MG MARPOSS
25039 Travagliato (Brescia)
Via dei Metalli, 1
tel. +39 030 21491
Fax +39 030 2722091

Cliente	:STABILIMENTO FMA
Design. impianto	:STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170
Numero disegno	:1040002190
Commessa	:0047417

Costruttore (azienda)	:MG S.p.A. Via dei Metalli, 1 25039 Travagliato (BS)	Armadi elettrici	:
		Alimentazione	:1 Kw (110V 9.1A)
		Alimentazione	:1 Kw (110V 9.1A)
Prodotto	:	Tensione ausiliaria	:
Tipi	:	Anno fabbricazione	:2010
Luogo installazione	:		
Particolarità	:		
Ambiente speciale	:		
Luogo installaz.	:		
Capitolato	:5.50.3.43500		
Protezione	:		

Inizio progetto	:04.Nov.2010		
Responsabile progetto	:		
Ultima modifica	:	Totale pagine	: 5006
Ultimo elaboratore	:LCA	Numero pagine	: 90

Elenco pagine

Impianto	Luogo	Pag.	Descrizione pagine
		1	COPERTINA
		3	SOMMARIO DELLE PAGINE
		3a	SOMMARIO DELLE PAGINE
		3b	SOMMARIO DELLE PAGINE
		3c	SOMMARIO DELLE PAGINE
		10	ALIMENTAZIONE 110Vac
		20	DISTRIBUZIONE 110Vac
		21	DISTRIBUZIONE 110Vac
		30	ALIMENTATORE 24Vdc
		32	ALIMENTAZIONE I/O 24Vcc
		35	ALIMENTAZIONE 24Vcc ET200Pro
		103	CONNESSIONI PANNELLO OPERATORE OP277
		150	COMPOSIZIONE CONTROLLORE
		161	LAYOUT RETE MPI
		163	LAYOUT RETE SINEC L2-DP
		171	INDIRIZ. UNITA' PERIFERICA ET200Pro
		180	CABLAGGIO CONNETTORI M12
		200	INGRESSI 24Vcc
		201	INGRESSI 24Vcc
		202	INGRESSI 24Vcc
		203	INGRESSI 24Vcc
		204	INGRESSI 24Vcc
		205	INGRESSI 24Vcc
		206	INGRESSI 24Vcc
		207	INGRESSI 24Vcc
		231	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "A"
		231.1	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "A"
		232	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "A"

Elenco pagine

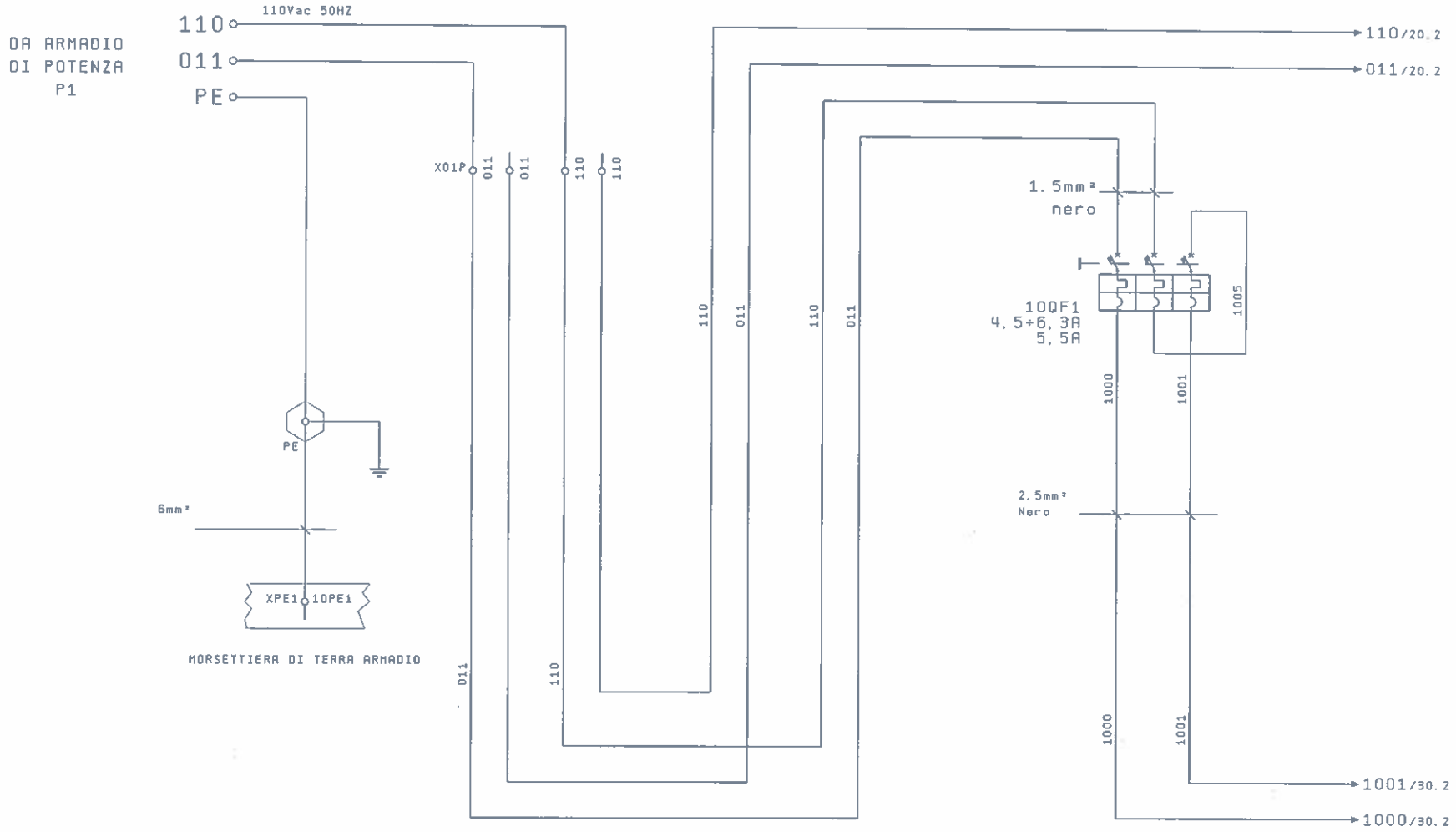
Impianto	Luogo	Pag.	Descrizione pagine
		233	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "A"
		233.1	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "A"
		234	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "A"
		235	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "A"
		236	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "B"
		236.1	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "B"
		237	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "B"
		238	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "B"
		238.1	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "B"
		239	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "B"
		240	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "B"
		400	USCITE 24Vcc
		401	USCITE 24Vcc
		402	USCITE 24Vcc
		403	USCITE 24Vcc
		404	USCITE 24Vcc
		405	USCITE 24Vcc
		406	USCITE 24Vcc
		407	USCITE 24Vcc
		560	STRUMENTO DI MISURA DELTA 3
		561	MASTER BOX
		563	STRUMENTO DI MISURA DELTA 3
		564	STRUMENTO DI MISURA DELTA 3
		600	CONNESSIONE CAVO MASTER BOX
		900	COMPOSIZIONE ARMADIO
		1000	LAYOUT ARMADIO
		1001	LAYOUT ARMADIO
		2000	Sommario morsettiere e connettori

Elenco pagine

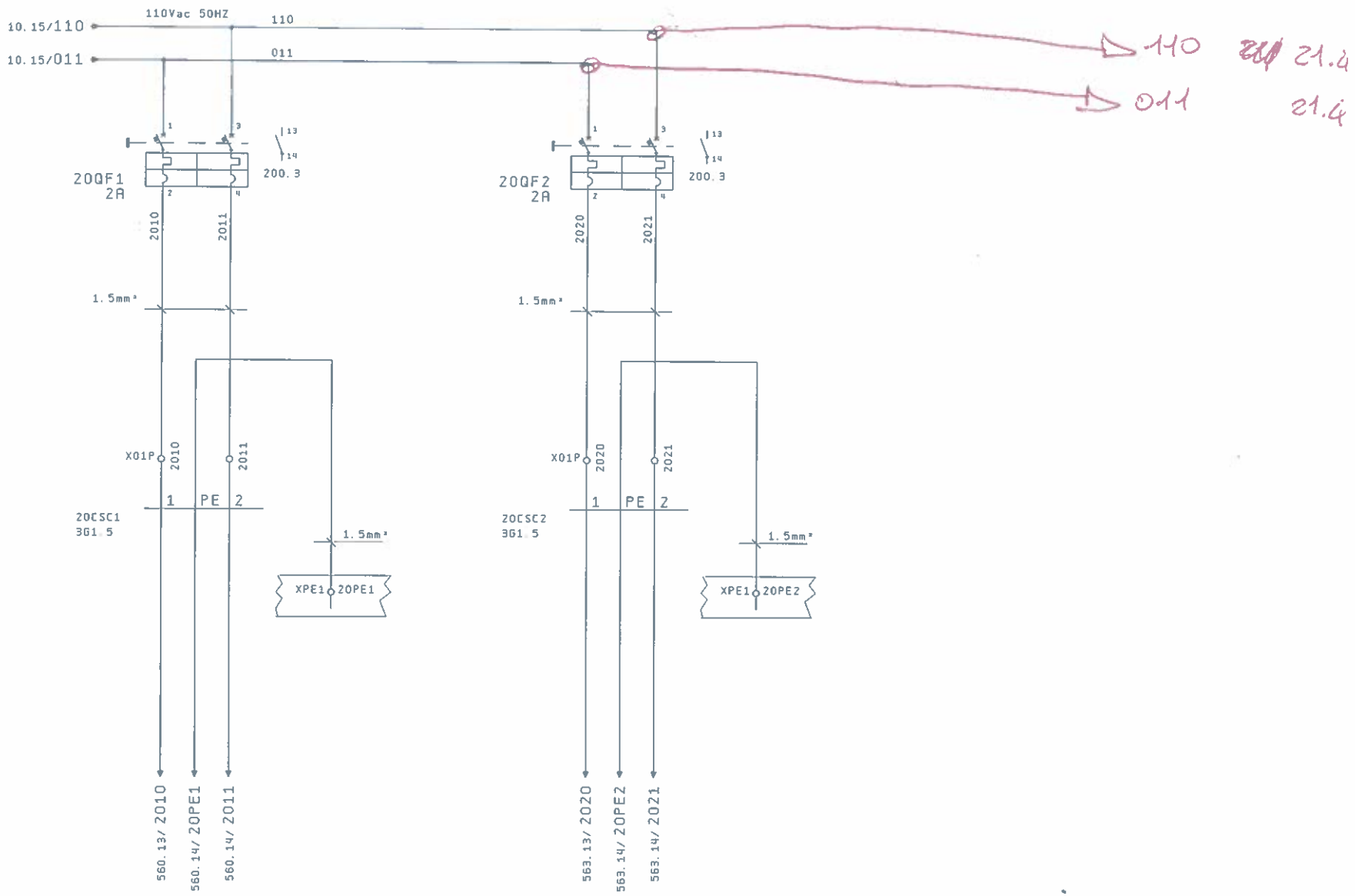
Impianto	Luogo	Pag.	Descrizione pagine
		2100	Sommario morsetti
		2101	Sommario morsetti
		2102	Sommario morsetti
		2103	Sommario morsetti
		2104	Sommario morsetti
		2105	Sommario morsetti
		2106	Sommario morsetti
		2107	Sommario morsetti
		2108	Sommario morsetti
		2109	Sommario morsetti
		2110	Sommario morsetti
		2111	Sommario morsetti
		2112	Sommario morsetti
		2113	Sommario morsetti
		2114	Sommario morsetti
		2115	Sommario morsetti
		2500	Sommario cavi
		2600	Schema cablaggio cavi
		2601	Schema cablaggio cavi
		2602	Schema cablaggio cavi
		2603	Schema cablaggio cavi
		2604	Schema cablaggio cavi
		2605	Schema cablaggio cavi
		2606	Schema cablaggio cavi
		2607	Schema cablaggio cavi
		2608	Schema cablaggio cavi
		2609	Schema cablaggio cavi
		5000	Distinta materiali

Elenco pagine

Impianto	Luogo	Pag.	Descrizione pagine
		5001	Distinta materiali
		5002	Distinta materiali
		5003	Distinta materiali
		5004	Distinta materiali
		5005	Distinta materiali
		5006	Distinta materiali



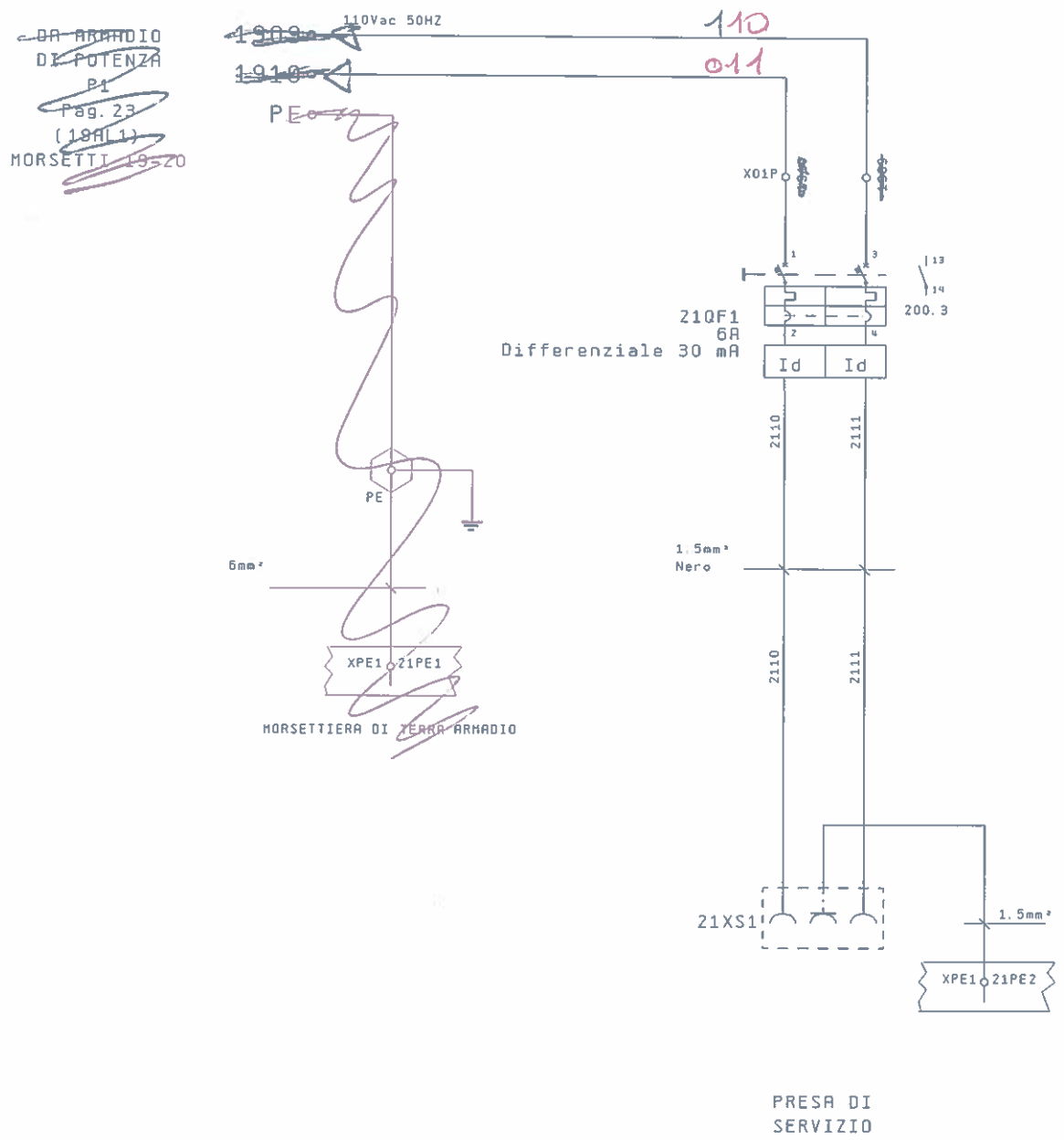
MODIFICA	MARPOSS	DATA	14.Apr.2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	ALIMENTAZIONE 110Vac	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			FG. 10 F.S. 20 di: 5006



ALIMENTAZIONE STRUMENTO DELTA3 N°1

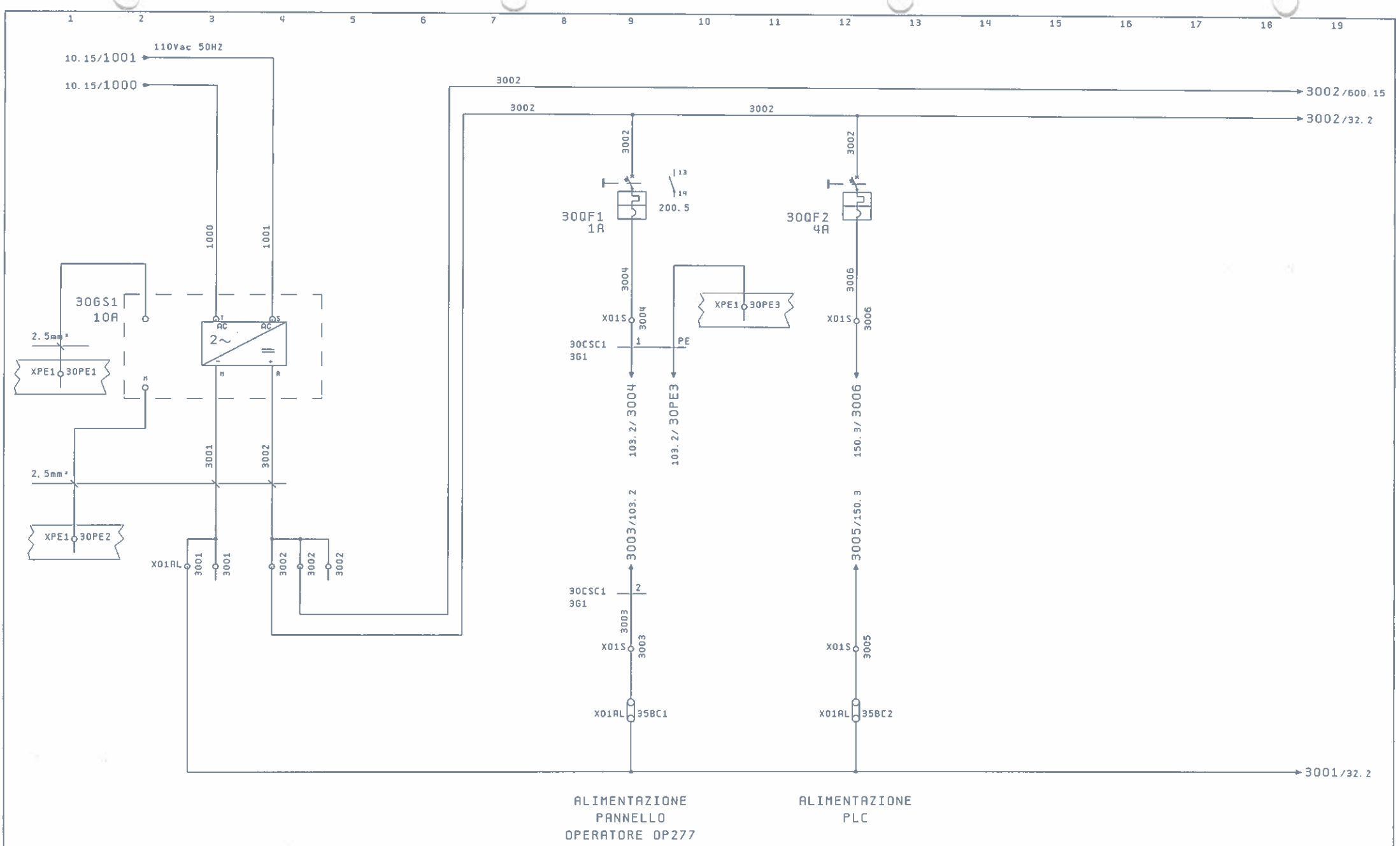
ALIMENTAZIONE STRUMENTO DELTA3 N°2

MODIFICA	MARPOSS	DATA 14.Apr.2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	DISTRIBUZIONE 110Vac	1040002190	-
		DISEGN. BRT					+
		VISTO DUSINA				0047417	FG. 20
		APPR. MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40				F.S. 21 di 5006



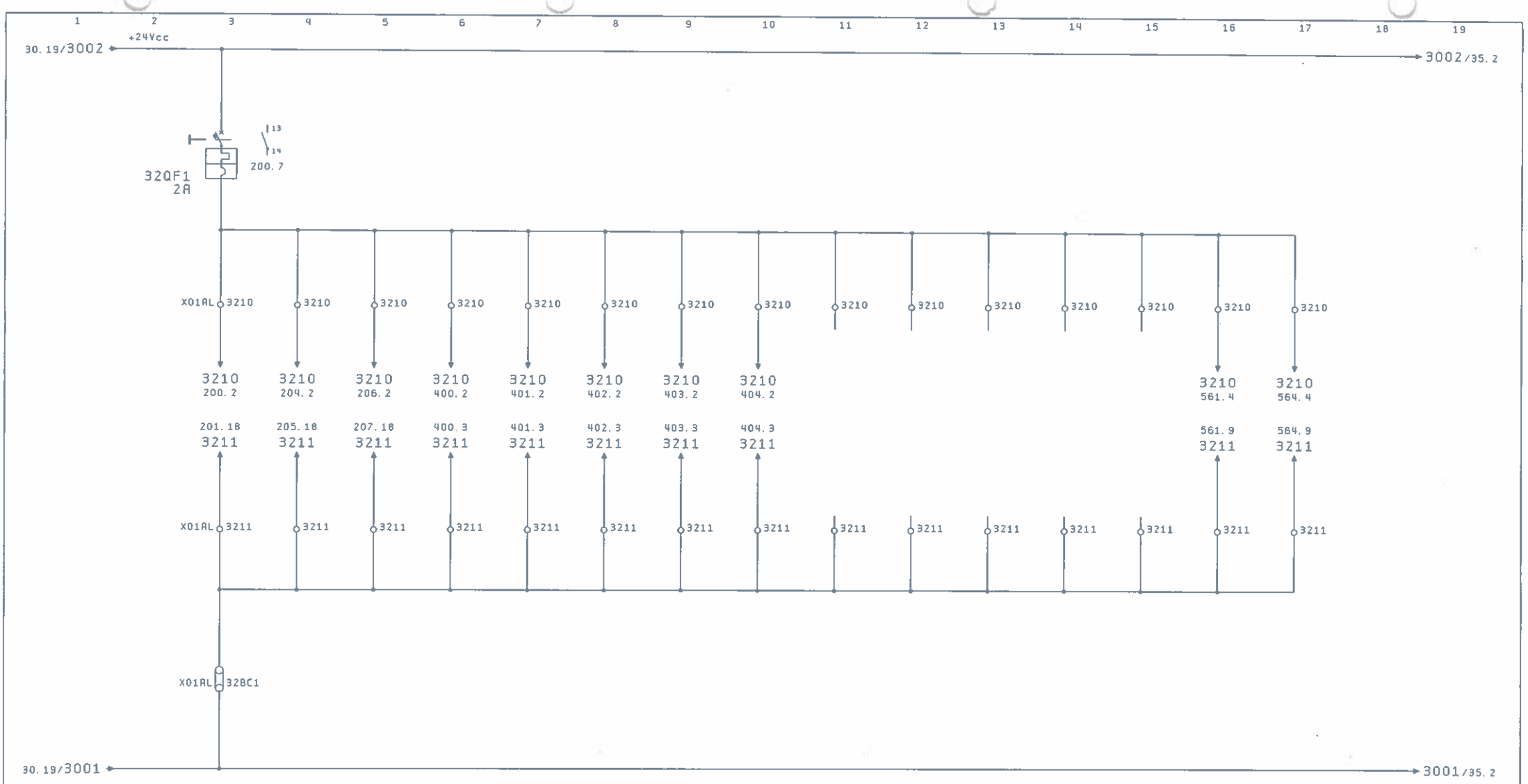
MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	DISTRIBUZIONE 110Vac	1040002190
		DISEGN.	BRT				0047417
		VISTO	DUSINA				
		APPR.	MG S.p.A.	VERS. Eplan 5.40			

-
+
FG. 21
F.S. 30 di: 5006



MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	ALIMENTATORE 24Vdc	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			

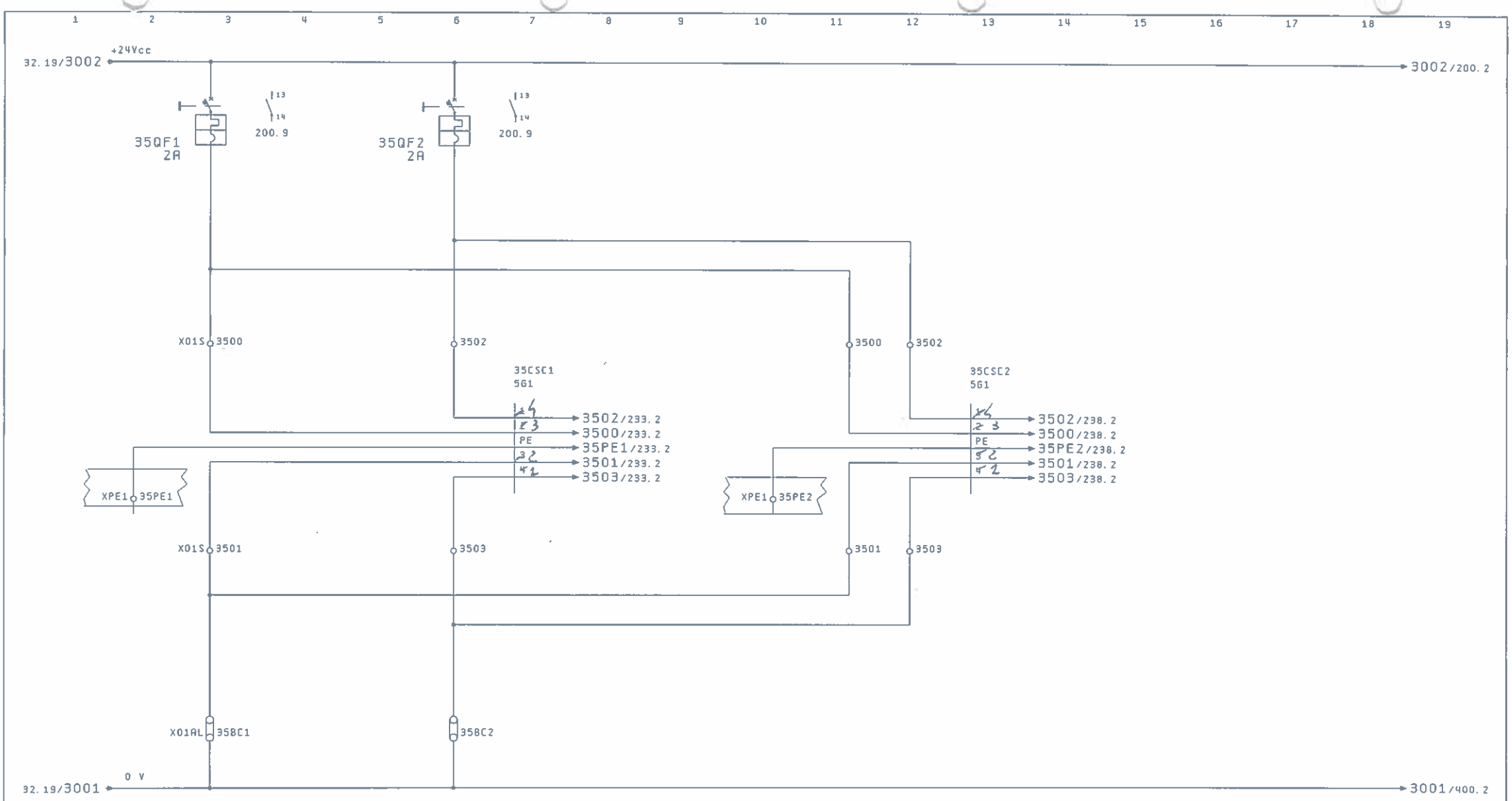
FG. 30
F.S. 32 di: 5006



ALIMENTAZIONE
MODULI
INPUT/OUTPUT PLC

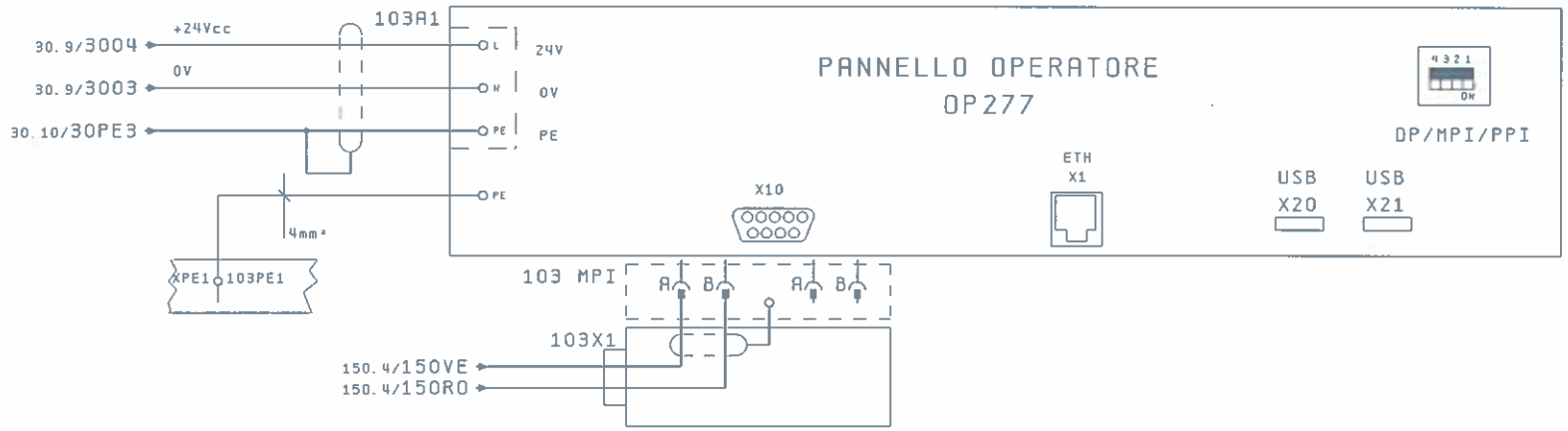
MODIFICA	MARPOSS	DATA	14.Apr.2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	ALIMENTAZIONE I/O 24Vcc	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	OUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			

FG. 32
F.S. 35 di: 5006

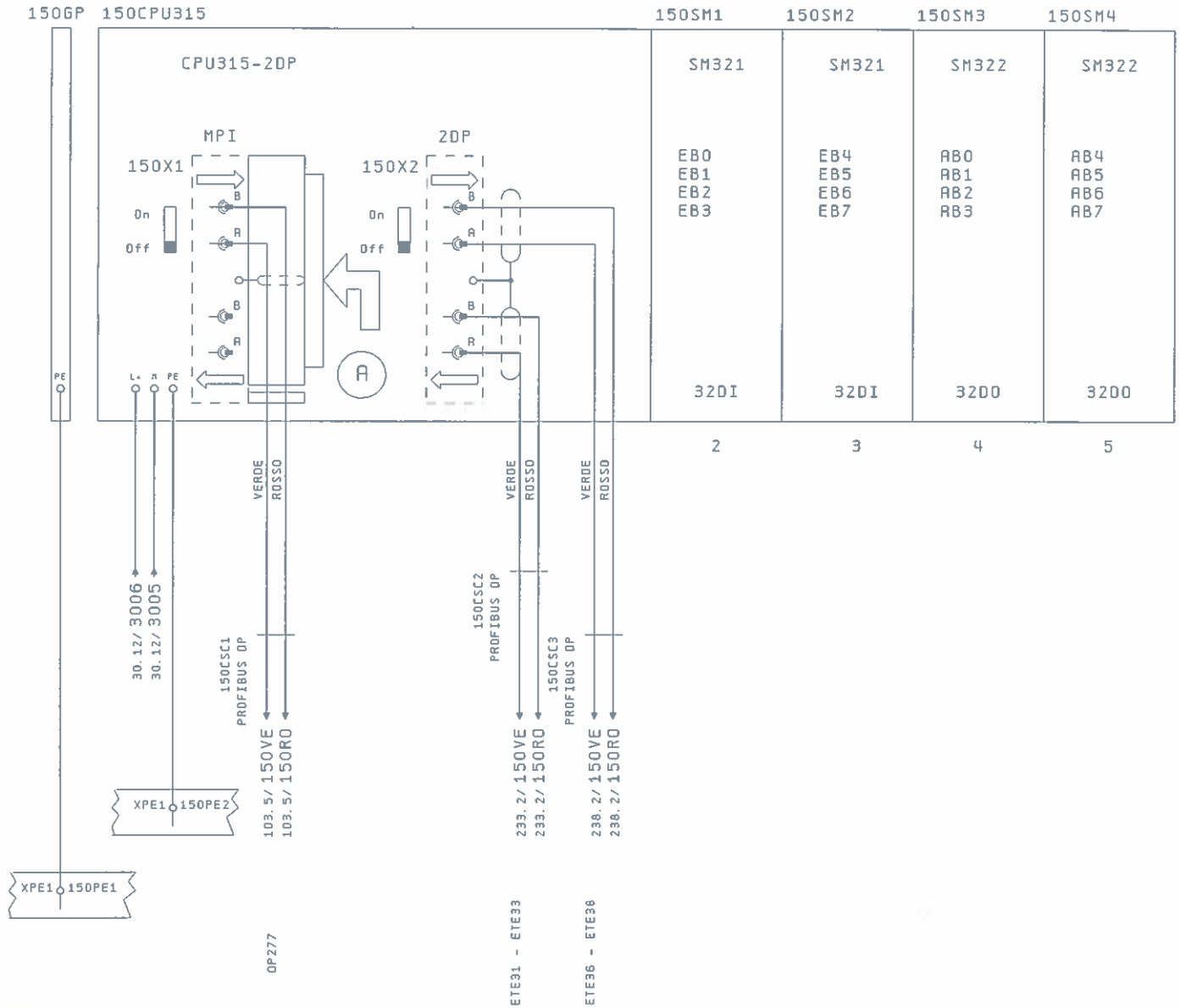


ALIMENTAZIONE
ET 200Pro
ETE31-ETE33-ETE36
ETE38

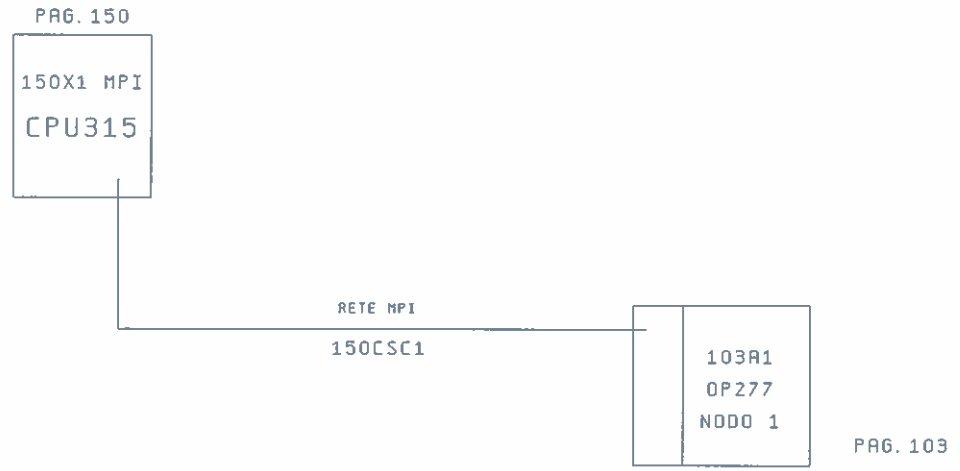
MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	ALIMENTAZIONE 24Vcc ET200Pro	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	OUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			FG. 35 F.S. 103 di: 5006



MODIFICA	MARPOSS	DATA	14.Apr.2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	CONNESSIONI PANNELLO OPERATORE OP277	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A.	VERS. Eplan 5.40			FG. 103 F.S. 150 di: 5006

