

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO01/1.X
Manufacturing Press Shop & Dies Stamping Technologies	Procedura 123-07.Gestione dei contratti di appalto e d'opera ex. art. 26, D.lgs. 81/08	Rev. 04 All. A6 Pagina: 1/8

☒	CASO A: SONO previsti rischi derivanti dalle interferenze	Compilare TUTTE le Sezioni
☐	CASO B: NON sono previsti rischi derivanti dalle interferenze e quindi non presenti costi per la sicurezza	Compilare le Sezioni 1, 2, 3 e 6

SEZ. 1 – INFORMAZIONI GENERALI

n. RDA	38260483
Appaltante:	FCA – PRESS SHOP & DIES
Ditta appaltata:	Raitech Srl
Data:	29/06/2020 (AGG.18/12/2020)
Ente Tecnico Richiedente:	EMEA Region – Manufacturing Press Shop & Dies
Oggetto dell'appalto:	Modifica di gestione automatismi stampi linea 7
Durata dell'appalto:	Dal 29/06/2020 Al 31/08/2021
Area lavori:	OFFICINA STAMPAGGIO MELFI
Uffici comprensorio ____	Stabilimento FCA ITALY MELFI STAMPAGGIO

SEZ. 2 - IMPRESE COINVOLTE NELL'ESECUZIONE DELL'OPERA

Ditta:	RAITECH SRL
Datore di Lavoro:	SAVERIO PUGLIESE
RSPP:	SAVERIO PUGLIESE
RLS:	STANTE ANDREA
Dirigente/Preposto/Responsabile:	CERULLO GIUSEPPE
n. RDA	38260483
Incaricati gestione emergenze:	VOLONNINO GIUSEPPE – STANTE ANDREA
Numero lavoratori (max e medio):	6 - 3
Lavori di:	Modifica di gestione automatismi stampi linea 7

Ditta:	PROSERVICE SRL
Datore di Lavoro:	LIMONTA MATTEO
RSPP:	ERNESTO CORTI – THESEUS SRL
RLS:	GILARDI LUCA
Dirigente/Preposto/Responsabile:	LUDOVICI PAOLO
n. RDA	38260483
Incaricati gestione emergenze:	LUDOVICI BIANCA – GILARDI LUCA
Numero lavoratori (max e medio):	6 - 3
Lavori di:	INGEGNERIA SOFTWARE

Ditta:	ROBOSERVICE S.A.S.
Datore di Lavoro:	FERRERO MARINO
RSPP:	FERRERO MARINO
RLS:	FERRERO MARINO
Dirigente/Preposto/Responsabile:	FERRERO MARINO
n. RDA	38260483
Incaricati gestione emergenze:	FERRERO MARINO
Numero lavoratori (max e medio):	1 - 1
Lavori di:	PROGRAMMAZIONE ROBOT INTERPRESSE

Ditta:	REM srl
Datore di Lavoro:	ADELE PACE
RSPP:	ADELE PACE
RLS:	ANGELO LISI
Dirigente/Preposto/Responsabile:	ALFREDO EVANGELISTI ANTONELLO CRETARO ANDREA TIBERIA
n. RDA	39041430
Incaricati gestione emergenze:	ALFREDO EVANGELISTI ANTONELLO CRETARO ANDREA TIBERIA
Numero lavoratori (max e medio):	Max 12 medio 4
Lavori di:	RIPRISTINO GRUPPO DESTACKER ALIMENTATORE LINEA 7

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. P001/1.X
Manufacturing Press Shop & Dies Stamping Technologies	Procedura 123-07.Gestione dei contratti di appalto e d'opera ex. art. 26, D.lgs. 81/08	Rev. 04 All. A6 Pagina: 2/8

Ditta:	
Datore di Lavoro:	
RSPP:	
RLS:	
Dirigente/Preposto/Responsabile:	
n. RDA	
Incaricati gestione emergenze:	
Numero lavoratori (max e medio):	
Lavori di:	

