



FCA ITALY S.P.A.
Manufacturing – Mirafiori Press Shop

Compilatore R. Piga

Responsabile P. Costantini

CAPITOLATO TECNICO

Torino, 5/10/2022

Sostituzione azionamento MP 3703

Allegato alla RdA 47275115

STABILIMENTO MIRAFIORI STAMPAGGIO

- NELLA STESURA DELL' OFFERTA DOVRANNO ESSERE TRATTATI TUTTI I PUNTI RICHIAMATI SUL CAPITOLATO, CON RIFERIMENTO NUMERICO UGUALE, IL CAPITOLATO DOVRA' ESSERE RESTITUITO CONTROFIRMATO PER ACCETTAZIONE
- NON SI ACCETTANO OFFERTE INCOMPLETE. EVENTUALI AGGIUNTE AL PRESENTE DOCUMENTO DOVRANNO ESSERE EVIDENZIATE IN MANIERA DA ESSERE FACILMENTE DISTINTE IN LETTURA.

Timbro e Firma del fornitore per
accettazione:
Via Ferruccio 2/A - 02210 Patrica (Fr)
Tel. 0775.830116 - Fax 0775.839345
C.F./P. Iva 02240470605 SDN15UXCR1
CCIAA N. 438995 - 03/05/2002

Codice Modulo: 228	Procedure:	74517				
- Pag. 1						

CONDIZIONI DI FORNITURA

- TERMINE DI PRESENTAZIONE OFFERTA: (vedi dati di gara)
- CONSEGNA LAVORI ENTRO TBD (forniture chiavi in mano)

I contenuti previsti dalle varie voci sono da considerarsi facenti parte del volume di fornitura e quindi inclusi nell'ordine base.

L'offerta economica di base dovrà comprendere tutto quanto esplicitato nel presente capitolato, salvo diversa richiesta di opzione riportata esplicitamente sul capitolato specifico.

Il fornitore, sin dalla fase di Offerta, si impegna a rispettare tutte le condizioni, ove applicabili allo scopo di fornitura, riportate nel presente Capitolato, nonché nelle norme Comunitari, Nazionali, FCA vigenti in materia o nel caso di paesi non appartenenti alla Comunità Europea ,nelle norme vigenti dello Stato Membro in cui la macchina è immessa sul mercato e/o messa in servizio.

Con la conferma d'Ordine il Fornitore accetta pienamente i contenuti del presente Capitolato e si atterrà a tutto quanto richiesto nonché al rispetto delle Norme, delle Normative e delle leggi vigenti, in particolare in materia di Sicurezza sul Luogo di Lavoro e di Igiene Ambientale.

La progettazione di tutte le parti costituenti i macchinari (comprese le progettazioni software) sono di proprietà FCA. (Escluso le parti esposte a Copyright e brevetti – ad esempio macchine integrate).

Pertanto, la documentazione dovrà essere corredata dal timbro FCA.

Timbro e Firma del fornitore per
accettazione:
Via Ferruccio, 16/A - 03010 Patrica (Fr)
Tel. 0775.830116 - Fax 0775.839345
C.F.P. N. 02404700301 - COD. M5LXCR1
CCIAA N. 133505 del 03.05.2002

Codice Modulo: 228	Procedure: 74517					
- Pag. 2						

PREMESSA

L' intervento va concordato con l'ETR in modo da non intralciare le normali attività produttive.

ADEMPIMENTI NORMATIVI E DI LEGGE E NORMATIVE FCA

La realizzazione dei lavori deve essere eseguita nel rispetto delle normative sotto riportate:

- Direttiva Macchine 2006/42/CE
- Direttiva 2009/104/CE, riferita ai requisiti minimi di sicurezza e di salute per l'uso delle attrezzature di lavoro da parte dei lavoratori durante il lavoro recepita in Italia con D.lgs. 81/08 e successive modifiche "TESTO UNICO SULLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO"
- Norma Fiat 9.70106/00 ed.2008 "Prescrizioni per la fornitura di macchine industriali"
- Norma CGA.02 "Condizioni generali di acquisto"
- Norma 9.01110 ultima edizione "Condizioni generali di appalto"

È responsabilità del fornitore provvedere all'esecuzione dei lavori nel pieno rispetto delle norme vigenti riferite alla procedura FIAT 123-07. È obbligo del Fornitore verificare sul posto la possibilità dell'esecuzione del lavoro richiesto, per valutare l'entità e/o eventuali difficoltà che richiedono altre opere o mezzi specifici, valutandone l'onere e considerarlo in fase d'offerta previa segnalazione in offerta tecnica. Per l'esecuzione del lavoro, l'assuntore dovrà disporre di attrezzature e mezzi d'opera perfettamente idonei al lavoro da compiere e rispondenti alle norme antinfortunistiche previste dai contenuti della procedura Fiat 123-07 allegato S1. Relativamente alle disposizioni interne le imprese e lavoratori autonomi sono tenuti ad informarsi presso i Servizi Tecnici circa la presenza di eventuali rischi nella zona di operatività e provvedere a munire i propri Collaboratori degli opportuni mezzi di protezione in ottemperanza alle norme vigenti. È vietato l'uso di attrezzature, ponteggi di terzi e dei carroponti d'officina, salvo esplicita e particolare autorizzazione. Tutte le manovre su apparecchiature in servizio dovranno essere sempre eseguite alla presenza del personale del Committente. I lavori potranno essere sviluppati secondo criteri dell'assuntore, tenendo conto delle esigenze e tempistiche del Committente.

DESCRIZIONE GENERALE

Il volume di fornitura dovrà rispettare le specifiche previste, suddivise in capitoli e integrato di tutte le informazioni e descrizioni richieste, pena l'esclusione dal confronto tecnico. L'offerta tecnica dovrà essere completa di eventuali aggiunte/rettifiche condivise e richieste durante il sopralluogo tecnico. (allegare all'offerta copia del verbale di sopralluogo firmata per accettazione).