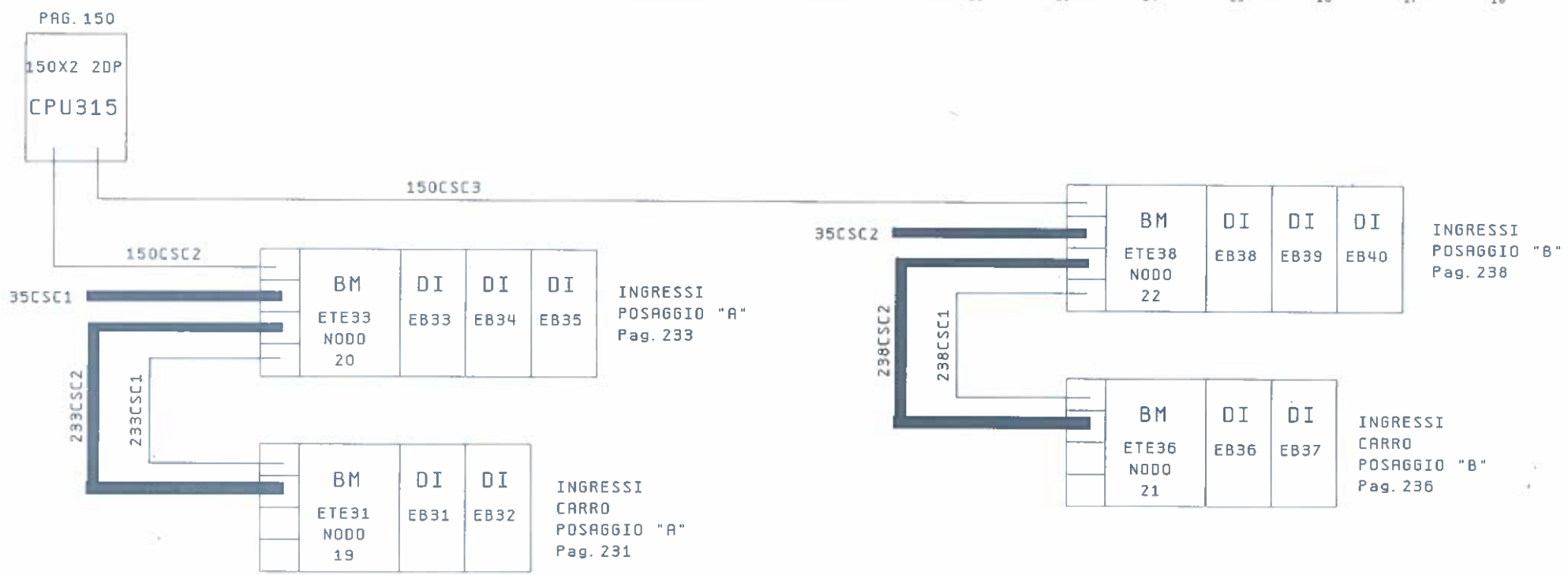


MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	COMPOSIZIONE CONTROLLORE	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			FG. 150 F.S. 161 di: 5006



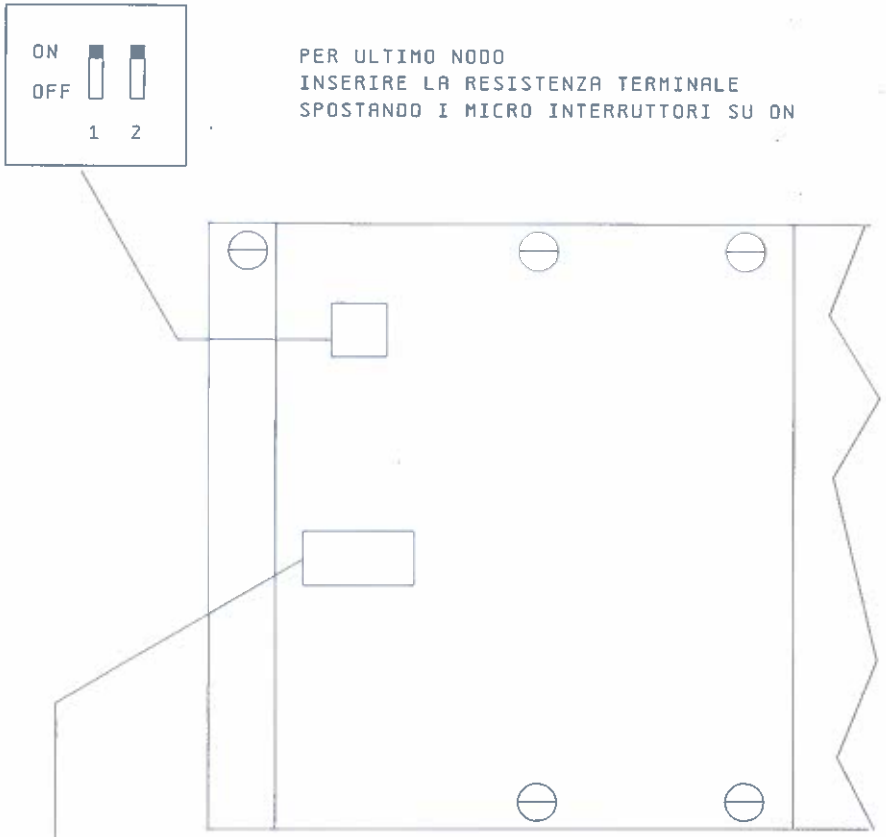
Cavo schermato a 2 fili (rete)
Cavo a 3 fili (alimentazione)
Cavo a 4 fili (alimentazioni)
Cavo schermato a 5 fili (alimentazione + rete)

MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	LAYOUT RETE MPI	1040002190
		DISEGN.	BRT				0047417
		VISTO	DUSINA				FG. 161
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			F.S. 163 di: 5006



Cavo schermato a 2 fili (rete)
Cavo a 5 fili (alimentazione)
Cavo a 4 fili (alimentazioni)
Cavo schermato a 5 fili (alimentazione + rete)

MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	LAYOUT RETE SINEC L2-DP	1040002190
		DISEGN.	BRT				0047417
		VISTO	DUSINA				FG. 163
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			F.S. 171 di: 5006

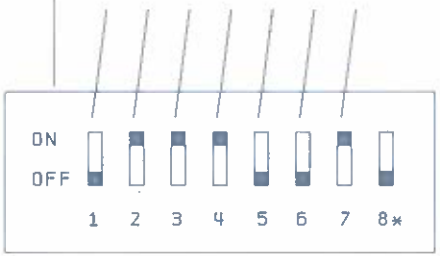


PER ULTIMO NODO
INSERIRE LA RESISTENZA TERMINALE
SPOSTANDO I MICRO INTERRUTTORI SU ON

N° NODO	MICROINTERRUTTORE							
	1	2	3	4	5	6	7	8
20	OFF	OFF	ON	OFF	ON	OFF	OFF	OFF
21	ON	OFF	ON	OFF	ON	OFF	OFF	OFF
22	OFF	ON	ON	OFF	ON	OFF	OFF	OFF
23	ON	ON	ON	OFF	ON	OFF	OFF	OFF
24	OFF	OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF	OFF
25	ON	OFF	OFF	ON	ON	OFF	OFF	OFF

INDICAZIONI PESI

$2^0+2^1+2^2+2^3+2^4+2^5+2^6=1+2+4+8+16+32+64$



■ POSIZ. MICROINTERRUTTORE

ESEMPIO: INDIRIZZO DI PROFIBUS ILLUSTRATO

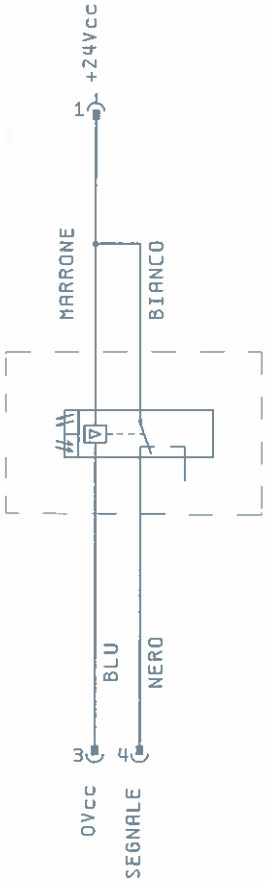
$2^1+2^2+2^3+2^6=2+4+8+64=78$

*NB. LA POSIZIONE DELL' INTERRUTTORE 8 E' IRRILEVANTE

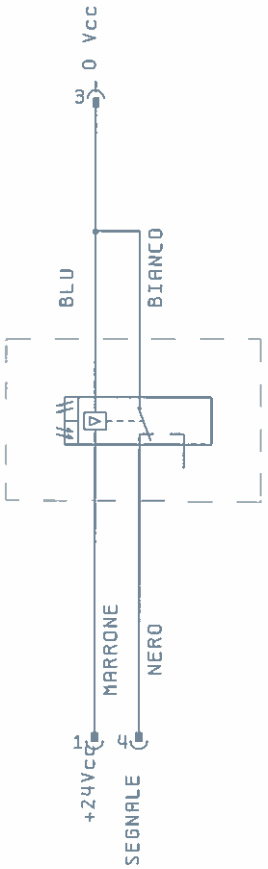
MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	INDIRIZ. UNITA' PERIFERICA ET200Pro	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	OUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			FG. 171 F.S. 180 di: 5006

COLLEGAMENTO CONNETTORE VOLANTE TIPO: 8A5006-325 BRAD HARRISON

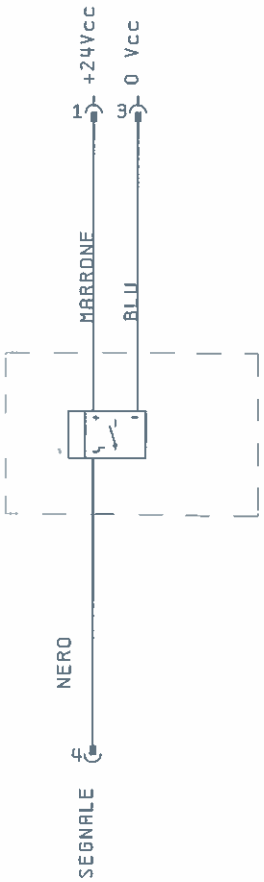
UTILIZZO: -FC
-FOTOCELLULE
-SENSORI IN GENERE
NON PRECABLATI



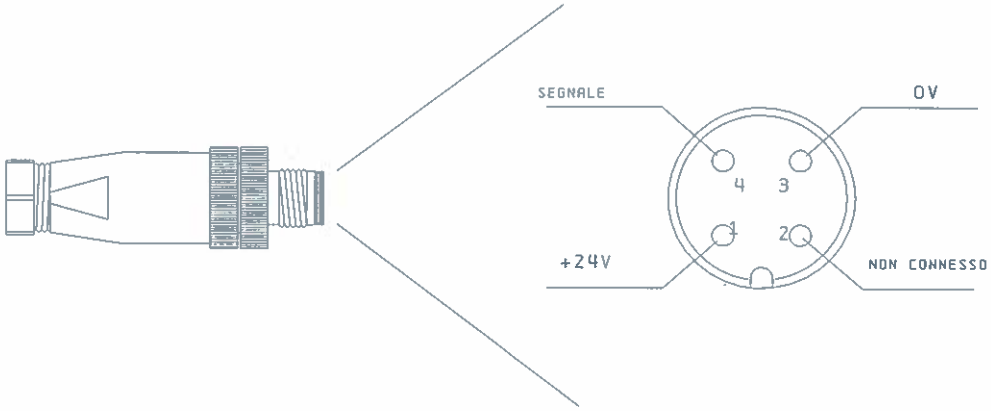
ESEMPIO DI COLLEGAMENTO FOTOCELLULA TIPO: SCATTO CHIARO



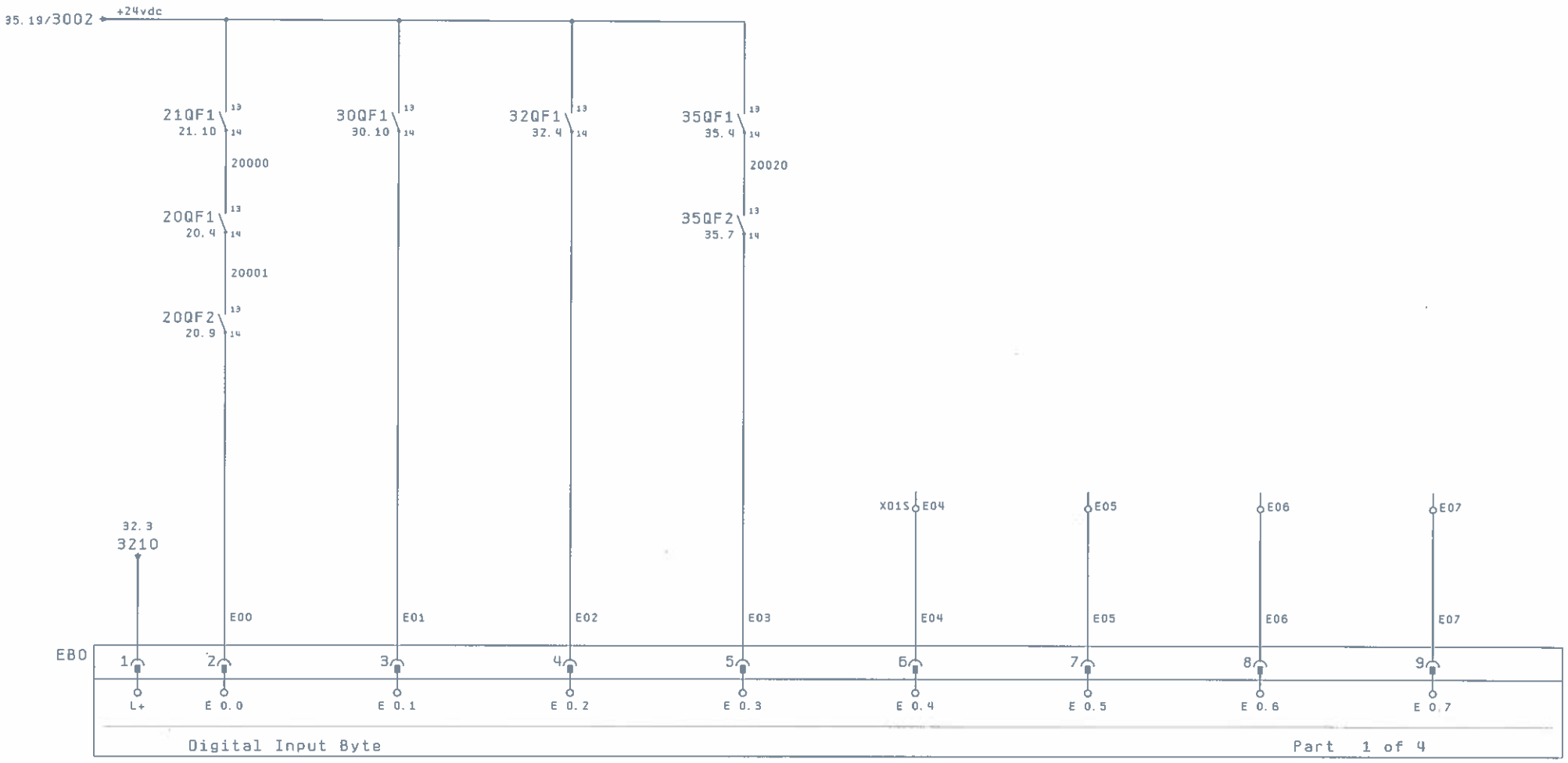
ESEMPIO DI COLLEGAMENTO FOTOCELLULA TIPO: SCATTO SCURO



ESEMPIO DI COLLEGAMENTO FINECORSA

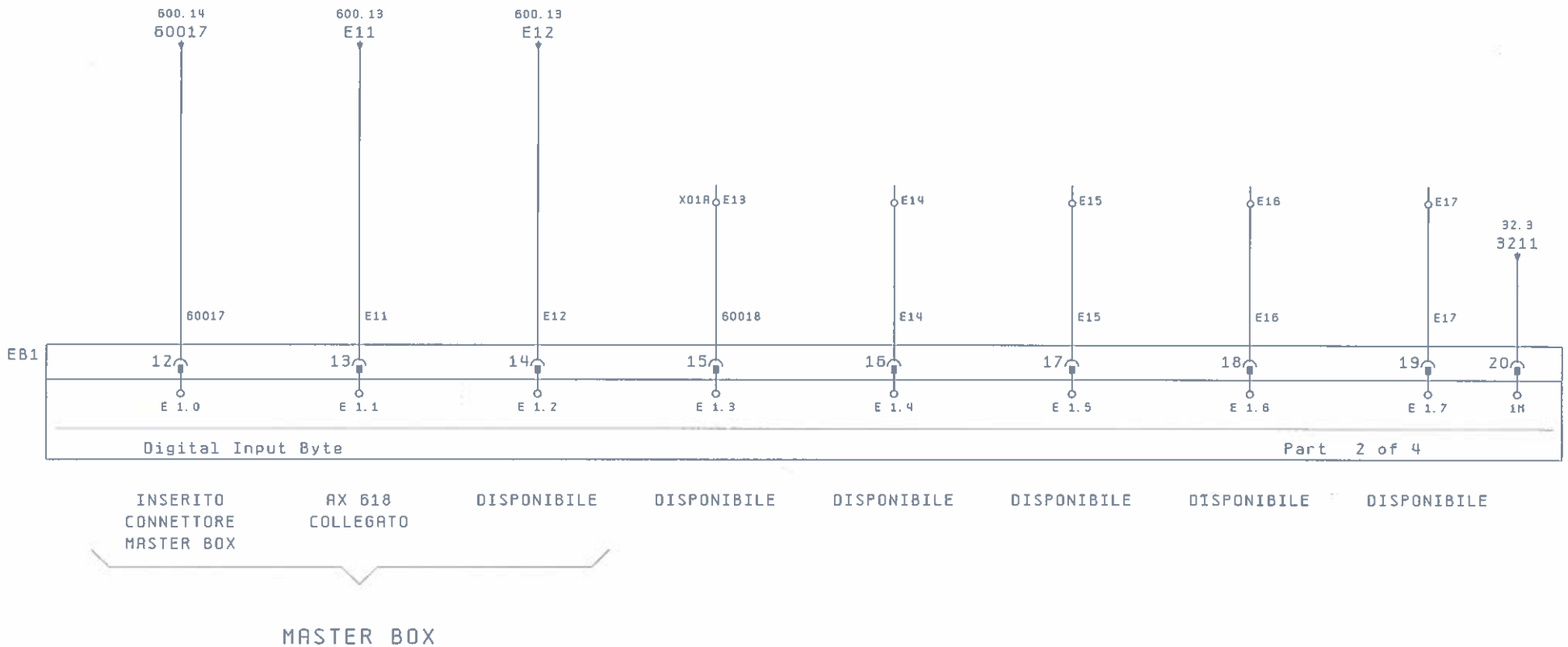


MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	CABLAGGIO CONNETTORI M12	1040002190
		DISEGN.	BRT				0047417
		VISTO	DUSINA				FG. 180
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			F.S. 200 di: 5006



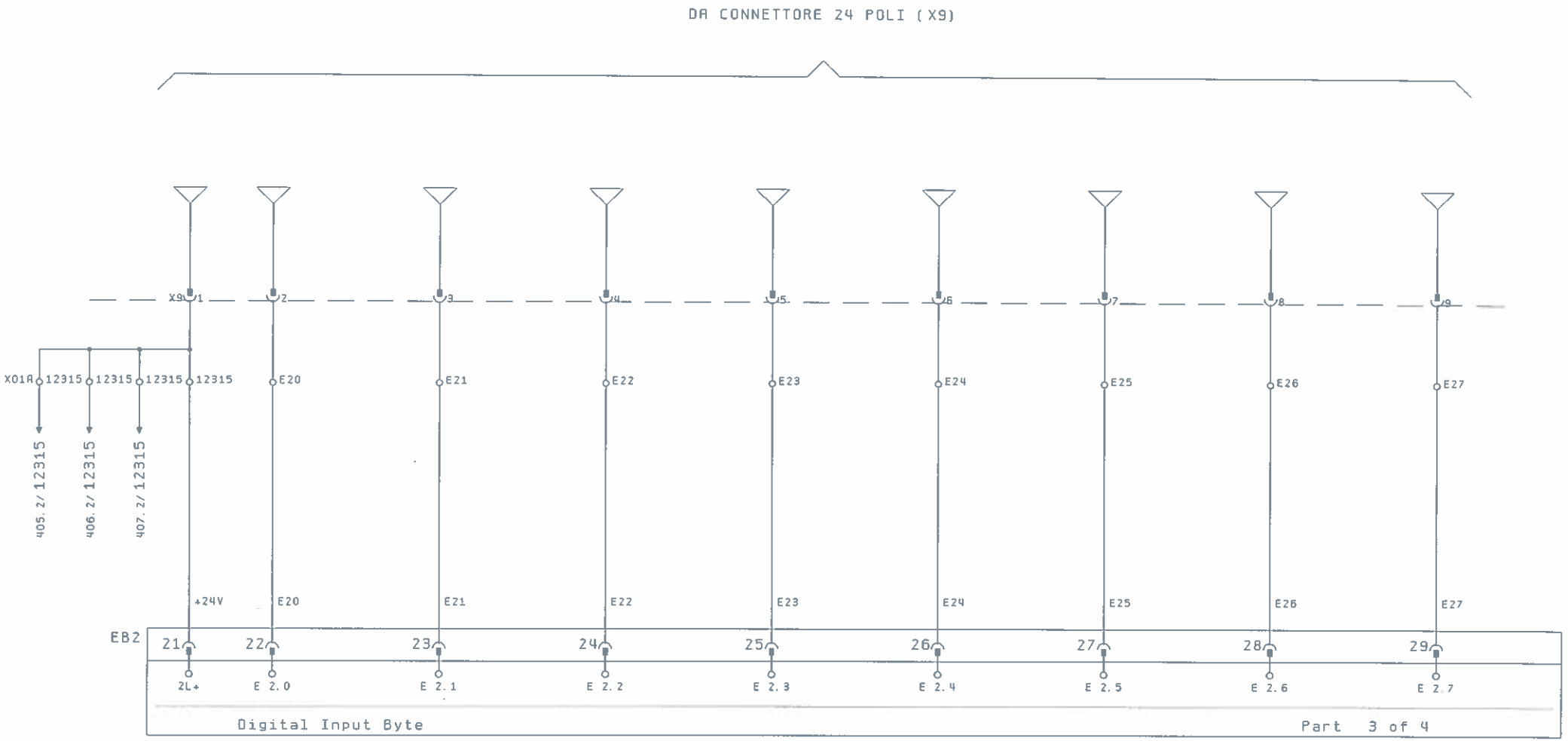
INT. AUT. ALIMENTAZIONI 110Vac	INT. AUT ALIMENTAZIONE 24Vdc OP277 CHIUSO	INT. AUT ALIMENTAZIONE 24Vdc I/O PLC CHIUSI	INT. AUT. ALIMENTAZIONE 24Vdc ET200PRO	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE

MODIFICA	MARPOSS	DATA 14.Apr.2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	INGRESSI 24Vcc	1040002190	FG. 200
		DISEGN. BRT					
		VISTO DOUSINA				0047417	F.S. 201 di 5006
		APPR. MG S.p.A.	VERS. Eplan 5.40				



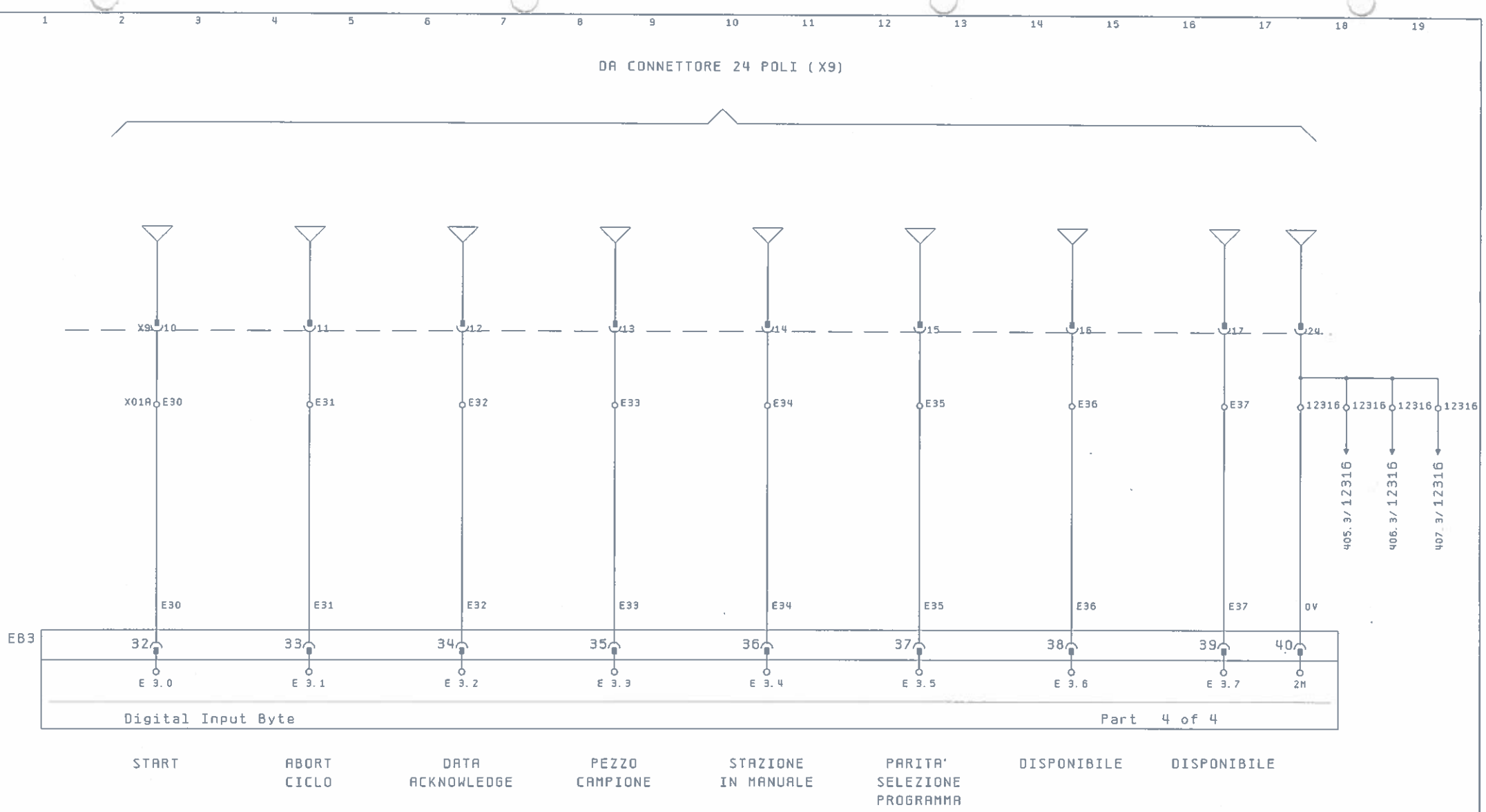
MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	INGRESSI 24Vcc	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			

FG. 201
F.S. 202 di: 5006



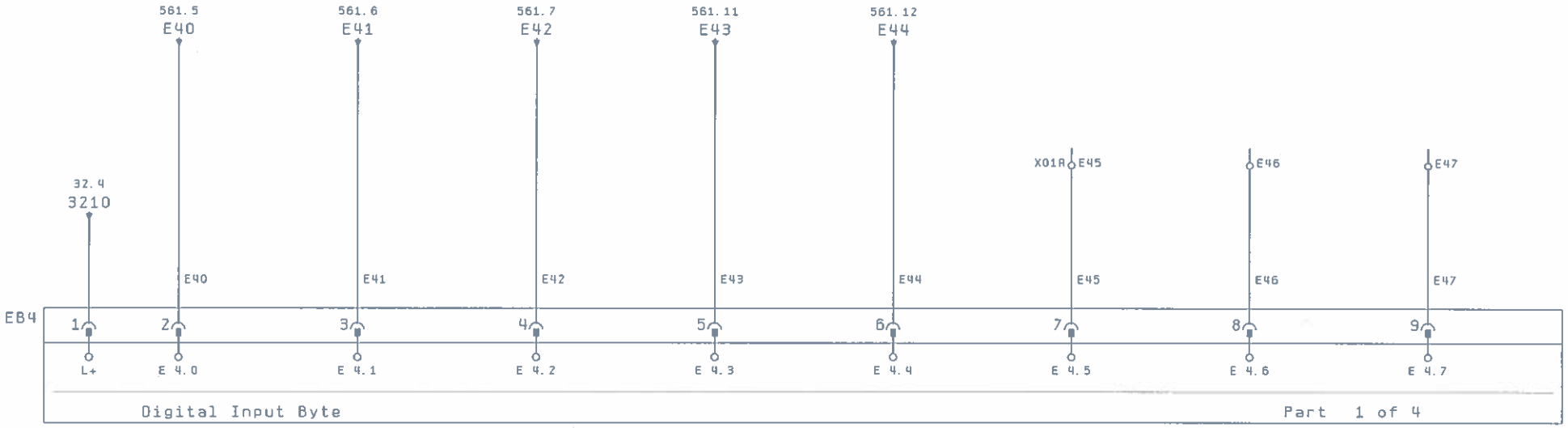
COD. PROGR. POSAGGIO 2.1 PESO 1	COD. PROGR. POSAGGIO 2.1 PESO 2	COD. PROGR. POSAGGIO 2.1 PESO 4	COD. PROGR. POSAGGIO 2.1 PESO 8	COD. PROGR. POSAGGIO 2.2 PESO 1	COD. PROGR. POSAGGIO 2.2 PESO 2	COD. PROGR. POSAGGIO 2.2 PESO 4	COD. PROGR. POSAGGIO 2.2 PESO 8

MODIFICA	MARPOSS	DATA 14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	INGRESSI 24Vcc	1040002190	FG. 202
		DISEGN. BRT				0047417	F.S. 203 di: 5006
		VISTO DUSINA					
		APPR. MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40				



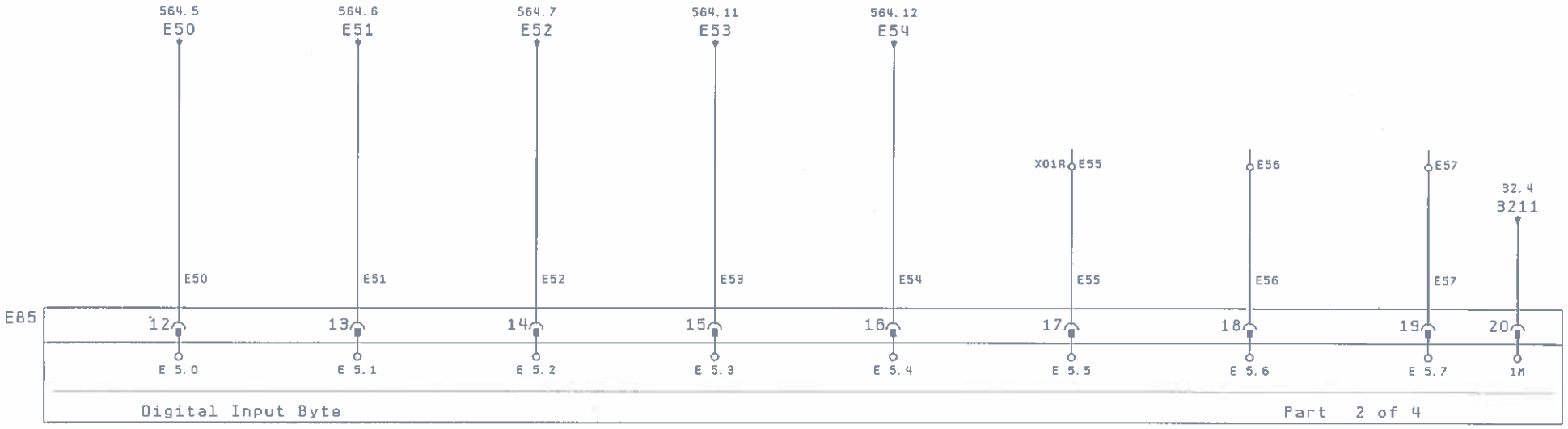
MODIFICA	MARPOSS	DATA	14.Apr.2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	INGRESSI 24Vcc	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	OUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			

FG. 203
F.S. 204 di: 5006



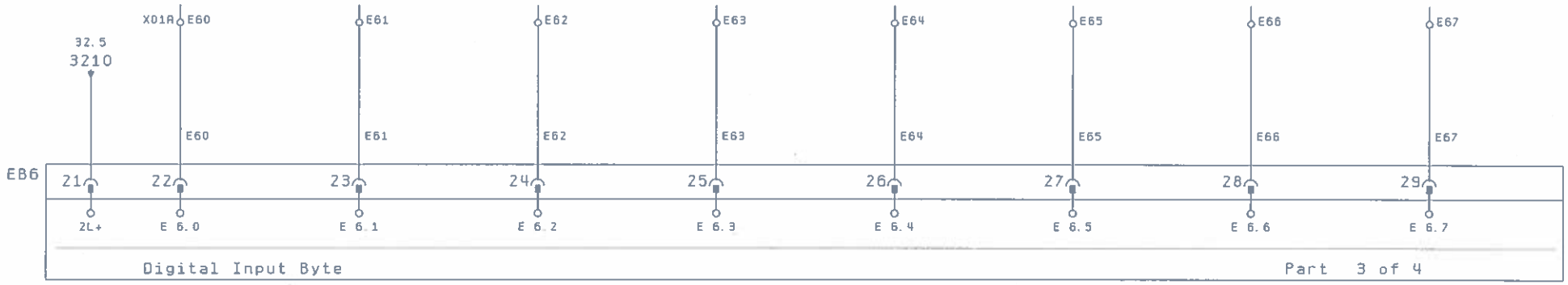
READY STRUMENTO DELTA3 N•1	BUONO STRUMENTO DELTA3 N•1	ALLARME STRUMENTO DELTA3 N•1	SCARTO STRUMENTO DELTA3 N•1	CICLO IN CORSO STRUMENTO DELTA3 N•1	DISPONIBLE	DISPONIBLE	DISPONIBLE

MODIFICA	MARPOSS MG	DATA 14.Apr.2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	INGRESSI 24Vcc	1040002190	-
		DISEGN. BRT					+
		VISTO DUSINA				0047417	FG. 204
		APPR. MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40				F.S. 205 di: 5006



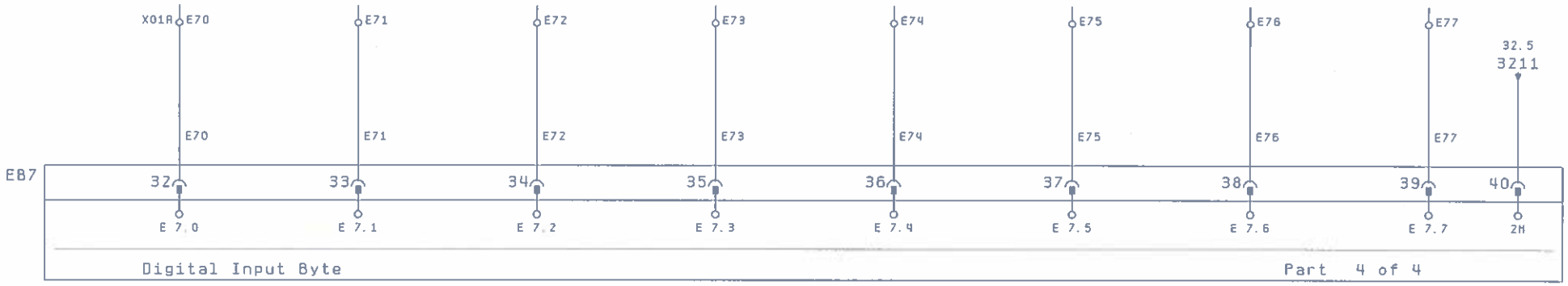
READY STRUMENTO DELTA3 N•2	BUONO STRUMENTO DELTA3 N•2	ALLARME STRUMENTO DELTA3 N•2	SCARTO STRUMENTO DELTA3 N•2	CICLO IN CORSO STRUMENTO DELTA3 N•2	DISPONIBLE	DISPONIBLE	DISPONIBLE

MODIFICA	MG MARPOSS	DATA 14.Apr.2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINER LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	INGRESSI 24Vcc	1040002190	
		DISEGN. BRT					
		VISTO DUSINA				0047417	FG. 205
		APPR. MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40				F.S. 206 di: 5006



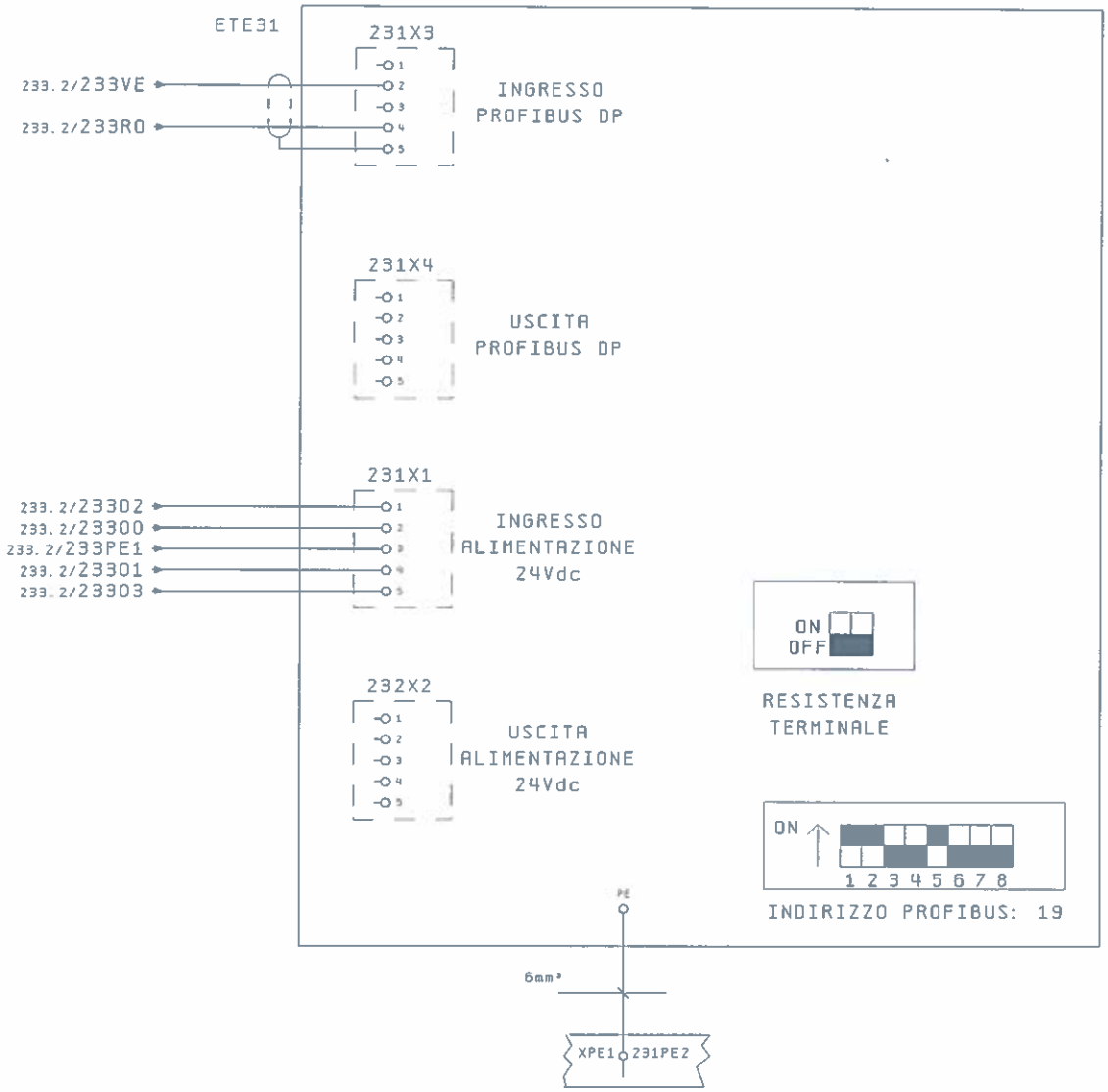
DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

