



Jeep

Manufacturing – Press Shop & Dies
Sito di Cassino
Via Volla - 03030 Piedimonte S.G. (FR)

Procedura 123 - 07-Rev.04- All. A6

Documento Unico di Valutazione dei Rischi da Interferenze (DUVRI)

<input checked="" type="checkbox"/>	CASO A: SONO previsti rischi derivanti dalle interferenze	Compilare TUTTE le Sezioni
<input type="checkbox"/>	CASO B:NON sono previsti rischi derivanti dalle interferenze e quindi non presenti costi per la sicurezza	Compilare le Sezioni 1, 2, 3 e 6

SEZ. 1 – INFORMAZIONI GENERALI

n.RdA:	25818862
Appaltante:	CASSINO PRESS SHOP - ING. DI PRODUZIONE
Ditta appaltata:	R.E.M. s.r.l.
Data:	18/12/2015
Ente Tecnico Richiedente:	ingegneria di produzione
Oggetto dell'appalto:	vedi RdA 25818862
Durata dell'appalto:	Dal 01/01/2016 Al 31/12/2016
Area lavori:	Cold Stamping via volla Piedimonte S. Germano
Uffici comprensorio ____	Officina Cold Stamping

SEZ. 2 - IMPRESE COINVOLTE NELL'ESECUZIONE DELL'OPERA

(compilare per tutte le ditte / lavoratori autonomi coinvolte nell'appalto)

Ditta:	R.E.M. S.R.L.
Datore di Lavoro:	PACE ADELE
RSPP:	PACE ADELE
RLS:	SPAZIANI CARLO
Dirigente/Preposto/Responsabile:	EVANGELISTI ALFREDO - DI MAGGIO MARCO
n. RdA:	25818862
Incaricati gestione emergenze:	DI MAGGIO MARCO - CRETARO ANTONELLO
Numero lavoratori (max e medio):	MAX 4 - MEDIO 2
Lavori di:	Pronto intervento software

FIAT
SOCIETA PER AZIONI



Jeep

Manufacturing – Press Shop & Dies
Sito di Cassino
Via Volla - 03030 Piedimonte S.G. (FR)

Procedura 123 - 07-Rev.04- All. A6

SEZ. 3 - TIPOLOGIA LAVORI IN APPALTO

<input type="checkbox"/> PULIZIE CIVILI	<input type="checkbox"/> INDUSTRIALI
	<input type="checkbox"/> SANIFICAZIONE / DERATTIZZAZIONE / ECC.

<input type="checkbox"/> ANALISI AMBIENTALI <input type="checkbox"/> FACCHINAGGIO <input type="checkbox"/> FATTORINI / SERVIZIO POSTA <input type="checkbox"/> TELEFONIA / SISTEMI / DATI <input type="checkbox"/> FOTOCOPIATRICI / FAX <input type="checkbox"/> ELETTRICO <input type="checkbox"/> MECCANICO <input type="checkbox"/> IDRAULICO <input type="checkbox"/> ANTINCENDIO / ANTINTRUSIONE <input type="checkbox"/> ASCENSORI / MONTACARICHI <input type="checkbox"/> AUDIO / VIDEO <input type="checkbox"/> VERDE <input checked="" type="checkbox"/> SOFTWARE <input type="checkbox"/> PITTURAZIONI <input type="checkbox"/> VARIE

<input checked="" type="checkbox"/> MANUTENZIONE	<input type="checkbox"/> ELETTRICO <input type="checkbox"/> MECCANICO <input type="checkbox"/> IDRAULICO <input type="checkbox"/> ANTINCENDIO / ANTINTRUSIONE <input type="checkbox"/> ASCENSORI / MONTACARICHI <input type="checkbox"/> AUDIO / VIDEO <input type="checkbox"/> VERDE <input type="checkbox"/> PITTURAZIONI <input checked="" type="checkbox"/> SOFTWARE <input type="checkbox"/> VARIE
--	--

<input type="checkbox"/> ALTRO <input type="checkbox"/> FORNITURE IN OPERA	(es: installazione/avviamento macchinari, posa in opera di arredi)
---	---

SEZ. 4 - PIANIFICAZIONE

Esaminata ed analizzata congiuntamente la presenza di eventuali rischi derivanti dalle interferenze tra le attività dell'Unità Organizzativa e delle imprese sopra indicate, si riscontra che sono presenti sovrapposizioni e ambiti di interferenza come indicato nella tabella seguente:



Manufacturing – Press Shop & Dies
 Sito di Cassino
 Via Volla - 03030 Piedimonte S.G. (FR)

Procedura 123 - 07-Rev.04- All. A6

Descrizione delle fasi di lavoro e identificazione delle sovrapposizioni e ambienti di interferenza:

Attività	Tempo						
	Lun	Mar	Mer	Gio	Ven	Sab	Dom
MANUTENZIONE SU PRESSE KOMATSU	X	X	X	X	X	X	X



giorno con sovrapposizioni

giorno senza sovrapposizioni

NOTE

LA DITTA E' TENUTA A TRANSENNARE OGNI TIPO DI ATTIVITA' SVOLTA ALL'INTERNO E ALL'ESTERNO DEL FABBRICATO CHE POSSA INTERFERIRE CON LE NORMALI ATTIVITA'.



