



Automazione Industriale
Gestione Macchine Elettriche
Vendita Apparecchiature Elettromeccaniche



Spett.le
Stellantis Stamping Process Engineering
Strada Provinciale 276, nr 5-7
03030 Piedimonte San Germano (Fr)

Frosinone, 25/06/2024

Offerta: 2024_0502 Rev2

SPECIFICA TECNICA

Offerta preliminare

a

Stellantis Stamping Process Engineering

.....

.....

Scrap Recovery Device for A5U FUEL BOTTOM REINFORCEMENT
for the Blanking Line 5at Cassino Cold



INDICE

1. Elementi base di valutazione
2. Obiettivi della fornitura
3. Ambito di fornitura
4. Esclusioni
5. Collaudo e messa in servizio
6. Documentazione
7. Quotazione economica
8. Garanzie

PREMESSA

Questa proposta per descrivere tecnicamente, funzionalmente e successivamente quotare economicamente la fornitura di quanto sotto riportato.

Gli impianti sopraindicati, saranno in grado di poter rispondere alle Vs. esigenze in termini di affidabilità e sicurezza nonché per eventuali e/o future implementazioni in termini di fasi di lavorazioni.

1) ELEMENTI BASE DI VALUTAZIONE

- 1.1) Documentazione progetto
- 1.2) Visita presso VS azienda

2) OBIETTIVI DELLA FORNITURA

Scopo della fornitura è la realizzazione in opera degli impianti descritti precedentemente. Di seguito si riporta una descrizione di quanto da noi elaborato.

Come primo passo si è cercato di individuare il sistema che Vi possa garantire, il massimo risultato in termini di funzionalità e versatilità, sia durante la fase di installazione sia durante la successiva fase di gestione operativa del sistema per poter interagire con le varie fasi di lavoro.

2.1) DESCRIZIONE FORNITURA

L'architettura del sistema come precedentemente descritto, si compone di vari elementi tipici come:



2.1.1) DOCUMENTAZIONE

Fornitura delle seguenti prestazioni tecniche comprendente:

- Fornitura Analisi dei rischi secondo EN ISO 14121-1 compreso il calcolo della probabilità di guasti pericolosi secondo EN ISO 13849-1
- Fornitura elenco Rischi residui
- Certificazione CE sia del convogliatore carrellato che della tavola scorrevole motorizzata
- Le linee guide utilizzate saranno le seguenti: Direttiva Macchine 2006/42/EG e successive modifiche, Direttiva Apparecchiature Elettriche 2014/35/UE, D.L. 81/8 e integrazione (salute e sicurezza sul lavoro), Norma Fiat 9.70106/00 “Regolamento per la fornitura dei beni industriali e macchinari”, Norma CGA.02 “Condizioni generali di acquisto”, Norma 9.01110 ultima edizione “Condizioni generali di contratto”, Tutti gli standard e le leggi vigenti della Comunità Europea, nonché tutti gli standard, le leggi e i regolamenti nazionali attuali standard europei armonizzati validi, le norme ISO, le norme EN, le norme IEC
- Conformità di tutte le attrezzature e materiali utilizzati alle normative e regolamenti tecnici italiani (Sicurezza di macchinari e attrezzature, EMC, ecc.)
- Esecuzione dei lavori nel pieno rispetto delle normative vigenti richiamate dalla procedura FIAT 123-07
- Verifica in cantiere della possibilità di eseguire l'opera richiesta, di valutare l'entità e/o le eventuali difficoltà che richiedano altre opere o mezzi specifici, valutandone l'onere e considerandolo in fase di offerta previa segnalazione nella tecnica dell'offerta
- Esecuzione dei lavori con attrezzature e mezzi di lavoro perfettamente idonei al lavoro da svolgere e conformi alle norme antinfortunistiche previste dal contenuto della procedura Fiat 123-07

2.1.2) FORNITURA

Fornitura delle seguenti apparecchiature comprendente:

- rulliera folle uscita pressa (da installare sul piano porta stampo), lunghezza 700 mm ca.;
- doppio nastro magnetico motorizzato (con elementi magnetici di VS fornitura ex Komatsu), lunghezza 2900 mm ca., dotato di rulliera folle (l=500 mm) sul lato di uscita pezzi;

- telaio porta nastro magnetico dotato di guide trasversali e sistema di regolazione manuale (con volantino) del passo tra i nastri da 300 a 600 mm ca.. Il telaio è collegato alla struttura principale attraverso due coppie di sollevatori (martinetti) meccanici mossi indipendentemente (una coppia dall'altra) e manualmente (per mezzo di volantini) per regolare la quota (tra 900 e 1300 mm ca., del punto di prelievo nella pressa) e la pendenza del trasportatore a nastro magnetico;
- struttura principale dotata dei riferimenti per l'ancoraggio preciso a pavimento e del sistema di protezioni esterne. Queste ultime perimetreranno la macchina a partire dalla porta della pressa fino alla postazione di carico con accesso protetto da sicurezze;
- pedana di carico pallet, fornita di sistema per la regolazione a passo della quota da 0 a 300 mm;
- un pallet 1250x1250 con colonnine di contenimento e guida, realizzate in perfetta analogia con quelle già in uso;
- movimentazione e posizionamento macchina e pedana di carico (separata) con carroponte
- Il materiale da recuperare ha le dimensioni indicate nella richiesta d'offerta e sarà presente in scarico nella quantità di un pezzo per volta e con una cadenza max di 25cpm