MODIFICA	MARPOSS	DATA 14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	INGRESSI 24Vcc	1040002190	=
		DISEGN. BRT					+
		VISTO DUSINA				0047417	FG. 206
		APPR. MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40				F.S. 207 di 5006

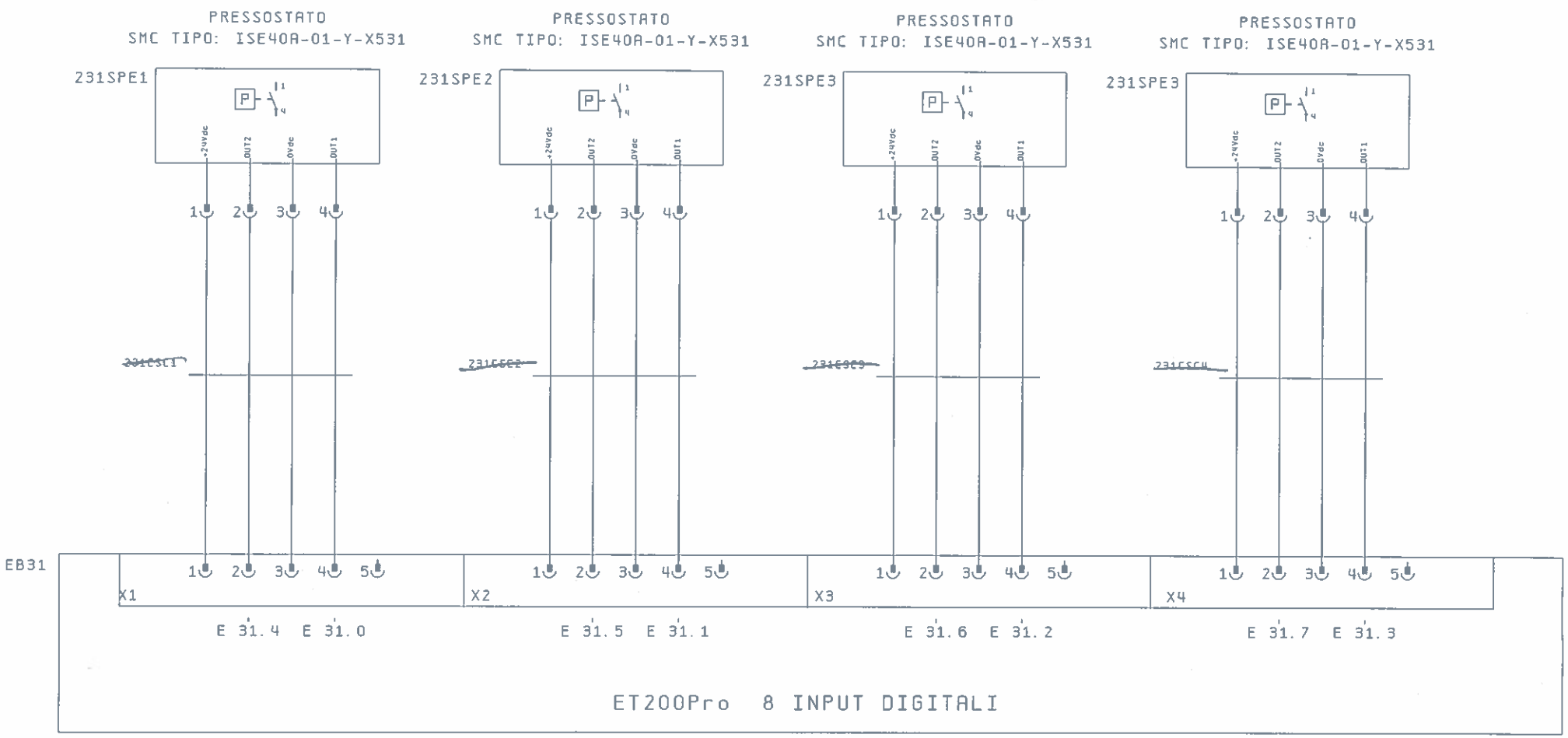


DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	INGRESSI 24Vcc	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			FG. 207 F.S. 231 di: 5006



MODIFICA	MARPOSS	DATA	14.Apr.2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "A"	1040002190
		DISEGN.	BRT				0047417
		VISTO	DUSINA				FG. 231
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			F.S. 231.1 di: 5006



CONDUCIBILITA OK
AX 125
TRASD. 21

CONDUCIBILITA OK
AX 215
TRASD. 22

CONDUCIBILITA OK
AX 315
TRASD. 23

CONDUCIBILITA OK
AX 555
TRASD. 42

ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 125
TRASD. 21

ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 215
TRASD. 22

ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 315
TRASD. 23

ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 555
TRASD. 42

MODIFICA	MG MARPOSS	DATA	14.Apr.2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "A"	1040002190
		DISEGN.	BRT				0047417
		VISTO	DUSINA				
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			

FG. 231.1
F.S. 232 di: 5006

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

EB32

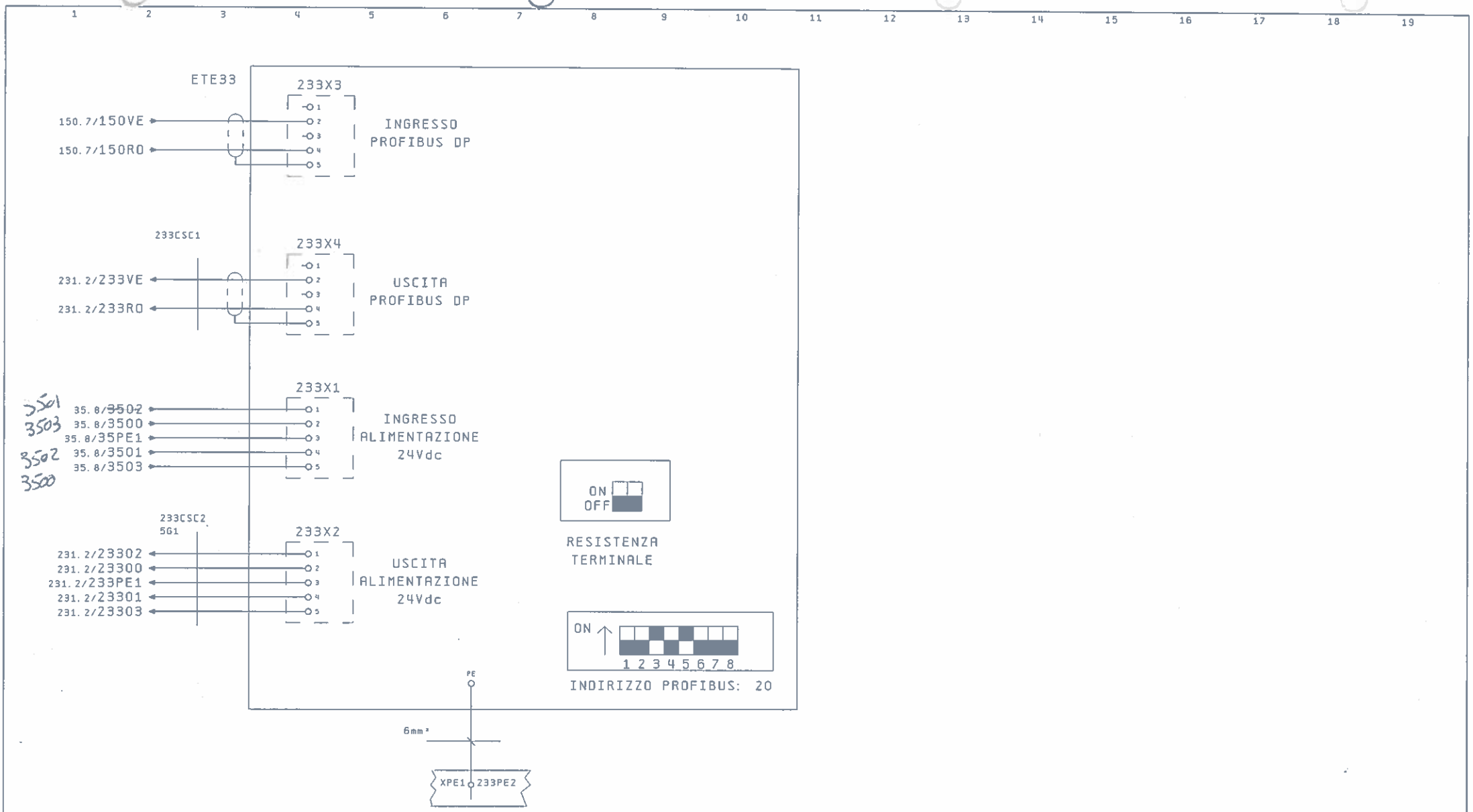
X1	X2	X3	X4
1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5
E 32.4 E 32.0	E 32.5 E 32.1	E 32.6 E 32.2	E 32.7 E 32.3

ET200Pro 8 INPUT DIGITALI

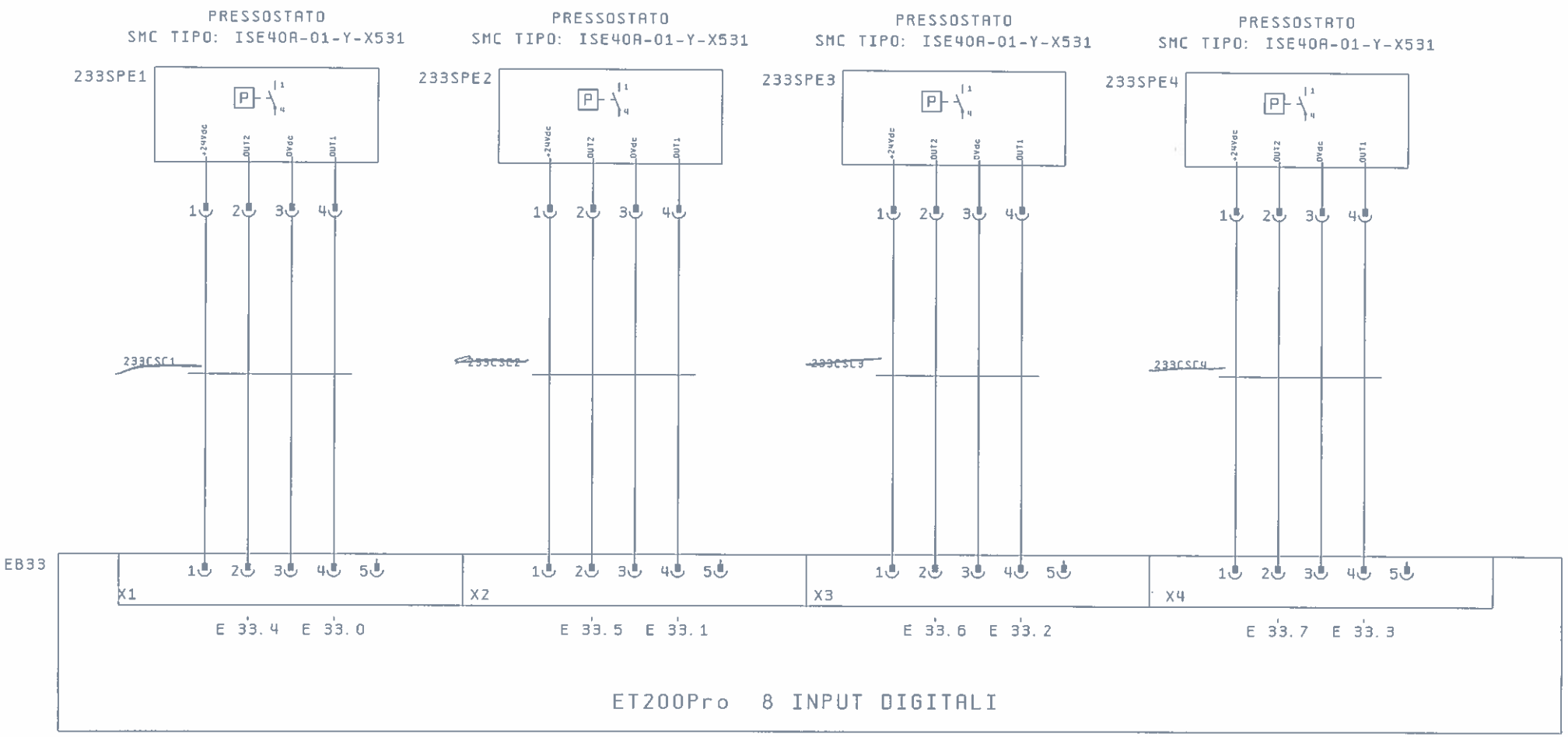
DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

MODIFICA	MARPOSS	DATA	14.Apr.2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "A"	1040002190
		DISEGN.	BRT				0047417
		VISTO	DUSINA				FG. 232
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			F.S. 233 di: 5006



MODIFICA	MG MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "A"	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			FG. 233
							F.S. 233.1 di: 5006



CONDUCIBILITA OK
AX 402
TRASD. 27

CONDUCIBILITA OK
AX 403
TRASD. 28

CONDUCIBILITA OK
AX 404
TRASD. 29

CONDUCIBILITA OK
AX 405
TRASD. 30

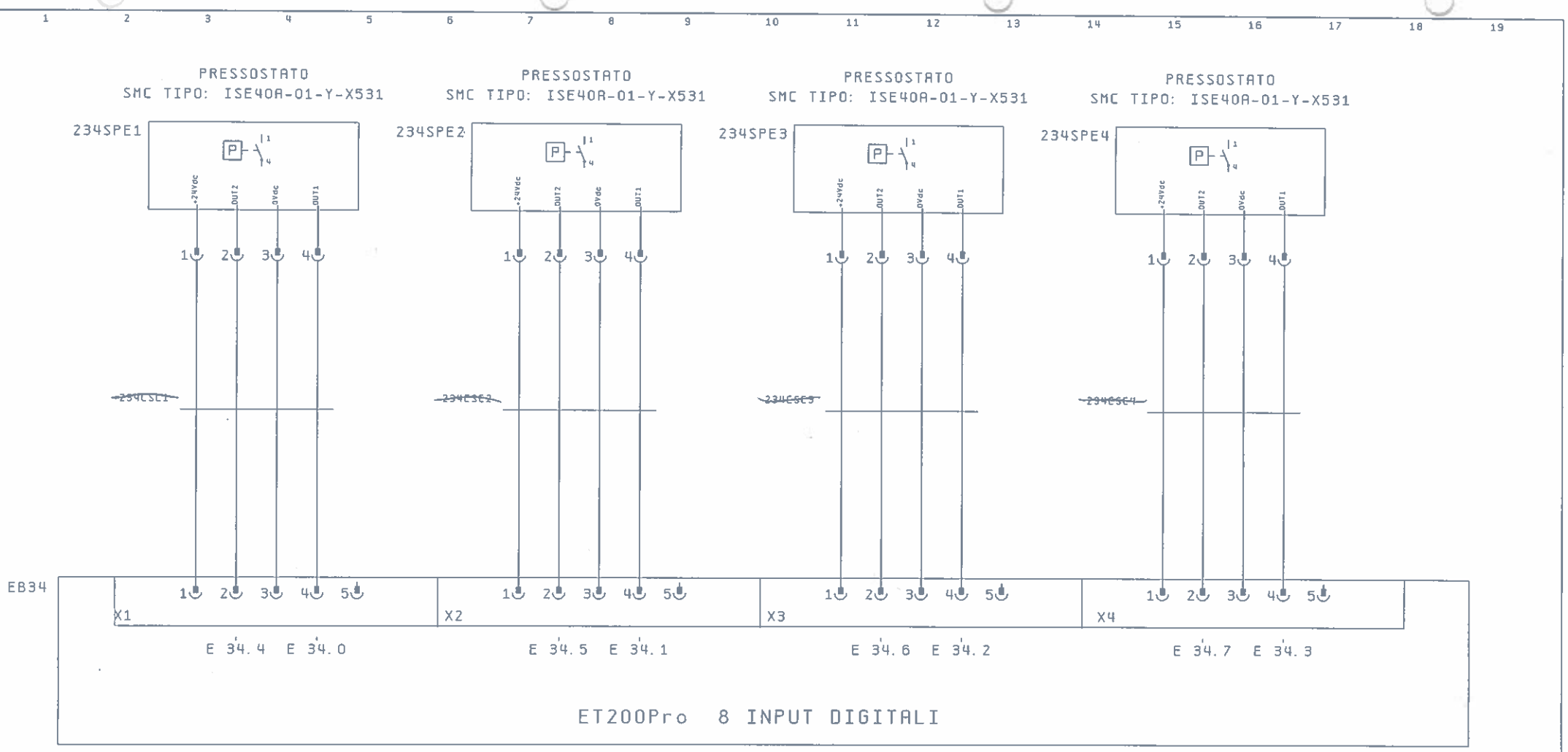
ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 402
TRASD. 27

ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 403
TRASD. 28

ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 404
TRASD. 29

ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 405
TRASD. 30

MODIFICA	MG MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "A"	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A.	VERS. Eplan 5.40			FB. 233.1 F.S. 234 di: 5006



CONDUCIBILITA OK
AX 406
TRASD. 31

CONDUCIBILITA OK
AX 445
TRASD. 32

CONDUCIBILITA OK
AX 446
TRASD. 33

CONDUCIBILITA OK
AX 447
TRASD. 34

ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 406
TRASD. 31

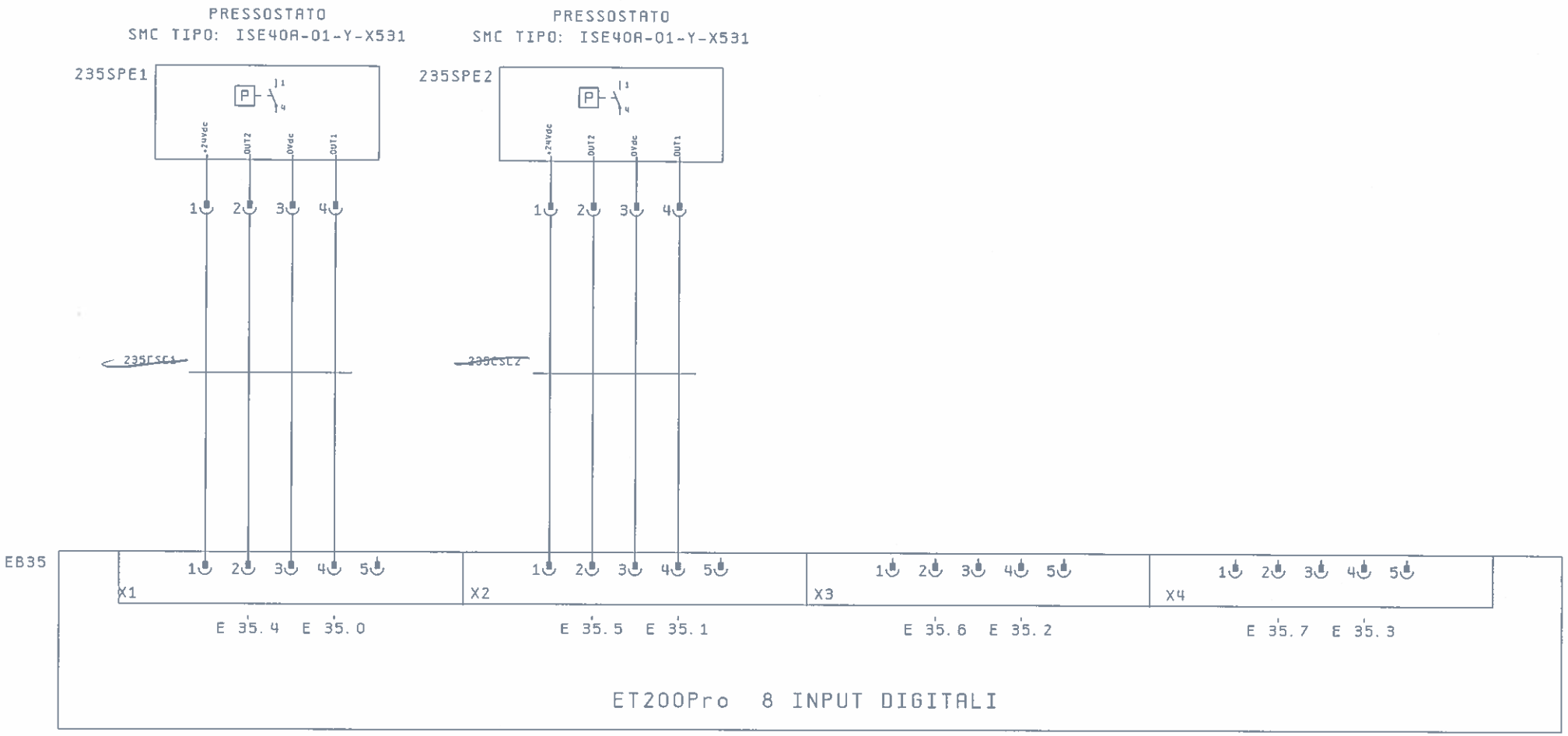
ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 445
TRASD. 32

ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 446
TRASD. 33

ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 447
TRASD. 34

MODIFICA	MG MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "A"	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			

FG. 234
F.S. 235 di: 5006



CONDUCIBILITA OK
AX 448
TRASD. 35

CONDUCIBILITA OK
AX 352 - AX 668
TRASD. 17

DISPONIBILE

DISPONIBILE

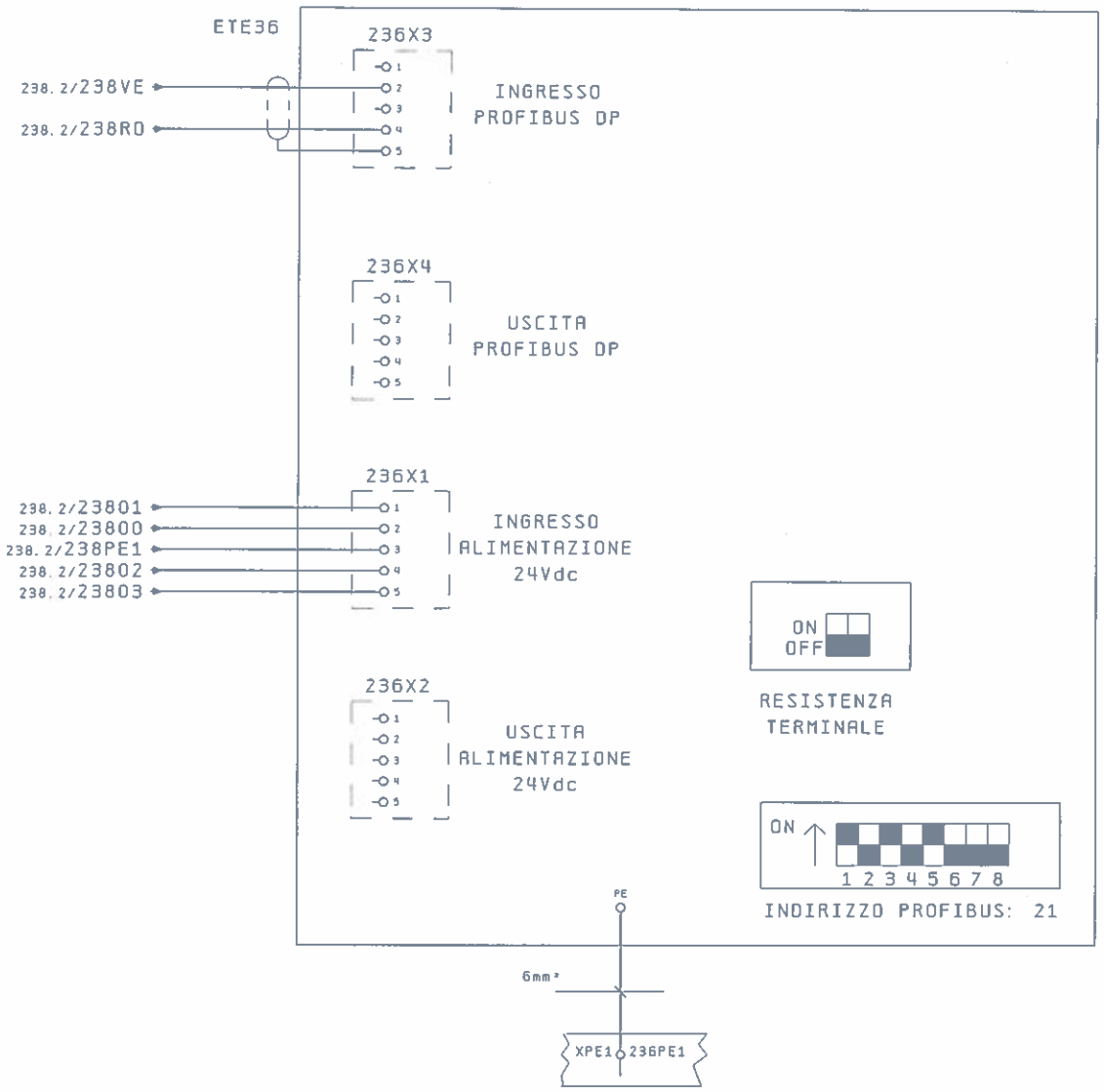
ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 448
TRASD. 35

ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 352 - AX 668
TRASD. 17

DISPONIBILE

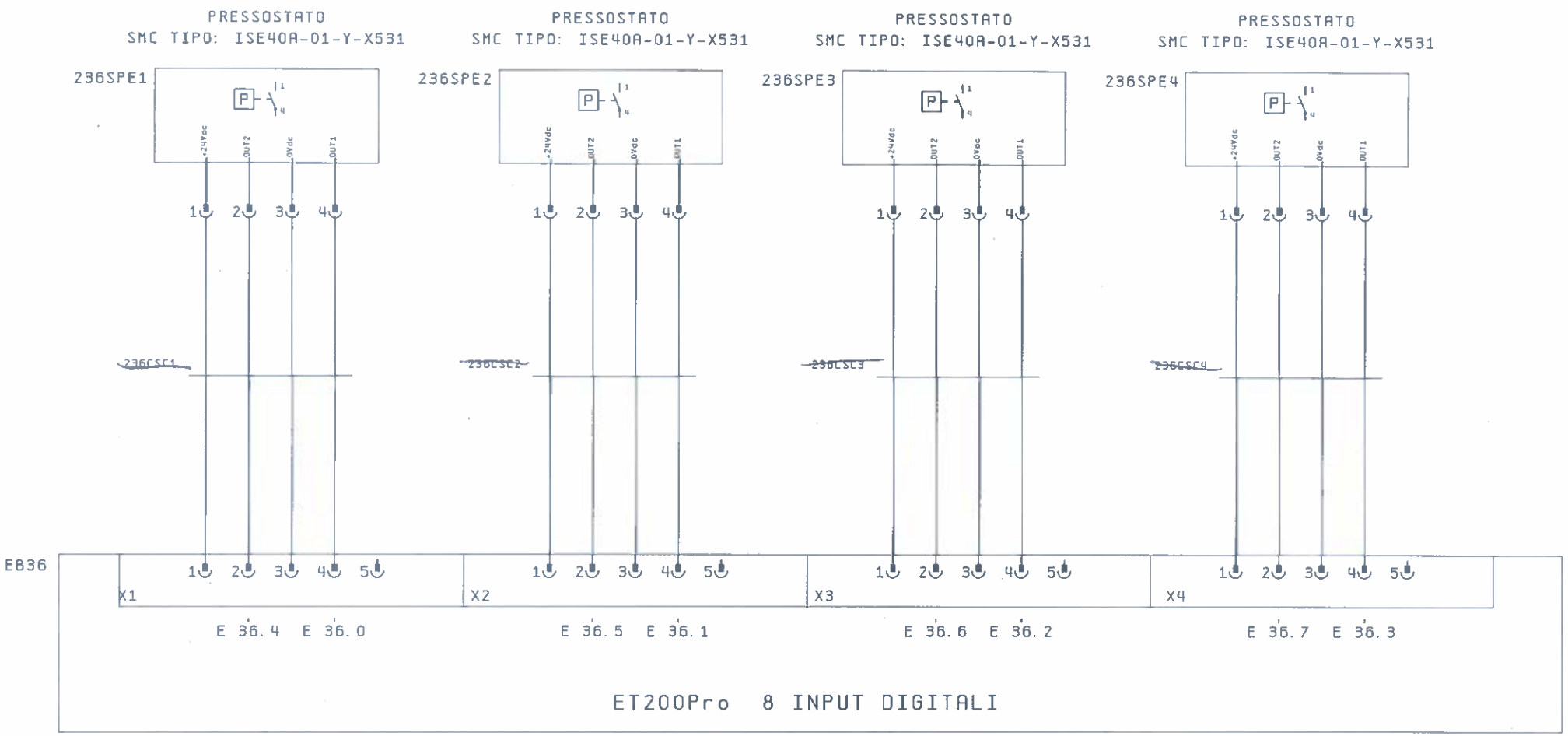
DISPONIBILE

MODIFICA	MG MARPOSS	DATA 14.Apr.2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "A"	1040002190	FG. 235
		DISEGN. BRT					
		VISTO DUSINA				0047417	F.S. 236 di: 5006
		APPR. MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40				



MODIFICA	MARPOSS	DATA	14.Apr.2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "B"	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A.	VERS. Eplan 5.40			

FG. 236
F.S. 236.1 di: 5006



CONDUCIBILITA OK
AX 125
TRASD. 21

CONDUCIBILITA OK
AX 215
TRASD. 22

CONDUCIBILITA OK
AX 315
TRASD. 23

CONDUCIBILITA OK
AX 555
TRASD. 42

ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 125
TRASD. 21

ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 215
TRASD. 22

ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 315
TRASD. 23

ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 555
TRASD. 42

MODIFICA	MG MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMR	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "B"	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			

FG. 236.1
F.S. 237 di: 5006

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

EB37

X1	X2	X3	X4
1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5	1 2 3 4 5
E 37.4 E 37.0	E 37.5 E 37.1	E 37.6 E 37.2	E 37.7 E 37.3

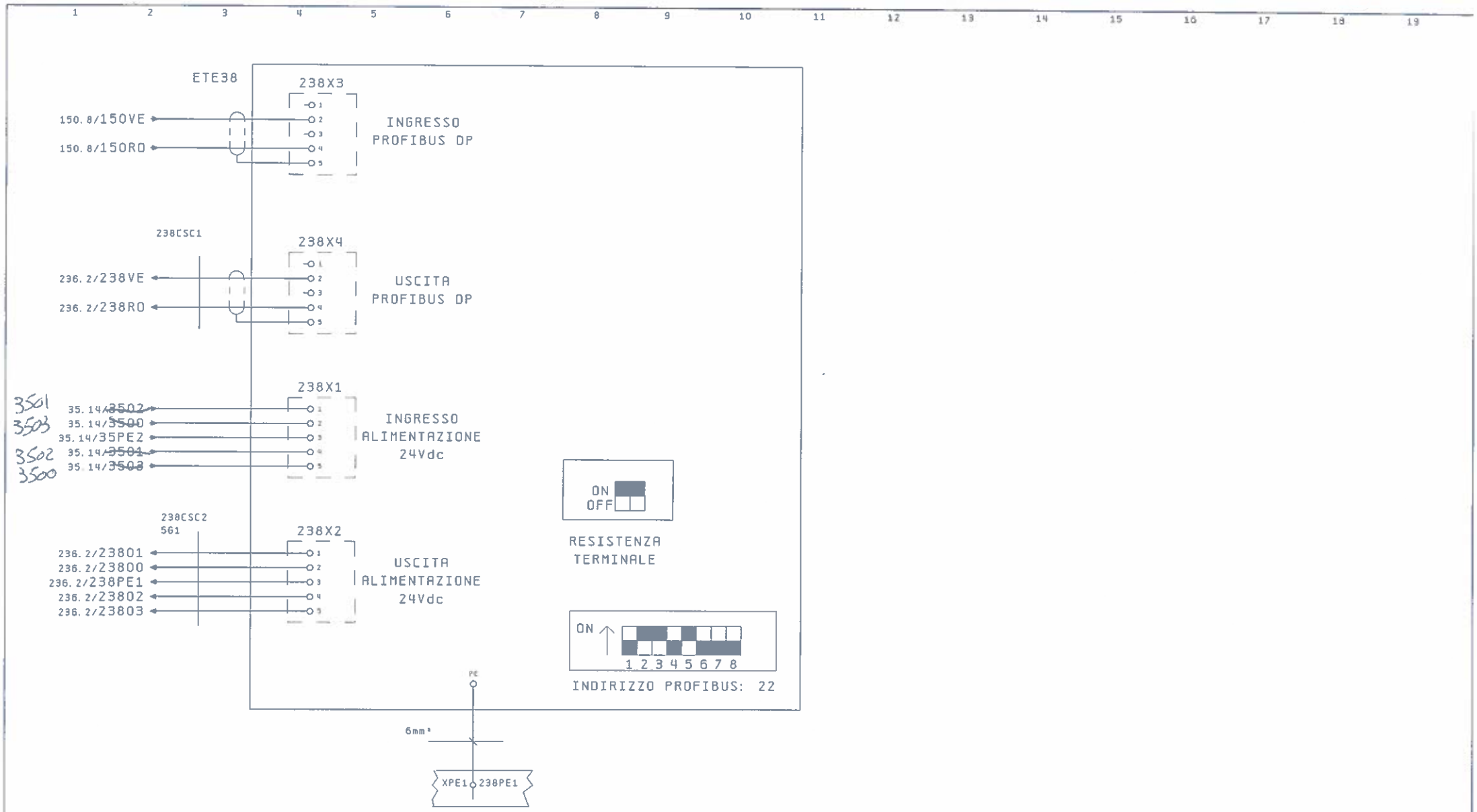
ET200Pro 8 INPUT DIGITALI

DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

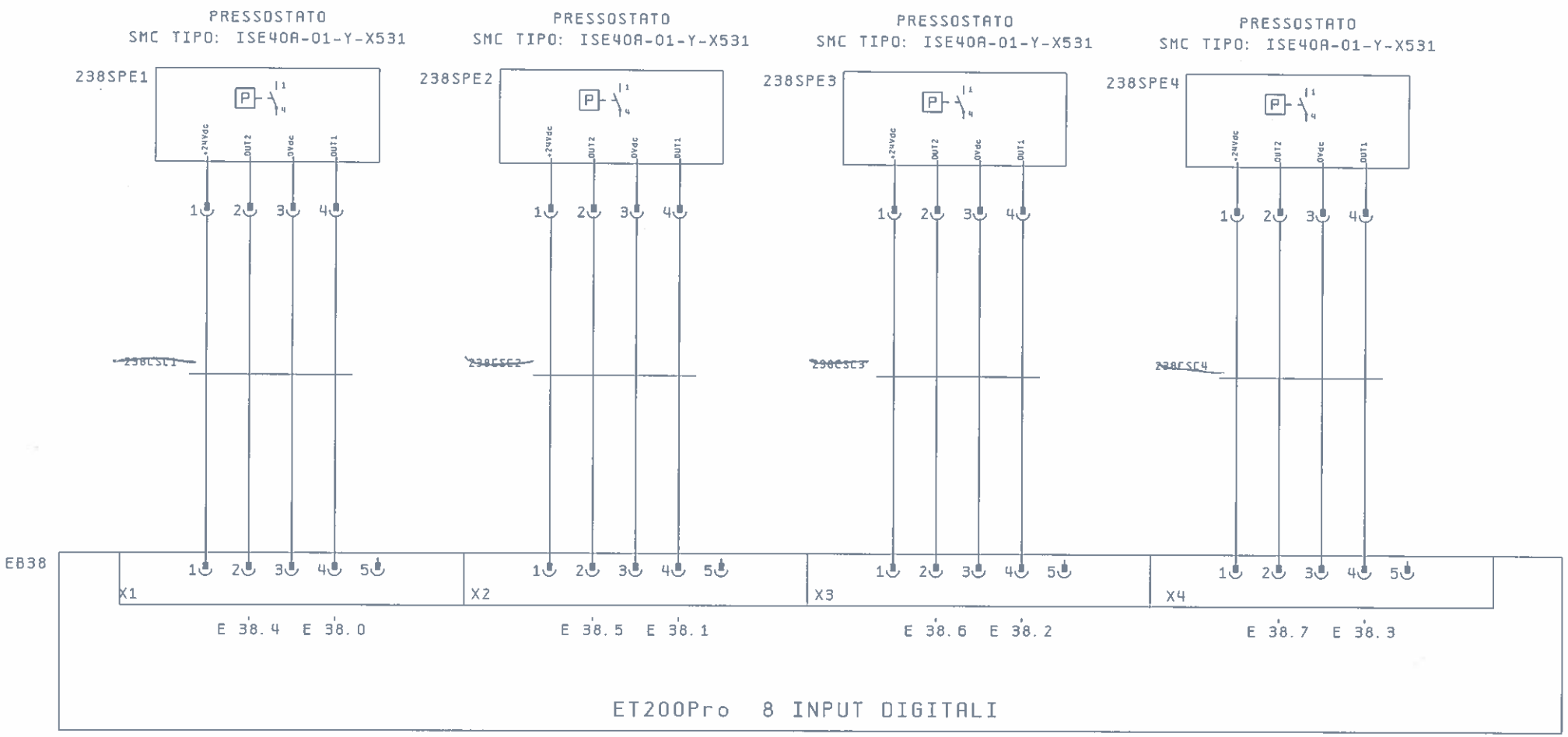
DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