Jeep

Manufacturing – Press Shop & Dies
Sito di Cassino
Via Volla - 03030 Piedimonte S.G. (FR)

Procedura 123 - 07-Rev.04- All. A6

SEZ. 5 - VALUTAZIONE DEI RISCHI DA INTERFERENZE

I criteri per la valutazione dei rischi da interferenze faranno riferimento a quelli già adottati dall'impresa.

Rischi (1)	Misure adottate per eliminare le interferenze (2)
LUOGHI E LOCALI DI LAVORO: Rischio di investimento da parte di carrelli e veicoli in transito; Durante l'esecuzione dei lavori, rischi di cadute, urti, scivolamenti, abrasioni, tagli, inciampi.	<ul style="list-style-type: none"> · Si raccomanda la scrupolosa osservanza del percorso concordato, onde evitare l'eventuale esposizione ai rischi non valutati nella circostanza. (allegato 1). Il personale esterno può accedere solamente alle aree di pertinenza e deve attenersi scrupolosamente alle segnalazioni richiamate dagli appositi cartelli (comportamento, obbligo, divieto, pericolo). Tutti i materiali di cantiere devono essere depositati ed ordinati esclusivamente all'interno delle aree autorizzate e di pertinenza.
LUOGHI E LOCALI DI LAVORO: Rischi derivanti dalla concomitanza delle attività dell'appaltante ed appaltatore; Accesso alle aree di cantieri da parte di personale non autorizzato.	<ul style="list-style-type: none"> · Le aree fisse di cantiere devono essere opportunamente segnalate e recintate e devono riportare l'indicazione del nome e della ditta titolare dell'appalto. Il personale esterno che opererà nel comprensorio FCA ITALY SPA dovrà portare esposto il cartellino di appartenenza. L'accesso alle aree fisse di cantiere deve essere precluso al personale non autorizzato.
LUOGHI E LOCALI DI LAVORO: rischio di investimenti, caduta del carico: Lavori in prossimità di carichi movimentati da mezzi di sollevamento e trasporto (gru, paranchi, carrelli elevatori)	<ul style="list-style-type: none"> · Durante la movimentazione dei carichi, disporsi in zona di sicurezza e lontano dal raggio di azione dei mezzi di sollevamento (zone interessate dalla manovra, esposte al pericolo dell'eventuale disattenzione del manovratore, ecc.) E' comunque vietato transitare/operare nel raggio di azione dei mezzi di sollevamento (gru/paranchi). Le aree d'intervento devono essere opportunamente recintate e segnalate
LUOGHI E LOCALI DI LAVORO: rischio di investimenti, caduta del carico: Utilizzo di mezzi di sollevamento e trasporto (gru, paranchi, carrelli elevatori)	<ul style="list-style-type: none"> · Durante la movimentazione dei carichi, disporre il personale presente in zona di sicurezza allontanandolo dal raggio di azione dei mezzi di sollevamento (zone interessate dalla manovra, esposte al pericolo dell'eventuale disattenzione del manovratore, ecc.) · Le aree d'intervento devono essere opportunamente recintate e segnalate · Utilizzare il segnale acustico per segnalare l'inizio della manovra
LUOGHI E LOCALI DI LAVORO: Lavori in prossimità di finestre, portoni motorizzati, etc.: Rischi di cadute, urti, durante l'esecuzione dei lavori	<ul style="list-style-type: none"> · L'appaltatore prima di effettuare interventi ed accedere alle macchine deve richiedere opportuna autorizzazione agli Enti preposti. Prima di iniziare i lavori in prossimità di finestre, portoni motorizzati, è necessario farne bloccare il funzionamento.
MACCHINE ED IMPIANTI: Rischio di investimento durante l'esecuzione di lavori in prossimità di carroponti in manovra	<ul style="list-style-type: none"> · L'appaltatore prima di effettuare interventi in prossimità del carroponte deve richiedere opportuna autorizzazione agli Enti preposti e assicurarsi che sia stata tolta tensione e/o siano messi gli impianti in sicurezza. Inoltre sarà cura della ditta esecutrice dei lavori applicare sull'interruttore generale dei quadri di alimentazione e sulla pulsantiera cartelli monitori indicanti "lavori in corso – non effettuare manovre".
MACCHINE ED IMPIANTI: Rischi di tagli e caduta pezzi dall'alto Lavori da eseguirsi nel sottopiano	<ul style="list-style-type: none"> · L'appaltatore prima di accedere al sottopiano deve richiedere opportuna autorizzazione agli Enti preposti. e deve fornire al proprio personale i caschi di protezione
POSTO DI LAVORO: Proiezione schegge/Scintille: Lavori di saldatura e molatura	<ul style="list-style-type: none"> · Il responsabile della ditta APPALTATRICE prima di procedere alle operazioni deve far allontanare dalle aree operative il personale estraneo alle operazioni. · Occhiali antinfortunistici OBBLIGO TASSATIVO SULL'USO
POSTO DI LAVORO: Lavorazioni in prossimità di macchinari e/organi in movimento: rischio di urti, tagli,	<ul style="list-style-type: none"> · L'appaltatore prima di effettuare interventi ed accedere alle macchine deve richiedere opportuna autorizzazione agli Enti



