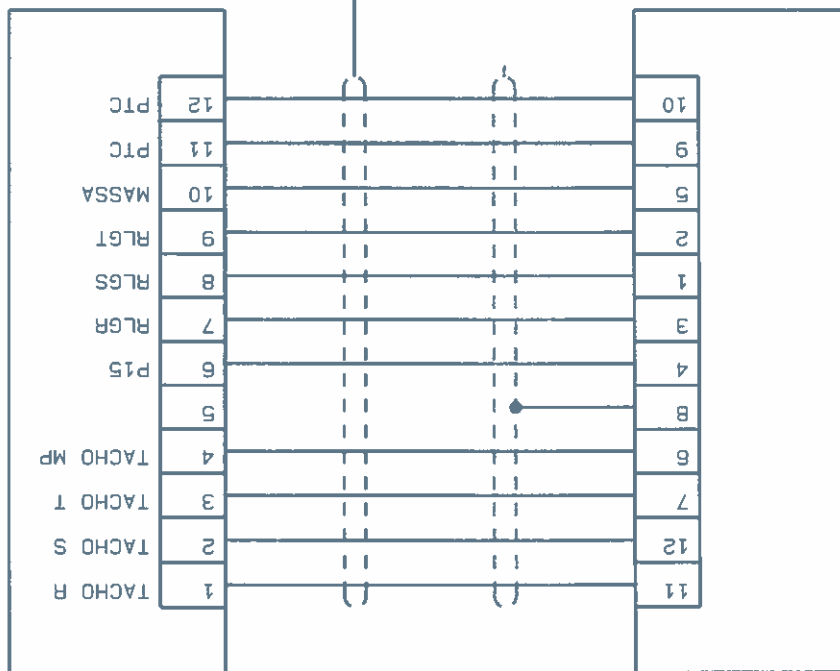
 DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	Dis.	MG	DISEGNO N.	380236/00	NACCHINA	LINEA LAVAZIONE	ALIMENTATORE ASSE TRASLAZIONE	COMMESSA N.	38023	Fg n.	254
	DATA	27. Giu. 2002	STD.			BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d1	705

Segue Fg. 255

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

COLLEGAMENTO
SCHEMO AL DRIVE
DRIVE X311/X321/X331

MOTORE 1FT



Modifiche:



Dis. MG
DATA 27.Giu.2002

Disegno N. 380236/00
STO.

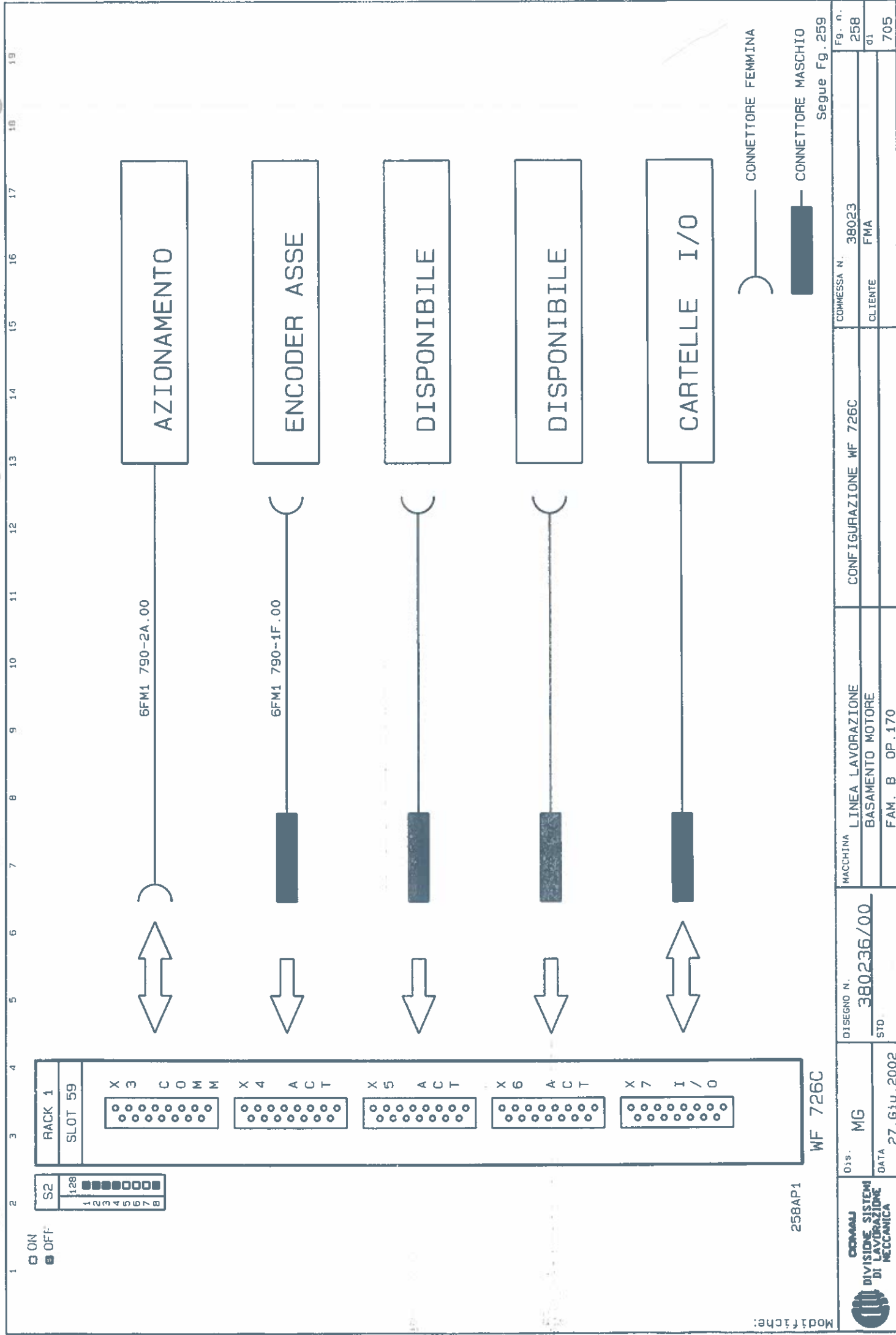
MACCHINA
LINEA LAVAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.170

CAVO DATORE DI IMPULSI
ASSE TRASLAZIONE

COMMESSA N. 38023
CLIENTE FMA

Fg. n. 257
di 705

Segue Fg. 258



Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. MG		Disegno N. 380236/00		MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 170	CONFIGURAZIONE WF 726C	COMMESSA N. 38023	Fg. n. 258
	DATA 27 Giu 2002		STD					
						CLIENTE FMA	d1	705



Dis. MG
DATA 27.giu.2002

Disegno N. 380236/00
STO

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.170

COLLEGAMENTO WF 726C

CONMESSA N. 38023

F9 n. 259
d1

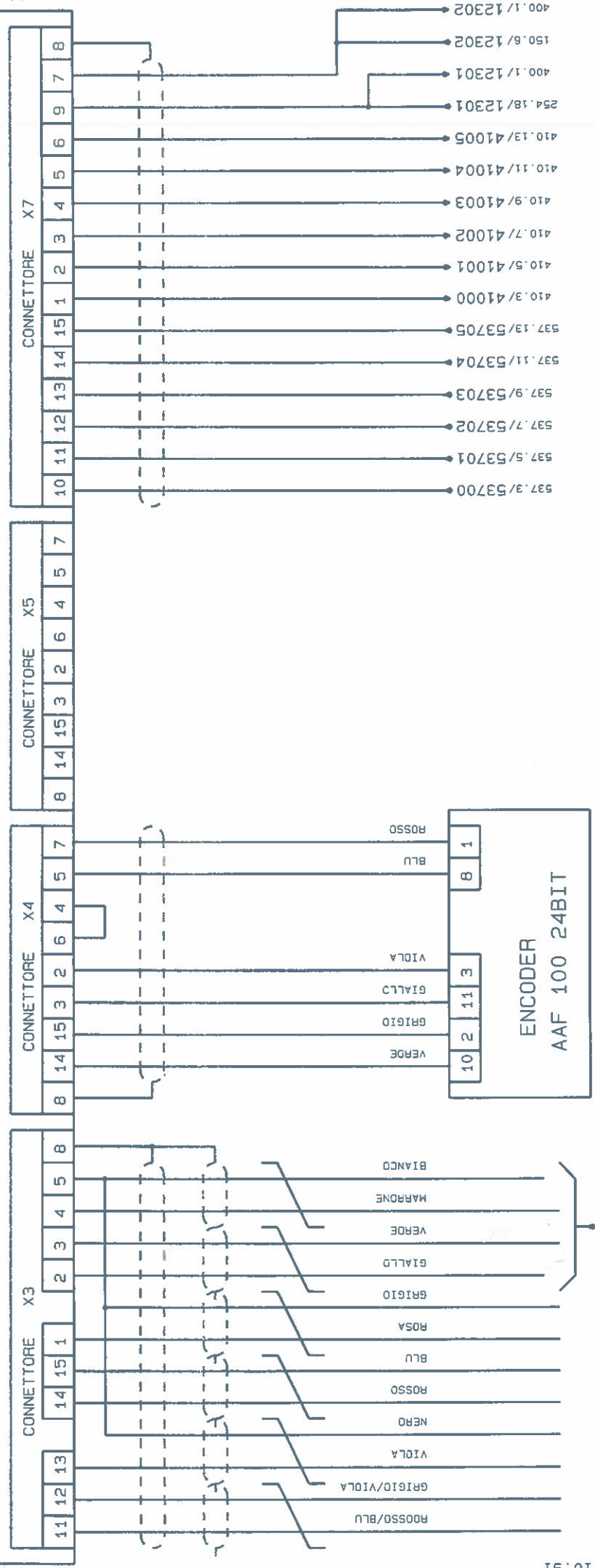
CLIENTE FMA

705

Segue Fg. 270

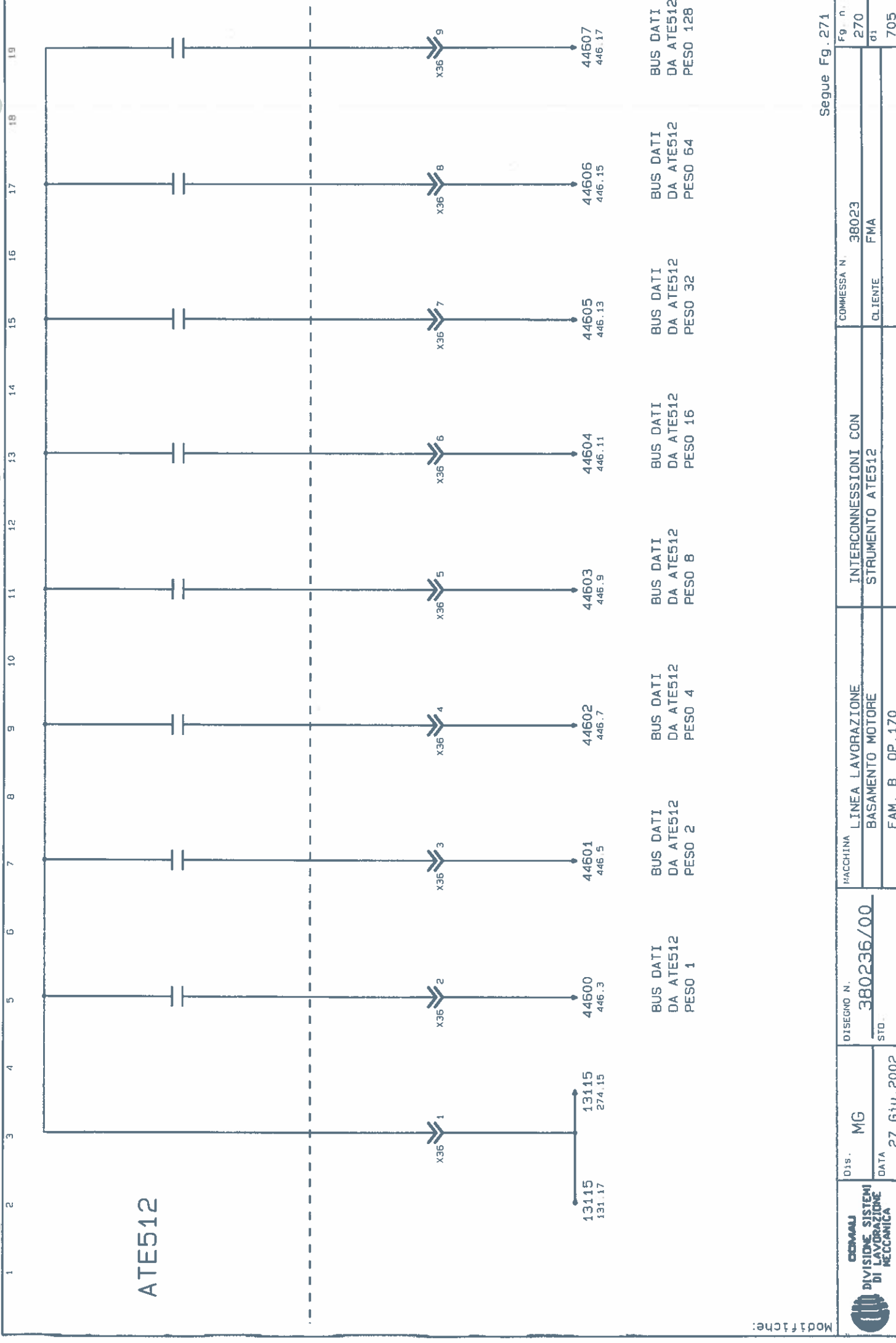
AZIONAMENTO
ASSE

WF 726 C



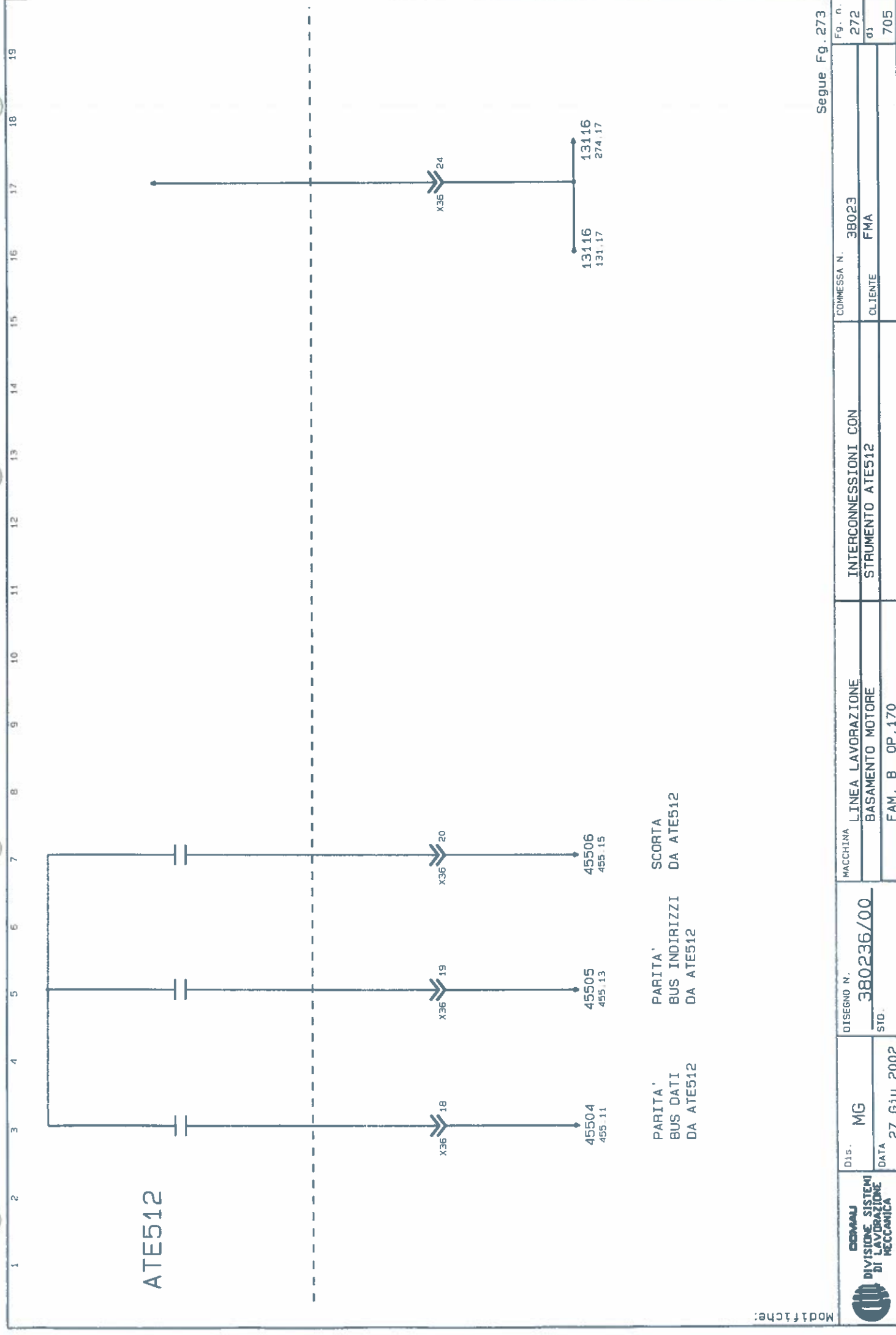


ATE512



Modifiche:

 OMAL DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DIS.		MG	DISEGNO N. 380236/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.170	INTERCONNESSIONI CON		COMMESSA N.		Fg. n.	
	DATA					STRUMENTO ATE512	CLIENTE		FMA		01
	27. Giu. 2002										

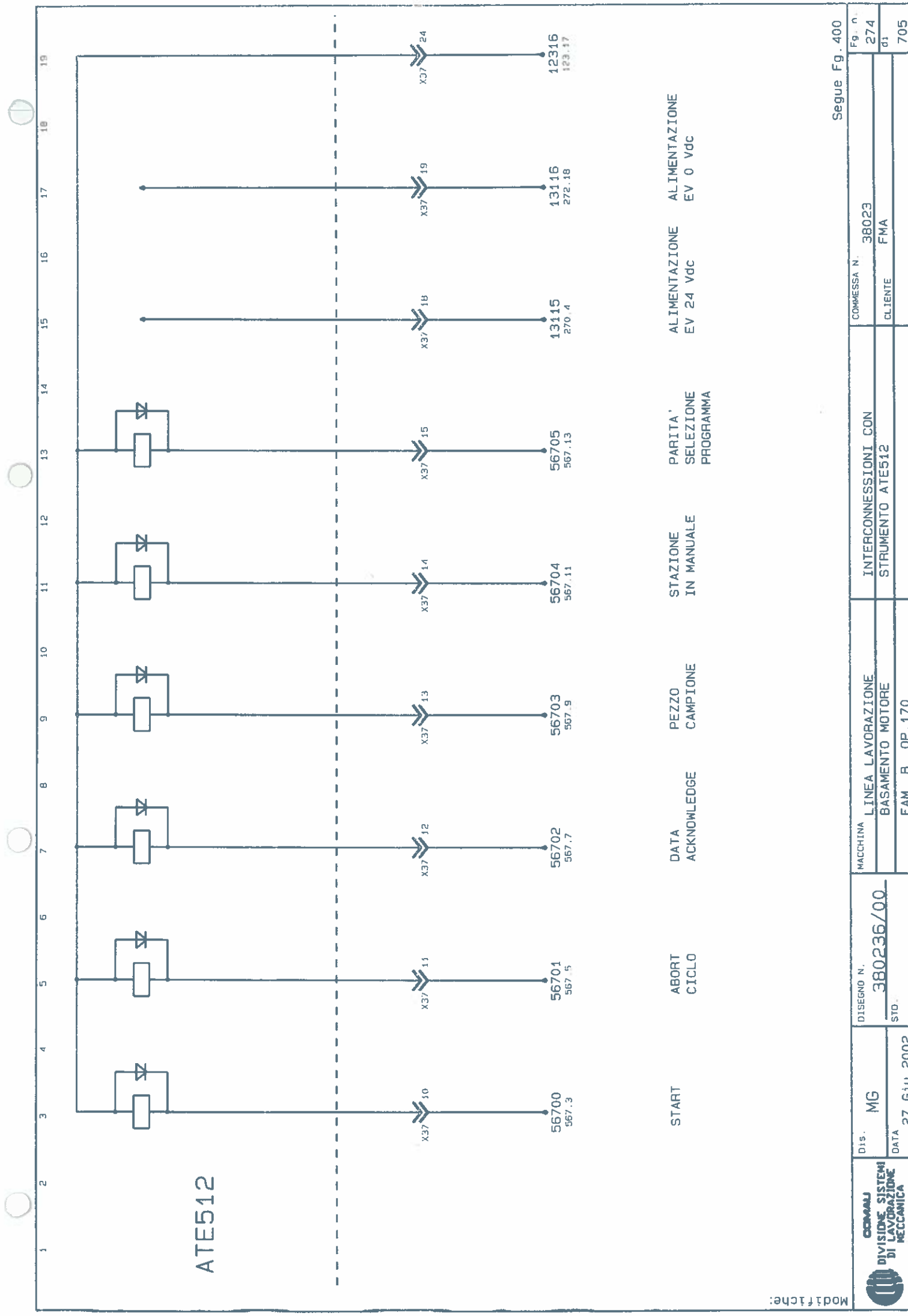


ATE512

PARITA' BUS DATI DA ATE512
PARITA' BUS INDIRIZZI DA ATE512
SCORTA BASAMENTO MOTORE DA ATE512

Modifiche:

 BOMAL DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	D15.	MG	DISEGNO N. 380236/00	MACCHINA	INTERCONNESSIONI CON	COMMESSA N.	Pg. n.
	DATA	27 GIU 2002	STO.	BASAMENTO MOTORE	STRUMENTO ATE512	CLIENTE	272
				FAM. B OP.170			01



Modifiche:



Dis. MG
DATA 27.6iu.2002

DISEGNO N. 380236/00
STD.

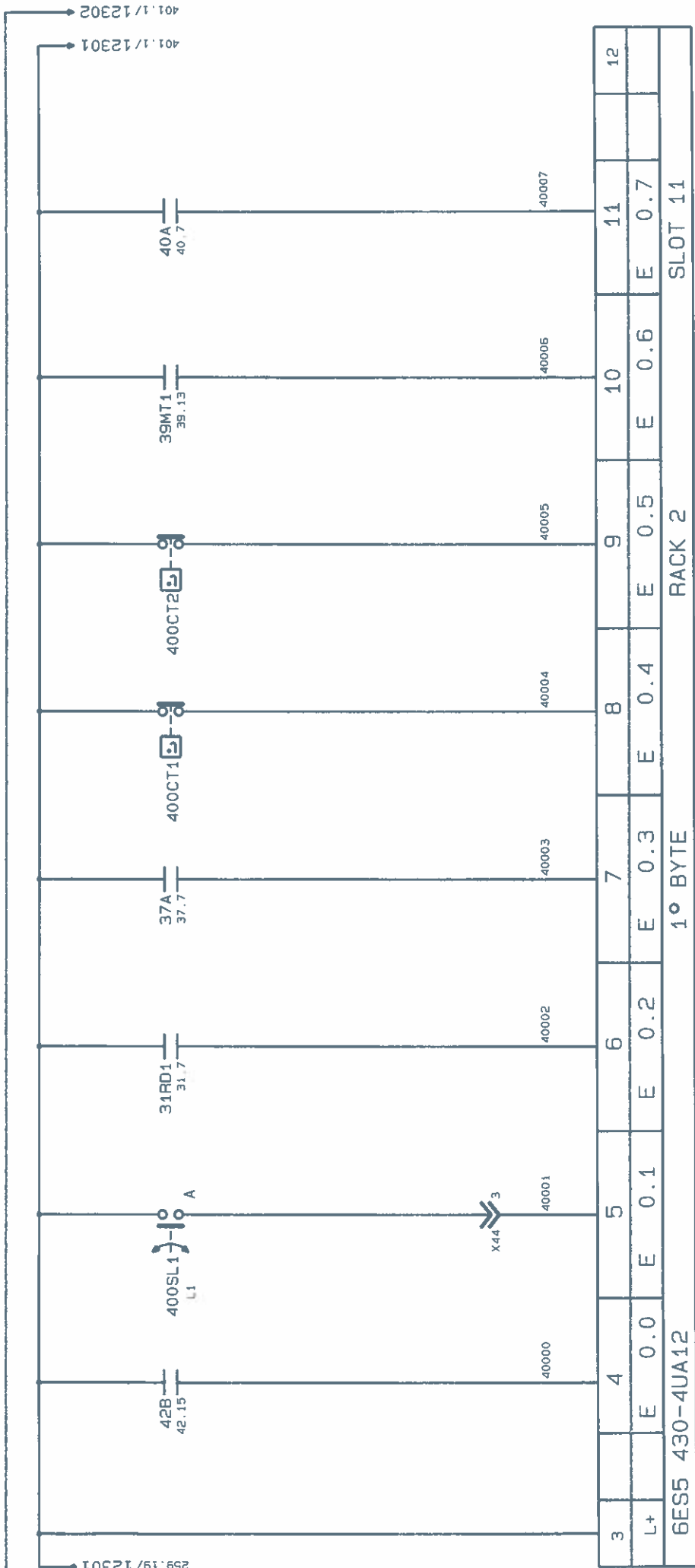
MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 170

INTERCONNESSIONI CON
STRUMENTO ATE512

COMMESSA N. 38023
CLIENTE FMA

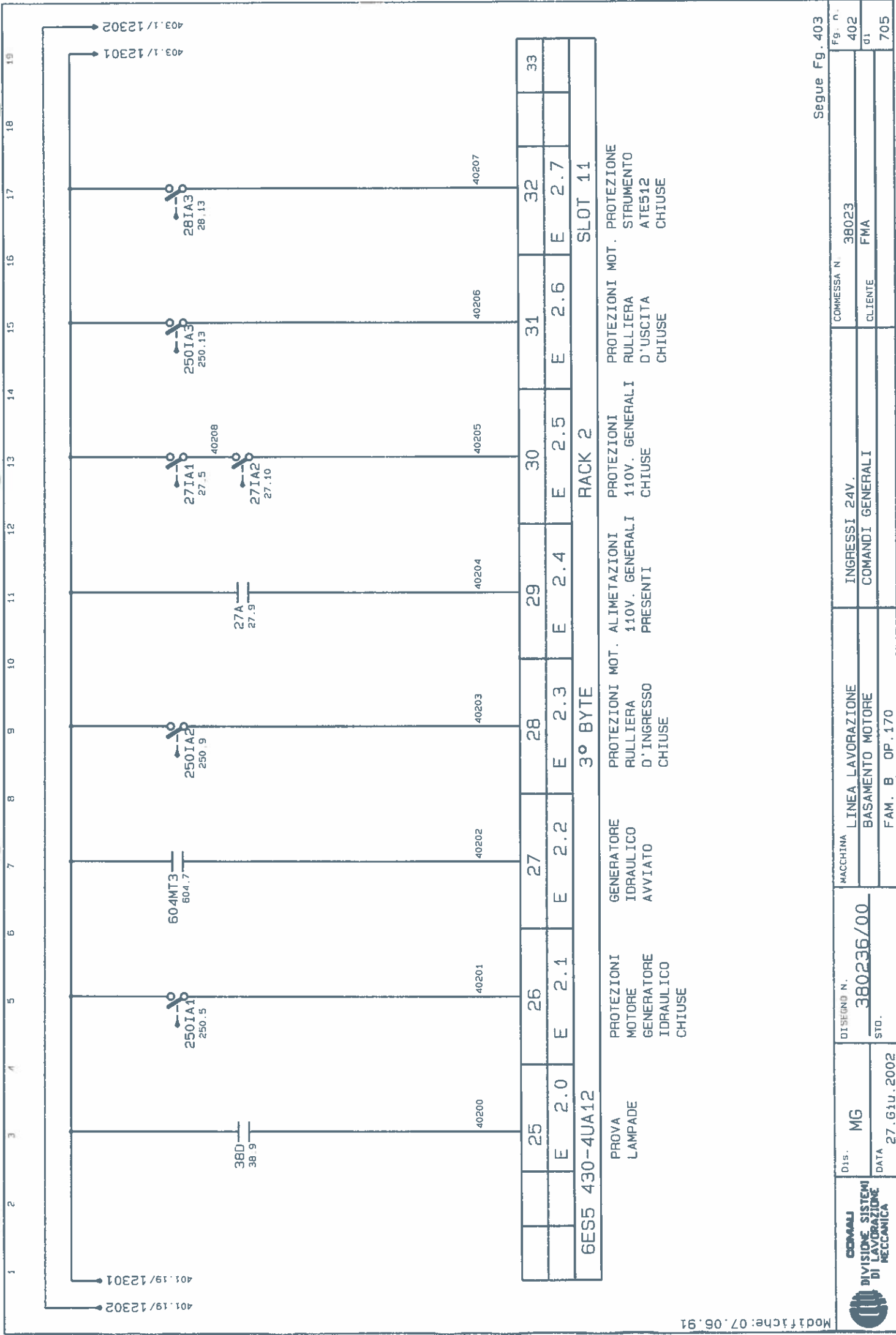
Segue Fg. 400
Fig. n. 274
01
705

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



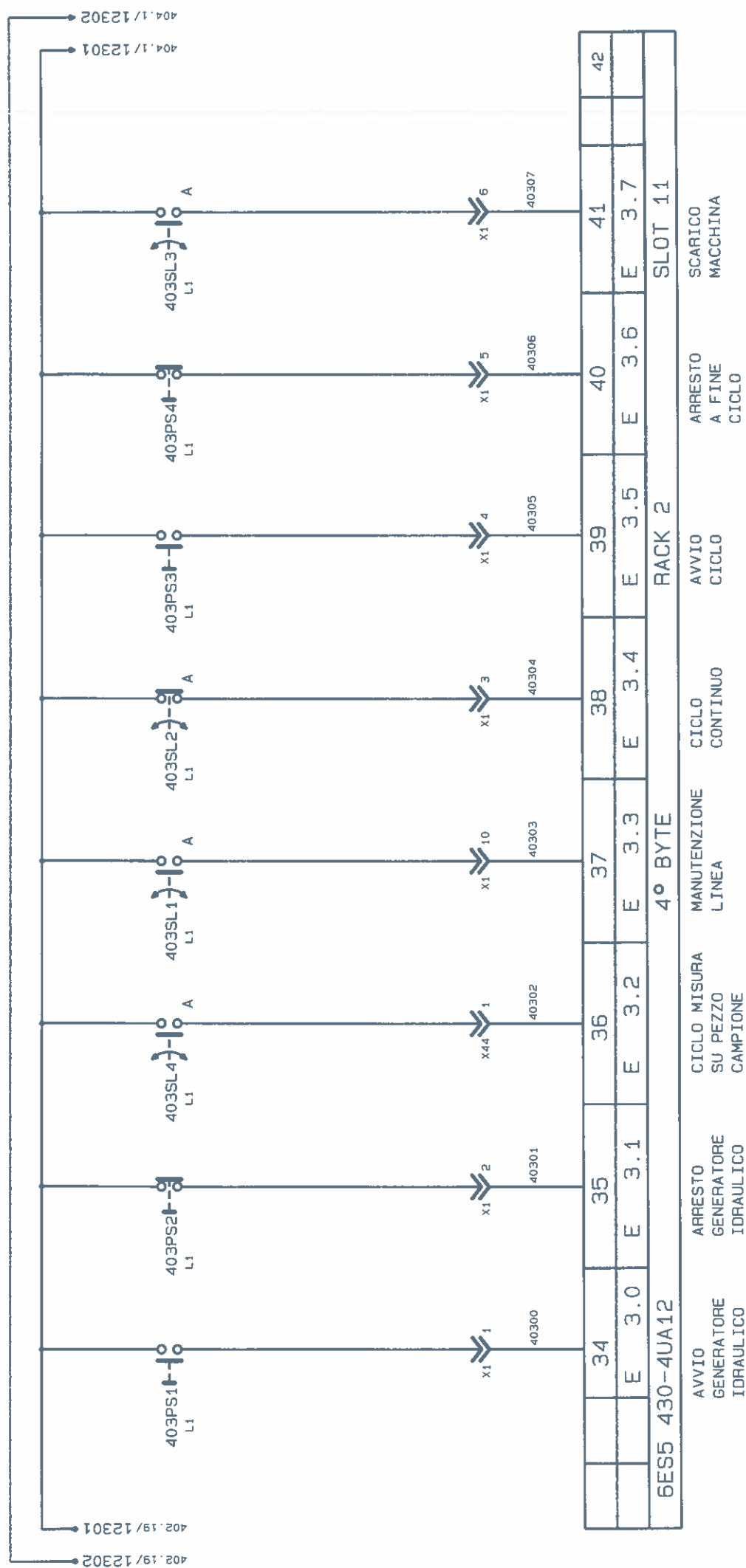
COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		Dis. MG		DISEGNO N. 380236/00		MACCHINA		LINEA LAVORAZIONE		INGRESSI 24V.		COMMESSA N.		Fig. n.																	
		DATA 27 Giu 2002		STD.		BASAMENTO MOTORE		COMANDI GENERALI		CLIENTE		FMA		di																	
						FAM B OP 170								705																	
SEZIONATORI DI GRUPPO CHIUSI				ABILITAZIONE INTRODUZIONE DATI PAGINA SHIFT				CIRCUITI AUSILIARI INSERITI				PROTEZIONI CONDIZIONATORI CHIUSE				TEMPERATURA ARMADI LOGICA NORMALE				TEMPERATURA ARMADIO POTENZA NORMALE				MACCHINA IN SERVIZIO				EMERGENZA A FUNE NON AZIONATA			
Segue Fig. 401																															

Modifiche:

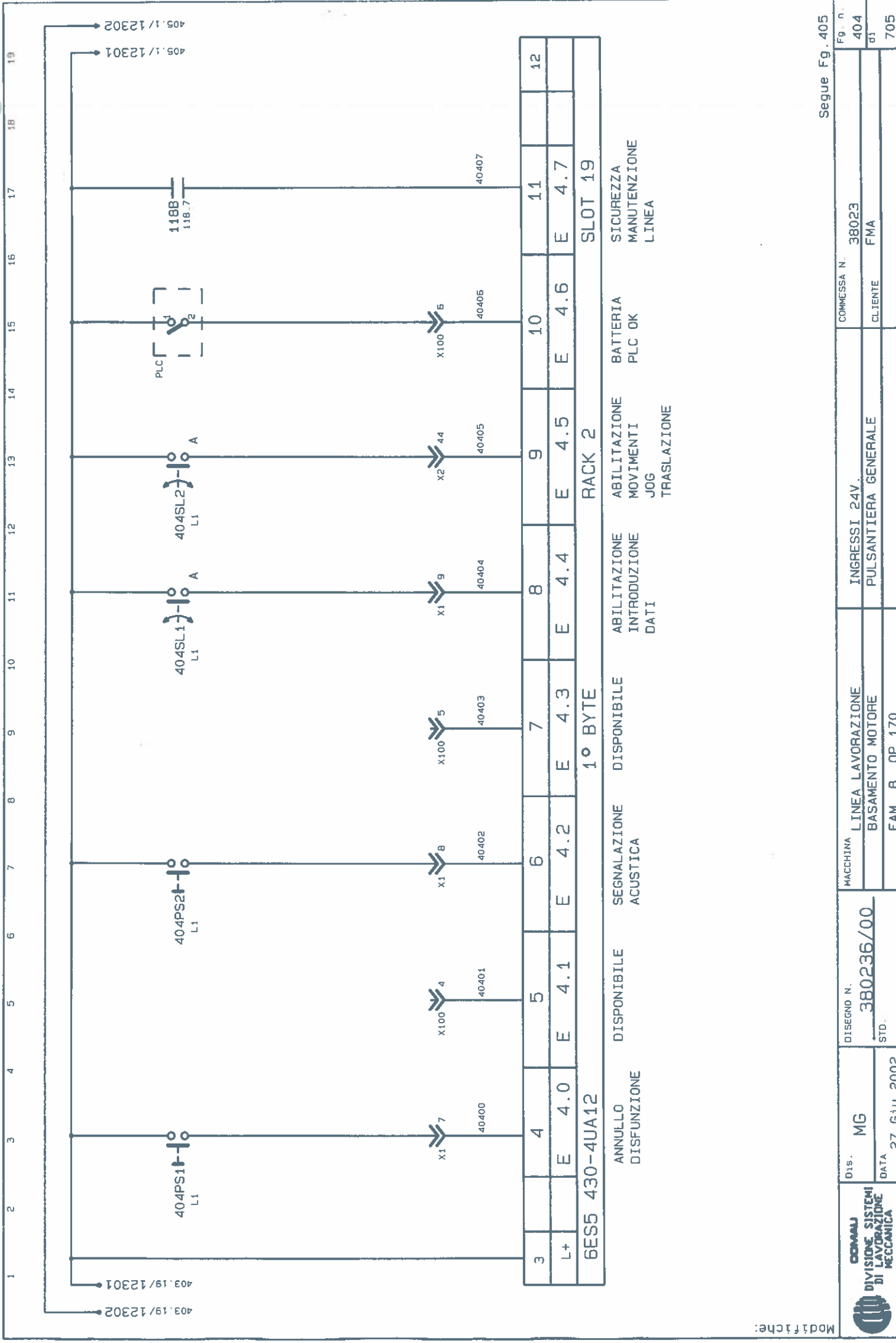


COMALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. MG DATA 27.61u.2002	DISEGNO N. 380236/00 STO.	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.170	INGRESSI 24V. COMANDI GENERALI	COMMESSA N		Fig. n.	
					CLIENTE		402	
					FMA		705	

Segue Fig. 403



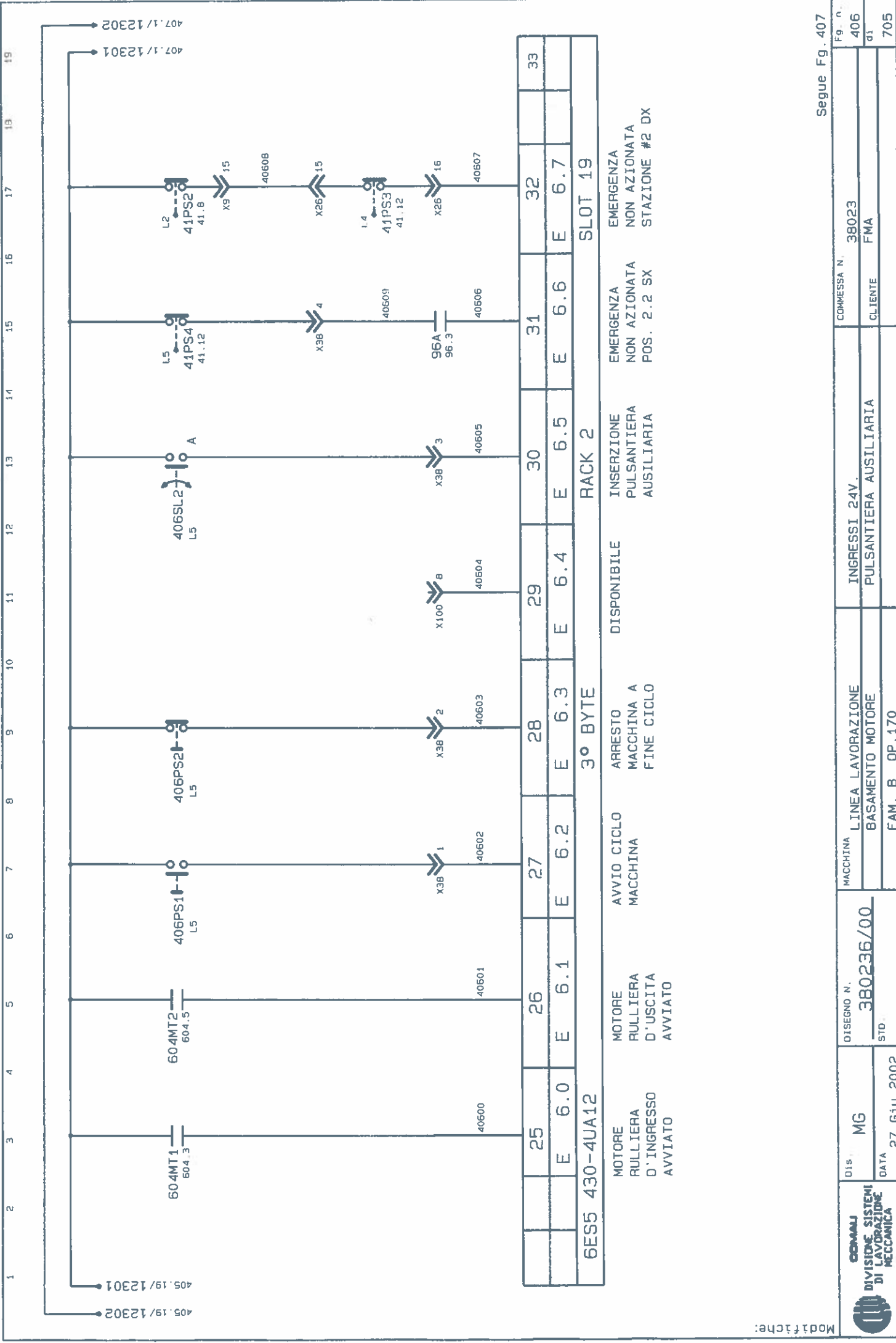
Seque Fig. 404



Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	Dis.	MG	Disegno N.	380236/00	MACCHINA	INGRESSI 24V.	COMMESSA N.	38023	Fg. n.	404
	DATA	27. Giu. 2002	STO.		BASAMENTO MOTORE	PULSANTIERA GENERALE	CLIENTE	FMA	d1	
					FAM. B OP. 170					705

Segue Fg. 405



Modifiche:



Dis: MG
DATA: 27.Giu.2002

Disegno N.: 380236/00
STD.

MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.170

INGRESSI 24V.
PULSANTIERA AUSILIARIA

COMMESSA N.: 38023
CLIENTE
FMA

Fg. n.: 406
di: 705

Segue Fg. 407



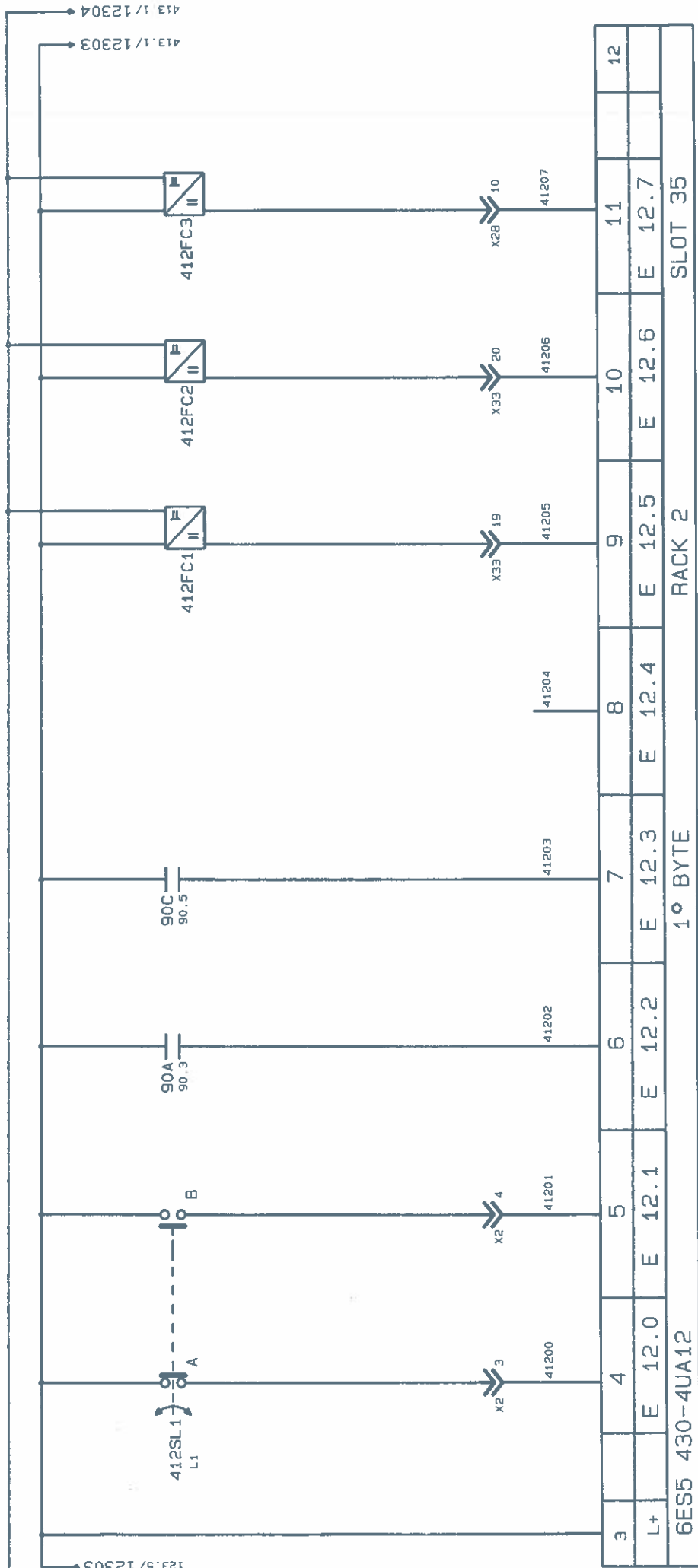
6ES5 430-4UA12

40 BYTE

RACK 2

SLOT 27

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



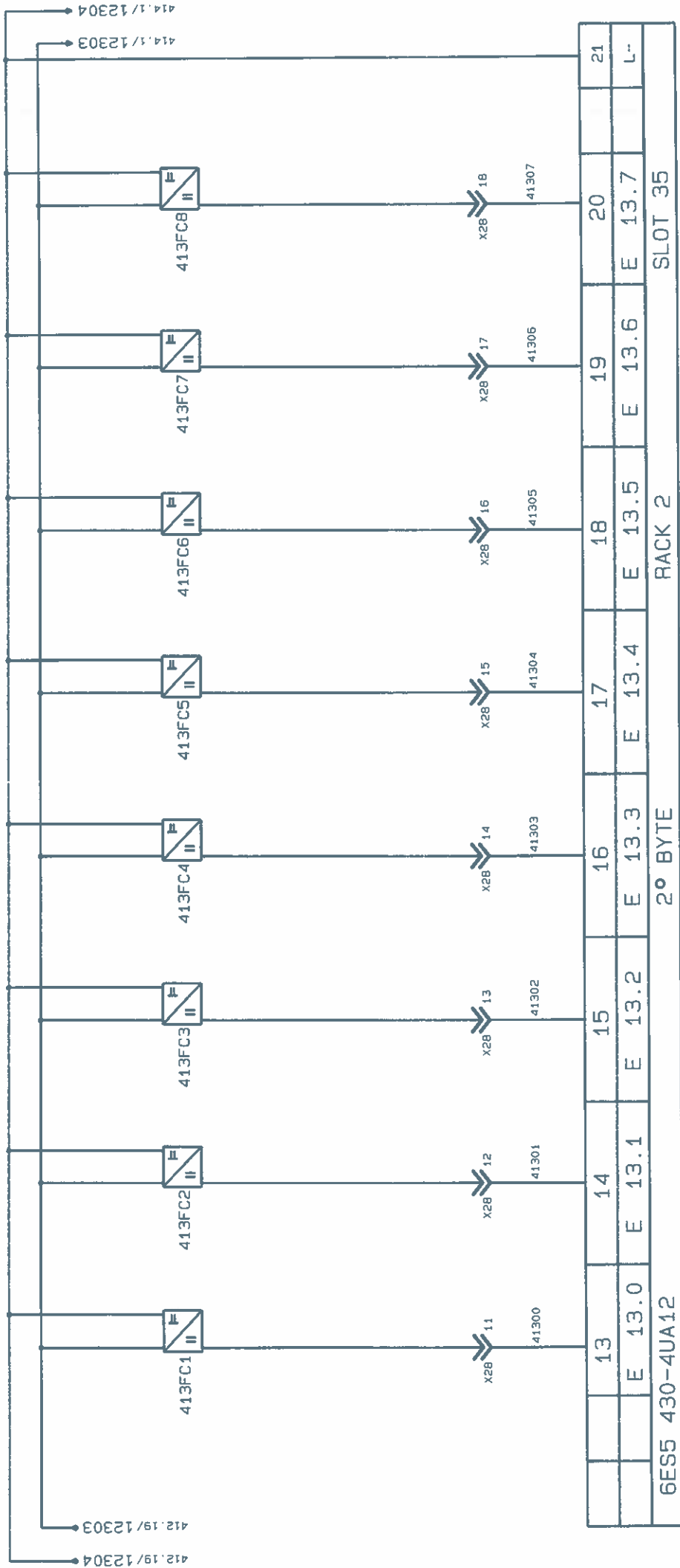
TRASLAZIONE IN AUTOMATICO	TRASLAZIONE IN MANUALE	ASSE NON IN OLTRECORTA	SICUREZZA GIUNTO TRASLAZIONE	DISPONIBILE	MANINE DISINSERITE	MANINE INSERITE	PRESENZA PEZZO CAMPIONE
---------------------------------	------------------------------	------------------------------	------------------------------------	-------------	-----------------------	--------------------	-------------------------------

Modifiche:

	Dis. MG	DISEGNO N. 380236/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	INGRESSI 24V.	COMMESSA N. 38023	Fg. n. 412
				BASAMENTO MOTORE	TRASLAZIONE	CLIENTE	61
				FAM. B OP.170		705	

Segue Fg. 413

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	MG	Disegno N.	380236/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	INGRESSI 24V.	COMMESSA N.	38023	Fg. n.	413
	DATA	27.01.2002				BASAMENTO MOTORE	TRASLAZIONE		CLIENTE	FMA	61
						FAM. B	OP.170				705

Segue Fg. 414

19

18

17

16

15

14

13

12

11

10

9

8

7

6

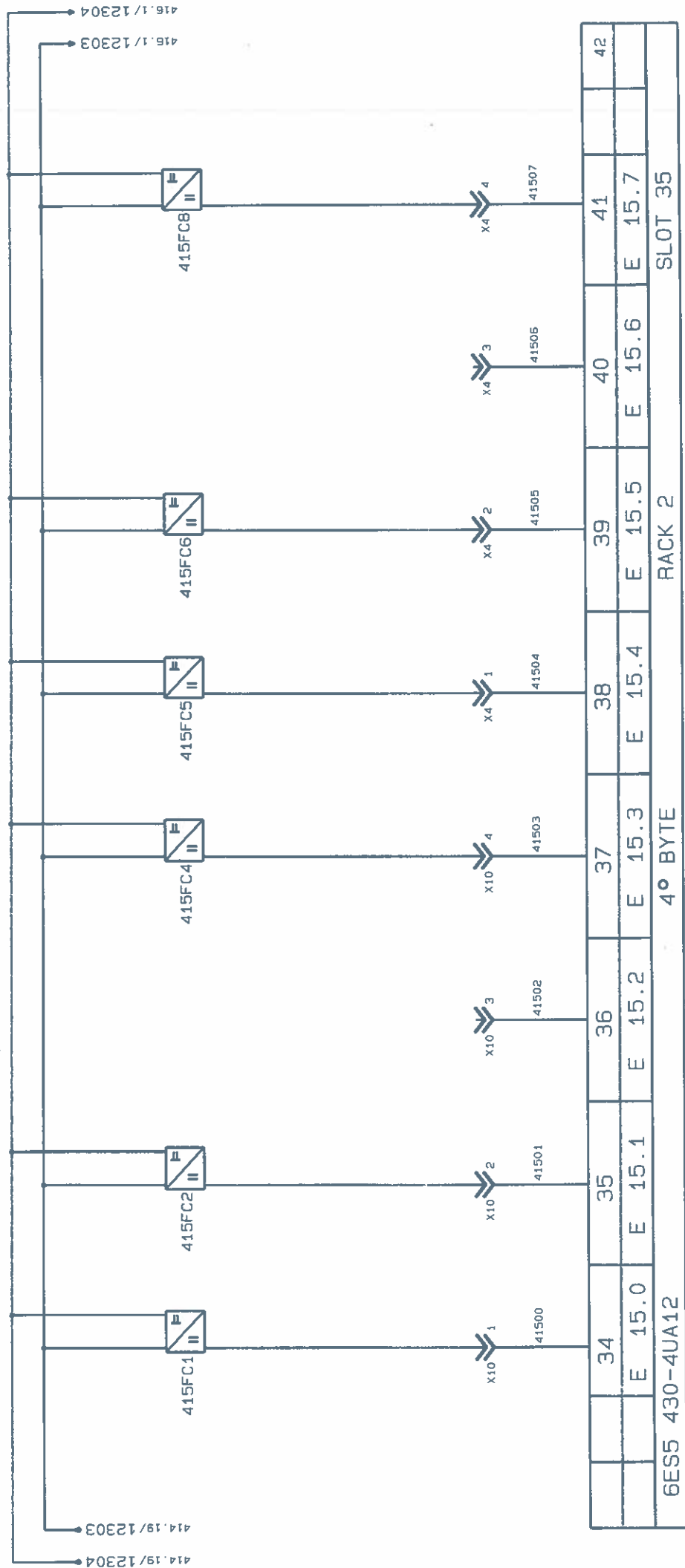
5

4

3

2

1



Modifiche:



DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA

015. MG

DATA 27. GIU. 2002

STO.