MODIFICA	MG MARPOSS	DATA	14.Apr.2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "B"	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			

FG. 237
F.S. 238 di: 5006



MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "B"	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			FG. 238 F.S. 238.1 di: 5006



CONDUCIBILITA OK
AX 402
TRASD. 27

CONDUCIBILITA OK
AX 403
TRASD. 28

CONDUCIBILITA OK
AX 404
TRASD. 29

CONDUCIBILITA OK
AX 405
TRASD. 30

ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 402
TRASD. 27

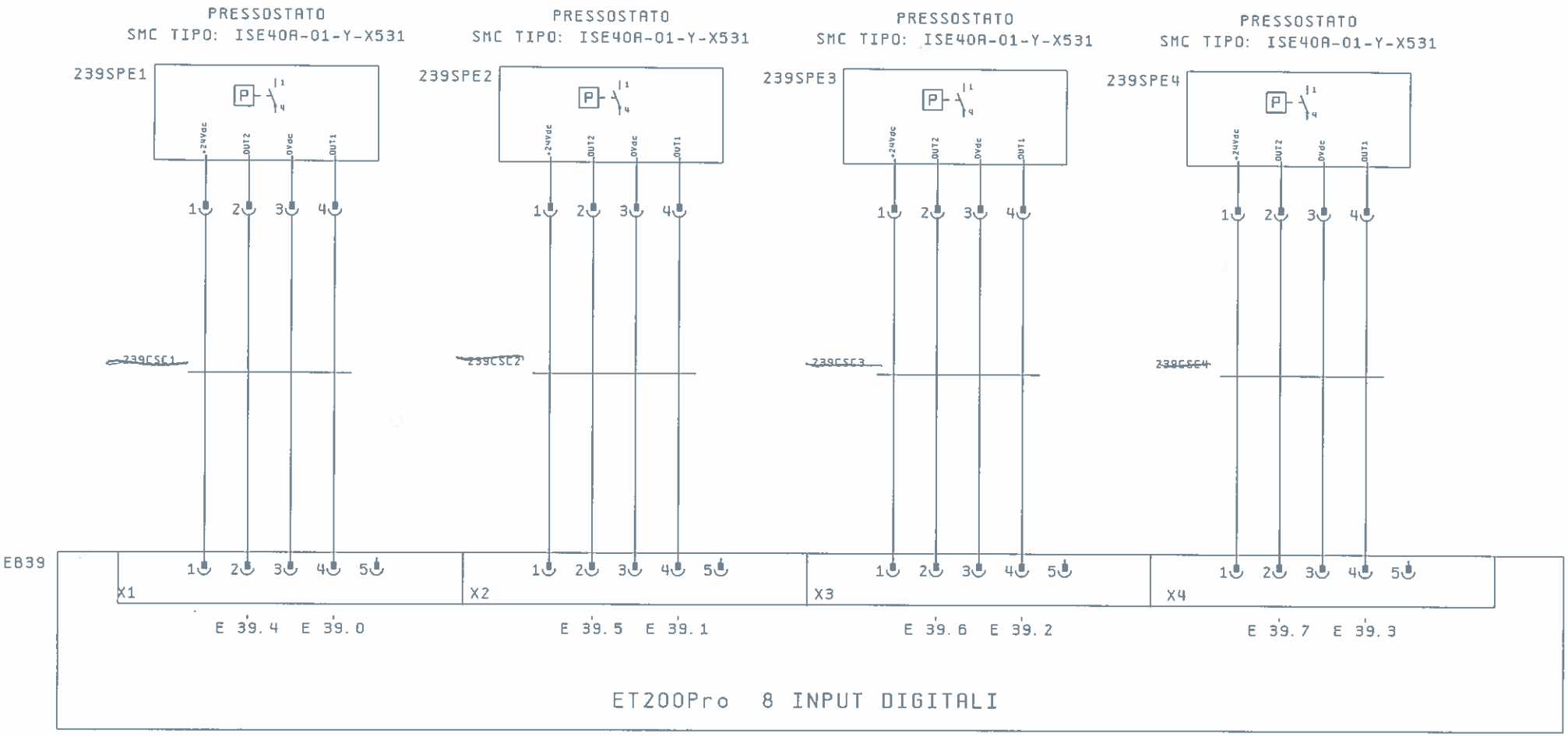
ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 403
TRASD. 28

ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 404
TRASD. 29

ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 405
TRASD. 30

MODIFICA	MG MARPOSS	DATA	14.Apr.2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "B"	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			

FG. 238.1
F.S. 239 di: 5006



CONDUCIBILITA OK
AX 406
TRASD. 31

CONDUCIBILITA OK
AX 445
TRASD. 32

CONDUCIBILITA OK
AX 446
TRASD. 33

CONDUCIBILITA OK
AX 447
TRASD. 34

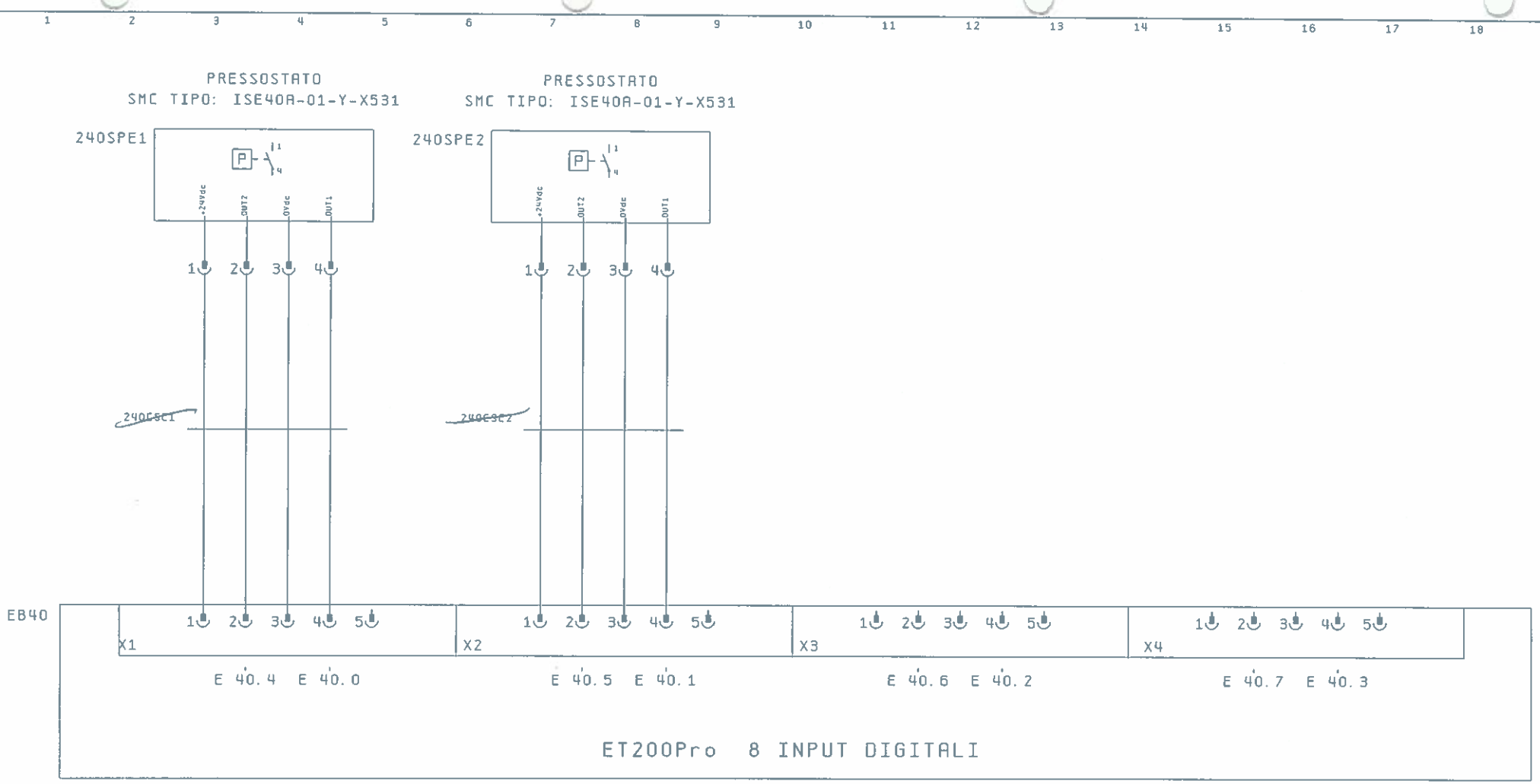
ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 406
TRASD. 31

ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 445
TRASD. 32

ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 446
TRASD. 33

ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 447
TRASD. 34

MODIFICA	MG MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "B"	1040002190
		DISEGN.	BRT				0047417
		VISTO	DUSINA				FG. 239
		APPR.	MG S.p.A.	VERS. Eplan 5.40			F.S. 240 di 5006



CONDUCIBILITA OK
AX 448
TRASD. 35

CONDUCIBILITA OK
AX 352 - AX 668
TRASD. 17

DISPONIBILE

DISPONIBILE

ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 448
TRASD. 35

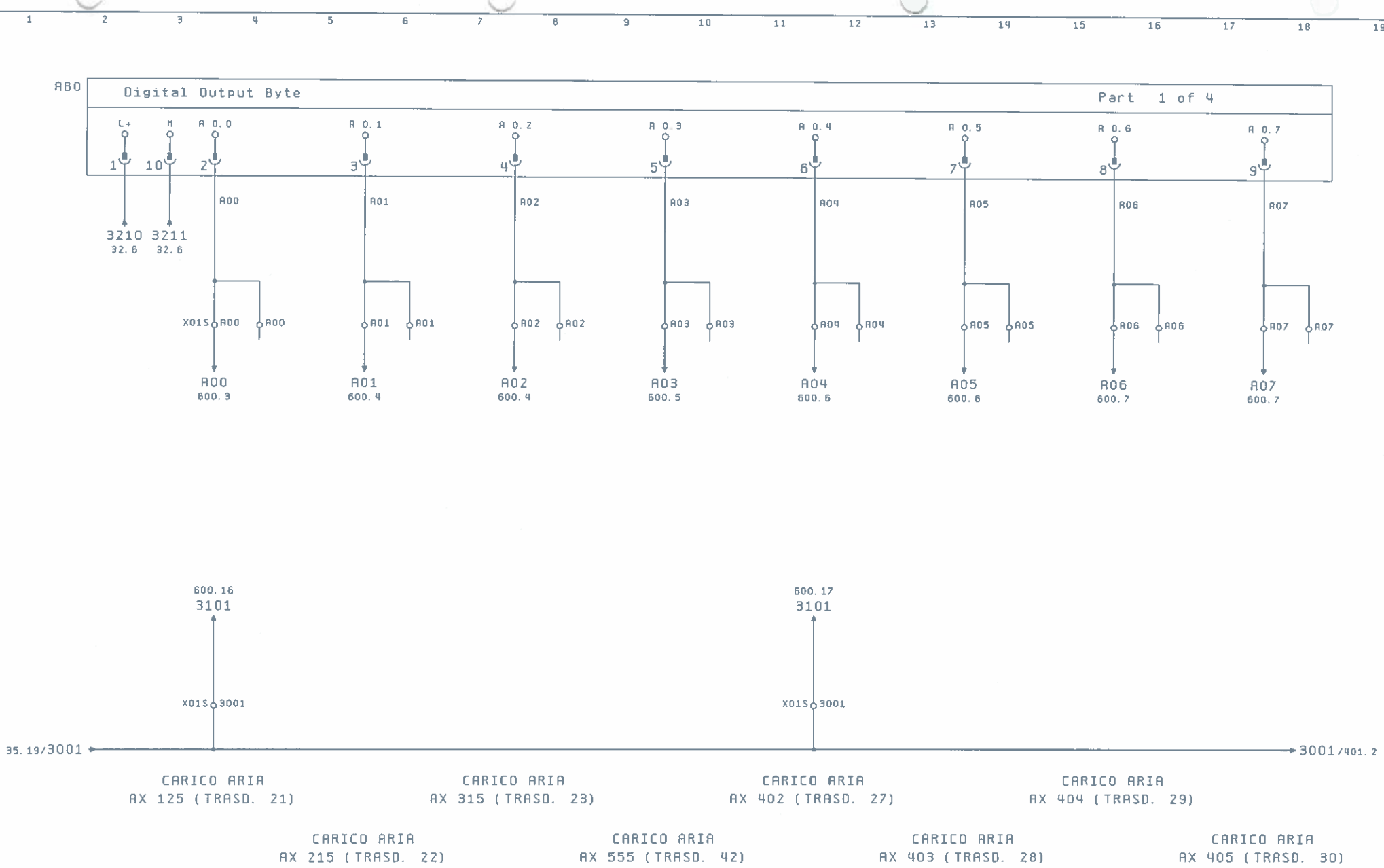
ZERO OK
PRESSOSTATO
DI CONDUCIBILITA
AX 352 - AX 668
TRASD. 17

DISPONIBILE

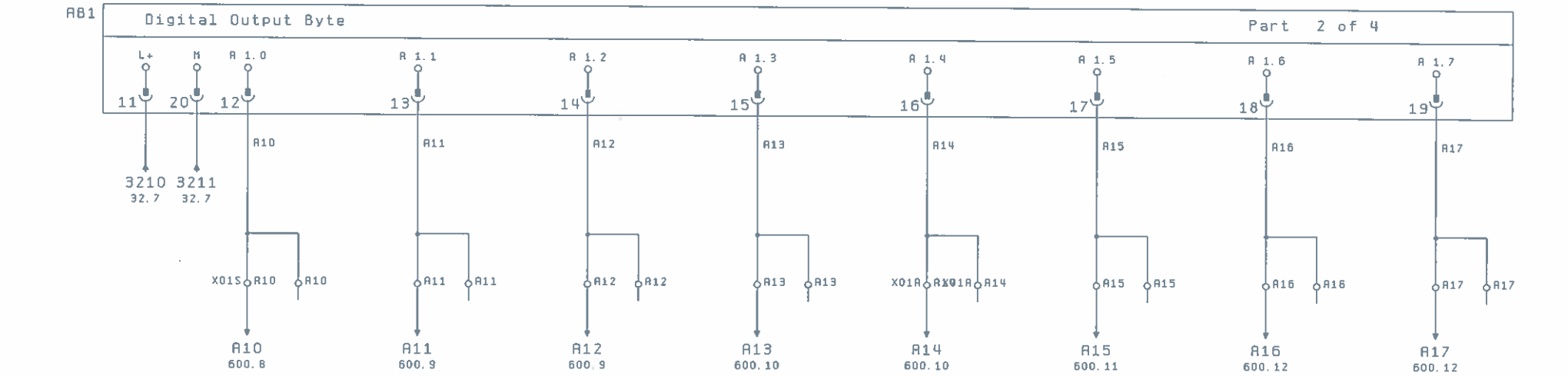
DISPONIBILE

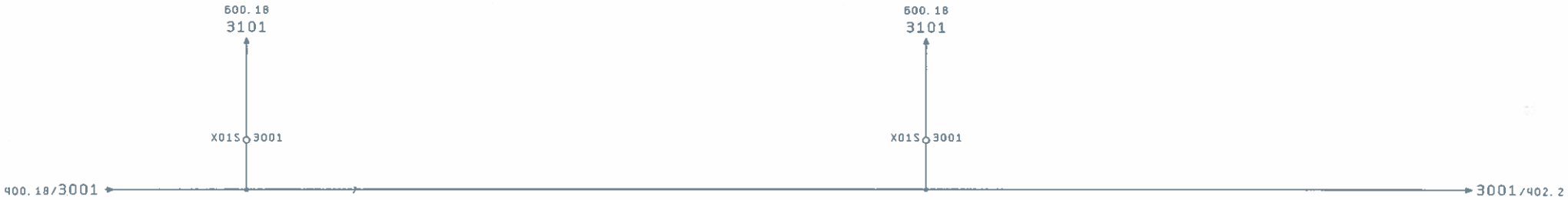
MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	TRASDUTTORI DI CONDUCIBILITA' POSAGGIO "B"	1040002190
		DISEGN.	BRT				0047417
		VISTO	OUSINA				
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			

FG. 240
F.S. 400 di: 5006



MODIFICA	MARPOSS	DATA	14.Apr.2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	USCITE 24Vcc	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			FG. 400 F.S. 401 di: 5006





CARICO ARIA
AX 406 (TRASD. 31)

CARICO ARIA
AX 446 (TRASD. 33)

CARICO ARIA
AX 448 (TRASD. 35)

DISPONIBILE

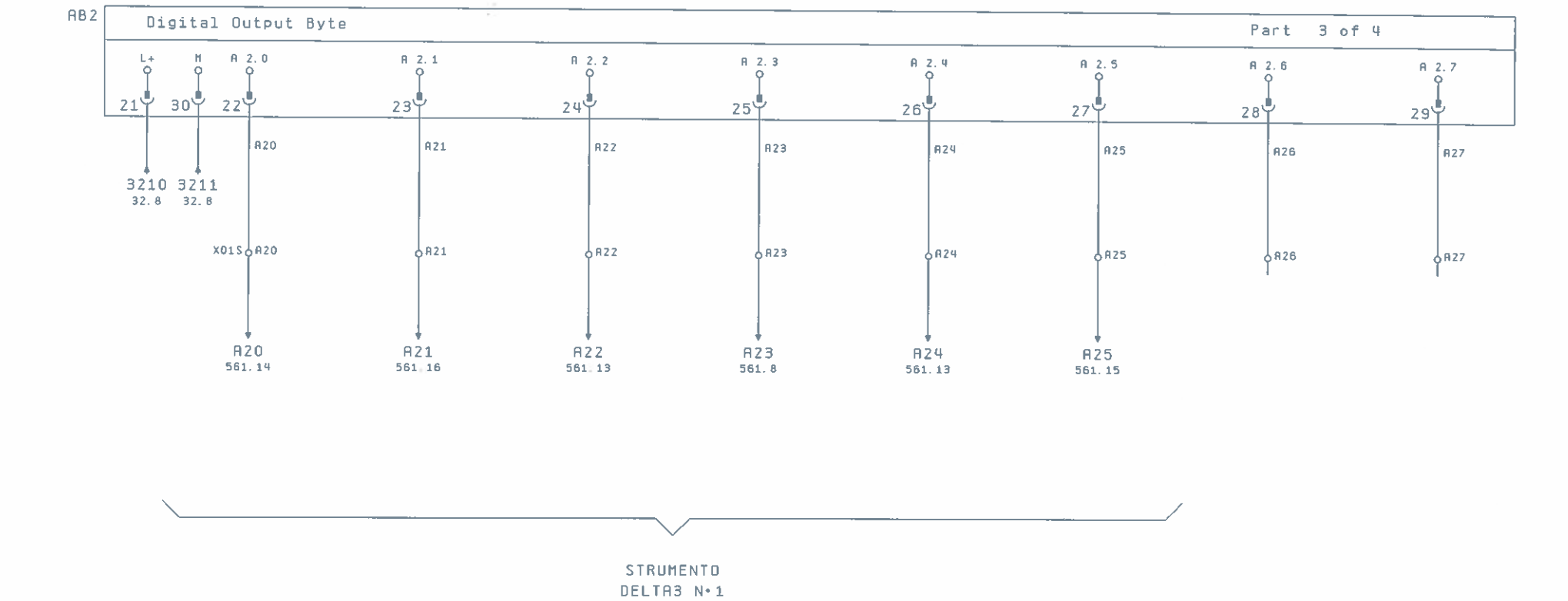
CARICO ARIA
AX 445 (TRASD. 32)

CARICO ARIA
AX 447 (TRASD. 34)

CARICO ARIA
AX 352 - AX 668
(TRASD. 17)

DISPONIBILE

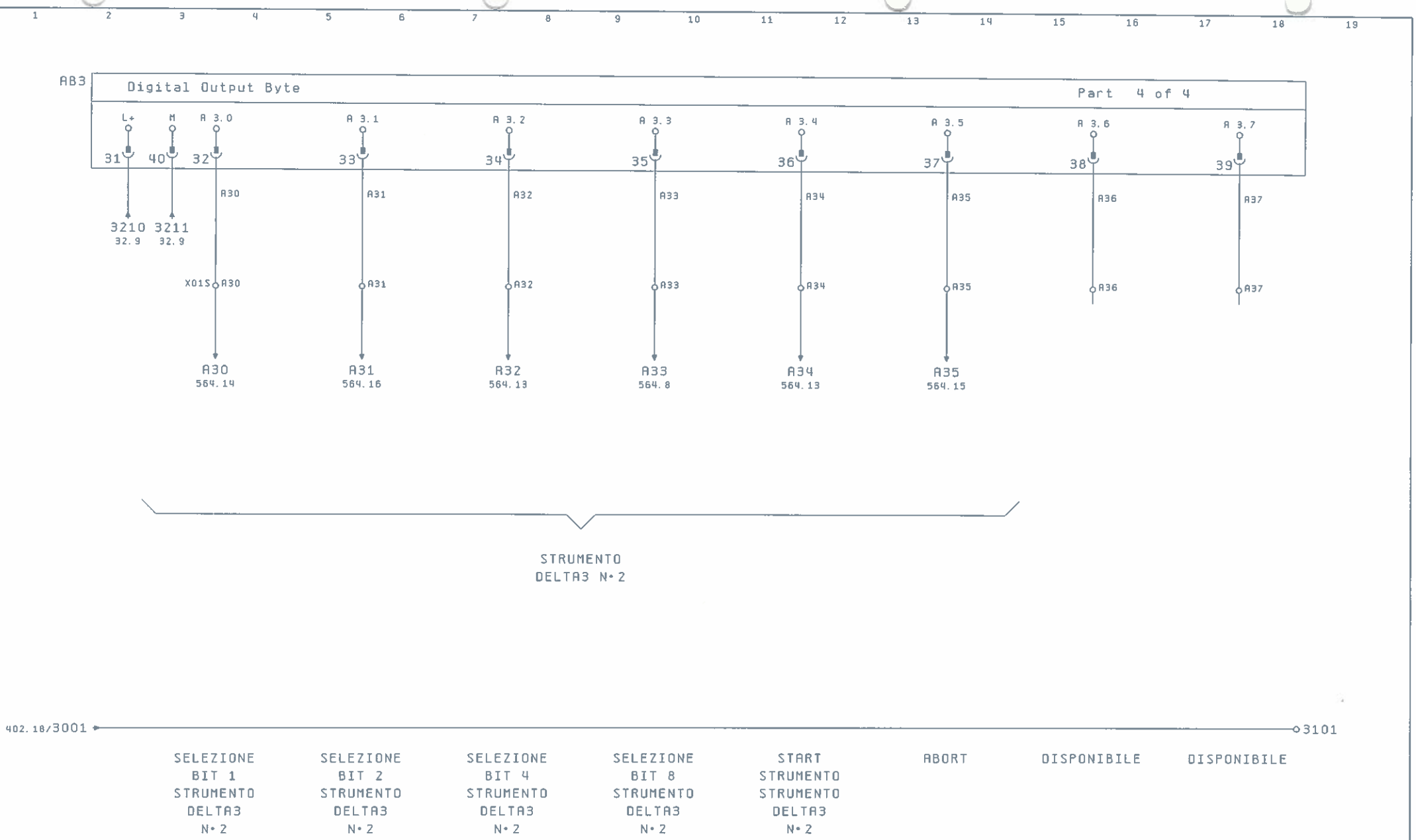
MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINER LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	USCITE 24Vcc	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			FG. 401 F.S. 402 di: 5006



401.18/3001 ⟶ 3001/403.2

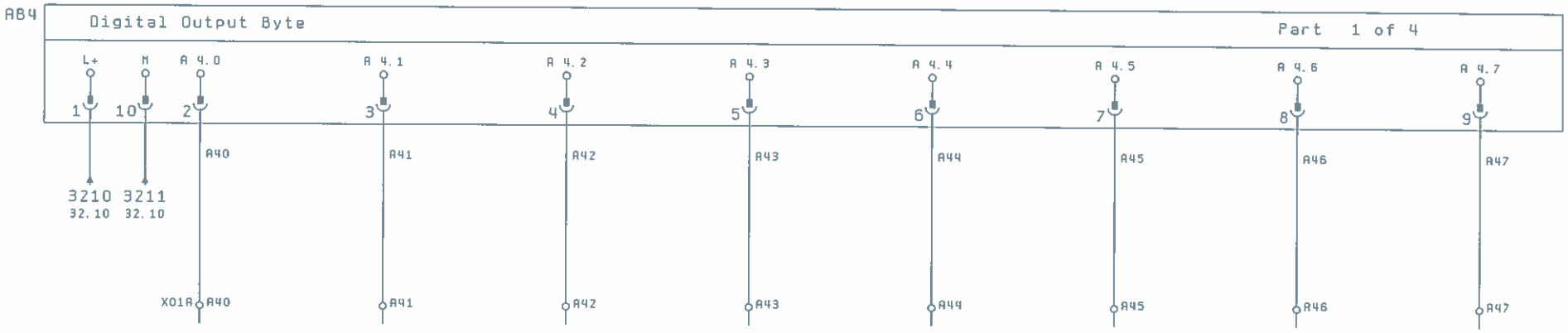
SELEZIONE BIT 1 STRUMENTO DELTA3 N•1	SELEZIONE BIT 2 STRUMENTO DELTA3 N•1	SELEZIONE BIT 4 STRUMENTO DELTA3 N•1	SELEZIONE BIT 8 STRUMENTO DELTA3 N•1	START STRUMENTO STRUMENTO DELTA3 N•1	ABORT	DISPONIBILE	DISPONIBILE

MODIFICA	MARPOSS	DATA 14.Apr.2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	USCITE 24Vcc	1040002190	FG. 402
		DISEGN. BRT				0047417	F.S. 403 di: 5006
		VISTO DUSINA					
		APPR. MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40				



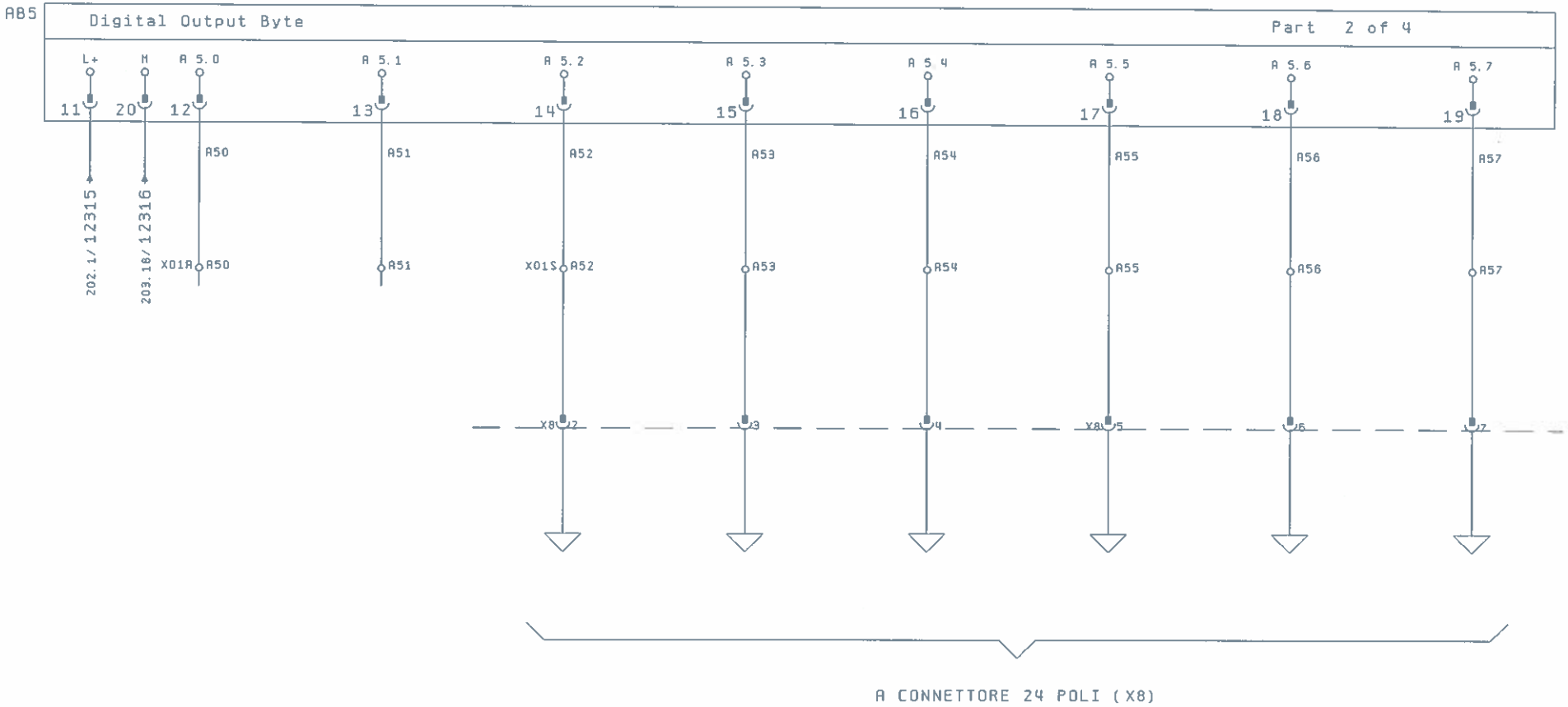
MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	USCITE 24Vcc	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	OUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			

FG. 403
F.S. 404 di: 5006



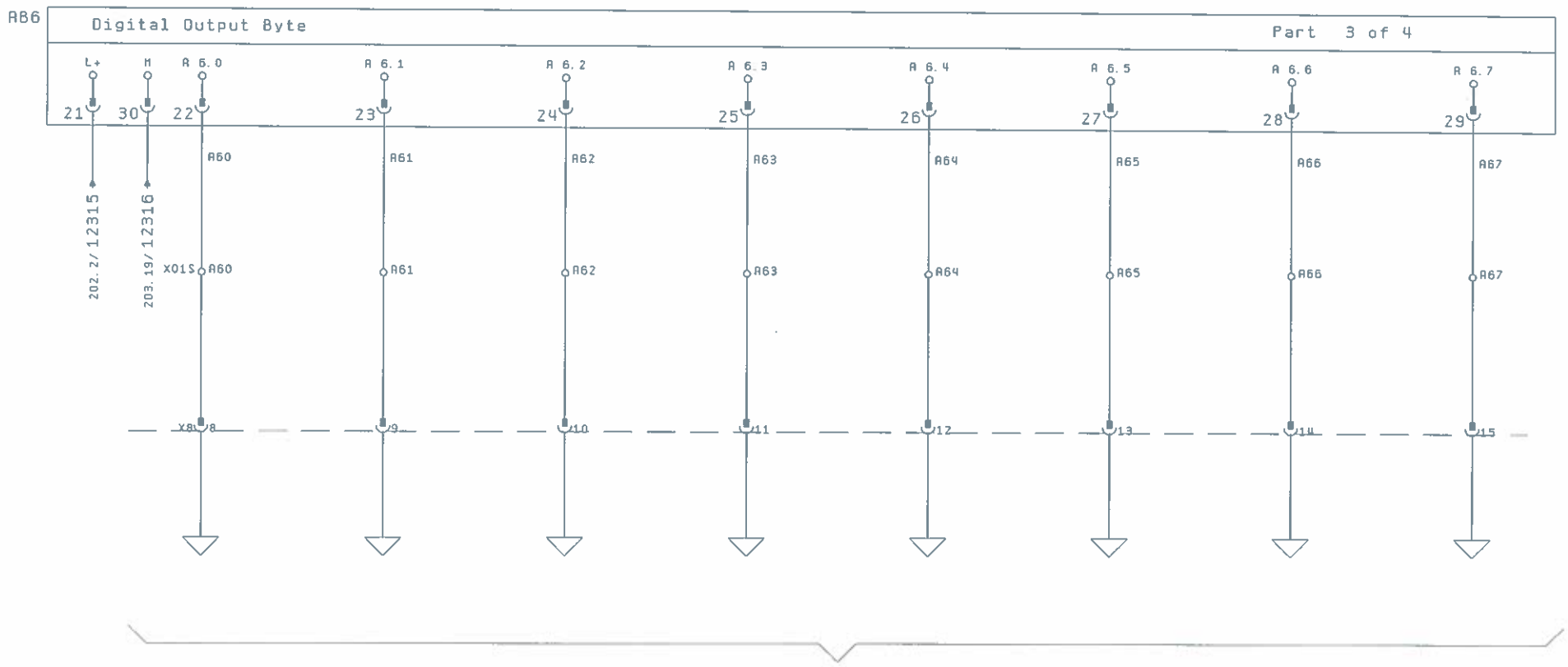
DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE DISPONIBILE

MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	USCITE 24Vcc	1040002190	FG. 404
		DISEGN.	BRT				0047417	F. S. 405 di: 5006
		VISTO	DUSINA					
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40				



DISPONIBILE	DISPONIBILE	BUS DATI PESO 1	BUS DATI PESO 2	BUS DATI PESO 4	BUS DATI PESO 8	BUS DATI PESO 16	BUS DATI PESO 32

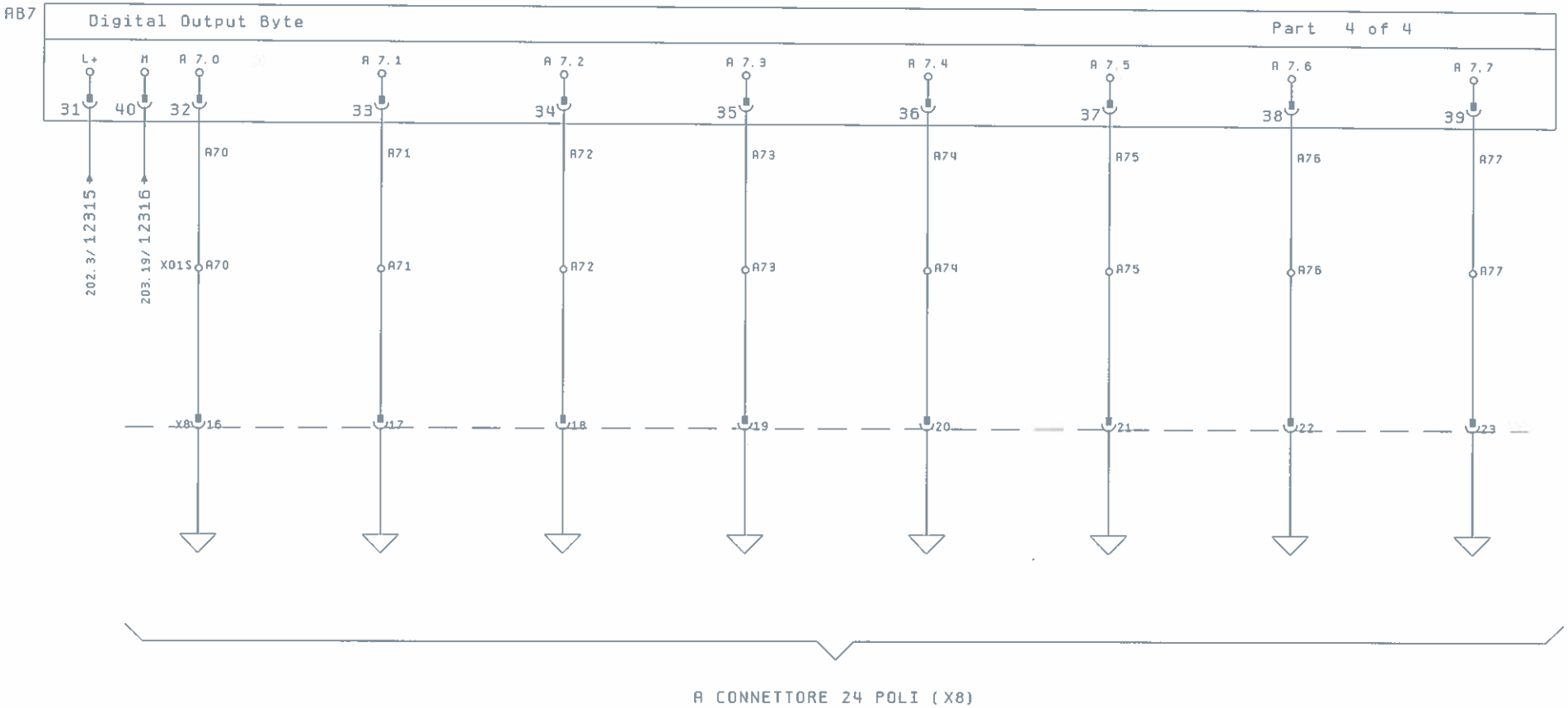
MODIFICA	MG MARPOSS	DATA 14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	USCITE 24Vcc	1040002190	-
		DISEGN. BRT					+
		VISTO DUSINA				0047417	FG. 405
		APPR. MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40				F.S. 406 di: 5006