R.E.M. S.r.l.
 Timbro e firma del fornitore per
 accettazione
 Tel. 0779.830116 - Fax 0775.39345
 C.F.P. Iva 02240470601 - 01114 UXCR1
 CCIAA n. 13/995 del 01/05/2002

Codice Modulo: 228	Procedure: 74517					
- Pag. 3						

DETTAGLIO FORNITURA

Obiettivo del seguente appalto è la sostituzione di un azionamento comando motore in corrente continua pressa 3703

Smantellamento completo vecchia componentistica dalla cabina in ottica di recupero da posizionare in area concordata con il committente.

Fornitura e posa in opera di un quadro elettrico comprendente:

- Carpenteria in lamiera IP54, dimensioni circa LxHxP 1600x2000x500, completo di zoccolo di colore adeguato
- Interruttore generale blocca porta 3x800 A
- Illuminazione armadi, moduli tre luci, presa di servizio 220 V
- Torrino estrazione aria calda
- Gruppo di comando motore ventilatore estrazione aria completo di salvamotore e contattore
- Condizionatore aria su porta cabina
- Azionamento in corrente continua da 800 A, quattro quadranti, STO integrato,
- Completo di eccitatrice, pannello operatore (HMI), reattanza di ingresso, portafusibili e fusibili per semiconduttore in ingresso e uscita
- PLC di comando e controllo SIEMENS tipo S/-1200
- HMI Siemens da 7"
- Modulo di emergenza completo di contattori
- Alimentatore 24Vdc 10°
- Trasformatore ausiliari e trasformatore alimentazione eccitatrice di potenza adeguata al loro utilizzo
- Relè interfacciamento input/output verso la pressa
- Morsettiere, connettori, termici, portafusibili, fusibili, cavi, pulsanti, selettori, e quanto altro necessario al compimento dell'opera

Lavori da eseguire a bordo macchina comprendente:

- Smontaggio apparecchiature elettriche, elettroniche e carpenteria non più necessaria dalla cabina e spostamento in area da concordare
- Posa in opera delle apparecchiature sopra indicate
- Rifacimenti collegamenti elettrici verso la pressa

Fornitura del seguente software:

- Software applicativo PLC
- Software applicativo HMI

Messa in servizio e parametrizzazione del drive

Timbro e Firma del fornitore per
accettazione:
R.E.M. S.p.A.
Via Ferruccia 16/A - 03010 Patrica (Fr)
Tel. 0775.830445 - Fax 0775.429445
C.F.P. Pr. 0220010605 STRAUSLXCR1
C.C. 138895 dal 03.09.2002

Codice Modulo: 228	Procedure:	74517				
- Pag. 4						

Assistenza alla produzione

FORNITURA DITTA ESECUTRICE

- Mano d' opera specializzata
- Materiali di consumo
- Trasporti
- Il fornitore deve avere già operato all' interno del gruppo FCA

AREA CANTIERE INTERESSATA

Modalità di apertura cantiere da concordarsi con lo Stabilimento in sede di definizione dell'appalto e da verificare al momento dell'inizio attività.

La ditta dovrà predisporre aree idonee alle proprie necessità per il deposito delle attrezzature e materiali, previo accordi con lo Stabilimento Committente.

ATTREZZATURA

Tutta l'attrezzatura per l'esecuzione dell'intervento è intesa a carico del Fornitore.

DOCUMENTAZIONE TECNICA

- Schema quadro elettrico
- Copie software PLC, HMI
- Manuale azionamento
- Dichiarazione CE

N° 2 copie cartacee indicizzate + CD / memoria contenente documentazione su file

INTERVENTO

La prestazione è completa del tipo **“chiavi in mano”**, comprensiva del trasporto del materiale fino al molo dello stabilimento e dei mezzi di sollevamento necessari per la movimentazione.

Inoltre, deve essere compresa, la messa in servizio e messa a punto di tutti i componenti. Sono a carico del fornitore qualsiasi attrezzatura necessaria all' intervento come evidenziato nelle modalità operative.

I mezzi in ingresso allo stabilimento dovranno essere accompagnati da uomo a terra sui percorsi consentiti, per tutto il tragitto, entro le velocità consentite.

A carico del fornitore occuparsi di tutti i documenti necessari per i permessi di ingresso e per i subappalti, non si accettano ritardi sullo svolgimento dei lavori causati da negligenza o dimenticanze in merito.

Timbro e Firma del fornitore per
R.E.M. S.r.l.
 Via Ferruccio - accettazione:
 0775-830116 - Fax 0775-839345
 C.F./P. Iva 02240470603 - SUIM5UXCR1
 CCIAA n. 438995 - 03.05.2002

Codice Modulo: 228	Procedure: 74517					
- Pag. 5						

MODALITA' OPERATIVE

Tutte le attività inerenti all'appalto e il cantiere ad esso riferito dovranno necessariamente rispettare tutte le **leggi di prevenzione e sicurezza vigenti**. Rimangono valide tutte le linee guida riferite alla procedura Operativa della salute e della Sicurezza del lavoro (Fiat 123-07 di cui in allegato). Nella valutazione e nella redazione dell'offerta si dovranno tenere presenti le indicazioni riportate nel seguito, riguardanti le possibili difficoltà operative riscontrabili per lo svolgimento delle opere oggetto del presente appalto:

- le attività produttive di stabilimento
- la movimentazione di carichi pesanti che comporta l'utilizzo di mezzi che possono intralciare il normale svolgimento delle attività produttive dovrà essere eseguita in orario festivo e opportunamente concordate con gli enti preposti di stabilimento

Il fornitore dovrà, per quanto sopra esposto, preventivamente formulare un programma lavori di dettaglio, completo.

Le Ditte sono tenute ad eseguire sopralluoghi per visionare gli impianti esistenti per eventuali interferenze.

Si intende con la presente fornitura che tutti gli interventi che si rendessero necessari al buon funzionamento dell'impianto per giungere al completo chiavi in mano anche se non specificatamente indicati nel presente capitolato sono a completo carico della Ditta esecutrice.