380236/00

DISSEGNO N.

LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.170

MACCHINA

INGRESSI 24V. POSAGGIO 2.1

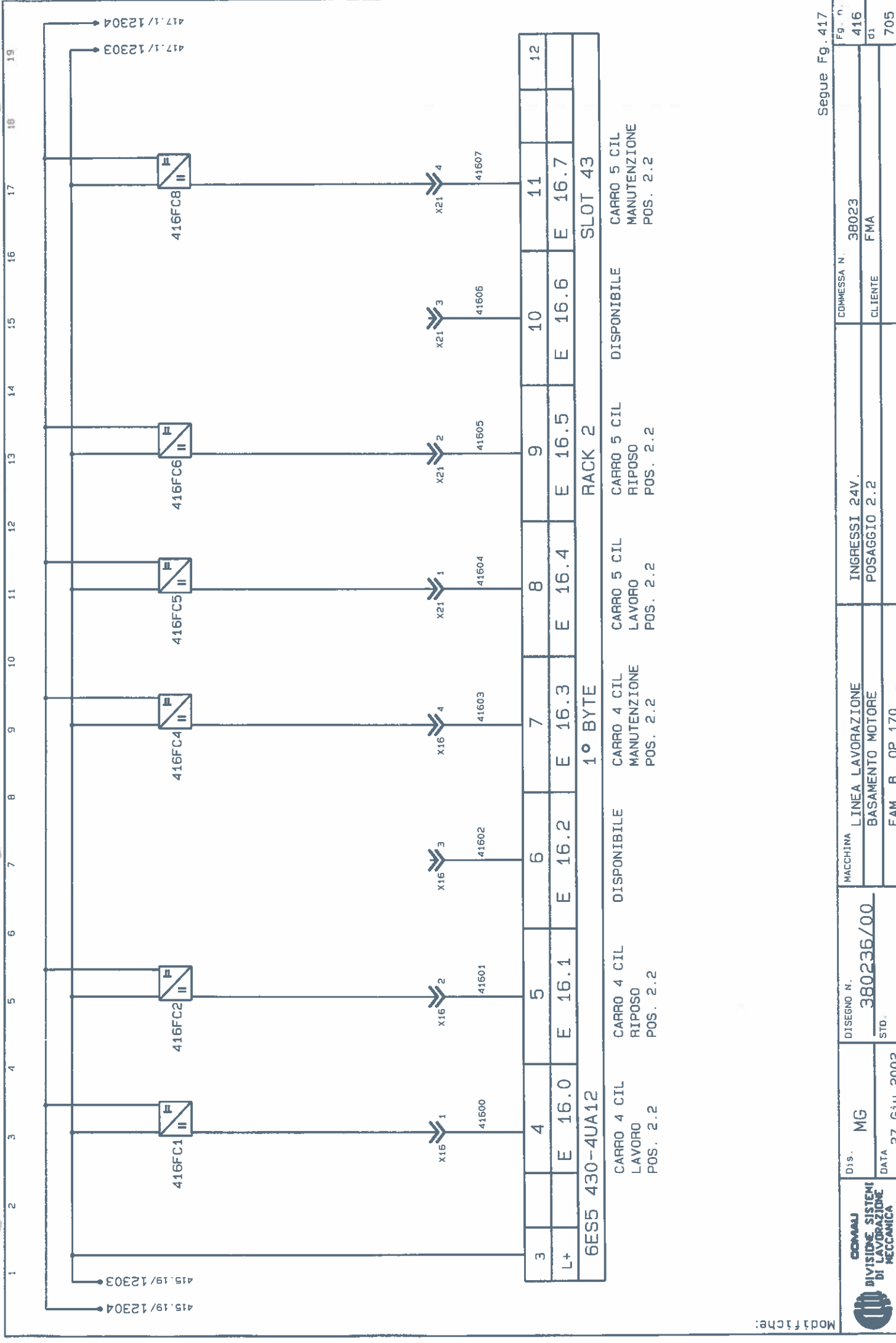
CONNESSA N. CLIENTE

38023 FMA

415

705

Segue Fg. 416



Modifiche:



Dis. MG
DATA 27.Giu.2002

Disegno N. 380236/00
STD.

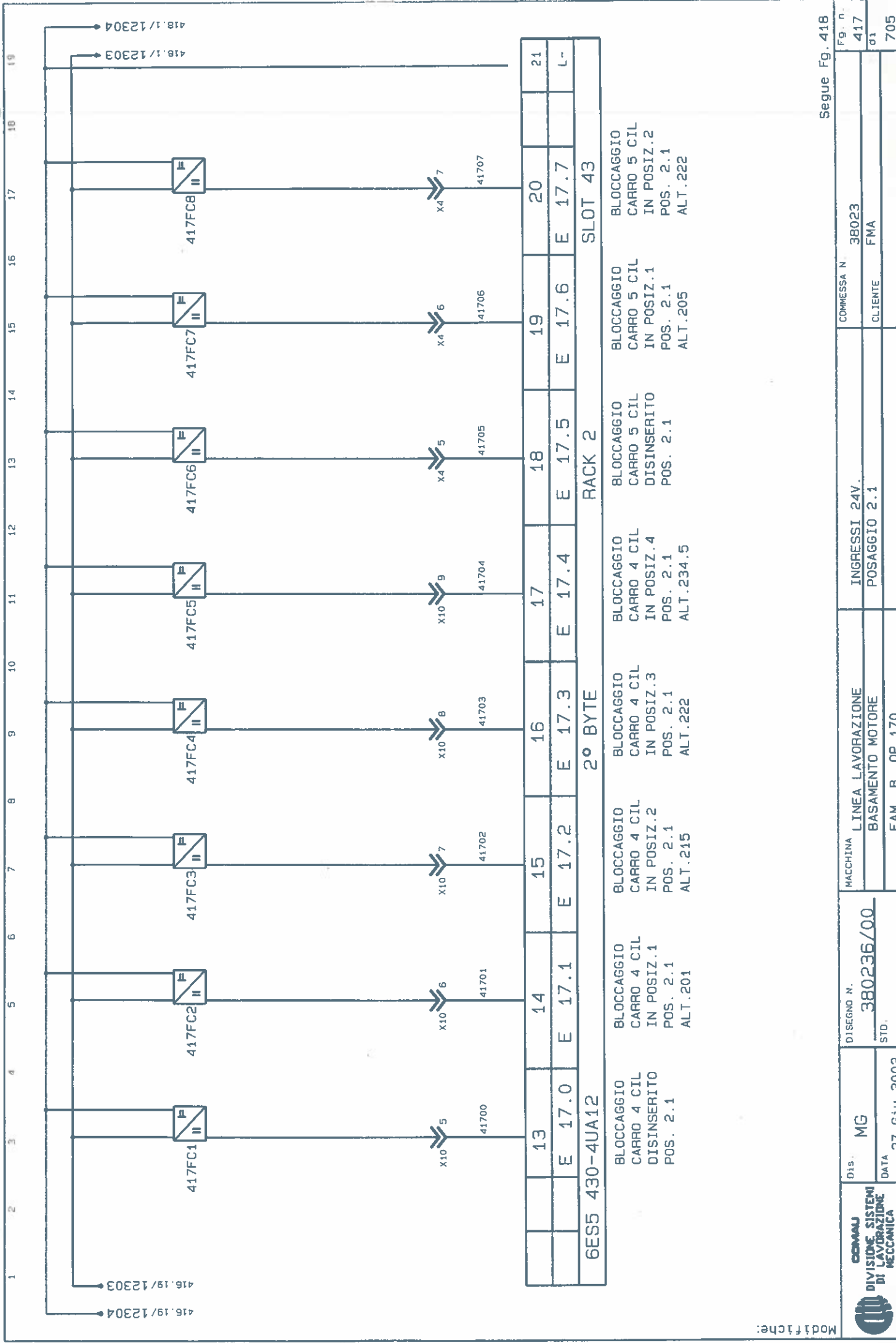
MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.170

INGRESSI 24V.
POSAGGIO 2.2

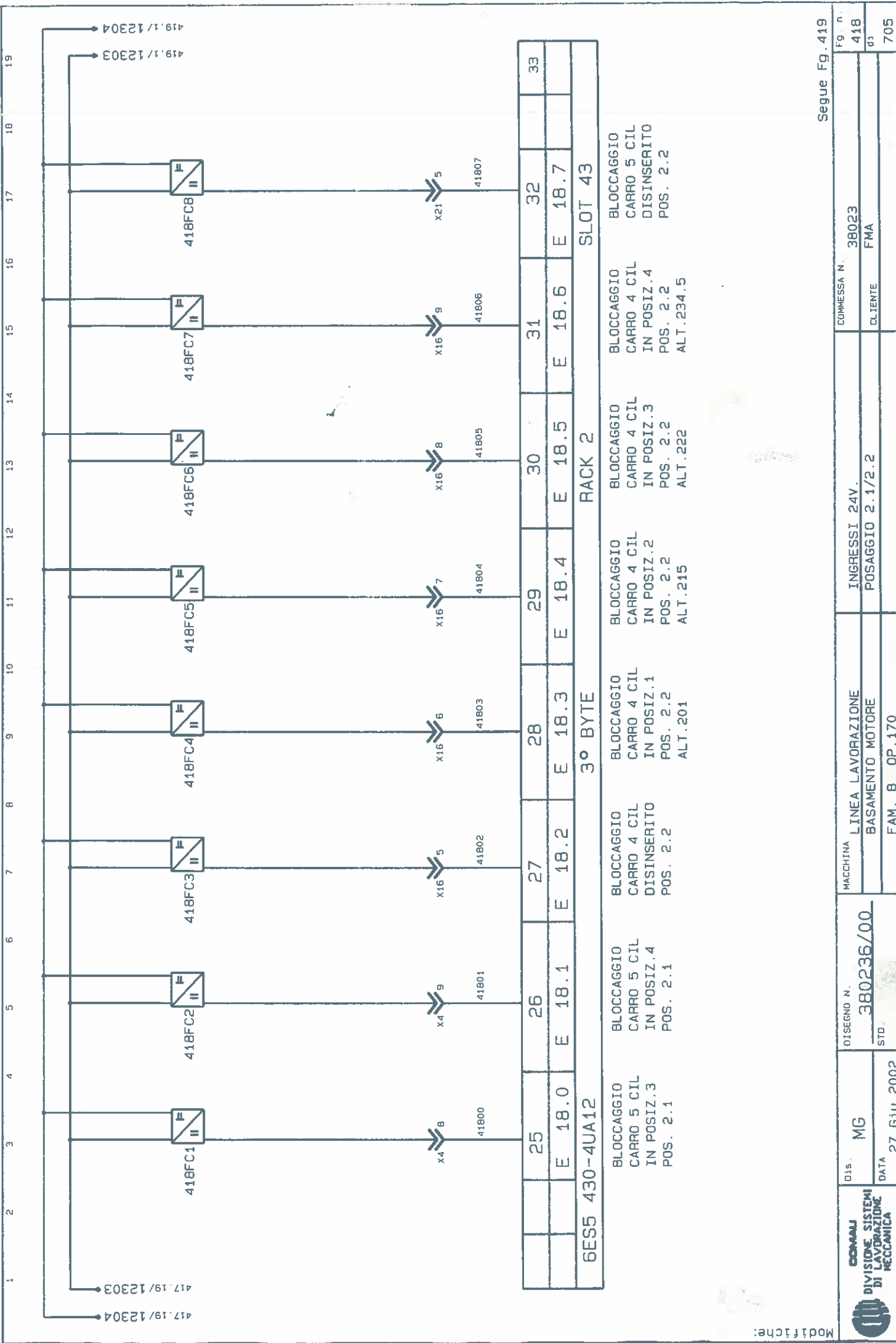
COMMESSA N. 38023
CLIENTE FMA

Fg. n. 416
81 705

Segue Fg. 417

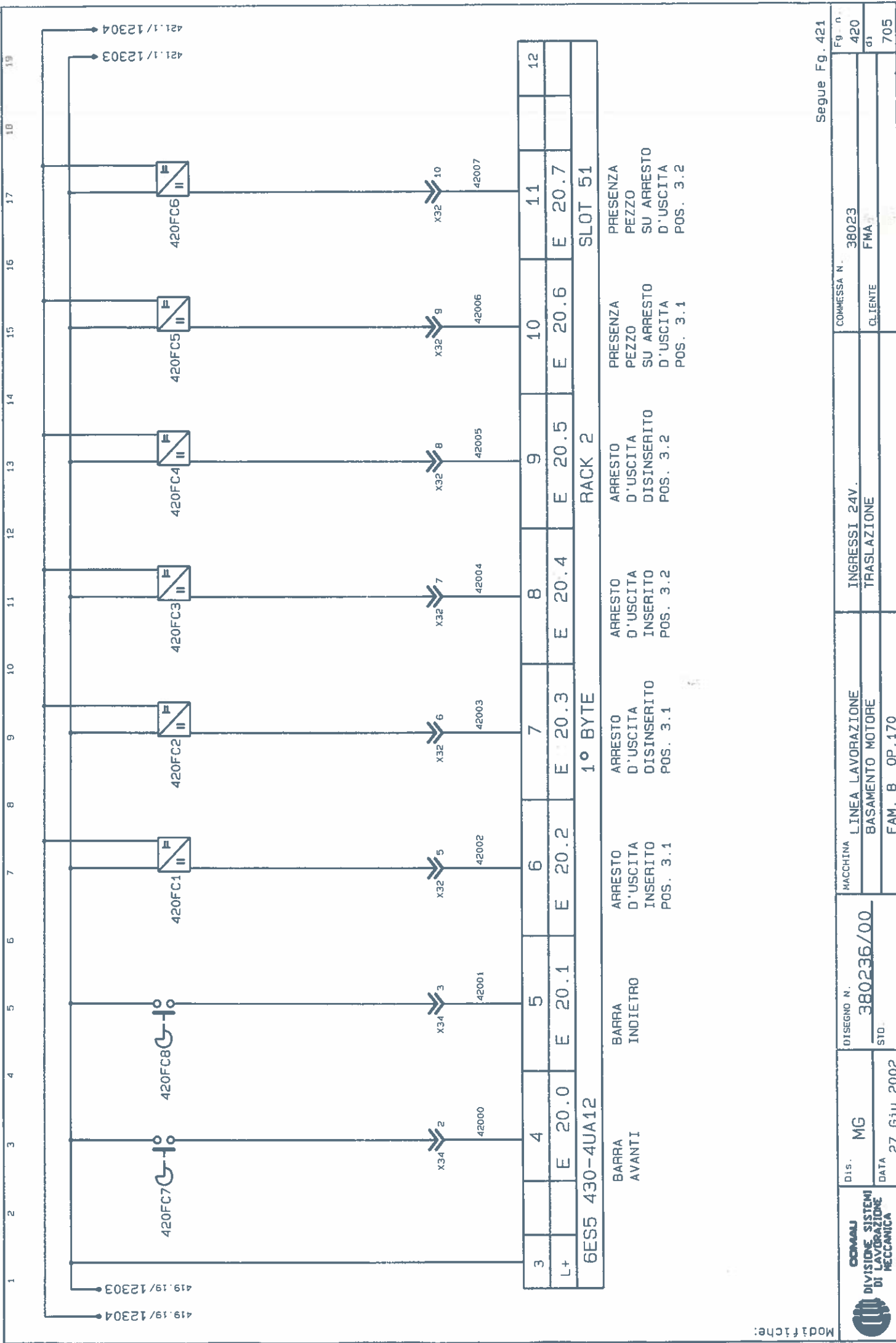


Modifiche:



 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA		DIS. MG		DISEGNO N. 380236/00		MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE		INGRESSI 24V. POSAGGIO 2.1/2.2		COMMESSA N. 38023		Fg n. 418	
DATA 27 GIU 2002				STD.		FAM. B OP. 170				CLIENTE FMA		d3 705	

Modifiche:

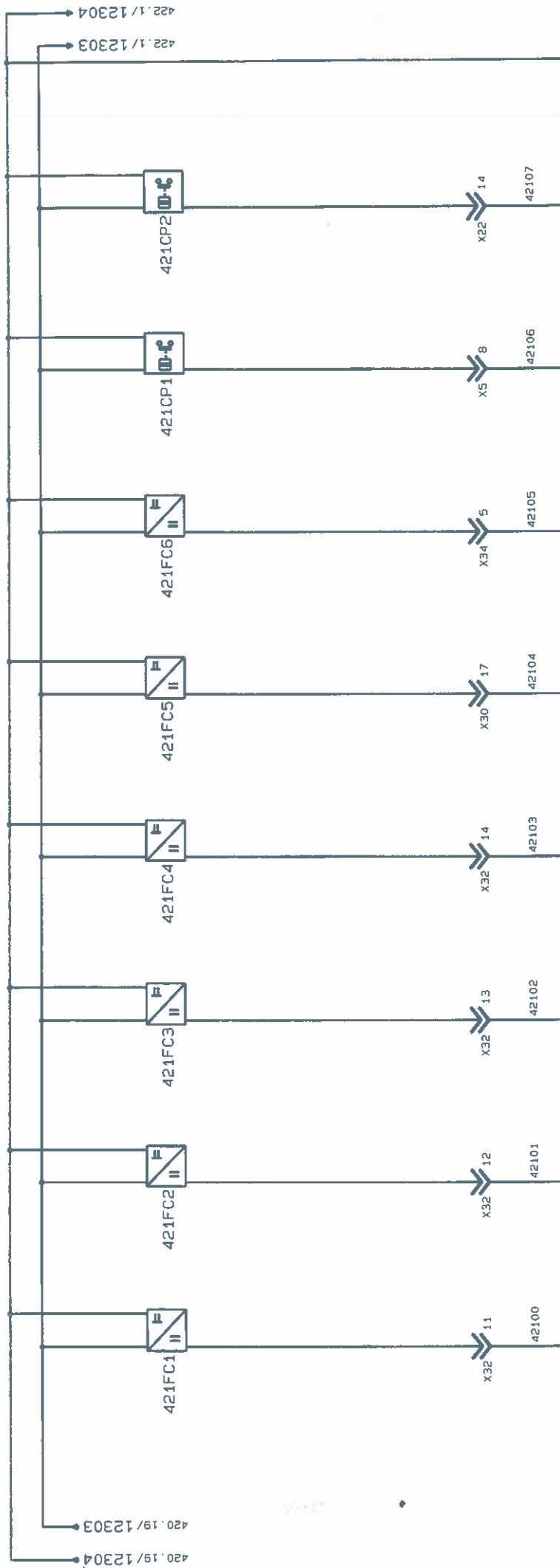


Modifiche:

	DIS.	MG	OTSEGNO N.	380236/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	INGRESSI 24V.	COMMESSA N.	38023	Fg. n.	420
	DATA	27.Giu.2002	STD.		BASAMENTO MOTORE	TRASLAZIONE		CLIENTE	FMA	di	705

Segue Fg. 421

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



6ES5 430-4UA12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
E 21.0	E 21.1	E 21.2	E 21.3	E 21.4	E 21.5	E 21.6	E 21.7	E 21.7	L-
2° BYTE									
RACK 2									
SLOT 51									

TIMBRATORE IN MARCATURA POS. 3.2	TIMBRATORE A RIPOSO POS. 3.2	SOLLEVATORE PEZZO ALTO POS 3.2	SOLLEVATORE PEZZO BASSO POS 3.2	SLITTA TAPP. 618/638 POSIZIONATA POS. 2.1	SLITTA TAPP. 618/638 POSIZIONATA POS. 2.2	PEZZO POSIZIONATO POS. 2.1	PEZZO POSIZIONATO POS. 2.2
--	------------------------------------	---	--	--	--	----------------------------------	----------------------------------

Modifiche:

	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DIS. MG DATA 27.6.11.2002	DISEGNO N. 380236/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.170	INGRESSI 24V. TRASLAZIONE	COMMESSA N. 38023 CLIENTE FMA	Fg. n. 421 d1 705
	Segue Fg. 422						



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. MG
DATA 27.giu.2002

DISEGNO N.
380236/00
STD.

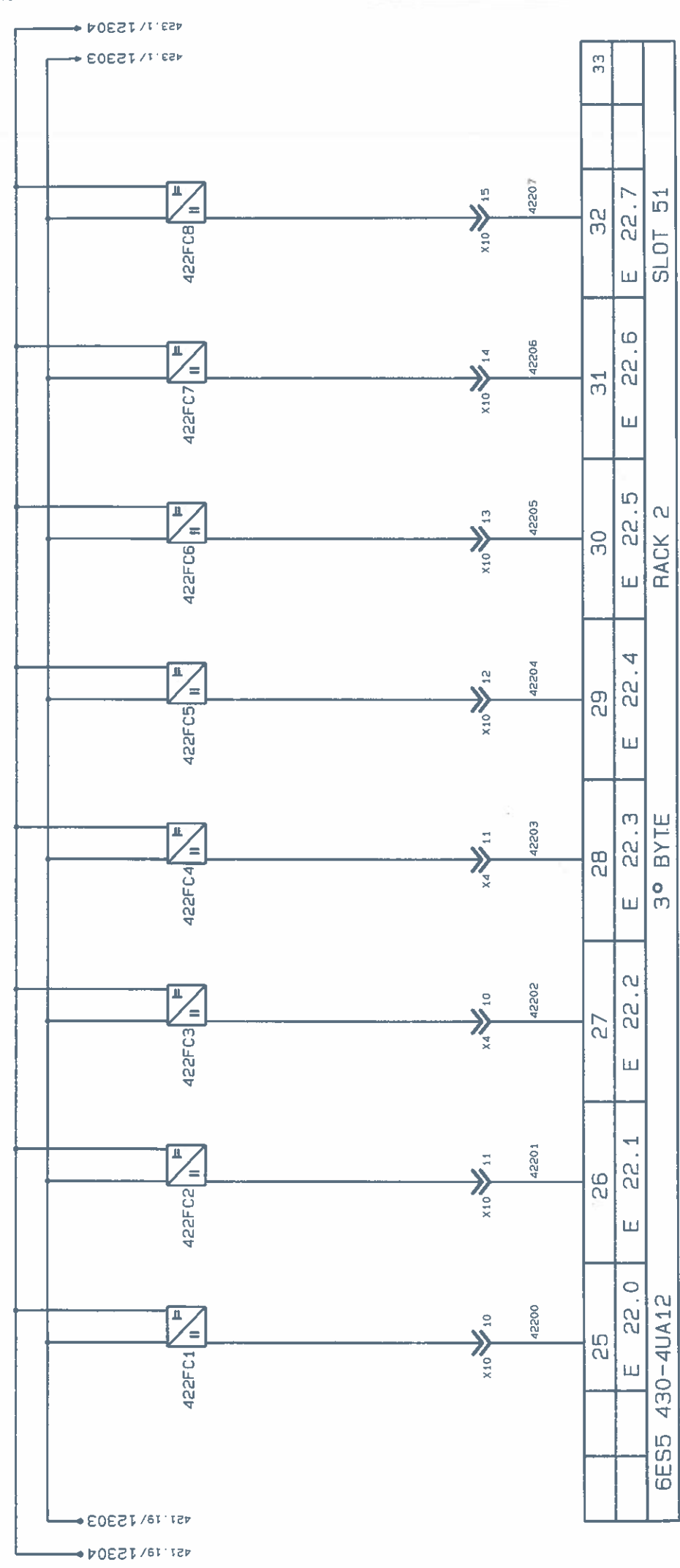
MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.170

INGRESSI 24V.
POSAGGIO 2.1

COMMESSA N.
38023
FMA
CLIENTE

Fg. n.
422
d1
705

Segue Fg. 423



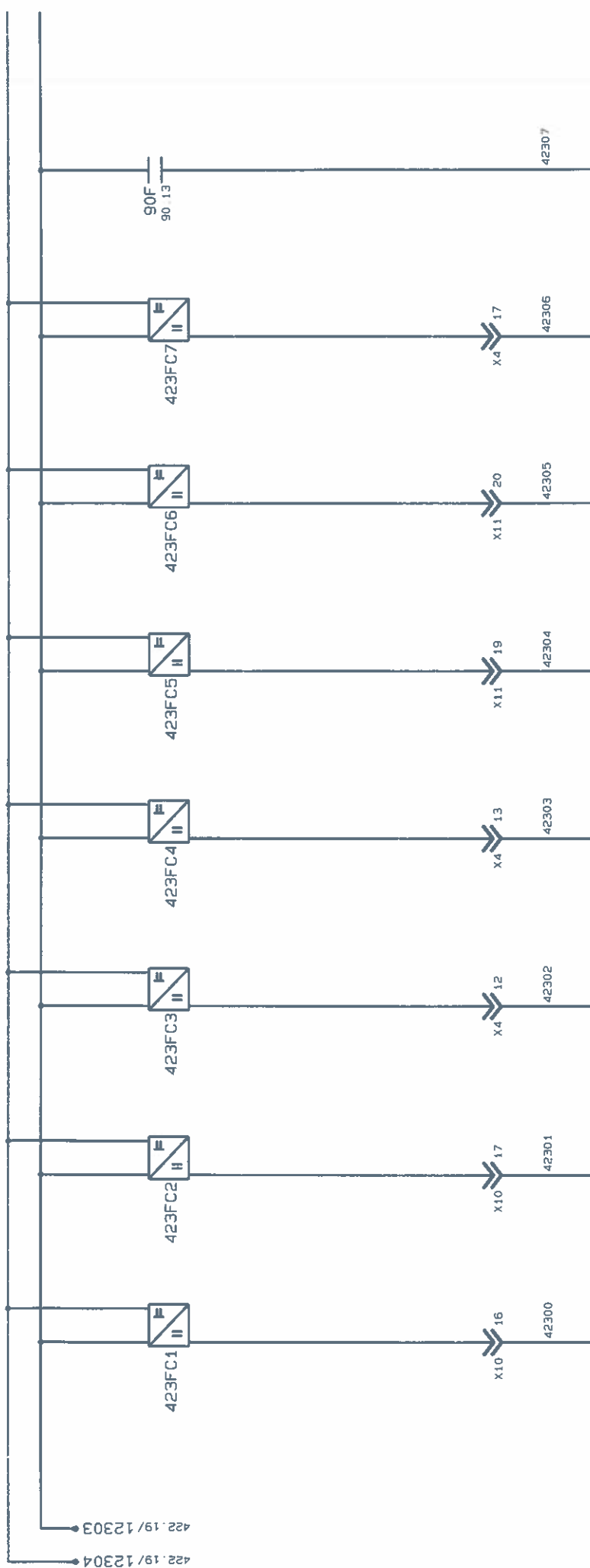
423.19/12304

423.19/12303

423.19/12304

423.19/12303

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



	34	35	36	37	38	39	40	41	42
	E 23.0	E 23.1	E 23.2	E 23.3	E 23.4	E 23.5	E 23.6	E 23.7	
6ES5 430-4UA12									
4° BYTE									
RACK 2									
SLOT 51									

TAPPAGGIO FORO 215 SX AVANTI POS. 2.1	TAPPAGGIO FORO 215 SX AVANTI POS. 2.1	TAPPAGGIO FORO 215 DX INDIETRO POS. 2.1	LIMITATORE CORSA CARRO DX INSERITO POS. 2.1	LIMITATORE CORSA CARRO DX DISINSERITO POS. 2.1	CARRO SCIL MANUTENZIONE LINEA POS. 2.1	ANTICOLLISIONE CARRI POS. 2.1
--	--	--	---	--	---	-------------------------------------

Modifiche:

	Dis	MG	Disegno N.	380236/00	MACCHINA	INGRESSI 24V.	COMMESSA N.	38023	Fg n.	423
	DATA	27.Giu.2002			BASAMENTO MOTORE	POSAGGIO 2.1	CLIENTE	FMA	d1	
					FAM. B OP.170					705

Segue Fg. 424



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

D1s MG
DATA 27.Giu.2002

01SEGNO N.
380236/00
STD.

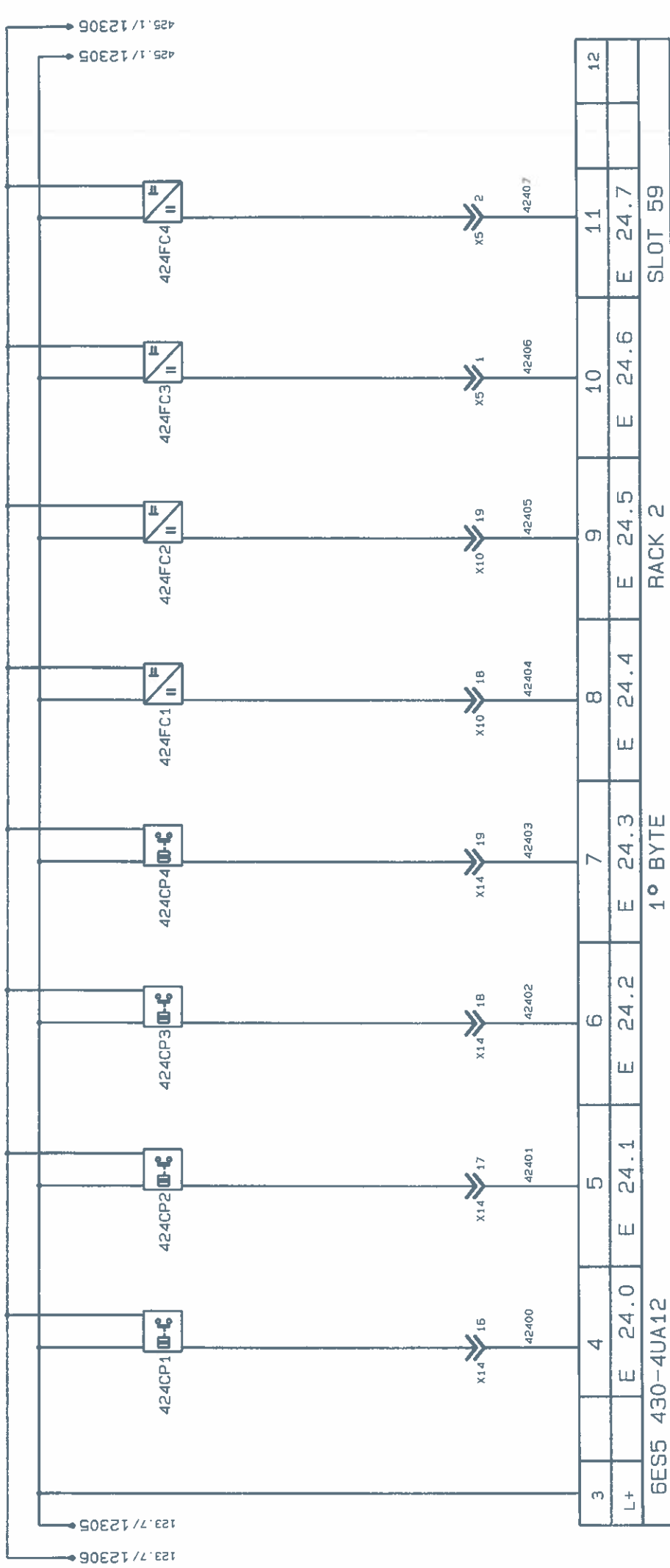
MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.170

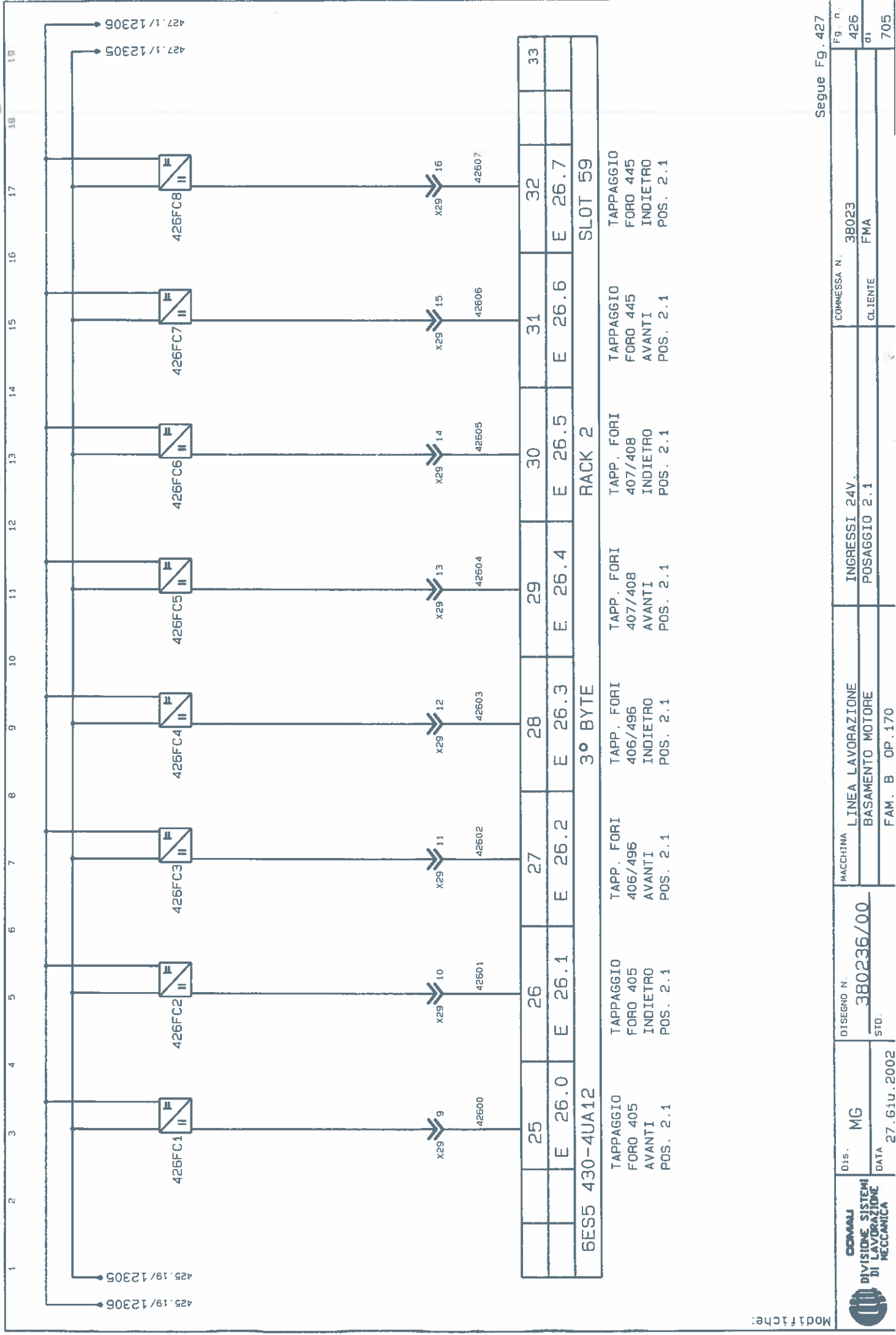
INGRESSI 24V.
POSAGGIO 2.1

CONMESSA N.
38023
CLIENTE
FMA

Fg. n.
424
d1
705

Segue Fg. 425





6ES5 430-4UA12				3° BYTE				RACK 2				SLOT 59			
25	26	27	28	29	30	31	32	33							
E 26.0	E 26.1	E 26.2	E 26.3	E 26.4	E 26.5	E 26.6	E 26.7								

TAPPAGGIO FORO 405 AVANTI POS. 2.1	TAPP. FORI 406/496 AVANTI POS. 2.1	TAPP. FORI 407/408 AVANTI POS. 2.1	TAPP. FORI 407/408 INDIETRO POS. 2.1	TAPPAGGIO FORO 445 AVANTI POS. 2.1	TAPPAGGIO FORO 445 INDIETRO POS. 2.1
------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	--------------------------------------	------------------------------------	--------------------------------------

Modifiche:

	OIS. MG DATA 27.Giu.2002	DISEGNO N. 380236/00 STD.	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.170	INGRESSI 24V. POSAGGIO 2.1	COMMESSA N. 38023 CLIENTE FMA	Segue Fg. 427
	Fg. n. 426					
	d1 705					

Modifiche:



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. MG
DATA 27. Giu. 2002

DISEGNO N. 380236/00
STD.