A CONNETTORE 24 POLI (X8)

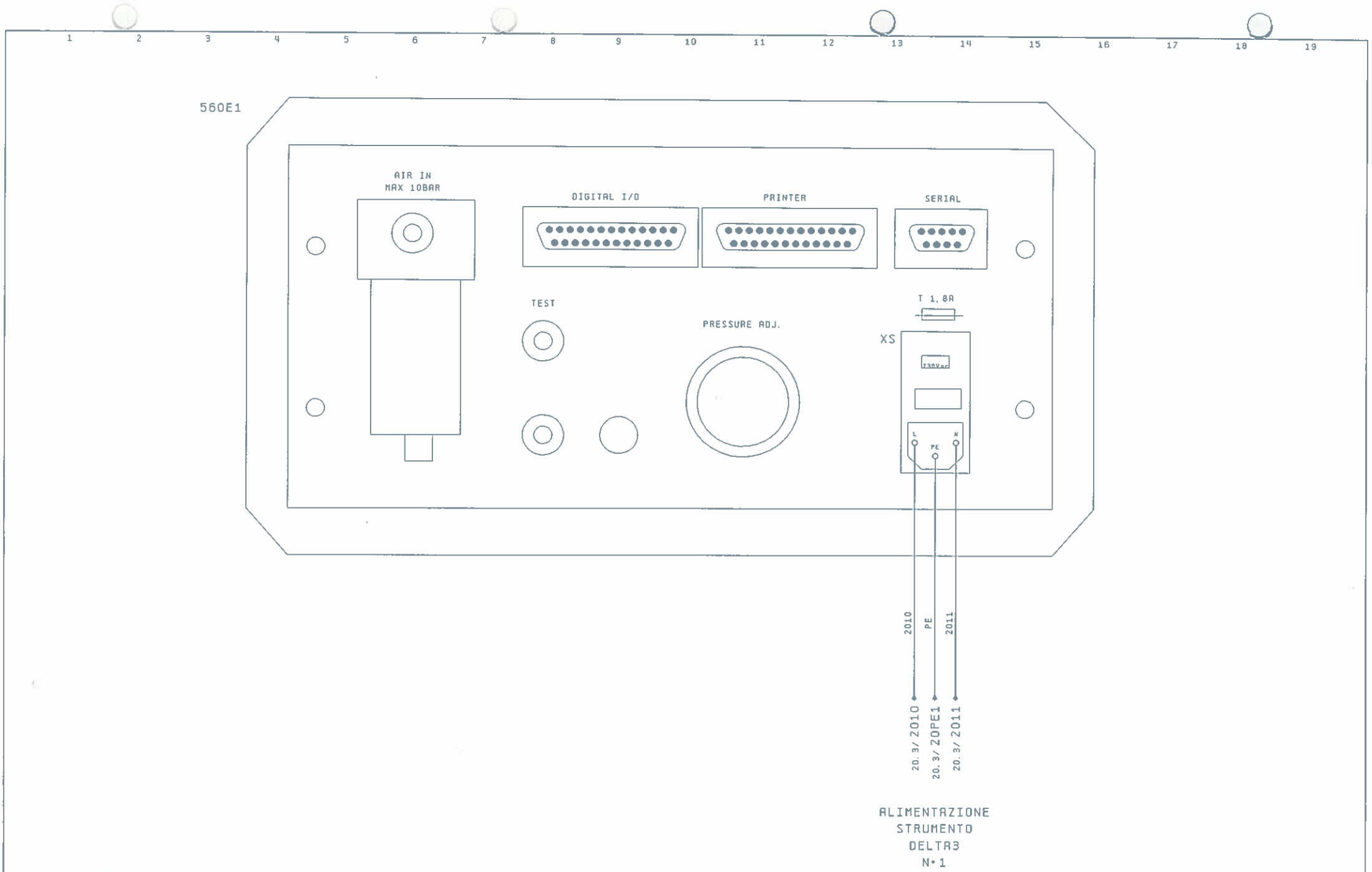
BUS DATI PESO 64	BUS DATI PESO 128	BUS IND. PESO 1	BUS IND. PESO 2	BUS IND. PESO 4	BUS IND. PESO 8	CICLO ATTIVO	STRUMENTO PRONTO

MODIFICA	MARPOSS	DATA 14.Apr.2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	USCITE 24Vcc	1040002190	FG. 406
		DISEGN. BRT				0047417	F.S. 407 di: 5006
		VISTO OUSINA					
		APPR. MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40				



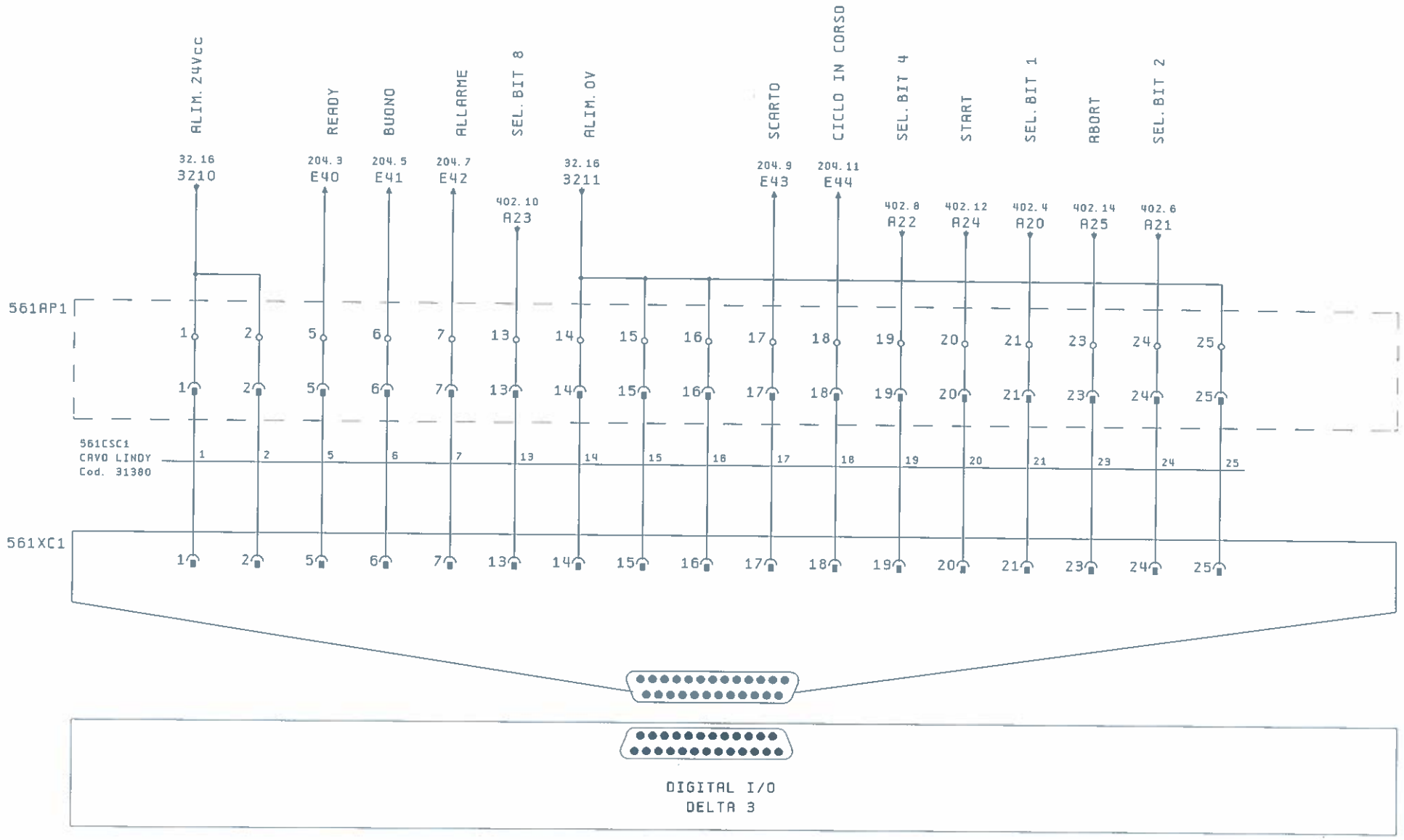
STROBE DATI	ANOMALIA STRUMENTO	PARITA' BUS DATI	PARITA' BUS INDIRIZZI	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE	DISPONIBILE

MODIFICA	MARPOSS	DATA 14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	USCITE 24Vcc	1040002190	=
		DISEGN. BRT					+
		VISTO DUSINA				0047417	FG. 407
		APPR. MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40				F.S. 560 di: 5006



MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	STRUMENTO DI MISURA DELTA 3	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			

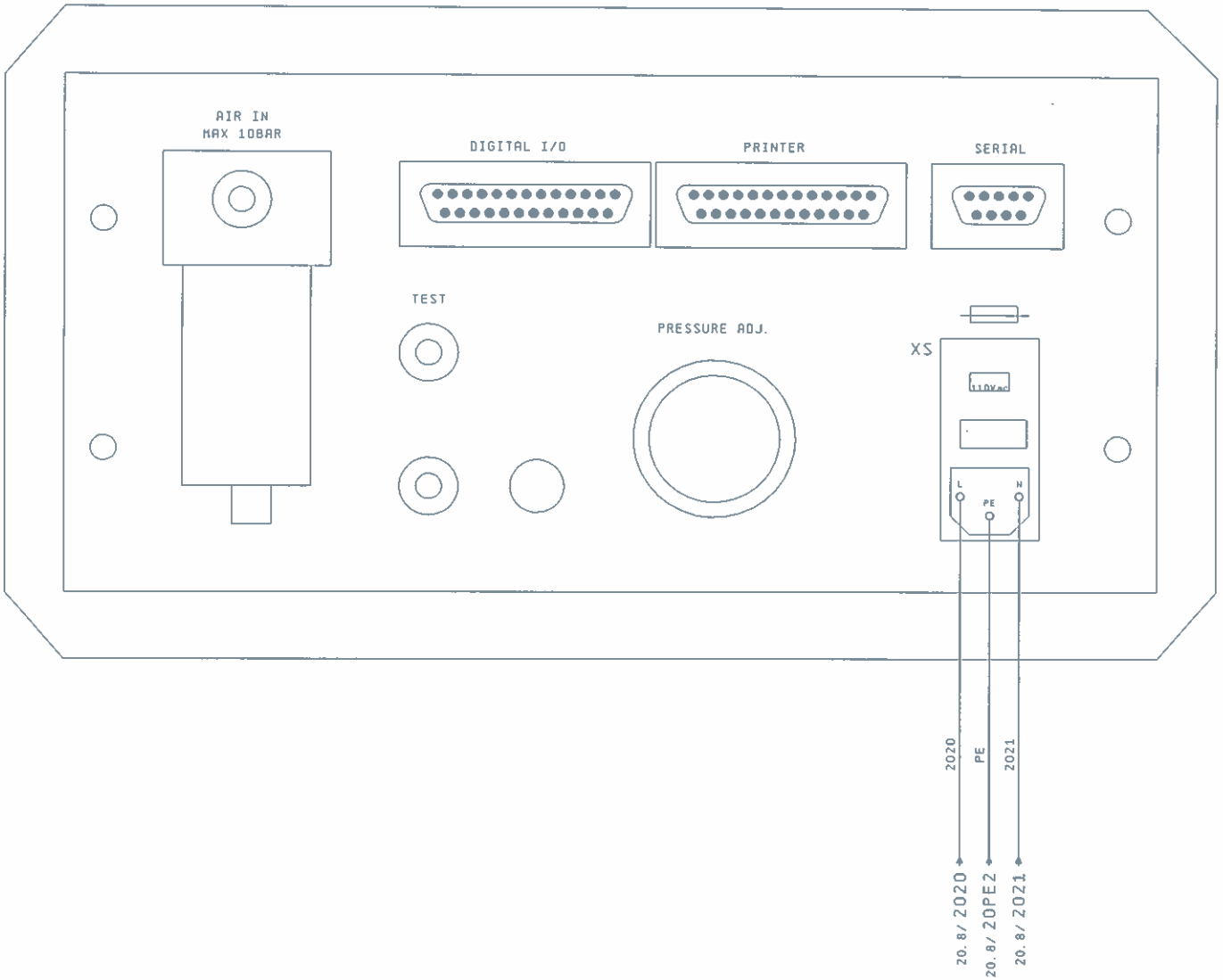
FG. 560
F.S. 561 di: 5006



DIGITAL I/O
ALIMENTAZIONE
STRUMENTO DELTA3
N•1

MODIFICA	MARPOSS	DATA 14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	MASTER BOX	1040002190	=
		DISEGN. BRT					+
		VISTO DUSINA				0047417	FG. 561
		APPR. MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40				F.S. 563 di: 5006

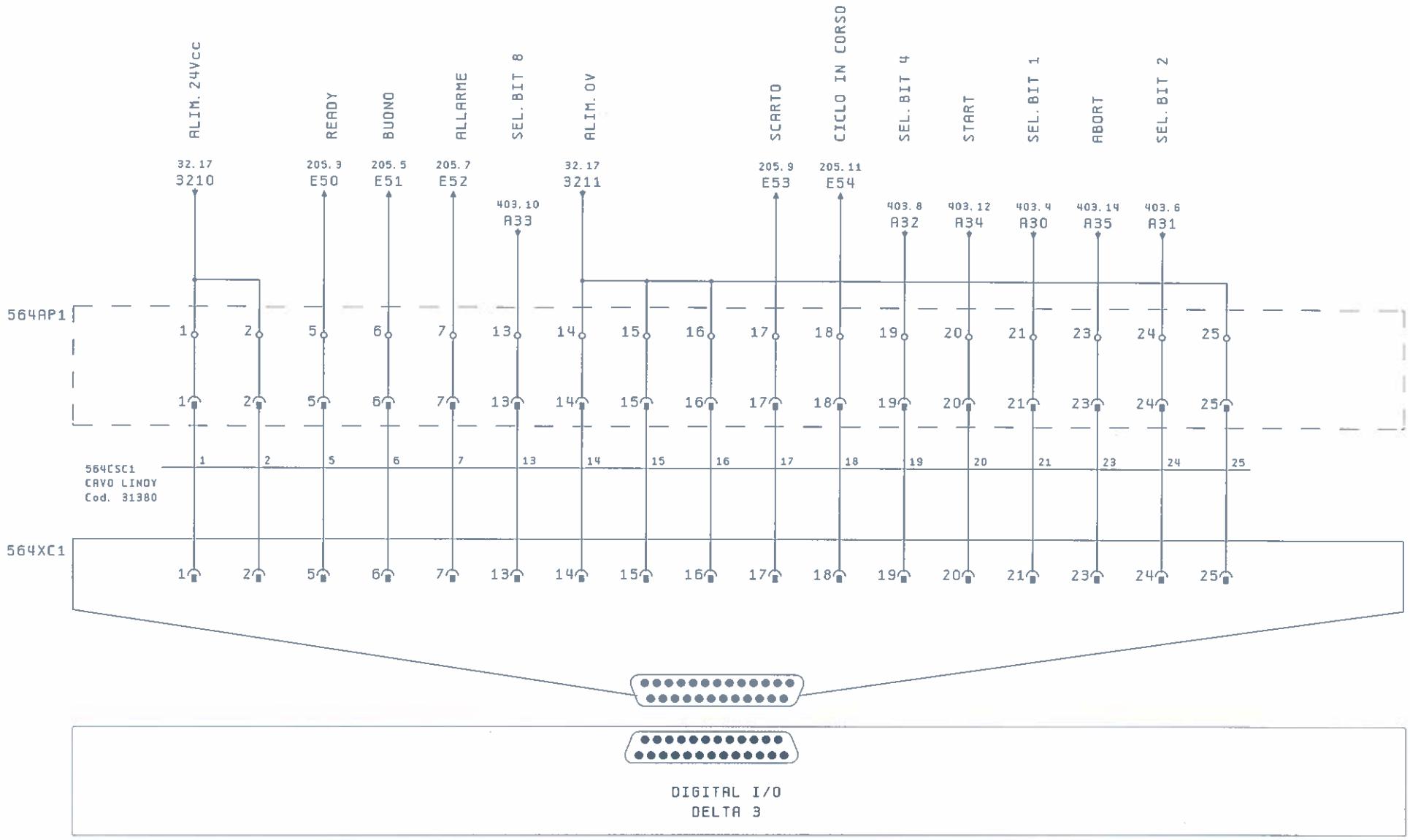
563E1



ALIMENTAZIONE
STRUMENTO
DELTA3
N• 2

MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	STRUMENTO DI MISURA DELTA 3	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			

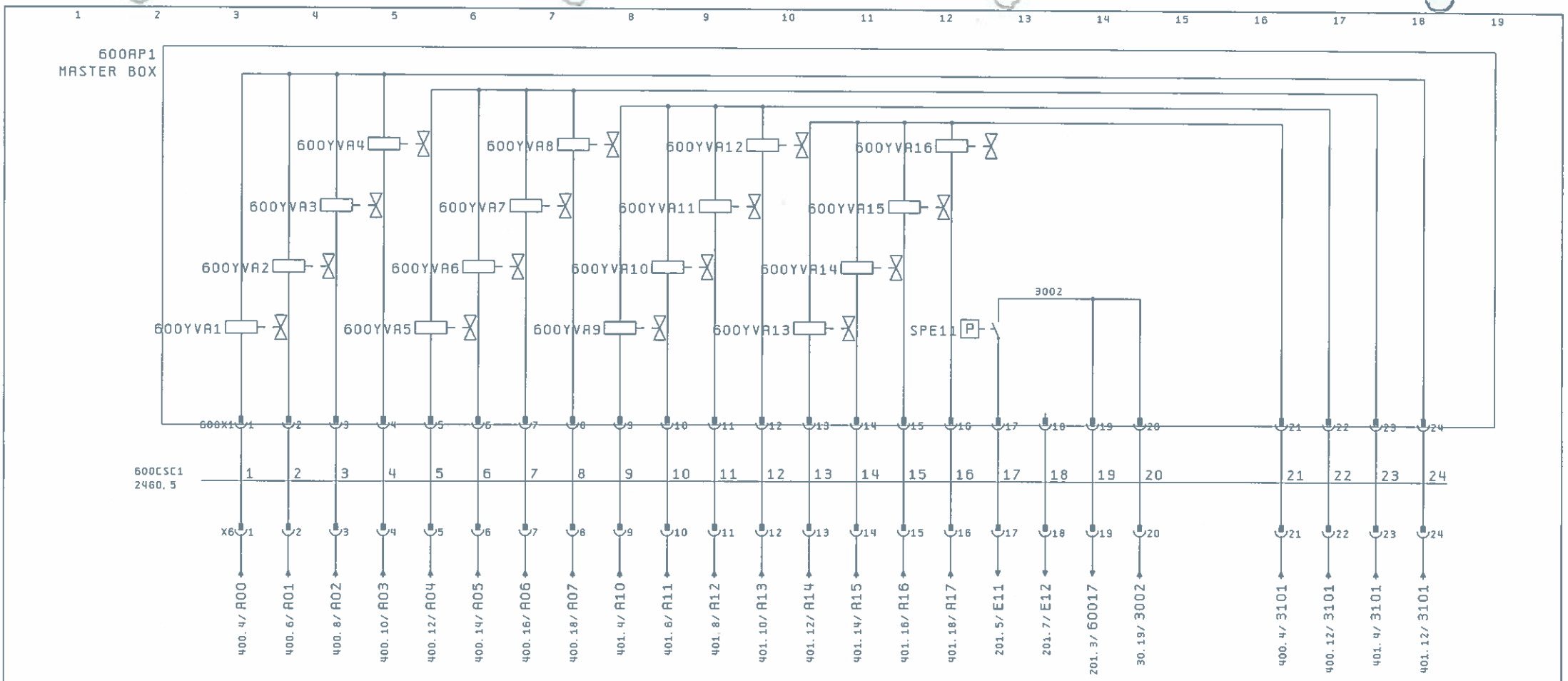
FG. 563
F.S. 564 di: 5006



DIGITAL I/O
ALIMENTAZIONE
STRUMENTO DELTA3
N° 2

MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	STRUMENTO DI MISURA DELTA 3	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			

FG. 564
F.S. 600 di: 5006



MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	CONNESSIONE CAVO MASTER BOX	1040002190
		DISEGN.	BRT				0047417
		VISTO	DUSINA				FG. 600
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			F.S. 900 di: 5006

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

ARMADIO

MORSETTI

X01P — X01P=MORSETTIERA DI POTENZA ARMADIO

X01AL — X01AL=MORSETTIERA COMUNI

X01S — X01S=MORSETTIERA SEGNALI DI LOGICA

X01A — X01A=MORSETTIERA SCORTE PLC

XPE1 — XPE1=MORSETTIERA DI TERRA ARMADIO

X6 — X6=CONNETTORE USCITE MASTER BOX

X8 — X8=CONNETTORE USCITE VERSO QUADRO ESISTENTE

X9 — X9=CONNETTORE INGRESSI DA QUADRO ESISTENTE

ACCESSORI

ACCESSORI

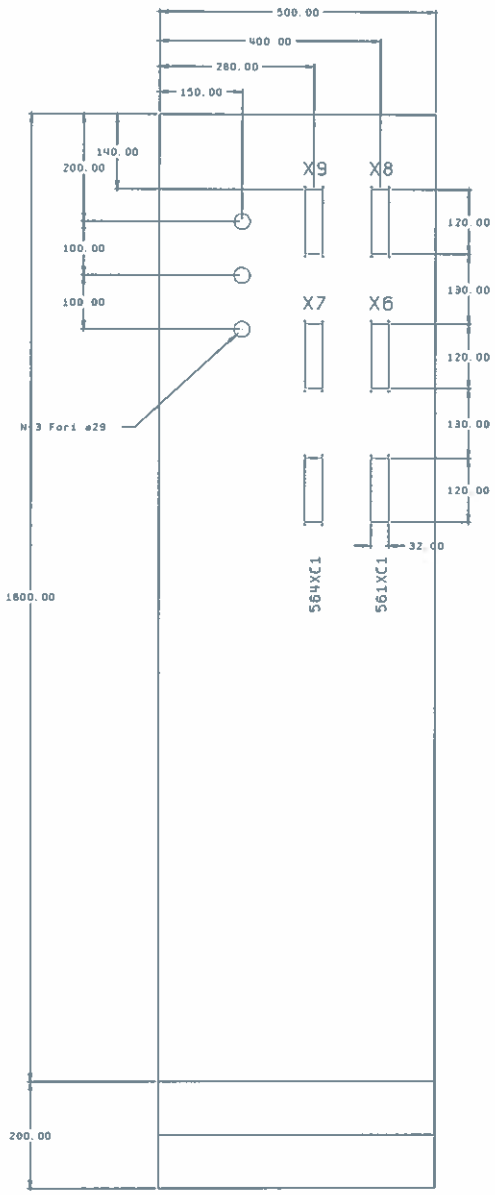
TARGHE

TARGHE

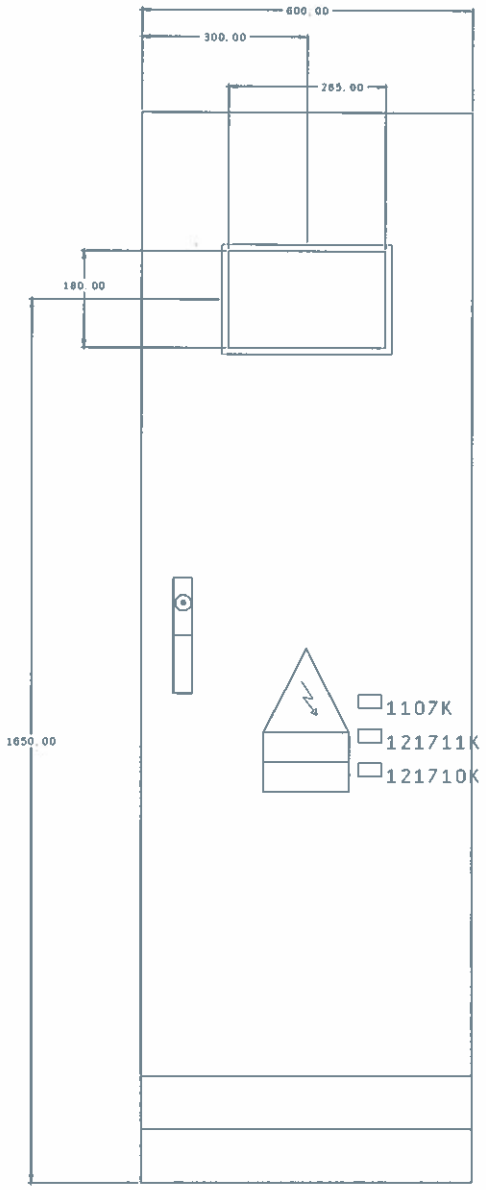
ARMADIO

ARM

MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	COMPOSIZIONE ARMADIO	1040002190	-
		DISEGN.	BRT					+
		VISTO	OUSINA				0047417	FG. 900
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40				F.S. 1000 di: 5006

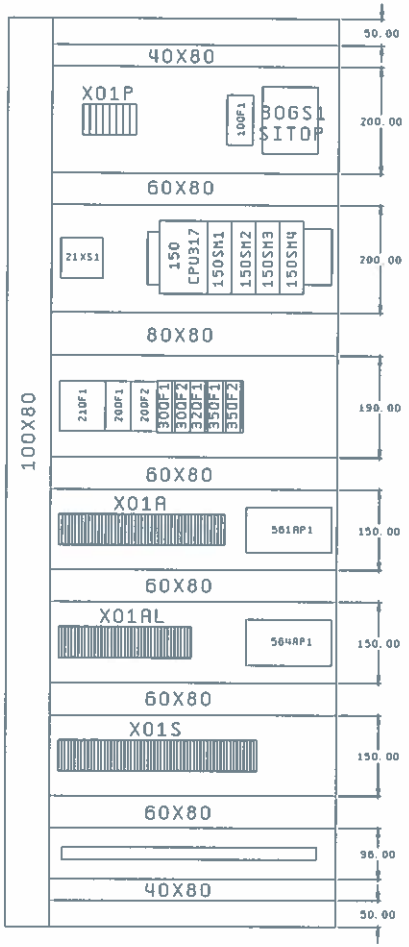


VISTA LATERALE SX



VISTA ANTERIORE

MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	LAYOUT ARMADIO	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			FG. 1000 F.S. 1001 di: 5006



MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMR	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	LAYOUT ARMADIO	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			FG. 1001 F.S. 2000 di: 5006

Sommario morsettiere e connettori

WUPR001 09.01.96

Sigla morsettiere/connettori	Descrizione	Morsettiera / connettore					Pagina/ colonna
		Primo	Ultimo	Mors. pe	Mors. n	Totale	
X6	CONNETTORE USCITE MASTER BOX	1	24	0	0	24	2100
X8	CONNETTORE USCITE VERSO QUADRO ESISTENTE	2	23	0	0	22	2101
X9	CONNETTORE INGRESSI DA QUADRO ESISTENTE	1	24	0	0	18	2102
X01A	MORSETTIERA SCORTE PLC	A14	12316	0	0	69	2103
X01P	MORSETTIERA DI POTENZA ARMADIO	011	2021	0	0	10	2106
X01S	MORSETTIERA SEGNALI DI LOGICA	A00	3503	0	0	82	2107
X01AL	MORSETTIERA COMUNI	3001	35BC2	0	0	40	2110
XPE1	MORSETTIERA DI TERRA ARMADIO	10PE1	238PE1	17	0	17	2112
600X1		1	24	0	0	24	2115

Schema morsetti

ESYK014 12.04.97

Testo funzione	Nome cavo	Tipo	Morsettiera X6 Destinazione	Pin	No. morsetto	Pontic.	N° filo	Destinazione	Pin	Nome cavo	Tipo	600CSC1 2460.5	Pagina/ colonna
			X01S	A00	1			600X1	1			1	600.3
INSERZIONE ARIA PROVA N°1			X01S	A01	2			600X1	2			2	600.4
INSERZIONE ARIA PROVA N°2			X01S	A02	3			600X1	3			3	600.4
INSERZIONE ARIA PROVA N°3			X01S	A03	4			600X1	4			4	600.5
INSERZIONE ARIA PROVA N°4			X01S	A04	5			600X1	5			5	600.6
INSERZIONE ARIA PROVA N°5			X01S	A05	6			600X1	6			6	600.6
INSERZIONE ARIA PROVA N°6			X01S	A06	7			600X1	7			7	600.7
INSERZIONE ARIA PROVA N°7			X01S	A07	8			600X1	8			8	600.7
INSERZIONE ARIA PROVA N°8			X01S	A10	9			600X1	9			9	600.8
INSERZIONE ARIA PROVA N°9			X01S	A11	10			600X1	10			10	600.9
INSERZIONE ARIA PROVA N°10			X01S	A12	11			600X1	11			11	600.9
INSERZIONE ARIA PROVA N°11			X01S	A13	12			600X1	12			12	600.10
INSERZIONE ARIA PROVA N°12			X01A	A14	13			600X1	13			13	600.10
INSERZIONE ARIA PROVA N°13			X01A	A15	14			600X1	14			14	600.11
INSERZIONE ARIA PROVA N°14			X01A	A16	15			600X1	15			15	600.12
INSERZIONE ARIA PROVA N°15			X01A	A17	16			600X1	16			16	600.12
INSERZIONE ARIA PROVA N°16			EB1-13	_1	17			600X1	17			17	600.13
SCORTA			EB1-14	_1	18			600X1	18			18	600.13
=			EB1-12	_1	19			600X1	19			19	600.14
INNESTO CONNETTORE MASTER BOX			X01AL	3002	20			600X1	20			20	600.15
COMUNE ALIMENTAZIONE (0Vdc)			X01S	3001	21			600X1	21			21	600.16
COMUNE ALIMENTAZIONE (+24Vdc)			X01S	3001	22			600X1	22			22	600.17
=			X01S	3001	23			600X1	23			23	600.18
=			X01S	3001	24			600X1	24			24	600.18

23. Nov. 2010	MG MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	Sommario morsetti
		DISEGN.	BRT			
		VISTO	DUSINA			
MODIFICA		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40		

1040002190

0047417

FG. 2100

F.S. 2101 di: 5006

Schema morsetti

ESYK014 12.04.97

Testo funzione	Nome cavo	Tipo	Morsettiera X8 Destinazione	Pin	No. morsetto	Pontic.	N° filo	Destinazione	Pin	Nome cavo	Tipo	Pagina/ colonna
BUS DATI PESO 1					2			X01S	A52			405.8
BUS DATI PESO 2					3			X01S	A53			405.10
BUS DATI PESO 4					4			X01S	A54			405.12
BUS DATI PESO 8					5			X01S	A55			405.14
BUS DATI PESO 16					6			X01S	A56			405.16
BUS DATI PESO 32					7			X01S	A57			405.18
BUS DATI PESO 64					8			X01S	A60			406.4
BUS DATI PESO 128					9			X01S	A61			406.6
BUS IND. PESO 1					10			X01S	A62			406.8
BUS IND. PESO 2					11			X01S	A63			406.10
BUS IND. PESO 4					12			X01S	A64			406.12
BUS IND. PESO 8					13			X01S	A65			406.14
CICLO ATTIVO					14			X01S	A66			406.16
STRUMENTO PRONTO					15			X01S	A67			406.18
STROBE DATI					16			X01S	A70			407.4
ANOMALIA STRUMENTO					17			X01S	A71			407.6
PARITA' BUS DATI					18			X01S	A72			407.8
PARITA' BUS INDIRIZZI					19			X01S	A73			407.10
DISPONIBILE					20			X01S	A74			407.12
=					21			X01S	A75			407.14
=					22			X01S	A76			407.16
=					23			X01S	A77			407.18

23. Nov. 2010	MG MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	Sommario morsetti	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
MODIFICA		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			

FG. 2101
F.S. 2102 di: 5006

Schema morsetti

ESYK014 12.04.97

Testo funzione	Nome cavo	Tipo	Morsettiera X9 Destinazione	Pin	No. morsetto	Pontic.	N° filo	Destinazione	Pin	Nome cavo	Tipo	Pagina/ colonna
					1			X01A	12315			202.3
COD. PROGR. POSAGGIO 2.1 PESO 1					2			X01A	E20			202.4
COD. PROGR. POSAGGIO 2.1 PESO 2					3			X01A	E21			202.6
COD. PROGR. POSAGGIO 2.1 PESO 4					4			X01A	E22			202.8
COD. PROGR. POSAGGIO 2.1 PESO 8					5			X01A	E23			202.10
COD. PROGR. POSAGGIO 2.2 PESO 1					6			X01A	E24			202.12
COD. PROGR. POSAGGIO 2.2 PESO 2					7			X01A	E25			202.14
COD. PROGR. POSAGGIO 2.2 PESO 4					8			X01A	E26			202.16
COD. PROGR. POSAGGIO 2.2 PESO 8					9			X01A	E27			202.18
START					10			X01A	E30			203.3
ABORT CICLO					11			X01A	E31			203.5
DATA ACKNOWLEDGE					12			X01A	E32			203.7
PEZZO CAMPIONE					13			X01A	E33			203.9
STAZIONE IN MANUALE					14			X01A	E34			203.11
PARITA' SELEZIONE PROGRAMMA					15			X01A	E35			203.13
DISPONIBILE					16			X01A	E36			203.15
=					17			X01A	E37			203.17
=					24			X01A	12316			203.18

23.Nov.2010	MG MARPOSS	DATA	14.Apr.2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	Sommario morsetti	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
MODIFICA		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			

FG. 2102 F.S. 2103 di: 5006

Schema morsetti

ESYK014 12.04.97

Testo funzione	Nome cavo	Tipo	Morsettiera X01A Destinazione	Pin	No. morsetto	Pontic.	N° filo	Destinazione	Pin	Nome cavo	Tipo	Pagina/ colonna
INSERZIONE ARIA PROVA N°13			AB1-16		A14			X6	13			401.12
=					A14							401.12
INSERZIONE ARIA PROVA N°14			AB1-17		A15			X6	14			401.14
=					A15							401.14
DISPONIBILE			AB1-18		A16			X6	15			401.16
=					A16							401.16
=			AB1-19		A17			X6	16			401.18
=					A17							401.18
=			AB4-2		A40							404.4
=			AB4-3		A41							404.6
=			AB4-4		A42							404.8
=			AB4-5		A43							404.10
=			AB4-6		A44							404.12
=			AB4-7		A45							404.14
=			AB4-8		A46							404.16
=			AB4-9		A47							404.18
=			AB5-12		A50							405.4
=			AB5-13		A51							405.6
=					E13		60018	EB1-15				201.9
=					E14		E14	EB1-16				201.11
=					E15		E15	EB1-17				201.13
=					E16		E16	EB1-18				201.15
=					E17		E17	EB1-19				201.17
COD. PROGR. POSAGGIO 2.1 PESO 1			X9	2	E20		E20	EB2-22				202.4
COD. PROGR. POSAGGIO 2.1 PESO 2			X9	3	E21		E21	EB2-23				202.6
COD. PROGR. POSAGGIO 2.1 PESO 4			X9	4	E22		E22	EB2-24				202.8
COD. PROGR. POSAGGIO 2.1 PESO 8			X9	5	E23		E23	EB2-25				202.10
COD. PROGR. POSAGGIO 2.2 PESO 1			X9	6	E24		E24	EB2-26				202.12
COD. PROGR. POSAGGIO 2.2 PESO 2			X9	7	E25		E25	EB2-27				202.14
COD. PROGR. POSAGGIO 2.2 PESO 4			X9	8	E26		E26	EB2-28				202.16
COD. PROGR. POSAGGIO 2.2 PESO 8			X9	9	E27		E27	EB2-29				202.18
START			X9	10	E30		E30	EB3-32				203.3

23. Nov. 2010	MG MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	Sommario morsetti	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
MODIFICA		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			FG. 2103 F.S. 2104 di: 5006