Oneri a carico del fornitore

- Eventuale locale per officina, spogliatoi e deposito attrezzi, da sistemare all'esterno del fabbricato, su area definita messa a disposizione dagli Enti competenti di Stabilimento / Proprietà
- Recinzione e cartellonistica a norma
- Locale per deposito materiale, di fornitura Appaltante

Timbro e Firma del fornitore per
accettazione
 Via Ferruccio 10/A - 03045 - Ferula (Fr)
 Tel. 0775 830116 - Fax 0775 839345
 C.F./P. IVA 00140470705 ANM5UXCR1
 CCIAA N. 38956/03.05.2002

Codice Modulo: 228	Procedure: 74517					
- Pag. 6						

- d) Scale e ponteggi, a norme ISPEL, nei tipi necessari alle installazioni
- e) Mezzi di sollevamento ordinari e straordinari per scarico, movimentazione e sollevamento materiali
- f) Pulizia giornaliera delle aree di lavoro, sgombero e trasporto dei materiali di risulta presso discarica autorizzata all'esterno del Comprensorio (previa selezione differenziata ed eventuale taglio a bocca di forno**
- g) Protezione delle apparecchiature da polvere, guasti, rotture, manomissioni etc., in modo che a lavori ultimati esse vengano consegnate integre come nuove
- h) Assemblaggio dei componenti eventualmente forniti sciolti, costituenti le forniture dei materiali in onere all'Appaltante
- i) Tutta l'area interessata dal cantiere dovrà essere riconsegnata allo stabilimento pulita e priva di materiale di risulta e/o componenti inutilizzati derivanti dalle attività previste sul presente capitolato
- j) Per eventuali danni rilevati sull'esistente in seguito all'esecuzione delle opere, il fornitore dovrà provvedere a proprie spese al fine di ripristinare tempestivamente le condizioni originali

NOTA:

- divieto di utilizzo di mezzi endotermici all'interno dello stabilimento : eventuali necessità di ingresso specifiche (es: carico / scarico, manovre o altro....) dovranno essere segnalate ad ETR per idonea organizzazione

-divieto di utilizzo di mezzi di proprietà FCA, salvo casi eccezionali e preventivamente autorizzati da Ingegneria di Produzione. Il fornitore dovrà provvedere ai mezzi necessari per i lavori in maniera autonoma.

-smaltimento rifiuti: completamente a carico del fornitore, al di fuori dello stabilimento, secondo disposizioni comunali vigenti. Non è più possibile smaltire rifiuti all'interno dello stabilimento.

-permessi di ingresso/subappalti: a carico del fornitore, devono essere eseguiti per tempo al fine di rispettare le date concordate per l'esecuzione dei lavori, non si accettano ritardi per negligenze o dimenticanze in merito

Timbro e Firma del fornitore per
accettazione:
Via Ferruccio 16/AI 03010 Patrica (Fr)
Tel. 0775.840116 - Fax 0775.839345
C.F./P. IVA 04047460150 M5UXCR1
CC2A/M 439/95 d-103.05.2002

Codice Modulo: 228	Procedure: 74517					
- Pag. 7						

Programma lavori

CRONOPROGRAMMA: Unitamente all'offerta tecnica dovrà essere fornito un cronoprogramma di massima con le tempistiche di approvvigionamento dei materiali e dell'esecuzione dei lavori, fino al raggiungimento del "chiavi in mano" Il cronoprogramma ufficiale dovrà essere fornito all'emissione dell'ordine e dovrà essere preventivamente approvato dall'ente scrivente e da Ingegneria di Produzione Stabilimento Mirafiori Stampaggio.

L'inizio delle attività dovrà avvenire immediatamente a partire dall'assegnazione dell'ordine.

Dovranno essere comprese in fornitura tutte le recinzioni, teli di protezione, cartellonistica, necessarie per la perfetta messa a norma del cantiere.

Si precisa che i lavori per l'esecuzione delle opere impiantistiche in oggetto dovranno essere opportunamente pianificati e concordati con ETR

L'appaltante si riserva di modificare il diritto di modificare il programma lavori indicato in capitolato senza che il fornitore possa pretendere riconoscimenti economici.

COLLAUDO

Rispettando le modalità previste dalla procedura FIAT AUTO 71017/01 e le normative di riferimento per il collaudo, sia di forniture che di impianti nella loro globalità.

Il collaudo dell'opera verrà eseguito da Ingegneria di produzione dello stabilimento attraverso una formale espressione di benessere tecnico a lavoro eseguito.

ASSISTENZA AVVIO PRODUZIONE

Previsto 5 giorni di assistenza

ASSISTENZA POST AVVIO PRODUZIONE

Non prevista

Timbro e Firma del fornitore per
accettazione:
Via Ferruccio 6/A - 10100 Patruja (Fr)
Tel. 0775.830116 - Fax 0775.833345
C.F./P. Iva 004470605100014
SRLA N. 73895/000052002

Codice Modulo: 228	Procedure:	74517				
- Pag. 8						

GARANZIE

La durata della garanzia dovrà rispettare il periodo previsto dalle norme legislative vigenti, inerenti all'attività oggetto del presente capitolato, con decorrenza dalla data di rilascio del certificato di collaudo favorevole per queche riguarda vizi imputabili ad errori di progettazione, costruzione ed esecuzione imperfetta. Sono escluse le parti soggette ad usura.

Durante il periodo di garanzia il Fornitore si impegna ad eliminare, a propria cura e spese, nel più breve tempo possibile ed entro i termini che verranno di volta in volta concordati, tutti i difetti o le imperfezioni imputabili a vizio di costruzione, montaggio o difetti di materiale.

Ove il fornitore non ottemperasse a quanto richiesto, il Committente potrà provvedervi sia direttamente che tramite terzi. Gli oneri relativi saranno addebitati al Fornitore unitamente agli eventuali ulteriori danni subiti dal Committente. Per le parti riparate e/o sostituite il periodo di garanzia decorrerà a partire dalla data dell'avvenuta sostituzione e/o riparazione.

RICAMBI

Non previsti

OPZIONI

Non previste

Timbro e Firma del fornitore per
accettazione:
Via Ferruccio 60 - 42010 Patrica (Fr)
Tel. 0775.824116 - Fax 0775.839345
C.F./P. Iva 02190470613 SDI M5UXCR1
CCIAA n. 33857 del 02.05.2002

Codice Modulo: 228 - Pag. 9	Procedure:	74517					
--------------------------------	------------	-------	--	--	--	--	--

VARIE

Unitamente all'offerta il fornitore deve allegare una reference list con i lavori simili eseguiti in abito stampaggio.