2.1.3) DOPPIA POSTAZIONE DI CARICO

Fornitura delle seguenti apparecchiature comprendente:

- analoga alla versione sopra descritta ma dotata di pedana scorrevole con doppia postazione per pallet e protezioni per eseguire carico (pallet vuoto) e scarico (pallet pieno) mentre la macchina lavora
- barrire di sicurezza cat. 4 altezza 1500 mm per la delimitazione dell'area di scarico particolari
- La barriera e i suoi accessori saranno previsti con sistemi di montaggio e smontaggio rapidi

2.1.4) INTERVENTI

Lavori da effettuare sulla macchina comprendente:

- Modifica cancello anteriore della pressa per creare una finestra per inserire il trasportatore
- Fornitura e montaggio di un sensore di sicurezza per il controllo della porta
- Fornitura e montaggio di un sensore di sicurezza per la verifica della presenza del trasportatore



Automazione Industriale
Gestione Macchine Elettriche
Vendita Apparecchiature Elettromeccaniche



- Fornitura e montaggio di tutte le apparecchiature elettriche ed elettroniche per la realizzazione dell'opera da installare nel quadro elettrico della pressa
- Fornitura e montaggio di tutti i conduit elettrici necessari all'opera

2.1.5) INGEGNERIA

Lavori di ingegneria comprendente:

- Modifica Software PLC, PLC di Sicurezza
- Modifica Software HMI
- Modifica schemi elettrici con Eplan
- Elenco materiali
- Modifica manuale macchina
- Verifica SIL/PL delle funzioni di sicurezza
- Verifica conformità normativa pertinente ai lavori di adeguamento
- Scarico programmi
- Test I/O
- Prove di funzionamento e messa in servizio
- Corso formazione operatori e manutentori
- Assistenza per 5gg su due turni di un ns tecnico

Per il raggiungimento degli obiettivi indicati nella posizione 2 prevediamo lo svolgimento e fornitura delle seguenti attività e materiali.

3-1) Specifiche funzionali e tecniche

Verranno redatte dal ns. personale con i Vs. tecnici, come prima attività eseguita nell'espletamento della fornitura, per definire in modo univoco e completo le funzioni del sistema e comprenderanno:

- accettazione dei materiali da utilizzarsi
- definizione dei cicli e della funzionalità del sistema
- definizione degli estremi operativi per le attività di costruzione
- definizione delle attività di montaggio elettrico

Desideriamo evidenziarVi che la presente offerta include nel suo ambito di fornitura in opera anche le seguenti voci:

Ingegneria

- Documentazione (vedi voce relativa)

4) ESCLUSIONI



- Quanto non espressamente citato nell'Ambito di fornitura

5) COLLAUDO E MESSA IN SERVIZIO

Il collaudo e la messa in servizio verranno effettuati alla presenza dei Vostri tecnici presso la VS sede.

6) DOCUMENTAZIONE

La fornitura comprenderà la seguente documentazione su supporto informatico e cartaceo:

- Schema quadro elettrico (solo parte modificata)
- Dichiarazione di conformità montaggi
- Dichiarazione CE quadro elettrico (per la parte modificata)
- Copie software PLC, HMI
- Manuale macchina
- Progetto nuove apparecchiature
- Verifica SIL/PL delle funzioni di sicurezza
- Verifica conformità normativa pertinente ai lavori di adeguamento
- Fascicolo tecnico in formato digitale
- Verifica della corretta installazione della macchina
- Valutazione dei rischi
- Elenco rischi residui
- Dichiarazione CE conformità e uso

7) QUOTAZIONE ECONOMICA

La quotazione economica della fornitura punti 2.1.1, 2.1.2, 2.1.4, 2.1.5, è la seguente:

Totale a corpo € 116.500,00 + IVA

La quotazione economica della fornitura punto 2.1.3 è la seguente:

Totale a corpo € 125.200,00 + IVA

Fatturazione: 100% dell'importo concordato e/o indicato in ordine dopo esito positivo del collaudo finale presso VS stabilimento

Pagamento: a 60gg d.f.f.m. con allegato verbale positivo di collaudo di funzionalità

Consegna: franco presso VS sede

Tempo consegna: vedere planning allegato

Validità offerta: 90gg



Automazione Industriale
Gestione Macchine Elettriche
Vendita Apparecchiature Elettromeccaniche



8) GARANZIE

La fornitura sarà eseguita a regola d'arte e sarà conforme alle normative e disposizioni legislative vigenti che disciplinano le attività definite nella presente offerta. R.E.M. garantisce al riguardo ogni responsabilità per eventuali violazioni delle predette disposizioni impegnandosi a risolvere nel più breve tempo possibile ogni difetto e/o ogni violazione alla legislazione ed alle normative vigenti riscontrati nel corso del collaudo d'accettazione della fornitura.

La garanzia assicura la sostituzione per un periodo di 24 mesi dalla data di messa in servizio della fornitura di tutti i particolari che risultassero difettosi per lavorazione o per qualità del materiale o per costruzione sbagliata. La garanzia non copre guasti dovuti ad imperizia, manomissioni, da condizioni ambientali, elettriche, climatiche, chimiche e fisiche oltre i limiti prescritti o da interventi non autorizzati.

Rimanendo a Vs. disposizione per ogni ulteriore esigenza e necessità, cogliamo l'occasione per porgere distinti Saluti

R.E.M. S.r.l.
Via Ferruccia, 12/B
03010 PATRICA (FR)
P. IVA 02240470605