Ditta:	
Datore di Lavoro:	
RSPP:	
RLS:	
Dirigente/Preposto/Responsabile:	
n. RDA	
Incaricati gestione emergenze:	
Numero lavoratori (max e medio):	
Lavori di:	

Ditta:	
Datore di Lavoro:	
RSPP:	
RLS:	
Dirigente/Preposto/Responsabile:	
n. RDA	
Incaricati gestione emergenze:	
Numero lavoratori (max e medio):	
Lavori di:	

SEZ. 3 - TIPOLOGIA LAVORI IN APPALTO

☐ PULIZIE CIVILI	☐ INDUSTRIALI
	☐ SANIFICAZIONE / DERATTIZZAZIONE / ECC.

☐ ANALISI AMBIENTALI ☐ FACCHINAGGIO ☐ FATTORINI / SERVIZIO POSTA ☐ TELEFONIA / SISTEMI / DATI ☐ FOTOCOPIATRICI/FAX ☒ ELETTRICO ☒ MECCANICO ☐ IDRAULICO ☐ ANTINCENDIO / ANTINTRUSIONE ☐ ASCENSORI / MONTACARICHI ☐ AUDIO / VIDEO ☐ VERDE ☐ PITTURAZIONI ☐ VARIE _____

☒ MANUTENZIONE	☒ ELETTRICO ☒ MECCANICO ☐ IDRAULICO ☐ ANTINCENDIO / ANTINTRUSIONE ☐ ASCENSORI / MONTACARICHI ☐ AUDIO / VIDEO ☐ VERDE ☐ PITTURAZIONI ☒ VARIE Implementazione software di gestione
--	---

☐ ALTRO ☐ FORNITURE IN OPERA (es: installazione/avviamento macchinari, posa in opera di arredi)
--

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO01/1.X
Manufacturing Press Shop & Dies Stamping Technologies	Procedura 123-07.Gestione dei contratti di appalto e d'opera ex. art. 26, D.lgs. 81/08	Rev. 04 All. A6 Pagina: 3/8

SEZ. 4 - PIANIFICAZIONE

Esaminata ed analizzata congiuntamente la presenza di eventuali rischi derivanti dalle interferenze tra le attività dell'Unità Organizzativa e delle imprese sopra indicate, si riscontra che sono presenti sovrapposizioni e ambiti di interferenza come indicato nella tabella seguente:

Descrizione delle fasi di lavoro e identificazione delle sovrapposizioni e ambiti di interferenza:

Attività	Settimana						
	LUN	MAR	MER	GIO	VEN	SAB	DOM
Modifica di gestione automatismi stampi linea 7	X	X	X	X	X	X	X
RIPRISTINO GRUPPO DESTACKER ALIMENTATORE L7	X	X	X	X	X	X	X
ATTIVITA' OFFICINA	X	X	X	X	X	X	X
MANUTENZIONE E PRODUZIONE	X	X	X	X	X	X	X
PULIZIE INDUSTRIALI	X	X	X	X	X	X	X



Giorno con sovrapposizioni



Giorno senza sovrapposizioni

SEZ. 5 - VALUTAZIONE DEI RISCHI DA INTERFERENZE

I criteri per la valutazione dei rischi da interferenze faranno riferimento a quelli già adottati dall'impresa.

