



FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES

CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'
Documento da allegare in originale alla fattura

(a cura del Fornitore in caso di appalto)

Data: 26/05/2015

Pagina: 1/6

Denominazione del bene	FRESATRICE PLANETARIA BOEHRINGER OP 40/1					
Stabilimento utilizzatore	FMA PRATOLA SERRA					
N° Richiesta Acquisto	AI 50008002					
N° ordine	11259318	del	12/06/2015			
Costruttore del bene	R.E.M. srl					
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA,16/A	Località	PATRICA (FR)			
Elemento lavorato	ALBERO MOTORE					
Tipo elemento	ALBERO MOTORE	Matricola elemento		Disegno elemento	VARI	
Unità operativa	UTE 4	Colonna		Targa		
					OK	N.OK
(Verifiche effettuate tenendo a riferimento la Check List EEM DR5/6 Function – verifica funzionale su modulo FPW.MEM044)					N.A. ☐	☐
Esistono osservazioni dello stabilimento (<i>in caso positivo riportarle negli appositi allegati</i>)					☐	☒
Note:						
IN ALLEGATO .						
• RESOCONTO DEI RILIEVI DI CAPABILITY EFFETTUATI (NON RICHIESTA) • PRESA IN CARICO DEL MEZZO (MODULO FPW.ME008_A) • BENESTARE COLLAUDO DI FUNZIONALITA' (MODULO FPW.ME008_B)						
A. Il Costruttore s'impegna ad uniformare, senza supplemento di spesa, i punti:						
B. Il Costruttore si riserva di uniformare, previo riconoscimento di spesa i punti:						

VISTO

MANUFACTURING		MANUFACTURING ENGINEERING	
RESP UNITA'	SERVIZI TECNICI	PROCESS MANAGER	PROCESS ENGINEER

ICT

(Ove previsto Sistema di Livello 1)



FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES

CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'
Documento da allegare in originale alla fattura

(a cura del Fornitore in caso di appalto)

Data: 26/05/2015

Pagina: 2/6

FORNITORE

RINVIO DEL COLLAUDO ☐**COLLAUDO NON EFFETTUATO PER CAUSE IMPUTABILI A FIAT Powertrain**

MOTIVAZIONI DEL RITARDO:

IMPEGNI DEL COMMITTENTE:

DATA EVENTUALE MODIFICA:

PROVE IN CONDIZIONI OPERATIVE

Si è effettuata una prova in condizioni operative durante la quale :

sono stati prodotti n°:

elementi

VARIrilevando un **Tempo Ciclo** di sec.**0,570**con un **Tempo Ciclo** richiesto in ordine pari a sec.**0,720****SOLO PER MACCHINARIO RIATTREZZATO / REVISIONATO****SI****NO**

Conformità a verbale allegato di definizione interventi revisione e ri-attrezzamento del:

☐☒

Elenco dei gruppi da restituire a FIAT:

☐☒

Varianti che hanno determinato trattativa economica:

☐☒**VISTO****MANUFACTURING**

RESP UNITA'

SERVIZI TECNICI

MANUFACTURING ENGINEERING

PROCESS MANAGER

PROCESS ENGINEER

ICT

(Ove previsto Sistema di Livello 1)

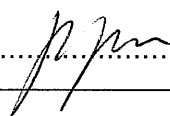
FORNITORE

PRESA IN CARICO DEL MEZZO

MODULO A

Denominazione del bene	FRESATRICE PLANETARIA BOEHRINGER OP 40/1				
Stabilimento utilizzatore	FMA PRATOLA SERRA				
N° Richiesta Acquisto	AI50008002				
N° ordine	11259318		del	12/06/2015	
Costruttore del bene	R.E.M. srl				
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA,16/A		Località	PATRICA (FR)	
Elemento lavorato	ALBERO MOTORE				
Tipo elemento	ALBERO MOTORE	Matricola elemento		Disegno elemento	VARI
Unità operativa	UTE 4	Colonna		Targa	

MANUFACTURING.
(RESP. UNITA')





FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES

CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'
Documento da allegare in originale alla fattura

(a cura del Fornitore in caso di appalto)

Data: 26/05/2015

Pagina: 4/6

BENESTARE FUNZIONALE**MODULO B**

Denominazione del bene	FRESATRICE PLANETARIA BOEHRINGER OP 40/1				
Stabilimento utilizzatore	FMA PRATOLA SERRA				
N° Richiesta Acquisto	AI50008002				
N° ordine	11259318		del	12/06/2015	
Costruttore del bene	R.E.M. srl				
Indirizzo Costruttore	VIA FERRUCCIA,16/A		Località	PATRICA (FR)	
Elemento lavorato	ALBERO MOTORE				
Tipo elemento	ALBERO MOTORE	Matricola elemento		Disegno elemento	VARI
Unità operativa	UTE 4	Colonna		Targa	

MANUFACTURING ENGINEERING

PROCESS MANAGER

PROCESS ENGINEER



EMEA
ENGINE & TRANSMISSION
MANUFACTURING
MANUFACTURING ENGINEERING

CERTIFICATO DI COLLAUDO FUNZIONALITA'
Documento da allegare in originale alla fattura

(a cura del Fornitore in caso di appalto)

Data : 26/05/2015
Pagina: 5/6

ANOMALIE SECONDARIE : Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benessere funzionale						
Ente richiedente	N°	Anomalia riscontrata	Intervento previsto	Tempistica Prev.	Resp. Intervento	Verifica Data Firma
	1.	Tempo di attesa apertura riparo portale uscita forno elevato	Riduzione tempo di attesa	W37	rem	
	2.	Collisione portale su alza e sposta in fase di deposito	Effettuato primo intervento in data odierna. Verifica efficacia modifica	W37	rem	
	3.	Mancanza gost immagine	fornitura copia dei gost e i software definitivi su supporto digitale	W37	rem	
	4.					
	5.					
	6.					
	7.					
	8.					
	9.					
	10.					
	11.					

VISTO
MANUFACTURING.....

ICT
Ove previsto Sistema di Livello1

FORNITORE.....

MANUFACTURING ENGINEERING
(Process Engineer)

ANOMALIE SECONDARIE : Vincoli al fine del pagamento della quota legata al Benestare funzionale							
Ente richiedente	N°	Anomalia riscontrata	Intervento previsto	Tempistica Prev.	Tempistica Eff.	Resp. Intervento	Verifica Data Firma
	1.	Tempo di attesa apertura riparo portale uscita forno elevato	Riduzione tempo di attesa	W37		rem	
	2.	Collisione portale su alza e sposta in fase di deposito	Effettuato primo intervento in data odierna. Verifica efficacia modifica	W37		Rem	
	3.	Mancanza gost immagine	fornitura copia dei gost e i software definitivi su supporto digitale	W37		rem	
	4.	Mancanza manuale uso e manutenzione	Fornitura documentazione mancante	W37		rem	
	5.						
	6.						
	7.						
	8.						
	9.						
	10.						
	11.						

VISTO
 MANUFACTURING.....*[Signature]*.....
 ICT
 Ove previsto Sistema di Livello 1
 FORNITORE.....*[Signature]*.....

MANUFACTURING ENGINEERING
 (Process Engineer)