

 <b>FCA</b> <small>FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES</small>	<b>PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO</b>	Cod. <b>PO01/1.X</b>
Ente Emittente:  <b>Manufacturing Press Shop &amp; Dies Cassino</b>	Titolo:  <b>Procedura 123-07</b> <b>Gestione dei contratti di appalto e d'opera ex. art. 26, D.Lgs. 81/08</b>	Rev.: 06 All. A6 Pagina: 1/6

<input checked="" type="checkbox"/>	CASO A: SONO previsti rischi derivanti dalle interferenze	Compilare TUTTE le Sezioni
<input type="checkbox"/>	CASO B: NON sono previsti rischi derivanti dalle interferenze e quindi non presenti costi per la sicurezza	Compilare le Sezioni 1, 2, 3 e 6

### SEZ. 1 - INFORMAZIONI GENERALI

n.RdA:	38772097
Appaltante:	CASSINO PRESS SHOP - ING. DI PRODUZIONE
Ditta appaltata:	R.E.M. s.r.l.
Data:	01/10/2020
Ente Tecnico Richiedente:	Ingegneria di Produzione
Oggetto dell'appalto:	REVAMPING ELETTRICO SUL SISTEMA DI CONTROLLO PLC E SAFETY PRESSA ROVETTA 4 - 5 LINEA 8
Durata dell'appalto:	Dal 01/10/2020 Al 31/01/2021
Area lavori:	Cold Stamping via volla Piedimonte S. Germano
Uffici comprensorio ____	Officina Cold Stamping

### SEZ. 2 - IMPRESE COINVOLTE NELL'ESECUZIONE DELL'OPERA (compilare per tutte le ditte / lavoratori autonomi coinvolte nell'appalto)

Ditta:	R.E.M. S.R.L.
Datore di Lavoro:	PACE ADELE
RSPP:	PACE ADELE
RLS:	SPAZIANI CARLO
Dirigente/Preposto/Responsabile:	EVANGELISTI ALFREDO - CRETARO ANTONELLO
n. RdA:	38772097
Incaricati gestione emergenze:	CRETARO ANTONELLO - TIBERIA ANDREA
Numero lavoratori (max e medio):	MAX 4 - MEDIO 2
Lavori di:	REVAMPING ELETTRICO SUL SISTEMA DI CONTROLLO PLC E SAFETY PRESSA ROVETTA 4 - 5 LINEA 8

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	<b>PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO</b>	Cod. <b>PO01/1.X</b>
Ente Emittente:  <b>Manufacturing Press Shop &amp; Dies Cassino</b>	Titolo:  <b>Procedura 123-07</b> <b>Gestione dei contratti di appalto e d'opera ex. art. 26, D.Lgs. 81/08</b>	Rev.: 06 All. A6 Pagina: 2/6

### SEZ. 3 - TIPOLOGIA LAVORI IN APPALTO

<input type="checkbox"/> PULIZIE CIVILI	<input type="checkbox"/> INDUSTRIALI <input type="checkbox"/> SANIFICAZIONE / DERATTIZZAZIONE / ECC.
---	---

<input type="checkbox"/> ANALISI AMBIENTALI <input type="checkbox"/> FACCHINAGGIO <input type="checkbox"/> FATTORINI / SERVIZIO POSTA <input type="checkbox"/> TELEFONIA / SISTEMI / DATI <input type="checkbox"/> FOTOCOPIATRICI / FAX <input checked="" type="checkbox"/> ELETTRICO <input type="checkbox"/> MECCANICO <input type="checkbox"/> IDRAULICO <input type="checkbox"/> ANTINCENDIO / ANTINTRUSIONE <input type="checkbox"/> ASCENSORI / MONTACARICHI <input type="checkbox"/> AUDIO / VIDEO <input type="checkbox"/> VERDE <input type="checkbox"/> PITTURAZIONI <input type="checkbox"/> VARIE
--

<input type="checkbox"/> MANUTENZIONE	<input type="checkbox"/> ELETTRICO <input type="checkbox"/> MECCANICO <input type="checkbox"/> IDRAULICO <input type="checkbox"/> ANTINCENDIO / ANTINTRUSIONE <input type="checkbox"/> ASCENSORI / MONTACARICHI <input type="checkbox"/> AUDIO / VIDEO <input type="checkbox"/> VERDE <input type="checkbox"/> PITTURAZIONI <input type="checkbox"/> VARIE
---------------------------------------	--

<input checked="" type="checkbox"/> ALTRO <input type="checkbox"/> FORNITURE IN OPERA SAFETY PRESSA ROVETTA 4 - 5 LINEA 8	REVAMPING ELETTRICO SUL SISTEMA DI CONTROLLO PLC E
---	--