In offerta dovrà essere indicato se ci si vorrà avvalere di ditte in subappalto, per quali attività e in che misura.

È a disposizione in officina documentazione tecnica della linea che sarà resa disponibile in visione al momento del previsto sopralluogo tecnico.

Limiti della fornitura

Eventuali altre attività non previste e rilevate durante l'esecuzione dei lavori saranno da concordare in anticipo.

TERMINE LAVORI

L'attività è da programmare con l'ETR.

Riservatezza

La ditta appaltatrice si dovrà impegnare a mantenere riservate tutte le informazioni di cui verrà a conoscenza in relazione alle prestazioni ad essa richieste, ed altresì si impegna, nei limiti consentiti, affinché il proprio personale mantenga riservate tali informazioni.

ALLEGATI

Allegato 1: (Procedura FGA 123-07)

Si richiede che venga consegnato allegato all'offerta il capitolato Fiat controfirmato per accettazione in quanto tale documento è da ritenersi integrativo a completamento della fornitura. L'offerta deve essere redatta tassativamente ed esclusivamente in lingua italiana, non verranno prese in considerazione le offerte redatte in altra lingua.

Timbro e Firma del fornitore per
 accettazione:
 Via Fenuccia, 16/A - 03010 Patrica (Fr)
 Tel. 0775.839345 - Fax 0775.839345
 C.F./P. IVA 02240470695 SDI M5UXCR1
 C.C. N. 738 del 03.05.2002

Codice Modulo: 228	Procedure:	74517				
- Pag. 10						

Procedura 123 - 07 - Allegato A2 - Rev.03

Allegato 1

1 - GENERALITÀ

I rapporti tra APPALTANTE ed APPALTATORE - LAVORATORE AUTONOMO - SUBAPPALTATORE, chiamati ad eseguire lavori all'interno delle unità produttive facenti parte di FGA trovano la loro regolamentazione contrattuale nei contenuti di tutte le vigenti normative pertinenti.

2 - OSSERVANZA DI LEGGI E REGOLAMENTI

Le imprese, qui di seguito definite "APPALTATORE", che eseguono lavori all'interno di unità produttive e organizzative di FGA devono attenersi e rispettare tutte le norme in materia di prevenzione infortuni, igiene del lavoro, prevenzione incendi ed ecologia. Ove applicabile si raccomanda particolare attenzione al rispetto delle disposizioni aziendali previste dal Sistema di Gestione Ambientale, la cui documentazione è disponibile presso le zone interessate, nel sito intranet aziendale ed eventualmente può essere richiesta al personale incaricato di seguire i lavori. In particolare l'appaltatore è responsabile dell'osservanza di tutta la vigente normativa intendendosi con essa non solo le norme di legge e regolamentari, ma anche tutte le norme di buona tecnica dettate dagli organismi a ciò preposti (I.S.O. - C.E.N. - C.E.N.E.L.E.C. - C.E.I. - U.N.I. - etc..) e della predisposizione delle relative misure tecniche, organizzative e procedurali nonché delle specifiche cautele. Ad ogni buon conto per la loro particolare e generale rilevanza si rinvia espressamente alla lettura dei disposti di cui al Titolo I, artt. 15-17-18-19-20-22-23-24-26 e Titolo IV del D.lgs. 09/04/2008 n° 81 nel suo testo vigente.

3 - SELEZIONE ED ISTRUZIONE DEL PERSONALE

Per l'esecuzione dei lavori deve essere scelto personale adeguatamente capace ed idoneo, soprattutto per interventi di particolare impegno o da svolgersi in condizioni particolari. Si ricorda che a far data dal 1/9/2007 l'art. 6 della legge 123/07 (oggi art. 26 comma 8. del D. Lgs. 81/2008) prevede l'obbligo di dotare di tessera di riconoscimento (corredata di fotografia contenente le generalità del lavoratore e l'indicazione del datore di lavoro/appaltatore) tutto il personale dipendente da qualsiasi impresa appaltatrice e subappaltatrice (compresi i lavoratori autonomi), con obbligo di esporre detta tessera e controllo delle gerarchie dell'appaltatore (preposti/capi) sulla corretta attuazione. Le maestranze dovranno essere informate non solo sui rischi connessi alla propria attività, ma anche di tutte le misure/cautele indicate nel documento di valutazione dei rischi.

4 - COMPORTAMENTO DEL PERSONALE DELL'IMPRESA

Timbro e Firma del fornitore per
accettazione:

[Firma]

RELA S.p.A.
Via Ferruccio 7 - 07730 Faticcia (Fr)
Tel. 0773.830111 - Tel. 0775.839345
C.E.N. 022401238 - S01MSUXCR1
C.A.B. 12/03/2002

Codice Modulo: 228 - Pag. 11	Procedure: 74517						
---------------------------------	------------------	--	--	--	--	--	--

Nell'ambiente e sul posto di lavoro il personale deve tenere un contegno corretto: deve astenersi in modo assoluto da qualsiasi comportamento od atto che possa arrecare danno a colleghi od intralcio al regolare svolgimento dei lavori nei vari settori operativi.

I lavoratori non devono allontanarsi dal proprio posto di lavoro o dalla zona loro assegnata dai Preposti/Capi responsabili, senza un giustificato motivo.

All'interno dell'Azienda è vietato consumare bevande alcoliche. Si veda al riguardo il Provvedimento 16 marzo 2006 che individua le attività lavorative che comportano un elevato rischio di infortuni sul lavoro ovvero per la sicurezza, l'incolumità o la salute dei terzi, ai fini del divieto di assunzione e di somministrazione di bevande alcoliche e superalcoliche.

I lavoratori, salvo impedimento per causa di forza maggiore, sono tenuti a segnalare subito al proprio datore di lavoro od ai propri Capi gli infortuni comprese le lesioni di piccole entità, loro occorsi in occasione di lavoro.

5 - MACCHINE, MEZZI E ATTREZZATURE

Tutte le macchine, i mezzi e le attrezzature dell'appaltatore devono essere provvisti di una targhetta indicante il nome dell'impresa proprietaria. Le suddette macchine, mezzi ed attrezzature devono essere conformi alle prescrizioni vigenti in materia di prevenzione infortuni e igiene del lavoro e trovarsi nelle necessarie condizioni di efficienza ai fini di cui trattasi ed in possesso di idonea certificazione di conformità C.E. laddove necessaria. Tali condizioni inoltre devono essere mantenute nel tempo, mediante periodica manutenzione e revisione degli stessi in conformità anche alle prescrizioni del progettista fabbricante.