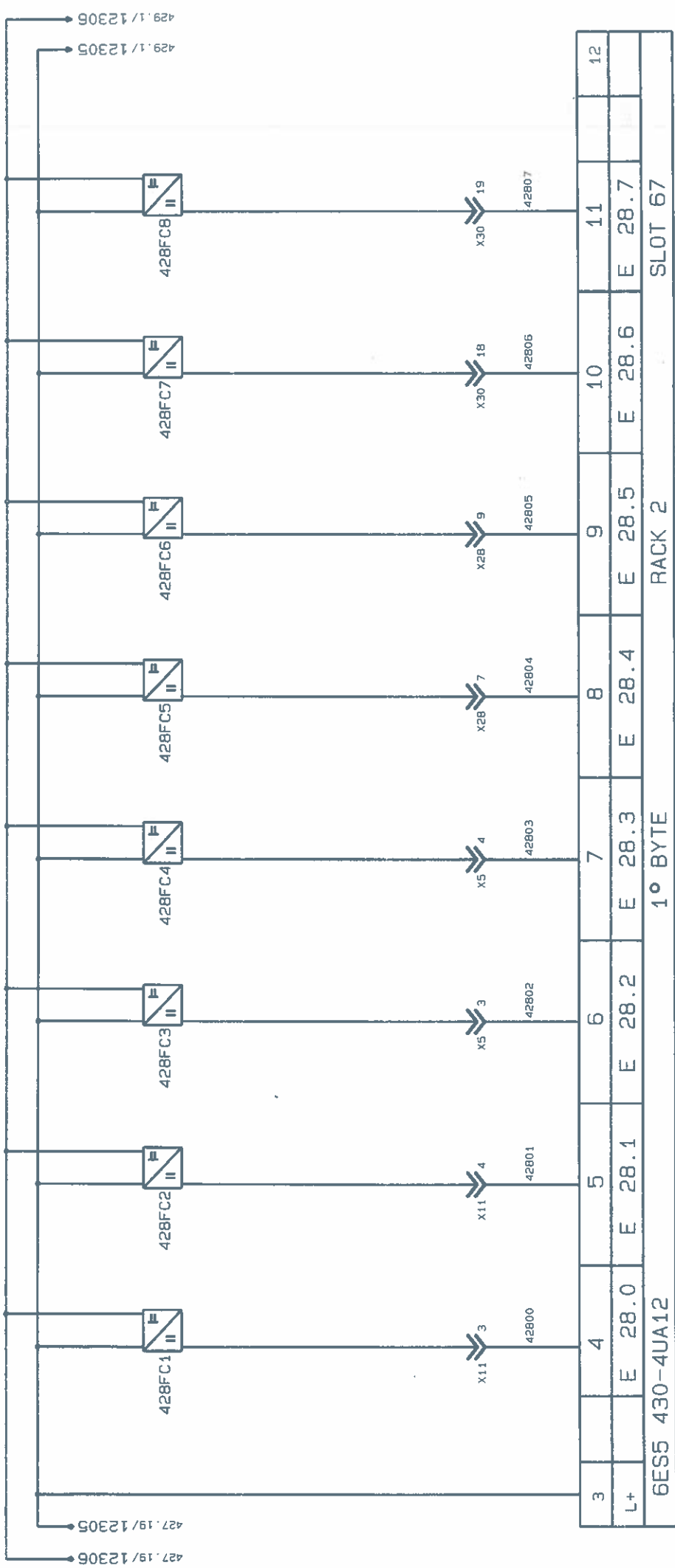
MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 170

INGRESSI 24V.
POSAGGIO 2.1

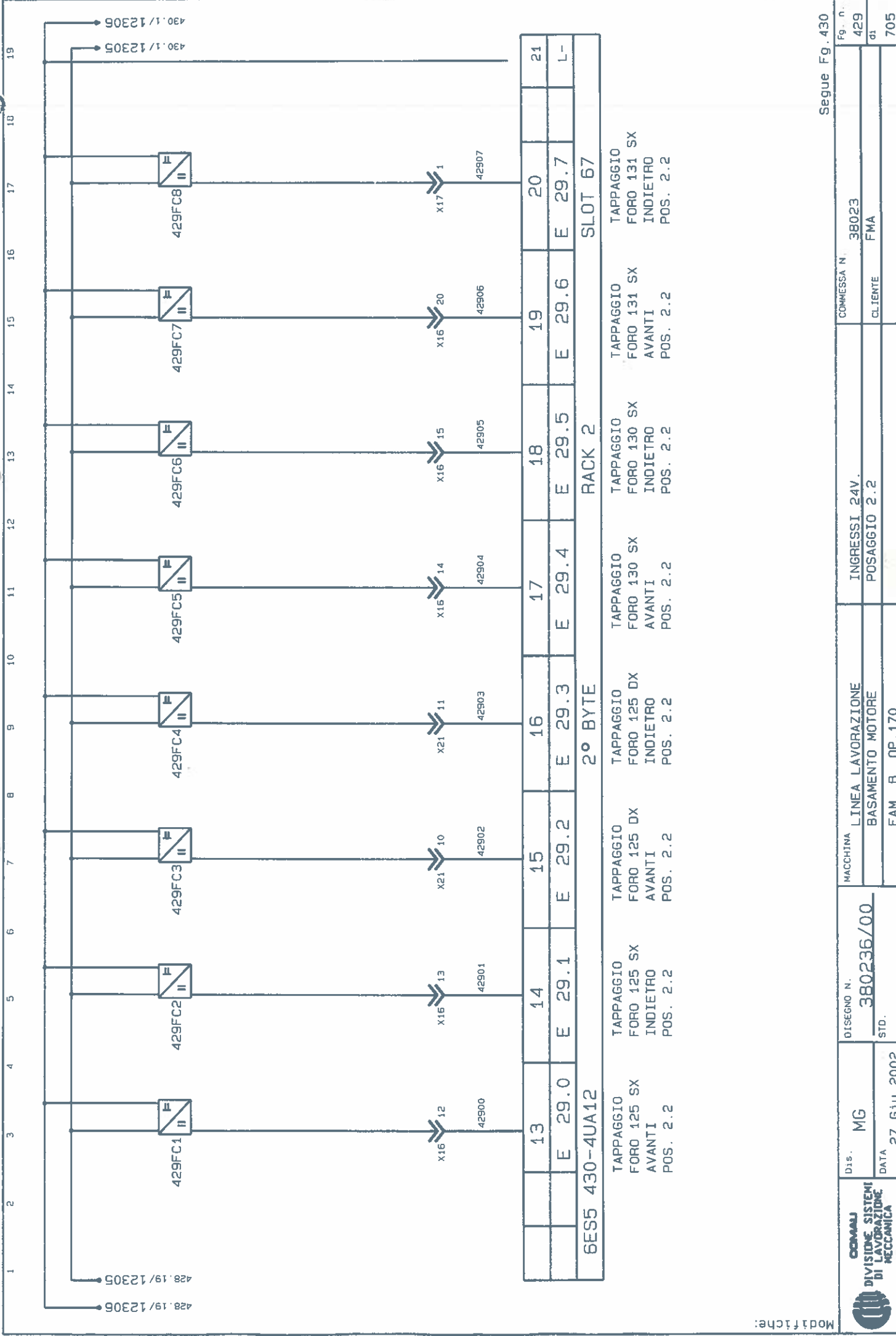
COMMESSA N. 38023
CLIENTE FMA

Fg. n. 428
di 705

Segue Fg. 429



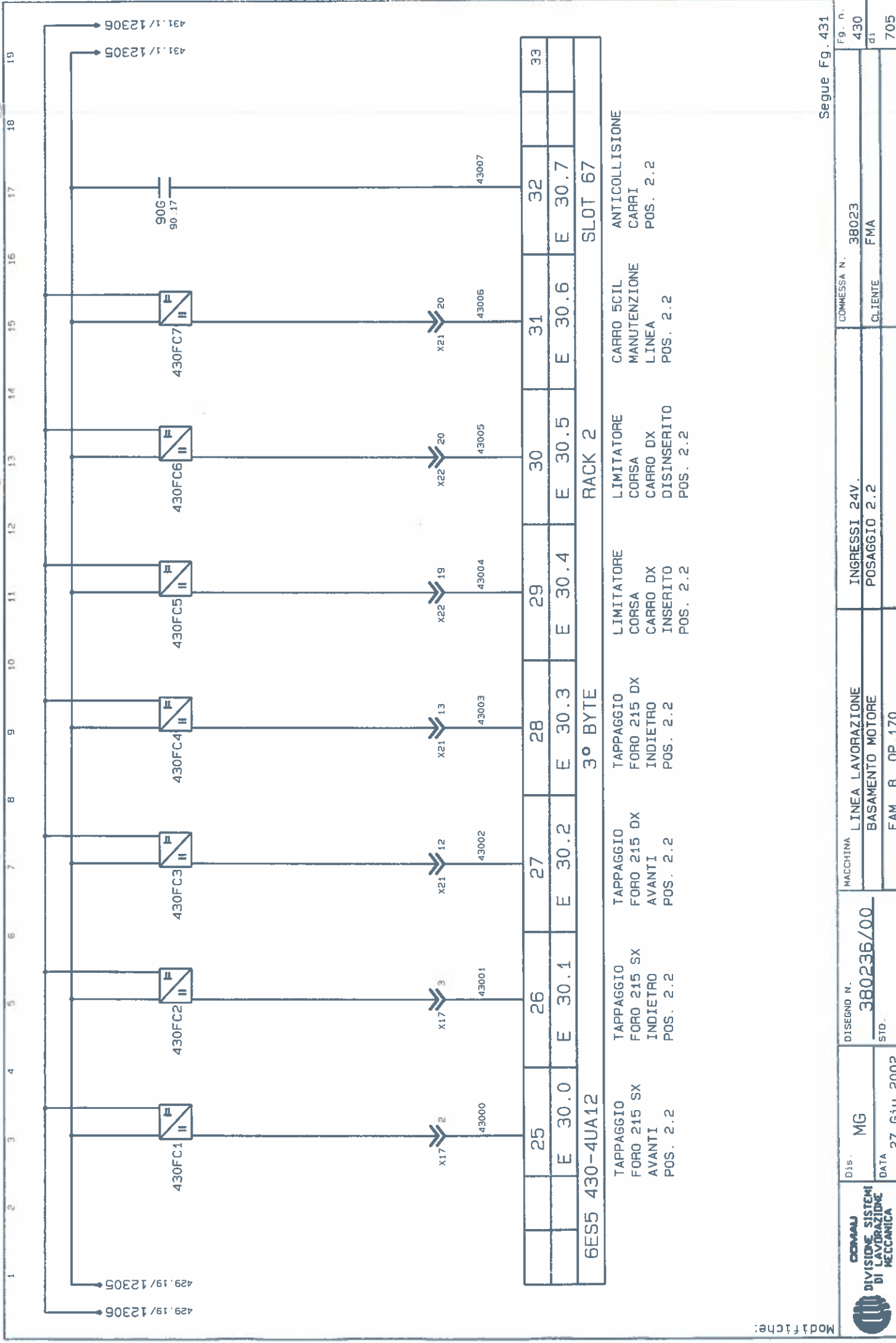
Handwritten signature and date: 27. Giu. 2002



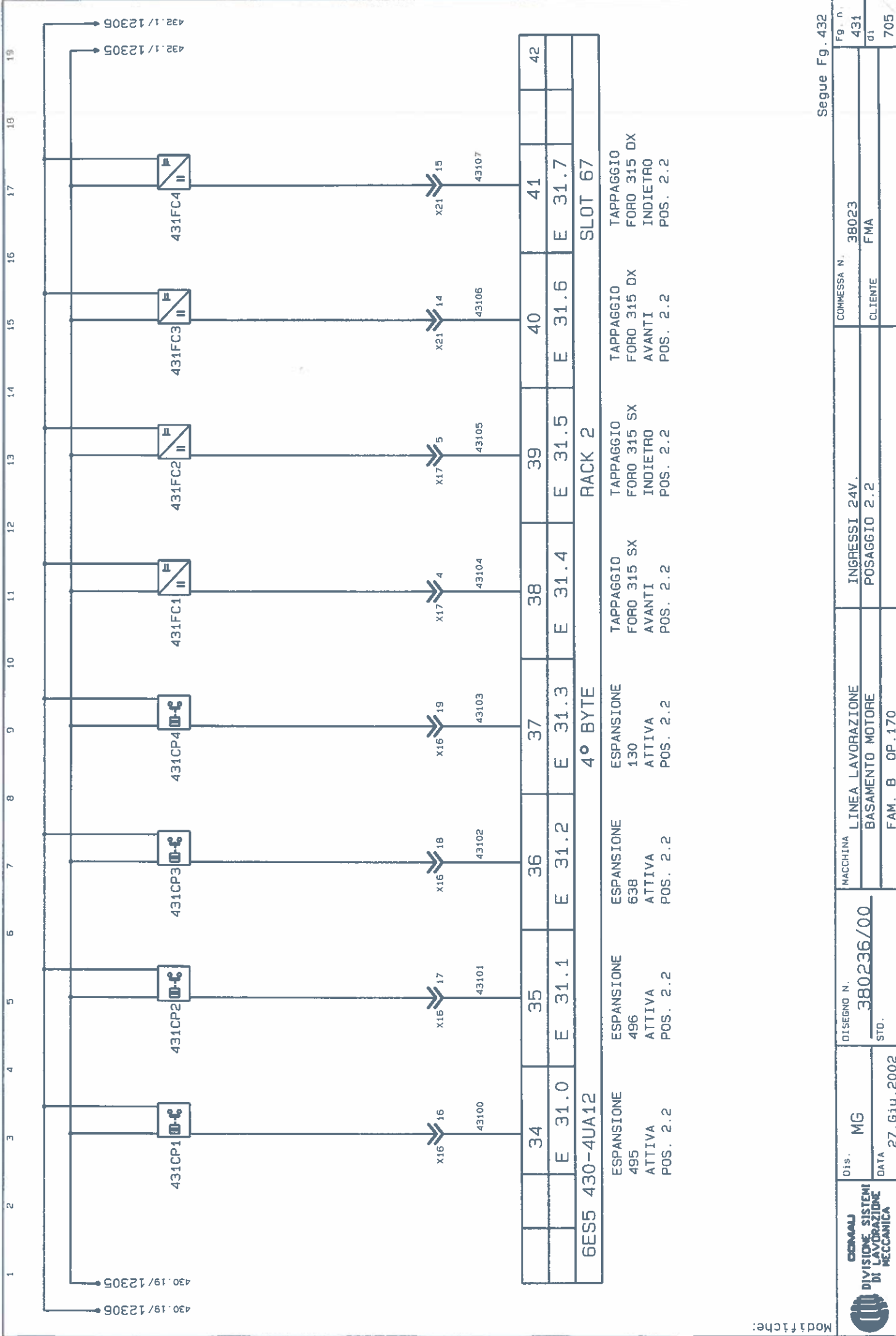
Segue Fg. 430

	COMALI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	MG	DISEGNO N. <u>380236/00</u> STD.	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP. 170	INGRESSI 24V. POSAGGIO 2.2	COMMESSA N. 38023 CLIENTE FMA	Fig. n. 429 di 705
		DATA 27 GIU 2002						

Modifiche:



Modifiche:



Modifiche:

	Dis.	MG	DISEGNO N. 380236/00 STD.	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	INGRESSI 24V.	COMMESSA N.	38023	Fg. n.	431
	DATA	27.Giu.2002		BASAMENTO MOTORE	POSAGGIO 2.2	CLIENTE	FMA	d1		
	FAM. B OP.170								705	

Segue Fg. 432

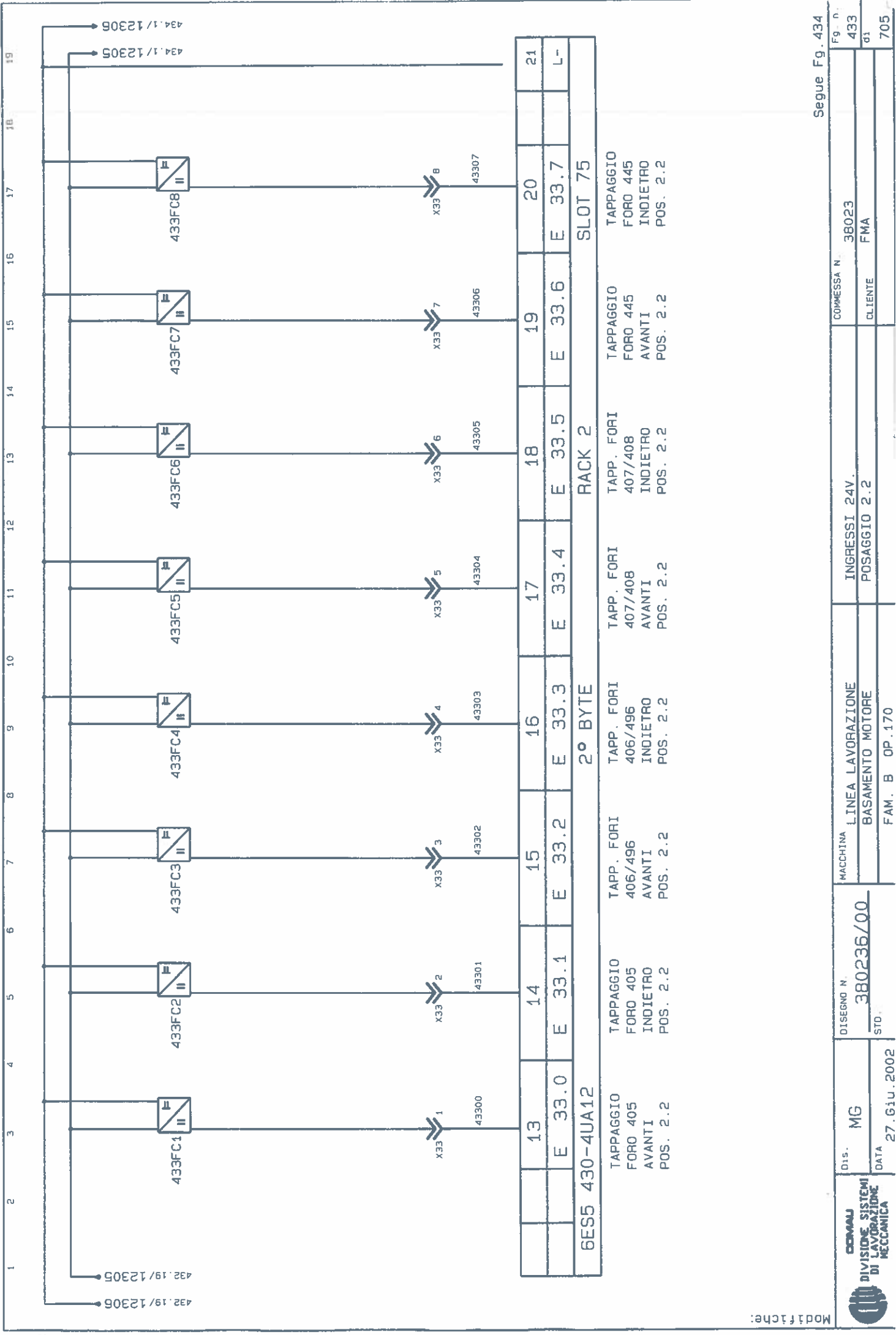


RACK 2

SLOT 75

TAPP. FORI
404/495
INDIETRO
POS. 2.2

Segue Fig. 433



Modifiche:

	Dis.	MG	Disegno N.	380236/00		MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE		INGRESSI 24V.		COMMESSA N.	38023		Fg. n.	433	
	DATA	27.Giu.2002				BASAMENTO MOTORE		POSAGGIO 2.2				CLIENTE		FMA	d1	705
					FAM. B OP.170											

Segue Fg. 434



RACK 2

SLOT 75

TAPPAGGIO
FORO 446
AVANTI
POS. 2.2

TAPPAGGIO
FORO 447
AVANTI
POS. 2.2

TAPPAGGIO
FORO 447
INDIETRO
POS. 2.2

TAPPAGGIO
FORO 448
AVANTI
POS. 2.2

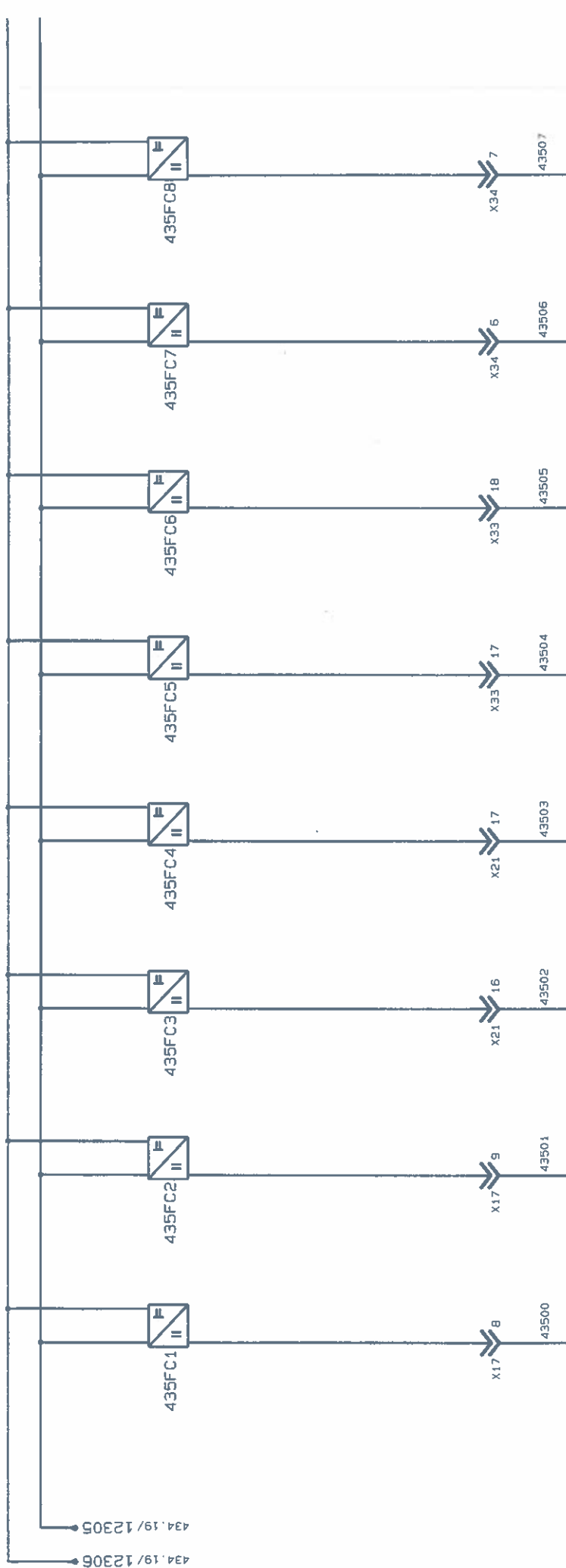
APPAGGIO
FORO 448
INDIETRO
POS. 2.2

APPAGGIO
ORO 449
VANTI
OS. 2.2

APPAGGIO
ORO 449
INDIETRO
DS. 2.2

Segue Pg. 435

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



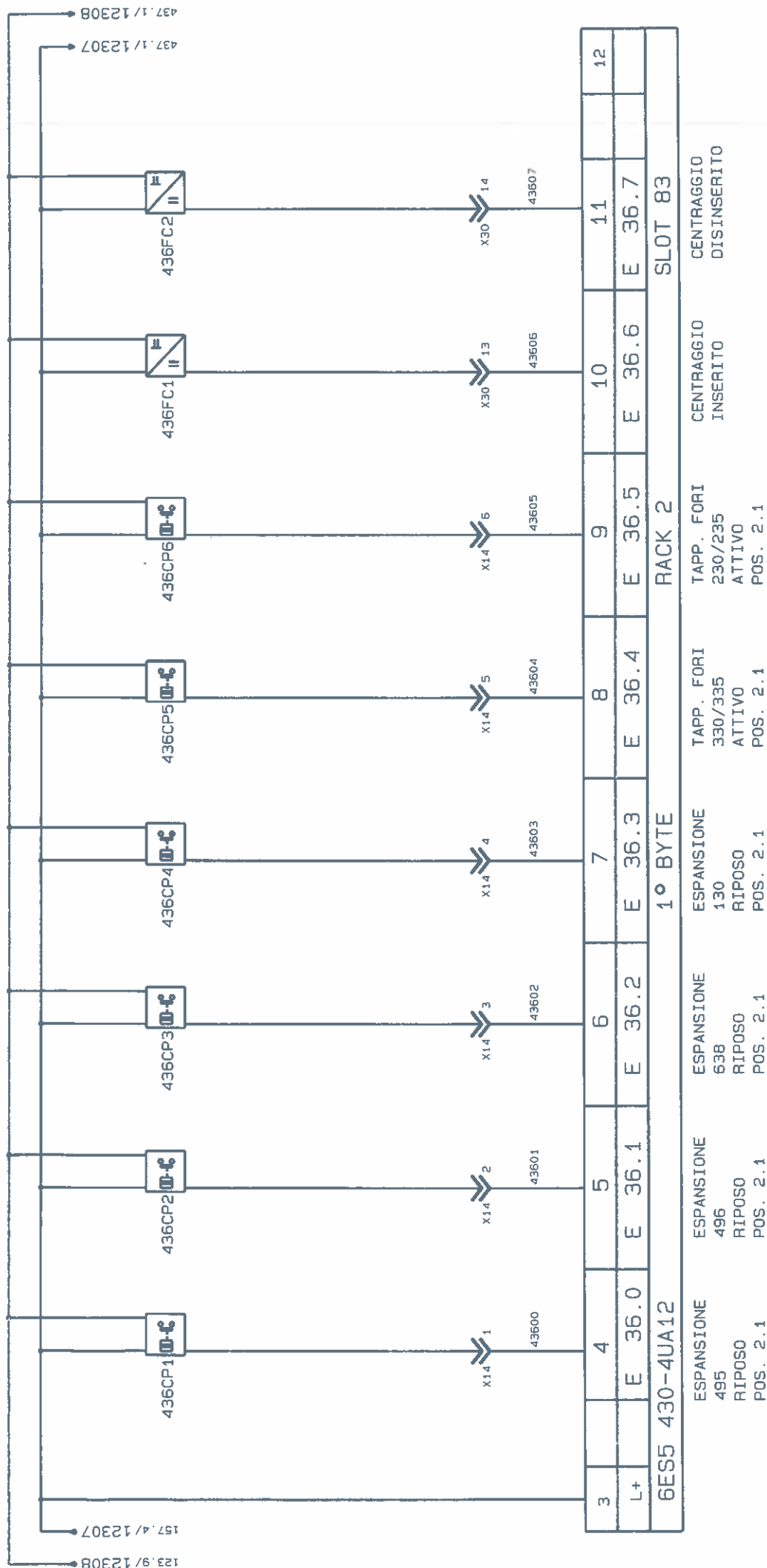
	34		35	36	37	38	39	40	41	42
	E 35.0	E 35.1	E 35.2	E 35.3	E 35.4	E 35.5	E 35.6	E 35.7		
6ES5 430-4UA12										
4° BYTE										
RACK 2										
SLOT 75										

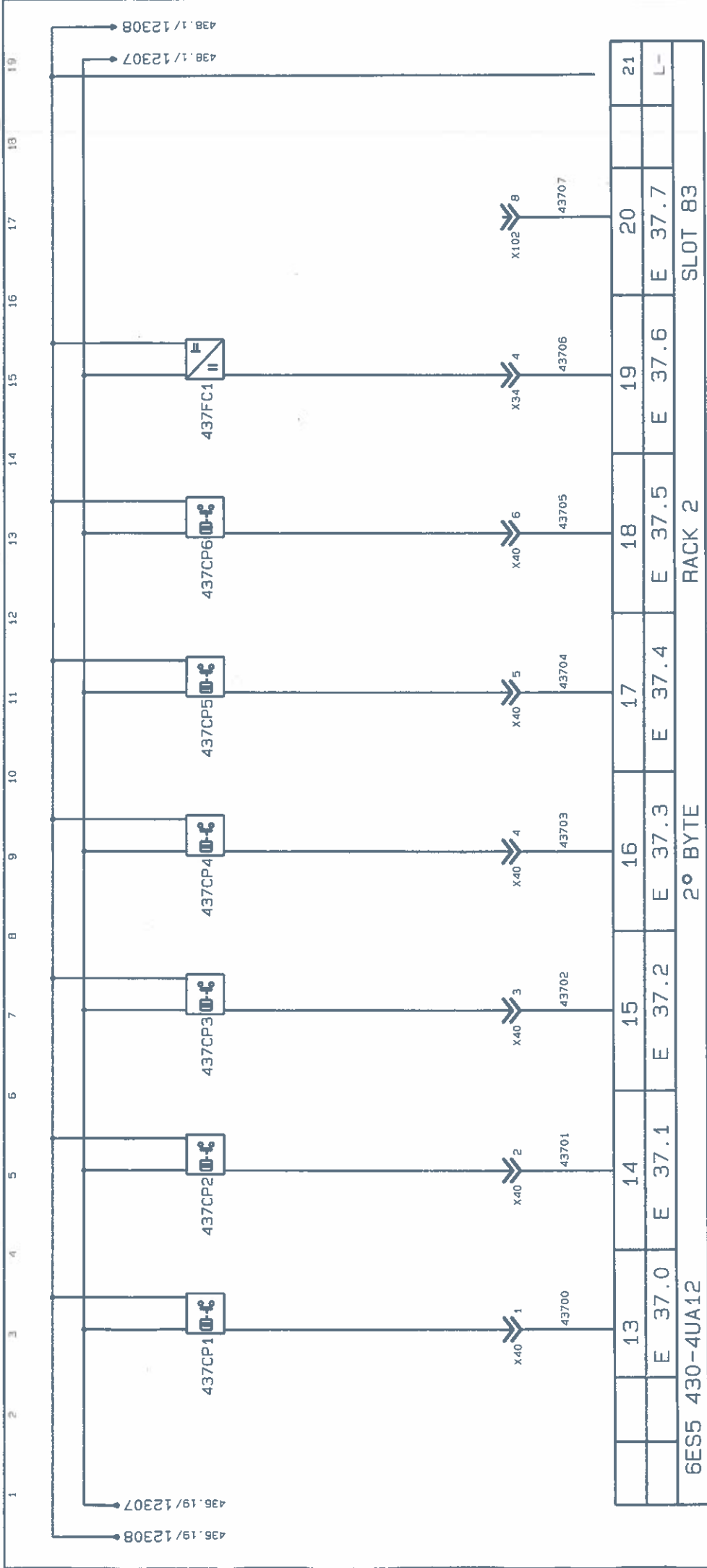
TAPP. FORI 230/235 AVANTI POS. 2.2	TAPP. FORI 230/235 INDIETRO POS. 2.2	TAPPAGGIO FORO 541 AVANTI POS. 2.2	TAPPAGGIO FORO 541 INDIETRO POS. 2.2	TAPPAGGIO FORO 541 AVANTI POS. 2.2	TAPPAGGIO FORO 618 AVANTI POS. 2.2	TAPPAGGIO FORO 618 INDIETRO POS. 2.2	TAPPAGGIO FORO 618 INDIETRO POS. 2.2	TAPPAGGIO FORO 638 AVANTI POS. 2.2	TAPPAGGIO FORO 638 INDIETRO POS. 2.2
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Modifiche:

	Dis.	MG	Disegno N.	380236/00	MACCHINA	INGRESSI 24V.	COMMESSA N.	38023	Fg. n.	435
	DATA	27.Giu.2002	STD.		BASAMENTO MOTORE	POSAGGIO 2.2	CLIENTE	FMA	01	
					FAM. B OP.170					

Segue Fg. 436



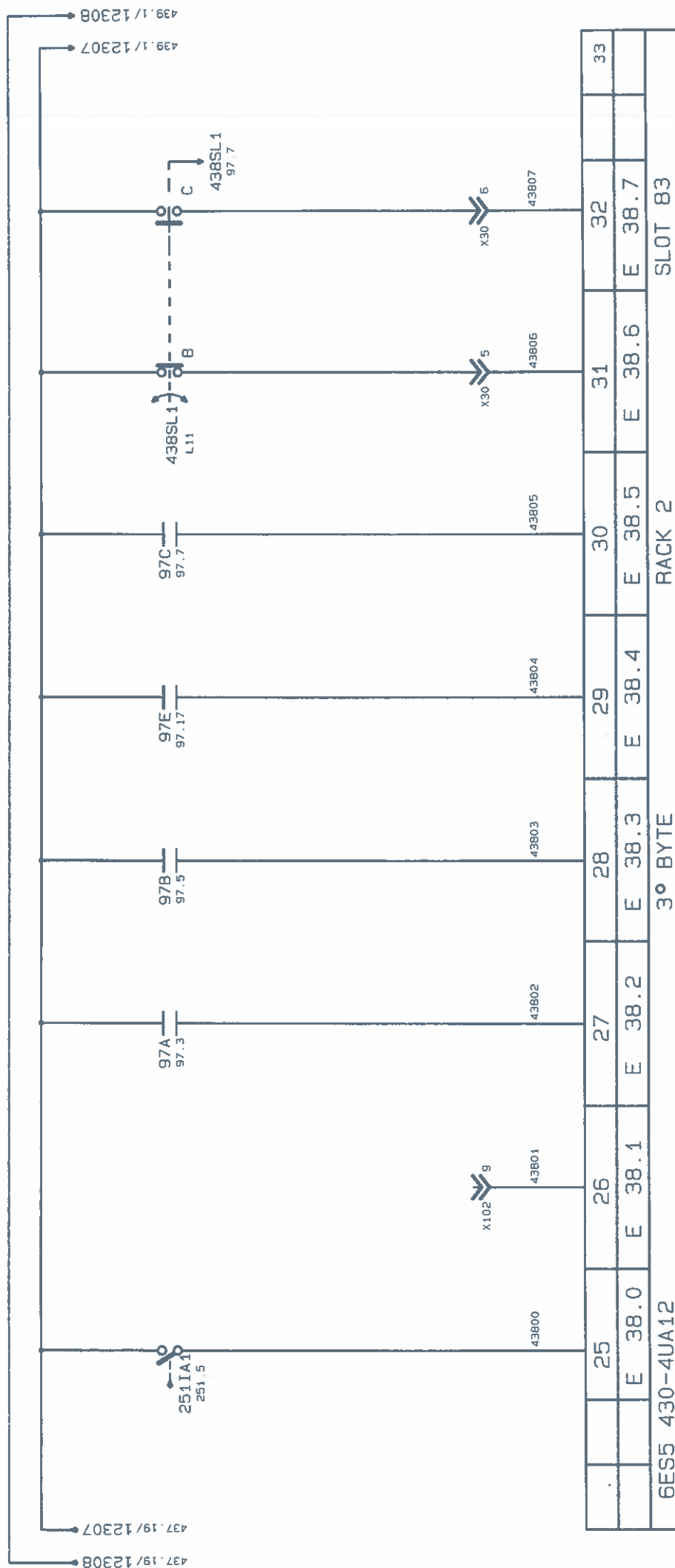


ESPANSIONE		ESPANSIONE		ESPANSIONE		ESPANSIONE		TAPP. FORI		TAPP. FORI		SCARICO		DISPONIBILE	
495	43700	496	43701	638	43702	130	43703	330/335	230/235	330/335	230/235	MACCHINA	MACCHINA		
RIPOSO		RIPOSO		RIPOSO		RIPOSO		ATTIVO	ATTIVO	ATTIVO	ATTIVO				
POS. 2.2		POS. 2.2		POS. 2.2		POS. 2.2		POS. 2.2	POS. 2.2	POS. 2.2	POS. 2.2				

6ES5 430-4UA12												RACK 2										SLOT 83											

Dis. MG												Disegno N. 380236/00												MACCHINA											
DATA 27.Giu.2002												INGRESSI 24V.												COMMESSA N. 38023											
												POSAGGIO 2.2												CLIENTE FMA											
												FAM. B OP.170																							

Segue Fg. 438



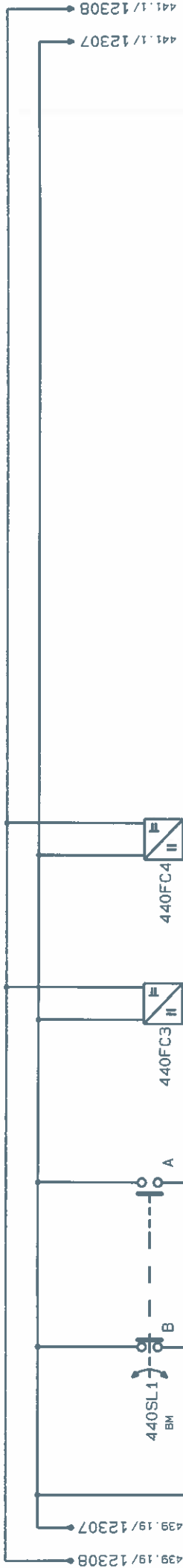
PROTEZIONE SCAPPAMENTO CHIUSA	DISPONIBILE	EMERGENZA NON AZIONATA	IDENTIFIC. NON IN BLOCCO	STCUREZZA MOVIMENTI IDENTIFIC.	IDENTIFIC. IN MANUALE	IDENTIFIC. IN AUTOMATICO	IDENTIFIC. IN SINGOLO

Modifiche:

Seque Fig. 439

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DIS. MG		DISEGNO N. 380236/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM R OP 170	INGRESSI 24V. IDENTIFICATORE	COMMESSA N. 38023 FMA	Fg. n. 438 01 705
	DATA 27 GIU 2002		SIO				

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
L+	E 40.0	E 40.1	E 40.2	E 40.3	E 40.4	E 40.5	E 40.6	E 40.7	
6ES5 430-4UA12									
1° BYTE									
RACK 2									
SLOT 91									

PEZZO	PRESENZA	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE
CAMPIONE	PEZZO	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE
SU POS.1	PEZZO	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE
	ST. 98	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE
	SCARICO	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE
	BAIA	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE

DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA

015

MG

27.Giu.2002

DISEGNO N.

380236/00

STD.

MACCHINA

LINEA LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. B OP.170

INGRESSI 24V.

TRASLAZIONE

COMMESSA N.

38023

Fg. n.

440

01

FMA

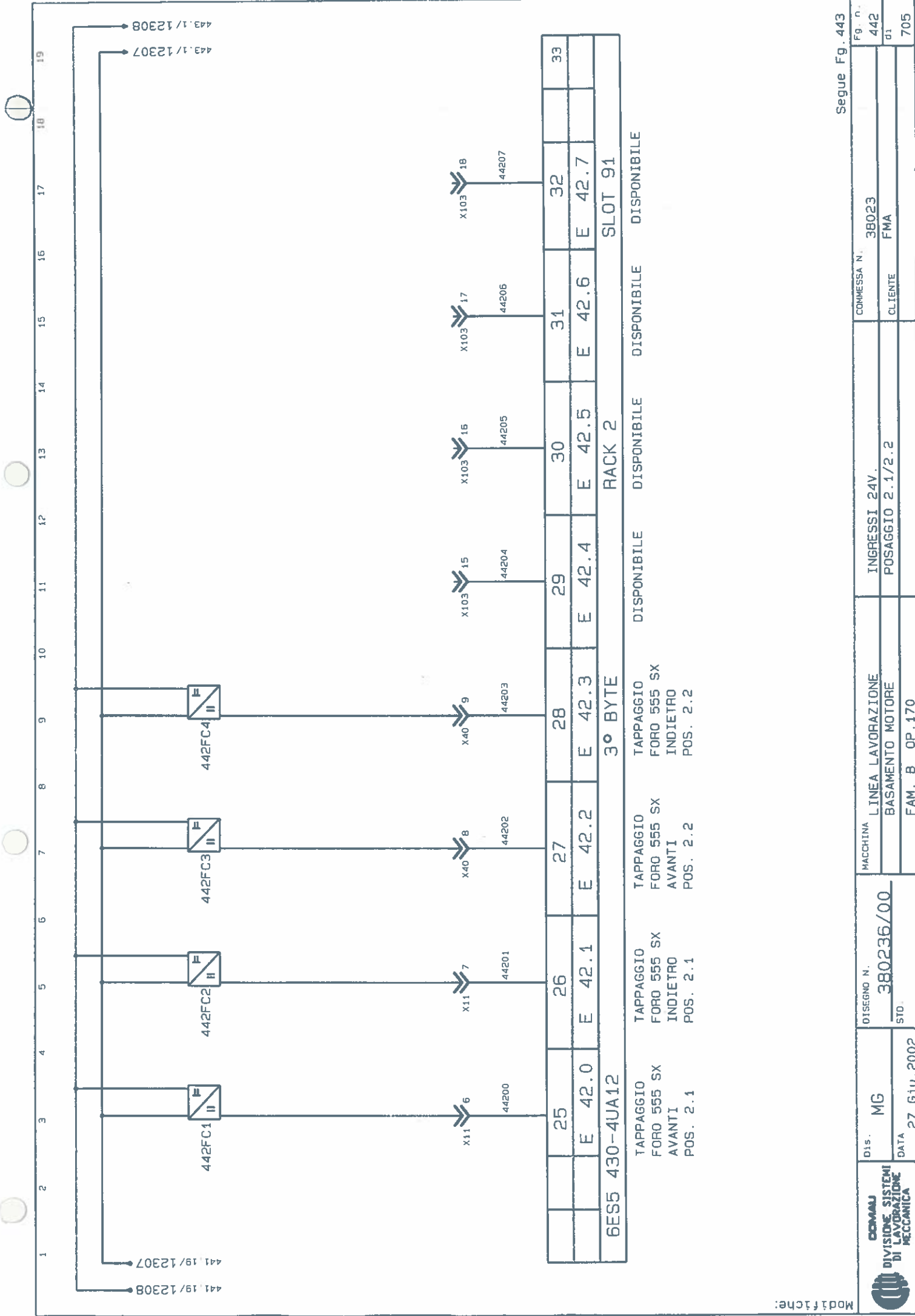
705

Segue Fg. 441

Modifiche:



SELEZIONE	SELEZIONE	COMANDO	SELEZIONE	SELEZIONE	COMANDO	HAND-HELD
FASE +	FASE -	FASE	FASE +	FASE -	FASE	ATTIVA SU
POS. 2.1 SX	POS. 2.1 SX	SELEZIONATA	POS. 2.2 SX	POS. 2.2 SX	SELEZIONATA	POS. 2.2
		POS. 2.1 SX			POS. 2.2 SX	



Modifiche:



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. MG
DATA 27.Giu.2002

Disegno N.
380236/00

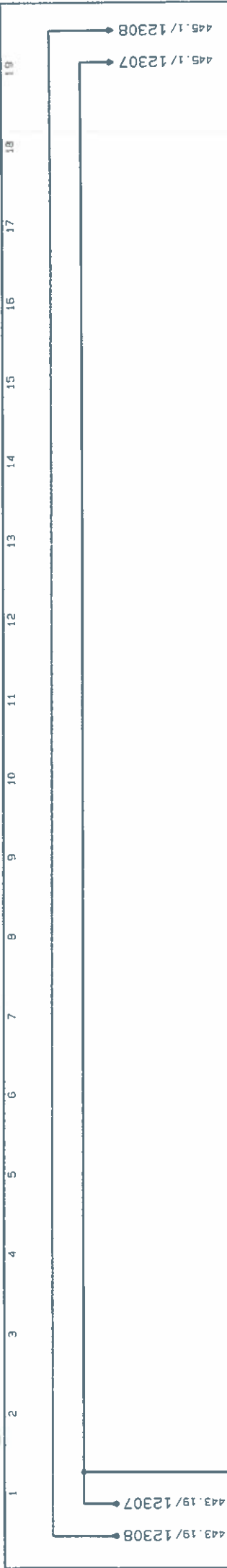
MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.170

INGRESSI 24V.
POSAGGIO 2.1/2.2

COMMESSA N.
38023
CLIENTE
FMA

Fg. n.
442
d1
705

Segue Fg. 443



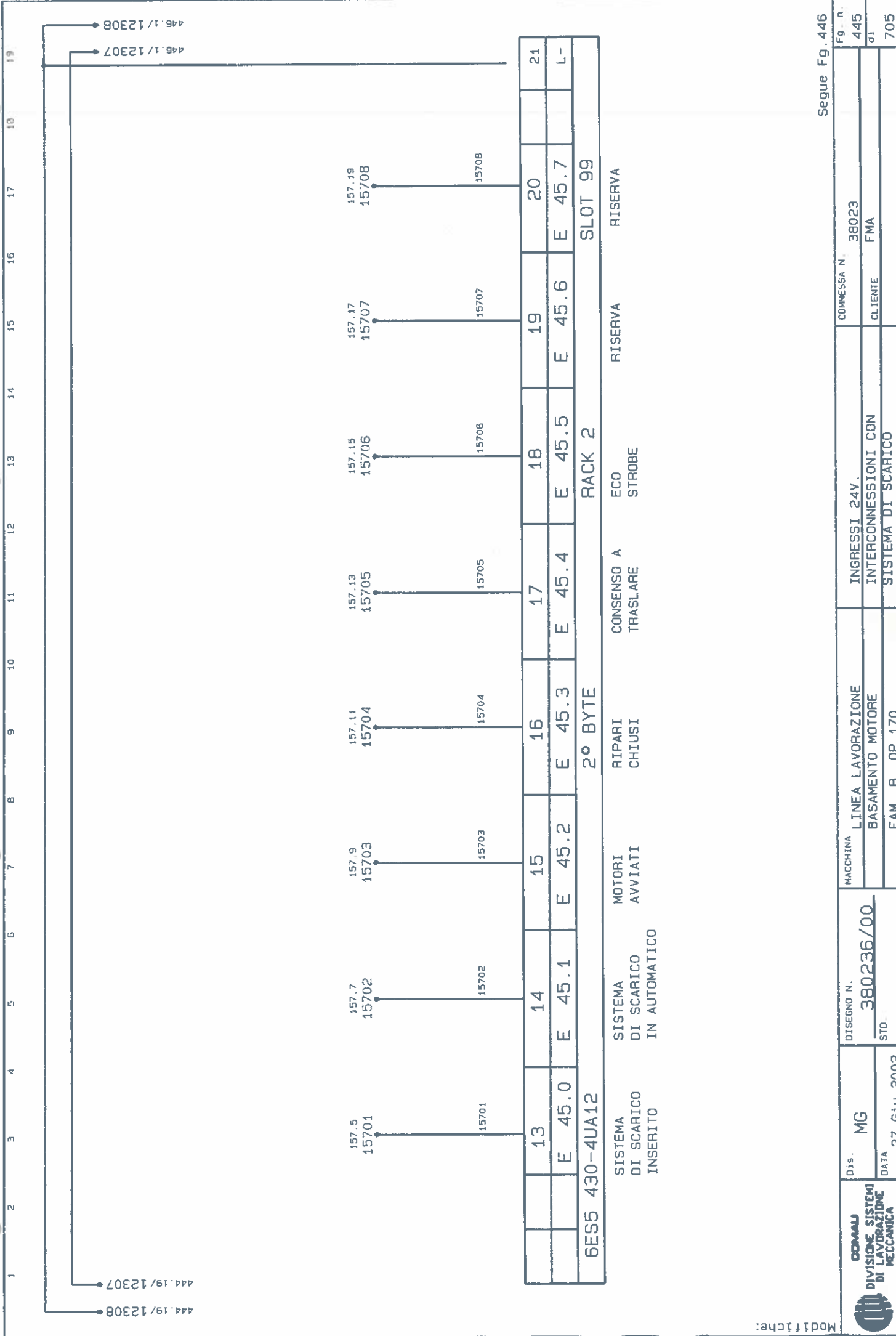
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
L+	E 44.0	E 44.1	E 44.2	E 44.3	E 44.4	E 44.5	E 44.6	E 44.7	
6ES5 430-4UA12									
1° BYTE									
RACK 2									
SLOT 99									

SISTEMA DI CARICO INSERITO	SISTEMA DI CARICO IN AUTOMATICO	RULLIERE AVVIATE	RIPARI CHIUSI	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE
----------------------------------	---------------------------------------	---------------------	------------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	MG	DISEGNO N.	380236/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	INGRESSI 24V.	COMMESSA N.	38023	Fg. n.	444
	DATA	27.Giu.2002	STD.		BASAMENTO MOTORE			CLIENTE	FMA	d1	
					FAM. B OP.170						
											705

Segue Fg. 445



Modifiche:



Dis. MG
DATA 27. Giu. 2002

DISEGNO N. 380236/00
STD.

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 170

INGRESSI 24V.
INTERCONNESSIONI CON
SISTEMA DI SCARICO

COMMESSA N. 38023
CLIENTE FMA

Fg. n. 445
di 705

Segue Fg. 446

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



	25		26		27		28		29		30		31		32		33
	E	46.0	E	46.1	E	46.2	E	46.3	E	46.4	E	46.5	E	46.6	E	46.7	
6ES5 430-4UA12																	
3° BYTE																	
RACK 2																	
SLOT 99																	

BUS DATI BUS DATI BUS DATI BUS DATI BUS DATI BUS DATI BUS DATI BUS DATI
DA ATE512 DA ATE512 DA ATE512 DA ATE512 DA ATE512 DA ATE512 DA ATE512 DA ATE512
PESO 1 PESO 2 PESO 4 PESO 8 PESO 16 PESO 32 PESO 64 PESO 128

Modifiche:



DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. MG

DATA 27. Giu. 2002

DISEGNO N. 380236/00

STO.

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. B OP.170

INGRESSI 24V.