Schema morsetti

ESYK014 12.04.97

Testo funzione	Nome cavo	Tipo	Morsettiera X01A Destinazione	Pin	No. morsetto	Pontic.	N° filo	Destinazione	Pin	Nome cavo	Tipo	Pagina/ colonna
ABORT CICLO			X9	11	E31		E31	EB3-33				203.5
DATA ACKNOWLEDGE			X9	12	E32		E32	EB3-34				203.7
PEZZO CAMPIONE			X9	13	E33		E33	EB3-35				203.9
STAZIONE IN MANUALE			X9	14	E34		E34	EB3-36				203.11
PARITA' SELEZIONE PROGRAMMA			X9	15	E35		E35	EB3-37				203.13
DISPONIBILE			X9	16	E36		E36	EB3-38				203.15
=			X9	17	E37		E37	EB3-39				203.17
DISPONIBLE					E45		E45	EB4-7				204.13
=					E46		E46	EB4-8				204.15
=					E47		E47	EB4-9				204.17
=					E55		E55	EB5-17				205.13
=					E56		E56	EB5-18				205.15
=					E57		E57	EB5-19				205.17
DISPONIBILE					E60		E60	EB6-22				206.3
=					E61		E61	EB6-23				206.5
=					E62		E62	EB6-24				206.7
=					E63		E63	EB6-25				206.9
=					E64		E64	EB6-26				206.11
=					E65		E65	EB6-27				206.13
=					E66		E66	EB6-28				206.15
=					E67		E67	EB6-29				206.17
=					E70		E70	EB7-32				207.3
=					E71		E71	EB7-33				207.5
=					E72		E72	EB7-34				207.7
=					E73		E73	EB7-35				207.9
=					E74		E74	EB7-36				207.11
=					E75		E75	EB7-37				207.13
=					E76		E76	EB7-38				207.15
=					E77		E77	EB7-39				207.17
					12315	●		AB5-11	_2			202.1
					12315	●		AB6-21	_2			202.2
					12315	●		AB7-31	_2			202.3

23. Nov. 2010	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	Sommario morsetti	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
MODIFICA		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			FG. 2104 F.S. 2105 di: 5006

Schema morsetti

ESYK014 12.04.97

Testo funzione	Nome cavo	Tipo	Morsettiera X01A Destinazione	Pin	No. morsetto	Pontic.	N° filo	Destinazione	Pin	Nome cavo	Tipo	Pagina/ colonna
			X9	1	12315	●	+24V	EB2-21				202.3
DISPONIBILE			X9	24	12316	●	0V	EB3-40				203.18
=					12316	●		AB5-20	_2			203.18
=					12316	●		AB6-30	_2			203.19
=					12316	●		AB7-40	_2			203.19

23.Nov.2010	MARPOSS	DATA	14.Apr.2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	Sommario morsetti	1040002190
		DISEGN.	BRT				0047417
		VISTO	DUSINA				
MODIFICA		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			FG. 2105 F.S. 2106 di: 5006

Schema morsetti

ESYK014 12.04.97

Testo funzione						20CSC2	20CSC1		Nome cavo	Morsettiera X01P							Nome cavo					Pagina/ colonna
						361.5	361.5		Tipo	Destinazione	Pin	No. morsetto	Pontic.	N° filo	Destinazione	Pin	Tipo					
ARMADIO LOGICA								x		10QF1		011			011							10.6
=										20QF1	1	011										10.6
=								x		10QF1		110			110							10.7
=										20QF1	3	110										10.7
=										21QF1	3	1909			1909							21.9
=										21QF1	1	1910			1910							21.8
=							1			560E1-XS	L	2010		2010	20QF1	2		x				20.3
ALIMENTAZIONE STRUMENTO DELTA3 N°1							2			560E1-XS	N	2011		2011	20QF1	4		x				20.3
ARMADIO LOGICA						1				563E1-XS	L	2020		2020	20QF2	2		x				20.8
ALIMENTAZIONE STRUMENTO DELTA3 N°2						2				563E1-XS	N	2021		2021	20QF2	4		x				20.8

23.Nov.2010	MARPOSS	DATA	14.Apr.2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	Sommario morsetti	1040002190	FG. 2106
		DISEGN.	BRT					
		VISTO	OUSINA				0047417	F.S. 2107 di 5006
MODIFICA		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40				

Schema morsetti

ESYK014 12.04.97

Testo funzione	Nome cavo	Tipo	Morsettiera X01S Destinazione	Pin	No. morsetto	Pontic.	N° filo	Destinazione	Pin	Nome cavo	Tipo	Pagina/ colonna
INSERZIONE ARIA PROVA N°1			AB0-2		A00			X6	1			400.4
=					A00							400.4
INSERZIONE ARIA PROVA N°2			AB0-3		A01			X6	2			400.6
=					A01							400.6
INSERZIONE ARIA PROVA N°3			AB0-4		A02			X6	3			400.8
=					A02							400.8
INSERZIONE ARIA PROVA N°4			AB0-5		A03			X6	4			400.10
=					A03							400.10
INSERZIONE ARIA PROVA N°5			AB0-6		A04			X6	5			400.12
=					A04							400.12
INSERZIONE ARIA PROVA N°6			AB0-7		A05			X6	6			400.14
=					A05							400.14
INSERZIONE ARIA PROVA N°7			AB0-8		A06			X6	7			400.16
=					A06							400.16
INSERZIONE ARIA PROVA N°8			AB0-9		A07			X6	8			400.18
=					A07							400.18
INSERZIONE ARIA PROVA N°9			AB1-12		A10			X6	9			401.4
=					A10							401.4
INSERZIONE ARIA PROVA N°10			AB1-13		A11			X6	10			401.6
=					A11							401.6
INSERZIONE ARIA PROVA N°11			AB1-14		A12			X6	11			401.8
=					A12							401.8
INSERZIONE ARIA PROVA N°12			AB1-15		A13			X6	12			401.10
=					A13							401.10
SELEZIONE BIT 1 STRUMENTO DELTA3 N°1			AB2-22		A20				_1			402.4
SELEZIONE BIT 2 STRUMENTO DELTA3 N°1			AB2-23		A21				_1			402.6
SELEZIONE BIT 4 STRUMENTO DELTA3 N°1			AB2-24		A22				_1			402.8
SELEZIONE BIT 8 STRUMENTO DELTA3 N°1			AB2-25		A23				_1			402.10
START STRUMENTO STRUMENTO DELTA3 N°1			AB2-26		A24				_1			402.12
ABORT			AB2-27		A25				_1			402.14
DISPONIBILE			AB2-28		A26							402.16
=			AB2-29		A27							402.18

Schema morsetti

ESYK014 12.04.97

Testo funzione	Nome cavo	Tipo	Morsettiera X01S Destinazione	Pin	No. morsetto	Pontic.	N° filo	Destinazione	Pin	Nome cavo	Tipo	Pagina/ colonna
SELEZIONE BIT 1 STRUMENTO DELTA3 N°2			AB3-32		A30				_1			403.4
SELEZIONE BIT 2 STRUMENTO DELTA3 N°2			AB3-33		A31				_1			403.6
SELEZIONE BIT 4 STRUMENTO DELTA3 N°2			AB3-34		A32				_1			403.8
SELEZIONE BIT 8 STRUMENTO DELTA3 N°2			AB3-35		A33				_1			403.10
START STRUMENTO STRUMENTO DELTA3 N°2			AB3-36		A34				_1			403.12
ABORT			AB3-37		A35				_1			403.14
DISPONIBILE			AB3-38		A36							403.16
=			AB3-39		A37							403.18
BUS DATI PESO 1			AB5-14		A52			X8	2			405.8
BUS DATI PESO 2			AB5-15		A53			X8	3			405.10
BUS DATI PESO 4			AB5-16		A54			X8	4			405.12
BUS DATI PESO 8			AB5-17		A55			X8	5			405.14
BUS DATI PESO 16			AB5-18		A56			X8	6			405.16
BUS DATI PESO 32			AB5-19		A57			X8	7			405.18
BUS DATI PESO 64			AB6-22		A60			X8	8			406.4
BUS DATI PESO 128			AB6-23		A61			X8	9			406.6
BUS IND. PESO 1			AB6-24		A62			X8	10			406.8
BUS IND. PESO 2			AB6-25		A63			X8	11			406.10
BUS IND. PESO 4			AB6-26		A64			X8	12			406.12
BUS IND. PESO 8			AB6-27		A65			X8	13			406.14
CICLO ATTIVO			AB6-28		A66			X8	14			406.16
STRUMENTO PRONTO			AB6-29		A67			X8	15			406.18
STROBE DATI			AB7-32		A70			X8	16			407.4
ANOMALIA STRUMENTO			AB7-33		A71			X8	17			407.6
PARITA' BUS DATI			AB7-34		A72			X8	18			407.8
PARITA' BUS INDIRIZZI			AB7-35		A73			X8	19			407.10
DISPONIBILE			AB7-36		A74			X8	20			407.12
=			AB7-37		A75			X8	21			407.14
=			AB7-38		A76			X8	22			407.16
=			AB7-39		A77			X8	23			407.18
=					E04		E04	EB0-6				200.11
=					E05		E05	EB0-7				200.13

23. Nov. 2010	MG MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	Sommario morsetti	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
MODIFICA		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			FG. 2108 F.S. 2109 di: 5006

Schema morsetti

ESYK014 12.04.97

Testo funzione							35CSC2	30CSC1	Nome cavo	Morsettiera X01S							Nome cavo	30CSC1	35CSC1	35CSC2		Pagina/ colonna
							561	361	Tipo	Destinazione	Pin	No. morsetto	Pontic.	N° filo	Destinazione	Pin	Tipo	361	561	561		
DISPONIBILE												E06		E06	EB0-8							200.15
=												E07		E07	EB0-9							200.17
INSERZIONE ARIA PROVA N°1										X6	21	3001	●		X01AL	35BC2						400.4
INSERZIONE ARIA PROVA N°5										X6	22	3001	●									400.12
INSERZIONE ARIA PROVA N°9										X6	23	3001	●									401.4
INSERZIONE ARIA PROVA N°13										X6	24	3001	●		3101							401.12
ALIMENTAZIONE PANNELLO OPERATORE OP277										X01AL	35BC1	3003		3003	N			2				30.9
=								1		L		3004		3004	30QF1							30.9
ALIMENTAZIONE PLC										X01AL	35BC2	3005			150CPU315	M						30.12
=										150CPU315	L+	3006		3006	30QF2							30.12
										35QF1		3500	●		ETE33-233X1	2			2			35.3
ALIMENTAZIONE ET 200Pro ETE31-ETE33-ETE36	ETE38						2			ETE38-238X1	2	3500	●		X01S	3500						35.11
										X01AL	35BC1	3501	●		ETE33-233X1	4			3			35.3
=										X01AL	35BC1	3501	●		ETE38-238X1	4				3		35.11
=										35QF2		3502	●		ETE33-233X1	1			1			35.6
=							1			ETE38-238X1	1	3502	●		X01S	3502						35.12
=										X01AL	35BC2	3503	●		ETE33-233X1	5			4			35.6
=										X01AL	35BC2	3503	●		ETE38-238X1	5				4		35.12

23. Nov. 2010	MG MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	Sommario morsetti	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
MODIFICA		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			FG. 2109 F.S. 2110 di: 5006

Schema morsetti

ESYK014 12.04.97

Testo funzione	Nome cavo	Tipo	Morsettiera X01AL Destinazione	Pin	No. morsetto	Pontic.	N° filo	Destinazione	Pin	Nome cavo	Tipo					Pagina/ colonna
			X01AL	35BC1	3001											30.3
					3001		3001	30GS1	M			X				30.3
			30QF1		3002		3002	30GS1	R			X				30.4
			X6	20	3002											30.4
					3002											30.5
ALIMENTAZIONE MODULI INPUT/OUTPUT PLC			EB0-1	_1	3210			32QF1								32.3
=			EB4-1	_1	3210			32QF1								32.4
=			EB6-21	_1	3210											32.5
=			AB0-1	_2	3210											32.6
=			AB1-11	_2	3210											32.7
=			AB2-21	_2	3210											32.8
=			AB3-31	_2	3210											32.9
=			AB4-1	_2	3210											32.10
=					3210											32.11
=					3210											32.12
=					3210											32.13
=					3210											32.14
=					3210											32.15
=				_1	3210											32.16
=				_1	3210											32.17
=			X01AL	32BC1	3211			EB1-20	_1							32.3
=					3211			EB5-20	_1							32.4
=					3211			EB7-40	_1							32.5
=					3211			AB0-10	_2							32.6
=					3211			AB1-20	_2							32.7
=					3211			AB2-30	_2							32.8
=					3211			AB3-40	_2							32.9
=					3211			AB4-10	_2							32.10
=					3211											32.11
=					3211											32.12
=					3211											32.13
=					3211											32.14

23. Nov. 2010	MG MARPOSS	DATA	14. Apr 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	Sommario morsetti	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	OUSINA				0047417
MODIFICA		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			FG. 2110 F.S. 2111 di: 5006

Schema morsetti

ESYK014 12.04.97

Testo funzione									Nome cavo / Tipo	Morsettiera X01AL: Destinazione	Pin	No. morsetto	Pontic.	N° filo	Destinazione	Pin	Nome cavo / Tipo					Pagina/ colonna
ALIMENTAZIONE MODULI INPUT/OUTPUT PLC												3211										32.15
=												3211				_1						32.16
=												3211				_1						32.17
=										X01AL	35BC2	32BC1			X01AL	3211						32.3
										X01S	3501	35BC1			X01AL	32BC1						35.3
ALIMENTAZIONE PANNELLO OPERATORE OP277										X01AL	3001	35BC1			X01S	3003						30.9
ALIMENTAZIONE ET 200Pro ETE31-ETE33-ETE36	ET838									X01S	3503	35BC2			X01AL	35BC1						35.6
ALIMENTAZIONE PLC										X01AL	35BC1	35BC2			X01S	3005						30.12

23. Nov. 2010	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	Sommario morsetti	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
MODIFICA		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			

FG. 2111 F.S. 2112 di 5006

Schema morsetti

ESYK014 12.04.97

Testo funzione	Nome cavo	Tipo	Morsettiera XPE1 Destinazione	Pin	No. morsetto	Pontic.	N° filo	Destinazione	Pin	Nome cavo	Tipo		20CSC1 3G1.5	20CSC2 3G1.5		Pagina/ colonna
					10PE1			PE				X				10.4
ALIMENTAZIONE STRUMENTO DELTA3 N°1					20PE1		PE	560E1-XS	PE				PE			20.5
ALIMENTAZIONE STRUMENTO DELTA3 N°2					20PE2		PE	563E1-XS	PE					PE		20.10
					21PE1			PE				X				21.5
PRESA DI SERVIZIO			21XS1		21PE2											21.10
					30PE1			30GS1							X	30.1
					30PE2			30GS1	M						X	30.1

23.Nov.2010	MG MARPOSS	DATA	14.Apr.2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	Sommario morsetti
		DISEGN.	BRT			
		VISTO	DUSINA			
MODIFICA		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40		

1040002190
0047417

FG. 2112
F.S. 2113 di: 5006

Schema morsetti

ESYK014 12.04.97

Testo funzione									Nome cavo / Tipo	Morsettiera XPE1 Destinazione	Pin	No. morsetto	Pontic.	N° filo	Destinazione	Pin	Nome cavo / Tipo	30CSC1 3G1	35CSC1 5G1	35CSC2 5G1		Pagina/colonna
ALIMENTAZIONE PANNELLO OPERATORE OP277												30PE3			PE			PE				30. 11
												35PE1			ETE33-233X1	3			PE			35. 2
ALIMENTAZIONE ET 200Pro ETE31-ETE33-ETE36	ETE38											35PE2			ETE38-238X1	3				PE		35. 10
												103PE1			103A1	PE					X	103. 3
												150PE1			150GP	PE						150. 2
												150PE2			150CPU315	PE						150. 3

23. Nov. 2010	MG MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	Sommario morsetti	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
MODIFICA		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			FG. 2113 F.S. 2114 di: 5006

Schema morsetti

ESYK014 12.04.97

Testo funzione	Nome cavo	Tipo	Morsettiera XPE1 Destinazione	Pin	No. morsetto	Pontic.	N° filo	Destinazione	Pin	Nome cavo	Tipo					Pagina/ colonna
					231PE2			ETE31	PE			x				231.6
					233PE2			ETE33	PE			x				233.6
					236PE1			ETE36	PE			x				236.6
					238PE1			ETE38	PE			x				238.6

23.Nov.2010	MG MARPOSS	DATA	14.Apr.2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	Sommario morsetti	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
MODIFICA		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			FG. 2114 F.S. 2115 di: 5006

Schema morsetti

ESYK014 12.04.97

Testo funzione	600CSC1	Nome cavo	2460.5	Tipo	Morsettiera 600X1 Destinazione	Pin	No. morsetto	Pontic.	N° filo	Destinazione	Pin	Nome cavo	Tipo	Pagina/ colonna
	1				X6	1	1							600.3
INSERZIONE ARIA PROVA N°1	2				X6	2	2							600.4
INSERZIONE ARIA PROVA N°2	3				X6	3	3							600.4
INSERZIONE ARIA PROVA N°3	4				X6	4	4							600.5
INSERZIONE ARIA PROVA N°4	5				X6	5	5							600.6
INSERZIONE ARIA PROVA N°5	6				X6	6	6							600.6
INSERZIONE ARIA PROVA N°6	7				X6	7	7							600.7
INSERZIONE ARIA PROVA N°7	8				X6	8	8							600.7
INSERZIONE ARIA PROVA N°8	9				X6	9	9							600.8
INSERZIONE ARIA PROVA N°9	10				X6	10	10							600.9
INSERZIONE ARIA PROVA N°10	11				X6	11	11							600.9
INSERZIONE ARIA PROVA N°11	12				X6	12	12							600.10
INSERZIONE ARIA PROVA N°12	13				X6	13	13							600.10
INSERZIONE ARIA PROVA N°13	14				X6	14	14							600.11
INSERZIONE ARIA PROVA N°14	15				X6	15	15							600.12
INSERZIONE ARIA PROVA N°15	16				X6	16	16							600.12
INSERZIONE ARIA PROVA N°16	17				X6	17	17							600.13
SCORTA	18				X6	18	18							600.13
=	19				X6	19	19							600.14
INNESTO CONNETTORE MASTER BOX	20				X6	20	20							600.15
COMUNE ALIMENTAZIONE (0Vdc)	21				X6	21	21							600.16
COMUNE ALIMENTAZIONE (+24Vdc)	22				X6	22	22							600.17
=	23				X6	23	23							600.18
=	24				X6	24	24							600.18

23.Nov.2010	MG MARPOSS	DATA 14.Apr.2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	Sommario morsetti	1040002190
		DISEGN. BRT				
		VISTO DUSINA				0047417
MODIFICA		APPR. MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			FG. 2115 F.S. 2500 di: 5006

Sommario cavi

SOM_CAVI 13.10.00

Nome cavo	Sorgente da	Dest. fino	Tipo cavo	Lungh. m	Annotazione	Grafica - Pagina
150CSC1				-	PROFIBUS DP	
	150CPU315-150X1	A		-	PROFIBUS DP	150.4
	150CPU315-150X1	B		-	PROFIBUS DP	150.4
150CSC2	150CPU315-150X2	ETE33-233X3		-	PROFIBUS DP	150.7
150CSC3	150CPU315-150X2	ETE38-238X3		-	PROFIBUS DP	150.8
20CSC1			3G1.5	-		
	X01P	560E1-XS		-		20.2
	XPE1	560E1-XS		-		20.2
20CSC2			3G1.5	-		
	X01P	563E1-XS		-		20.7
	XPE1	563E1-XS		-		20.7
233CSC1	ETE31-231X3	ETE33-233X4		-		233.3
233CSC2	ETE31-231X1	ETE33-233X2	5G1	-		233.3
238CSC1	ETE36-236X3	ETE38-238X4		-		238.3
238CSC2	ETE36-236X1	ETE38-238X2	5G1	-		238.3
30CSC1			3G1	-		
	X01S	L		-		30.9
	XPE1	PE		-		30.9
	X01S	N		-		30.9
35CSC1			5G1	-		
	X01S	ETE33-233X1		-		35.7
	XPE1	ETE33-233X1		-		35.7
35CSC2			5G1	-		
	X01S	ETE38-238X1		-		35.13
	XPE1	ETE38-238X1		-		35.13
600CSC1	X6	600X1	24G0.5	-		600.3

23.Nov.2010	MG MARPOSS	DATA	14.Apr.2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	Sommario cavi
		DISEGN.	BRT			
		VISTO	DUSINA			
MODIFICA		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40		

1040002190

0047417

FG. 2500

F.S. 2600 di: 5006

Lista cavi

WUPN001 09.01.96

Nome cavo	Tipo cavo
20CSC1	3G1.5

Annotazione	N° cond.	Sezione	Lungh.
	3/PE	-	-

Testo funzione	Connessione da	Pin	Filo Nr.	Cond.	Connessione a	Pin	Pagina/ colonna
ARMADIO LOGICA	X01P	2010		1	560E1-XS	L	
ALIMENTAZIONE STRUMENTO DELTA3 N°1	X01P	2011		2	560E1-XS	N	
ALIMENTAZIONE STRUMENTO DELTA3 N°1	XPE1	20PE1		PE	560E1-XS	PE	

MODIFICA 23.Nov.2010

MARPOSS

DATA 14.Apr.2011
DISEGN. BRT
VISTO DUSINA
APPR.
MG S.p.A
VERS. Eplan 5.40

STABILIMENTO FMA

STRUMENTAZIONE LINEA
LAVORAZIONE BASAMENTO
MOTORE OP170

Schema cablaggio cavi

1040002190
0047417

FG. 2600
F.S. 2601 di: 5006

Lista cavi

WUPN001 09.01.96

Nome cavo	Tipo cavo
20CSC2	3G1.5

Annotazione	N° cond.	Sezione	Lungh.
	3/PE	-	-

Testo funzione	Connessione da	Pin	Filo Nr.	Cond.	Connessione a	Pin	Pagina/ colonna
ARMADIO LOGICA	X01P	2020		1	563E1-XS	L	
ALIMENTAZIONE STRUMENTO DELTA3 N°2	X01P	2021		2	563E1-XS	N	
ALIMENTAZIONE STRUMENTO DELTA3 N°2	XPE1	20PE2		PE	563E1-XS	PE	

MODIFICA			23.Nov.2010
MARPOSS			
APPR.	VISTO	DISEGN.	DATA
MG S.p.A	DUSINA	BRT	14.Apr.2011
VERS. Eplan 5.40			

STABILIMENTO FMA

STRUMENTAZIONE LINEA
LAVORAZIONE BASAMENTO
MOTORE OP170

Schema cablaggio cavi

1040002190

004417

FG. 2601 + =

F.S. 2602 di: 5006

Lista cavi

Nome cavo	Tipo cavo	N° cond.	Sezione	Lungh.	Testo funzione	Connessione da	Pin	Filo Nr.	Cond.	Connessione a	Pin	Pagina/colonna
233CSC1		2	-	-		ETE31-231X3	2		1	ETE33-233X4	2	233.4
						ETE31-231X3	4		2	ETE33-233X4	4	233.4

Annotazione

96 TO 60 TOONdW

23.Nov.2010	MG MARPOSS	DATA	14.Apr.2011	STABILIMENTO FMR	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	Schema cablaggio cavi	1040002190
		DISEGN.	BRT				0047417
		VISTO	DUSINA				FG. 2602
MODIFICA		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40			F.S. 2603 di: 5006

Lista cavi

WUPN001 09.01.96

Nome cavo	Tipo cavo
233CSC2	5G1

Annotazione	N° cond.	Sezione	Lungh.
	5/PE	-	-

Testo funzione	Connessione da	Pin	Filo Nr.	Cond.	Connessione a	Pin	Pagina/colonna
	ETE31-231X1	1		1	ETE33-233X2	1	233.4
	ETE31-231X1	2		2	ETE33-233X2	2	233.4
	ETE31-231X1	3		3	ETE33-233X2	3	233.4
	ETE31-231X1	4		4	ETE33-233X2	4	233.4
				PE			

MODIFICA | 23.Nov.2010

MARPOSS

APPR.	VISTO	DISEGN.	DATA
MG S.p.A	DUSINA	BRT	14.Apr.2011

YERS. Eplan 5.40

STABILIMENTO FMA

STRUMENTAZIONE LINEA
LAVORAZIONE BASAMENTO
MOTORE OP170

Schema cablaggio cavi

1040002190

004417

F.S. 2604 di: 5006 FG. 2603

Lista cavi

WUPN001 09.01.96

Nome cavo	Tipo cavo
238CSC1	

Annotazione	N° cond.	Sezione	Lungh.
	2	–	–

Testo funzione	Connessione da	Pin	Filo Nr.	Cond.	Connessione a	Pin	Pagina/colonna
	ETE36-236X3	2		1	ETE38-238X4	2	238.4
	ETE36-236X3	4		2	ETE38-238X4	4	238.4

MODIFICA | 23.Nov.2010

MARPOSS

		DATA
DISEGN.	BRT	14.Apr.2011
VISTO	DUSINA	
APPR.	MG S.p.A.	

VERS. Eplan 5.40

STABILIMENTO FMA

STRUMENTAZIONE LINER
LAVORAZIONE BASAMENTO
MOTORE OP170

Schema cablaggio cavi

1400002190

0047417

FG. 2604

F.S. 2605 di 5006

Lista cavi

WUPN001 09.01.96

Nome cavo	Tipo cavo
238CSC2	5G1

Annotazione	N° cond.	Sezione	Lungh.
	5/PE	-	-

Testo funzione	Connessione da	Pin	Filo Nr.	Cond.	Connessione a	Pin	Pagina/ colonna
	ETE36-236X1	1		1	ETE38-238X2	1	238.4
	ETE36-236X1	2		2	ETE38-238X2	2	238.4
	ETE36-236X1	3		3	ETE38-238X2	3	238.4
	ETE36-236X1	4		4	ETE38-238X2	4	238.4
				PE			

MODIFICA | 23.Nov.2010

MARPOSS

DATA | 14.Apr.2011
DISEGN. BRT
VISTO DUSINA
APPR.
MG S.p.A
VERS. Eplan 5.40

STABILIMENTO FMA

STRUMENTAZIONE LINEA
LAVORAZIONE BASAMENTO
MOTORE OP170

Schema cablaggio cavi

1400002190
004417

FG. 2605
F.S. 2606 di: 5006

Lista cavi

WUPNDO1 09.01.96

Nome cavo	Tipo cavo
30CSC1	3G1

Annotazione	N° cond.	Sezione	Lungh.
	3/PE	-	-

Testo funzione	Connessione da	Pin	Filo Nr.	Cond.	Connessione a	Pin	Pagina/ colonna
ALIMENTAZIONE PANNELLO OPERATORE OP277	X01S	3004		1			
ALIMENTAZIONE PANNELLO OPERATORE OP277	X01S	3003		2			
ALIMENTAZIONE PANNELLO OPERATORE OP277	XPE1	30PE3		PE			

MODIFICA | 23.Nov.2010

MARPOSS

		DATA
APPR.	VISTO	DISEGN.
MG S.p.A	DUSINA	BRT

14.Apr.2011

VERS. Eplan 5.40

STABILIMENTO FMA

STRUMENTAZIONE LINEA
LAVORAZIONE BASAMENTO
MOTORE OP170

Schema cablaggio cavi

1400002190

004417

F.S. 2607 | FG. 2606 | di: 5006

Lista cavi

WUPN001 09.01.96

Nome cavo	Tipo cavo
35CSC1	5G1

Annotazione	N° cond.	Sezione	Lungh.
	5/PE	-	-

Testo funzione	Connessione da	Pin	Filo Nr.	Cond.	Connessione a	Pin	Pagina/ colonna
ALIMENTAZIONE ET 200Pro ETE31-ETE33-ETE36 ETE38	X01S	3502		1	ETE33-233X1	1	
	X01S	3500		2	ETE33-233X1	2	
	X01S	3501		3	ETE33-233X1	4	
ALIMENTAZIONE ET 200Pro ETE31-ETE33-ETE36 ETE38	X01S	3503		4	ETE33-233X1	5	
	XPE1	35PE1		PE	ETE33-233X1	3	

MODIFICA | 23.Nov.2010

MARPOSS

DATA | DISEGN. BRT | 14.Apr.2011
VISTO DUSINA
APPR.

MG S.p.A

VERS. Eplan 5.40

STABILIMENTO FMA

STRUMENTAZIONE LINEA
LAVORAZIONE BASAMENTO
MOTORE OP170

Schema cablaggio cavi

1040002190

004741 7

F.S. 2608 di: 5006 FG. 2607

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19

Lista cavi

WUPN001 09.01.96

Nome cavo	Tipo cavo
35CSC2	5G1

Annotazione	N° cond.	Sezione	Lungh.
	5/PE	-	-

Testo funzione	Connessione da	Pin	Filo Nr.	Cond.	Connessione a	Pin	Pagina/ colonna
ALIMENTAZIONE ET 200Pro ETE31-ETE33-ETE36 ETE38	X01S	3502		1	ETE38-238X1	1	
ALIMENTAZIONE ET 200Pro ETE31-ETE33-ETE36 ETE38	X01S	3500		2	ETE38-238X1	2	
ALIMENTAZIONE ET 200Pro ETE31-ETE33-ETE36 ETE38	X01S	3501		3	ETE38-238X1	4	
ALIMENTAZIONE ET 200Pro ETE31-ETE33-ETE36 ETE38	X01S	3503		4	ETE38-238X1	5	
ALIMENTAZIONE ET 200Pro ETE31-ETE33-ETE36 ETE38	XPE1	35PE2		PE	ETE38-238X1	3	

MODIFICA | 23.Nov.2010
MARPOSS
DATA | DISEGN. BRT | VISTO DUSINA | APPR.
14.Apr.2011
MG S.p.A
VERS. Eplan 5.40
STABILIMENTO FMA
STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170
Schema cablaggio cavi
1040002190
004417
FG. 2608
F.S. 2609 di: 5006

Lista cavi

WUPN001 09.01.96

Nome cavo	Tipo cavo
600CSC1	24G0,5

Annotazione	N° cond.	Sezione	Lungh.
	24/PE	-	-

Testo funzione	Connessione da	Pin	Filo Nr.	Cond.	Connessione a	Pin	Pagina/ colonna
	X6	1		1	600X1	1	600. 3
INSERZIONE ARIA PROVA N°1	X6	2		2	600X1	2	600. 4
INSERZIONE ARIA PROVA N°2	X6	3		3	600X1	3	600. 4
INSERZIONE ARIA PROVA N°3	X6	4		4	600X1	4	600. 5
INSERZIONE ARIA PROVA N°4	X6	5		5	600X1	5	600. 6
INSERZIONE ARIA PROVA N°5	X6	6		6	600X1	6	600. 6
INSERZIONE ARIA PROVA N°6	X6	7		7	600X1	7	600. 7
INSERZIONE ARIA PROVA N°7	X6	8		8	600X1	8	600. 7
INSERZIONE ARIA PROVA N°8	X6	9		9	600X1	9	600. 8
INSERZIONE ARIA PROVA N°9	X6	10		10	600X1	10	600. 9
INSERZIONE ARIA PROVA N°10	X6	11		11	600X1	11	600. 9
INSERZIONE ARIA PROVA N°11	X6	12		12	600X1	12	600. 10
INSERZIONE ARIA PROVA N°12	X6	13		13	600X1	13	600. 10
INSERZIONE ARIA PROVA N°13	X6	14		14	600X1	14	600. 11
INSERZIONE ARIA PROVA N°14	X6	15		15	600X1	15	600. 12
INSERZIONE ARIA PROVA N°15	X6	16		16	600X1	16	600. 12
INSERZIONE ARIA PROVA N°16	X6	17		17	600X1	17	600. 13
SCORTA	X6	18		18	600X1	18	600. 13
SCORTA	X6	19		19	600X1	19	600. 14
INNESTO CONNETTORE MASTER BOX	X6	20		20	600X1	20	600. 15
COMUNE ALIMENTAZIONE (0Vdc)	X6	21		21	600X1	21	600. 16
COMUNE ALIMENTAZIONE (+24Vdc)	X6	22		22	600X1	22	600. 17
COMUNE ALIMENTAZIONE (+24Vdc)	X6	23		23	600X1	23	600. 18
COMUNE ALIMENTAZIONE (+24Vdc)	X6	24		24	600X1	24	600. 18

MODIFICA | 23. Nov. 2010

MARPOSS | MG

APPR.		VISTO	DISEGN. BRT	DATA 14. Apr. 2011
MG S.p.A		DUSINA		

VERS. Eplan 5.40

STABILIMENTO FMA

STRUMENTAZIONE LINEA
LAVORAZIONE BASAMENTO
MOTORE OP170

Schema cablaggio cavi

1400002190

004417

FG. 2609 | F.S. 5000 | di: 5006

Sigla	Qtà	Cod. MG	Descrizione	Tipo	Costruttore	Pag. Rif.
ACCESSORI	1	0-00008297	TASCA PORTASCHEMI 600mm	TS4116.000	RITTAL	900. 12
ACCESSORI	1	0-000	GOLFARI DI SOLLEVAMENTO	PS4568.000	RITTAL	900. 12
ACCESSORI	1	0-000	ARRESTO PORTA APERTA	PS4583.000	RITTAL	900. 12
ACCESSORI	1	0-000	INSERTO DI CHIUS. CHIAVE FIAT ESECUZIONE F	TS8611.170	RITTAL	900. 12
ACCESSORI	1	0-000	CHIAVE FIAT PER ARMADI	SZ2308.000	RITTAL	900. 12
ARM	1	0-000	ARMADIO 600x1800x500 VERN. RAL 7035	TS8685.500	RITTAL	900. 12
ARM	2	0-000	PARETI LATERALI 1800x500 VERN. RAL 7035	TS8185.235	RITTAL	900. 12
ARM	1	0-00008294	ZOCCOLO ANT./POST. 600X200	TS8602.600	RITTAL	900. 12
ARM	1	0-000	ZOCCOLO LATERALE 500x200	TS8602.050	RITTAL	900. 12
EB31	1	0-00002982	MODULO AMPLIAMENTO 8 INGRESSI PER ET200Pro	6ES7141-4BF00-0AA0	SIEMENS	231.1. 1
EB31	1	0-00005034	MODULO DI CONNESSIONE M12 4AI ET200PRO	6ES7194-4CA00-0AA0	SIEMENS	231.1. 1
EB32	1	0-00002982	MODULO AMPLIAMENTO 8 INGRESSI PER ET200Pro	6ES7141-4BF00-0AA0	SIEMENS	232. 1
EB32	1	0-00005034	MODULO DI CONNESSIONE M12 4AI ET200PRO	6ES7194-4CA00-0AA0	SIEMENS	232. 1
EB32	4	0-00002981	TAPPO CONNETTORE M12 PER ET200Pro	3RX9802-0AA00	SIEMENS	232. 1
EB33	1	0-00002982	MODULO AMPLIAMENTO 8 INGRESSI PER ET200Pro	6ES7141-4BF00-0AA0	SIEMENS	233.1. 1
EB33	1	0-00005034	MODULO DI CONNESSIONE M12 4AI ET200PRO	6ES7194-4CA00-0AA0	SIEMENS	233.1. 1
EB34	1	0-00002982	MODULO AMPLIAMENTO 8 INGRESSI PER ET200Pro	6ES7141-4BF00-0AA0	SIEMENS	234. 1
EB34	1	0-00005034	MODULO DI CONNESSIONE M12 4AI ET200PRO	6ES7194-4CA00-0AA0	SIEMENS	234. 1
EB35	1	0-00002982	MODULO AMPLIAMENTO 8 INGRESSI PER ET200Pro	6ES7141-4BF00-0AA0	SIEMENS	235. 1
EB35	1	0-00005034	MODULO DI CONNESSIONE M12 4AI ET200PRO	6ES7194-4CA00-0AA0	SIEMENS	235. 1
EB35	3	0-00002981	TAPPO CONNETTORE M12 PER ET200Pro	3RX9802-0AA00	SIEMENS	235. 1
EB36	1	0-00002982	MODULO AMPLIAMENTO 8 INGRESSI PER ET200Pro	6ES7141-4BF00-0AA0	SIEMENS	236.1. 1
EB36	1	0-00005034	MODULO DI CONNESSIONE M12 4AI ET200PRO	6ES7194-4CA00-0AA0	SIEMENS	236.1. 1
EB36	1	0-00002989	CONNETTORE MASCHIO M12 PER ET200Pro 5 Pz.	6GK1905-0EA00	SIEMENS	236.1. 1

