

10-10-2008

Capitolato tecnico allegato alla RDA 2281780

OGGETTO: MANUTENZIONE E RIPRISTINO SALA POMPE

Contenuti dei lavori:

1. Implementazione di n°3 azionamenti e accessori, da 100Kw cadauno, dotati di ingressi analogici per il comando delle velocità di rotazione delle pompe di ricircolo acqua di raffreddamento saldatrici del fabbricato 10, in sala pompe fabbricato 9 (per garantire la pressione di esercizio prevista si può avviare fino ad un massimo di n°2 pompe e relativi azionamenti, mentre una pompa/azionamento resta di riserva)
2. Implementazione di un trasduttore di pressione con uscita analogica, marca Siemens, che rileva la pressione sul collettore di uscita delle pompe, la pressione di esercizio è 8 bar ma il circuito è sottoposto a colpi di ariete nell'avvio delle pompe
3. Implementazione di opportuno PLC A&B con ingressi e uscite opportune per interfacciarsi con il trasduttore di pressione e con gli azionamenti per mantenere la pressione di esercizio entro le fasce programmate sullo stesso PLC con relative fasce orarie e giornaliere
4. Implementazione di opportuno selettore per la commutazione in manuale che esclude il PLC e include un opportuno potenziometro per la regolazione manuale della velocità delle pompe.
5. Programmazione di fasce orarie in funzione anche dei giorni della settimana e dei giorni festivi e/o non produttivi, su base annuale, gestione degli anni bisestili, e della relativa pressione di esercizio che regolerà il funzionamento degli azionamenti su specifico PannelView 1000Plus.
6. Consegna documentazione/ certificazione hardware e software.
7. Prove di funzionamento e di affinamento del software di gestione.
8. Pulizia del cantiere a lavori ultimati, con trasporto del materiale di risulta a p.f.
9. Non sono previsti vuoti tecnici sulle linee di lavorazione
10. Materiale e programmazione a totale carico ditta
11. Tempistica: tassativa 20/12/2008, con possibilità di intervento sugli impianti solo in assenza di produzione. Riportare la tempistica di fine lavori in fase di offerta tecnica

N.B. Trattasi di attività "chiavi in mano". Ogni opera atta al conseguimento delle stesse secondo norme di buona tecnica, è da considerare a totale carico ditta.

"ai sensi e per gli effetti dell'art. 3 comma 1 lett. b legge 123/2007, l'impresa appaltatrice dovrà indicare l'ammontare dei costi relativi alla sicurezza del lavoro".

CONDIZIONE NECESSARIA PER L'ASSEGNAZIONE DELL'ORDINE E' LA
CONTROFIRMA PER ACCETTAZIONE DEL PRESENTE CAPITOLATO D'APPALTO

B.E.M. s.r.l.
Via Ferruccio, 12/b - 03010 PATRICA (FR)
Tel. 0775 430416 - 839345 FAX
P.IVA 02240470505
CCIAA n. 138995 del 03/05/2002

10-10-2008

Capitolato tecnico allegato alla RDA 2281782

OGGETTO: MANUTENZIONE E RIPRISTINO CHIUSURA ARIA

Contenuti dei lavori:

1. Implementazione di elettrovalvole on/off a comando elettrico 24Vcc di materiale idoneo al funzionamento su circuiti pneumatici con condensa di acqua, da specificare nell'offerta, sulle linee di alimentazione aria compressa delle linee di lavorazione: Ossatura anteriore 194, Pavimento 194, fiancate 194 Dx e Sn (offerta separata per ciascuna linea).
2. Ogni valvola on/off deve avere in parallelo adeguata valvola manuale di by-pass.
3. I comandi delle elettrovalvole convergono ad un uscita, da prevedere installazione di opportuna scheda aggiuntiva di uscite se non disponibile una uscita libera, del PLC di stazione, alcune linee prevedono più di un PLC, che provvede al controllo delle operazioni di pertinenza, che provvede, mediante una opportuna programmazione alla chiusura e all'apertura operata sia in automatico, verificando che per la chiusura in automatico la macchina o le operazioni di competenza del PLC siano a riposo e che l'inattività della macchina o delle operazioni di competenza del PLC perduri per un tempo superiore a 30 minuti, tempo che potrà essere variato in corso d'opera, l'apertura in automatico avviene contestualmente all'avvio/ripristino del macchinario, mentre in manuale la chiusura e/o apertura avviene mediante due specifici pulsanti a pannello solo quando la macchina o le operazioni di competenza dello specifico PLC non presentino nessun ciclo avviato.
4. Consegna documentazione/ certificazione hardware e software.
5. Prove di funzionamento e di affinamento del software di gestione.
6. Identificazione , con numerazione progressiva e/o sistema similare, delle elettrovalvole.
7. Pulizia del cantiere a lavori ultimati, con trasporto del materiale di risulta a p.f.
8. Non sono previsti vuoti tecnici sulle linee di lavorazione
9. Materiale e programmazione a totale carico ditta
10. Tempistica: tassativa 20/12/2008, con possibilità di intervento sugli impianti solo in assenza di produzione. Riportare la tempistica di fine lavori in fase di offerta tecnica

N.B. Trattasi di attività " chiavi in mano". Ogni opera atta al conseguimento delle stesse secondo norme di buona tecnica, è da considerare a totale carico ditta.

"ai sensi e per gli effetti dell'art. 3 comma 1 lett. b legge 123/2007, l'impresa appaltatrice dovrà indicare l'ammontare dei costi relativi alla sicurezza del lavoro".

CONDIZIONE NECESSARIA PER L'ASSEGNAZIONE DELL'ORDINE E' LA
CONTROFIRMA PER ACCETTAZIONE DEL PRESENTE CAPITOLATO D'APPALTO

R.E.M. s.r.l.
Via Ferruccio, 120 - 03010 FERRICIA (FR)
Tel. 0775 830116 - 839345 Fax
P.IVA 02240470605
CCIAA n. 138995 del 03/05/2002