I mezzi soggetti a collaudo e verifiche periodiche da parte di Enti Pubblici (ponti sviluppabili e sospesi, scale aeree, paranchi, apparecchi a pressione, ecc.) dovranno risultare in regola con tali controlli.

È assolutamente vietato a qualunque impresa appaltatrice e subappaltatrice (compresi i lavoratori autonomi) di servirsi di macchine, impianti, attrezzature di proprietà dell'appaltante, senza preventiva autorizzazione scritta da parte di ente individuato dall'appaltante.

6 - IMPIANTI ED APPARECCHI ELETTRICI

Gli impianti e gli apparecchi elettrici, in tutte le loro parti costitutive, devono essere costruiti e installati in conformità a tutte le normative in materia, e accompagnate dalle prescritte certificazioni CE e/o dichiarazioni di conformità.

In particolare, si richiamano a titolo esemplificativo:

- D.lgs. 09/04/2008 – Titolo III – Capo III Impianti ed apparecchiature elettriche
- L. 01/03/68 n.186;
- L. 18/10/77 n.791 e D.lgs. 81/08;
- DD.PP.RR. 675 e 727 del 21/7/82, L. 17/4/89 n.150 e D.P.R. 23/3/98 n.126;
- D.M. 37/2008

Timbro e Firma del fornitore per
accettazione:
Via Ferruccio 1344 - 03010 Patrica (Fr)
Tel. 0775.830113 - Fax 0775.839345
C.F./P. Iva 02240370111 - SDI MSUXCR1
C.C.I.A.A. n. 13845 - 03.05.2002

Codice Modulo: 228 - Pag. 12	Procedure: 74517						
---------------------------------	------------------	--	--	--	--	--	--

- Norme CEI di dettaglio (CEI 64-8; CEI 11-8; CEI 11-1; CEI EN 60204; CEI EN 60079, ecc....).

7 - LAVORI SOPRA O IN PROSSIMITA DI IMPIANTI ELETTRICI

Qualsiasi intervento sulle linee ed impianti elettrici deve essere regolarmente autorizzato di volta in volta dai Servizi competenti indicati dall'appaltante. Ogni esclusione di tensione da una linea od il suo reinserimento, devono avvenire seguendo le procedure stabilite al riguardo nell'ambito dei siti.

Occorre tenere presente che tutte le linee e le apparecchiature devono considerarsi sotto tensione sino a che non venga accertato diversamente con gli appositi strumenti di controllo.

È vietato eseguire i lavori su macchine, apparecchi e condutture elettrici ad alta tensione e nelle loro immediate vicinanze, salvo per valori non superiori a 1000 Volt e previa l'adozione delle misure di cui sopra, senza aver prima:

- tolta la tensione;
- interrotto visibilmente il circuito nei punti di possibile alimentazione dell'impianto su cui vengono eseguiti i lavori;
- esposto un avviso su tutti i posti di manovra e di comando con l'indicazione "lavori in corso, non effettuare manovre";
- isolata e messa a terra, in tutte le fasi, la parte dell'impianto sulla quale o nelle cui immediate vicinanze sono eseguiti lavori.

Quando i lavori su macchine, apparecchi e condutture elettriche ad alta tensione sono eseguiti in luoghi dai quali le misure di sicurezza previste nei punti b) e c) succitati non sono direttamente controllabili dai lavoratori addettivi, questi prima di intraprendere i lavori, devono aver chiesto e ricevuto conferma dell'avvenuta esecuzione delle misure di sicurezza sopra indicate dal proprio superiore responsabile.

In ogni caso i lavori non devono essere iniziati se i lavoratori addettivi non abbiano ottemperato alle disposizioni di cui al punto d) suddetto.

La tensione non deve essere rimessa nei tratti già sezionati per la esecuzione dei lavori, se non dopo che i lavoratori che devono eseguire le relative manovre non abbiano ricevuto dall'APPALTATORE che ha eseguito i lavori, avviso che i lavori sono stati ultimati e che la tensione può essere applicata.

Nei lavori in condizioni di particolare pericolo, su macchine, apparecchi o conduttori elettrici la cui esecuzione sia affidata ad un solo lavoratore, deve essere presente anche un'altra persona.

Non possono essere eseguiti lavori in prossimità di linee elettriche aeree a distanza minore di cinque metri dalla costruzione o dai ponteggi, a meno che, previa segnalazione all'Esercente delle linee elettriche, non si provveda da chi dirige detti lavori per una adeguata protezione atta ad evitare accidentali contatti o pericolosi avvicinamenti ai conduttori delle linee stesse.

Timbro e Firma del fornitore per
accettazione

REM S.p.A.
Via Petruccia 10/A - 03010 Patrica (Fr)
Tel. 0775 321100 - Fax 0775 839345
C.F.P. Iva 0240473604 SD M5UXCR1
CCIAA 013899 - 05/2002

Codice Modulo: 228	Procedure: 74517				
- Pag. 13					

8 - CIRCOLAZIONE DEI VEICOLI ALL'INTERNO DELLO STABILIMENTO

L'impiego di qualsiasi autoveicolo di proprietà dell'appaltatore all'interno dei siti dell'appaltante dovrà essere preventivamente autorizzato.

Il personale addetto alla conduzione ed alla manovra degli autoveicoli e delle macchine operatrici deve essere munito di regolare patente prefettizia.

Nelle strade del sito e all'interno dei locali, la circolazione dei mezzi deve avvenire nella stretta osservanza delle norme del Codice Stradale e di quelle interne richiamate con apposita segnaletica.

La velocità dovrà comunque essere entro limiti indicati dalla segnaletica, procedendo con la massima prudenza.

È vietato trasportare persone all'esterno della cabina di guida sui pianali degli automezzi con sponde abbassate o senza sponde e su tutti gli altri mezzi per il trasporto materiali (carrelli elevatori e a piattaforma, trattori, etc.).

