



CAPITOLATO - SPECIFICA TECNICA

Oggetto: **RIPARAZIONE MOTORI FGA - FP**

IL PRESENTE CAPITOLATO HA LO SCOPO DI FINALIZZARE UNA QUOTAZIONE ECONOMICA DEI SINGOLI INTERVENTI RIGUARDANTI LA RIPARAZIONE DEI MOTORI-MOTORIDUTTORI E RELATIVA COMPONENTISTICA.

L'OBIETTIVO E' DI REDARRE UN "LISTINO " PER OGNI FAMIGLIA DI MOTORI CHE VERRA' RIPARATA DETTAGLIANDONE IL PIU' POSSIBILE LE ATTIVITA' ESEGUITE ED I COMPONENTI RIPARATI

Procedura OPERATIVA

PREMESSA

La regola per determinare la riparabilità di un componente rimane la seguente:

“Un materiale viene definito riparabile se il costo della stessa riparazione è \leq del 50% del valore del materiale acquistabile nuovo”.

Esiste una deroga a questa regola riguardante i particolari definiti “obsoleti” dai fornitori per i quali non esistono alternativi per cui è necessaria ed unilaterale la riparazione.

PROCEDURA

Il fornitore del "servizio" di riparazione sarà tenuto a compilare un "listino" per famiglia di motori dove viene evidenziata la "classe" di riparazione eseguita: inserendo il codice materiale SAP e relativa descrizione, evidenziando quale "codice riparazione è stata eseguita".

- Famiglia Motori Elettrici (tipologia 2-4-6-8 poli)

Codice Materiale	Descrizione Materiale	Tipologia Motore	Operazione di Base eseguita					Sostituzione cuscinetti	
			A	B	C	D	E	SI	NO

1. Riparazione A :

Smontaggio completo del motore, controllo avvolgimento statorico

controllo sedi cuscinetti ed albero in uscita, pulizia generale, ripristino

isolamento statore mediante impregnazione avvolgimento in classe "H"

ed essiccazione a fomo, sostituzione cuscinetti montaggio, verniciatura, collaudo secondo norme C.E.I. imballaggio a regola d'arte

Certificazione di avvenuta riparazione

2. Riparazione B :

Ribobinatura in classe "H"

3. *Riparazione C:

Imboccolatura alloggiamento cuscinetto su n° 1 cuffia, ripristino sede cuscinetto

su n° 1 lato albero motore.

4. *Riparazione D:

Ripristino diametro albero e taglio di chiavetta

* I punti 3-4 possono essere quotati anche a consuntivo

- Famiglia Motori INDRAMAT

Codice Materiale	Descrizione Materiale	Tipologia Motore	Operazione di Base eseguita	
			A	B

1. Riparazione A :
Test di controllo ed individuazione anomalia

Smontaggio e lavaggio completo componenti

Ripristino isolamento statore
mediante impregnazione ed essiccazione statore.

Sostituzione cuscinetti

Equilibratura e bilanciatura rotore.

Montaggio e messa in fase

Collaudo su simulatore mediante azionamento
Indramat.

Compilazione scheda di collaudo

Verniciatura ed imballo.
2. Riparazione B :
Ribobinatura avvolgimento statore.
3. Eventuali ricostruzioni meccaniche condivise con il cliente gestite
consuntivo