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	<b>PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO</b>	Cod. <b>PO01/1.X</b>
Ente Emittente:  <b>Manufacturing Press Shop &amp; Dies Cassino</b>	Titolo:  <b>Procedura 123-07          Gestione dei contratti di appalto e d'opera ex. art. 26, D.Lgs. 81/08</b>	Rev.: 06  All. A6  Pagina: 3/6

#### SEZ. 4 - PIANIFICAZIONE

Esaminata ed analizzata congiuntamente la presenza di eventuali rischi derivanti dalle interferenze tra le attività dell'Unità Organizzativa e delle imprese sopra indicate, si riscontra che sono presenti sovrapposizioni e ambiti di interferenza come indicato nella tabella seguente:

#### Descrizione delle fasi di lavoro e identificazione delle sovrapposizioni e ambiti di interferenza:

Attività	Tempo						
	Lun	Mar	Mer	Gio	Ven	Sab	Dom
PULIZIE TECNICHE	X	X	X	X	X	X	X
PERSONALE FCA	X	X	X	X	X	X	X

giorno con sovrapposizioni

giorno senza sovrapposizioni

#### NOTE

---



---



---



---



---



---



---



---

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	<b>PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO</b>	Cod. <b>PO01/1.X</b>
Ente Emittente:  <b>Manufacturing Press Shop &amp; Dies Cassino</b>	Titolo:  <b>Procedura 123-07</b> <b>Gestione dei contratti di appalto e d'opera ex. art. 26, D.Lgs. 81/08</b>	Rev.: 06  All. A6  Pagina: 4/6

### SEZ. 5 - VALUTAZIONE DEI RISCHI DA INTERFERENZE

I criteri per la valutazione dei rischi da interferenze faranno riferimento a quelli già adottati dall'impresa.

<b>Rischi (1)</b>	<b>Misure adottate per eliminare le interferenze (2)</b>
<b>ATTREZZATURE DI LAVORO:</b> Rischi di lesioni agli arti inferiori per caduta accidentale di attrezzi manuali (chiavi, martelli, pinze, torce, ecc.).	Munirsi di calzature antiinfortunistiche con protezione metatarsale
<b>ELETTROCUZIONE:</b> Interventi di allacciamento/manutenzione su impianto elettrico	L'appaltatore prima di effettuare interventi su apparecchiature elettriche, canaline e quadri elettrici, tubazioni di ogni genere ( acqua-aria compressa-metano ecc.) deve richiedere opportuna autorizzazione agli Enti preposti e assicurarsi che sia stata tolta tensione e/o siano messi gli impianti in sicurezza. Inoltre sarà cura della ditta esecutrice dei lavori applicare sull'interruttore generale dei quadri di alimentazione cartelli monitori indicanti "lavori in corso – non effettuare manovre". Eventuali interventi devono essere effettuati solo da personale autorizzato.
<b>LUOGHI E LOCALI DI LAVORO:</b> Rischio di investimento da parte di carrelli e veicoli in transito; Durante l'esecuzione dei lavori, rischi di cadute, urti, scivolamenti, abrasioni, tagli, inciampi.	Si raccomanda la scrupolosa osservanza del percorso concordato, onde evitare l'eventuale esposizione ai rischi non valutati nella circostanza. (allegato 1). Il personale esterno può accedere solamente alle aree di pertinenza e deve attenersi scrupolosamente alle segnalazioni richiamate dagli appositi cartelli (comportamento, obbligo, divieto, pericolo). Tutti i materiali di cantiere devono essere depositati ed ordinati esclusivamente all'interno delle aree autorizzate e di pertinenza.
<b>LUOGHI E LOCALI DI LAVORO:</b> Lavori in prossimità di finestre, portoni motorizzati, etc.: Rischi di cadute, urti, durante l'esecuzione dei lavori	L'appaltatore prima di effettuare interventi ed accedere alle macchine deve richiedere opportuna autorizzazione agli Enti preposti. Prima di iniziare i lavori in prossimità di finestre, portoni motorizzati, è necessario farne bloccare il funzionamento.
<b>MACCHINE ED IMPIANTI:</b> Attività da eseguirsi all'interno di impianti macchine automatizzate: Rischi di inciampo, scivolamenti, cadute, urti, tagli, durante i lavori sotto pressa e in spazi limitati per ripristino linea in avaria o per lavori di allestimento:	L'appaltatore prima di effettuare interventi ed accedere alle macchine deve richiedere opportuna autorizzazione agli Enti preposti. Il Conduttore designato ad inizio turno dal resp. U.T.E. deve porre in sicurezza le presse/impianti mediante gli appositi presidi quali ad es. inserimento puntelli di sicurezza per blocco mazza, azionamento emergenze, interruzione alimentazione elettrica. Nel caso in cui la macchina/impianto sia dotato di dispositivi pneumatici, prima dell'intervento è necessario scaricare l'aria nel circuito agendo sulle valvole specifiche. Al termine della manovra assicurarsi dell'assenza di pressione nella rete verificando il valore sul manometro. Il Conduttore dopo essersi assicurato di aver inserito i presidi di sicurezza autorizza il personale della società APPALTATRICE ad intervenire sulla pressa/impianto. Il conduttore, prima di ripristinare le condizioni di avviamento/movimentazione presse /impianti ha l'obbligo di accertarsi che nelle aree operative non sia presente personale del
<b>MACCHINE ED IMPIANTI:</b> Rischi di schiacciamenti / urti da organi meccanici in movimento ( es. robot,	L'appaltatore prima di effettuare interventi ed accedere alle macchine deve richiedere opportuna autorizzazione agli Enti

