

R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia - 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775.830116 - Fax 0775.839345

e-mail: produzione@rem-motori.it

Cod. Fis. e P.Iva 02240470605 - CCIAA n. 1389995

INTERVENTO N° 145250/17

DATA 26-04-2017

LUOGO INTERVENTO

SPETT.LE.....

Via Città CASSINO

intervento richiesto da.....

MOTIVO DELL'INTERVENTO

❑ GUASTO

MESSA IN SERVIZIO

ANOMALIA SEGNALATA.....

DISTINTA ORE DELLA PRESTAZIONE

[illegible]

DESCRIZIONE DEL LAVORO EFFETTUATO

- Richiesta del cliente modifica in APTI della stampaggio
o colore per "eliminare rulliere".
Dopo aver trovato un rulliere aggiunto alla linea
(quello precedentemente fornito era completamente di porcella),
è stata ordinata (insieme agli operatori di linea) la
necessità di far cadere i rulli a terra, quando si
presenta il tipo di "eliminare rulliere", ~~per evitare~~
facendo attenzione per un tempo maggiore. Se rulliere

SOSTITUZIONE MATERIALE

SOSTITUZIONE MATERIALE per dare la possibilità all'operatore di far variare il numero delle linee da 1 a 12. Non è stata possibile effettuare uno studio LSA analitico, in quanto la macchina è stata trovata in produzione non pronta quanto FCA Italy S.p.A.

FIRMA DEL CLIENTE

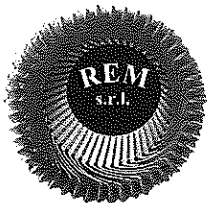
Data 22-04-17 Firma

Nome e Cognome..... FVLE BEVILC MA STRONARDI

Manufacturing - Cassino Plant
Press Shop & Dies - Hot Stamping
Ingegneria di Produzione

INTERVENTO EFFETTUATO DA:

BL HAGG 10 1/4



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia - 03010 Patrica (FR)
Tel. 0775.830116 - Fax 0775.839345

e-mail: produzione@rem-motori.it

Cod. Fis. e P.Iva 02240470605 - CCIAA n. 1389995

INTERVENTO N° MDM 28.06.17

DATA 28-06-2017

LUOGO INTERVENTO

SPETT.LE F.C.A

Via Città CASSINO

Intervento richiesto da

MOTIVO DELL'INTERVENTO

☐ **GUASTO**

☐ **MESSA IN SERVIZIO**

ANOMALIA SEGNALATA

DISTINTA ORE DELLA PRESTAZIONE

DATA	PARTENZA	ARRIVO	PAUSA	FINE LAVORO	ARRIVO IN SEDE	TOTALE ORE LAVORO	TOTALE ORE VIAGGIO	KM.	NOTE
<u>28-06-17</u>	<u>8:00</u>	<u>8:45</u>	<u>-</u>	<u>13:15</u>					

DESCRIZIONE DEL LAVORO EFFETTUATO

- Studio e analisi del problema di "Eliminazione
di APT/ stampaggio a caldo"
- è stato possibile eseguire una sola simulazione del
problema per esigenze di produzione, perciò non è
stato possibile eseguire l'intervento effettivo
nello stesso modo.

SOSTITUZIONE MATERIALE

FIRMA DEL CLIENTE

Data 28-06-17

Firma

Nome e Cognome

FREDERIC

FCA Italy S.p.A.
Manufacturing - Cassino Plant
Press Shop & Dies - Hot Stamping
Ingegneria di Produzione

INTERVENTO EFFETTUATO DA:

DI MAGGIO M.