9 - SOLLEVAMENTO E TRASPORTO DEI CARICHI

I mezzi di sollevamento e di trasporto devono essere impiegati esclusivamente da personale esperto ed appositamente autorizzato dall'appaltatore.

È tassativamente vietato sollevare e trasportare persone con i suddetti mezzi.

È necessario curare che il sollevamento ed il trasporto dei carichi avvenga con la scrupolosa osservanza delle norme di sicurezza e facendo uso di mezzi appropriati,

L'imbracatura dei carichi deve essere effettuata usando mezzi idonei per evitare la caduta del carico stesso od il suo spostamento dalla primitiva posizione di ancoraggio.

I posti di carico, scarico e di manovra degli argani, paranchi ed apparecchi simili, devono essere delimitati con barriere per impedire la permanenza ed il transito sotto i carichi o la caduta di persone dall'alto.

Durante il carico e lo scarico degli autoveicoli il conducente deve assistere alle operazioni relative, tenendosi fuori dal campo di azione del carico o del mezzo utilizzato nell'operazione. Se detti interventi vengono effettuati dalla impresa appaltatrice / subappaltatrice con mezzi e personale propri, gli autisti devono limitarsi a controllare la corretta sistemazione del carico sugli automezzi, da posizioni di sicurezza, astenendosi dal partecipare alle manovre.

10 - NORME PER L'ESECUZIONE DEI LAVORI

Fermo restando l'obbligo da parte dell'appaltatore di rispettare tutte le leggi di prevenzione e di sicurezza nell'esecuzione di tutte le attività che vengano compiute all'interno del sito, si richiama l'attenzione dell'appaltatore su alcune norme di carattere generale:

Timbro e Firma del fornitore per
 accettazione: (Fr)
 Via Ferruccio 16/A - 0775
 Tel. 0775/40416 Fax 0775/40345
 C.F./P. n. 02340470605 ADN10XCR1
 CCIAA n. 0235 del 10/05/2002

Codice Modulo: 228	Procedure: 74517					
- Pag. 14						

a) OPERE PROVVISORIALI

Le opere provvisorie devono essere allestite con buon materiale ed a regola d'arte, proporzionate ed idonee allo scopo; esse devono essere conservate in efficienza per la intera durata del lavoro.

Prima di reimpiegare elementi di ponteggi di qualsiasi tipo si deve provvedere alla loro revisione per eliminare quelli non ritenuti più idonei. Nei lavori che sono eseguiti ad una altezza superiore ai 2 m, devono essere adottate, seguendo lo sviluppo dei lavori stessi, adeguate impalcature o ponteggi o idonee opere provvisorie o comunque precauzioni atte ad eliminare i pericoli di caduta di persone o di cose.

Il montaggio e lo smontaggio delle opere provvisorie devono essere eseguiti sotto la diretta sorveglianza di un preposto ai lavori.

b) PARAPETTI

Gli impalcati, i ponti di servizio e di lavoro, le passerelle, devono essere provvisti su tutti i lati verso il vuoto di robusti parapetti costruiti in conformità alle vigenti prescrizioni.

c) DIFESA DELLE APERTURE

Le aperture lasciate nei solai o nelle piattaforme di lavoro devono essere circondate da normale parapetto e da tavola fermapiè oppure devono essere coperte con tavolato solidamente fissato o di resistenza non inferiore a quella del piano di calpestio dei ponti di servizio.

Qualora le aperture vengano usate per il passaggio di materiali o di persone, un lato del parapetto può essere costituito da una barriera mobile non asportabile, che deve essere aperta soltanto per il tempo necessario al passaggio e previa adozione di idonee cautele per gli addetti.

d) DEPOSITO DI MATERIALE

Il materiale non deve ingombrare zone di transito o di lavoro ma essere sistemato od accatastato, in modo stabile e sicuro, nelle zone all'uopo assegnate od in modo da non costituire intralci o pericoli.

e) INTERESSAMENTO DELLE ZONE DI TRANSITO

Se per l'esecuzione dei lavori vengono ingombrate, seppur parzialmente, con mezzi o materiali le vie di transito interne od esterne ai fabbricati, è necessario prevedere opportune delimitazioni delle zone interessate evidenziandole mediante apposite segnalazioni sia per il giorno che per la notte.

f) LAVORI IN POSIZIONE SOPRAELEVATA

Accesso

L'accesso ai posti sopraelevati deve risultare agevole e sicuro predisponendo andatoie, passerelle, scale ed altre idonee attrezzature.

Delimitazione della zona sottostante i lavori

Timbro e Firma del fornitore per
accettazione:
Via Ferruccio 16/A - 43010 Patrica (Fr)
Tel. 0775.830111 - Fax 0775.839345
C.F./P. IVA: 02240476055 S.O.I. M5UXCR1
CC. 001. 13/23/01/03.05.2002

Codice Modulo: 228	Procedure: 74517					
- Pag. 15						

È necessario disporre affinché la zona sottostante interessata dai lavori venga idoneamente protetta contro la caduta dei materiali di qualsiasi genere, ed evidenziata mediante apposite segnalazioni.

Cinture di sicurezza

Nei lavori presso gronde e cornicioni, sui tetti, sui ponti sviluppabili a forbice e simili, su muri in demolizione e nei lavori analoghi che comunque espongono a rischi di caduta dall'alto o entro cavità, quando non sia possibile disporre impalcati di protezione o parapetti, gli operai addetti devono far uso di idonea cintura di sicurezza con bretelle collegate a fune di trattenuta. La fune di trattenuta deve essere assicurata, direttamente o mediante anello scorrevole lungo una fune appositamente tesa, a parti stabili delle opere fisse o provvisorie.

La fune e tutti gli elementi costituenti la cintura devono avere sezioni tali da resistere alle sollecitazioni derivanti da un'eventuale caduta del lavoratore. La lunghezza della fune di trattenuta deve essere tale da limitare la caduta a non oltre 1,50 m.

Lavori su coperture

È vietato transitare o lavorare su coperture in lastre di fibrocemento, su lucernari o su altre strutture non sufficientemente resistenti, senza aver preventivamente adottato le appropriate misure atte ad evitarne la rottura.

g) SALDATURA, TAGLIO E RISCALDO DEI METALLI

Gli apparecchi per saldatura elettrica e per operazioni simili devono essere provvisti di interruttore unipolare sul circuito primario di derivazione della corrente elettrica.