Sigla	Qtà	Cod. MG	Descrizione	Tipo	Costruttore	Pag. Rif.
EB37	1	0-00002982	MODULO AMPLIAMENTO 8 INGRESSI PER ET200Pro	6ES7141-4BF00-0AA0	SIEMENS	237. 1
EB37	1	0-00005034	MODULO DI CONNESSIONE M12 4AI ET200PRO	6ES7194-4CA00-0AA0	SIEMENS	237. 1
EB37	4	0-00002981	TAPPO CONNETTORE M12 PER ET200Pro	3RX9802-0AA00	SIEMENS	237. 1
EB38	1	0-00002982	MODULO AMPLIAMENTO 8 INGRESSI PER ET200Pro	6ES7141-4BF00-0AA0	SIEMENS	238.1. 1
EB38	1	0-00005034	MODULO DI CONNESSIONE M12 4AI ET200PRO	6ES7194-4CA00-0AA0	SIEMENS	238.1. 1
EB38	1	0-00002989	CONNETTORE MASCHIO M12 PER ET200Pro 5 Pz.	6GK1905-0EA00	SIEMENS	238.1. 1
EB39	1	0-00002982	MODULO AMPLIAMENTO 8 INGRESSI PER ET200Pro	6ES7141-4BF00-0AA0	SIEMENS	239. 1
EB39	1	0-00005034	MODULO DI CONNESSIONE M12 4AI ET200PRO	6ES7194-4CA00-0AA0	SIEMENS	239. 1
EB39	1	0-00002989	CONNETTORE MASCHIO M12 PER ET200Pro 5 Pz.	6GK1905-0EA00	SIEMENS	239. 1
EB40	1	0-00002982	MODULO AMPLIAMENTO 8 INGRESSI PER ET200Pro	6ES7141-4BF00-0AA0	SIEMENS	240. 1
EB40	1	0-00005034	MODULO DI CONNESSIONE M12 4AI ET200PRO	6ES7194-4CA00-0AA0	SIEMENS	240. 1
EB40	3	0-00002981	TAPPO CONNETTORE M12 PER ET200Pro	3RX9802-0AA00	SIEMENS	240. 1
ETE31	1	0-00005011	SUPPORTO PORTAMODULI COMPATT ET200Pro L.500mm	6ES7194-4GC00-0AA0	SIEMENS	231. 4
ETE31	1	0-00002983	MODULO BASE PROFIBUS-DP PER ET200Pro	6ES7154-1AA00-0AB0	SIEMENS	231. 4
ETE31	1	0-00002985	MODULO CONNESSIONE 7/8" MODULO BASE ET200Pro	6ES7194-4AD00-0AA0	SIEMENS	231. 4
ETE33	1	0-00005011	SUPPORTO PORTAMODULI COMPATT ET200Pro L.500mm	6ES7194-4GC00-0AA0 OK	SIEMENS	233. 4
ETE33	1	0-00002983	MODULO BASE PROFIBUS-DP PER ET200Pro	6ES7154-1AA00-0AB0	SIEMENS	233. 4
ETE33	1	0-00002985	MODULO CONNESSIONE 7/8" MODULO BASE ET200Pro	6ES7194-4AD00-0AA0	SIEMENS	233. 4
ETE36	1	0-00005011	SUPPORTO PORTAMODULI COMPATT ET200Pro L.500mm	6ES7194-4GC00-0AA0	SIEMENS	236. 4
ETE36	1	0-00002983	MODULO BASE PROFIBUS-DP PER ET200Pro	6ES7154-1AA00-0AB0	SIEMENS	236. 4
ETE36	1	0-00002985	MODULO CONNESSIONE 7/8" MODULO BASE ET200Pro	6ES7194-4AD00-0AA0	SIEMENS	236. 4
ETE38	1	0-00005011	SUPPORTO PORTAMODULI COMPATT ET200Pro L.500mm	6ES7194-4GC00-0AA0	SIEMENS	238. 4
ETE38	1	0-00002983	MODULO BASE PROFIBUS-DP PER ET200Pro	6ES7154-1AA00-0AB0	SIEMENS	238. 4
ETE38	1	0-00002985	MODULO CONNESSIONE 7/8" MODULO BASE ET200Pro	6ES7194-4AD00-0AA0	SIEMENS	238. 4

Sigla	Qtà	Cod. MG	Descrizione	Tipo	Costruttore	Pag. Rif.
TARGHE	1	0-00004151	SEGNALAZIONE FOLGORE TRIANGOLARE	1107K	FIRESERVICE	900. 12
TARGHE	2	121711K	SEGNALAZIONE 110 V	121711K	FIRESERVICE	900. 12
TARGHE	2	0-00004154	SEGNALAZIONE 24 V	121710K	FIRESERVICE	900. 12
X01A	45	0-00002307	MORSETTO ZDU 2.5 A MOLLA	160851	WEIDMULLER	900. 3
X01A	2	0-00002309	PIASTRA TERMINALE ZAP/TW1	160874	WEIDMULLER	900. 3
X01A	2	0-00002966	TERMINALE DI FISSAGGIO EW35	038356	WEIDMULLER	900. 3
X01AL	40	0-00002965	MORSETTO ZDU 10 A MOLLA	174675	WEIDMULLER	900. 3
X01AL	2	0-00004352	PIASTRA TERMINALE ZAP/ZDU10	174866	WEIDMULLER	900. 3
X01AL	70	0-00002307	MORSETTO ZDU 2.5 A MOLLA	160851	WEIDMULLER	900. 3
X01AL	10	0-00002309	PIASTRA TERMINALE ZAP/TW1	160874	WEIDMULLER	900. 3
X01AL	10	0-00005145	PONTI PER MORSETTI ZDV2.5/10	160894	WEIDMULLER	900. 3
X01AL	20	0-00002308	MORSETTO SEZIONATORE ZTR 2.5 A MOLLA	160868	WEIDMULLER	900. 3
X01AL	20	0-00005144	PIASTRA TERMINALE ZAP/TW2	160877	WEIDMULLER	900. 3
X01AL	4	0-00002966	TERMINALE DI FISSAGGIO EW35	038356	WEIDMULLER	900. 3
X01P	10	0-00002307	MORSETTO ZDU 2.5 A MOLLA	160851	WEIDMULLER	900. 3
X01P	3	0-00002309	PIASTRA TERMINALE ZAP/TW1	160874	WEIDMULLER	900. 3
X01P	2	0-00002966	TERMINALE DI FISSAGGIO EW35	038356	WEIDMULLER	900. 3
X01S	60	0-00002307	MORSETTO ZDU 2.5 A MOLLA	160851	WEIDMULLER	900. 3
X01S	4	0-00002309	PIASTRA TERMINALE ZAP/TW1	160874	WEIDMULLER	900. 3
X01S	10	0-00005145	PONTI PER MORSETTI ZDV2.5/10	160894	WEIDMULLER	900. 3
X01S	2	0-00002966	TERMINALE DI FISSAGGIO EW35	038356	WEIDMULLER	900. 3
X6	1	0-000	CUSTODIA INCASSO 24 POLI FLANGIA	CHI 24	ILME	600. 3
X6	1	0-000	FRUTTO PRESA FEMMINA 24 POLI (1-24) 400Vac	CNF 24	ILME	600. 3
X6	1	0-000	CUSTODIA VOLANTE 24 POLI	CHO 24	ILME	600. 3

10. Dic. 2010	MG MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	Distinta materiali
		DISEGN.	BRT			
		VISTO	DUSINA			
MODIFICA		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40		

1040002190

0047417

FG. 5002

F.S. 5003 di: 5006

Sigla	Qtà	Cod. MG	Descrizione	Tipo	Costruttore	Pag. Rif.
X6	1	0-000	FRUTTO PRESA MASCHIO 24 POLI (1-24) 400Vac	CNM 24	ILME	600. 3
X8	1	0-000	CUSTODIA INCASSO 24 POLI FLANGIA	CHI 24	ILME	405. 8
X8	1	0-000	FRUTTO PRESA MASCHIO 24 POLI (1-24) 400Vac	CNM 24	ILME	405. 8
X8	1	0-000	CUSTODIA VOLANTE 24 POLI	CHO 24	ILME	405. 8
X8	1	0-000	FRUTTO PRESA FEMMINA 24 POLI (1-24) 400Vac	CNF 24	ILME	405. 8
X9	1	0-000	CUSTODIA INCASSO 24 POLI FLANGIA	CHI 24	ILME	202. 3
X9	1	0-000	FRUTTO PRESA FEMMINA 24 POLI (1-24) 400Vac	CNF 24	ILME	202. 3
X9	1	0-000	CUSTODIA VOLANTE 24 POLI	CHO 24	ILME	202. 3
X9	1	0-000	FRUTTO PRESA MASCHIO 24 POLI (1-24) 400Vac	CNM 24	ILME	202. 3
XPE1	6	0-00005143	PORTABARRA COMPLETO SH1 PER BARRA 10x3	029986	WEIDMULLER	900. 3
XPE1	16	0-00002958	MORSETTO DI TERRA ZB4 PER BARRA 10x3	031650	WEIDMULLER	900. 3
XPE1	2	0-00002959	MORSETTO DI TERRA ZB16 PER BARRA 10x3	031660	WEIDMULLER	900. 3
XPE1	2	0-00002960	BARRA COLLETTRICE 10x3	034890	WEIDMULLER	900. 3
100F1	1	0-00002387	INTERRUTTORE AUTOMATICO SIRIUS 4.5÷6.3A	3RV10 21-1GA10	SIEMENS	10. 13
100F1	1	0-00002266	CONTATTI AUX. 1NA+1NC PER S00-0-2-3 SIRIUS	3RV19 01-1E	SIEMENS	10. 13
20CSC1	1	0-00004415	Cavo FROR CEI 20-22 II 3G1.5	FROR 3G1.5	COMMERCIALE	20. 2
20CSC2	1	0-00004415	Cavo FROR CEI 20-22 II 3G1.5	FROR 3G1.5	COMMERCIALE	20. 7
200F1	1	0-00002926	INTERRUTTORE AUTOMATICO 2x2A CURVA "C"	5SY6202-7BB	SIEMENS	20. 3
200F1	1	0-00003349	CONTATTI AUX. PER INTERRUTTORI 5SY2 "1NA+1NC"	5ST3010	SIEMENS	20. 3
200F2	1	0-00002926	INTERRUTTORE AUTOMATICO 2x2A CURVA "C"	5SY6202-7BB	SIEMENS	20. 8
200F2	1	0-00003349	CONTATTI AUX. PER INTERRUTTORI 5SY2 "1NA+1NC"	5ST3010	SIEMENS	20. 8
210F1	1	0-00002928	INTERRUTTORE AUTOMATICO 2x6A CURVA "C"	5SY6206-7BB	SIEMENS	21. 8
210F1	1	0-00002390	BLOCCO DIFFER. 2x.. 30mA TIPO "AC"	5SM2322-0	SIEMENS	21. 8
210F1	1	0-00003349	CONTATTI AUX. PER INTERRUTTORI 5SY2 "1NA+1NC"	5ST3010	SIEMENS	21. 8

Sigla	Qtà	Cod. MG	Descrizione	Tipo	Costruttore	Pag. Rif.
21XS1	1	0-00002415	ADATTATORE 2 POSTI PER GUIDA DIN 500 022	GW26410	GEWISS	21. 8
21XS1	1	0-00001820	PRESA STANDARD ITALIANO / TEDESCO	GW20205	GEWISS	21. 8
30CSC1	1	0-00003285	CAVO 361 OLFLEX 140	0011018	LAPP KABEL	30. 9
30GS1	1	0-00004112	ALIMENTATORE MONOFASE SITOP 10A (SWITCHING)	6EP1 334-3BA00	SIEMENS	30. 2
30GS1	1	0-000	ALIMENTATORE MONOFASE SITOP 10A (SWITCHING)	6EP1 334-2BA00	SIEMENS	30. 3
30QF1	1	0-00003765	INTERRUTTORE AUTOMATICO 1x2A CURVA "C"	5SY6102-7BB	SIEMENS	30. 9
30QF2	1	0-00002924	INTERRUTTORE AUTOMATICO 1x4A CURVA "C"	5SY6104-7BB	SIEMENS	30. 12
32QF1	1	0-00002924	INTERRUTTORE AUTOMATICO 1x4A CURVA "C"	5SY6104-7BB	SIEMENS	32. 3
32QF1	1	0-00003349	CONTATTI AUX. PER INTERRUTTORI 5SY2 "1NA+1NC"	5ST3010	SIEMENS	32. 3
35CSC1	1	0-00004416	Cavo FROR CEI 20-22 II 5G1	FROR 5G1	COMMERCIALE	35. 7
35CSC2	1	0-00004416	Cavo FROR CEI 20-22 II 5G1	FROR 5G1	COMMERCIALE	35. 13
35QF1	1	0-00003765	INTERRUTTORE AUTOMATICO 1x2A CURVA "C"	5SY6102-7BB	SIEMENS	35. 3
35QF1	1	0-00003349	CONTATTI AUX. PER INTERRUTTORI 5SY2 "1NA+1NC"	5ST3010	SIEMENS	35. 3
35QF2	1	0-00003765	INTERRUTTORE AUTOMATICO 1x2A CURVA "C"	5SY6102-7BB	SIEMENS	35. 6
35QF2	1	0-00003349	CONTATTI AUX. PER INTERRUTTORI 5SY2 "1NA+1NC"	5ST3010	SIEMENS	35. 6
103A1	1	0-000	PANNELLO OPERATORE OP277 6"	6AV6643-0BA01-1AX0	SIEMENS	103. 5
150CPU315	1	0-00012378	UNITA CENTRALE CPU 315-2DP 256KBite	6ES7 315-2AH14-0AB0	SIEMENS	150. 3
150CPU315	1	0-00005012	MODULO MEMORY CARD 512 Kbyte	6ES7953-8LJ20-0AA0	SIEMENS	150. 3
150CPU315-150X1	1	0-00002287	SPINA COLLEGAMENTO PROFIBUS CON PRESA PG	6ES7 972-0BB52-0XA0	SIEMENS	150. 4
150CPU315-150X2	1	0-00002286	SPINA COLLEGAMENTO PROFIBUS SENZA PRESA PG	6ES7 972-0BA50-0XA0	SIEMENS	150. 6
150CSC1	1	0-00005140	CAVO DI BUS PROFIBUS 2 CONDUTTORI POSA MOBILE	6XV1830-3EH10	SIEMENS	150. 4
150CSC2	1	0-00005140	CAVO DI BUS PROFIBUS 2 CONDUTTORI POSA MOBILE	6XV1830-3EH10	SIEMENS	150. 7
150CSC3	1	0-00005140	CAVO DI BUS PROFIBUS 2 CONDUTTORI POSA MOBILE	6XV1830-3EH10	SIEMENS	150. 8
150GP	1	0-00002283	GUIDA PROFILATO DI MONTAGGIO 482mm	6ES7 390-1AE80	SIEMENS	150. 2

Sigla	Qtà	Cod. MG	Descrizione	Tipo	Costruttore	Pag. Rif.
150SM1	1	0-00002281	MODULO 32 INPUT DC 24V OPTOISOLATI	6ES7 321-1BL00-0AA0	SIEMENS	150. 8
150SM1	1	0-00002284	CONNETTORI FRONTALI 40 POLI ATTACCHI A MOLLA	6ES7 392-1BM01-0AA0	SIEMENS	150. 8
150SM2	1	0-00002281	MODULO 32 INPUT DC 24V OPTOISOLATI	6ES7 321-1BL00-0AA0	SIEMENS	150. 10
150SM2	1	0-00002284	CONNETTORI FRONTALI 40 POLI ATTACCHI A MOLLA	6ES7 392-1BM01-0AA0	SIEMENS	150. 10
150SM3	1	0-00002282	MODULO 32 OUTPUT DC 24V 0,5A OPTOISOLATI	6ES7 322-1BL00-0AA0	SIEMENS	150. 11
150SM3	1	0-00002284	CONNETTORI FRONTALI 40 POLI ATTACCHI A MOLLA	6ES7 392-1BM01-0AA0	SIEMENS	150. 11
150SM4	1	0-00002282	MODULO 32 OUTPUT DC 24V 0,5A OPTOISOLATI	6ES7 322-1BL00-0AA0	SIEMENS	150. 13
150SM4	1	0-00002284	CONNETTORI FRONTALI 40 POLI ATTACCHI A MOLLA	6ES7 392-1BM01-0AA0	SIEMENS	150. 13
150X2	1	0-00002816	CUSTODIA PER CONNETTORI TIPO "D" 9 Pin	322-9759	RS	150. 10
150X2	1	0-00002817	CONNETTORE A "D" 9 Pin MASCHIO	472-837	RS	150. 10
233CSC1	1	0-00005140	CAVO DI BUS PROFIBUS 2 CONDUTTORI POSA MOBILE	6XV1830-3EH10	SIEMENS	233. 3
233CSC2	1	0-00004416	Cavo FROR CEI 20-22 II 5G1	FROR 5G1	COMMERCIALE	233. 3
238CSC1	1	0-00005140	CAVO DI BUS PROFIBUS 2 CONDUTTORI POSA MOBILE	6XV1830-3EH10	SIEMENS	238. 3
238CSC2	1	0-00004416	Cavo FROR CEI 20-22 II 5G1	FROR 5G1	COMMERCIALE	238. 3
561AP1	1	0-00007208	CONVERT. SUB-D 25F MORSET	54042	MURRELEKTRONIK	561. 2
561AP1	1	0-00011792	CAVO 5Mt SUB-D 25 POLI M/F	31378	LINDY	561. 2
561XC1	1	0-000	CUSTODIA INCASSO 24 POLI FLANGIA	CHI 24	ILME	561. 2
561XC1	1	0-000	CUSTODIA GUIDA PER CAVI PASSANTI 4 FORI	CYR 24.4	ILME	561. 2
564AP1	1	0-00007208	CONVERT. SUB-D 25F MORSET	54042	MURRELEKTRONIK	564. 2
564AP1	1	0-00011792	CAVO 5Mt SUB-D 25 POLI M/F	31378	LINDY	564. 2
564XC1	1	0-000	CUSTODIA INCASSO 24 POLI FLANGIA	CHI 24	ILME	564. 2
564XC1	1	0-000	CUSTODIA GUIDA PER CAVI PASSANTI 4 FORI	CYR 24.4	ILME	564. 2
600X1	1	0-000	CUSTODIA INCASSO 24 POLI FLANGIA	CHI 24	ILME	600. 3
600X1	1	0-000	FRUTTO PRESA FEMMINA 24 POLI (1-24) 400Vac	CNF 24	ILME	600. 3

10. Dic. 2010	MG MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	Distinta materiali	1040002190
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
MODIFICA		APPR.	MG S.p.A.	VERS. Eplan 5.40			F.S. 5006 di: 5006

Sigla	Qtà	Cod. MG	Descrizione	Tipo	Costruttore	Pag. Rif.
600X1	1	0-000	CUSTODIA VOLANTE 24 POLI	CHO 24	ILME	600. 3
600X1	1	0-000	FRUTTO PRESA MASCHIO 24 POLI (1-24) 400Vac	CNM 24	ILME	600. 3

10. Dic. 2010	MG MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMR	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	Distinta materiali
		DISEGN.	BRT			
		VISTO	DUSINA			
MODIFICA		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.40		

1040002190

0047417

FG. 5006

F.S. di: 5006

MG MARPOSS

25039 Travagliato (Brescia)
Via dei Metalli, 1
tel. +39 030 21491
Fax +39 030 2722091

Cliente	:STABILIMENTO FMA
Design. impianto	:STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170
Numero disegno	:1040002191
Commessa	:0047417

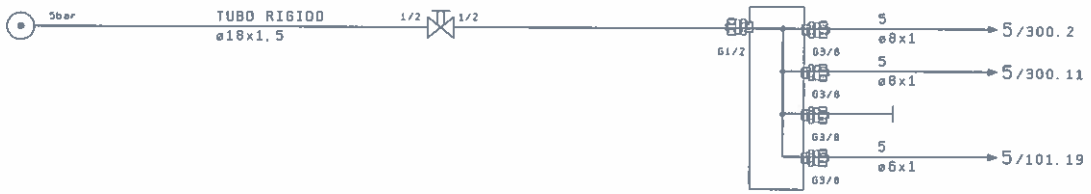
Costruttore (azienda)	:MG S.p.A. Via dei Metalli, 1 25039 Travagliato (BS)	Armadi elettrici	:
		Alimentazione	:
		Alimentazione	:
Prodotto	:	Tensione ausiliaria	:
Tipi	:	Anno fabbricazione	:2010
Luogo installazione	:		
Particolarità	:		
Ambiente speciale	:		
Luogo installaz.	:		
Capitolato	:5.50.3.43500		
Protezione	:		

Inizio progetto	:01.Dic.2010		
Responsabile progetto	:		
Ultima modifica	:	Totale pagine	: 356
Ultimo elaboratore	:BRT	Numero pagine	: 19

Elenco pagine

Impianto	Luogo	Pag.	Descrizione pagine
		1	COPERTINA
		3	SOMMARIO DELLE PAGINE
		5	Alimentazione aria Generale
		10	CASSETTO PNEUMATICO MASTER BOX
		11	CASSETTO PNEUMATICO MASTER BOX
		12	CASSETTO PNEUMATICO MASTER BOX
		14	CASSETTO PNEUMATICO MASTER BOX
		100	BLOCCHETTO PNEUMATICO CARRO 4 CIL. POSAGGIO A
		101	BLOCCHETTO PNEUMATICO POSAGGIO A
		200	BLOCCHETTO PNEUMATICO CARRO 4 CIL. POSAGGIO B
		201	BLOCCHETTO PNEUMATICO POSAGGIO B
		300	Circuito di misura stazione Tenuta
		350	Distinta materiali
		351	Distinta materiali
		352	Distinta materiali
		353	Distinta materiali
		354	Distinta materiali
		355	Distinta materiali
		356	Distinta materiali

ALIMENTAZIONE
DA RETE STABILIMENTO



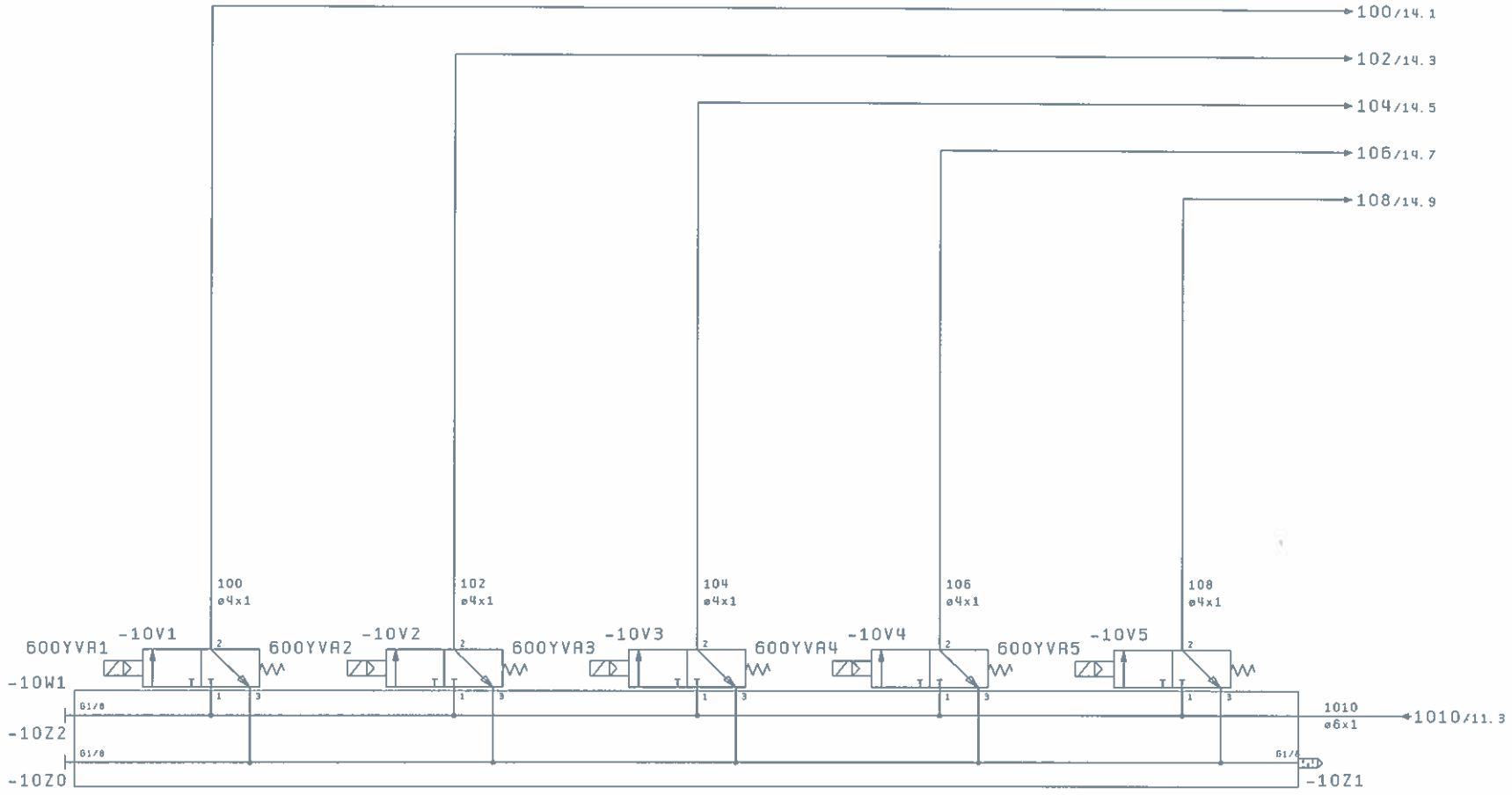
PRESSIONE ARIA 5Bar
PORTATA ISTANTANEA MAX NM³/S=(0,01719)
CONSUMO MEDIO NM³/H=(4,12)

Tubazioni rigide in acciaio secondo norma DIN 2391/C

Raccordi per tubazioni rigide serie L norma DIN 2353

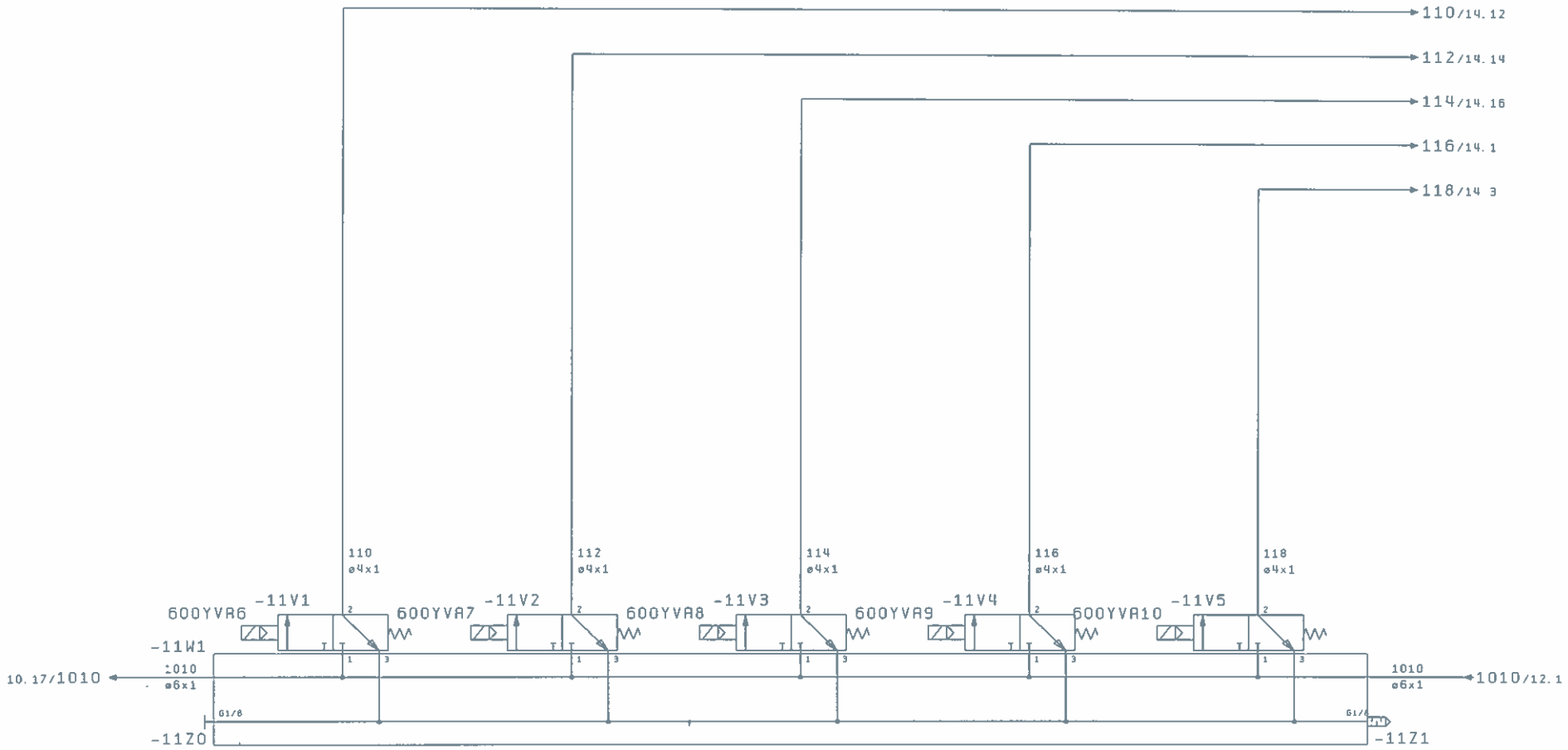
Raccordi per tubazioni in plastica Legris serie LF3000

MODIFICA	MARPOSS	DATA	14.Apr.2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	Alimentazione aria Generale	1040002191
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.50			FG. 5 / F.S. 10 / di: 356



MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINER LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	CASSETTO PNEUMATICO MASTER BOX	1040002191
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.50			

FG. 10
F.S. 11 di: 356



VALVOLA DI CARICO AX 403 TRASD. 28

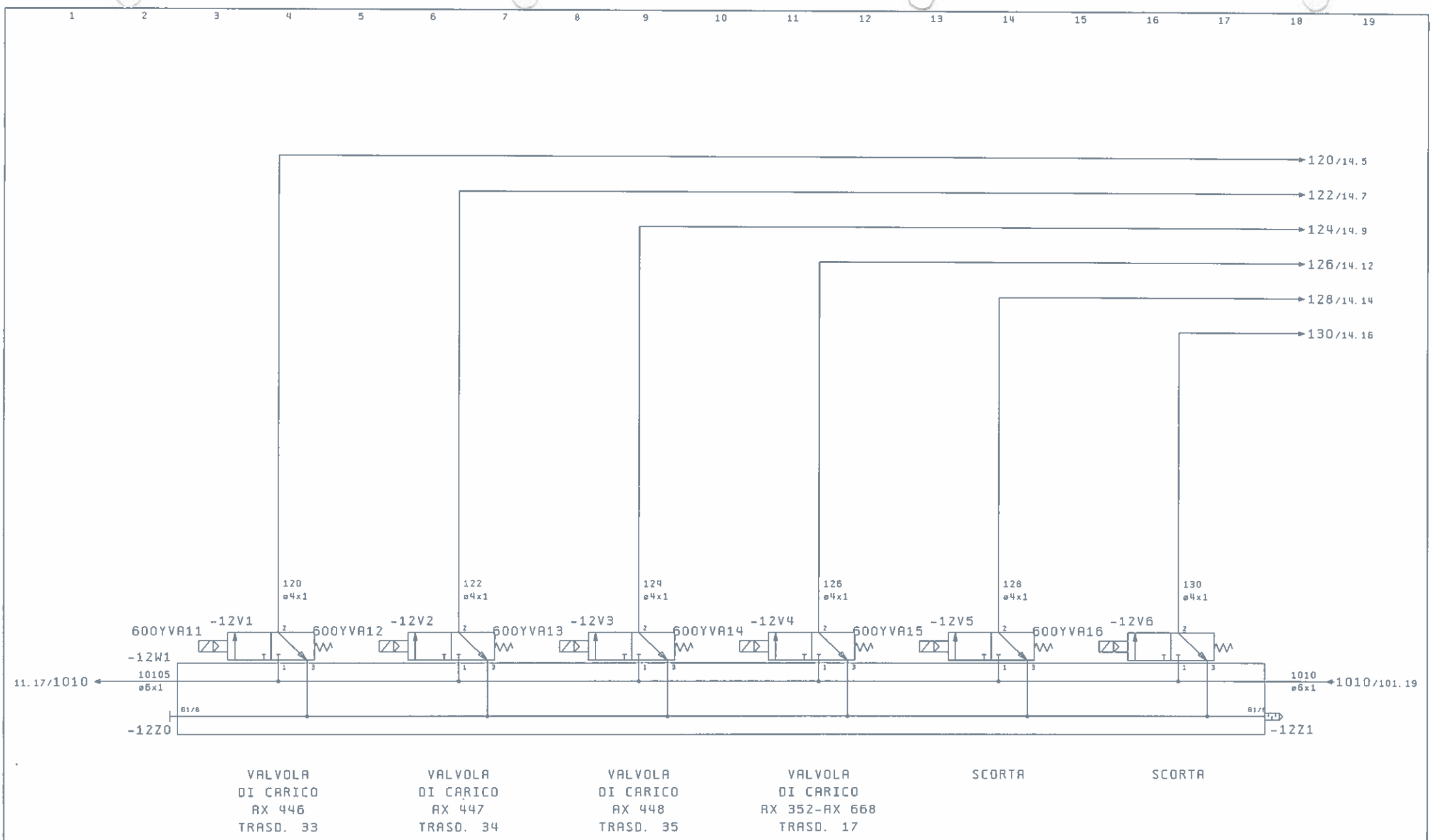
VALVOLA DI CARICO AX 404 TRASD. 29

VALVOLA DI CARICO AX 405 TRASD. 30

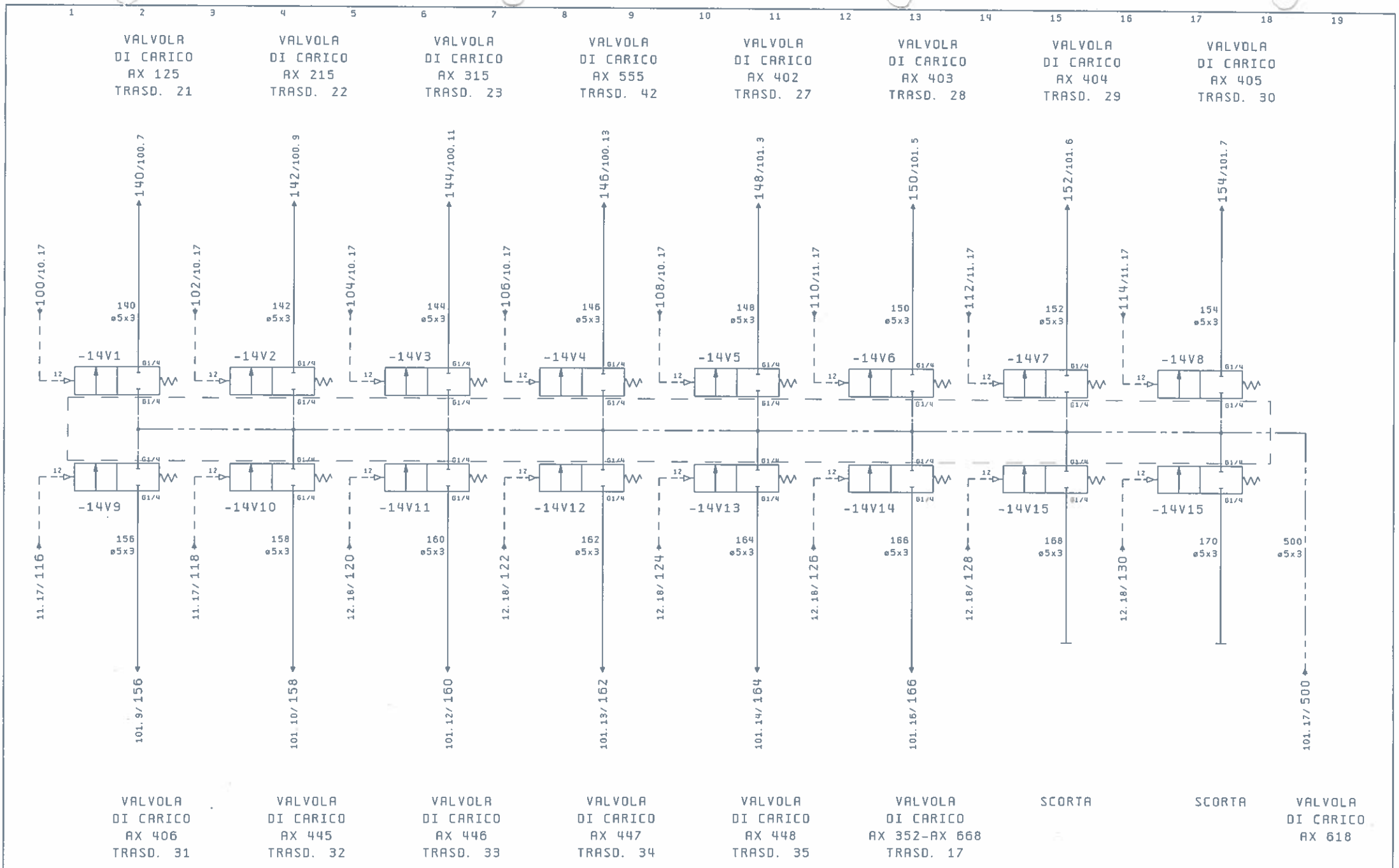
VALVOLA DI CARICO AX 406 TRASD. 31

VALVOLA DI CARICO AX 445 TRASD. 32

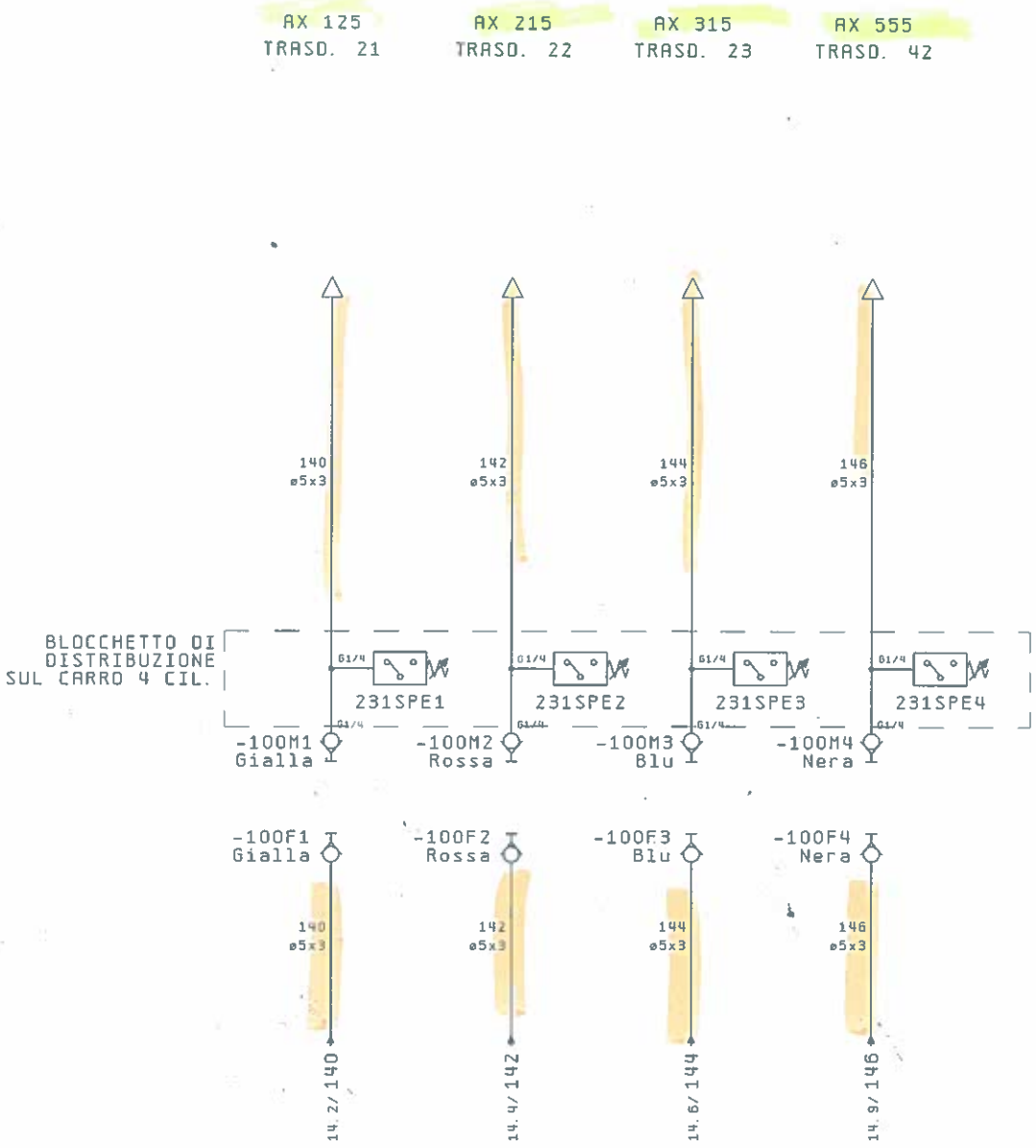
MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	CASSETTO PNEUMATICO MASTER BOX	1040002191
		DISEGN.	BRT				0047417
		VISTO	DUSINA				FG. 11
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.50			F.S. 12 di: 356