Rischi (1)	Misure adottate per eliminare le interferenze (2)
RISCHIO CHIMICO: Fumi e polveri da lavori di saldatura.	Utilizzo impianti di aspirazione localizzati sulle varie postazioni di lavoro.
RISCHIO CHIMICO: Utilizzo di prodotti chimici per l'esecuzione dei lavori.	Comportamento indicato nelle schede di sicurezza presenti in officina.
RISCHIO CHIMICO: Utilizzo di motore endotermico per movimentazione parti del carro ponte.	L'attività verrà svolta in assenza di personale FCA e durante il fermo produttivo. I gas di scarico verranno convogliati all'esterno mediante utilizzo di tubazioni da collegare al tubo di scappamento del veicolo. Apertura finestroni dell'officina.
ATTREZZATURE DI LAVORO: Rischi di lesioni agli arti inferiori per cadute accidentali di attrezzi manuali (chiavi, martelli, pinze, torce, ecc.).	Durante le attività in luoghi sopraelevati occorrerà recintare l'area sottostante e apporre apposita segnaletica informativa. Le aree d'intervento devono essere opportunamente recintate e segnalate per precludere l'accesso al personale non autorizzato ed esposto ad un'eventuale caduta di oggetti dall'alto.
ELETTROCUZIONE: Intervento di allacciamento/manutenzione su impianti elettrici	L'appaltatore prima di effettuare interventi su apparecchiature elettriche, canaline e quadri elettrici, tubazioni di ogni genere (acqua-aria compressa- metano- etc.) deve richiedere opportuna autorizzazione agli Enti preposti e assicurarsi che sia stata tolta tensione e/o siano messi gli impianti in sicurezza. Inoltre sarà cura della ditta esecutrice dei lavori applicare sull'interruttore generale dei quadri di alimentazione cartelli monitori indicanti "lavori in corso – non effettuare manovre ed utilizzo del sistema lock-out". Eventuali interventi devono essere effettuati solo da personale autorizzato.
INCENDIO: Lavori di scriccatura	La ditta appaltatrice prima di utilizzare fiamme libere e/o utensili per saldatura dovrà chiedere l'autorizzazione ai VVFF del comprensorio che effettueranno un sopralluogo prima di dare inizio ai lavori. Le aree interessate ai lavori di scriccatura verranno opportunamente delimitate e protette con materiale ignifugo e atto a sezionare le aree di lavoro. Inoltre verrà garantita la massima protezione da inneschi di fiamma

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO01/1.X
Manufacturing Press Shop & Dies Stamping Technologies	Procedura 123-07. Gestione dei contratti di appalto e d'opera ex. art. 26, D.lgs. 81/08	Rev. 04 All. A6 Pagina: 4/8