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	<b>PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO</b>	Cod. <b>PO01/1.X</b>
Ente Emittente:  <b>Manufacturing Press Shop &amp; Dies Cassino</b>	Titolo:  <b>Procedura 123-07</b> <b>Gestione dei contratti di appalto e d'opera ex. art. 26, D.Lgs. 81/08</b>	Rev.: 06  All. A6  Pagina: 5/6

pressa): Attività da eseguirsi all'interno di impianti e macchine automatizzate	preposti. Il Conduttore designato ad inizio turno dal resp. U.T.E. deve porre in sicurezza le presse/impianti mediante gli appositi presidi quali ad es. inserimento puntelli di sicurezza per blocco mazza, azionamento emergenze, interruzione alimentazione elettrica. Nel caso in cui la macchina/impianto sia dotato di dispositivi pneumatici, prima dell'intervento è necessario scaricare l'aria nel circuito agendo sulle valvole specifiche. Al termine della manovra assicurarsi dell'assenza di pressione nella rete verificando il valore sul manometro. Il Conduttore dopo essersi assicurato di aver inserito i presidi di sicurezza autorizza il personale della società APPALTATRICE ad intervenire sulla pressa/impianto. Il conduttore, prima di ripristinare le condizioni di avviamento/movimentazione presse /impianti ha l'obbligo di accertarsi che nelle aree operative non sia presente personale del
<b>RUMORE:</b> Esposizione al rumore compresa tra 80 e 85 dB (A) in prossimità dell'area di intervento officina	La ditta appaltatrice deve fornire i propri dipendenti di otoprotettori adeguati. Apposita cartellonistica richiama all'uso degli inserti auricolari nelle aree a rischio.
<b>POSTO DI LAVORO:</b> Lavorazioni in prossimità di macchinari e/organi in movimento: rischio di urti, tagli, schiacciamenti	L'appaltatore prima di effettuare interventi ed accedere alle macchine deve richiedere opportuna autorizzazione agli Enti preposti. Le varie zone che comportano rischi sono dotate di adeguata cartellonistica richiamanti il divieto di rimozione delle protezioni e di operare con le macchine in moto.
<b>POSTO DI LAVORO:</b> Rischio di proiezione di schegge e scintille; Lavori da eseguirsi in prossimità di aree di saldatura e molatura	Il responsabile della ditta APPALTATRICE, prima di procedere alle aree di lavoro deve fornire al proprio personale occhiali antinfortunistici
<b>LUOGHI E LOCALI DI LAVORO:</b> utilizzo di attrezzature di proprietà dell'appaltante	Richiedere in carta intestata il permesso di utilizzo delle attrezzature necessarie. Permettere l'uso di tali attrezzature solo a personale opportunamente addestrato.
<b>LAVORI IN QUOTA: Rischio caduta accidentale</b>	Si definisce lavoro in quota qualsiasi attività svolta al superamento dei 2 metri in altezza o in pozzi. Questa attività deve essere eseguita da personale addestrato all'utilizzo di kit anticaduta.
<b>LUOGHI E LOCALI DI LAVORO: rischio di scivolamento per presenza olio</b>	Informare il responsabile FCA della presenza di olio ed attendere la pulizia dello stesso

**NOTA EMERGENZA COVID19:**

*al fine di ridurre al minimo la probabilità del contagio durante l'attività lavorativa, le ditte esterne devono prevedere e rispettare le precauzioni igieniche personali e adeguarsi alle misure preventive già messe in atto in FCA. Tutte le ditte esterne sono tenute ad elaborare delle check-list di controllo e prevedere audit interni per vigilare sul rispetto e la conformità delle misure di contenimento definite per prevenire e contrastare la diffusione. Le aree comuni (mensa, spogliatoi, bagni) sono considerate a maggior rischio di contagio per la possibilità di assembramenti e incontri ravvicinati. È obbligatorio evitare il più possibile l'accesso nelle aree sopra indicate e rispettare scrupolosamente il mantenimento delle distanze interpersonali. È sempre tassativo l'utilizzo della mascherina sia durante le fasi di accesso/uscita dal plant, sia durante il transito all'interno delle unità produttive nonché durante tutto il periodo di permanenza nello stabilimento.*