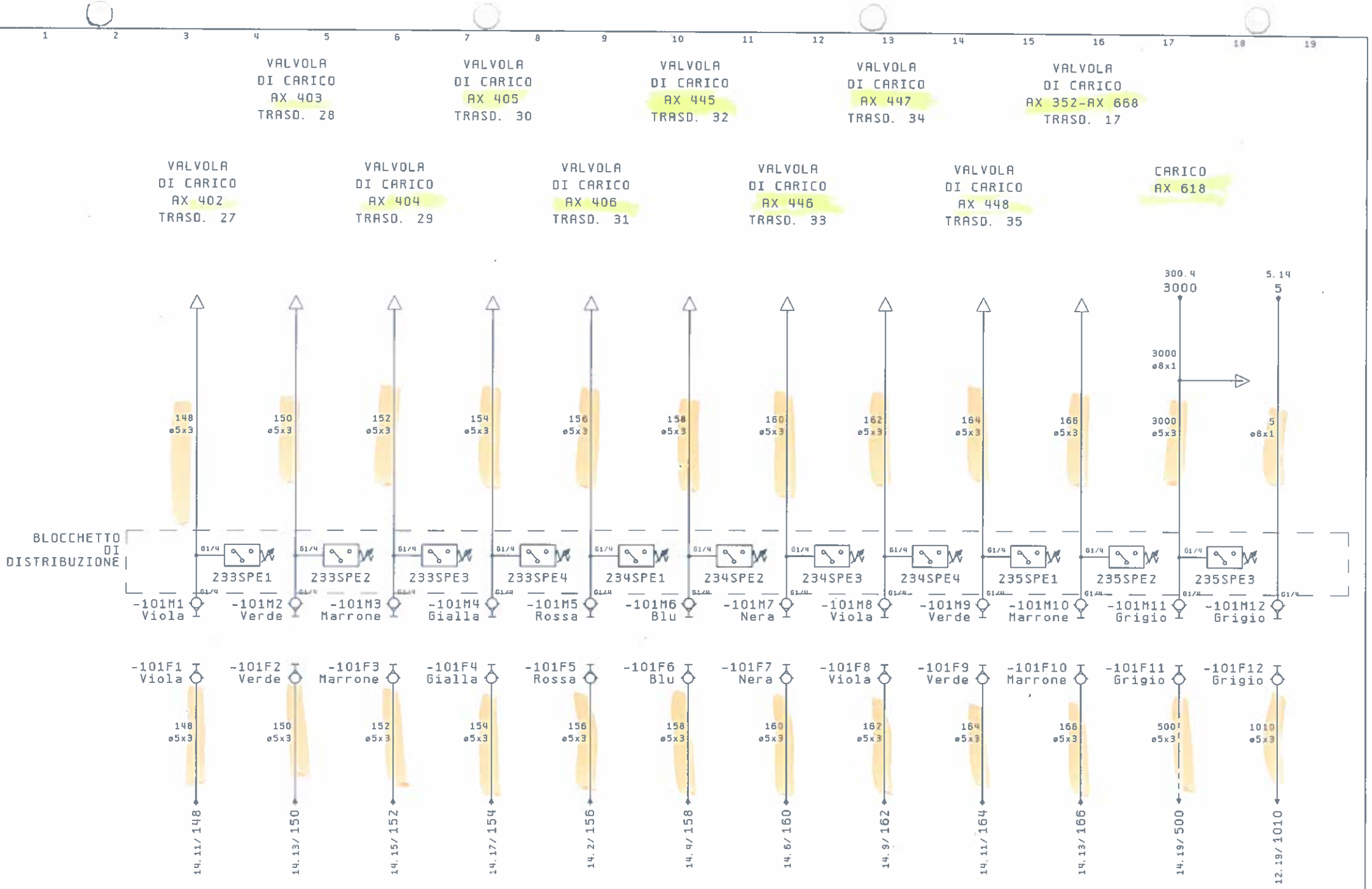
MODIFICA	MARPOSS	DATA 14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	CASSETTO PNEUMATICO MASTER BOX	1040002191	-
		DISEGN. BRT					+
		VISTO DUSINA				0047417	FG. 12
		APPR. MG S.p.A	VERS. Eplan 5.50				F.S. 14 di: 356



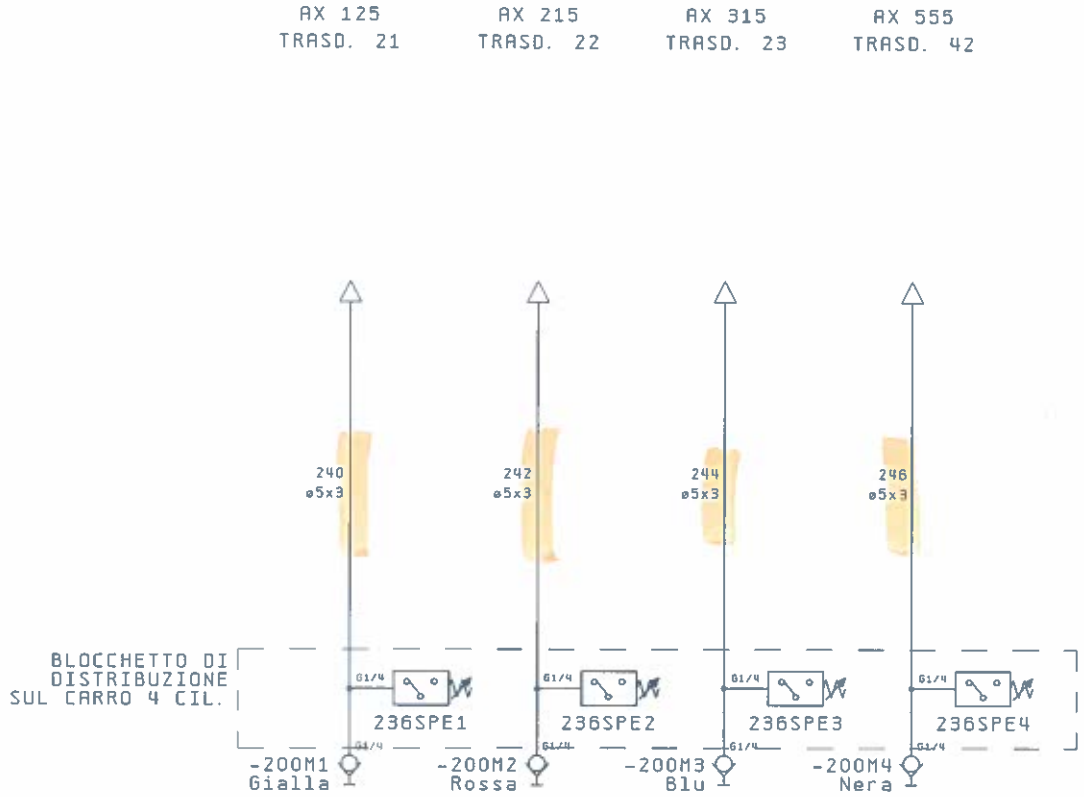
MODIFICA	MARPOSS	DATA 14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	CASSETTO PNEUMATICO MASTER BOX	1040002191	
		DISEGN. BRT					
		VISTO DUSINA				0047417	FG. 14
		APPR. MG S.p.A.	VERS. Eplan 5.50				F.S. 100 di: 356



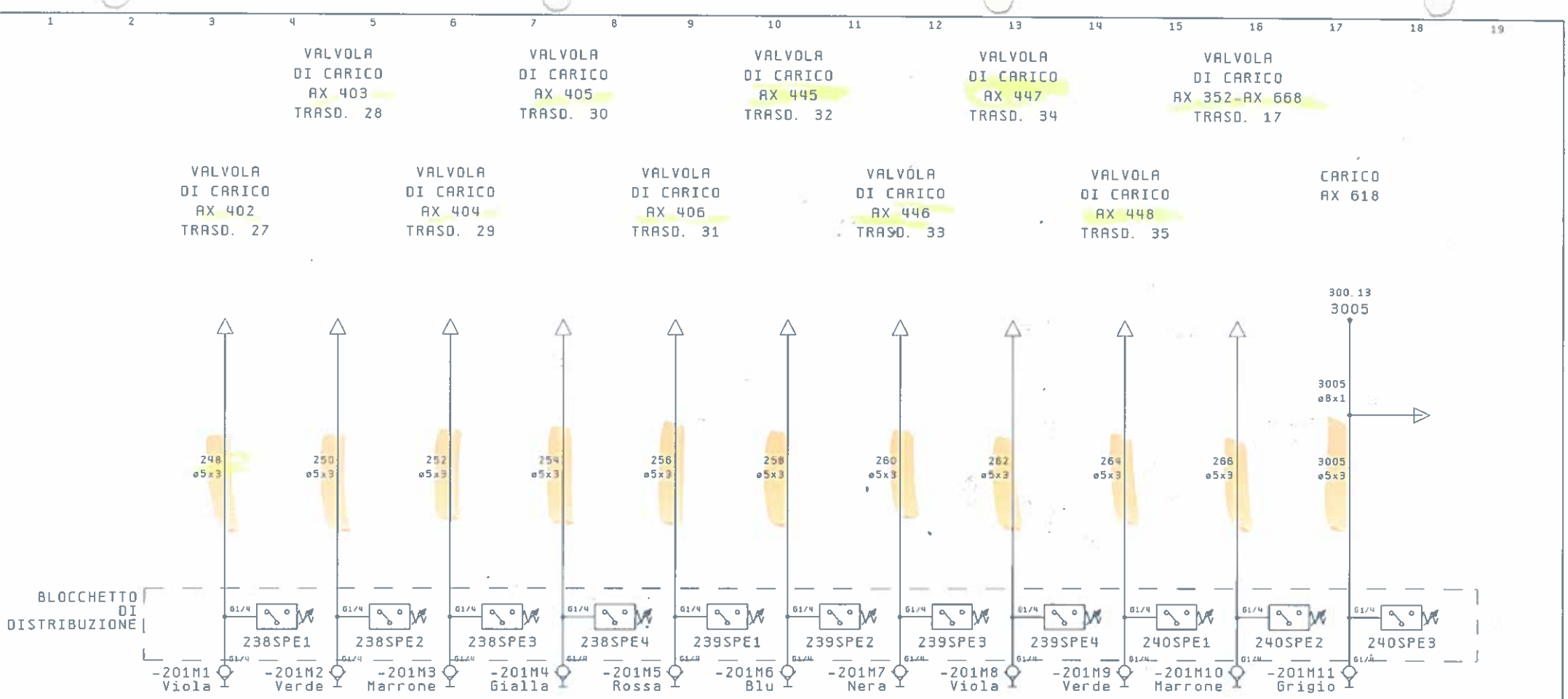
MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	BLOCCHETTO PNEUMATICO CARRO 4 CIL. POSAGGIO A	1040002191
		DISEGN.	BRT				0047417
		VISTO	OUSINA				FG. 100
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.50			F.S. 101 di: 356



MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMR	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	BLOCCHETTO PNEUMATICO POSAGGIO A	1040002191
		DISEGN.	BRT				0047417
		VISTO	DUSINA				FG. 101
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.50			F.S. 200 di: 356

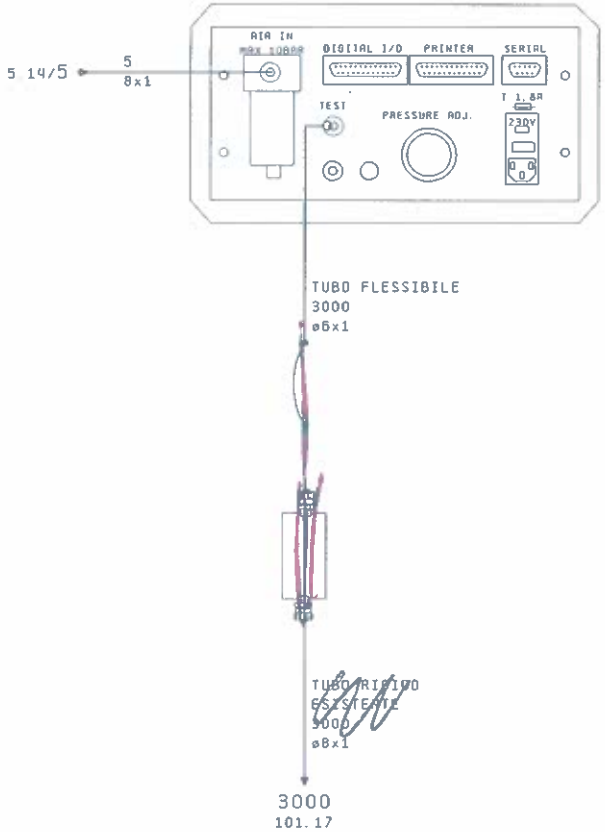


MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	BLOCCHETTO PNEUMATICO CARRO 4 CIL. POSAGGIO B	1040002191
		DISEGN.	BRT				0047417
		VISTO	DUSINA				FG. 200
		APPR.	MG S.p.A.	VERS. Eplan 5.50			F.S. 201 di 356



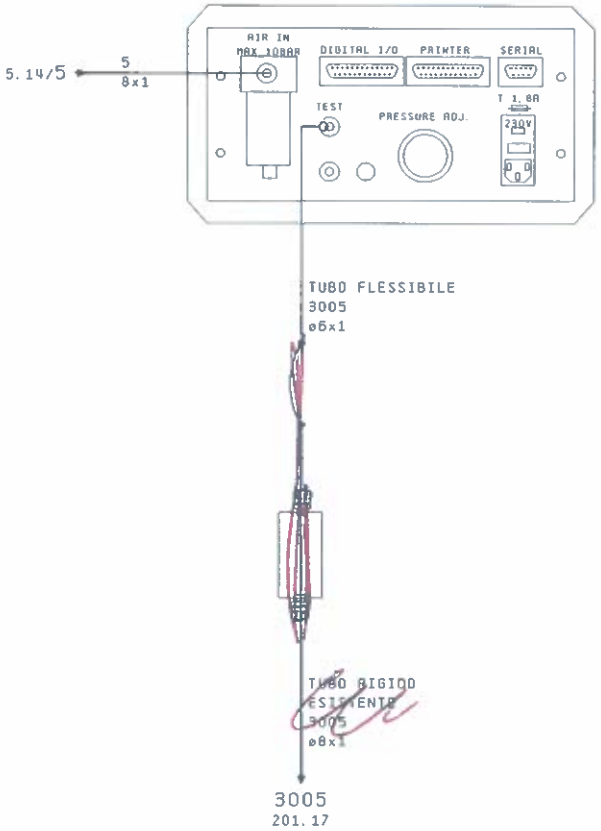
MODIFICA	MARPOSS	DATA 14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	BLOCCHETTO PNEUMATICO POSAGGIO B	1040002191
		DISEGN. BRT				0047417
		VISTO DUSINA				FG. 201
		APPR. MG S.p.A	VERS. Eplan 5.50			F.S. 300 di: 356

STRUMENTO DI PROVA TENUTA
"DELTA 3"
POSAGGIO 1



COLLEGARSI
AL TUBO ESISTENTE
POSAGGIO A

STRUMENTO DI PROVA TENUTA
"DELTA 3"
POSAGGIO 2



COLLEGARSI
AL TUBO ESISTENTE
POSAGGIO B

MODIFICA	MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE OP170	Circuito di misura stazione Tenuta	1040002191	-
		DISEGN.	BRT					+
		VISTO	DUSINA				0047417	FG. 300
		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.50				F.S. 350 di 356

Sigla	Qtà	Cod. MG	Descrizione	Tipo	Costruttore	Pag. Rif.
-10V1	1	0-00005403	VALVOLA PIV.T SU BASE NC	PIV73T0B NC COD.W4025002100	METALWORK	10. 5
-10V2	1	0-00005403	VALVOLA PIV.T SU BASE NC	PIV73T0B NC COD.W4025002100	METALWORK	10. 8
-10V3	1	0-00005403	VALVOLA PIV.T SU BASE NC	PIV73T0B NC COD.W4025002100	METALWORK	10. 10
-10V4	1	0-00005403	VALVOLA PIV.T SU BASE NC	PIV73T0B NC COD.W4025002100	METALWORK	10. 13
-10V5	1	0-00005403	VALVOLA PIV.T SU BASE NC	PIV73T0B NC COD.W4025002100	METALWORK	10. 15
-10W1	1	0-00013639	BASE 5 POSIZIONI PER PIV.T	W0400101105	METALWORK	10. 4
-10Z1	1	0-00011801	SILENZIATORE 1/8 MW SPL-F	W0970530072	METALWORK	10. 16
-11V1	1	0-00005403	VALVOLA PIV.T SU BASE NC	PIV73T0B NC COD.W4025002100	METALWORK	11. 5
-11V2	1	0-00005403	VALVOLA PIV.T SU BASE NC	PIV73T0B NC COD.W4025002100	METALWORK	11. 8
-11V3	1	0-00005403	VALVOLA PIV.T SU BASE NC	PIV73T0B NC COD.W4025002100	METALWORK	11. 10
-11V4	1	0-00005403	VALVOLA PIV.T SU BASE NC	PIV73T0B NC COD.W4025002100	METALWORK	11. 13
-11V5	1	0-00005403	VALVOLA PIV.T SU BASE NC	PIV73T0B NC COD.W4025002100	METALWORK	11. 15
-11W1	1	0-00013639	BASE 5 POSIZIONI PER PIV.T	W0400101105	METALWORK	11. 4
-11Z1	1	0-00011801	SILENZIATORE 1/8 MW SPL-F	W0970530072	METALWORK	11. 16
-12V1	1	0-00005403	VALVOLA PIV.T SU BASE NC	PIV73T0B NC COD.W4025002100	METALWORK	12. 4
-12V2	1	0-00005403	VALVOLA PIV.T SU BASE NC	PIV73T0B NC COD.W4025002100	METALWORK	12. 6
-12V3	1	0-00005403	VALVOLA PIV.T SU BASE NC	PIV73T0B NC COD.W4025002100	METALWORK	12. 9
-12V4	1	0-00005403	VALVOLA PIV.T SU BASE NC	PIV73T0B NC COD.W4025002100	METALWORK	12. 11
-12V5	1	0-00005403	VALVOLA PIV.T SU BASE NC	PIV73T0B NC COD.W4025002100	METALWORK	12. 14
-12V6	1	0-00005403	VALVOLA PIV.T SU BASE NC	PIV73T0B NC COD.W4025002100	METALWORK	12. 16
-12W1	1	0-00001770	BASE 6 POSIZIONI PER PIV.T	W0400101106	METALWORK	12. 3
-12Z1	1	0-00011801	SILENZIATORE 1/8 MW SPL-F	W0970530072	METALWORK	12. 18
-14V1	1	0-00000861	VALVOLA DI BLOCCO BIDIREZIONALE ATT.1/4	W6001111011 STP-B 1/4 104	METALWORK	14. 2
-14V2	1	0-00000861	VALVOLA DI BLOCCO BIDIREZIONALE ATT.1/4	W6001111011 STP-B 1/4 104	METALWORK	14. 4

Sigla	Qtà	Cod. MG	Descrizione	Tipo	Costruttore	Pag. Rif.
-14V3	1	0-00000861	VALVOLA DI BLOCCO BIDIREZIONALE ATT.1/4	W6001111011 STP-B 1/4 104	METALWORK	14. 6
-14V4	1	0-00000861	VALVOLA DI BLOCCO BIDIREZIONALE ATT.1/4	W6001111011 STP-B 1/4 104	METALWORK	14. 9
-14V5	1	0-00000861	VALVOLA DI BLOCCO BIDIREZIONALE ATT.1/4	W6001111011 STP-B 1/4 104	METALWORK	14. 11
-14V6	1	0-00000861	VALVOLA DI BLOCCO BIDIREZIONALE ATT.1/4	W6001111011 STP-B 1/4 104	METALWORK	14. 13
-14V7	1	0-00000861	VALVOLA DI BLOCCO BIDIREZIONALE ATT.1/4	W6001111011 STP-B 1/4 104	METALWORK	14. 15
-14V8	1	0-00000861	VALVOLA DI BLOCCO BIDIREZIONALE ATT.1/4	W6001111011 STP-B 1/4 104	METALWORK	14. 17
-14V9	1	0-00000861	VALVOLA DI BLOCCO BIDIREZIONALE ATT.1/4	W6001111011 STP-B 1/4 104	METALWORK	14. 2
-14V10	1	0-00000861	VALVOLA DI BLOCCO BIDIREZIONALE ATT.1/4	W6001111011 STP-B 1/4 104	METALWORK	14. 4
-14V11	1	0-00000861	VALVOLA DI BLOCCO BIDIREZIONALE ATT.1/4	W6001111011 STP-B 1/4 104	METALWORK	14. 6
-14V12	1	0-00000861	VALVOLA DI BLOCCO BIDIREZIONALE ATT.1/4	W6001111011 STP-B 1/4 104	METALWORK	14. 9
-14V13	1	0-00000861	VALVOLA DI BLOCCO BIDIREZIONALE ATT.1/4	W6001111011 STP-B 1/4 104	METALWORK	14. 11
-14V14	1	0-00000861	VALVOLA DI BLOCCO BIDIREZIONALE ATT.1/4	W6001111011 STP-B 1/4 104	METALWORK	14. 13
-14V15	1	0-00000861	VALVOLA DI BLOCCO BIDIREZIONALE ATT.1/4	W6001111011 STP-B 1/4 104	METALWORK	14. 15
-14V15	1	0-00000861	VALVOLA DI BLOCCO BIDIREZIONALE ATT.1/4	W6001111011 STP-B 1/4 104	METALWORK	14. 17
-100F1	1	0-00013684	RACC. FEMM.1/8 OTT. E BOTT. CHIAVE GIALLA	RBE 03.1100/00/V0/0	STAUBLI	100. 7
-100F2	1	0-00013685	RACC. FEMM.1/8 OTT. E BOTT. CHIAVE ROSSA	RBE 03.1100/00/V0/3	STAUBLI	100. 9
-100F3	1	0-00013686	RACC. FEMM.1/8 OTT. E BOTT. CHIAVE BLU	RBE 03.1100/00/V0/6	STAUBLI	100. 11
-100F4	1	0-00013687	RACC. FEMM.1/8 OTT. E BOTT. CHIAVE NERA	RBE 03.1100/00/V0/9	STAUBLI	100. 13
-100M1	1	0-00013677	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE GIALLA	RBE 03.7150/0	STAUBLI	100. 7
-100M2	1	0-00013678	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE ROSSA	RBE 03.7150/3	STAUBLI	100. 9
-100M3	1	0-00013679	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE BLU	RBE 03.7150/6	STAUBLI	100. 11
-100M4	1	0-00013680	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE NERA	RBE 03.7150/9	STAUBLI	100. 13
-101F1	1	0-00013688	RACC. FEMM.1/8 OTT. E BOTT. CHIAVE VIOLA	RBE 03.1100/00/V0/15	STAUBLI	101. 3
-101F2	1	0-00013689	RACC. FEMM.1/8 OTT. E BOTT. CHIAVE VERDE	RBE 03.1100/00/V0/45	STAUBLI	101. 5

Sigla	Qtà	Cod. MG	Descrizione	Tipo	Costruttore	Pag. Rif.
-101F3	1	0-00013690	RACC. FEMM.1/8 OTT. E BOTT. CHIAVE MARRONE	RBE 03.1100/00/V0/75	STAUBLI	101. 6
-101F4	1	0-00013684	RACC. FEMM.1/8 OTT. E BOTT. CHIAVE GIALLA	RBE 03.1100/00/V0/0	STAUBLI	101. 7
-101F5	1	0-00013685	RACC. FEMM.1/8 OTT. E BOTT. CHIAVE ROSSA	RBE 03.1100/00/V0/3	STAUBLI	101. 9
-101F6	1	0-00013686	RACC. FEMM.1/8 OTT. E BOTT. CHIAVE BLU	RBE 03.1100/00/V0/6	STAUBLI	101. 10
-101F7	1	0-00013687	RACC. FEMM.1/8 OTT. E BOTT. CHIAVE NERA	RBE 03.1100/00/V0/9	STAUBLI	101. 12
-101F8	1	0-00013688	RACC. FEMM.1/8 OTT. E BOTT. CHIAVE VIOLA	RBE 03.1100/00/V0/15	STAUBLI	101. 13
-101F9	1	0-00013689	RACC. FEMM.1/8 OTT. E BOTT. CHIAVE VERDE	RBE 03.1100/00/V0/45	STAUBLI	101. 14
-101F10	1	0-00013690	RACC. FEMM.1/8 OTT. E BOTT. CHIAVE MARRONE	RBE 03.1100/00/V0/75	STAUBLI	101. 16
-101F11	1	0-00013691	RACC. FEMM. 1/8 OTT. E BOTTONE SPORGENTE	RBE 03.1100/00/V0	STAUBLI	101. 17
-101F12	1	0-00013692	RACC. FEMM. 1/8 OTT. E BOTTONE SPORGENTE	RBE 06.1100/00/V0	STAUBLI	101. 19
-101M1	1	0-00013681	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE VIOLA	RBE 03.7150/15	STAUBLI	101. 3
-101M2	1	0-00013682	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE VERDE	RBE 03.7150/45	STAUBLI	101. 5
-101M3	1	0-00013683	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE MARRONE	RBE 03.7150/75	STAUBLI	101. 6
-101M4	1	0-00013677	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE GIALLA	RBE 03.7150/0	STAUBLI	101. 7
-101M5	1	0-00013678	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE ROSSA	RBE 03.7150/3	STAUBLI	101. 9
-101M6	1	0-00013679	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE BLU	RBE 03.7150/6	STAUBLI	101. 10
-101M7	1	0-00013680	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE NERA	RBE 03.7150/9	STAUBLI	101. 12
-101M8	1	0-00013681	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE VIOLA	RBE 03.7150/15	STAUBLI	101. 13
-101M9	1	0-00013682	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE VERDE	RBE 03.7150/45	STAUBLI	101. 14
-101M10	1	0-00013683	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE MARRONE	RBE 03.7150/75	STAUBLI	101. 16
-101M11	1	0-00013693	INNESTO MASCHIO 1/8 VALVOLATO	RBE 03.7150	STAUBLI	101. 17
-101M12	1	0-00013694	INNESTO MASCHIO 1/8 VALVOLATO	RBE 06.7150	STAUBLI	101. 19
-200M1	1	0-00013677	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE GIALLA	RBE 03.7150/0	STAUBLI	200. 7
-200M2	1	0-00013678	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE ROSSA	RBE 03.7150/3	STAUBLI	200. 9

Sigla	Qtà	Cod. MG	Descrizione	Tipo	Costruttore	Pag. Rif.
-200M3	1	0-00013679	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE BLU	RBE 03.7150/6	STAUBLI	200. 11
-200M4	1	0-00013680	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE NERA	RBE 03.7150/9	STAUBLI	200. 13
-201M1	1	0-00013681	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE VIOLA	RBE 03.7150/15	STAUBLI	201. 3
-201M2	1	0-00013682	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE VERDE	RBE 03.7150/45	STAUBLI	201. 5
-201M3	1	0-00013683	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE MARRONE	RBE 03.7150/75	STAUBLI	201. 6
-201M4	1	0-00013677	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE GIALLA	RBE 03.7150/0	STAUBLI	201. 7
-201M5	1	0-00013678	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE ROSSA	RBE 03.7150/3	STAUBLI	201. 9
-201M6	1	0-00013679	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE BLU	RBE 03.7150/6	STAUBLI	201. 10
-201M7	1	0-00013680	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE NERA	RBE 03.7150/9	STAUBLI	201. 12
-201M8	1	0-00013681	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE VIOLA	RBE 03.7150/15	STAUBLI	201. 13
-201M9	1	0-00013682	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE VERDE	RBE 03.7150/45	STAUBLI	201. 14
-201M10	1	0-00013683	INNESTO MASCHIO 1/8 VALV. CHIAVE MARRONE	RBE 03.7150/75	STAUBLI	201. 16
-201M11	1	0-00013693	INNESTO MASCHIO 1/8 VALVOLATO	RBE 03.7150	STAUBLI	201. 17
231SPE1	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	100. 8
231SPE2	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	100. 10
231SPE3	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	100. 11
231SPE4	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	100. 13
233SPE1	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	101. 4
233SPE2	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	101. 5
233SPE3	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	101. 6
233SPE4	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	101. 8
234SPE1	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	101. 9
234SPE2	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	101. 11
234SPE3	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	101. 12

Sigla	Qtà	Cod. MG	Descrizione	Tipo	Costruttore	Pag. Rif.
234SPE4	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	101. 13
235SPE1	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	101. 15
235SPE2	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	101. 16
235SPE3	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	101. 18
236SPE1	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	200. 8
236SPE2	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	200. 10
236SPE3	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	200. 11
236SPE4	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	200. 13
238SPE1	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	201. 4
238SPE2	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	201. 5
238SPE3	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	201. 6
238SPE4	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	201. 8
239SPE1	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	201. 9
239SPE2	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	201. 11
239SPE3	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	201. 12
239SPE4	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	201. 13
240SPE1	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	201. 15
240SPE2	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	201. 16
240SPE3	1	0-00013514	PRESS. DIGIT. A PANN. 0÷1Mpa CON PASSWORD	ISE40A-01-Y-X531	SMC	201. 18
600YVA1	1	0-00000865	BOBINA 24Vcc 3.8W LT. 22mm SERIE PIV.T	W0216000001	METALWORK	10. 4
600YVA1	1	0-00004304	CONNETT. LATO 22 LED+VAR 24Vcc X VALV. PIV.T	W0970510015	METALWORK	10. 4
600YVA2	1	0-00000865	BOBINA 24Vcc 3.8W LT. 22mm SERIE PIV.T	W0216000001	METALWORK	10. 7
600YVA2	1	0-00004304	CONNETT. LATO 22 LED+VAR 24Vcc X VALV. PIV.T	W0970510015	METALWORK	10. 7
600YVA3	1	0-00000865	BOBINA 24Vcc 3.8W LT. 22mm SERIE PIV.T	W0216000001	METALWORK	10. 9

Sigla	Qtà	Cod. MG	Descrizione	Tipo	Costruttore	Pag. Rif.
600YVA3	1	0-00004304	CONNETT. LATO 22 LED+VAR 24Vcc X VALV. PIV.T	W0970510015	METALWORK	10. 9
600YVA4	1	0-00000865	BOBINA 24Vcc 3.8W LT. 22mm SERIE PIV.T	W0216000001	METALWORK	10. 12
600YVA4	1	0-00004304	CONNETT. LATO 22 LED+VAR 24Vcc X VALV. PIV.T	W0970510015	METALWORK	10. 12
600YVA5	1	0-00000865	BOBINA 24Vcc 3.8W LT. 22mm SERIE PIV.T	W0216000001	METALWORK	10. 14
600YVA5	1	0-00004304	CONNETT. LATO 22 LED+VAR 24Vcc X VALV. PIV.T	W0970510015	METALWORK	10. 14
600YVA6	1	0-00000865	BOBINA 24Vcc 3.8W LT. 22mm SERIE PIV.T	W0216000001	METALWORK	11. 4
600YVA6	1	0-00004304	CONNETT. LATO 22 LED+VAR 24Vcc X VALV. PIV.T	W0970510015	METALWORK	11. 4
600YVA7	1	0-00000865	BOBINA 24Vcc 3.8W LT. 22mm SERIE PIV.T	W0216000001	METALWORK	11. 7
600YVA7	1	0-00004304	CONNETT. LATO 22 LED+VAR 24Vcc X VALV. PIV.T	W0970510015	METALWORK	11. 7
600YVA8	1	0-00000865	BOBINA 24Vcc 3.8W LT. 22mm SERIE PIV.T	W0216000001	METALWORK	11. 9
600YVA8	1	0-00004304	CONNETT. LATO 22 LED+VAR 24Vcc X VALV. PIV.T	W0970510015	METALWORK	11. 9
600YVA9	1	0-00000865	BOBINA 24Vcc 3.8W LT. 22mm SERIE PIV.T	W0216000001	METALWORK	11. 12
600YVA9	1	0-00004304	CONNETT. LATO 22 LED+VAR 24Vcc X VALV. PIV.T	W0970510015	METALWORK	11. 12
600YVA10	1	0-00000865	BOBINA 24Vcc 3.8W LT. 22mm SERIE PIV.T	W0216000001	METALWORK	11. 14
600YVA10	1	0-00004304	CONNETT. LATO 22 LED+VAR 24Vcc X VALV. PIV.T	W0970510015	METALWORK	11. 14
600YVA11	1	0-00000865	BOBINA 24Vcc 3.8W LT. 22mm SERIE PIV.T	W0216000001	METALWORK	12. 3
600YVA11	1	0-00004304	CONNETT. LATO 22 LED+VAR 24Vcc X VALV. PIV.T	W0970510015	METALWORK	12. 3
600YVA12	1	0-00000865	BOBINA 24Vcc 3.8W LT. 22mm SERIE PIV.T	W0216000001	METALWORK	12. 6
600YVA12	1	0-00004304	CONNETT. LATO 22 LED+VAR 24Vcc X VALV. PIV.T	W0970510015	METALWORK	12. 6
600YVA13	1	0-00000865	BOBINA 24Vcc 3.8W LT. 22mm SERIE PIV.T	W0216000001	METALWORK	12. 8
600YVA13	1	0-00004304	CONNETT. LATO 22 LED+VAR 24Vcc X VALV. PIV.T	W0970510015	METALWORK	12. 8
600YVA14	1	0-00000865	BOBINA 24Vcc 3.8W LT. 22mm SERIE PIV.T	W0216000001	METALWORK	12. 11
600YVA14	1	0-00004304	CONNETT. LATO 22 LED+VAR 24Vcc X VALV. PIV.T	W0970510015	METALWORK	12. 11
600YVA15	1	0-00000865	BOBINA 24Vcc 3.8W LT. 22mm SERIE PIV.T	W0216000001	METALWORK	12. 13

Sigla	Qtà	Cod. MG	Descrizione	Tipo	Costruttore	Pag. Rif.
600YVA15	1	Q-00004304	CONNETT. LATO 22 LED+VAR 24Vcc X VALV. PIV.T	W0970510015	METALWORK	12. 13
600YVA16	1	Q-00000865	BOBINA 24Vcc 3.8W LT. 22mm SERIE PIV.T	W0216000001	METALWORK	12. 16
600YVA16	1	Q-00004304	CONNETT. LATO 22 LED+VAR 24Vcc X VALV. PIV.T	W0970510015	METALWORK	12. 16

06. Dic. 2010	MG MARPOSS	DATA	14. Apr. 2011	STABILIMENTO FMA	STRUMENTAZIONE LINEA LAVORAZIONE BASAMENTO MOTORE DP170	Distinta materiali	1040002191
		DISEGN.	BRT				
		VISTO	DUSINA				0047417
MODIFICA		APPR.	MG S.p.A	VERS. Eplan 5.50			FG. 356 F.S. di 356