Sulle derivazioni di gas acetilene o di altri gas combustibili di alimentazione del cannello di saldatura deve essere inserita una valvola anti-ritorno di fiamma.

Sui carrelli porta bombola deve essere sistemato anche un estintore in CO₂ di 3 kg.

Le bombole, sia piene che vuote, devono essere assicurate contro la possibilità di caduta, provviste di cappello di protezione della valvola, e tenute lontane o protette dalle sorgenti di calore.

È vietato effettuare operazioni di saldatura o taglio al cannello od elettricamente, nelle seguenti condizioni:

- a) su recipienti o tubi chiusi;
- b) su recipienti o tubi aperti che contengano sostanze e/o prodotti che, sotto l'azione del calore, possano dar luogo a esplosioni o altre reazioni pericolose;
- c) su recipienti o tubi anche aperti, che abbiano contenuto sostanze e/o prodotti, che evaporando o gassificandosi sotto l'azione del calore o dell'umidità possano formare miscele esplosive.

È altresì vietato eseguire le operazioni di saldatura nell'interno dei locali, recipienti o fosse che non siano efficacemente ventilati.

Quando le suddette condizioni di pericolo si possono eliminare con l'apertura del recipiente chiuso, con l'asportazione delle sostanze e/o prodotti pericolose e dei loro residui, con l'uso

Timbro e Firma del fornitore per
accettazione:
Via Ferrucola 1
Tel. 0775.830116 - Fax 0775.839345
C.F. n. 02200470695 SUI M5UXCR1
CGIAA n. 0990775032002

Codice Modulo: 228	Procedure: 74517				
- Pag. 16					

di gas inerti o con altri mezzi o misure, le operazioni di saldatura e taglio possono essere eseguite anche sui recipienti o tubazioni indicati ai punti a, b, e c, purché le misure di sicurezza siano disposte da un esperto ed effettuate sotto la sua diretta sorveglianza.

Nelle operazioni di saldatura elettrica e simili nell'interno di recipienti metallici, ferma restando l'osservanza delle disposizioni sopra indicate, devono essere predisposti mezzi isolanti e usate pinze porta elettrodi completamente protette in modo che il lavoratore sia difeso dai pericoli derivanti da contatti accidentali con parti in tensione.

Le stesse operazioni devono inoltre essere effettuate sotto la sorveglianza continua di un esperto che assista il lavoratore dall'esterno dei recipienti.

h) LAVORI ENTRO POZZI, CUNICOLI, SERBATOI E SIMILI

Quando si eseguono lavori entro fogne, cunicoli, pozzi, serbatoi, vasche, ecc. devono essere adottate le necessarie cautele atte ad evitare lo sviluppo di gas asfissianti o tossici e ogni eventuale pericolo di incendio e di scoppio. Inoltre, prima di entrare nei luoghi suddetti, devono essere prese idonee misure contro i pericoli derivanti dall'eventuale presenza di gas o vapori asfissianti o tossici, quali: una efficiente aerazione ed una completa bonifica, l'uso di cintura di sicurezza con bretelle e fune di trattenuta e la sorveglianza dall'esterno dei lavoratori addetti.

i) SCALE SEMPLICI PORTATILI

Le scale portatili devono essere in buone condizioni e provviste di dispositivi antidrucciolevoli alle estremità inferiori dei montanti.

Inoltre, devono essere scelte di lunghezza idonea per il lavoro da svolgere, disposte nella giusta inclinazione ed impiegate in modo corretto.

l) PIATTAFORME DI LAVORO MOBILI ELEVABILI

Le piattaforme di lavoro mobili elevabili devono essere conformi alle norme tecniche armonizzate applicabili.

m) PISTOLE FISSACHIODI

Possono essere impiegate soltanto pistole dotate dei necessari requisiti di sicurezza, ed in buon stato di conservazione, osservando scrupolosamente le relative norme di sicurezza.

L'uso di pistole fissa chiodi è sempre interdetto nelle zone di cui sia in atto un'attività di lavoro o nei locali in cui esista il pericolo di esplosione od incendio.

Il personale da adibire all'impiego di tali attrezzi dovrà essere scelto con cura ed appositamente istruito,

n) IMPIEGO DI SOSTANZE PERICOLOSE O NOCIVE

I recipienti adibiti al trasporto dei liquidi o materie infiammabili, corrosive, tossiche o comunque dannose devono essere provvisti:

- a) di idonee chiusure per impedire la fuoriuscita del contenuto;

Timbro e Firma del fornitore per
accettazione:
Via Ferruccio 16/A - 63010, Patrica (Fr)
Tel. 0774.620110 - Fax 0774.633345
C.F./P. Iva 02210470605 SDLM6UXCR1
CCIAA n. 18995 del 03/10/2002

Codice Modulo: 228	Procedure: 74517					
- Pag. 17						

- b) di accessori o dispositivi atti a rendere sicure ed agevoli le operazioni di riempimento e svuotamento;
- c) di accessori di presa, quali maniglie, anelli, impugnature atti a rendere sicuro ed agevole il loro impiego, in relazione al loro uso particolare;
- d) di involucro protettivo adeguato alla natura del contenuto.

I recipienti sia pieni che vuoti, devono essere conservati in posti appositi; i vuoti devono essere tenuti separati dai pieni, e non riutilizzati per il contenimento di altre sostanze se non previa loro efficace bonifica.

Tali recipienti devono riportare l'etichettatura prevista dalle vigenti norme, allo scopo di rendere nota la natura e la pericolosità del loro contenuto.

I rifiuti di sostanze e/o prodotti infiammabili, esplosivi, corrosivi, tossici, infettanti o comunque nocivi devono essere raccolti durante il lavoro con mezzi appropriati e collocati in attesa di smaltimento a carico dell'appaltatore in luoghi nei quali non possano costituire pericolo.

o) PRECAUZIONI CONTRO I PERICOLI DI INCENDIO E DI ESPLOSIONI

È vietato fumare o usare fiamme libere nei locali, nelle zone e in prossimità di macchine, impianti e attrezzature in cui, per la particolarità delle sostanze e/o prodotti in essi depositate.