	in un area minima di 10 metri e dove necessario anche con smontaggio di parti dell'impianto. Durante le attività di scricatura è obbligatoria la presenza nelle immediate vicinanze la presenza di personale dotata di estintori pronti a eventualità di innesco di incendio, estintori e personale a cura dell'impresa. In caso di incendio causa durante gli interventi, la ditta dovrà avvertire i VVFF aziendali e prodigarsi con i propri mezzi (estintori) allo spegnimento. Il deposito di preparati e/o sostanze infiammabili (oli per macchinari, vernici, etc.) deve avvenire in armadi specifici per materiali infiammabili.
INCENDIO: Lavori di saldatura.	La ditta appaltatrice prima di utilizzare fiamme libere e/o utensili per saldatura dovrà chiedere l'autorizzazione ai VVFF del comprensorio che effettueranno un sopralluogo prima di dare inizio ai lavori. E' obbligatoria inoltre la presenza nelle immediate vicinanze di estintori a cura dell'impresa. In caso di incendio causa durante gli interventi, la ditta dovrà avvertire i VVFF aziendali e prodigarsi con i propri mezzi (estintori) allo spegnimento. Il deposito di preparati e/o sostanze infiammabili (oli per macchinari, vernici, etc.) deve avvenire in armadi specifici per materiali infiammabili.
INCENDIO: Rischio di incendio per uso cannello ossiacetilenico.	La ditta appaltatrice prima di utilizzare fiamme libere e/o utensili per saldatura dovrà chiedere l'autorizzazione degli VVFF del comprensorio che effettueranno un sopralluogo prima di dare inizio ai lavori. E' obbligatoria inoltre la presenza nelle immediate vicinanze di estintori a cura dell'impresa. In caso di incendio causa durante gli interventi, la ditta dovrà avvertire i VVFF aziendali e prodigarsi con i propri mezzi (estintori) allo spegnimento. Il deposito di preparati e/o sostanze infiammabili (oli per macchinari, vernici, etc.) deve avvenire in armadi specifici per materiali infiammabili.
LUOGHI E LOCALI DI LAVORO: Rischio di investimento da parte di carrelli e veicoli in transito. Durante l'esecuzione dei lavori, rischi di cadute, urti, scivolamenti, abrasioni, tagli, inciampi.	Si raccomanda la scrupolosa osservanza del percorso concordato, onde evitare l'eventuale esposizione ai rischi non valutati della circostanza (All.3). Il personale esterno può accedere solamente alle aree di pertinenza e deve attenersi scrupolosamente alle segnalazioni richiamate dagli appositi cartelli (comportamento, obbligo, divieto, pericolo). Tutti i materiali di cantiere devono essere depositati ed ordinati esclusivamente all'interno delle aree autorizzate e di pertinenza.
LUOGHI E LOCALI DI LAVORO: Rischi derivanti dalla concomitanza delle attività dell'appaltante e dell'appaltatore. Accesso alle aree di cantieri da parte di personale non autorizzato.	Le aree fisse di cantiere devono essere opportunamente segnalate e recintate e devono riportare l'indicazione del nome della ditta titolare dell'appalto. Il personale esterno che opererà nel comprensorio FCA dovrà portare esposto il cartellino di appartenenza. L'accesso alle aree fisse di cantiere dev'essere precluso al personale non autorizzato.
LUOGHI E LOCALI DI LAVORO: Rischio di investimenti, caduta del carico. Lavori in prossimità di carichi movimentati da mezzi di sollevamento e trasporto (gru, paranchi, carrelli elevatori).	Durante la movimentazione dei carichi disporsi in zona di sicurezza e lontano dal raggio di azione dei mezzi di sollevamento (zone interessate dalla manovra esposte al pericolo dell'eventuale disattenzione del manovratore, etc.). E' comunque vietato transitare/operare nel raggio di azione dei mezzi di sollevamento (gru / paranchi). Le aree di intervento devono essere opportunamente recintate e segnalate.
LUOGHI E LOCALI DI LAVORO: Rischio di investimenti, caduta del carico. Utilizzo di mezzi di sollevamento e trasporto (gru, paranchi, carrelli elevatori).	Durante la movimentazione dei carichi, disporre il personale presente in zona di sicurezza, allontanandolo dal raggio di azione dei mezzi di sollevamento (zone interessate dalla manovra, esposte al pericolo dell'eventuale disattenzione del manovratore, etc.). Le aree di intervento devono essere opportunamente recintate e segnalate. Utilizzare il segnale acustico per segnalare l'inizio della manovra.
LUOGHI E LOCALI DI LAVORO: Lavori in prossimità di finestre, portoni motorizzati,	L'appaltatore prima di effettuare interventi ed accedere alle macchine deve richiedere opportuna autorizzazione agli Enti

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO01/1.X
Manufacturing Press Shop & Dies Stamping Technologies	Procedura 123-07.Gestione dei contratti di appalto e d'opera ex. art. 26, D.lgs. 81/08	Rev. 04 All. A6 Pagina: 5/8

