

# R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia - 03010 Patrica (FR)  
 Tel. 0775.830116 - Fax 0775.839345  
 e-mail: produzione@rem-motori.it  
 Cod. Fis. e P.Iva 02240470605 - CCIAA n. 1389995

INTERVENTO N° HM080117 DATA 08-01-2017

### LUOGO INTERVENTO

SPETT.LE F.C.A.

Via ..... Città CASSINO

Intervento richiesto da .....

MOTIVO DELL'INTERVENTO  **GUASTO**  **MESSA IN SERVIZIO**

ANOMALIA SEGNALATA .....

### DISTINTA ORE DELLA PRESTAZIONE

DATA	PARTENZA	ARRIVO	PAUSA	FINE LAVORO	ARRIVO IN SEDE	TOTALE ORE LAVORO	TOTALE ORE VIAGGIO	KM.	NOTE
08-01-17	8:30	8:15	-	12:00	12:45				

### DESCRIZIONE DEL LAVORO EFFETTUATO

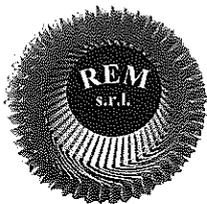
- Simulazione richiesta dal cliente per individuare le cause della rottura dell'azionamento motoriale della linea Kamatsu.  
 Non è stata possibile ipotizzare alcuna causa certa perché l'azionamento è in riparazione a termi.  
 Per ulteriore studi si attende la risposta da parte dell'assistenza dell'azionamento.  
 - Inoltre il cliente chiede di presentargli un

SOSTITUZIONE MATERIALE dispositivo che protegge i droni in caso di sbalzi di tensione e anomalia sulla linea di alimentazione generale

FIRMA DEL CLIENTE  
 Data 11-01-17 Firma .....

Nome e Cognome DAVIDE LA VERNE

INTERVENTO EFFETTUATO DA:  
M. NICOLO M.  
**FCA Italy S.p.A.**  
 EMEA Region  
 Manufacturing - Premium Brand  
 Cassino Plant - Press Shop  
 Ingegneria di Produzione



# R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia - 03010 Patrica (FR)  
 Tel. 0775.830116 - Fax 0775.839345  
 e-mail: produzione@rem-motori.it  
 Cod. Fis. e P.Iva 02240470605 - CCIAA n. 1389995

**INTERVENTO N°** MDH/1106/17 **DATA** 11-06-2017

## LUOGO INTERVENTO

**SPETT.LE** FCA

**Via** ..... **Città** CASSINO

**intervento richiesto da** .....

**MOTIVO DELL'INTERVENTO**       **GUASTO**       **MESSA IN SERVIZIO**

**ANOMALIA SEGNALATA** .....

## DISTINTA ORE DELLA PRESTAZIONE

DATA	PARTENZA	ARRIVO	PAUSA	FINE LAVORO	ARRIVO IN SEDE	TOTALE ORE LAVORO	TOTALE ORE VIAGGIO	KM.	NOTE
<u>11-06-17</u>	<u>8:15</u>	<u>9:00</u>	<u>/</u>	<u>11:00</u>					

## DESCRIZIONE DEL LAVORO EFFETTUATO

- Spoco Duogo per problemi su avviamenti in ca della linea 6 per anomalia alimentare (turbin di linea ferro). Il cliente ha già modificato i parametri suggeriti e il problema è sparito.  
 - Richiesta intervento per modifiche velocità motorio diodi HTL e motorio principale. I motori girano attualmente a 50Hz e data l'utilizzo continuativo non è stata aumentata ulteriormente la velocità.

**SOSTITUZIONE MATERIALE** Si consiglia di verificare il rapporto meccanico del riduttore e della trasmissione

**FIRMA DEL CLIENTE**  
 Data 11-06-17 Firma .....

Nome e Cognome NAVIDE LA VERNE

**INTERVENTO EFFETTUATO DA:**  
N. HAFERIK  
**FCA Italy S.p.A.**  
 EMEA Region  
 Manufacturing - Premium Brand  
 Cassino Plant - Press Shop  
 Ingegneria di Produzione