



FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES

CASSINO PLANT
PRESS SHOP

N°	DATA	NOMINATIVO LAVORATORE	TIPOLOGIA DEL RISCHIO	FIRMA DEL LAVORATORE	FIRMA DEL PREPOSTO
1			PROCEDURA DI PRONTO SOCCORSO IN CASO DI EMERGENZA		
2					
3			INFORMAZIONE		
4			Vogliate portare a conoscenza ai vostri collaboratori l'informazione in merito alla Procedura di Pronto Soccorso da attuare in caso di emergenza. Tale procedura è affissa nella gestione a vista di UTE e sui lay-out presenti nelle aree sono riportati i numeri telefonici di emergenza sanitaria (118) Vigili del Fuoco aziendali e Sorveglianza Aziendale.		
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					

N°	DATA	NOMINATIVO LAVORATORE	TIPOLOGIA DEL RISCHIO	FIRMA DEL LAVORATORE	FIRMA DEL PREPOSTO
1			DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALI ACCESSO LINEE DI STAMPAGGIO		
2					
3					
4			Informazione		
5			<p>Tutto il personale che accede all'interno dell'isola interpressa, sia per effettuare le Regolazioni/sostituzioni organi di presa che per effettuare interventi sottostampo/ cambio stamperie,</p> <p>è fatto obbligo di utilizzo dei seguenti D.P.I. :</p> <ul style="list-style-type: none"> - occhiali, per eventuali rischi da offesa agli occhi (es.: attività di pulizia/messa a punto stampo superiore) - berretto antiurti, per eventuale rischio di urto con la testa contro strutture della linea (da indossare sempre prima dell'accesso all'interno della linea, anche durante il cambio stamperie o durante le lavorazioni sottostampo). - guanti in cuoio a tre dita con manichetta per la manipolazione di lamierati; - scarpe con puntale e protezione metatarsale, per rischio di caduta di particolari sui piedi 		
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					



FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES

CASSINO PLANT
PRESS SHOP

N°	DATA	NOMINATIVO LAVORATORE	TIPOLOGIA DEL RISCHIO	FIRMA DEL LAVORATORE	FIRMA DEL PREPOSTO
1			Uscite di emergenza		
2					
3			INFORMAZIONE		
4			Vogliate portare a conoscenza ai vostri collaboratori, Le vie e le uscite di emergenza, nonché le vie di circolazione e le porte che vi danno accesso, devono essere libere da oggetti/materiali in modo da poter essere utilizzate in ogni momento senza impedimenti.		
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					



FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES

CASSINO PLANT
PRESS SHOP

N°	DATA	NOMINATIVO LAVORATORE	TIPOLOGIA DEL RISCHIO	FIRMA DEL LAVORATORE	FIRMA DEL PREPOSTO
1			VIABILITA' Collisioni/investimenti da parte di carrelli elevatori, tradotte o mezzi di trasporto, durante i percorsi di entrata o di uscita dalle postazioni di lavoro.		
2					
3					
4			INFORMAZIONE		
5			Si informano/formano i lavoratori in elenco che lo stabilimento è organizzato con idoneo sistema di viabilità interna che garantisce un corretto flusso di circolazione per i lavoratori ed i mezzi. S'invitano quindi i lavoratori ad utilizzare costantemente i percorsi predisposti per il transito pedonale che sono chiaramente tracciati a pavimento e visibilmente indicati con opportuna segnaletica. I lavoratori non devono assolutamente utilizzare i passaggi destinati ai mezzi durante i loro spostamenti, nella pausa mensa, e in tutte le altre pause di lavoro. L'argomento è stato esplicitato e discusso con gli interessati.		
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					

N°	DATA	NOMINATIVO LAVORATORE	TIPOLOGIA DEL RISCHIO	FIRMA DEL LAVORATORE	FIRMA DEL PREPOSTO	
1			PO 29 - Procedura Operativa Valutazione rischio rumore. Patologie derivanti da esposizione al rumore in ambiente di lavoro per il Valori tra 80 e 85 dB(A) Lex,8h			
2						
3						
4						
5			INFORMAZIONE			
6			S'informano/formano i lavoratori in elenco, in riferimento alla procedura operativa PO29, che a seguito delle misurazioni eseguite, il livello di esposizione al rumore è risultato compreso tra 80÷85 dB(A). Pertanto tenendo conto che l'indice del rumore impulsivo è > di 3, è fatto obbligo di utilizzo degli inserti auricolari , mod. MUFFLETS DISEGNO X20186024 i quali forniscono un adeguata protezione. Gli otoprotettori sono posizionati in appositi dispenser all'interno della U.O.			
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						

N°	DATA	NOMINATIVO LAVORATORE	TIPOLOGIA DEL RISCHIO	FIRMA DEL LAVORATORE	FIRMA DEL PREPOSTO
1			IL 111 LOCK-OUT, TAG-OUT		
2					
3			INFORMAZIONE		
4			<p>S'informano/formano i lavoratori in elenco i quali a seguito di necessità lavorative hanno esigenza di utilizzare impianti e/o macchinari a funzionamento automatico, onde evitare pericoli dovuti all'utilizzo degli stessi, sono state stabilite le modalità operative per poter rendere sicuro un impianto, dotato di fonti energetiche che potrebbero risultare dannose, prima dell'effettuazione di ogni qualsiasi intervento di manutenzione/pulizia all'interno dello stesso.</p> <p>A tale scopo ad ogni lavoratore ha ricevuto informazione/formazione e i seguenti strumenti operativi:</p> <p style="text-align: center;">-Luchetto LOCK-OUT -PERSONALE- -Istruzione di Lavoro IL111/1.X</p> <p>-Copia PROCEDURA ACCESSO IN LINEA PER INTERVENTI INTERNO SETTORE MACCHINA affissa su entrata linea, nella quale vengono esplicitati gli interventi da effettuare, al fine di rendere sicuro l'impianto/macchinario.</p> <p>Si precisa che il Luchetto LOCK-OUT è personale, lo stesso non può essere ceduto ne in via definitiva ne provvisoria, nel caso di smarrimento e/o furto va data immediata comunicazione al proprio responsabile. Nell'attesa di una nuova dotazione il lavoratore non è autorizzato ad operare all'interno di impianti/macchina.</p>		
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					