Manufacturing – Press Shop & Dies
Sito di Cassino
Via Volla - 03030 Piedimonte S.G. (FR)

Procedura 123 - 07-Rev.04- All. A6

schiacciamenti	preposti. · Le varie zone che comportano rischi sono dotate di adeguata cartellonistica richiamanti il divieto di rimozione delle protezioni e di operare con le macchine in moto.
POSTO DI LAVORO: Rischio di proiezione di schegge e scintille; Lavori di saldatura e molatura	· Il responsabile della ditta APPALTATRICE prima di procedere alle operazioni deve far allontanare il personale TURINAUTO dalle aree operative e/o personale estraneo alle operazioni. · Occhiali antinfortunistici OBBLIGO TASSATIVO SULL'USO
POSTO DI LAVORO: Rischio di proiezione di schegge e scintille; Lavori da eseguirsi in prossimità di aree di saldatura e molatura	· Il responsabile della ditta APPALTATRICE, prima di procedere alle aree di lavoro deve fornire al proprio personale occhiali antinfortunistici

(1) Elencare i rischi da interferenza individuati



- Es: - collisione con carrelli elevatori in transito
- pericoli generici derivanti dalla concomitanza delle attività dell'appaltante e dell'appaltatore
- elettrocuzioni per errato utilizzo corrente elettrica
- caduta di oggetti dall'alto
- pericolo d'incendio derivante da operazioni a caldo (es:taglio, saldatura)

(2) Indicare le misure adottate per eliminare le interferenze

- Es: - TRANSENNARE L'AREA
- SEGNALARE IL RISCHIO
- SEGNALARE LA PRESENZA NELL'AREA
- SEGNALARE LAVORAZIONE
- LAVORAZIONI IN AREE DISTINTE (allegare lay out)
- LAVORAZIONI IN TEMPI DISTINTI (allegare crono-programma)
- UTILIZZO DI D.P.I. (specificare)
- FORMAZIONE (specificare)

NOTE

Informazioni specifiche /descrizione provvedimenti /allegati (lay out,cronoprograma ecc.)



Jeep

Manufacturing – Press Shop & Dies
Sito di Cassino
Via Volla - 03030 Piedimonte S.G. (FR)

Procedura 123 - 07-Rev.04- All. A6

SEZ. 6 - FIRME

I rappresentanti dell'appaltante, delle imprese coinvolte e i lavoratori autonomi, preso atto e condividendo i contenuti del presente documento, onde garantire le attività di cooperazione e coordinamento, si impegnano a segnalare tempestivamente ogni modifica ai processi lavorativi e/o introduzione di nuovi rischi per individuare e condividere eventuali ulteriori misure di prevenzione e di protezione da adottare per eliminarli o ridurli al minimo.



Del presente Documento Unico di Valutazione dei rischi da Interferenze (DUVRI) vengono redatti più originali in funzione del numero delle imprese coinvolte, che vengono debitamente sottoscritti dai rappresentanti delle funzioni aziendali dell'appaltante, dell'appaltatore e/o lavoratore autonomo e subappaltatore/subappaltatori indicati qui in calce.

Con la sottoscrizione del presente DUVRI i suddetti rappresentanti dei soggetti che hanno partecipato alla sua redazione si danno reciprocamente atto che ognuno di essi ha ricevuto originale del presente DUVRI sottoscritto e datato.



Jeep

Manufacturing – Press Shop & Dies
Sito di Cassino
Via Volla - 03030 Piedimonte S.G. (FR)

Procedura 123 - 07-Rev.04- All. A6

FIRME

Per l'appaltante

Ente Tecnico Richiedente: Marco BIANCHI

FCA Italy S.p.A.
EMEA Region
Manufacturing - Premium Brand
Cassino Plant - Press Shop
Ingegneria di Produzione

Funzione designata dall'unità organizzativa interessata: Adriano FABRIZI

FCA Italy S.p.A.
EMEA Region
Manufacturing - Premium Brand
Cassino Plant - Press Shop



Per l'appaltatore e/o lavoratore autonomo, e subappaltatore (ove presente)

Impresa: R.E.M. s.r.l.

[Nome e cognome e firma] _____

Luogo e data:

PIEDIMONTE S. GERMANO, 18/12/2015