**(1) Elencare i rischi da interferenza individuati**

- Es: - collisione con carrelli elevatori in transito  
 - pericoli generici derivanti dalla concomitanza delle attività dell'appaltante e dell'appaltatore  
 - elettrocuzioni per errato utilizzo corrente elettrica  
 - caduta di oggetti dall'alto

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	<b>PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO</b>	Cod. <b>PO01/1.X</b>
Ente Emittente:  <b>Manufacturing Press Shop &amp; Dies Cassino</b>	Titolo:  <b>Procedura 123-07</b> <b>Gestione dei contratti di appalto e d'opera ex. art. 26, D.Lgs. 81/08</b>	Rev.: 06 All. A6 Pagina: 6/6

- pericolo d'incendio derivante da operazioni a caldo (es:taglio, saldatura)

## (2) Indicare le misure adottate per eliminare le interferenze

Es: -

- TRANSENNARE L'AREA
- SEGNALARE IL RISCHIO
- SEGNALARE LA PRESENZA NELL'AREA
- SEGNALARE LAVORAZIONE
- LAVORAZIONI IN AREE DISTINTE (allegare lay out)
- LAVORAZIONI IN TEMPI DISTINTI (allegare crono-programma)
- UTILIZZO DI D.P.I. (specificare)
- FORMAZIONE (specificare)

### NOTE

Informazioni specifiche /descrizione provvedimenti /allegati (lay out,cronoprograma ecc.)

---



---



---

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	<b>PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO</b>	Cod. <b>PO01/1.X</b>
Ente Emittente:  <b>Manufacturing Press Shop &amp; Dies Cassino</b>	Titolo:  <b>Procedura 123-07</b> <b>Gestione dei contratti di appalto e d'opera ex. art. 26, D.Lgs. 81/08</b>	Rev.: 06 All. A6 Pagina: 7/6

### SEZ. 6 - FIRME

I rappresentanti dell'appaltante, delle imprese coinvolte e i lavoratori autonomi, preso atto e condividendo i contenuti del presente documento, onde garantire le attività di cooperazione e coordinamento, si impegnano a segnalare tempestivamente ogni modifica ai processi lavorativi e/o introduzione di nuovi rischi per individuare e condividere eventuali ulteriori misure di prevenzione e di protezione da adottare per eliminarli o ridurli al minimo.

Del presente Documento Unico di Valutazione dei rischi da Interferenze (DUVRI) vengono redatti più originali in funzione del numero delle imprese coinvolte, che vengono debitamente sottoscritti dai rappresentanti delle funzioni aziendali dell'appaltante, dell'appaltatore e/o lavoratore autonomo e subappaltatore/subappaltatori indicati qui in calce.

Con la sottoscrizione del presente DUVRI i suddetti rappresentanti dei soggetti che hanno partecipato alla sua redazione si danno reciprocamente atto che ognuno di essi ha ricevuto originale del presente DUVRI sottoscritto e datato.

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	<b>PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO</b>	Cod. <b>PO01/1.X</b>
Ente Emittente:  <b>Manufacturing Press Shop &amp; Dies Cassino</b>	Titolo:  <b>Procedura 123-07</b> <b>Gestione dei contratti di appalto e d'opera ex. art. 26, D.Lgs. 81/08</b>	Rev.: 06 All. A6 Pagina: 8/6

**FIRME**

**Per l'appaltante**

Responsabile di unità: ZEPPIERI Cesare

  
 FCA Italy S.p.A.  
 EMEA Region  
 Manufacturing - Premium Brand  
 Cassino Plant - Press Shop  
 Direzione

Ingegneria di produzione: MELARAGNI Marco

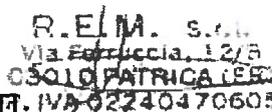
  
 FCA Italy S.p.A.  
 EMEA Region  
 Manufacturing - Premium Brand  
 Cassino Plant - Press Shop  
 Plant Engineering Manager

**Per l'appaltatore e/o lavoratore autonomo, e subappaltatore (ove presente)**

Impresa: R.E.M. SRL

[Nome e cognome e firma]

ALFREDO EVANGELISTI

  
 R.E.M. s.r.l.  
 Via Etrusca, 12/3  
 05010 PATRICA (VT)  
 IVA 02240470605

Luogo e data:

\_\_\_\_\_ PATRICA 02/10/2020 \_\_\_\_\_