STRUMENTO MISURA

COMMESSA N. 38023

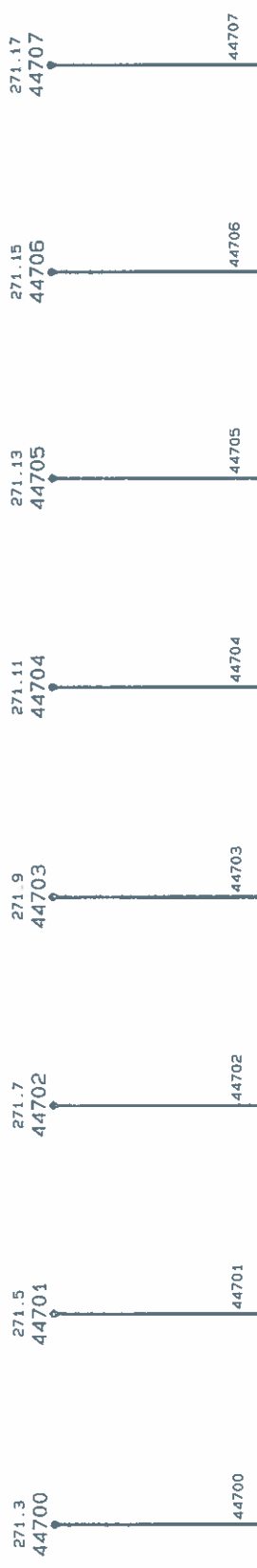
CLIENTE FMA

Fg. n. 446

d1 705

Segue Fg. 447

446.19/12308
446.19/12307



	34		35		36		37		38		39		40		41		42
	E 47.0	E 47.1	E 47.2	E 47.3	E 47.4	E 47.5	E 47.6	E 47.7									
6ES5 430-4UA12																	
4° BYTE																	
RACK 2																	
SLOT 99																	

BUS INDIRIZZI BUS INDIRIZZI BUS INDIRIZZI BUS INDIRIZZI BUS INDIRIZZI BUS INDIRIZZI BUS INDIRIZZI
DA ATE512 DA ATE512 DA ATE512 DA ATE512 DA ATE512 DA ATE512 DA ATE512
PESO 1 PESO 1 PESO 1 PESO 1 PESO 1 PESO 1 PESO 1

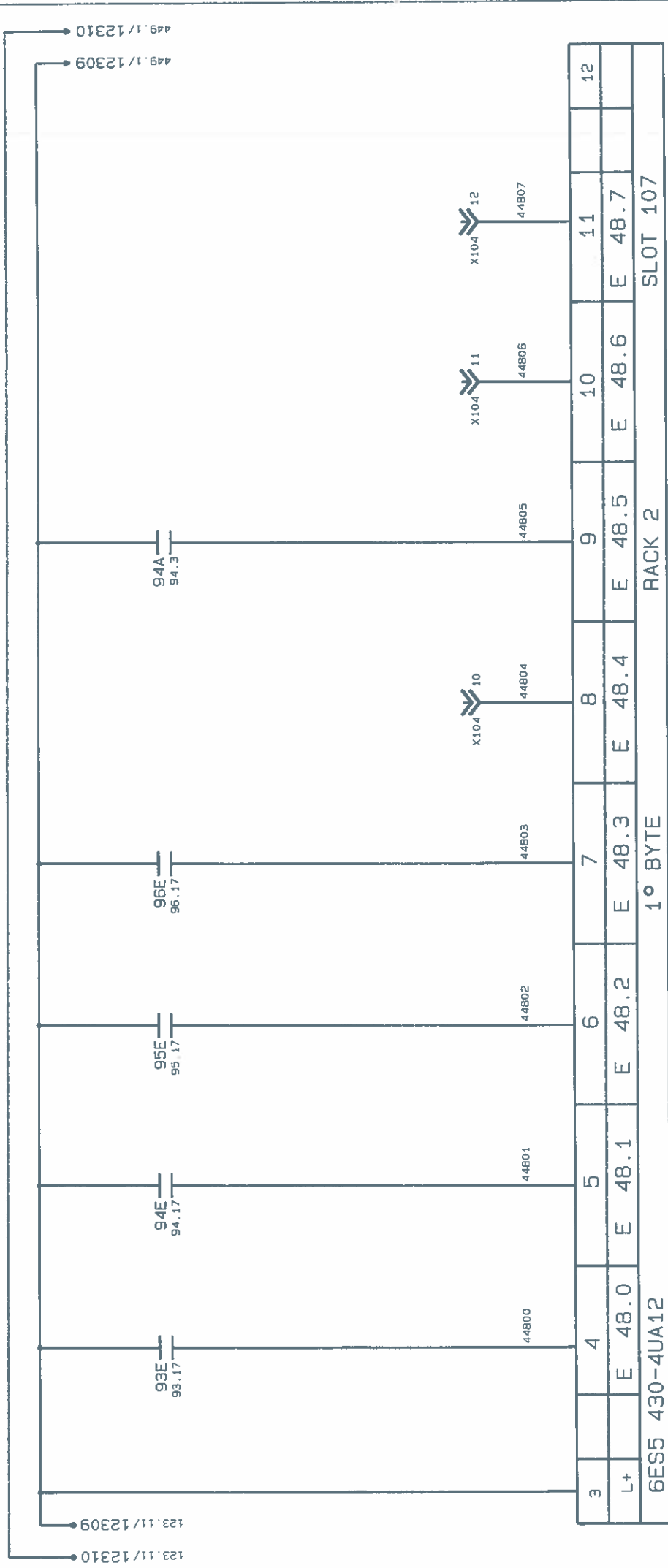
CICLO ATTIVO PRONTO STRUMENTO ANOMALIA
DA ATE512 DA ATE512 DA ATE512 DA ATE512
STRUMENTO STRUMENTO STRUMENTO STRUMENTO
DA ATE512 DA ATE512 DA ATE512 DA ATE512

Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	DISEGNO N. 380236/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	INGRESSI 24V.	COMMESSA N. 38023	Fg. n. 447
	MG	BASAMENTO MOTORE	STRUMENTO MISURA	CLIENTE FMA	d1
	DATA 27.Giu.2002	FAM. B OP.170			705

Segue Fg. 448

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



Dis. MG		DISEGNO N. 380236/00		MACCHINA		INGRESSI 24V.		COMMESSA N.		Fig. n.	
DIVISIONE SISTEMI DI AZIONAZIONE MECCANICA		27 GIU. 2002		LINEA LAVORAZIONE		SICUREZZE / EMERGENZE		38023		448	
DATA		STO.		BASAMENTO MOTORE		FAM. B OP. 170		CLIENTE		01	
										705	

Segue Fig. 449

Modifiche:





FUNZIONAMENTO	RICHIESTA	FUNZIONAMENTO	RICHIESTA	FUNZIONAMENTO	RICHIESTA	FUNZIONAMENTO	RICHIESTA
NORMALE	MANUTENZIONE	NORMALE	MANUTENZIONE	NORMALE	MANUTENZIONE	NORMALE	MANUTENZIONE
POS. 2.1 DX	POS. 2.1 DX	POS. 2.1 SX	POS. 2.1 SX	POS. 2.2 DX	POS. 2.2 DX	POS. 2.2 SX	POS. 2.2 SX

SLOT 107

BACK 2

40 BYTE

4

0-411A12

—

Modifiche:



Dis. MG
DATA 27. Giu. 2002

Disegno N. 380236/00
Sito

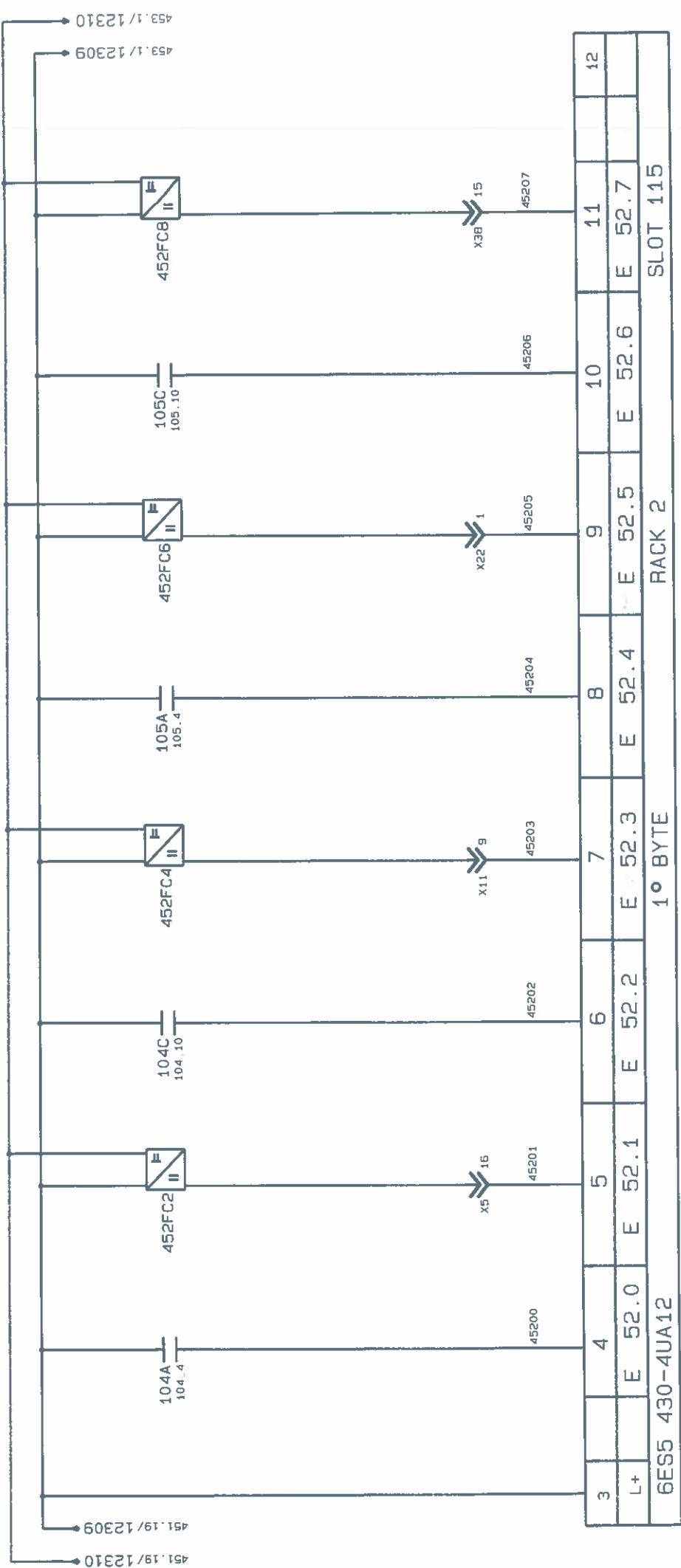
MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 170

INGRESSI 24V...
PARATIE POSAGGI

COMMESSA N. 38023
CLIENTE FMA

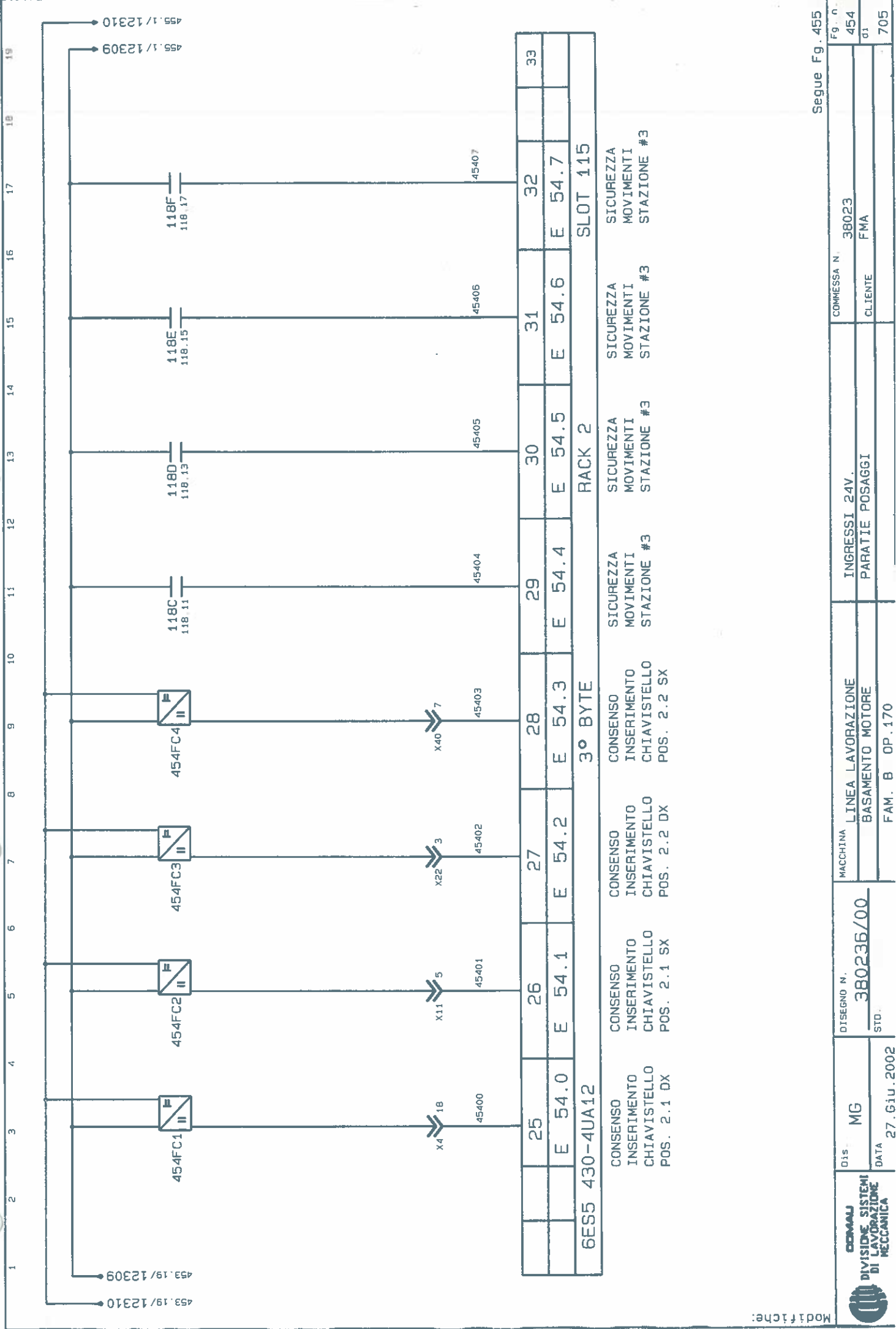
Fg. n. 452
di 705

Segue Fg. 453





SLOT 115



Modifiche:



Dis: MG
DATA 27.Giu.2002

DISEGNO N.: 380236/00
STD.

MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.170

INGRESSI 24V.
PARATIE POSAGGI

CONNESSA N.
CLIENTE
FMA

Fg. n.
454
d1
705

Segue Fg. 455

Modifiche:



Dis. MG

DATA 27.01.2002

DISEGNO N. 380236/00

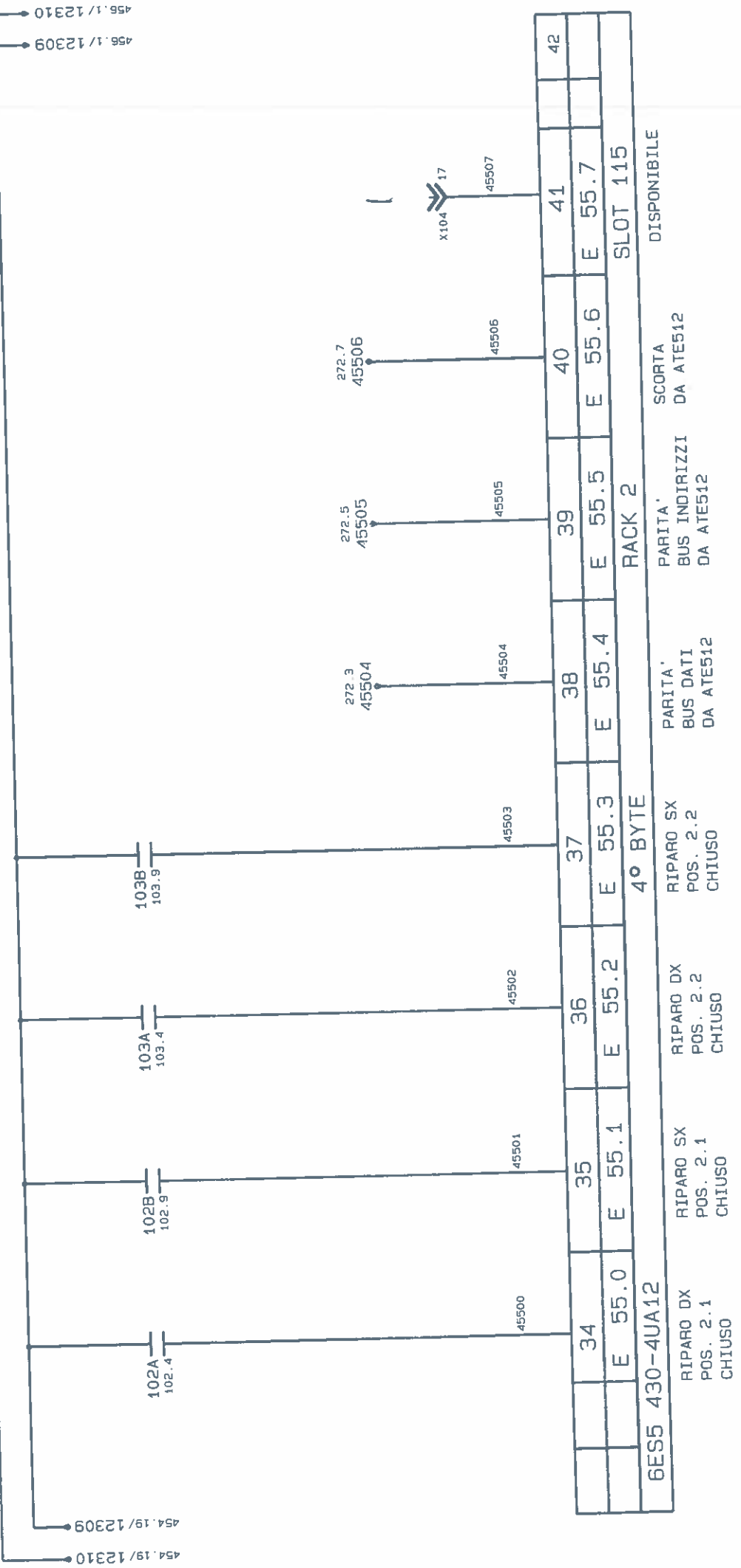
MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 170

INGRESSI 24V.
RIPARI

COMMESSA N. 38023
CLIENTE FMA

Fg. n. 455
01
705

Segue Fg. 456

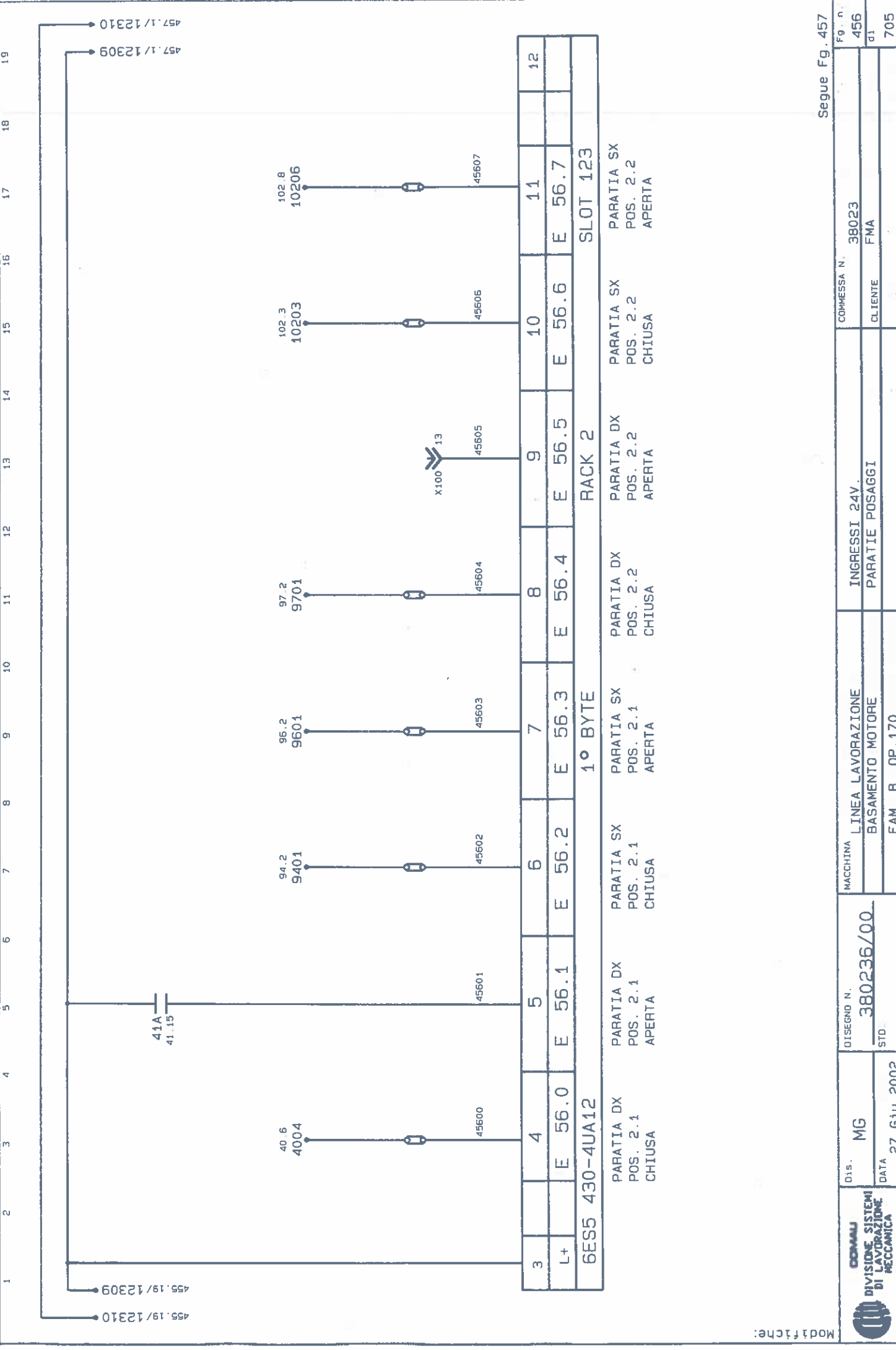


456.1/12309

456.1/12310

454.19/12309

454.19/12310



455.19/12310

457.1/12309

455.19/12310

457.1/12309

3		4	5	6	7	8	9	10	11	12
L+	E 56.0	E 56.1	E 56.2	E 56.3	E 56.4	E 56.5	E 56.6	E 56.7		
6ES5 430-4UA12										

PARATIA DX	PARATIA DX	PARATIA SX	PARATIA DX	PARATIA SX	PARATIA DX	PARATIA SX	PARATIA SX	PARATIA SX	PARATIA SX	PARATIA SX
POS. 2.1	POS. 2.1	POS. 2.1	POS. 2.1	POS. 2.1	POS. 2.2	POS. 2.2	POS. 2.2	POS. 2.2	POS. 2.2	POS. 2.2
CHIUSA	APERTA	CHIUSA	CHIUSA	APERTA	CHIUSA	APERTA	CHIUSA	CHIUSA	APERTA	APERTA

1° BYTE

RACK 2

SLOT 123

Modifiche:

Segue Fg. 457

	Dis.	MG	DATA	27 GIU 2002	DISEGNO N.		MACCHINA		INGRESSI 24V.		COMMESSA N.		Fg. n.	
					380236/00		LINEA LAVORAZIONE		PARATIE POSAGGI		38023		456	
					STD		BASAMENTO MOTORE		CLIENTE		FMA		d1	
							FAM. B OP. 170				705			



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. **MG**
DATA **27.Giu.2002**

DISEGNO N. **380236/00**
STO.

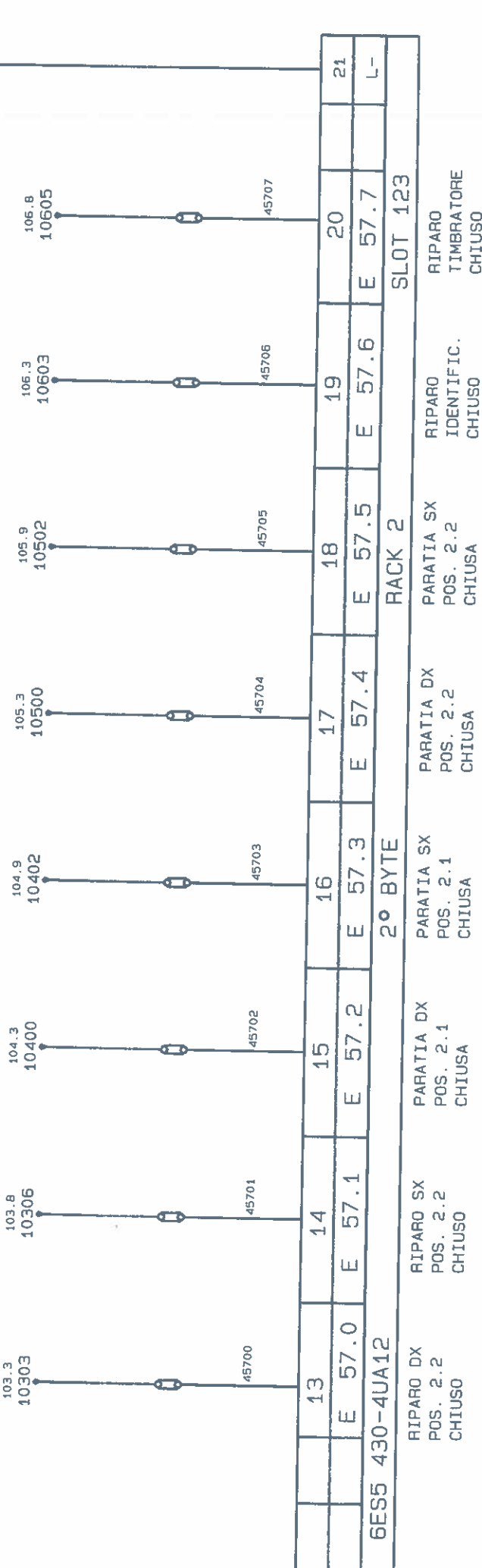
MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.170

INGRESSI 24V.
PARATIE POSAGGI

COMMESSA N. **38023**
CLIENTE **FMA**

Fg. n. **457**
di **1**

Segue Fg. 458

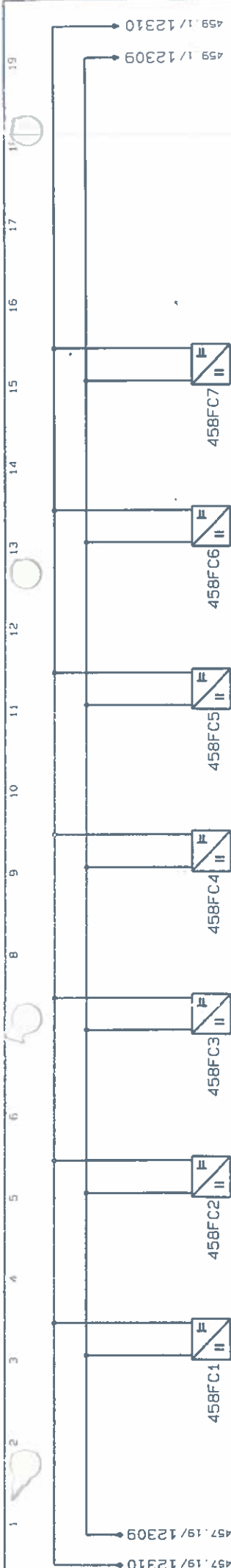


458.1/12309

458.1/12310

458.1/12309

458.1/12310



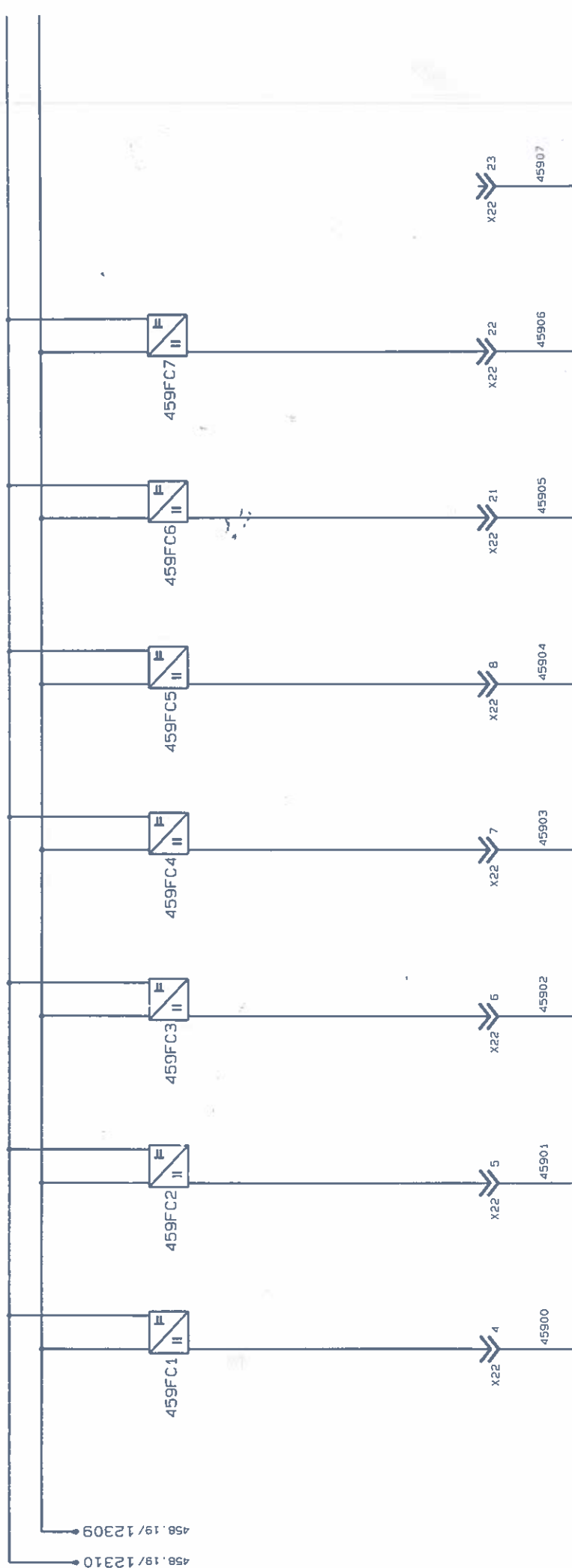
25	26	27	28	29	30	31	32	33
E 58.0	E 58.1	E 58.2	E 58.3	E 58.4	E 58.5	E 58.6	E 58.7	
6ES5 430-4UA12								
3° BYTE								
RACK 2								
SLOT 123								

TAPPAGGIO	TAPPAGGIO	TAPPAGGIO	TAPPAGGIO	TAPPAGGIO	RIATTREZZ.	RIATTREZZ.	DISPONIBILE
ASSE 668	ASSE 668	ASSE 352	ASSE 352	ASSE 352	TAPPAGGIO	TAPPAGGIO	
INSERITO	DISINSERITO	POSIZIONE	POSIZIONE	DISINSERITO	ASSE 352	ASSE 352	
POS. 2.1	POS. 2.1	RIATTREZZAM.	RIATTREZZAM.	POS. 2.1	DISINSERITO	DISINSERITO	
		POS. 2.1	POS. 2.1	POS. 2.1	POS. 2.1	POS. 2.1	

Modifiche:

	D15 MG	OTSEGNO N. 380236/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	INGRESSI 24V. PARATIE POSAGGI	COMMESSA N. 38023	Fg. n. 458
	DATA 19. Ago. 2002		FAM. B OP. 170	CLIENTE		01 705
	Segue Fg. 459					

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



	34	35	36	37	38	39	40	41	42
	E 59.0	E 59.1	E 59.2	E 59.3	E 59.4	E 59.5	E 59.6	E 59.7	
6ES5 430-4UA12									
4° BYTE									
RACK 2									
SLOT 123									

TAPPAGGIO ASSE 668 INSERITO POS. 2.2	TAPPAGGIO ASSE 352 INSERITO POS. 2.2	TAPPAGGIO ASSE 352 POSIZIONE RIATTREZZAM. POS. 2.2	TAPPAGGIO ASSE 352 DISINSERITO POS. 2.2	TAPPAGGIO ASSE 352 DISINSERITO POS. 2.2	RIATTREZZ. TAPPAGGIO ASSE 352 INSERITO POS. 2.2	RIATTREZZ. TAPPAGGIO ASSE 352 DISINSERITO POS. 2.2	DISPONIBILE		
---	---	--	--	--	---	--	-------------	--	--

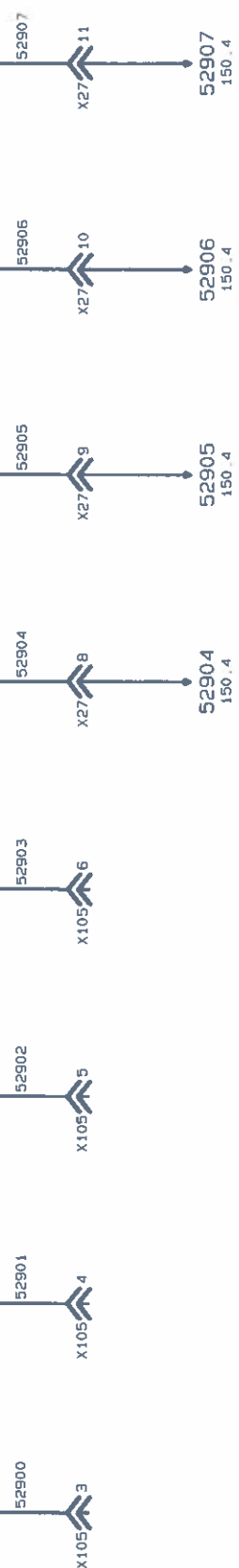
Modifiche:

	DISEGNO N. MG	DATA 19. Ago. 2002	MACCHINA		INGRESSI 24V.		COMMESSA N.		Fg. n					
			LINEA LAVORAZIONE		BASAMENTO MOTORE		RIPARI		CLIENTE		FMA		459	
			FAM. B		OP. 170								705	

Segue Fg. 528

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5 451-4UA12				2° BYTE				RACK 3				SLOT 11					
	A	1.0	A	1.1	A	1.2	A	1.3	A	1.4	A	1.5	A	1.6	A	1.7	L-
		13		14		15		16		17		18		19		20	21



DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE AVVIO POMPA ARRESTO POMPA CONSENSO ROTAZIONE POMPA RIPRISTINO ALLARME

GRUPPO G.N.G.

Modifiche:

DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis:	MG	DISEGNO N. 380236/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V. LOGICA	COMMESSA N. 38023		Fig. n. 529	
	DATA	27.Giu.2002				COMANDI GENERALI		FMA	
						FAM. B OP.170		705	

Segue Fig. 530

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

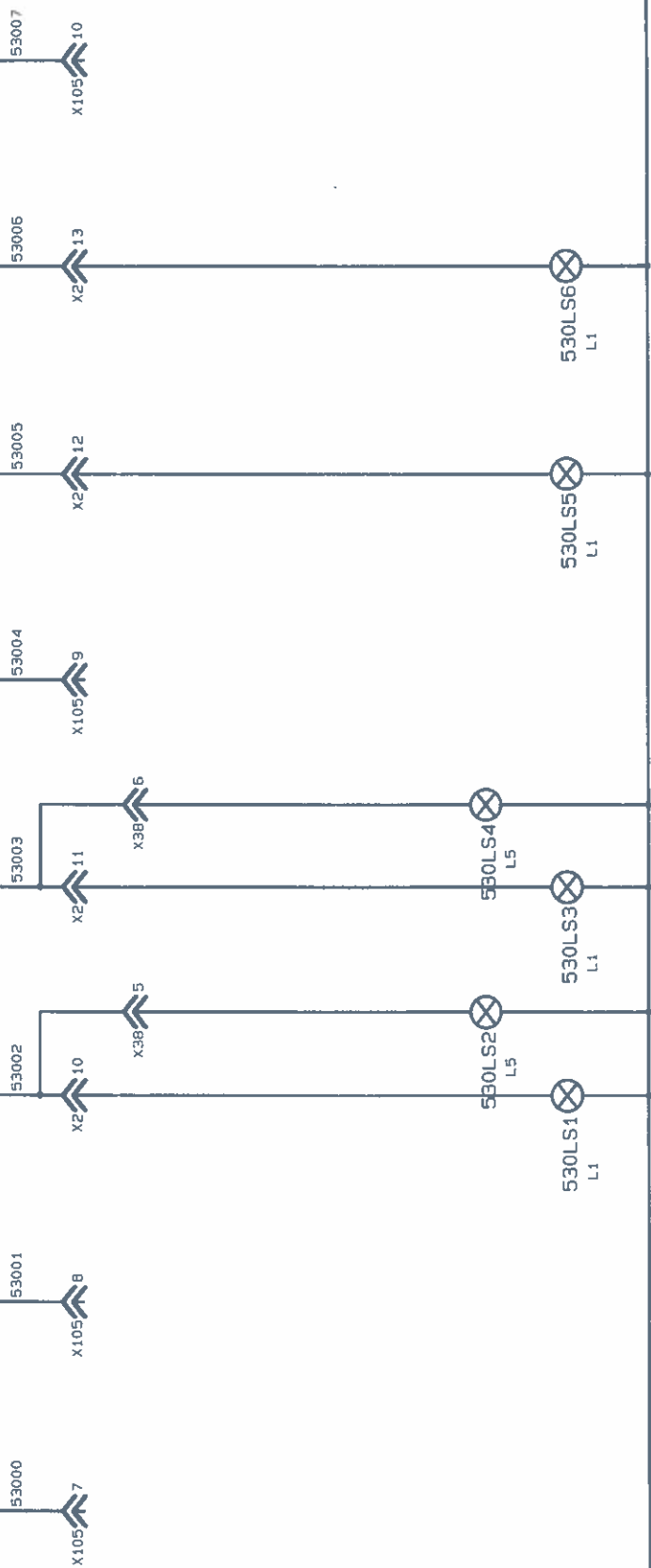
6ES5 451-4UA12

3° BYTE

RACK 3

SLOT 11

L+	A	2.0	A	2.1	A	2.2	A	2.3	A	2.4	A	2.5	A	2.6	A	2.7	
24		25		26		27		28		29		30		31		32	33



DISPONIBILE DISPONIBILE CICLO MACCHINA DISPONIBILE GENERATORE MOVIMENTI DISPONIBILE
MACCHINA MACCHINA MACCHINA IDRAULICO ESEGUITI
PRONTA AL CICLO AVVIATO TRASLAZIONE

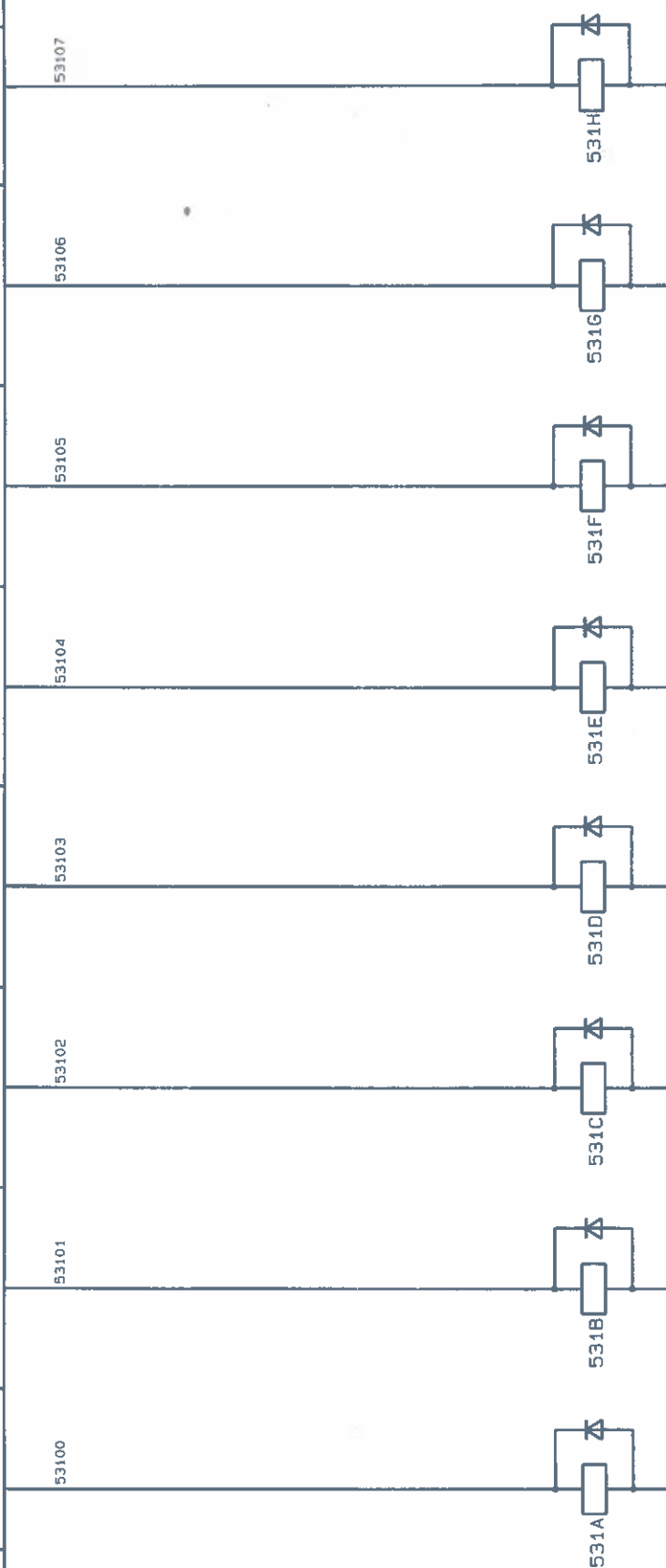
Modifiche: 529.19/12402 529.19/12401 531.1/12401 531.1/12402

COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	MG	Disegno N.	380236/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V. LOGICA PULSANTIERA	COMMESSA N.	38023	Fg. n.	530
	DATA	27. Giu. 2002	STO.		BASAMENTO MOTORE	AUSILIARIA/GENERALE		CLIENTE	FMA	di	705
				FAM. B OP. 170							

Segue Fg. 531

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5 451-4UA12										4° BYTE										RACK 3					SLOT 11								
		A	3.0	A	3.1	A	3.2	A	3.3	A	3.4	A	3.5	A	3.6	A	3.7																
			34		35		36		37		38		39		40		41		42														



TIPO	ELEMENTO	PESO	1	TIPO	ELEMENTO	PESO	2	TIPO	ELEMENTO	PESO	4	TIPO	ELEMENTO	PESO	8	TIPO	ELEMENTO	PESO	16	TIPO	ELEMENTO	PESO	32	TIPO	ELEMENTO	PARITA'	TIPO	ELEMENTO	STROBE	LETTURA	TIPO	ELEMENTO
NA	NC	158.12		NA	NC	158.13		NA	NC	158.14		NA	NC	158.15		NA	NC	158.16		NA	NC	158.17		NA	NC	158.18		NA	NC	158.19		

Modifiche:

	DIS.	MG	DISSEGNO N.	380236/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V. LOGICA	COMMESSA N.	38023	Fg. n.	531
	DATA	27. Giu. 2002	STD		BASAMENTO MOTORE	BASAMENTO MOTORE	INTERCONNESSIONI	CLIENTE	FMA	d1	
					FAM. B OP.170						

Segue Fg. 532

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

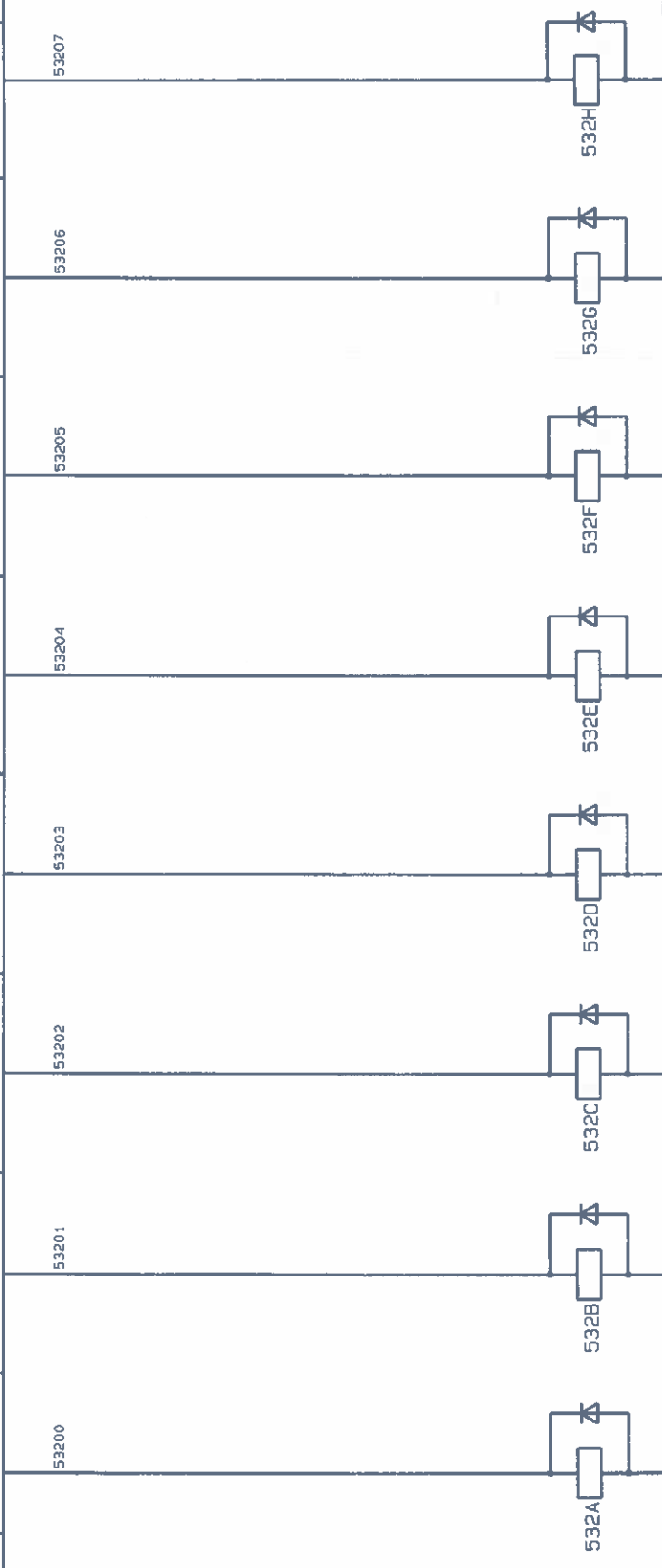
6ES5 451-4UA12

1° BYTE

RACK 3

SLOT 19

L+	A	4.0	A	4.1	A	4.2	A	4.3	A	4.4	A	4.5	A	4.6	A	4.7	
3		4		5		6		7		8		9		10		11	12

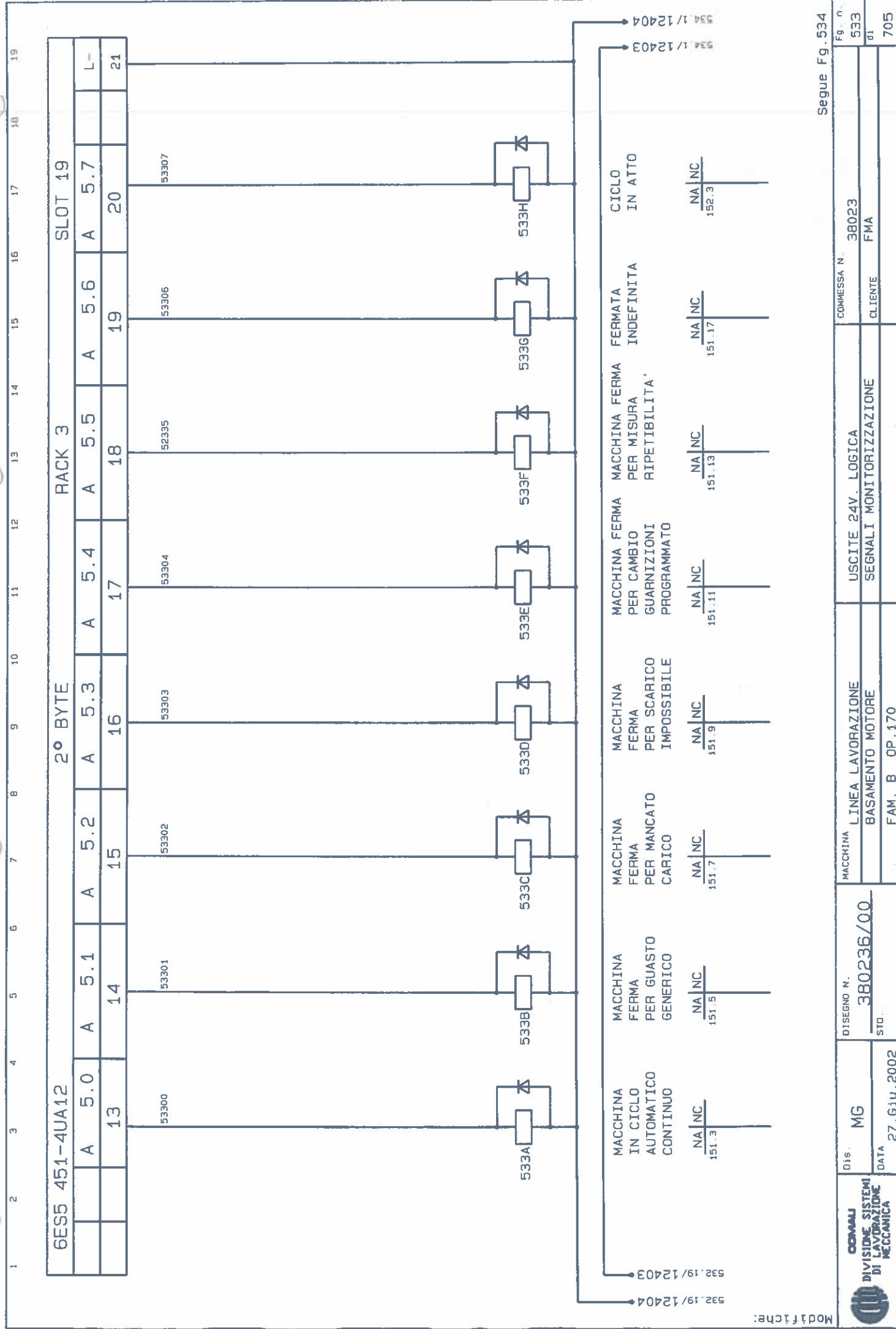


MACCHINA INSERITA	MACCHINA IN AUTOMATICO	RIPARI CHIUSI	PICK-UP FUORI INGOMBRO	PEZZO MASTER	ELEMENTO BUONO	ELEMENTO CONGRUENTE	CAMBIO LOTTO NON IN CORSO
NA NC 158.4	NA NC 158.5	NA NC 158.6	NA NC 158.7	NA NC 158.8	NA NC 158.9	NA NC 158.10	NA NC 158.11

Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	Dis. MG	DISEGNO N. 380236/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V. LOGICA	COMMESSA N. 38023	Fg. n. 532	
	DATA 27.Giu.2002	STO.	BASAMENTO MOTORE	INTERCONNESSIONI		CLIENTE FMA	d1	
			FAM. B OP.170					705

Segue Fg. 533

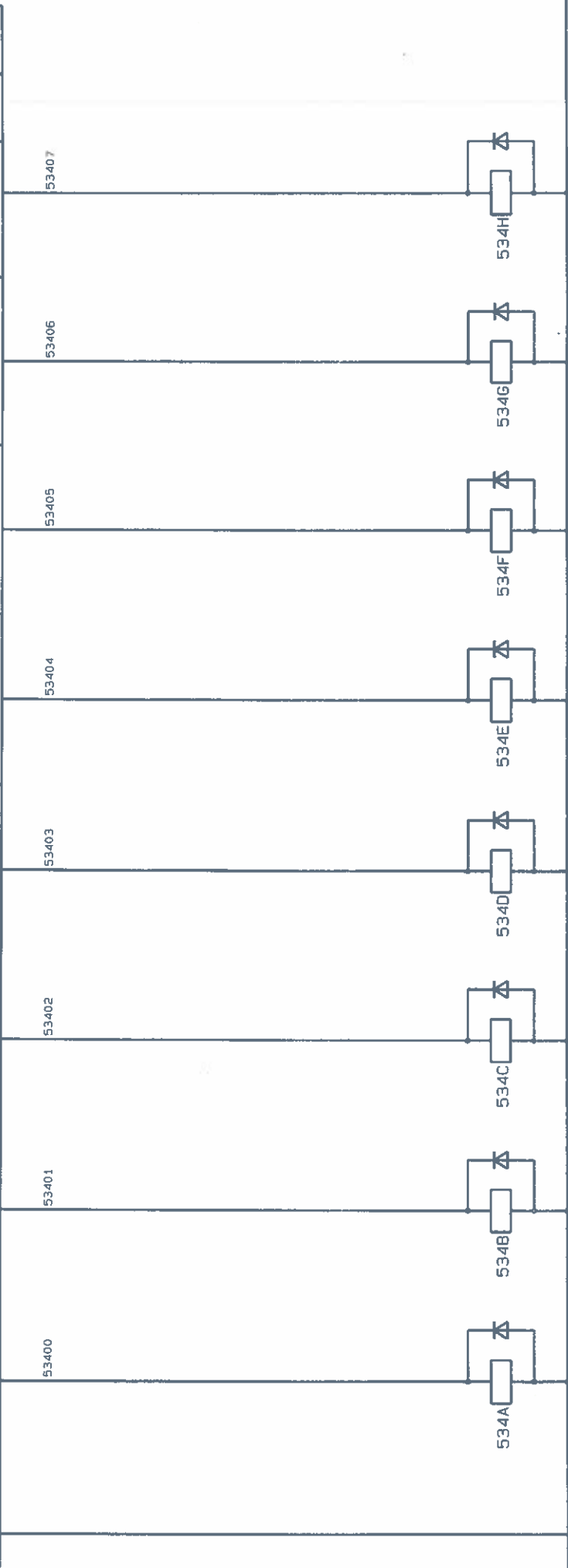


Modifiche:

	Dis:	MG	Disegno N.:	380236/00	MACCHINA:	LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V. LOGICA	COMMESSA N.:	38023	Fg. n.:	533
	DATA:	27.6iu.2002	STD:			BASAMENTO MOTORE	SEGNALI MONITORIZZAZIONE	CLIENTE:	FMA	di:	
					FAM. B	OP.170					705

Segue Fg. 534

6ES5 451-4UA12						3° BYTE						RACK 3						SLOT 19					
L+	A	6.0	A	6.1	A	6.2	A	6.3	A	6.4	A	6.5	A	6.6	A	6.7							
24		25		26		27		28		29		30		31		32							33

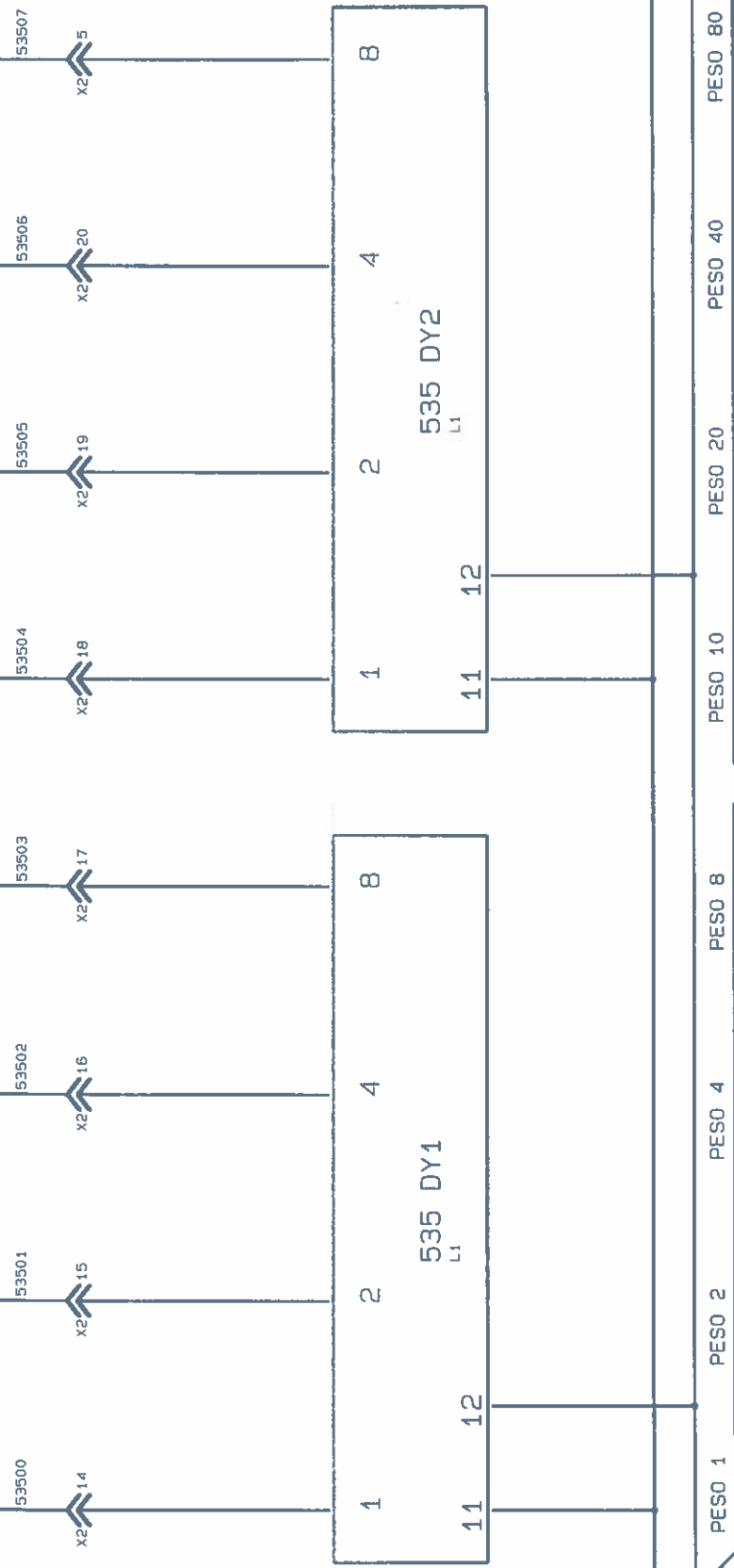


IMPULSO DI CONTEGGIO PEZZI PROVATI	IMPULSO DI CONTEGGIO PEZZI DI SCARTO	SEGNALE T1 PER IL RICONOSCIM. DI TIPO MISURATO	SEGNALE T2 PER IL RICONOSCIM. DI TIPO MISURATO	SEGNALE T3 PER IL RICONOSCIM. DI TIPO MISURATO	SEGNALE T4 PER IL RICONOSCIM. DI TIPO MISURATO	SEGNALE T5 PER IL RICONOSCIM. DI TIPO MISURATO	SEGNALE T6 PER IL RICONOSCIM. DI TIPO MISURATO
NA NC 152.5	NA NC 152.7	NA NC 152.9	NA NC 152.11	NA NC 152.13	NA NC 152.15	NA NC 152.17	NA NC 153.3

Modifiche:

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5 451-4UA12										RACK 3										SLOT 19									
A	7.0	A	7.1	A	7.2	A	7.3	A	7.4	A	7.5	A	7.6	A	7.7														
	34		35		36		37		38		39		40		41														42



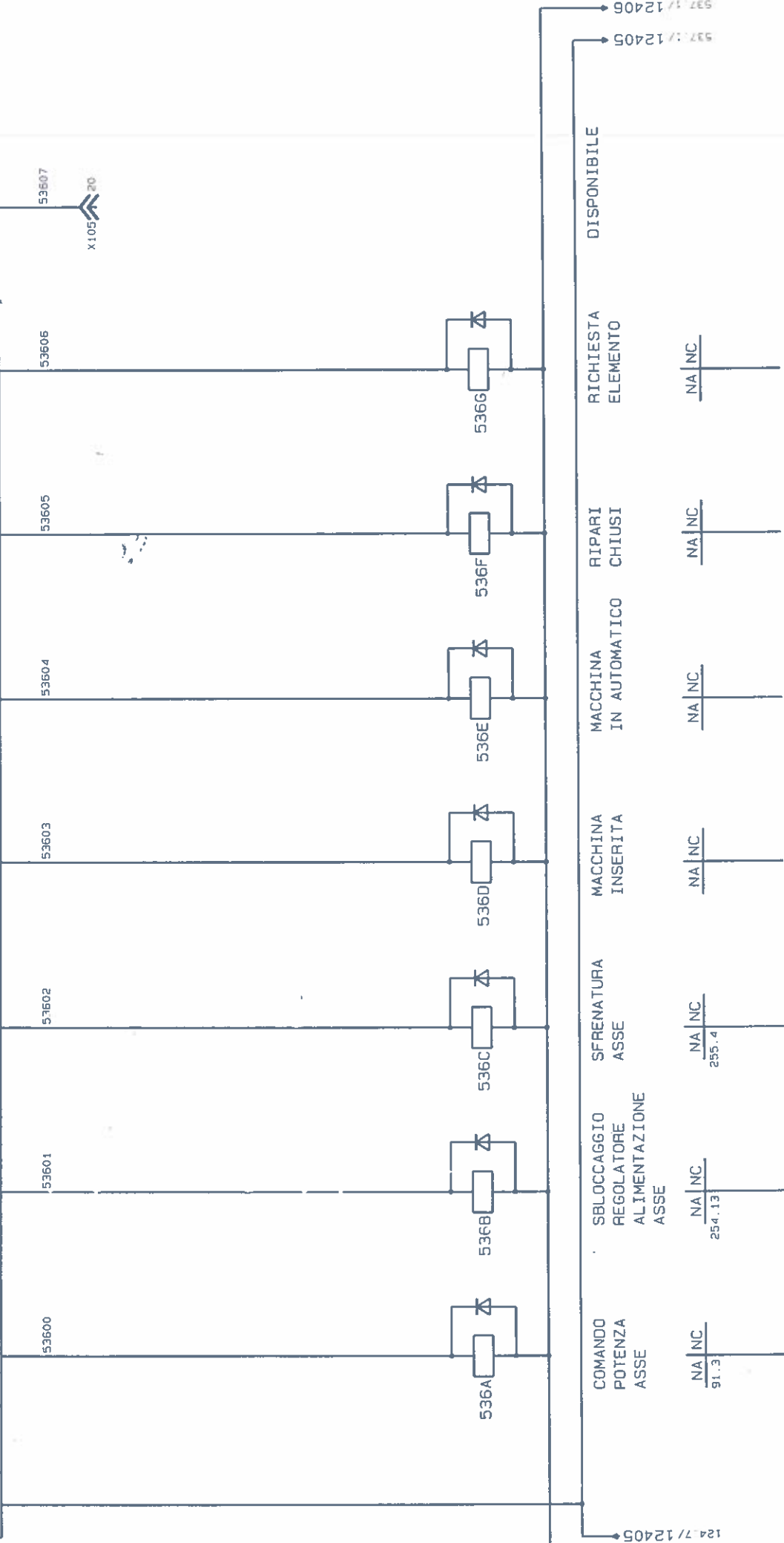
DISPLAY SELEZIONE FASE

Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	D1S	MG	DISSEGNO N.	MACCHINA	USCITE 24V. LOGICA	COMMESSA N.	Fg. n.
	DATA	27.61u.2002	380236/00	LINEA LAVORAZIONE	TRASLAZIONE	CLIENTE	535
			STD.	BASAMENTO MOTORE			d1
				FAM. B OP.170			705

Segue Fg. 536

6ES5 451-4UA12				1° BYTE				RACK 3				SLOT 27			
L+		A 8.0	A 8.1	A 8.2	A 8.3	A 8.4	A 8.5	A 8.6	A 8.7						
3		4	5	6	7	8	9	10	11				12		



COMANDO POTENZA ASSE	SBLOCCAGGIO REGOLATORE ALIMENTAZIONE ASSE	SFRENATURA ASSE	MACCHINA INSERITA	MACCHINA IN AUTOMATICO	RIPARI CHIUSSI	RICHIESTA ELEMENTO	DISPONIBILE
NA NC 91.3	NA NC 254.13	NA NC 255.4	NA NC	NA NC	NA NC	NA NC	

Modifiche: 14.10.91

Dis. MG

DATA 19. Ago. 2002

DISEGNO N. 380236/00

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE

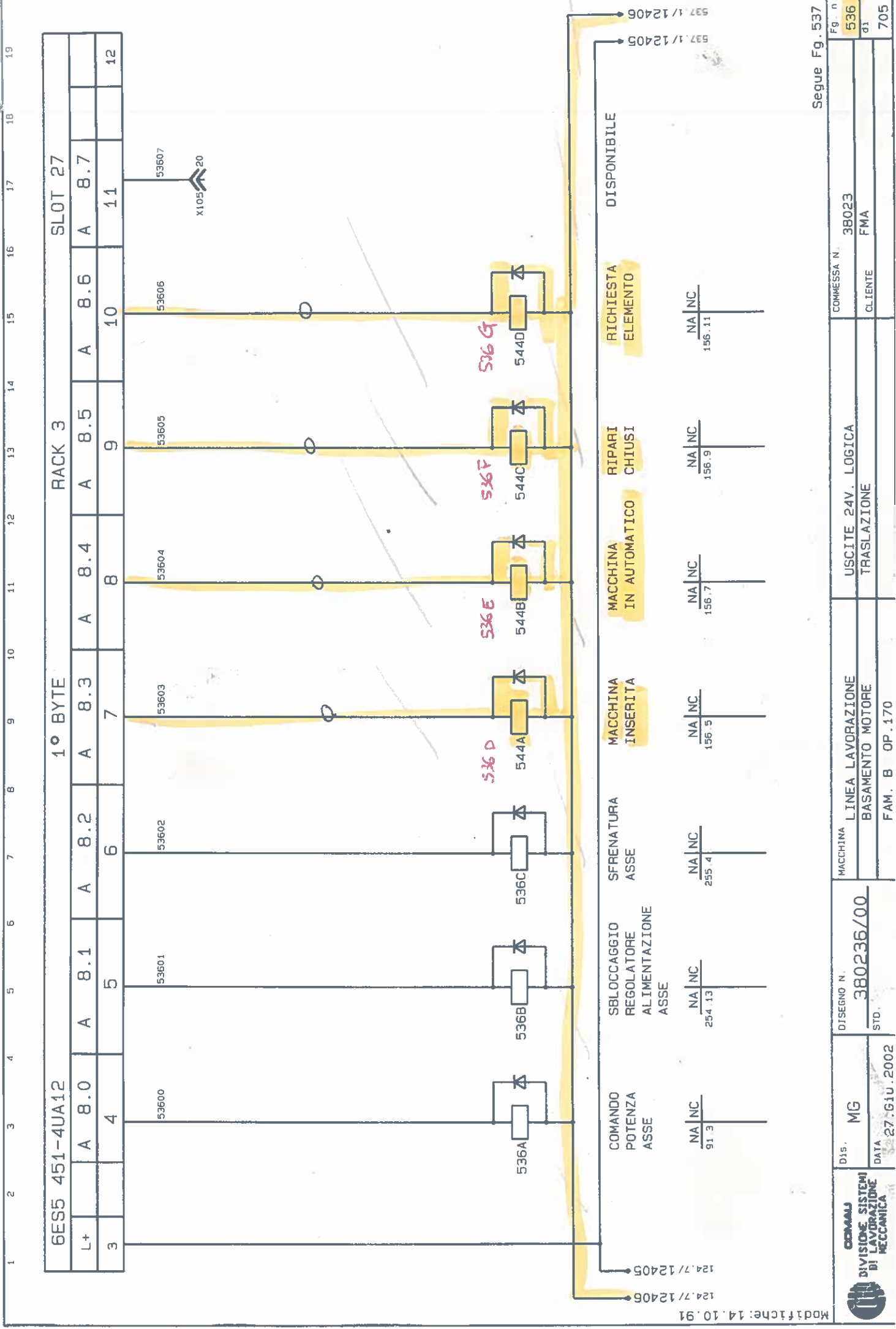
BASAMENTO MOTORE

FAM. B OP. 170

COMMESSA N. 38023

CLIENTE FMA

Segue Fg. 537



1° BYTE

RACK 3

SLOT 27

6ES5 451-4UA12													
L+	A 8.0	A 8.1	A 8.2	A 8.3	A 8.4	A 8.5	A 8.6	A 8.7					
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				

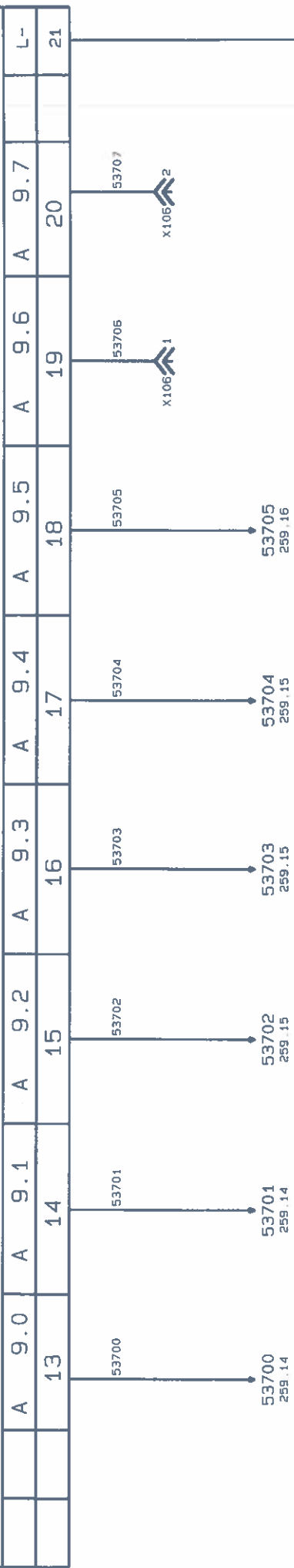
COMANDO POTENZA ASSE		SBLOCCAGGIO REGOLATORE ALIMENTAZIONE ASSE		SFRENATURA ASSE		MACCHINA INSERITA		MACCHINA IN AUTOMATICO		RIPARI CHIUSI		RICHIESTA ELEMENTO		DISPONIBILE	
NA	NC	NA	NC	NA	NC	NA	NC	NA	NC	NA	NC	NA	NC	NA	NC
91.3		254.13		255.4		156.5		156.7		156.9		156.11			

Dis. MG		DTSEGNO N. 380236/00		MACCHINA LINEA LAVORAZIONE		USCITE 24V. LOGICA		COMMESSA N. 38023		Fig. n. 536	
DATA 27 GIU. 2002		STD.		BASAMENTO MOTORE		TRASLAZIONE		CLIENTE		d1	
				FAM. B OP.170						705	

Segue Fig. 537

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5 451-4UA12 2° BYTE RACK 3 SLOT 27



SEGNALI A WF 726C

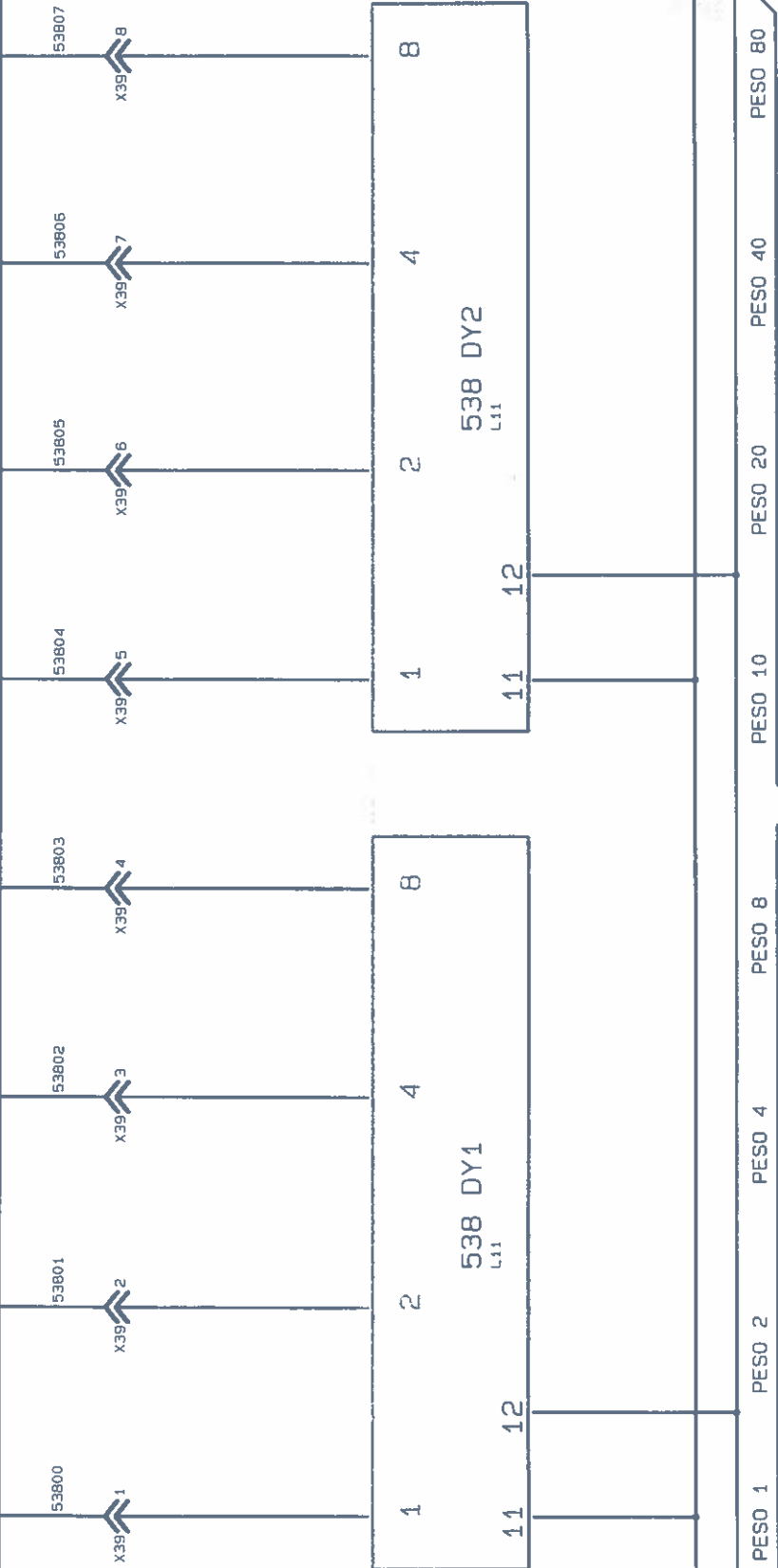
DISPONIBILE DISPONIBILE

Modifiche:

	DISEGNO N. 380236/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V. LOGICA	COMMESSA N. 38023	Fig. n. 537
Dis. MG	DATA 27.Giu.2002	BASAMENTO MOTORE	TRASLAZIONE	CLIENTE FMA	d1
				FAM. B OP.170	705

Segue Fig. 538

6ES5 451-4UA12										RACK 3										SLOT 27									
L+		A 10.0		A 10.1		A 10.2		A 10.3		A 10.4		A 10.5		A 10.6		A 10.7													
24				25		26		27		28		29		30		31		32		33									

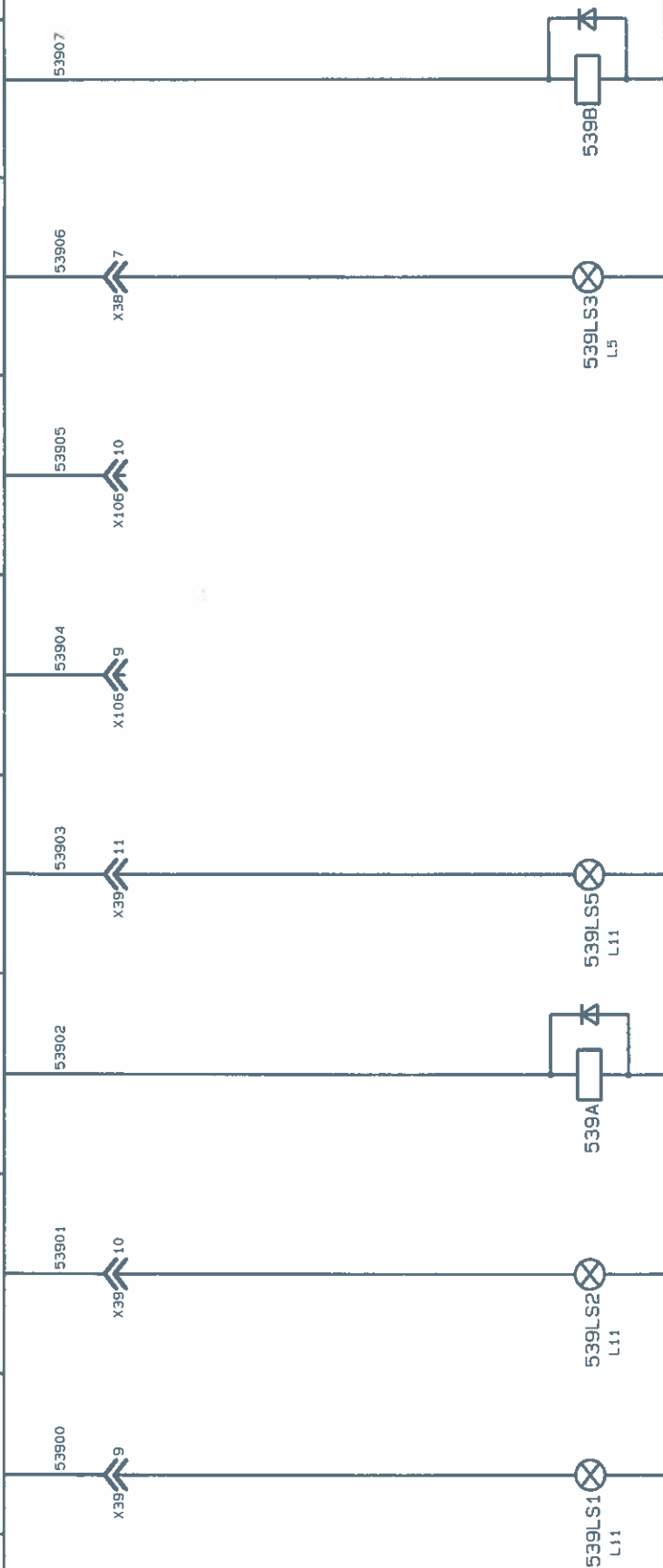


Modifiche:

	Dis.	MG	Disegno N.	380236/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V. LOGICA	COMMESSA N.	38023	Fg. n.	538
	DATA	27. Giu. 2002	STO.		BASAMENTO MOTORE	IDENTIFICATORE		CLIENTE	FMA	q1	
					FAM. B OP.170						

Segue Fg. 539

6ES5 451-4UA12				4° BYTE				RACK 3				SLOT 27					
	A	11.0	A	11.1	A	11.2	A	11.3	A	11.4	A	11.5	A	11.6	A	11.7	
		34		35		36		37		38		39		40		41	42



NA	NC
106.6	

NA	NC
106.11	

ALLARME IDENTIFICATORE	MOVIMENTO ESEGUITO	SBLOCCAGGIO RIPARI	IDENTIFICATORE IN BLOCCO	IDENTIFICATORE DISPONIBILE	ALLARME RIPARO TIMBRATORE

Modèle fiche:



GOMAL
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DATA	MG	DIS
------	----	-----

DISEGNO N. 380236/00
 STD.

MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE

USCITE 24V. LOGICA
IDENTIFICATORE/COM. GENERALI

COMMESSA N°	38023
CLIENTE	FMA

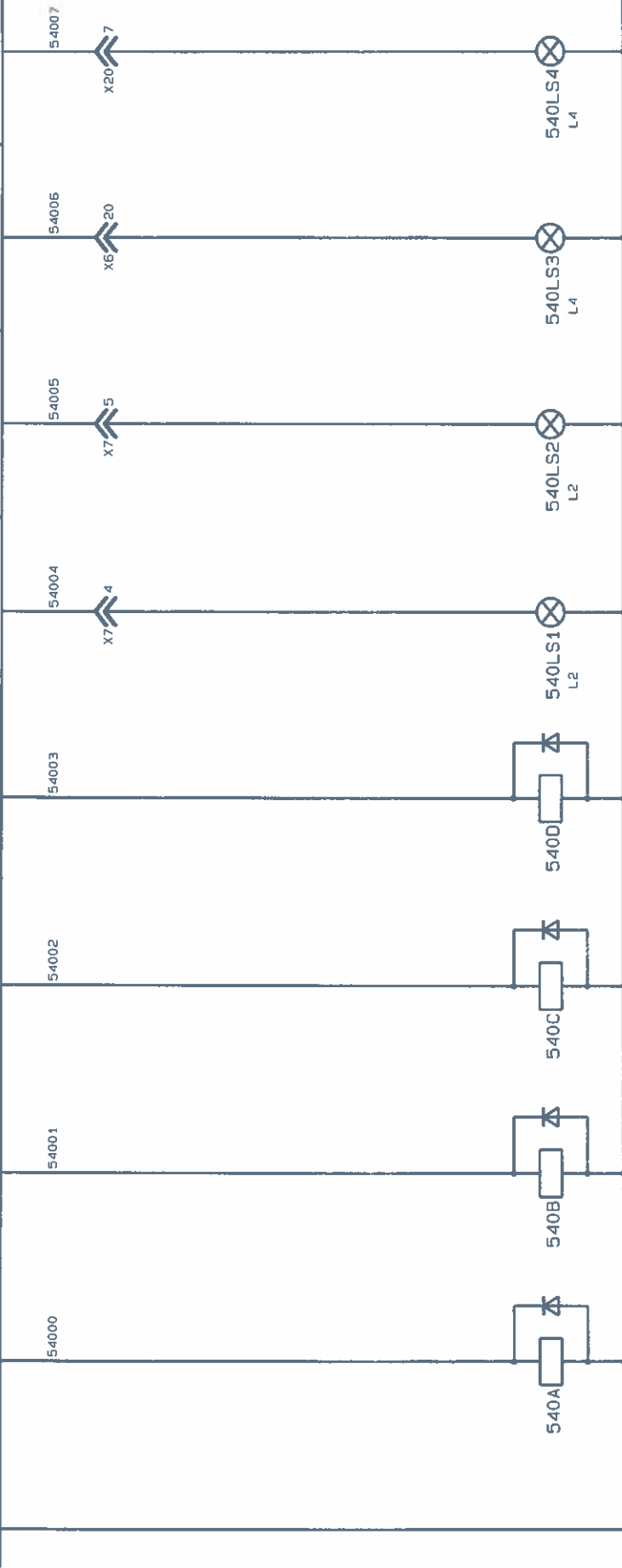
539	539
705	705

Seque Fq. 540

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5 451-4UA12 1° BYTE RACK 3 SLOT 35

L+	A 12.0	A 12.1	A 12.2	A 12.3	A 12.4	A 12.5	A 12.6	A 12.7	
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12



SBLOCCAGGIO RIPARO DX POS. 2.1	SBLOCCAGGIO RIPARO SX POS. 2.1	SBLOCCAGGIO RIPARO DX POS. 2.2	SBLOCCAGGIO RIPARO SX POS. 2.2	ACCESSO CONSENTITO DX POS. 2.1	ACCESSO CONSENTITO SX POS. 2.1	ACCESSO CONSENTITO DX POS. 2.2	ACCESSO CONSENTITO SX POS. 2.2
--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------

NA NC 102.5	NA NC 102.11	NA NC 103.6	NA NC 103.11
------------------	-------------------	------------------	-------------------

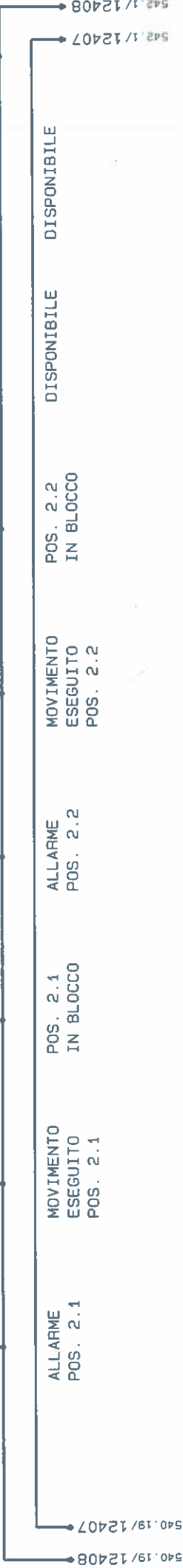
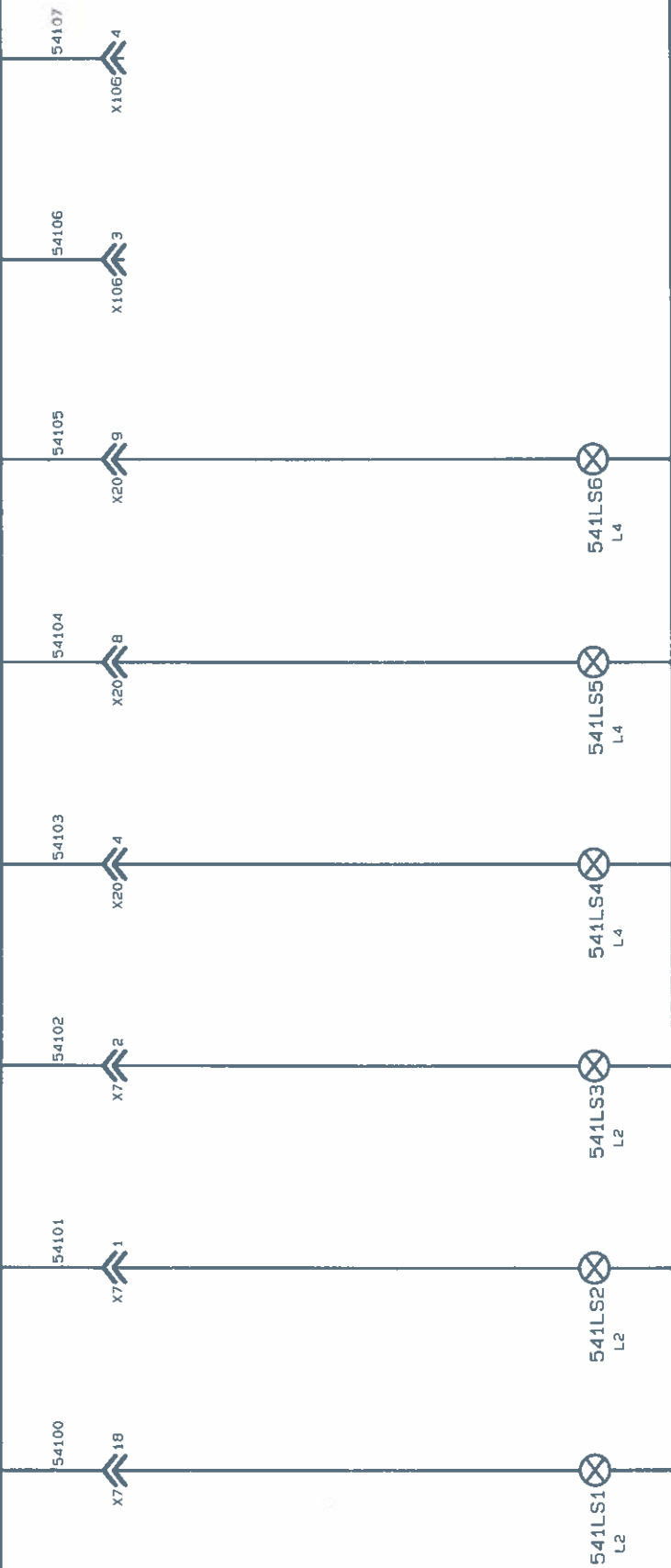
Modifiche:

	Dis. MG	DISEGNO N. 380236/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V. LOGICA	COMMESSA N. 38023	Fg n. 540
	DATA 27. Giu. 2002	STD	BASAMENTO MOTORE	STAZIONE #2	CLIENTE	d1
			FAM. B OP. 170			

Segue Fg. 541

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

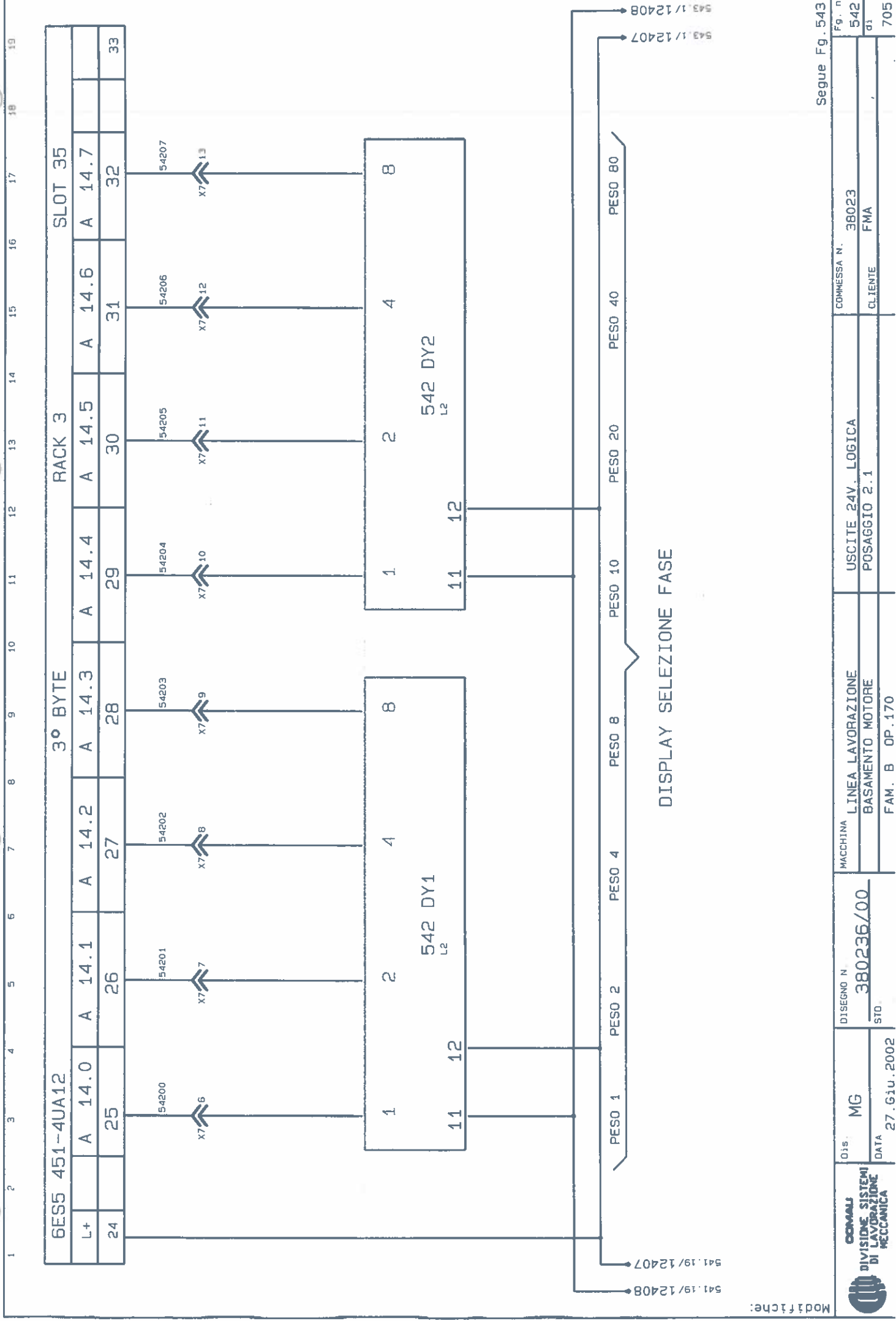
6ES5 451-4UA12										2° BYTE										RACK 3										SLOT 35									
			A	13.0	A	13.1	A	13.2	A	13.3	A	13.4	A	13.5	A	13.6	A	13.7	L-																				
				13		14		15		16		17		18		19		20		21																			



Modifiche:

	D1S. MG	DATA 27. Giu. 2002	DISEGNO N. 380236/00		MACCHINA LINEA LAVORAZIONE		USCITE 24V. LOGICA		COMMESSA N. 38023		Fg n. 541	
			STD.		BASMAMENTO MOTORE		STAZIONE #2		CLIENTE FMA		D1	
					FAM. B OP. 170							
											705	

Segue Fg. 542



Modifiche:



Ois: MG
DATA 27.Giu.2002

DISEGNO N. 380236/00
STO

MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.170

USCITE 24V. LOGICA
POSAGGIO 2.1

COMMESSA N. 38023
CLIENTE FMA

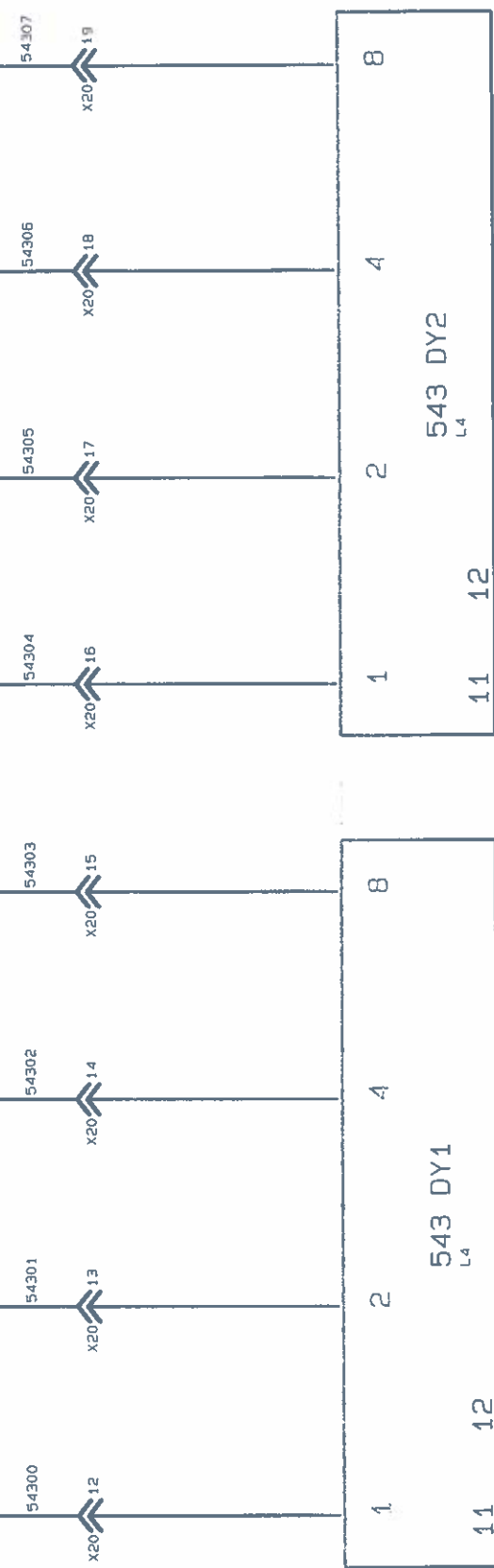
Fg. n 542
di 705

Segue Fg. 543

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5 451-4UA12 4° BYTE RACK 3 SLOT 35

A	15.0	A	15.1	A	15.2	A	15.3	A	15.4	A	15.5	A	15.6	A	15.7		
	34		35		36		37		38		39		40		41		42



DISPLAY SELEZIONE FASE

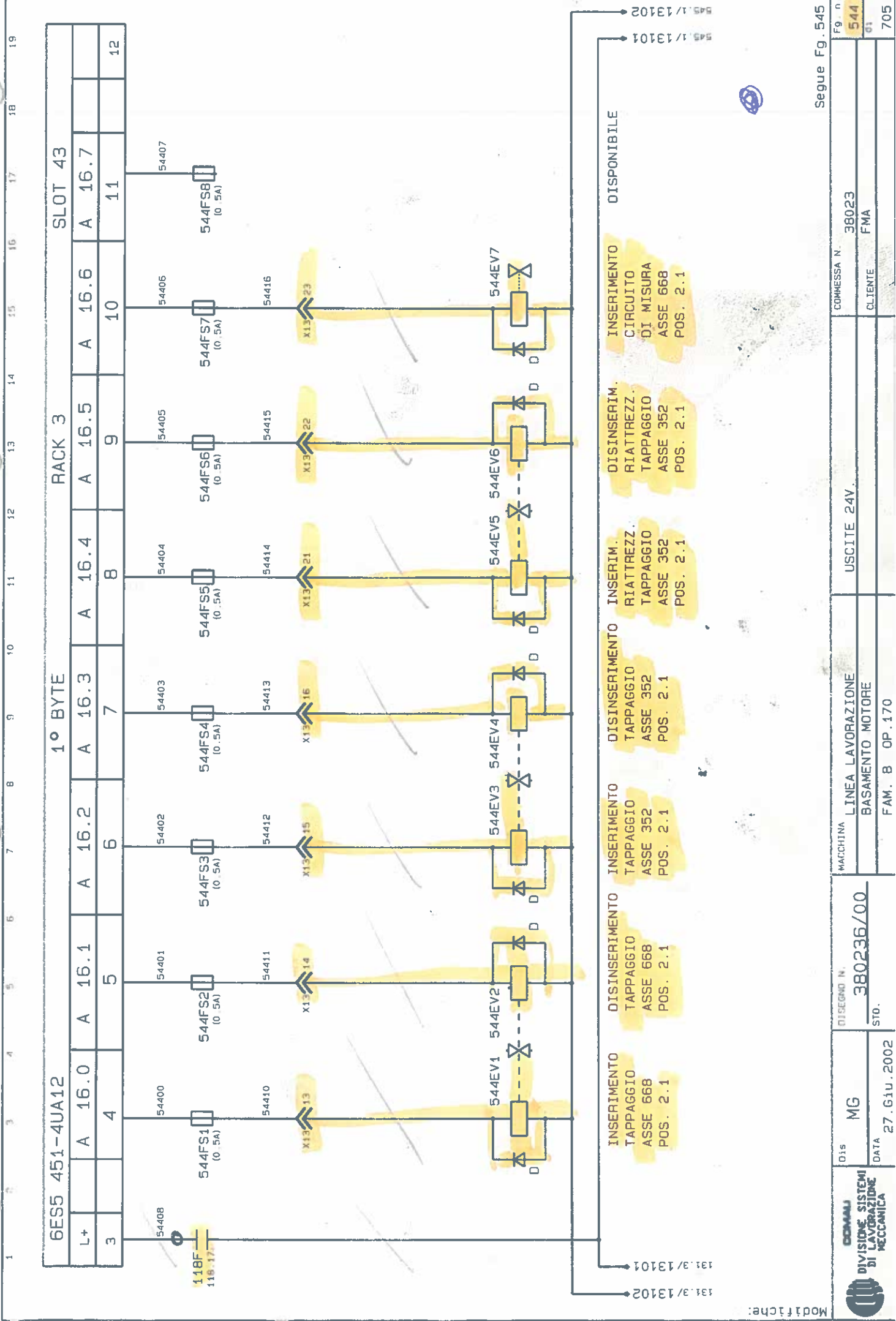
PESO 1 PESO 2 PESO 4 PESO 8 PESO 10 PESO 20 PESO 40 PESO 80

Modifiche:

	Dis	MG	DISEGNO N.	380236/00	MACHINA	LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V. LOGICA	CONMESSA N.	38023	Fg. r	543
	DATA	27. Giu. 2002	STO.		BASAMENTO MOTORE	POSAGGIO 2.2		CLIENTE	FMA	di	
					FAM. B OP. 170						

Segue Fg. 544

542.19/12408
542.19/12407
544.1/12407
544.1/12408

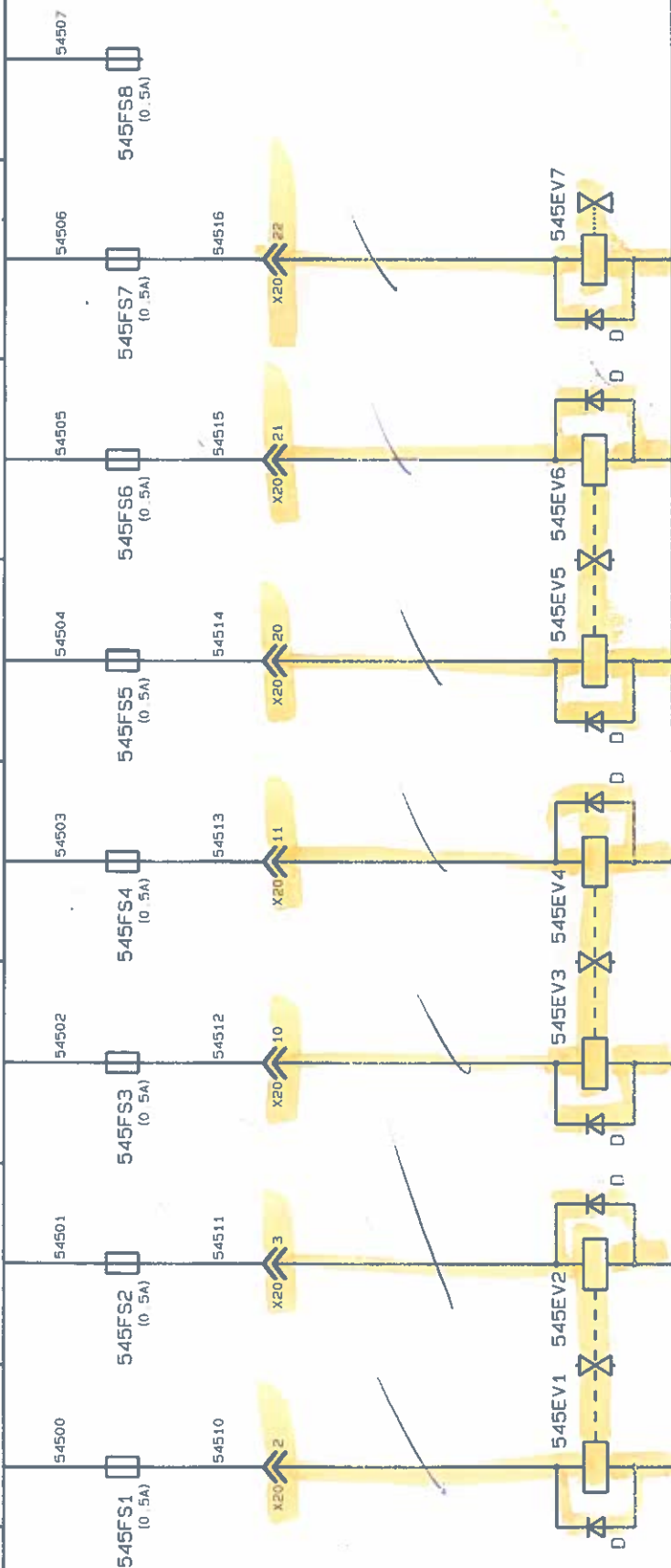


Modifiche:

	Dis	MG	Disegno N.	380236/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V.	COMMESSA N.	38023	Fg. n.	544
	DATA	27.6.10.2002	STD.			BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	01	
						FAM. B OP.170					705

Segue Fg. 545

6ES5 451-4UA12			2° BYTE			RACK 3			SLOT 43		
	A 17.0	A 17.1	A 17.2	A 17.3	A 17.4	A 17.5	A 17.6	A 17.7	L-		
	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23



INSERIMENTO	DISINSERIMENTO	INSERIMENTO	DISINSERIMENTO	INSERIMENTO	DISINSERIMENTO
TAPPAGGIO	TAPPAGGIO	TAPPAGGIO	TAPPAGGIO	RIATTREZZ.	CIRCUITO
ASSE 668	ASSE 668	ASSE 352	ASSE 352	TAPPAGGIO	DI MISURA
POS. 2.2	POS. 2.2	POS. 2.2	POS. 2.2	ASSE 352	ASSE 668
				POS. 2.2	POS. 2.2

F542

051

$$\frac{5}{8}$$

1742

1000

71

546.1/13101
546.1/13102

Modifiché:


DEMAIL
 DIVISIONE SISTEMI
 DI LAVORAZIONE
 MECCANICA

DISERNO N. 380236/00 STD.