N°	DATA	NOMINATIVO LAVORATORE	TIPOLOGIA DEL RISCHIO	FIRMA DEL LAVORATORE	FIRMA DEL PREPOSTO
1			FUMO PASSIVO		
2					
3			INFORMAZIONE		
4			<p>Al seguito dell'utilizzo, all'interno dell'officina stampaggio, della sigaretta elettronica, è opportuno precisare alcuni aspetti.</p> <ul style="list-style-type: none"> Le sigarette elettroniche vengono vendute come un'alternativa al fumo di tabacco, a seguito all'utilizzo sempre più diffuso, nel Febbraio 2010 il Ministero della Sanità italiano, con nota protocollata DGPREV 0006710-P-11/02/2010, relativa all'etichettatura di preparati contenenti nicotina e sostanze pericolose (riportate nelle direttive 2001/95/CE e 1999/45/CE, adottate con D.lg. 52/97) in base ai criteri richiesti dal DM del 28 aprile 1997 e suoi aggiornamenti ha chiesto a tutti i produttori di sigarette elettroniche di evidenziare su tutti i prodotti, la concentrazione di nicotina e, in caso di presenza, di apporre i necessari simboli di tossicità. È stato inoltre richiesto di evidenziare la frase "Tenere lontano dalla portata dei bambini" su tutti i prodotti posti in vendita. Al fine di tutelare la salute dei NON FUMATORI, a seguito del c.d. fumo passivo l'azienda con Procedura Operativa PO44, emanata il 28/04/2010, ha emesso il DIVIETO di fumo all'interno di tutti gli ambienti chiusi. <p>Pertanto non essendoci indicazioni diverse sull'uso delle sigarette elettroniche, al fine di tutelare la salute dei NON FUMATORI, a seguito del c.d. fumo passivo, il divieto di fumo negli ambienti chiusi NON esclude la sigaretta elettronica, quindi l'utilizzo della Sigaretta Elettronica è vietata nei locali chiusi aziendali.</p> <p style="text-align: center;">I Preposti hanno l'obbligo a far rispettare tale divieto.</p>		
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					

N°	DATA	NOMINATIVO LAVORATORE	TIPOLOGIA DEL RISCHIO	FIRMA DEL LAVORATORE	FIRMA DEL PREPOSTO
1			Imbracatura traspoto e manutenzione stampi		
2					
3			INFORMAZIONE		
4			<p>Si ricorda l'uso corretto di tutti i mezzi di sollevamento e trasporto degli stampi.</p> <p>Verifica dell'integrità delle funi appropriate al peso da sollevare. Verifica il corretto imbragaggio dello stampo.</p> <p>Mentre si eseguono lavori o interventi sotto pressa è necessario intervenire con i puntelli o distanziali di sicurezza.</p> <p>Non manomettere i dispositivi di sicurezza: Trasportare stampi, e attrezzature che hanno bisogno di imbragatura a 100mm dal suolo.</p>		
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12			<div style="border: 2px solid red; padding: 10px; text-align: center;"> <p>MODALITA' CORRETTA DI MOVIMENTAZIONE STAMPI</p> </div> <p>The diagram shows a cross-section of a mold (represented by a hatched rectangle) being moved horizontally on a floor (PAVIMENTO). A vertical obstacle (OSTACOLO) is shown on the left, labeled 'OSTACOLO stampi macchinari coils'. The mold is moved past the obstacle, and then lowered vertically. Arrows indicate the direction of movement.</p>		
13					
14					
15					

N°	DATA	NOMINATIVO LAVORATORE	TIPOLOGIA DEL RISCHIO	FIRMA DEL LAVORATORE	FIRMA DEL PREPOSTO
1	21/12/2015	MARIO ROSSI	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALI ACCESSO LINEE DI STAMPAGGIO		<i>Giacomo Bianchi</i>
2	21/12/2015	FRANCO NERI		<i>Franco neri</i>	<i>Giacomo Bianchi</i>
3	21/12/2015	GIALLI MASSIMO			<i>Giacomo Bianchi</i>
4			Informazione		
5			<p>Tutto il personale che accede all'interno dell'isola interpressa, sia per effettuare le Regolazioni/sostituzioni organi di presa che per effettuare interventi sottostampo/ cambio stamperie,</p> <p>è fatto obbligo di utilizzo dei seguenti D.P.I. :</p> <ul style="list-style-type: none"> - occhiali, per eventuali rischi da offesa agli occhi (es.: attività di pulizia/messa a punto stampo superiore) - berretto antiurti, per eventuale rischio di urto con la testa contro strutture della linea (da indossare sempre prima dell'accesso all'interno della linea, anche durante il cambio stamperie o durante le lavorazioni sottostampo). - guanti in cuoio a tre dita con manichetta per la manipolazione di lamierati; - scarpe con puntale e protezione metatarsale, per rischio di caduta di particolari sui piedi 		
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					

ESTERMINIO