



Ingegneria di Manutenzione

Pratola Serra li 05/03/2013

UTE 4 – ALBERO MOTORE

SPECIFICA TECNICA n° PU 03_13



Oggetto: STUDIO E PROGETTAZIONE RECUPERO OBSOLESCENZA ELETTRICA
/ELETTRONICA SU TORNIO FISCHER OP. 20/2

- LINEA DI LAVORAZIONE ALBERO MOTORE -

CAPITOLATO

1) OGGETTO DELLA RICHIESTA

La modifica consiste in:
studio tecnico e progettazione per:

- Sostituzione N° 1 controllo numerico
- N° 7 azionamenti assi
- N° 7 motori assi
- N° 1 azionamento mandrino
- N° 1 motore mandrino

Sostituire l'attuale controllo CN 880 con un controllo Siemens 840D S.L.

Sostituire il pannello operatore 880 con pannello OP 12 e PCU 50

Sostituire gli attuali azionamenti Indramat con azionamenti Siemens 611D

Sostituire gli attuali motori Indramat con motori Siemens tipo FK/FT-PK

Rifacimento armadio elettrico con sostituzione componenti di potenza/ausiliari e condizionatore .

Sostituzione cavi di potenza/retrazioni

Sostituzione circuiti di sicurezza/emergenza(pilz,euchner ecc.)
Sostituzione dei finecorsa e loro cavetti di collegamento.
Sostituzione delle scatole balluff con tipologia connettorata .
Sostituzione degli encoder
Sostituzione delle righe ottiche per gli assi X con righe dello stesso modello

2) PRECISAZIONI TECNICHE E GESTIONALI ALL' OFFERTA

La quotazione economica va fatta a corpo separando ogni singola voce di costo

L'attività deve essere svolta durante un periodo di fermo produttivo da concordarsi

La ditta esecutrice dovrà fornire schemi elettrici e listati plc/cn aggiornati sia in formato cartaceo che su supporto digitale(per gli schemi elettrici in formato eplan e pdf).

La ditta dovrà inoltre fornire :

- tutti gli applicativi ed i software di sistema utilizzati,
oltre ai normali programmi cn/plc(con commenti in italiano) su supporto digitale,nonché l'immagine gost del pc
- il file sorgente delle pagine video.
- Le schede di manutenzione preventiva in ottica WCM
- La distinta ricambi completa

L'interfaccia operatore dovrà essere assicurata mediante l'utilizzo di una PCU 50 e pannello operativo OP 12.

L'interfaccia operatore dovrà rispettare lo standard delle altre OP 20 già retrofittate.

I componenti da utilizzare dovranno essere scelti preferibilmente fra i componenti della lista allegata..

3) DATI RELATIVI ALL' ALLESTIMENTO E RICHIESTE IN GENERALE.

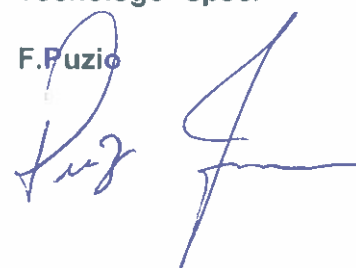
- a fine lavoro deve essere lasciato il posto libero e pulito dai rifiuti risultanti dall'attività, provvedendo l'area rottamazione materiali ferrosi e residui più ingombranti e non gestibili con i contenitori standard in dotazione
- Il materiale smontato dovrà essere recuperato e consegnato a FMA per essere impiegato come ricambio
- Il nuovo controllo deve prevedere tutte le attuali funzioni macchina/operatore
- La macchina dovrà garantire o migliorare l'attuale standard di produzione/qualità
- Si richiede un periodo di assistenza alla produzione fino alla comprovata efficienza della modifica apportata.
- Si richiede il primo pezzo valido su tutte le tipologie in produzione
- La garanzia sul lavoro svolto non dovrà essere inferiore ai 12

mesi

- La ditta deve garantire la formazione del personale di manutenzione/conduzione
- La macchina dovrà essere certificata Ce .

Tecnologo spec.

F.Puzio

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'F. Puzio', written over the printed name.