MACCHINA

LINEA LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. B OP.170

USCITE 24V.

COMMESSA N.	38023
CLIENTE	FMA

Fig. n.	545	di	705
---------	-----	----	-----

Segue Fig. 546

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5 451-4UA12

2° BYTE

RACK 3

SLOT 43

A	17.0	A	17.1	A	17.2	A	17.3	A	17.4	A	17.5	A	17.6	A	17.7	L-
	13		14		15		16		17		18		19		20	21



DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

Modifiche:

7038-57

Segue Fg. 546

CONNAI	D18.	DIAGNOSI N.	MACCHINA	USCITE 24V.	COMMESSA N.	Fg. n.
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	MICROCONTROL DATA	380236/00	TENUTA CIRCUITO OLIO BASAMENTO MOTORE		38023	545
		PLDT. 18.03.94	FAMIGLIA "B"	DP.170	CLIENTE F.M.A. S.P.I.	di
					CDI.NC SE_I_2015010.F	927

STATO ATTUALE



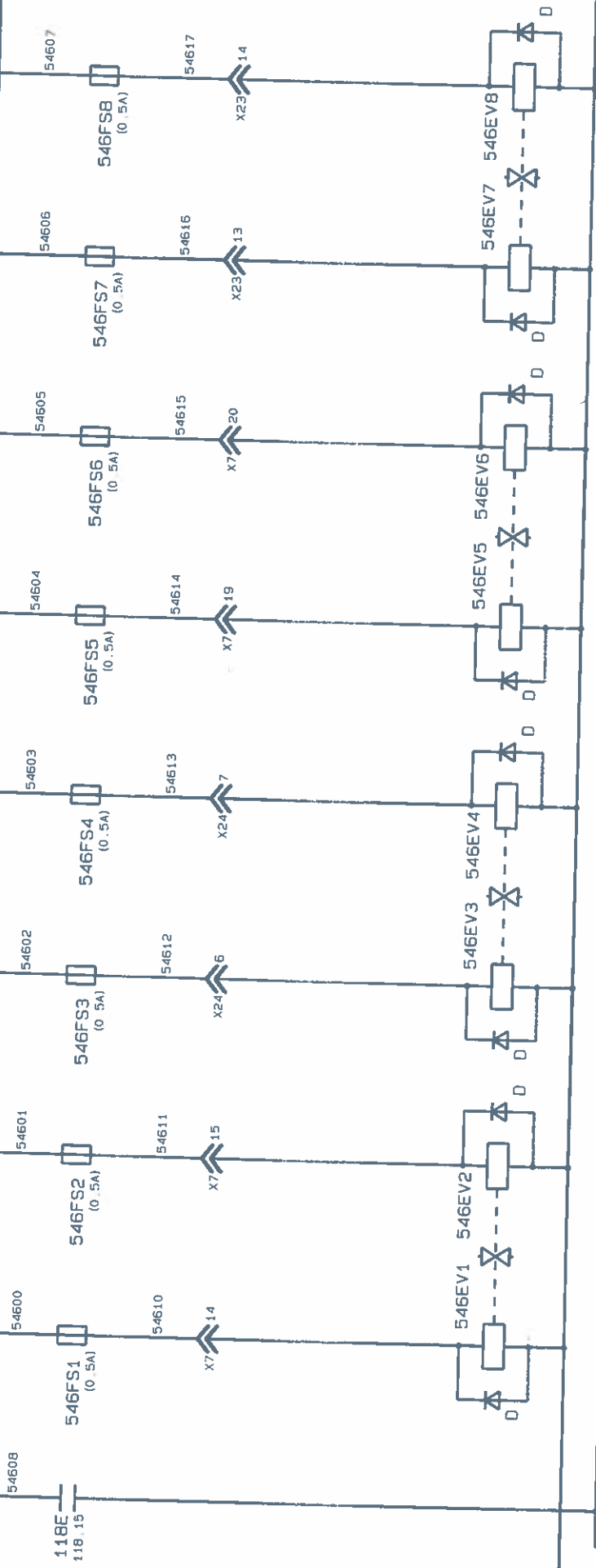
6ES5 451-4UA12

3° BYTE

RACK 3

SLOT 43

L+	A 18.0	A 18.1	A 18.2	A 18.3	A 18.4	A 18.5	A 18.6	A 18.7
24	25	26	27	28	29	30	31	32
								33



INSERIMENTO LIMIT. CORSA CARRO DX POS. 2.1

DISINSERIMENTO LIMIT. CORSA CARRO DX POS. 2.1

INSERIMENTO LIMIT. CORSA CARRO DX POS. 2.2

DISINSERIMENTO LIMIT. CORSA CARRO DX POS. 2.2

INSERIMENTO TAPPAGGIO FORO 638 POS. 2.1

DISINSERIMENTO TAPPAGGIO FORO 638 POS. 2.1

INSERIMENTO TAPPAGGIO FORO 638 POS. 2.2

DISINSERIMENTO TAPPAGGIO FORO 638 POS. 2.2

INSERIMENTO STAPPAGGIO FORO 638 POS. 2.1

DISINSERIMENTO STAPPAGGIO FORO 638 POS. 2.1

INSERIMENTO STAPPAGGIO FORO 638 POS. 2.2

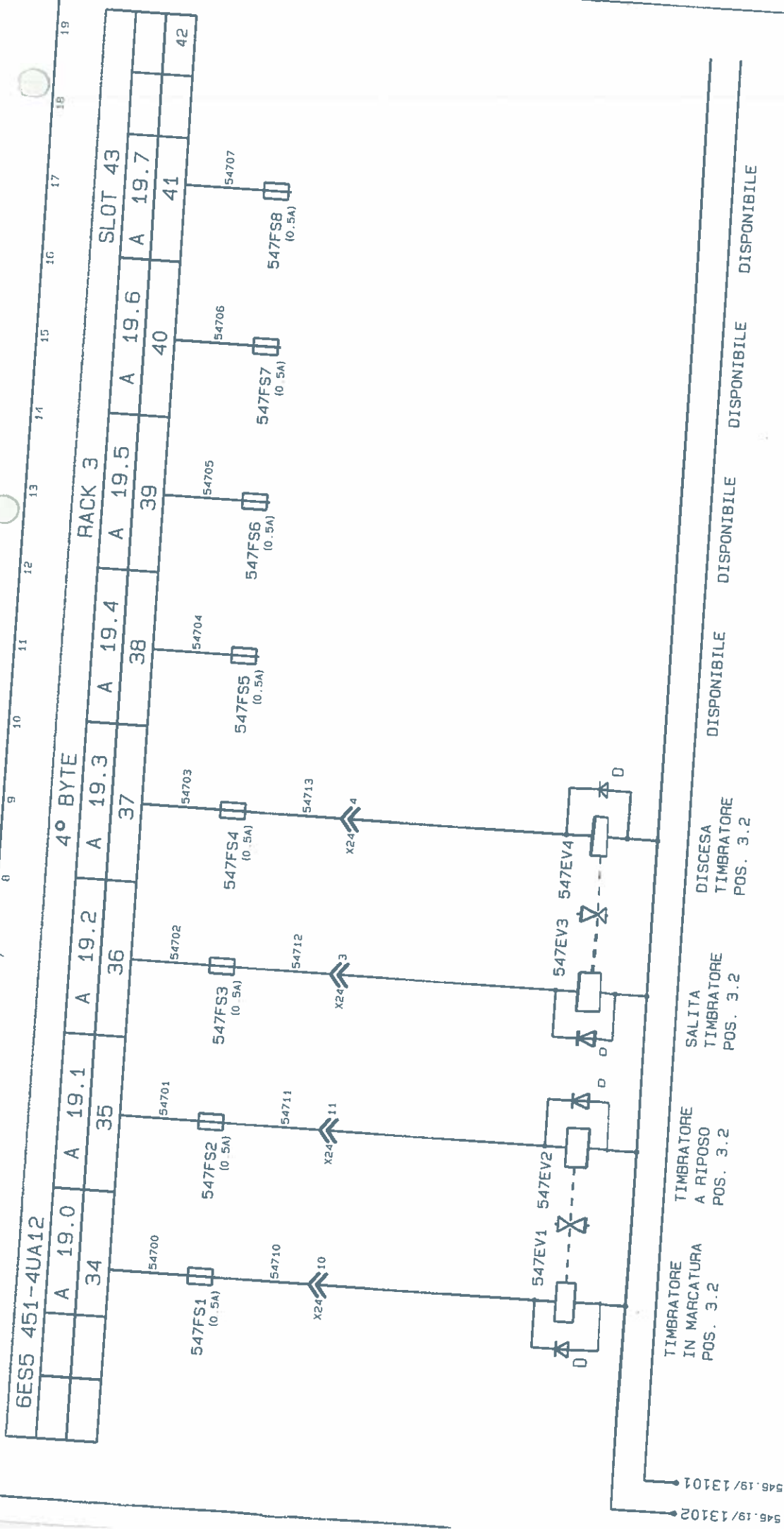
DISINSERIMENTO STAPPAGGIO FORO 638 POS. 2.2

Modifiche: 545.19/13102 545.19/13101 547.1/13102 547.1/13101

Segue Fig. 547

	Dis.	MG	Disegno N.	380236/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V.	COMMESSA N.	38023	Fg. n.	546
	DATA	27. GIU. 2002	STD.		BASAMENTO MOTORE	STAZIONE #2		CLIENTE	FMA	d1	

FAM. B OP. 170



TIMBRATORE IN MARCATURA POS. 3.2

TIMBRATORE A RIPOSO POS. 3.2

SALITA TIMBRATORE POS. 3.2

DISCESA TIMBRATORE POS. 3.2

DISPONIBILE

DISPONIBILE

DISPONIBILE

DISPONIBILE

546.19/13102

546.19/13101

COMAU

DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA

015.

MG

DATA

27.Giu.2002

MACCHINA

LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE

USCITE 24V.

POSAGGIO 3.2

380236/00

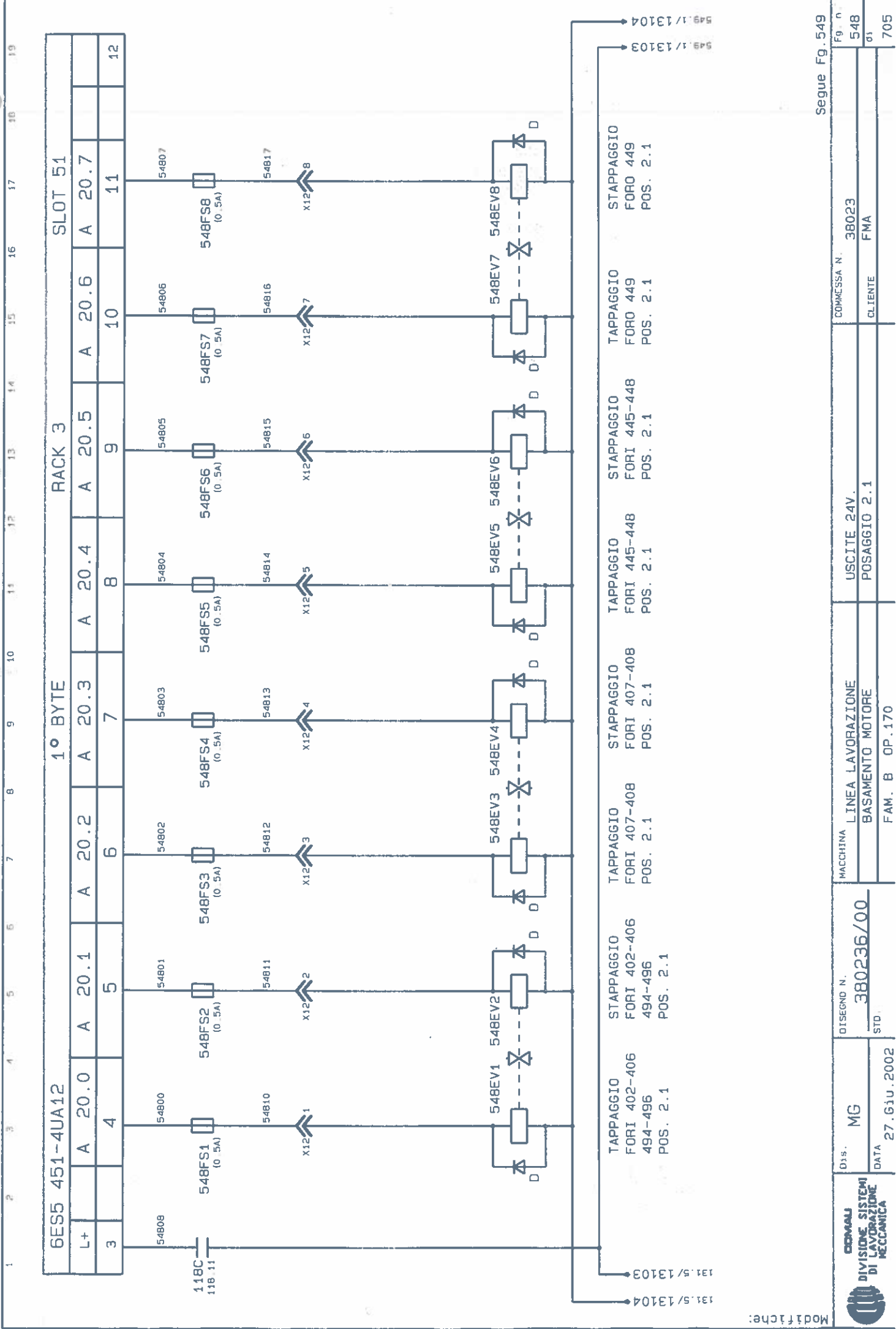
STD.

38023

FMA

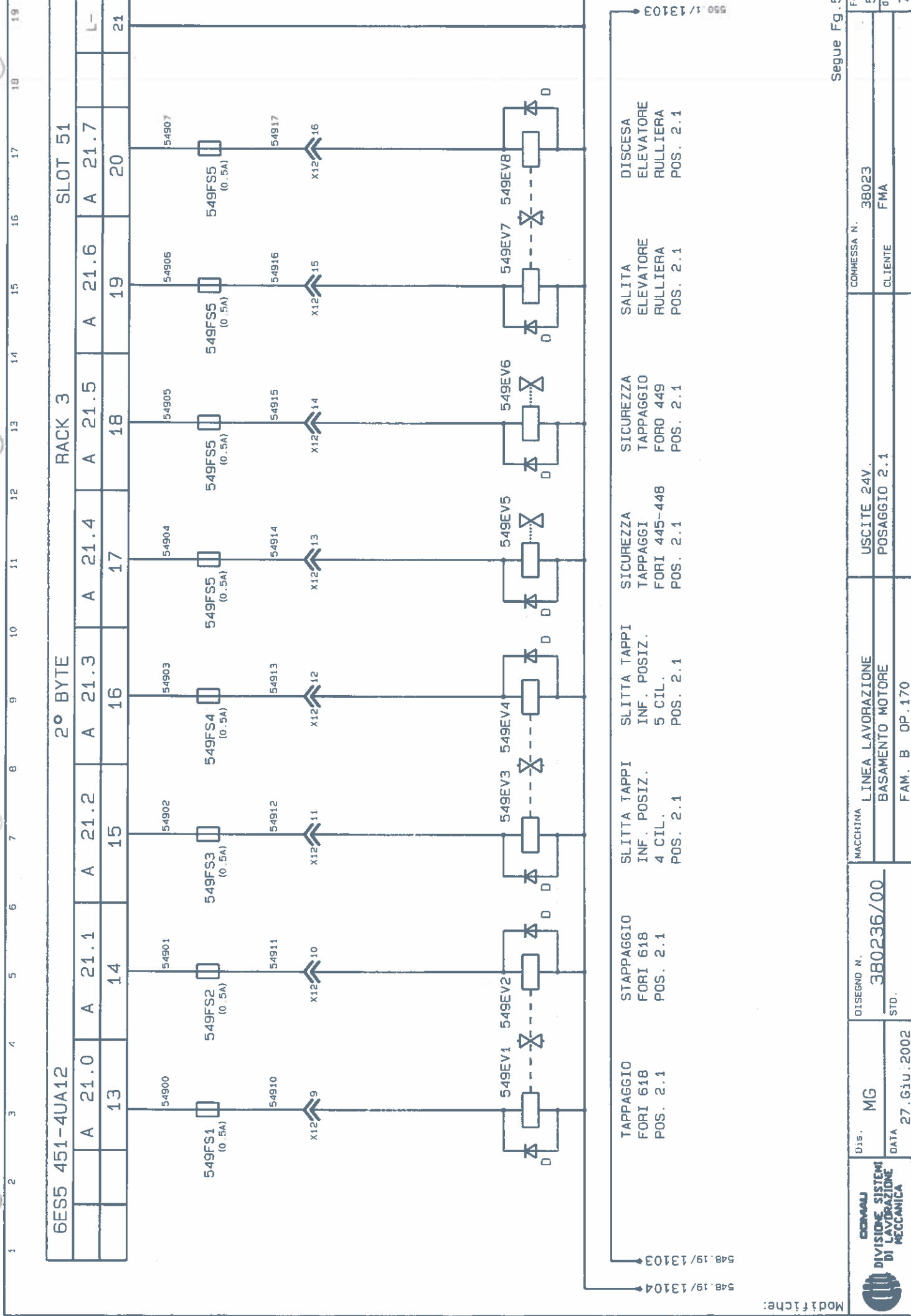
Segue Fg. 548

Fg. n. 547



Modifiche:

	Dis.	MG	Disegno N.	380236/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V.	COMMESSA N.	38023	Fig. n°	548
	DATA	27. Giu. 2002	STD.		BASAMENTO MOTORE	POSAGGIO 2.1		CLIENTE	FMA	01	705



Modifiche:

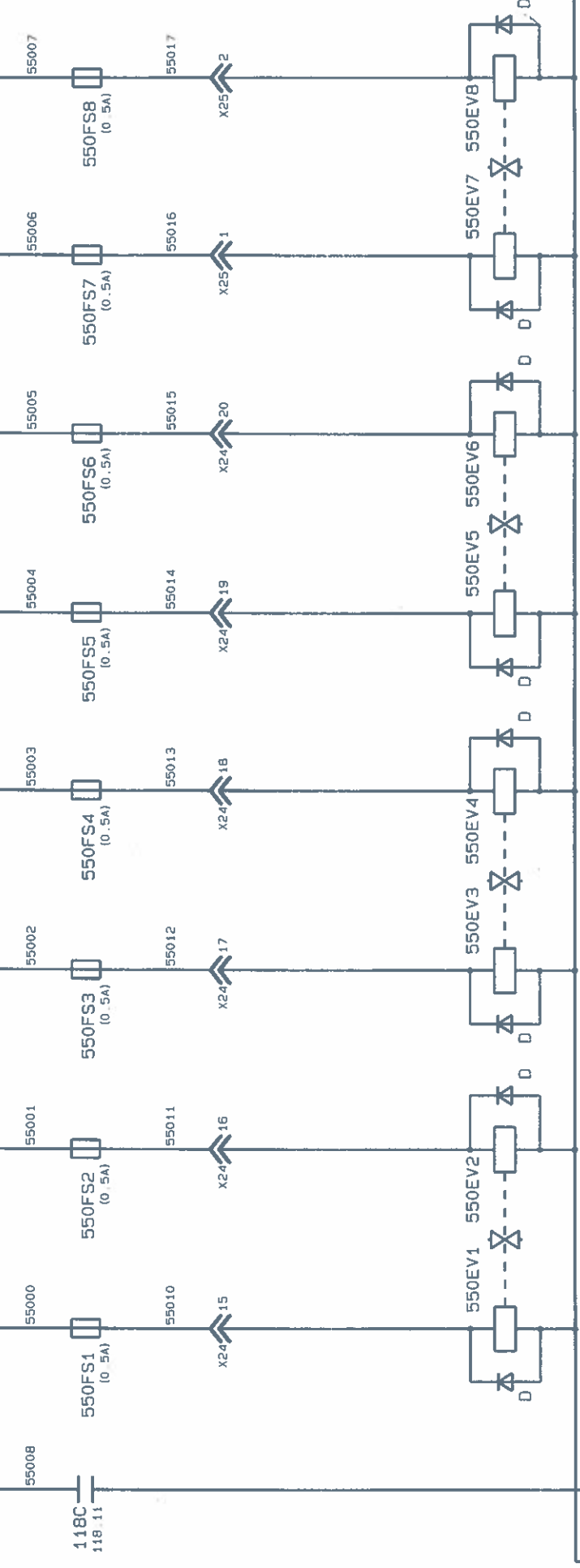
	Dis.	MG	Disegno N.	380236/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V.	COMMESSA N.	38023	Fg. n.	549
	DATA	27. GIU. 2002	STD.		BASAMENTO MOTORE	POSAGGIO 2.1	POSAGGIO 2.1	CLIENTE	FMA	di	549
					FAM. B OP. 170						

Segue Fg. 550

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5 451-4UA12 3° BYTE RACK 3 SLOT 19

L+	A 22.0	A 22.1	A 22.2	A 22.3	A 22.4	A 22.5	A 22.6	A 22.7	
24	25	26	27	28	29	30	31	32	33



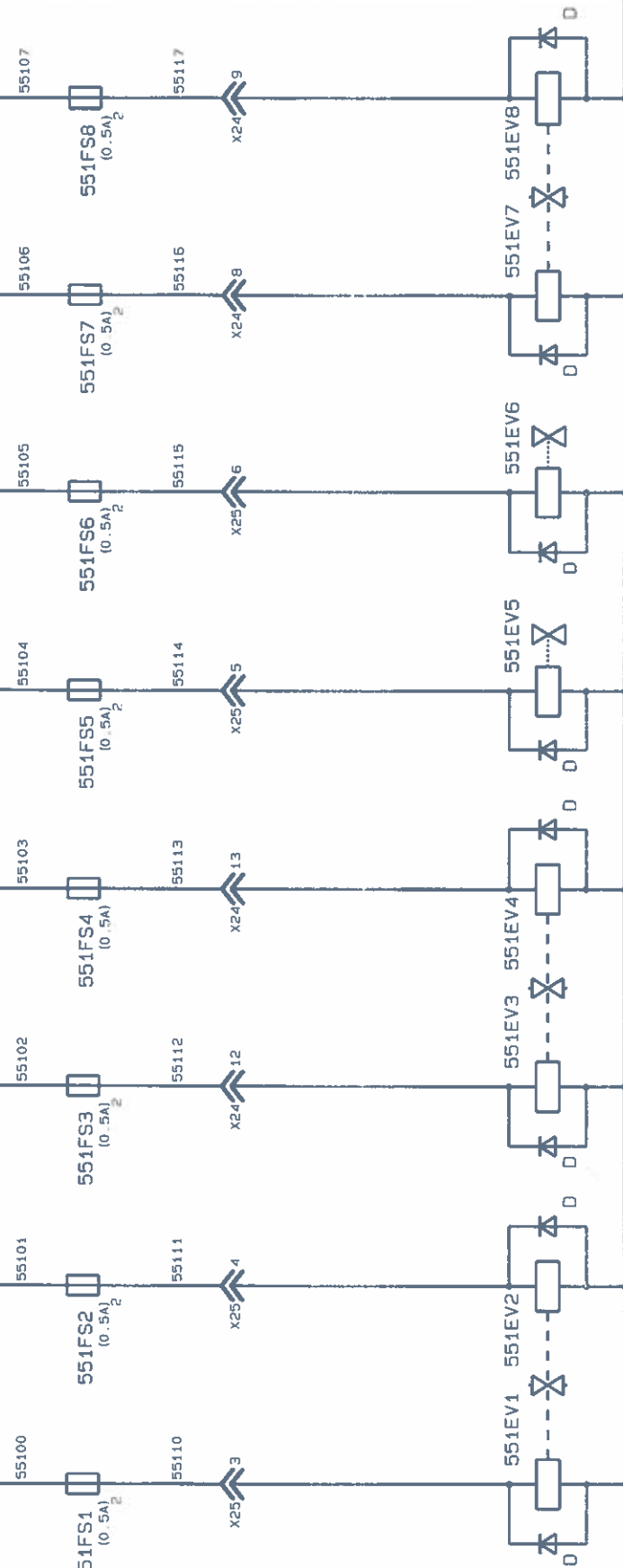
TAPPAGGI	TAPPAGGIO	TAPPAGGIO	TAPPAGGIO	TAPPAGGIO	TAPPAGGIO	TAPPAGGIO	TAPPAGGIO	TAPPAGGIO
FORI 402-406	FORI 402-406	FORI 407-408	FORI 407-408	FORI 445-448	FORI 445-448	FORI 445-448	FORI 449	FORI 449
494-496	494-496	POS. 2.2	POS. 2.2	POS. 2.2	POS. 2.2	POS. 2.2	POS. 2.2	POS. 2.2
POS. 2.2	POS. 2.2	POS. 2.2	POS. 2.2	POS. 2.2	POS. 2.2	POS. 2.2	POS. 2.2	POS. 2.2

Modifiche:

	Dis.	MG	Disegno N.	380236/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V.	COMMESSA N.	38023	F9 - R.	550
	DATA	27.6iu.2002	STD.			BASAMENTO MOTORE	POSAGGIO 2.2	CLIENTE	FMA	d1	
					FAM. B OP.170						705

Segue Fg. 551

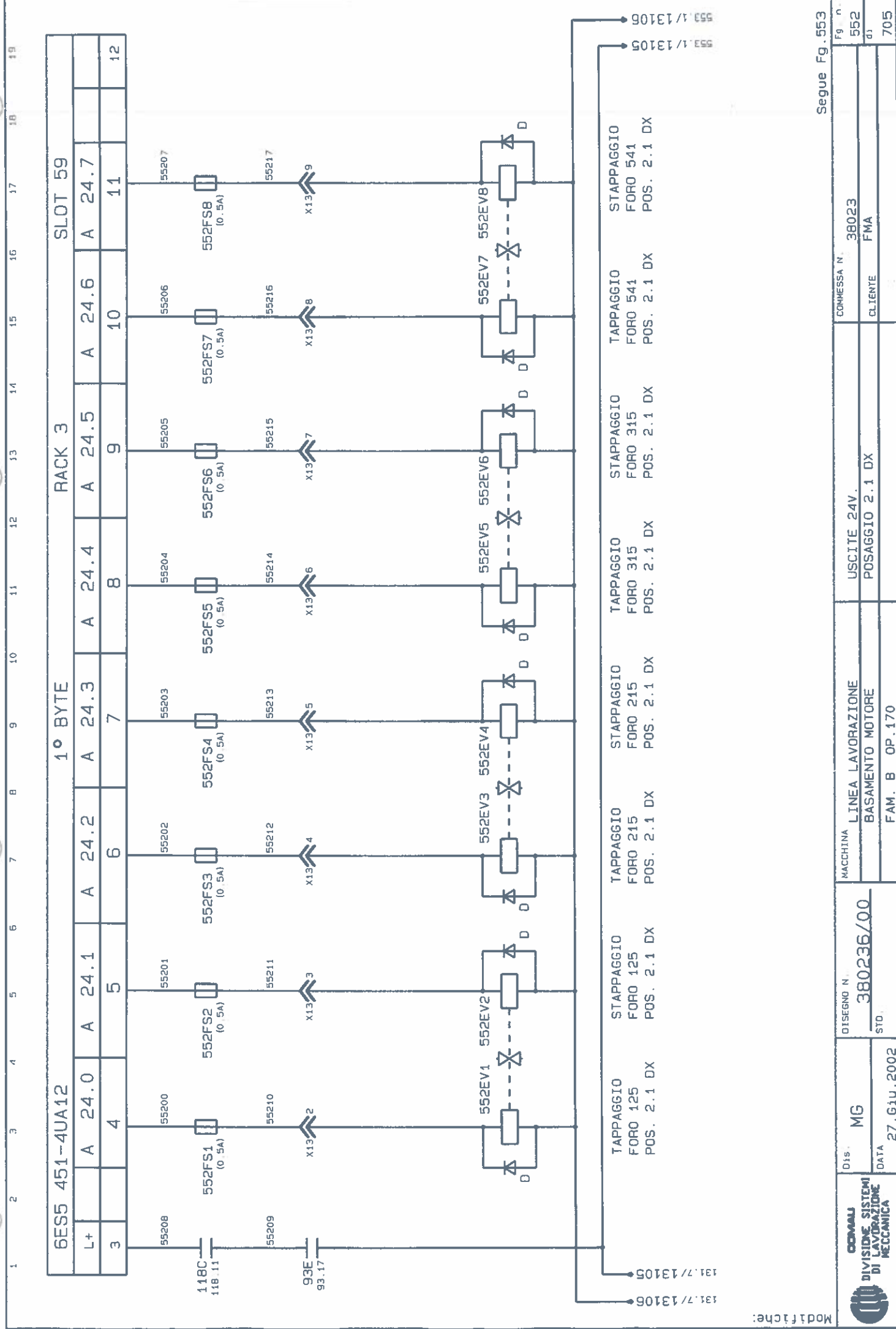
6ES5 451-4UA12				4° BYTE				RACK 3				SLOT 51			
		A 23.0	A 23.1	A 23.2	A 23.3	A 23.4	A 23.5	A 23.6	A 23.7						
		34	35	36	37	38	39	40	41						



TAPPAGGIO	STAPPAGGIO	SLITTA TAPPI	SLITTA TAPPI	SICUREZZA	SICUREZZA	SALITA	DISCESA
FORI 618	FORI 618	INF. POSIZION.	INF. POSIZION.	TAPPAGGIO	TAPPAGGIO	ELEVATORE	ELEVATORE
POS. 2.2	POS. 2.2	4 CIL.	5 CIL.	FORI 445-448	FORO 449	RULLIERA	RULLIERA
		POS. 2.2	POS. 2.2	POS. 2.2	POS. 2.2	POS. 2.2	POS. 2.2

Modifiche:

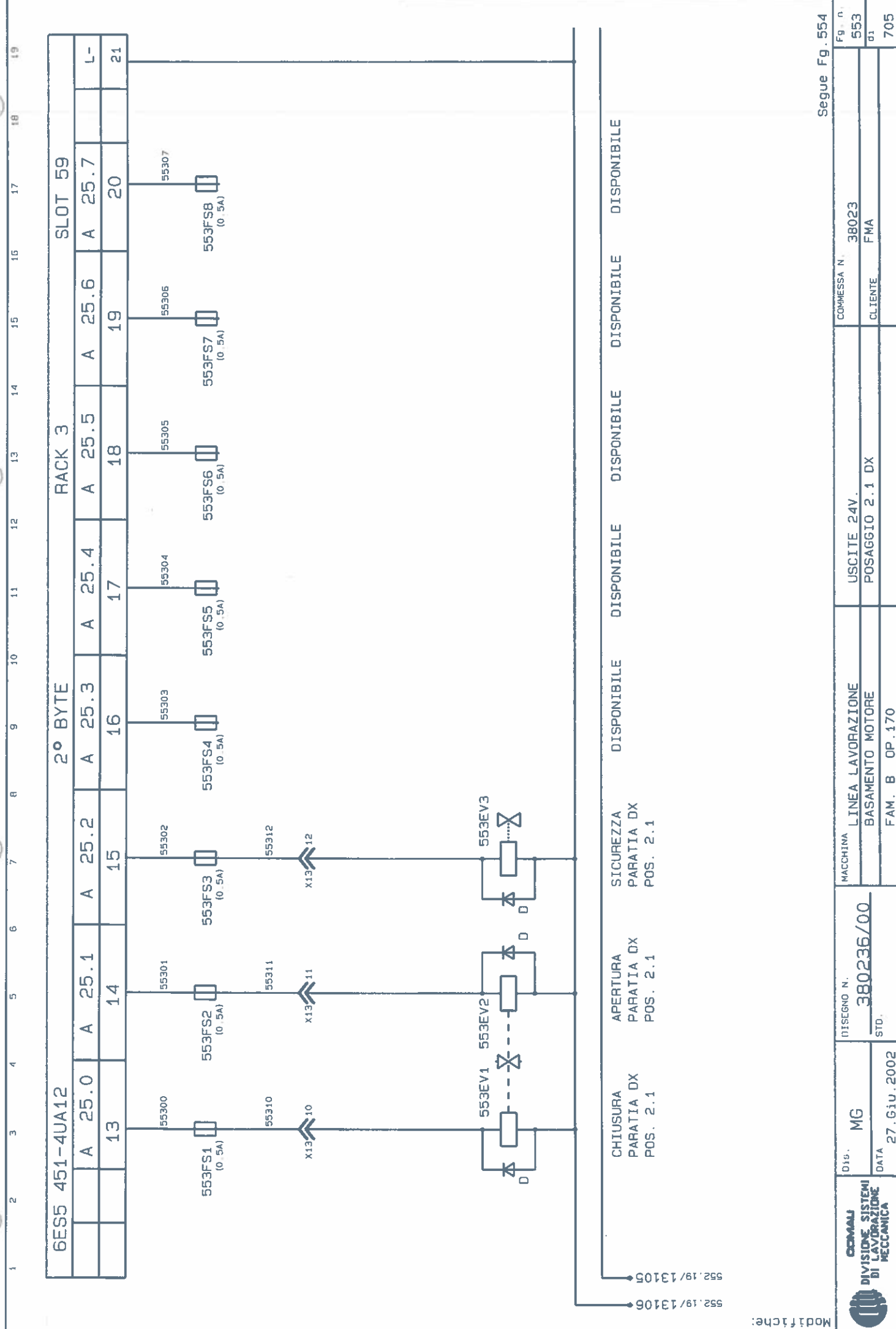
	Dis. MG DATA 27.61u.2002	DISEGNO N. 380236/00 STD.	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.170	USCITE 24V. POSAGGIO 2.2	COMMESSA N. 38023 CLIENTE FMA	Segue Fig. 552
	Fig. n. 551 d1					
	705					
	550.19/13104 550.19/13103					



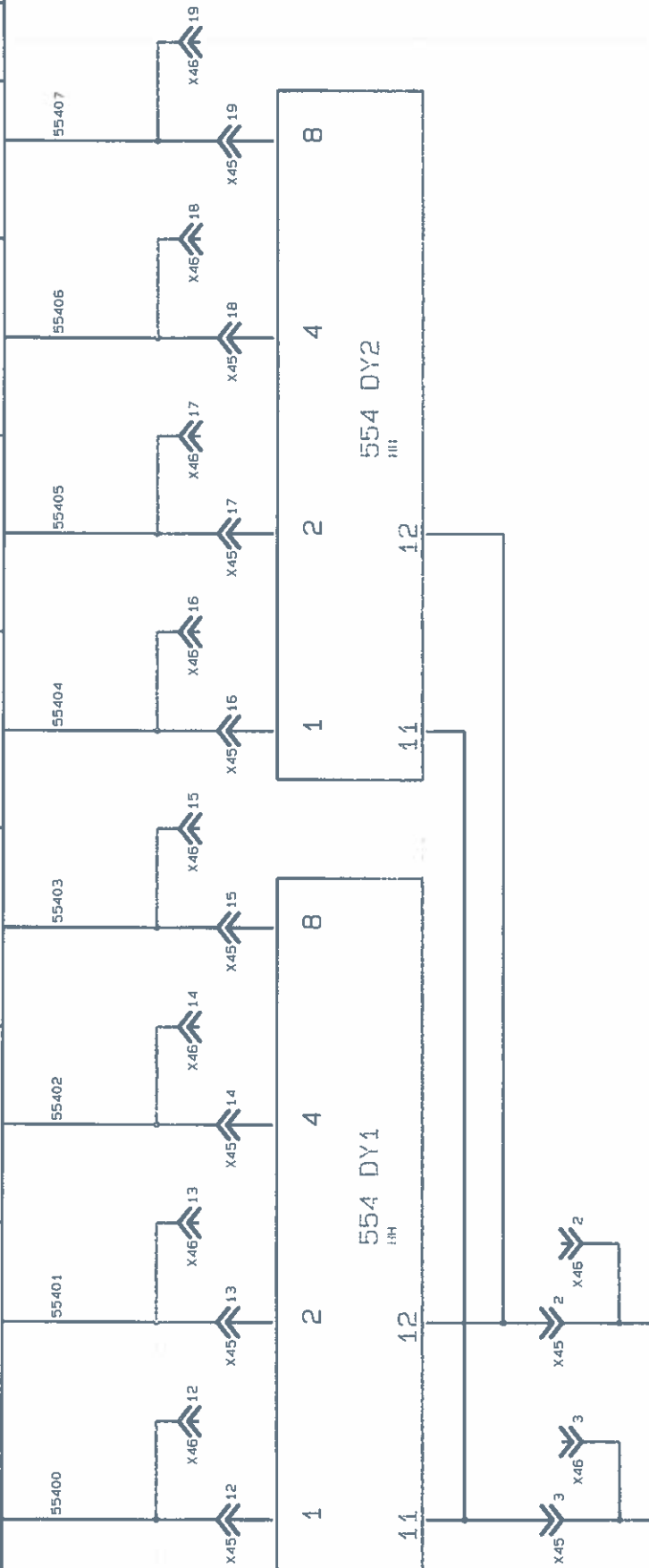
Modifiche:

	Dis:	MG	Disegno N.:	380236/00		MACCHINA	LINEA LAVAZIONE		USCITE 24V.	COMMESSA N.:	38023	Fg. n.:	552
	DATA	27. GIU. 2002	STD.			BASAMENTO MOTORE		POSAGGIO 2.1 DX		CLIENTE	FMA	d1	
					FAM. B OP. 170								705

Segue Fg. 553



6ES5 451-4UA12				3° BYTE				RACK 3				SLOT 59			
L+		A 26.0	A 26.1	A 26.2	A 26.3	A 26.4	A 26.5	A 26.6	A 26.7						
24		25	26	27	28	29	30	31	32				33		



DISPLAY SELEZIONE FASE

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5 451-4UA12				4° BYTE				RACK 3				SLOT 59			
		A	27.0	A	27.1	A	27.2	A	27.3	A	27.4	A	27.5	A	27.6
			34		35		36		37		38		39		40
															41
															42



MOVIMENTO ESEGUITO	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE
554.19/12408								
554.19/12407								

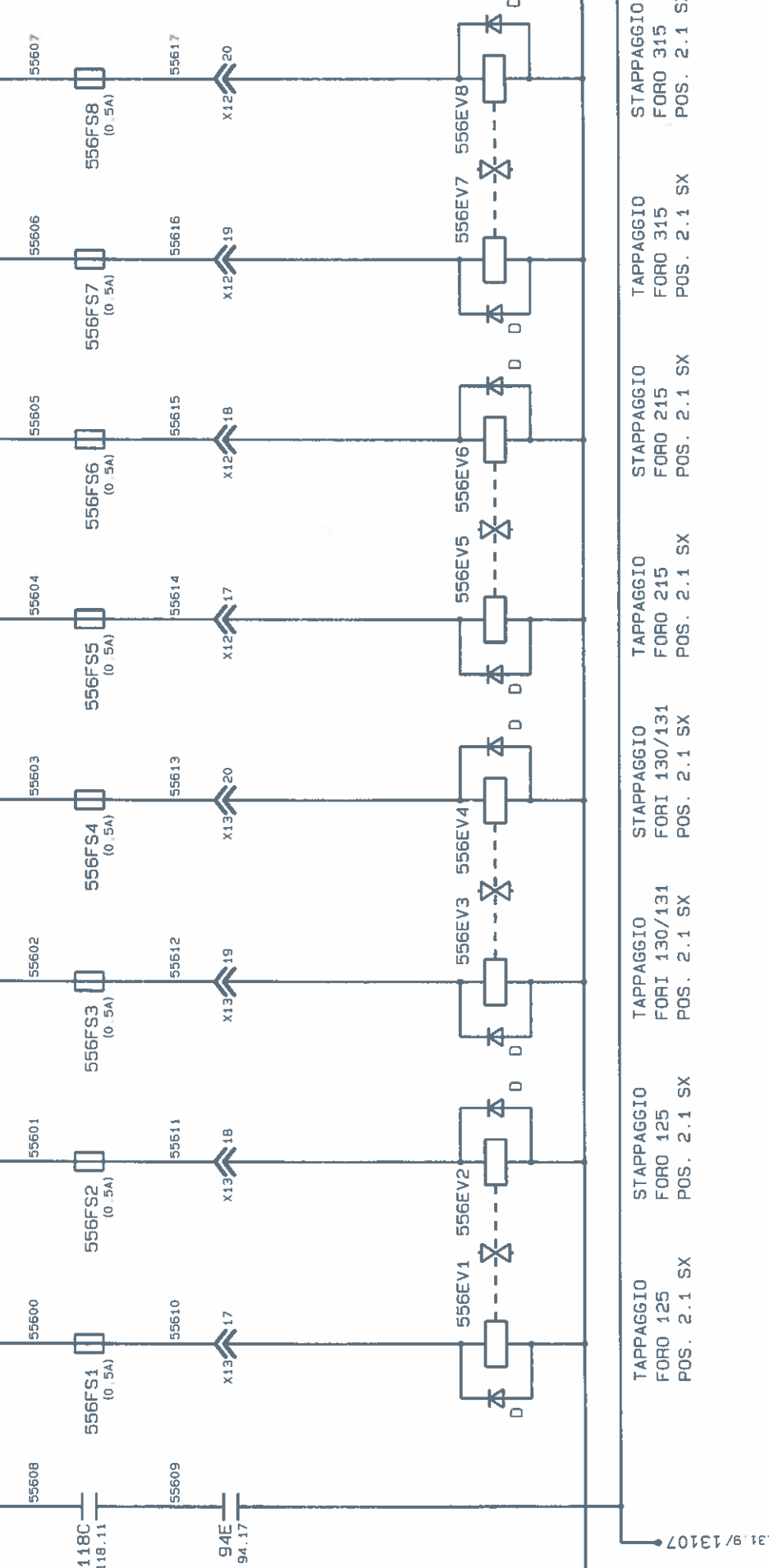
Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	Dis	MG	Disegno N.	380236/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V.	COMMESSA N.	38023	Fg. n.	555
	DATA	27. Giu. 2002	STD.			BASAMENTO MOTORE	PULSANTIERA HAND-HELD	CLIENTE	FMA	di	61
						FAM. B. OP. 170					705

Segue Fg. 556

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5 451-4UA12				RACK 3				SLOT 67			
L+	A 28.0	A 28.1	A 28.2	A 28.3	A 28.4	A 28.5	A 28.6	A 28.7			
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		



Modifiche:

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	MG	DISEGNO N. 380236/00		MACCHINA		USCITE 24V.		COMMESSA N. 38023		Fig. n. 556	
	DATA	27. Giu. 2002	STD.		BASILAMENTO MOTORE		POSAGGIO 2.1 SX		CLIENTE FMA		d1	
			FAM. B OP. 170								705	

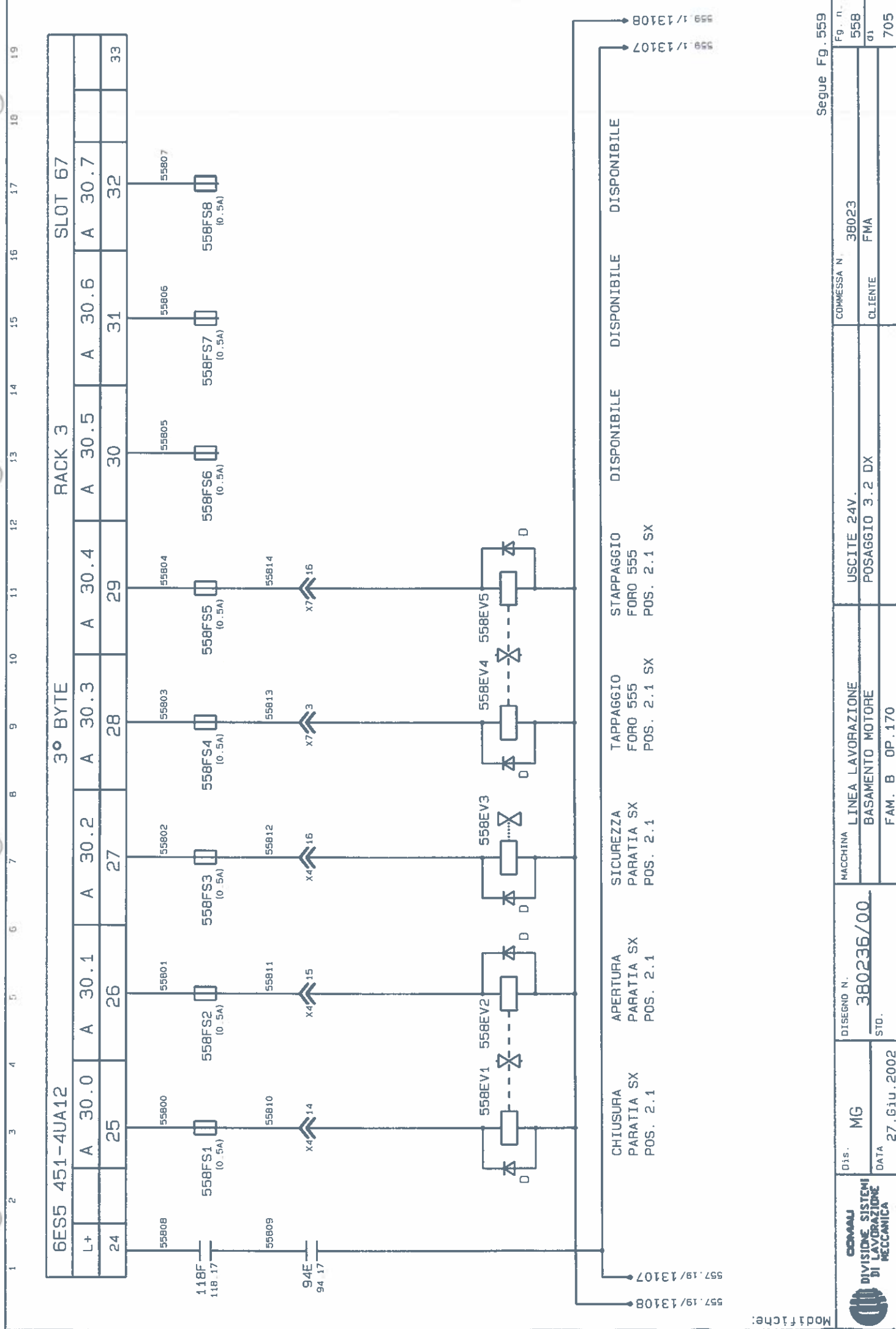
Segue Fig. 557

6ES5 451-4UA12				2° BYTE				RACK 3				SLOT 67			
		A 29.0	A 29.1	A 29.2	A 29.3	A 29.4	A 29.5	A 29.6	A 29.7						
		13	14	15	16	17	18	19	20						21



DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

556.19/13108 556.19/13107



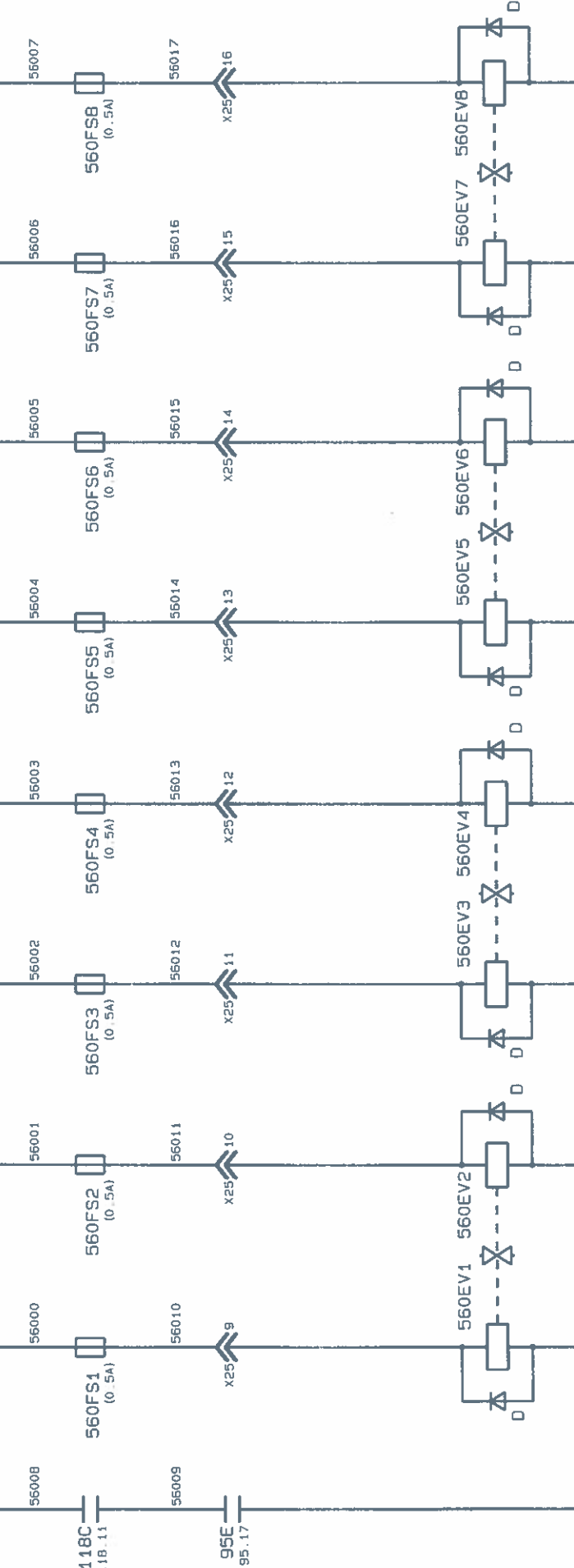
Modifiche:

	DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	MG	Disegno N.		MACCHINA		LINEA LAVORAZIONE		USCITE 24V.		COMMESSA N.		Fig. n.	
		DATA	27.Giu.2002	380236/00		BASAMENTO MOTORE		POSAGGIO 3.2 DX		CLIENTE		FMA		558	
						FAM. B OP.170				POS. 2.1 SX				705	

Segue Fg. 559

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5 451-4UA12				RACK 3				SLOT 75			
L+	A 32.0	A 32.1	A 32.2	A 32.3	A 32.4	A 32.5	A 32.6	A 32.7			
3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		



TAPPAGGIO FORO 125 POS. 2.2 DX	TAPPAGGIO FORO 215 POS. 2.2 DX	TAPPAGGIO FORO 215 POS. 2.2 DX	TAPPAGGIO FORO 315 POS. 2.2 DX	TAPPAGGIO FORO 315 POS. 2.2 DX	TAPPAGGIO FORO 541 POS. 2.2 DX	TAPPAGGIO FORO 541 POS. 2.2 DX
--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------	--------------------------------------

131.11/13110
131.11/13109
561.1/13110
561.1/13109

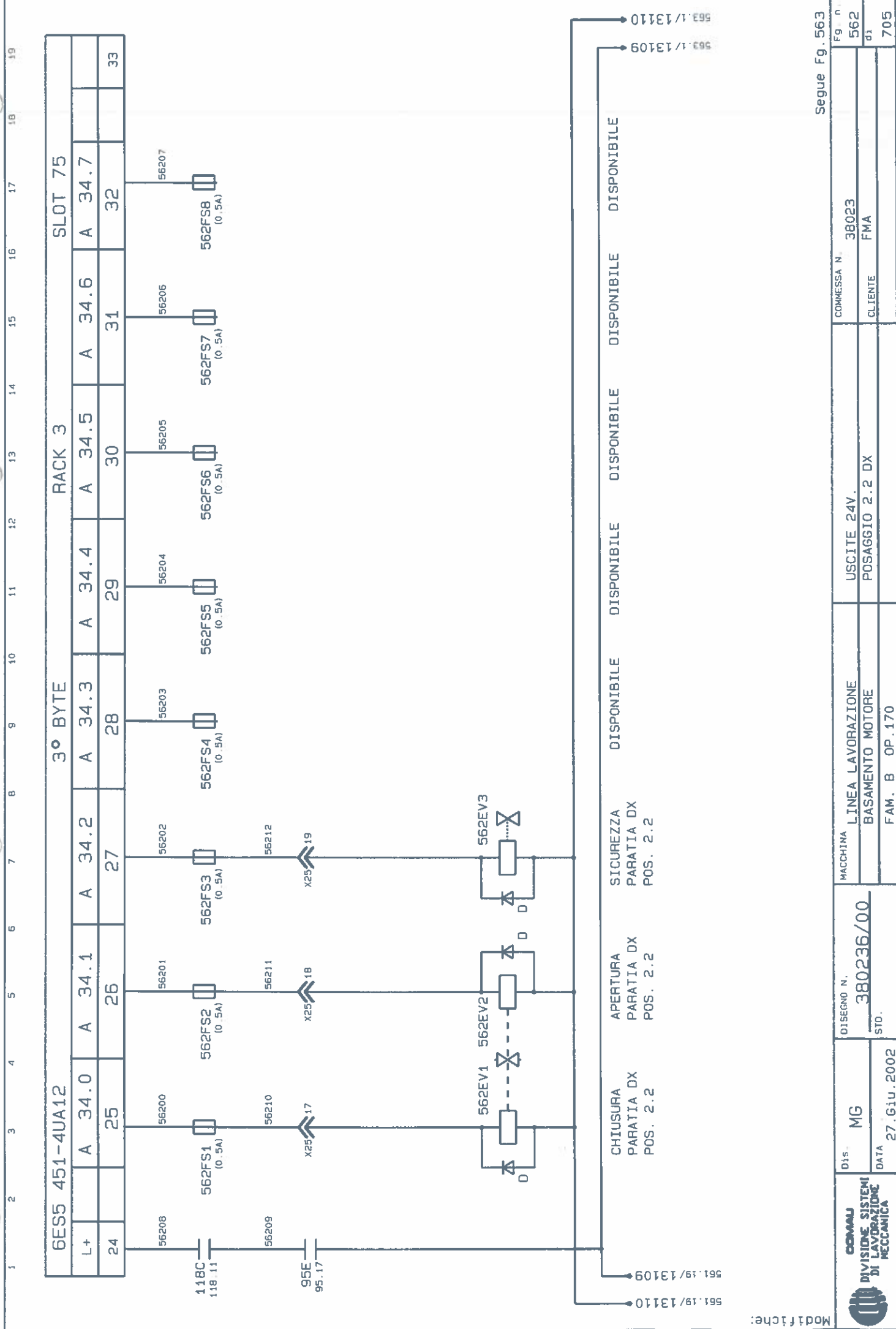
Modifiche:

	DIS. MG	UTSEGNO N. 380236/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V. POSAGGIO 2.2 DX	COMMESSA N. 38023	Fg. n. 560
	DATA 27.Giu.2002	STD.	BASAMENTO MOTORE	POSAGGIO 2.2 DX	CLIENTE FMA	d1
			FAM. B OP.170			

Segue Fg. 561

6ES5 451-4UA12				2° BYTE				RACK 3				SLOT 75					
	A	33.0	A	33.1	A	33.2	A	33.3	A	33.4	A	33.5	A	33.6	A	33.7	L-
		13	14		15	16	17	18	19	20	21						

[illegible]



Modifiche:

	Dis	MG	Disegno N.	MACCHINA	USCITE 24V.	CONMESSA N.	Fg. n.
	DATA	27. GIU. 2002	380236/00	BASAMENTO MOTORE	POSAGGIO 2.2 DX	CLIENTE	562
			STD.	FAM. B OP. 170		FMA	705

Segue Fg. 563

6ES5 451-4UA12					4° BYTE					RACK 3					SLOT 75				
			A	35.0	A	35.1	A	35.2	A	35.3	A	35.4	A	35.5	A	35.6	A	35.7	
			34		35		36		37		38		39		40		41		42



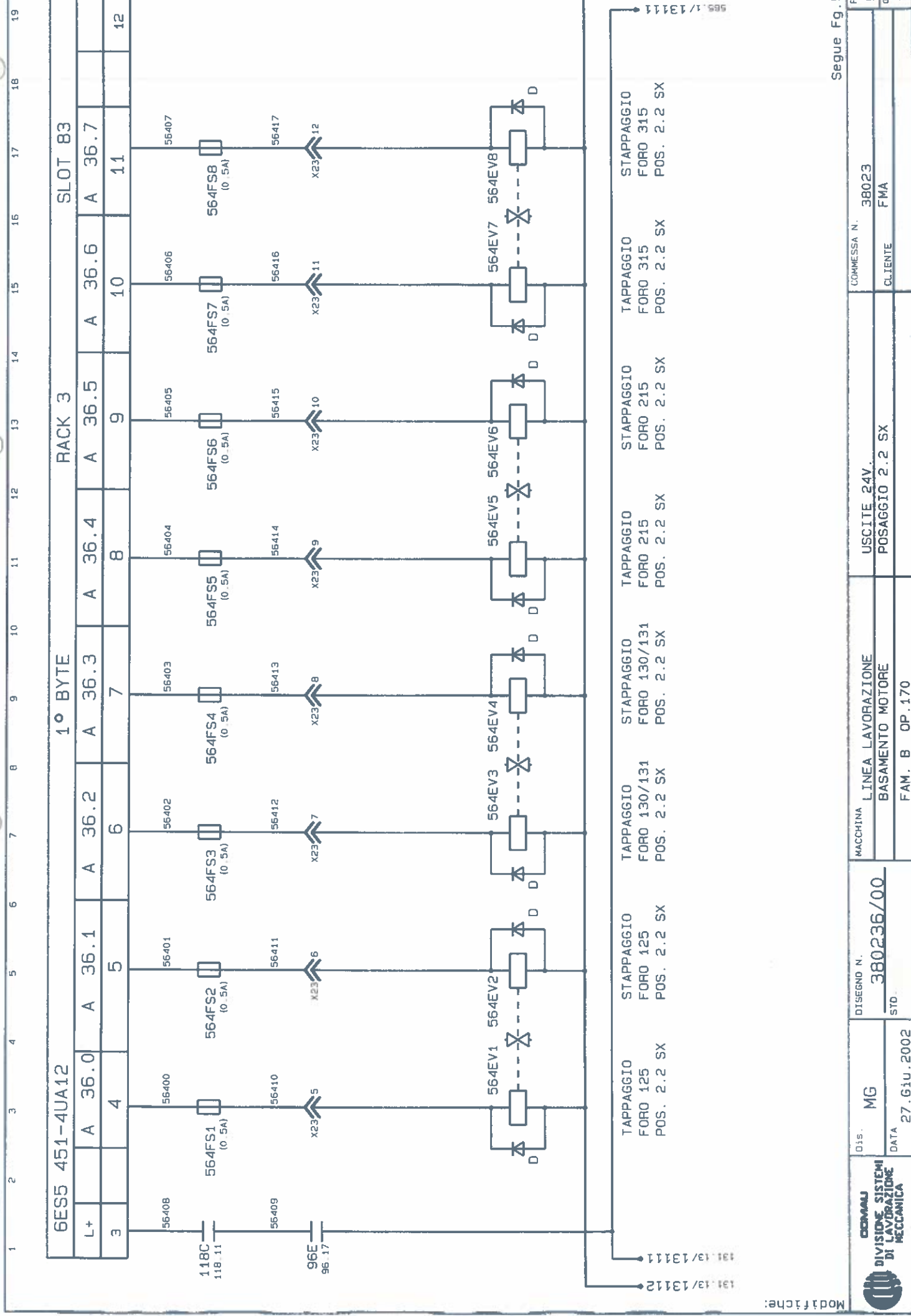
DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

562.19/13110
562.19/13109

Modifiche:

	ORMAI DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	MG	DISEGNO N.	380236/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V.	COMMESSA N.	38023	Fg. n.	563
		DATA	27.Giu.2002	STD.			BASAMENTO MOTORE	POSAGGIO 2.2 DX	CLIENTE	FMA	d1	
							FAM. B OP.170					705

Segue Fg. 564

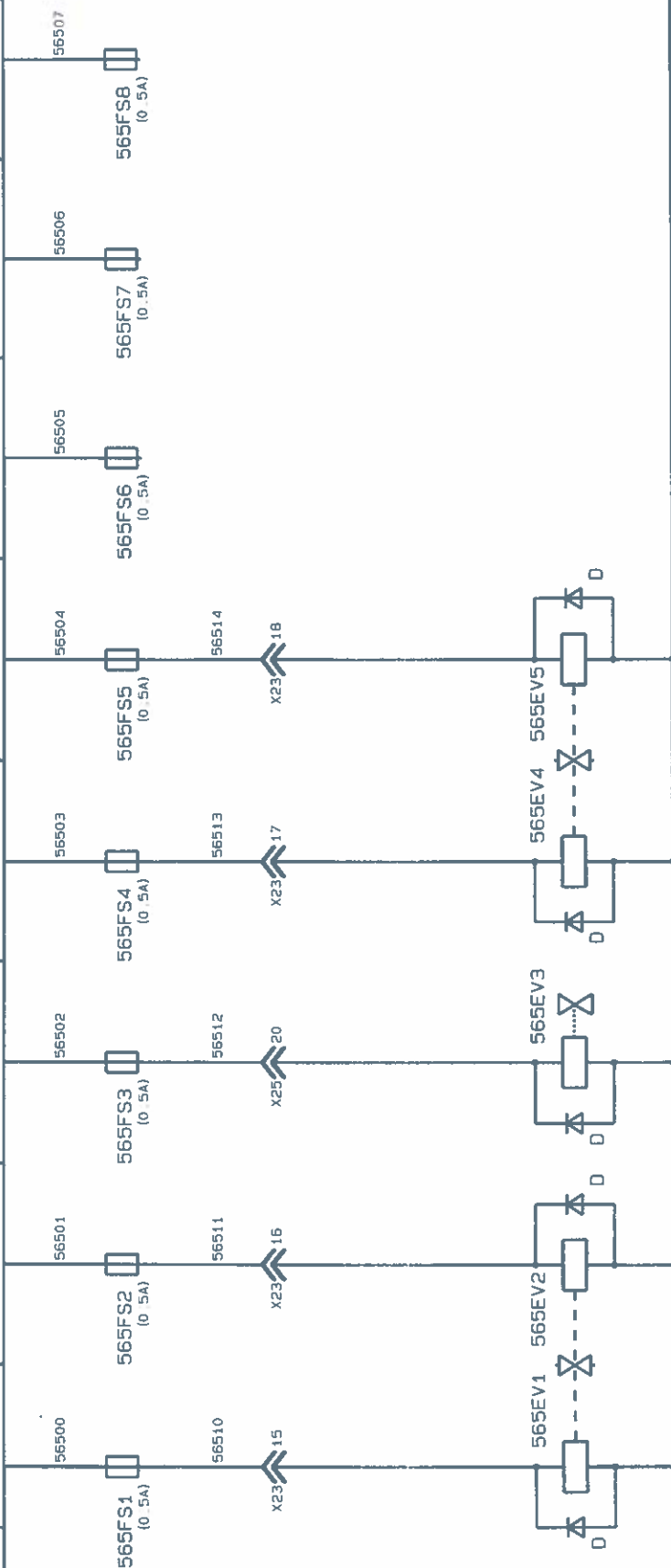


Modifiche:

	DIS.	MG	DISGND N.	380236/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V...	COMMESSA N.	38023	Fg. n.
	DATA	27. Giu. 2002	STD			BASAMENTO MOTORE	POSAGGIO 2.2 SX	CLIENTE	FMA	564
					FAM. B	OP. 170				705

Segue Fg. 565

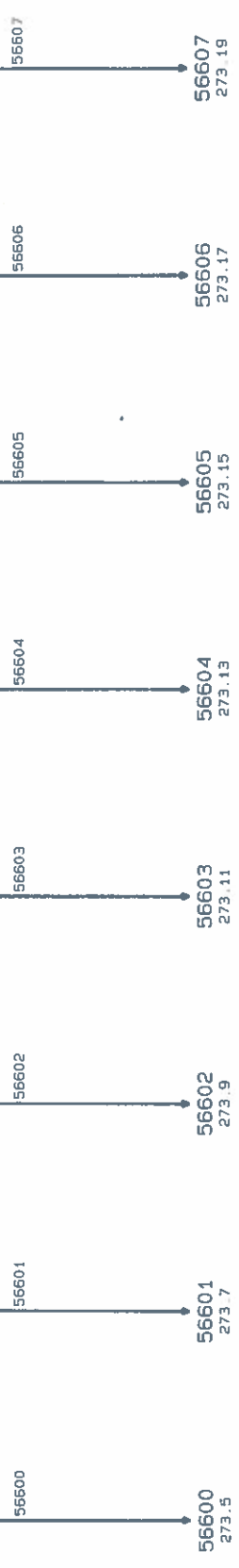
6ES5 451-4UA12				2° BYTE				RACK 3				SLOT 51					
	A	37.0	A	37.1	A	37.2	A	37.3	A	37.4	A	37.5	A	37.6	A	37.7	L-
		13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28



CHIUSURA	APERTURA	SICUREZZA	TAPPAGGIO	STAPPAGGIO	DISPONIBILE	DISPONIBILE
PARATIA SX	PARATIA SX	PARATIA SX	FORO 555	FORO 555		
POS. 2.2	POS. 2.2	POS. 2.2	POS. 2.2 SX	POS. 2.2 SX		

Modifizierte:

6ES5 451-4UA12					3° BYTE					RACK 3					SLOT 83				
L+	A	38.0	A	38.1	A	38.2	A	38.3	A	38.4	A	38.5	A	38.6	A	38.7			
24		25		26		27		28		29		30		31		32			33



COD. Progr.	POSAGGIO 2.1	PESO 1	COD. Progr.	POSAGGIO 2.1	PESO 2	COD. Progr.	POSAGGIO 2.1	PESO 4	COD. Progr.	POSAGGIO 2.1	PESO 8	COD. Progr.	POSAGGIO 2.2	PESO 1	COD. Progr.	POSAGGIO 2.2	PESO 2	COD. Progr.	POSAGGIO 2.2	PESO 4	COD. Progr.	POSAGGIO 2.2	PESO 8
565.19/13112			565.19/13111			567.1/13112			567.1/13111			567.1/13112			567.1/13111			567.1/13112			567.1/13111		

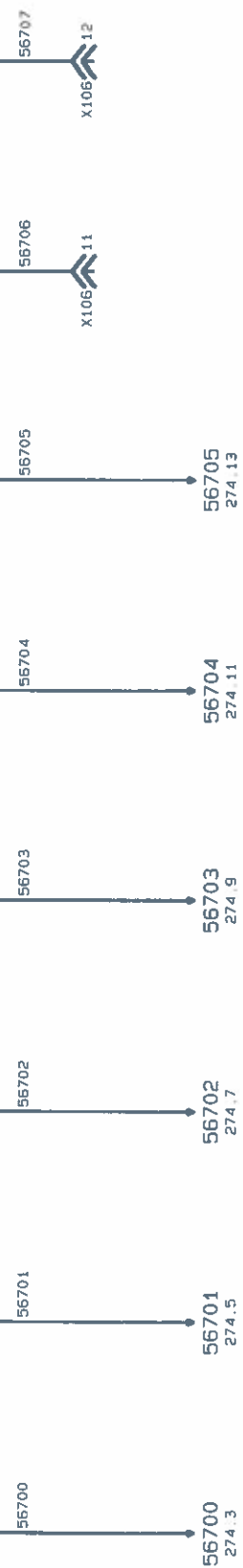
Modifiche:

	Dis.	MG	DISEGNO N.	380235/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V. LOGICA	COMMESSA N.	38023	Fg. n.	566
	DATA	27. Giu. 2002	STD.			BASAMENTO MOTORE	STRUMENTO DI MISURA	CLIENTE	FMA	d1	
						FAM. B OP.170					705

Segue Fg. 567

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5 451-4UA12				4° BYTE				RACK 3				SLOT 83			
		A 39.0	A 39.1	A 39.2	A 39.3	A 39.4	A 39.5	A 39.6	A 39.7						
		34	35	36	37	38	39	40	41				42		



566.19/13112

566.19/13111

START	ABORT CICLO	DATA ACKNOWLEDGE	PEZZO CAMPIONE	STAZIONE IN MANUALE	PARITA' SELEZIONE PROGRAMMA	DISPONIBILE	DISPONIBILE

566.19/13112

566.19/13111

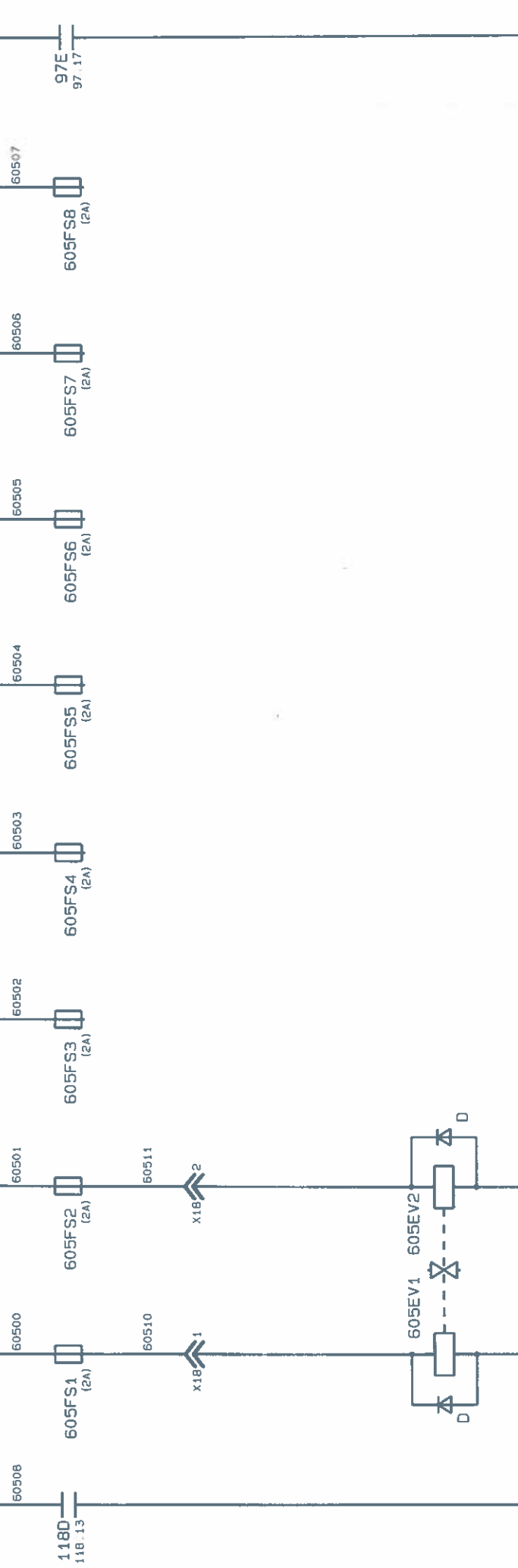
Dis.	MG	Disegno N.	380236/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V. LOGICA	COMMESSA N.	38023	Fg. n.	567	
DATA	27. Giu. 2002	STD.			BASAMENTO MOTORE	STRUMENTO DI MISURA	CLIENTE	FMA	d1		
								FAM. B	OP.170		705

Segue Fg. 604



Modifiche:

6ES5 454-4UA12				2° BYTE				RACK 4				SLOT 11					
L+	A	77.0	A	77.1	A	77.2	A	77.3	A	77.4	A	77.5	A	77.6	A	77.7	L+
24		25		27		29		31		34		36		38		40	41

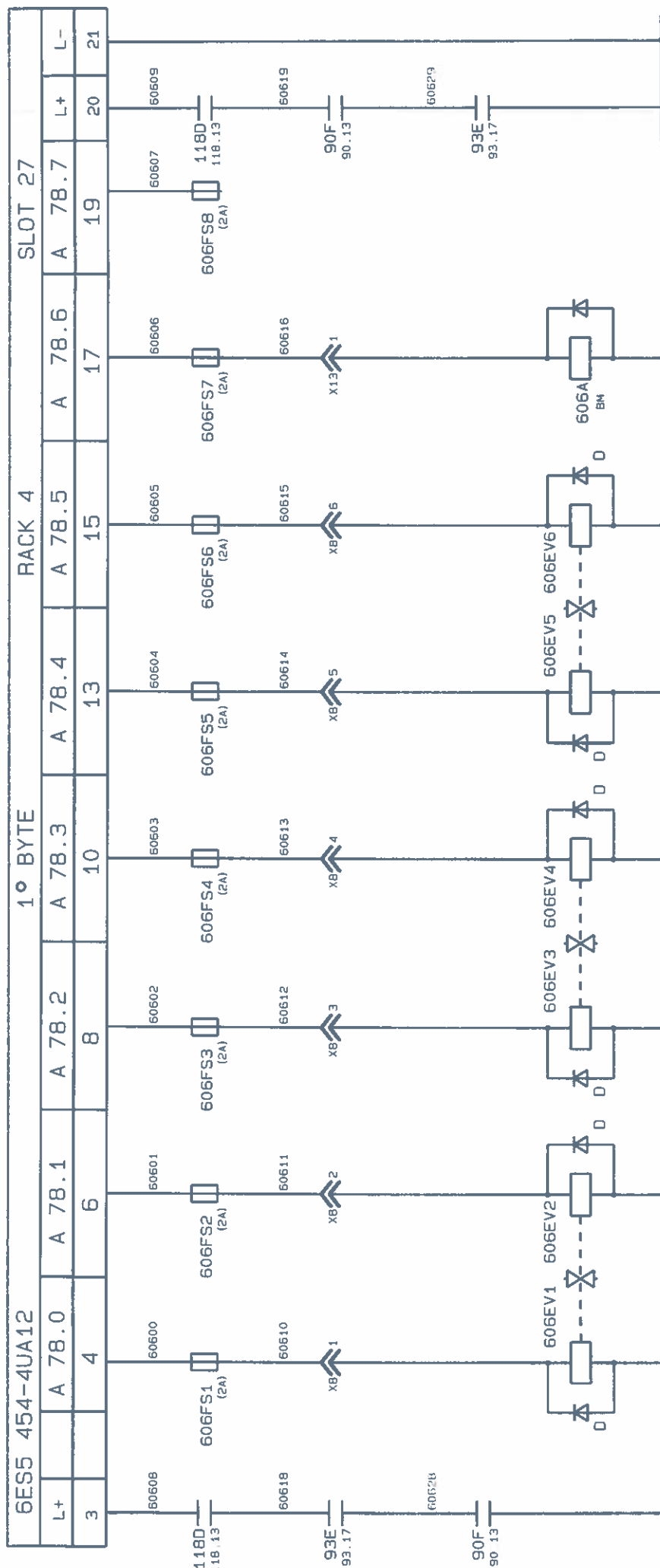


INSERIMENTO MANINE DISINSEMENTO MANINE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

Modifiche:

	Dis.	MG	DISEGNO N.	380236/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	USCITE 24V-2A	CUMMESSA N.	38023	Fg. n.	605
	DATA	27. GIU. 2002	STO.			BASAMENTO MOTORE	TRASLAZIONE	CLIENTE	FMA	d1	
						FAM. B OP. 170					705

Segue Fg. 606



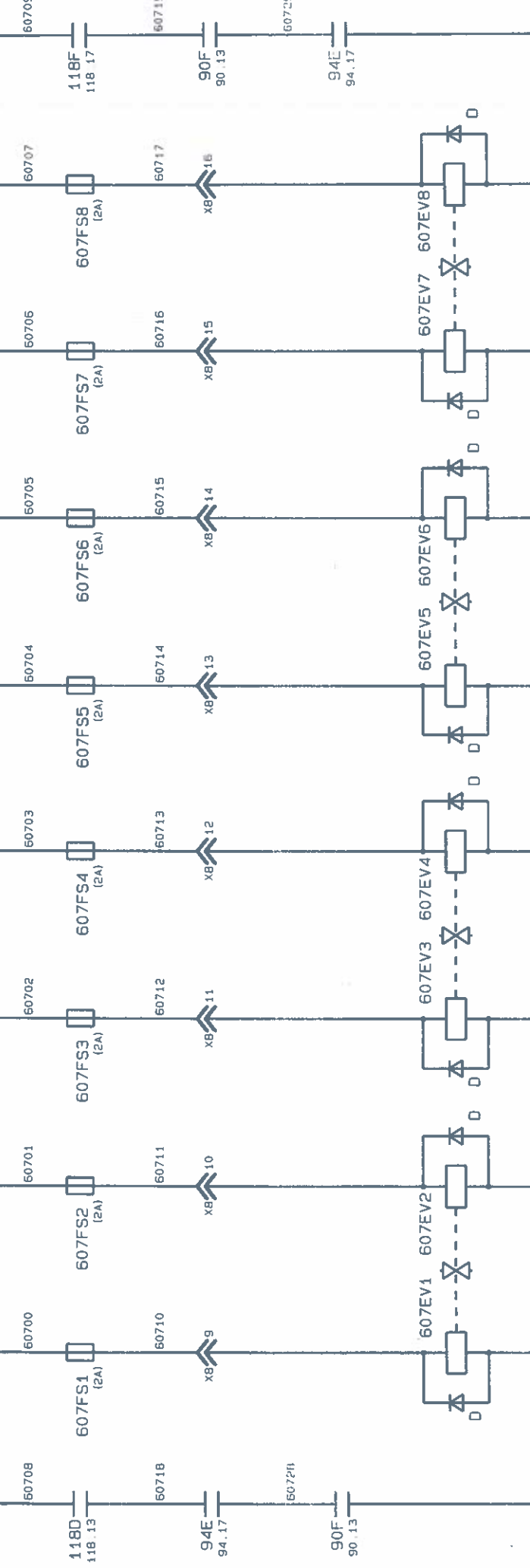
CARRO DX A RIPOSO POS. 2.1 (CORSA LUNGA)	CARRO DX MANUTENZ. POS. 2.1	BLOCCAGGIO PEZZO CARRO DX POS. 2.1	SBLOCCAGGIO PEZZO CARRO DX POS. 2.1 (CORSA BREVE)	CARRO DX IN LAVORO POS. 2.1	CARRO DX A RIPOSO POS. 2.1	DISINSERZ. CHIAVISTELLO PARATIA DX POS. 2.1	DISPONIBILE

NA	NC	453.3
----	----	-------

Model 1: $\chi^2 = 11.42$

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5 454-4UA12										RACK 4				SLOT 27			
L+		A 79.0	A 79.1	A 79.2	A 79.3	A 79.4	A 79.5	A 79.6	A 79.7	L+				A 79.7			
24		25	27	29	31	34	36	38	40					41			



CARRO SX IN LAVORO POS. 2.1 (CORSA BREVE)

CARRO DX A RIPOSO POS. 3.1

BLOCCAGGIO PEZZO CARRO SX POS. 2.1

SBLOCCAGGIO PEZZO CARRO SX POS. 2.1

CARRO SX A RIPOSO POS. 2.1 (CORSA LUNGA)

CARRO SX MANUTENZ. POS. 2.1

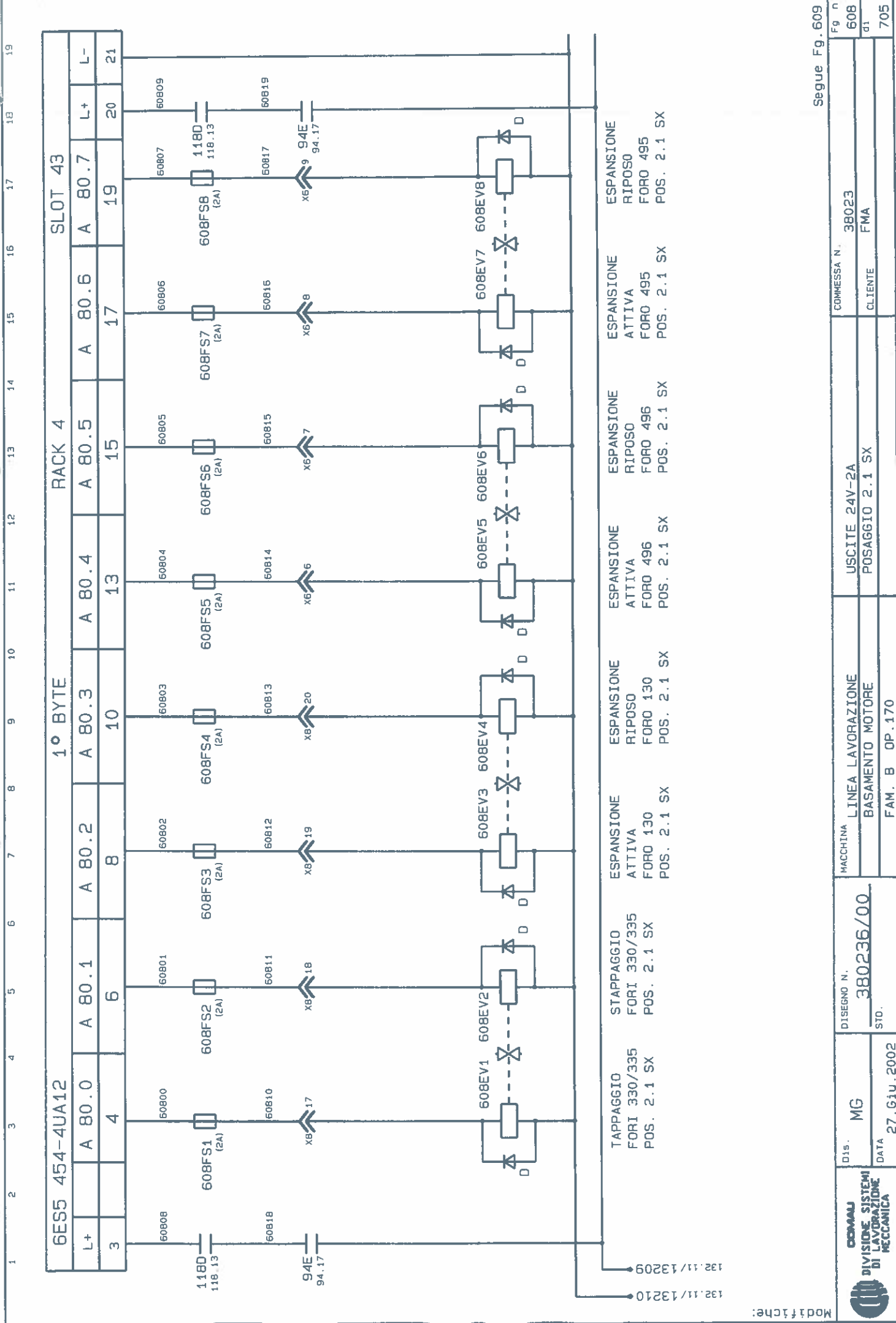
TAPPAGGIO FORI 230/235 POS. 2.1 SX

STAPPAGGIO FORI 230/235 POS. 2.1 SX

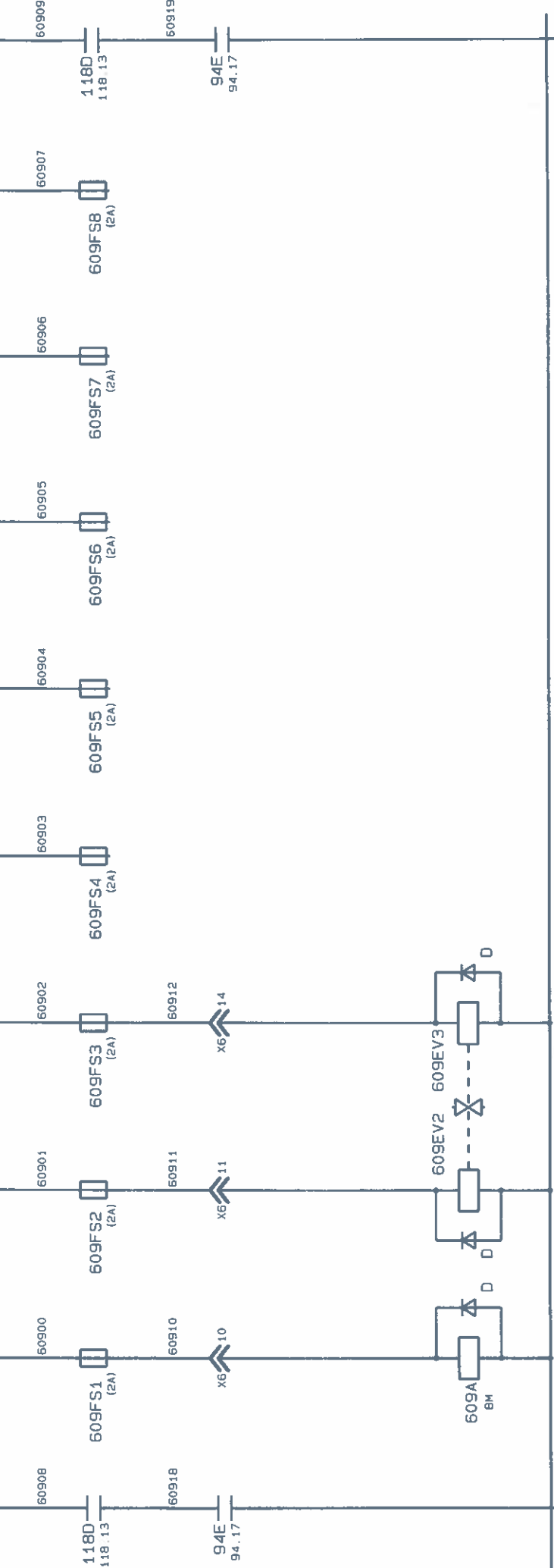
Modifiche:

	DISEGNO N. 380236/00 DATA 27. GIU. 2002	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.170	USCITE 24V-2A POSAGGIO 2.1 SX	CONNESSIONE N. 38023 FMA	Fg. n. 607 di
	DISEGNO N. 380236/00 DATA 27. GIU. 2002	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.170	USCITE 24V-2A POSAGGIO 2.1 SX	CONNESSIONE N. 38023 FMA	Fg. n. 607 di
	DISEGNO N. 380236/00 DATA 27. GIU. 2002	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.170	USCITE 24V-2A POSAGGIO 2.1 SX	CONNESSIONE N. 38023 FMA	Fg. n. 607 di

Segue Fg. 608



6ES5 454-4UA12										2° BYTE										RACK 4										SLOT 43									
L+		A 81.0	A 81.1	A 81.2	A 81.3	A 81.4	A 81.5	A 81.6	A 81.7	L+										L+																			
24		25	27	29	31	34	36	38	40											41																			



DISINSERZ. CHIAVISTELLO PARATIA SX POS. 2.1

ESPANSIONE ATTIVA FORO 638 POS. 2.1 SX

ESPANSIONE RIPOSO FORO 638 POS. 2.1 SX

NA NC 453.5

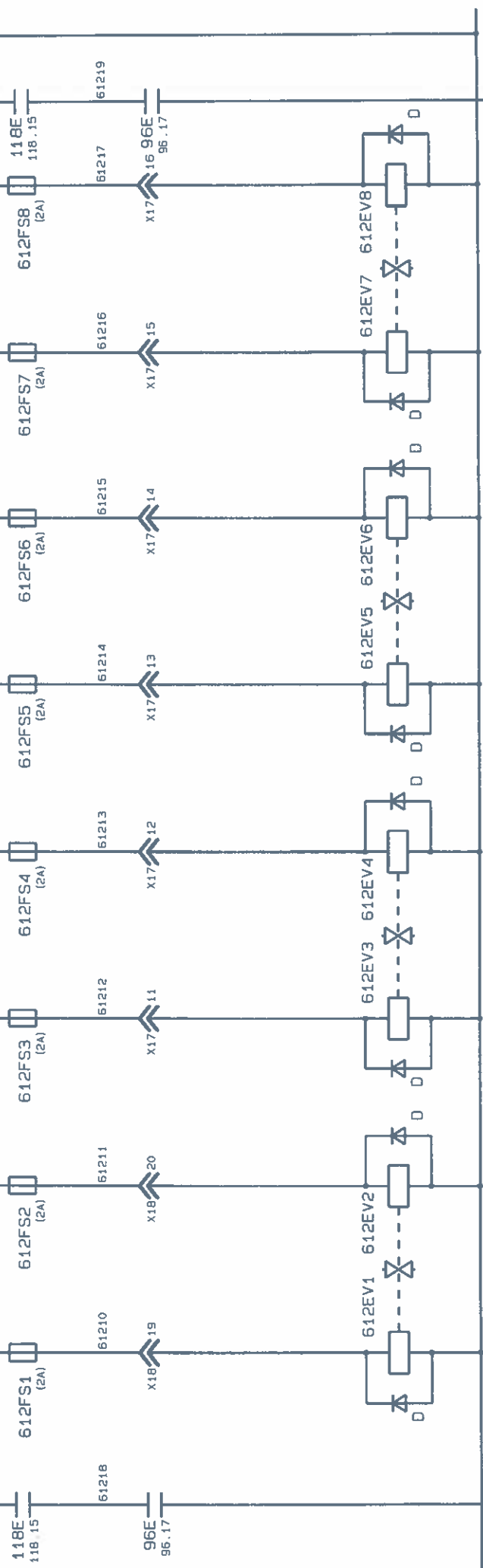
Modifiche:

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis. MG	DISEGNO N. 380236/00	MACCHINA	COMMESSA N. 38023	Fg. n. 609
	DATA 27. Giu. 2002	STD.	LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	CLIENTE FMA	61
			FAM. B OP. 170		705

Segue Fg. 610

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

6ES5 454-4UA12						1° BYTE						RACK 4						SLOT 75					
L+		A 84.0		A 84.1		A 84.2		A 84.3		A 84.4		A 84.5		A 84.6		A 84.7	L+	L-					
3		4		6		8		10		13		15		17		19	20	21					

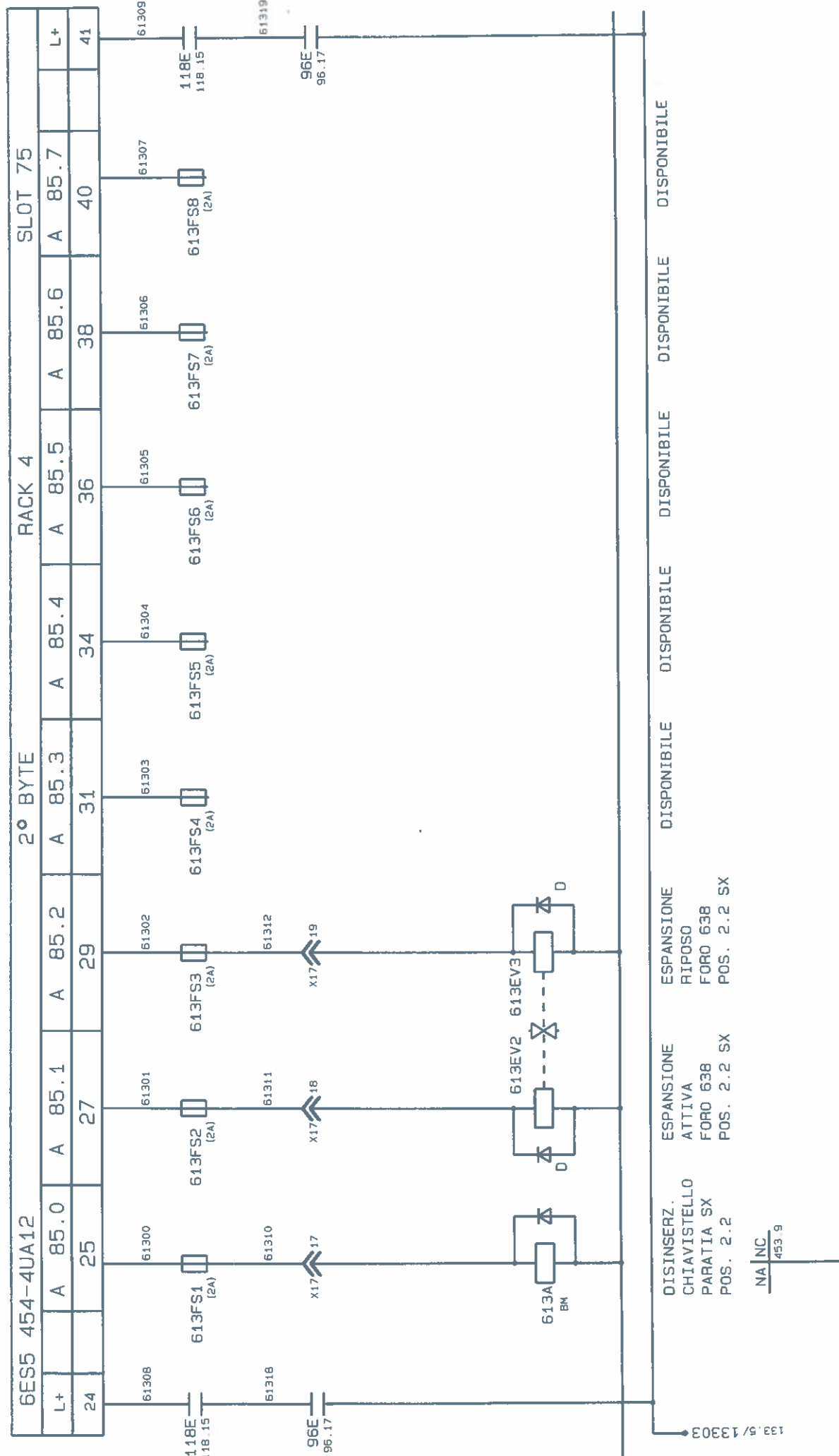


TAPPAGGIO	STAPPAGGIO	ESPANSIONE	ESPANSIONE	ESPANSIONE	ESPANSIONE	ESPANSIONE	ESPANSIONE
FORI 330/335	FORI 330/335	ATTIVA	RIPOSO	ATTIVA	RIPOSO	ATTIVA	RIPOSO
POS. 2.2 SX	POS. 2.2 SX	FORO 130	FORO 130	FORO 496	FORO 496	FORO 495	FORO 495
		POS. 2.2 SX	POS. 2.2 SX	POS. 2.2 SX	POS. 2.2 SX	POS. 2.2 SX	POS. 2.2 SX

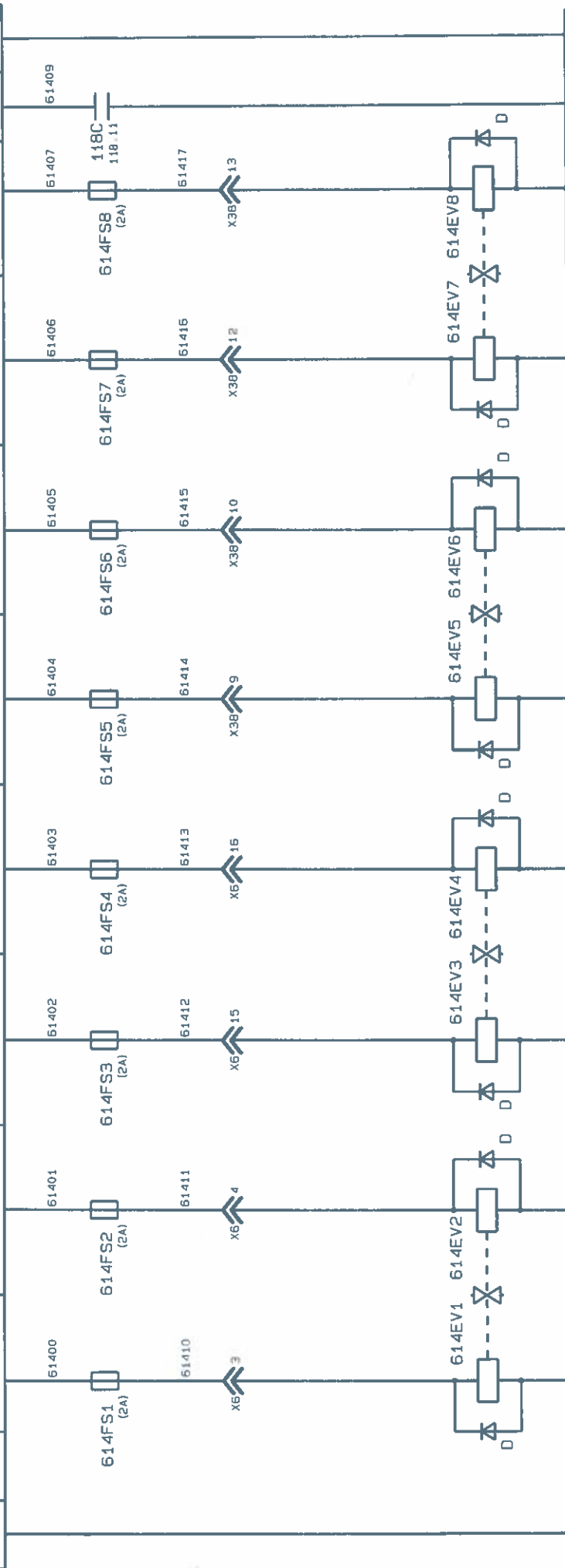
Modifiche:

	Dis. MG	DISEGNO N. 380236/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE	COMMESSA N. 38023	Fg. n. 612
	DATA 27.Giu.2002	STO.	BASAMENTO MOTORE	CLIENTE	61
			FAM. B OP.170		

Segue Fg. 613



6ES5 454-4UA12				1° BYTE				RACK 4				SLOT 91						
L+	A	86.0	A	86.1	A	86.2	A	86.3	A	86.4	A	86.5	A	86.6	A	86.7	L+	L-
3		4		6		8		10		13		15		17		19	20	21



INSERIMENTO	DISINSERIMENTO	INSERIMENTO	DISINSERIMENTO	INSERIMENTO	DISINSERIMENTO	INSERIMENTO	DISINSERIMENTO	INSERIMENTO	DISINSERIMENTO	INSERIMENTO	DISINSERIMENTO	INSERIMENTO	DISINSERIMENTO	INSERIMENTO	DISINSERIMENTO	INSERIMENTO	DISINSERIMENTO
ARRESTO	ARRESTO	ARRESTO	ARRESTO	ARRESTO	ARRESTO	ARRESTO	ARRESTO	ARRESTO	ARRESTO	ARRESTO	ARRESTO	ARRESTO	ARRESTO	ARRESTO	ARRESTO	ARRESTO	ARRESTO
INGRESSO	INGRESSO	INGRESSO	INGRESSO	INGRESSO	INGRESSO	INGRESSO	INGRESSO	INGRESSO	INGRESSO	INGRESSO	INGRESSO	INGRESSO	INGRESSO	INGRESSO	INGRESSO	INGRESSO	INGRESSO
POS. 1.1	POS. 1.1	POS. 1.2	POS. 1.2	POS. 1.2	POS. 1.2	POS. 1.2	POS. 1.2	POS. 1.2	POS. 1.2	POS. 1.2	POS. 1.2	POS. 1.2	POS. 1.2	POS. 1.2	POS. 1.2	POS. 1.2	POS. 1.2

Modifiche:



DIS. MG
DATA 27.61U.2002

DISEGNO N. 380236/00
STD.