Per tutte le operazioni di saldatura o taglio che comportano eventuali pericoli di incendio o scoppio, l'impresa deve richiedere la presenza di un Vigile del Fuoco aziendale.

Dovendo eseguire lavori in luoghi ove si possono temere incendi od esplosioni (durante la raschiatura e la pulizia all'interno delle cabine di verniciatura e dei condotti di aspirazione, ecc.), devono essere impiegate idonee attrezzature anti scintilla e lampade portatili od altri apparecchi elettrici antideflagranti adeguati ad essere utilizzati in presenza di atmosfere potenzialmente esplosive.

p) DOTAZIONE DI MEZZI PERSONALI DI PROTEZIONE

L'appaltatore è tenuto a mettere a disposizione dei propri dipendenti mezzi personali di protezione appropriati ai rischi inerenti alle lavorazioni ed operazioni effettuate, qualora gli apprestamenti tecnici siano insufficienti in relazione all'attività da svolgere e disporre per il corretto uso dei mezzi stessi da parte del personale.

L'appaltatore dovrà inoltre disporre affinché i propri dipendenti non usino sul luogo di lavoro indumenti personali ed abbigliamenti che, in relazione alla natura delle operazioni ed alle caratteristiche degli impianti, costituiscano pericolo per l'incolumità personale.

11 - OSSERVANZA DELLA SEGNALETICA DI SICUREZZA E/O DI SALUTE E STRADALE

Il personale dell'appaltatore deve attenersi scrupolosamente alla segnaletica di pericolo, di obbligo, di divieto e alle norme di comportamento richiamate dagli appositi cartelli.

12 - TERMINE DEI LAVORI

Timbro e Firma del fornitore per
accettazione:
Via Ferruccio 10/A - 03040 Patrica (Fr)
Tel. 0775 930178 - Fax 0775 930345
C.F./P. Iva 0228470608 SDI 6UXCR1
CCIAA N. 3445 cat. 03/002

Codice Modulo: 228	Procedure:	74517				
- Pag. 18						

Al termine dei lavori l'appaltatore deve provvedere affinché tutte le zone interessate siano completamente pulite e sgombre dai materiali e da altri impedimenti che possano intralciare il normale lavoro, o costituire pericolo per il personale.

Ciò in modo particolare per i posti sopraelevati, le zone di transito, gli impianti elettrici, ecc. inoltre dovranno essere ripristinate le condizioni di sicurezza preesistenti, qualora siano state alterate per ragioni di lavoro.

13 - DENUNCIA DI INFORTUNIO E SOCCORSI D'URGENZA

In caso di infortuni accaduti a propri dipendenti, l'appaltatore deve assolvere agli adempimenti previsti dalle vigenti disposizioni esistenti in materia, informando contestualmente il Responsabile del Servizio di Prevenzione e Protezione del sito.

14 - INTEGRAZIONI FUNZIONALI ALL'ATTIVITÀ DI CERTIFICAZIONE ISO 14001

Lo stabilimento dell'appaltante ha implementato un Sistema di Gestione ambientale secondo la norma UNI EN ISO 14001:2004 conforme alla Politica Ambientale della Società a disposizione del fornitore.

a) RISPETTO DELL'AMBIENTE

In conformità alla Politica Ambientale dell'azienda l'appaltatore è tenuto ad osservare le seguenti prescrizioni minime volte ad assicurare il rispetto dell'ambiente:

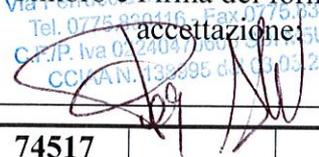
- Qualsiasi anomalia o emergenza ambientale deve essere segnalata al personale di stabilimento;
- I reflui (emissioni, scarichi idrici, rifiuti, ecc.) devono essere gestiti in conformità alle normative vigenti che regolano gli specifici campi di applicazione. L'appaltatore per l'eliminazione dei reflui non deve utilizzare e/o collegarsi a impianti e/o strutture di proprietà dell'appaltante. L'appaltatore deve ad esempio evitare lo scarico di reflui nel sistema fognario aziendale;
- In caso di utilizzo per la propria attività lavorativa di sostanze liquide etichettate come pericolose o di produzione di rifiuti liquidi pericolosi devono essere adottati provvedimenti atti a prevenire inquinamenti e/o sversamenti accidentali/incontrollati;
- Devono essere adottati gli accorgimenti necessari ad evitare lo spreco di risorse naturali (ad esempio, chiudere bene gli scarichi dei servizi igienici dopo l'uso).
- **Gestione dei rifiuti:**
 - Qualora l'appaltatore dia luogo a produzione di rifiuti per lo svolgimento della propria attività lavorativa, dovrà operare evitando l'abbandono degli stessi e provvedendo alle fasi di raccolta, stoccaggio provvisorio e successivo smaltimento, in conformità a quanto prescritto dalle vigenti normative in materia;
 - I rifiuti che derivano dal disimballo di attrezzature/macchinari acquistati dalla Società appaltante potranno essere raccolti nei contenitori predisposti e opportunamente segnalati dall'appaltante;
 - Ulteriori informazioni saranno fornite dal personale preposto di stabilimento (vedere quanto già citato precedentemente).

Timbro e Firma del fornitore per
accettazione:
Via Ferrucci, 100 - 07756 - Montefranco (Fr)
Tel. 0775.839346 - Fax 0775.839345
C.F./P. IVA 020047181 - SDI M5UXCR1
C.CIAA 0537 - Tel. 0537.2092

Codice Modulo: 228	Procedure: 74517					
- Pag. 19						

Riferimenti/contatti utili:

- Ingegneria di Produzione: Ing. Costantini Paolo cell.3316820008
- Manufactory engineering specialist: Sig. Piga Roberto cell.3358028656



Timbro e Firma del fornitore per
accettazione:

R.E.M. S.r.l.
 Via ...
 Tel. 0775 820116 - Fax 0775 639345
 C.F./P. Iva 012404710005515UXCR1
 CC/AN: 138995 del 03/01/2002

Codice Modulo: 228	Procedure:	74517					
- Pag. 20							