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 170

USCITE 24V-2A
ARRESTI

COMMESSA N. 38023
FMA
CLIENTE

Fig. n. 614
81
705

Segue Fig. 615



☐ OFF
 ☒ ON

1 2 4 8 16 32 64 128

[illegible]

☐ OFF
 ☒ ON

1 2 4 8 16 32 64 128

 COMAU DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA	Dis. MG	DISSEGNO N. 380236/00	MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE	LAYOUT PLC	COMMESSA N. 38023	Fg - n 658
	DATA 27. Giu. 2002					
				FAM. B OP. 170		CLIENTE FMA

RACK 4

	COMAU		DISEGNO N.	MACCHINA	LAYOUT PLC	COMMESA N.	Fg - n°
DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA			Dis. MG	<u>380236/00</u>	LINEA LAVORAZIONE	38023	659
			DATA		BASAMENTO MOTORE	FMA	d1
			27. Giu. 2002		FAM. B OP. 170	CLIENTE	705



OMAL
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. MG
DATA 27.Giu.2002

DISEGNO N. 380236/00
STD.

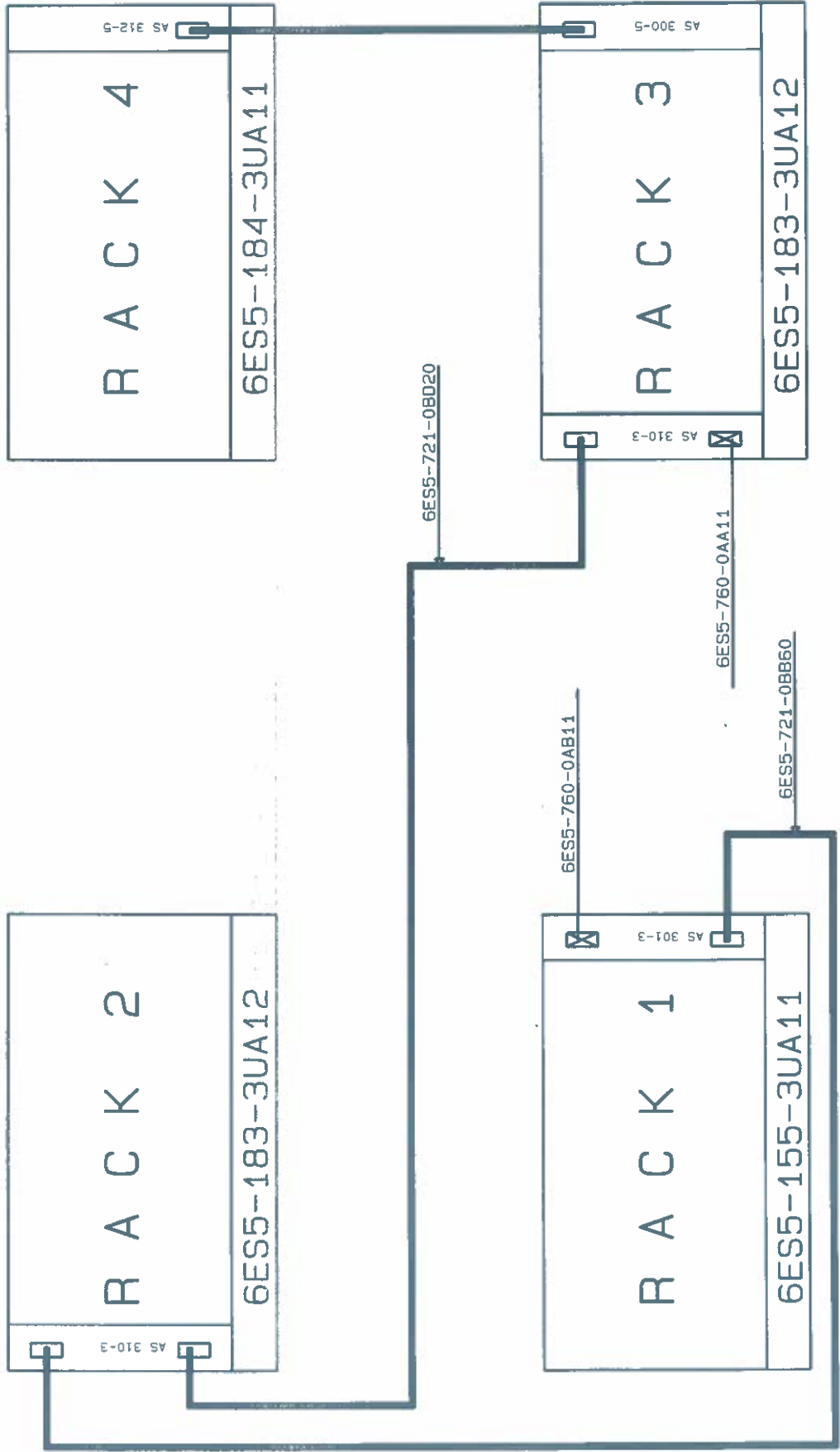
MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.170

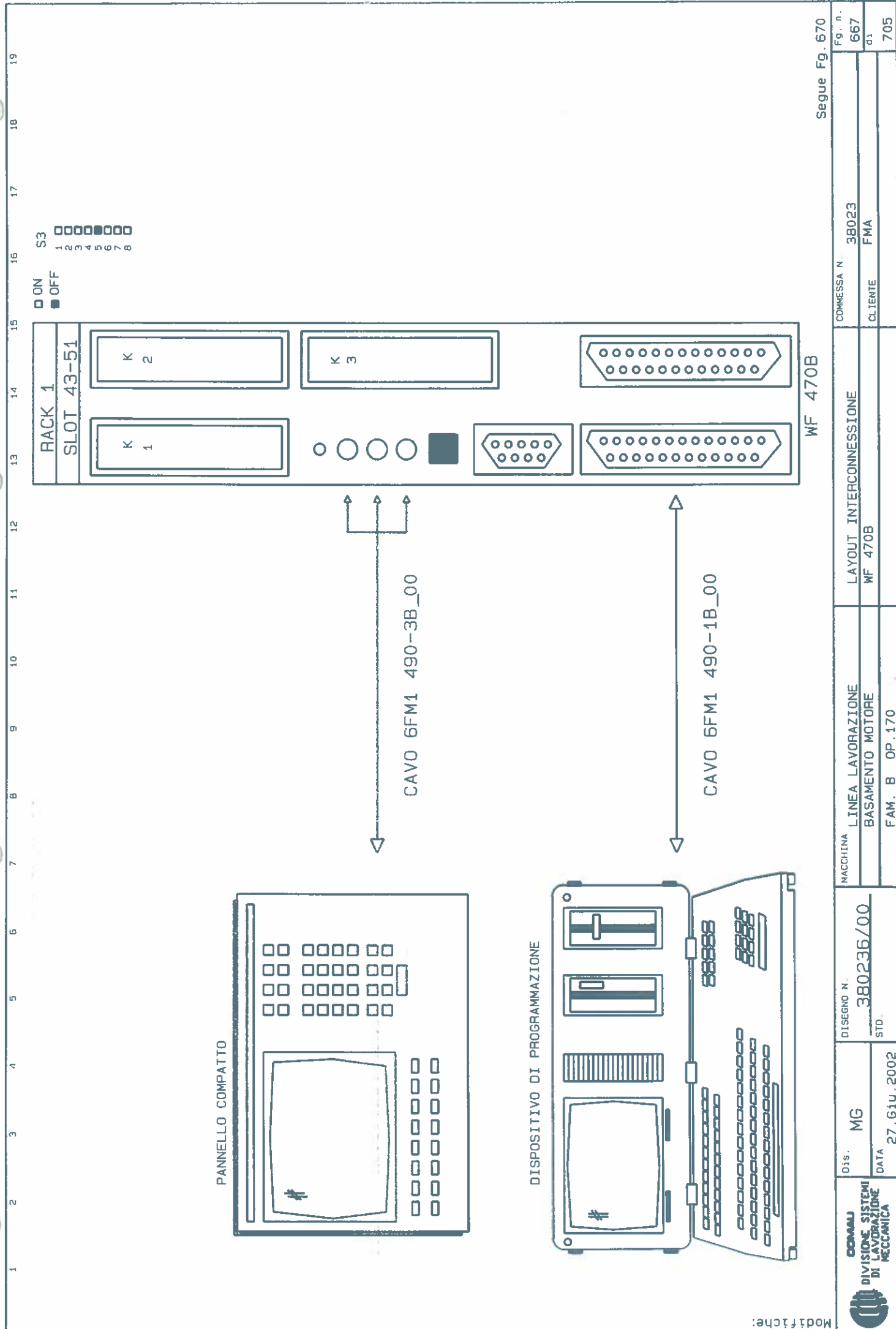
LAYOUT PLC

COMMESSA N. 38023
CLIENTE FMA

Fg. n.
662
d1
705

Segue Fg. 667







OMAL
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

D.S. **MG**
DATA 27.Giu.2002

DISEGNO N. **380236/00**
STD.

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.170

TABELLA SELETTORI

COMMESSA N. **38023**
CLIENTE **FMA**

Fg. n.
670
d3
705

Segue Fg. 671

438SL1-450SL1

POS. LEVA	CONTATTO		
	A	B	C
↗	X		
↑			X
↘		X	

411SL1-449SL2-450SL2

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	B
↗	X	
↑		
↘		X

91SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	B
↗	X	X
↑		

31SL1-92SL1-92SL2-97SL1
403SL2

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	
↗	X	
↘		

32SL1-32SL2-32SL3-32SL4
33SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	
↗		
↑		X

403SL1-403SL3-403SL4-404SL1
404SL2-406SL2

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	
↗		
↘		X

412SL1-440SL1

POS. LEVA	CONTATTO	
	A	B
↗	X	
↘		X

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

451SL1-451SL2-451SL3-451SL4

POS. LEVA	CONTATTO		
	A	B	C
↗	X		X
↘		X	

 DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA	Dis.	MG	DISEGNO N.	380236/00	MACCHINA	LINEA LAVORAZIONE	TABELLA SELETTORI	COMMESSA N.	38023	Fg. n.	671
	DATA	27.Giu.2002	STD.			BASAMENTO MOTORE		CLIENTE	FMA	d3	
						FAM. B	OP.170				705

Segue Fg. 679

MORSETTIERA	POSIZIONE BORDO MACCHINA	CONNETTORI
L1	PULSANTIERA GENERALE	X1-X2-X3-X44
L2	PULSANTIERA POSAGGIO 2.1	X4-X5-X7-X9-X12-X13
L3	POSAGGIO 2.1	X6-X8-X10-X11-X14 X15
L4	PULSANTIERA POSAGGIO 2.2	X20-X21-X22-X23-X24 X25-X26
L5	POSAGGIO 2.2 PULSANTIERA AUSILIARIA	X16-X17-X18-X19-X38 X40
L10	GENERATORE IDRAULICO	X27
L11	IDENTIFICATORE ST.01	X28-X29-X30-X31-X39
L12	SCARICO ST.03	X32-X33-X34-X35
L13	STRUMENTAZIONE ATE512	X36-X37

MORSETTIERA	POSIZIONE BORDO MACCHINA	CONNETTORI
L14	PULSANTIERA HAND-HELD POSAGGIO 2.1	X45
L15	PULSANTIERA HAND-HELD POSAGGIO 2.2	X46
	TRASPORTO DI SCARICO	X41-X42
	MONITORIZZAZIONE	X200

Modifiche:



CONMAL

DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
DI MECCANICA

Dis.

MG

DATA

27.Giu.2002

DISEGNO N.

380236/00

STO.

MACCHINA

LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.170

TABELLA MORSETTIERE-
CONNETTORI

COMMESSA N.

38023
FMA

Fg. n.

679
di

Segue Fg. 680

705



OMAL
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. MG
DATA 27. Giu. 2002

Disegno N. 380236/00
STO

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 170

CABLAGGIO PRESE SPINE

COMMESSA N.

38023
FMA

Fg. n.

681
d1

Segue Fg. 682

CONNETTORE : X4			
ARMADIO LOGICA C1	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	C1 - X4	C1 - X4	
MORSETTIERA L2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	L2 - X4	L2 - X4	
PIN	FILO		
1	41504		
2	41505		
3	41506		
4	41507		
5	41705		
6	41706		
7	41707		
8	41800		
9	41801		
10	42202		
11	42203		
12	42302		
13	42303		
14	55810		
15	55811		
16	55812		
17	42306		
18	45400		
19			
20			
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE : X5			
ARMADIO LOGICA C1	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	C1 - X5	C1 - X5	
MORSETTIERA L2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	L2 - X5	L2 - X5	
PIN	FILO		
1	42406		
2	42407		
3	42802		
4	42803		
5	45300		
6			
7			
8	42106		
9	44905		
10	44906		
11	45100		
12	45101		
13	45102		
14	45103		
15			
16	45201		
17	45800		
18	45801		
19	45802		
20	45803		
21	45804		
22	45805		
23	45806		
24	45807		

CONNETTORE : X6			
ARMADIO LOGICA C2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	C2 - X6	C2 - X6	
MORSETTIERA L3	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	L3 - X6	L3 - X6	
PIN	FILO		
1	61510		
2	61511		
3	61410		
4	61411		
5			
6	60814		
7	60815		
8	60816		
9	60817		
10	60910		
11	60911		
12	60414		
13	60415		
14	60912		
15	61412		
16	61413		
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. MG
DATA 27.Giu.2002

DISEGNO N.
380236/00
STD

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.170

CABLAGGIO PRESE SPINE

COMMESSA N.
38023
FNA
CLIENTE
FMA

Segue Fg. 683

CONNETTORE : X7				FILO
ARMADIO LOGICA C2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	C2 - X7	
MORSETTIERA L2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	L2 - X7	
	L2 - X7	L2 - X7		
PIN	FILO			
1	54101			
2	54102			
3	55813			
4	54004			
5	54005			
6	54200			
7	54201			
8	54202			
9	54203			
10	54204			
11	54205			
12	54206			
13	54207			
14	54610			
15	54611			
16	55814			
17				
18	54100			
19	54614			
20	54615			
21				
22				
23				
24				

CONNETTORE : XB				FILO
ARMADIO LOGICA C2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	C2 - XB	
MORSETTIERA L3	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	L3 - XB	
	L3 - XB	L3 - XB		
PIN	FILO			
1	60610			
2	60611			
3	60612			
4	60613			
5	60614			
6	60615			
7				
8				
9	60710			
10	60711			
11	60712			
12	60713			
13	60714			
14	60715			
15	60716			
16	60717			
17	60810			
18	60811			
19	60812			
20	60813			
21				
22				
23				
24				

CONNETTORE : X9				FILO
ARMADIO POTENZA P2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	P2 - X9	
MORSETTIERA L2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	L2 - X9	
	L2 - X9	L2 - X9		
PIN	FILO			
1				
2	4101			
3	4102			
4	9202			
5	9006			
6	9205			
7				
8				
9				
10				
11				
12	10203			
13	10202			
14	10400			
15	40608			
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				

CONNETTORE : X12			
ARMADIO LOGICA C2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	C2 - X12	C2 - X12	
MORSETTIERA L2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	L2 - X12	L2 - X12	
PIN	FILO		
1	54810		
2	54811		
3	54812		
4	54813		
5	54814		
6	54815		
7	54816		
8	54817		
9	54910		
10	54911		
11	54912		
12	54913		
13	54914		
14	54915		
15	54916		
16	54917		
17	55614		
18	55615		
19	55616		
20	55617		
21			
22			
23			
24			



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. MG
DATA 27.Giu.2002

DISEGNO N.
380236/00
STD.

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.170

CABLAGGIO PRESE SPINE

COMMESSA N. 38023
CLIENTE FMA

Fg. n.
684
d1
705

Segue Fg. 685

CONNETTORE : X13				CONNETTORE : X14				CONNETTORE : X15			
ARMADIO LOGICA C2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	ARMADIO LOGICA C1	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	ARMADIO POTENZA P2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE			
	C2 - X13	C2 - X13		C1 - X14	C1 - X14		P2 - X15	P2 - X15			
MORSETTIERA L2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	MORSETTIERA L3	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	MORSETTIERA L3	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE			
	L2 - X13	L2 - X13		L3 - X14	L3 - X14		L3 - X15	L3 - X15			
PIN	FILO			PIN	FILO			PIN	FILO		
1	60616			1	43600			1	9401		
2	55210			2	43601			2			
3	55211			3	43602			3	10206		
4	55212			4	43603			4	10205		
5	55213			5	43604			5	10402		
6	55214			6	43605			6	9006		
7	55215			7				7			
8	55216			8				8			
9	55217			9				9			
10	55310			10				10			
11	55311			11				11			
12	55312			12				12			
13	54410			13				13			
14	54411			14	41904			14			
15	54412			15	41905			15			
16	54413			16	42400			16			
17	55610			17	42401			17			
18	55611			18	42402			18			
19	55612			19	42403			19			
20	55613			20				20			
21	54414			21				21			
22	54415			22				22			
23	54416			23				23			
24				24				24			

CONNETTORE : X13				CONNETTORE : X14				CONNETTORE : X15			
ARMADIO LOGICA C2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	ARMADIO LOGICA C1	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	ARMADIO POTENZA P2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE			
	C2 - X13	C2 - X13		C1 - X14	C1 - X14		P2 - X15	P2 - X15			
MORSETTIERA L2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	MORSETTIERA L3	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	MORSETTIERA L3	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE			
	L2 - X13	L2 - X13		L3 - X14	L3 - X14		L3 - X15	L3 - X15			
PIN	FILO			PIN	FILO			PIN	FILO		
1	60616			1	43600			1	9401		
2	55210			2	43601			2			
3	55211			3	43602			3	10206		
4	55212			4	43603			4	10205		
5	55213			5	43604			5	10402		
6	55214			6	43605			6	9006		
7	55215			7				7			
8	55216			8				8			
9	55217			9				9			
10	55310			10				10			
11	55311			11				11			
12	55312			12				12			
13	54410			13				13			
14	54411			14	41904			14			
15	54412			15	41905			15			
16	54413			16	42400			16			
17	55610			17	42401			17			
18	55611			18	42402			18			
19	55612			19	42403			19			
20	55613			20				20			
21	54414			21				21			
22	54415			22				22			
23	54416			23				23			
24				24				24			



OMMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVAZIONE
MECCANICA

Dis. **MG**
DATA **27.6iu.2002**

DISEGNO N.
380236/00
STD.

MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.170

CABLAGGIO PRESE SPINE

COMMESSA N.
38023
FMA

Fg. n.
685
di
705

Segue Fg. 686

CONNETTORE : X16				CONNETTORE : X17				CONNETTORE : X18			
ARMADIO LOGICA C1	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	C1 - X16	ARMADIO LOGICA C2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	C2 - X17	ARMADIO LOGICA C2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	C2 - X18
	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE			SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE			SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
MORSETTIERA L5	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	L5 - X16	MORSETTIERA L5	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	L5 - X17	MORSETTIERA L5	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	L5 - X18
PIN	FILO			PIN	FILO			PIN	FILO		
1	41600			1	42907			1	60510		
2	41601			2	43000			2	60511		
3	41602			3	43001			3	61010		
4	41603			4	43104			4	61011		
5	41802			5	43105			5	61012		
6	41803			6	43200			6	61013		
7	41804			7	43201			7	61014		
8	41805			8	43500			8	61015		
9	41806			9	43501			9			
10	41906			10				10			
11	41907			11	61212			11	61110		
12	42900			12	61213			12	61111		
13	42901			13	61214			13	61112		
14	42904			14	61215			14	61113		
15	42905			15	61216			15	61114		
16	43100			16	61217			16	61115		
17	43101			17	61310			17	61116		
18	43102			18	61311			18	61117		
19	43103			19	61312			19	61210		
20	42906			20				20	61211		
21				21				21			
22				22				22			
23				23				23			
24				24				24			



COMAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. MG
DATA 27. Giu. 2002

DISEGNO N.
380236/00
STD.

MACCHINA
LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 170

CABLAGGIO PRESE SPINE

CONMESSA N.
38023
CLIENTE
FMA

Fg. n.
686
d1
705

Segue Fg. 687

CONNETTORE : X19			
ARMADIO POTENZA P2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	C2 - X19	C2 - X19	
MORSETTIERA L5	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	L5 - X19	L5 - X19	
PIN	FILO		
1			
2			
3	10306		
4	10305		
5	10502		
6	4103		
7	4104		
8	9007		
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE : X20			
ARMADIO LOGICA C2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	C2 - X20	C2 - X20	
MORSETTIERA L4	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	L4 - X20	L4 - X20	
PIN	FILO		
1	61016		
2	54510		
3	54511		
4	54103		
5			
6	54006		
7	54007		
8	54104		
9	54105		
10	54512		
11	54513		
12	54300		
13	54301		
14	54302		
15	54303		
16	54304		
17	54305		
18	54306		
19	54307		
20	54514		
21	54515		
22	54516		
23			
24			

CONNETTORE : X21			
ARMADIO LOGICA C1	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	C1 - X21	C1 - X21	
MORSETTIERA L4	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	L4 - X21	L4 - X21	
PIN	FILO		
1	41604		
2	41605		
3	41606		
4	41607		
5	41807		
6	41900		
7	41901		
8	41902		
9	41903		
10	42902		
11	42903		
12	43002		
13	43003		
14	43106		
15	43107		
16	43502		
17	43503		
18	45302		
19			
20	43006		
21			
22			
23			
24			

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19



CONAU
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. MG
DATA 19. Ago. 2002

Disegno N. 380236/00
STD.

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 170

CABLAGGIO PRESE SPINE

COMMESSA N. 38023
FMA
CLIENTE

Fg. n. 687
01
705

Segue Fg. 688

CONNETTORE : X22			
ARMADIO LOGICA C1	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	C1 - X22	C1 - X22	
MORSETTIERA L4	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	L4 - X22	L4 - X22	
PIN	FILO		
1	45205		
2			
3	45402		
4	45900		
5	45901		
6	45902		
7	45903		
8	45904		
9	45007		
10	45003		
11	45004		
12	45005		
13	45006		
14	42107		
15	45104		
16	45105		
17	45106		
18	45107		
19	43004		
20	43005		
21	45905		
22	45906		
23	45907		
24			

CONNETTORE : X23			
ARMADIO LOGICA C2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	C2 - X23	C2 - X23	
MORSETTIERA L4	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	L4 - X23	L4 - X23	
PIN	FILO		
1			
2			
3			
4			
5	56410		
6	56411		
7	56412		
8	56413		
9	54614		
10	56415		
11	56416		
12	56417		
13	54616		
14	54617		
15	56510		
16	56511		
17	56513		
18	56514		
19			
20			
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE : X24			
ARMADIO LOGICA C2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	C2 - X24	C2 - X24	
MORSETTIERA L4	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	L4 - X24	L4 - X24	
PIN	FILO		
1			
2			
3	54712		
4	54713		
5			
6	54612		
7	54613		
8	55116		
9	55117		
10	54710		
11	54711		
12	55112		
13	55113		
14			
15	55010		
16	55011		
17	55012		
18	55013		
19	55014		
20	55015		
21			
22			
23			
24			



CONALI
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis. **MG**
DATA 27. Giu. 2002

DISEGNO N. **380236/00**
STD.

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.170

CABLAGGIO PRESE SPINE

COMMESSA N. **38023**
CLIENTE **FMA**

Fg. n. **687**
61 **705**

Segue Fg. 688

CONNETTORE : X22				CONNETTORE : X23			
ARMADIO LOGICA C1	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	C1 - X22	ARMADIO LOGICA C2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	C2 - X23
	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE			SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
MORSETTIERA L4	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	L4 - X22	MORSETTIERA L4	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	L4 - X23
PIN	FILO			PIN	FILO		
1	45205			1			
2				2			
3	45402			3			
4	45900			4			
5	45901			5	56410		
6	45902			6	56411		
7	45903			7	56412		
8	45904			8	56413		
9	45905			9	56414		
10	45003			10	56415		
11	45004			11	56416		
12	45005			12	56417		
13	45006			13	56416		
14	42107			14	56417		
15	45104			15	56510		
16	45105			16	56511		
17	45106			17	56513		
18	45107			18	56514		
19	43004			19			
20	43005			20			
21	45906			21			
22	45907			22			
23				23			
24				24			

CONNETTORE : X23				CONNETTORE : X24			
ARMADIO LOGICA C2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	C2 - X23	ARMADIO LOGICA C2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	C2 - X24
	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE			SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
MORSETTIERA L4	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	L4 - X23	MORSETTIERA L4	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	L4 - X24
PIN	FILO			PIN	FILO		
1				1			
2				2			
3				3	54712		
4				4	54713		
5	56410			5			
6	56411			6	54612		
7	56412			7	54613		
8	56413			8	55116		
9	56414			9	55117		
10	56415			10	54710		
11	56416			11	54711		
12	56417			12	55112		
13	56416			13	55113		
14	56417			14			
15	56510			15	55010		
16	56511			16	55011		
17	56513			17	55012		
18	56514			18	55013		
19				19	55014		
20				20	55015		
21				21			
22				22			
23				23			
24				24			

CONNETTORE : X22				CONNETTORE : X24			
ARMADIO LOGICA C1	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	C1 - X22	ARMADIO LOGICA C2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	C2 - X24
	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE			SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
MORSETTIERA L4	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	L4 - X22	MORSETTIERA L4	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	L4 - X24
PIN	FILO			PIN	FILO		
1	45205			1			
2				2			
3	45402			3	54712		
4	45900			4	54713		
5	45901			5			
6	45902			6	54612		
7	45903			7	54613		
8	45904			8	55116		
9	45905			9	55117		
10	45003			10	54710		
11	45004			11	54711		
12	45005			12	55112		
13	45006			13	55113		
14	42107			14			
15	45104			15	55010		
16	45105			16	55011		
17	45106			17	55012		
18	45107			18	55013		
19	43004			19	55014		
20	43005			20	55015		
21	45906			21			
22	45907			22			
23				23			
24				24			

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

CONNETTORE : X25			
ARMADIO LOGICA C2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	C2 - X25	C2 - X25	
MORSETTIERA L4	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	L4 - X25	L4 - X25	
PIN	FILO		
1	55016		
2	55017		
3	55110		
4	55111		
5	55114		
6	55115		
7			
8			
9	56010		
10	56011		
11	56012		
12	56013		
13	56014		
14	56015		
15	56016		
16	56017		
17	56210		
18	56211		
19	56212		
20	56512		
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE : X26			
ARMADIO POTENZA P2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	P2 - X26	P2 - X26	
MORSETTIERA L4	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	L4 - X26	L4 - X26	
PIN	FILO		
1			
2	4102		
3	4103		
4	9203		
5	9210		
6	9206		
7			
8			
9			
10	10605		
11	10604		
12	10303		
13	10302		
14	10500		
15	40608		
16	40607		
17	9007		
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE : X27			
ARMADIO LOGICA C2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	C2 - X27	C2 - X27	
MORSETTIERA L10	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	L10 - X27	L10 - X27	
PIN	FILO		
1	40704		
2	40705		
3	40706		
4	40707		
5	40800		
6	40804		
7	4006		
8	52904		
9	52905		
10	52906		
11	52907		
12	40801		
13	60413		
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			



DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA

Dis. MG

DATA 27.Giu.2002

01SEGNO N. 380236/00

STO.

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE FAM. B OP.170

CABLAGGIO PRESE SPINE

CONMESSA N. 38023 FMA

Segue Fg. 689

Fg. n. 688 d1 705



GOMAL
DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

DISEGNO N. **380236/00**
D.T. **MG**
DATA **27. Giu. 2002**

MACCHINA **LINEA LAVORAZIONE**
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP. 170

CABLAGGIO PRESE SPINE
CLIENTE **FMA**

COMMESSA N. **38023**
Fg. n. **689**
d1 **705**

Segue Fg. 690

CONNETTORE : X28			
ARMADIO LOGICA C1	SIGLA SU PARTE FISSA C1 - X28	SIGLA SU PARTE MOBILE	
MORSETTIERA L11	SIGLA SU PARTE FISSA L11 - X28	SIGLA SU PARTE MOBILE	
PIN	FILO		
1	40900		
2	40901		
3	40902		
4	40903		
5	40904		
6	40905		
7	42804		
8	40906		
9	42805		
10	41207		
11	41300		
12	41301		
13	41302		
14	41303		
15	41304		
16	41305		
17	41306		
18	41307		
19	41400		
20	41401		
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE : X29			
ARMADIO LOGICA C1	SIGLA SU PARTE FISSA C1 - X29	SIGLA SU PARTE MOBILE	
MORSETTIERA L11	SIGLA SU PARTE FISSA L11 - X29	SIGLA SU PARTE MOBILE	
PIN	FILO		
1	41402		
2	41403		
3	42502		
4	42503		
5	42504		
6	42505		
7	42506		
8	42507		
9	42600		
10	42601		
11	42602		
12	42603		
13	42604		
14	42605		
15	42606		
16	42607		
17	42700		
18	42701		
19	42702		
20	42703		
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE : X30			
ARMADIO LOGICA C1	SIGLA SU PARTE FISSA C1 - X30	SIGLA SU PARTE MOBILE	
MORSETTIERA L11	SIGLA SU PARTE FISSA L11 - X30	SIGLA SU PARTE MOBILE	
PIN	FILO		
1	42704		
2	42705		
3	42706		
4	42707		
5	43806		
6	42807		
7	43900		
8	43901		
9	43903		
10	43904		
11	43906		
12	43907		
13	43606		
14	43607		
15	44000		
16	44001		
17	42104		
18	42806		
19	42807		
20			
21			
22			
23			
24			

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

CONNETTORE : X31		
ARMADIO POTENZA P2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE
	P2 - X31	P2 - X31
MORSETTIERA L11	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE
	L11 - X31	L11 - X31
PIN	FILO	
1	4701	
2	4705	
3	9701	
4	9702	
5	9703	
6	9705	
7	10603	
8	10602	
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		

CONNETTORE : X32		
ARMADIO LOGICA C1	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE
	C1 - X32	C1 - X32
MORSETTIERA L12	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE
	L12 - X32	L12 - X32
PIN	FILO	
1	41404	
2	41405	
3	41406	
4	41407	
5	42002	
6	42003	
7	42004	
8	42005	
9	42006	
10	42007	
11	42100	
12	42101	
13	42102	
14	42103	
15	43202	
16	43203	
17	43204	
18	43205	
19	43206	
20	43207	
21		
22		
23		
24		

CONNETTORE : X33		
ARMADIO LOGICA C1	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE
	C1 - X33	C1 - X33
MORSETTIERA L12	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE
	L12 - X33	L12 - X33
PIN	FILO	
1	43300	
2	43301	
3	43302	
4	43303	
5	43304	
6	43305	
7	43306	
8	43307	
9	43400	
10	43401	
11	43402	
12	43403	
13	43404	
14	43405	
15	43406	
16	43407	
17	43504	
18	43505	
19	41205	
20	41206	
21		
22		
23		
24		

Modifiche:



OMAL

DIVISIONE SISTEMI
DI LAVORAZIONE
MECCANICA

Dis.

MG

DATA

27. Giu. 2002

Disegno N.

380236/00

STD.

MACCHINA

LINEA LAVORAZIONE

BASAMENTO MOTORE

FAM. B OP. 170

CABLAGGIO PRESE SPINE

CABLAGGIO PRESE SPINE

COMMESSA N.

38023

CLIENTE

FMA

Fg. n

690

di

705

Segue Fg. 691

CONNETTORE : X34			
ARMADIO LOGICA C1	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	C1 - X34	C1 - X34	
MORSETTIERA L12	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	L12 - X34	L12 - X34	
	FILO		
PIN			
1			
2		42000	
3		42001	
4		43706	
5		42105	
6		43506	
7		43507	
8		44002	
9		44003	
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE : X35			
ARMADIO POTENZA P2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	P2 - X35	P2 - X35	
MORSETTIERA L12	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	L12 - X35	L12 - X35	
	FILO		
PIN			
1	4003		
2	4003		
3	4004		
4	9010		
5	9010		
6	9001		
7	9003		
8			
9	9005		
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE : X36			
ARMADIO LOGICA C1	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	C1 - X36	C1 - X36	
ATE 512 L13	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	L13 - X36	L13 - X36	
PIN	FILO		
1	13115		
2	44600		
3	44601		
4	44602		
5	44603		
6	44604		
7	44605		
8	44606		
9	44607		
10	44700		
11	44701		
12	44702		
13	44703		
14	44704		
15	44705		
16	44706		
17	44707		
18	45504		
19	45505		
20	45506		
21			
22			
23			
24	13116		

Modèle 1 :

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

CONNETTORE : X37

ARMADIO LOGICA C2

SIGLA SU PARTE FISSA

SIGLA SU PARTE MOBILE

C2 - X37

C2 - X37

ATE 512 L13

SIGLA SU PARTE FISSA

SIGLA SU PARTE MOBILE

L13 - X37

L13 - X37

PIN

FILO

1

12315

2

56600

3

56601

4

56602

5

56603

6

56604

7

56605

8

56606

9

56607

10

56700

11

56701

12

56702

13

56703

14

56704

15

56705

16

17

18

13115

19

13116

20

21

22

23

24

12316

CONNETTORE : X38

ARMADIO LOGICA C2

SIGLA SU PARTE FISSA

SIGLA SU PARTE MOBILE

C2 - X38

C2 - X38

MORSETTIERA L5

SIGLA SU PARTE FISSA

SIGLA SU PARTE MOBILE

L5 - X38

L5 - X38

PIN

FILO

1

40602

2

40603

3

40605

4

40606

5

53002

6

53003

7

53906

8

3901

9

61414

10

61415

11

12

61416

13

61417

14

15

45207

16

45303

17

18

19

20

21

22

23

24

CONNETTORE : X39

ARMADIO LOGICA C2

SIGLA SU PARTE FISSA

SIGLA SU PARTE MOBILE

C2 - X39

C2 - X39

MORSETTIERA L11

SIGLA SU PARTE FISSA

SIGLA SU PARTE MOBILE

L11 - X39

L11 - X39

PIN

FILO

1

53800

2

53801

3

53802

4

53803

5

53804

6

53805

7

53806

8

53807

9

53900

10

53901

11

53903

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

Modifiche:

COMAU

DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA

Dis.

MG

DATA

27 GIU 2002

Disegno N.

380236/00

STD.

MACHINA

LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE

FAM

R

OP

170

CABLAGGIO PRESE SPINE

COMMESSA N.

38023

FMA

CLIENTE

Fg. n.

692

61

705

Segue Fg. 693

Modifiche:



COMAU

DIVISIONE SISTEMI DI LAVAZIONE MECCANICA

Dis

MG

DATA

27.Giu.2002

380236/00

STD

DISSEGNO N°

380236/00

MACCHINA

LINEA LAVORAZIONE

CABLAGGIO PRESE SPINE

COMMESSA N°

38023

FMA

Fg. n°

692

61

705

Segue Fg. 693

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

CONNETTORE : X40			
ARMADIO LOGICA C1	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	C1 - X40	C1 - X40	
MORSETTIERA L5	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	L5 - X40	L5 - X40	
PIN	FILO		
1	43700		
2	43701		
3	43702		
4	43703		
5	43704		
6	43705		
7	45403		
8	44202		
9	44203		
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE : X41			
ARMADIO LOGICA C1	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	C1 - X41	C1 - X41	
SISTEMA DI SCARICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	- X41	- X41	
PIN	FILO		
1	12307		
2	15701		
3	15702		
4	15703		
5	15704		
6	15705		
7	15706		
8	15707		
9	15708		
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE : X42			
ARMADIO POTENZA P2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	P2 - X42	P2 - X42	
SISTEMA DI SCARICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	- X42	- X42	
PIN	FILO		
1	15801		
2	15802		
3	15803		
4	15804		
5	15805		
6	15806		
7	15807		
8	15808		
9	15809		
10	15810		
11	15811		
12	15812		
13	15813		
14	15814		
15	15815		
16	15816		
17	15817		
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

Modifiche:



DIS. MG
DATA 27.giu.2002

DISEGNO N. 380236/00
STD.

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.170

CABLAGGIO PRESE SPINE

CONMESSA N. 38023
CLIENTE FMA

Fg. n. 693
61 705

Segue Fg. 694

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

CONNETTORE : X43		CONNETTORE : X44		CONNETTORE : X45	
ARMADIO	SIGLA SU	SIGLA SU	SIGLA SU	SIGLA SU	SIGLA SU
	PARTE FISSA	PARTE MOBILE	PARTE FISSA	PARTE FISSA	PARTE MOBILE
MORSETTIERA	- X43	- X43	C1 - X44	C1 - X45	C1 - X45
	PARTE FISSA	PARTE MOBILE	SIGLA SU	SIGLA SU	SIGLA SU
PIN	- X43	- X43	PARTE FISSA	PARTE FISSA	PARTE MOBILE
	FILO	FILO	L1 - X44	- X45	- X45
1			PIN	FILO	
2			1	40302	12307
3			2	40405	12407
4			3	40001	12408
5			4		10102
6			5		10103
7			6		10105
8			7		4106
9			8		4105
10			9		44100
11			10		44101
12			11		44102
13			12		55400
14			13		55401
15			14		55402
16			15		55403
17			16		55404
18			17		55405
19			18		55406
20			19		55407
21			20		55500
22			21		
23			22		
24			23		
			24		

ARMADIO	SIGLA SU	SIGLA SU	SIGLA SU	SIGLA SU	SIGLA SU
	PARTE FISSA	PARTE MOBILE	PARTE FISSA	PARTE FISSA	PARTE MOBILE
MORSETTIERA	C1 - X44	C1 - X44	C1 - X44	C1 - X44	C1 - X44
	SIGLA SU	SIGLA SU	SIGLA SU	SIGLA SU	SIGLA SU
PIN	L1 - X44	L1 - X44	L1 - X44	L1 - X44	L1 - X44
	FILO	FILO	FILO	FILO	FILO
1			1	40302	
2			2	40405	
3			3	40001	
4			4		
5			5		
6			6		
7			7		
8			8		
9			9		
10			10		
11			11		
12			12		
13			13		
14			14		
15			15		
16			16		
17			17		
18			18		
19			19		
20			20		
21			21		
22			22		
23			23		
24			24		

ARMADIO	SIGLA SU	SIGLA SU	SIGLA SU	SIGLA SU	SIGLA SU
	PARTE FISSA	PARTE MOBILE	PARTE FISSA	PARTE FISSA	PARTE MOBILE
MORSETTIERA	C1 - X45	C1 - X45	C1 - X45	C1 - X45	C1 - X45
	SIGLA SU	SIGLA SU	SIGLA SU	SIGLA SU	SIGLA SU
PIN	- X45	- X45	- X45	- X45	- X45
	FILO	FILO	FILO	FILO	FILO
1			1	12307	
2			2	12407	
3			3	12408	
4			4	10102	
5			5	10103	
6			6	10105	
7			7	4106	
8			8	4105	
9			9	44100	
10			10	44101	
11			11	44102	
12			12	55400	
13			13	55401	
14			14	55402	
15			15	55403	
16			16	55404	
17			17	55405	
18			18	55406	
19			19	55407	
20			20	55500	
21			21		
22			22		
23			23		
24			24		

CONNETTORE : X46			
ARMADIO LOGICA C1	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	C1 - X46	C1 - X46	
MORSETTIERA L15	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	L15 - X46	L15 - X46	
PIN	FILO		
1	12307		
2	12407		
3	12408		
4	10106		
5	10107		
6	10109		
7	4105		
8	4102		
9	44103		
10	44104		
11	44105		
12	55400		
13	55101		
14	55402		
15	55403		
16	55404		
17	55405		
18	55406		
19	55407		
20	55500		
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE : X47			
ARMADIO LOGICA C1	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	C1 - X47	C1 - X47	
SISTEMA DI CARICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
PIN	FILO		
1	12307		
2	15501		
3	15502		
4	15503		
5	15504		
6	15505		
7	15506		
8	15507		
9	15508		
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE : X48			
ARMADIO POTENZA P2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	C1 - X48	C1 - X48	
SISTEMA DI CARICO	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
PIN	FILO		
1	15601		
2	15602		
3	15603		
4	15604		
5	15605		
6	15505		
7	15506		
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

Modifiche:



Dis MG
DATA 27.giu.2002

Disegno N. 380236/00
STD.

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE
BASAMENTO MOTORE
FAM. B OP.170

CABLAGGIO PRESE SPINE

COMMESSA N. 38023
CLIENTE FMA

Fg. n 695
di 705

Segue Fg. 700

CONNETTORE : X100			
ARMADIO LOGICA C1	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	C1 - X100	/	
/	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	/	/	
PIN	FILO		
1			
2			
3			
4	40401		
5	40403		
6	40406		
7			
8	40604		
9	40700		
10	40701		
11	40702		
12	40703		
13			
14	40802		
15	40803		
16	40805		
17	40806		
18	40807		
19	41006		
20	41204		
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE : X101		SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE
ARMADIO LOGICA C1		C1 ~ X101	/
/		SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE
		/	/
PIN		FILO	
1			
2			
3			
4			
5		45304	
6		45305	
7			
8			
9			
10			
11			
12		45404	
13		45405	
14		45406	
15		45407	
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE : X102			
ARMADIO LOGICA C1	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	C1 - X102	/	
	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
/	/	/	
PIN	FILO		
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8	43707		
9	43801		
10			
11			
12	43905		
13	40907		
14			
15			
16			
17			
18			
19	44004		
20	44005		
21			
22			
23			
24			

Modèle fiche:

CONNETTORE : X103			
ARMADIO LOGICA C1	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	C1 - X103	/	
/	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	/	/	
PIN	FILO		
1	44006		
2	44007		
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15	44204		
16	44205		
17	44206		
18	44207		
19	44300		
20	44301		
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE : X104			
ARMADIO LOGICA C1	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	C1 - X104		/
/	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	/		/
PIN	FILO		
1	44302		
2	44303		
3	44304		
4	44305		
5	44306		
6	44307		
7			
8			
9			
10	44804		
11	44806		
12	44807		
13			
14	44901		
15	44904		
16	45001		
17	45507		
18	44902		
19	44903		
20			
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE : X105			
ARMADIO LOGICA C2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	C2 - X105		/
/	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	/
PIN	FILO		
1	52805		
2	52806		
3	52900		
4	52901		
5	52902		
6	52903		
7	53000		
8	53001		
9	53004		
10	53007		
11			
12			
13			
14			
15			
16	53603		
17	53604		
18	53605		
19	53606		
20	53607		
21			
22			
23			
24			

Modifiche:



Dis. MG

DATA 27.Giu.2002

Disegno N. 380236/00

STD.

CABLAGGIO PRESE SPINE

CABLAGGIO PRESE SPINE

COMMESSA N. 38023

CLIENTE FMA

Fig. n. 701

d1 705

Segue Fg. 702

CONNETTORE : X106			
ARMADIO LOGICA C2	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	C2 - X106		/
/	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	/	/	/
PIN	FILO		
1	53706		
2	53707		
3	54106		
4	54107		
5			
6			
7			
8			
9	53904		
10	53905		
11	56706		
12	56707		
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE :			
	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
PIN	FILO		
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

CONNETTORE :			
	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
	SIGLA SU PARTE FISSA	SIGLA SU PARTE MOBILE	
PIN	FILO		
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			

Modifiche:



DIVISIONE SISTEMI DI LAVORAZIONE MECCANICA

DISEGNO N. 380236/00

DATA 27.Giu.2002

DIS. MG

STO.

CABLAGGIO PRESE SPINE

MACCHINA LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE

FAM. B OP.170

COMMESSA N. 38023

CLIENTE FMA

Fg. n. 702

705

Segue Fg.705