etc. Rischi di cadute, urti durante l'esecuzione dei lavori.	preposti. Prima di iniziare lavori in prossimità di finestre, portoni motorizzati, è necessario farne bloccare il funzionamento.
LUOGHI E LOCALI DI LAVORO: Rischio di cesoiamento durante la manovra con la Gru.	Le segnalazioni all'operatore della gru verranno date in modo univoco dal responsabile di cantiere della ditta interessata, mediante segnali gestuali o, in mancanza di visibilità, mediante comunicazioni vocali trasmesse via radio.
MACCHINE ED IMPIANTI: Interventi di manutenzione su carroponete.	L'appaltatore prima di effettuare interventi sul carroponete deve richiedere opportuna autorizzazione agli Enti preposti e assicurarsi che sia stata tolta tensione e/o siano stati messi gli impianti in sicurezza. Inoltre sarà cura della ditta esecutrice dei lavori applicare sull'interruttore generale dei quadri di alimentazione e sulla pulsantiera cartelli monitori indicanti "Lavori in corso – non effettuare manovre".
MACCHINE ED IMPIANTI: Attività da eseguirsi all'interno di impianti / macchine automatizzate. Rischi di inciampo, scivolamenti, cadute, urti, tagli durante i lavori sotto pressa in spazi limitati per ripristino linea in avaria o per lavori di allestimento.	L'appaltatore prima di effettuare interventi ed accedere alle macchine deve richiedere opportuna autorizzazione agli Enti preposti. Il Supervisor designato ad inizio turno dallo Shift Manager deve porre in sicurezza le presse / impianti mediante gli appositi presidi quali ad esempio inserimento puntelli di sicurezza per blocco mazza, azionamento emergenze, interruzione alimentazione elettrica. Nel caso in cui la macchina / impianto sia dotato di dispositivi pneumatici, prima dell'intervento è necessario scaricare l'aria nel circuito agendo sulle valvole specifiche. Al termine della manovra assicurarsi dell'assenza di pressione nella rete verificando il valore sul manometro. Il Supervisor dopo essersi assicurato di avere inserito i presidi di sicurezza autorizza il personale della Società Appaltatrice ad intervenire sulla pressa / impianto. Il Supervisor, prima di ripristinare le condizioni di avviamento/movimentazione presse/impianti ha l'obbligo di accertarsi che nelle aree operative non sia presente personale della ditta interessata.
MACCHINE ED IMPIANTI: Rischi di schiacciamenti / urti da organi meccanici in movimento (es. robot, pressa). Attività da eseguirsi all'interno di impianti e macchine automatizzate.	L'appaltatore prima di effettuare interventi ed accedere alle macchine deve richiedere opportuna autorizzazione agli Enti preposti. Il Supervisor designato ad inizio turno dallo Shift Manager deve porre in sicurezza le presse / impianti mediante gli appositi presidi quali ad esempio inserimento puntelli di sicurezza per blocco mazza/slitta, azionamento emergenze, interruzione alimentazione elettrica. Nel caso in cui la macchina / impianto sia dotato di dispositivi pneumatici, prima dell'intervento è necessario scaricare l'aria nel circuito agendo sulle valvole specifiche. Al termine della manovra assicurarsi dell'assenza di pressione nella rete verificando il valore sul manometro. Il Supervisor dopo essersi assicurato di avere inserito i presidi di sicurezza autorizza il personale della Società Appaltatrice ad intervenire sulla pressa / impianto. Il Supervisor, prima di ripristinare le condizioni di avviamento/movimentazione presse/impianti ha l'obbligo di accertarsi che nelle aree operative non sia presente personale della ditta interessata.
MACCHINE ED IMPIANTI: Rischi da schiacciamento/urti durante le fasi di movimentazione/montaggio e smontaggio stampi. Attività da eseguirsi durante le fasi di movimentazione/montaggio e smontaggio stampi.	Il Supervisor designato ad inizio turno dallo Shift Manager deve porre in sicurezza le presse / impianti mediante gli appositi presidi quali ad esempio inserimento puntelli, azionamento emergenze, interruzione alimentazione elettrica. Il Supervisor prima di procedere alle operazioni deve far allontanare il personale della Società Appaltatrice dalle aree operative e/o personale estraneo alle operazioni. Il personale della Società Appaltatrice durante le fasi operative eseguite da solo personale FCA, deve porsi a distanza di sicurezza e non intervenire nelle fasi operative.
MACCHINE ED IMPIANTI: Rischi da urti/schiacciamenti durante le fasi di messa a punto / modifica della meccanizzazione	Il Supervisor designato ad inizio turno dallo Shift Manager deve porre in sicurezza le presse / impianti mediante gli appositi presidi quali ad esempio inserimento puntelli,

 FIAT CHRYSLER AUTOMOBILES	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. PO01/1.X
Manufacturing Press Shop & Dies Stamping Technologies	Procedura 123-07.Gestione dei contratti di appalto e d'opera ex. art. 26, D.lgs. 81/08	Rev. 04 All. A6 Pagina: 7/8

NOTA EMERGENZA COVID19:

Al fine di ridurre al minimo la probabilità del contagio durante l'attività lavorativa, le ditte esterne devono prevedere e rispettare le precauzioni igieniche personali e adeguarsi alle misure preventive già messe in atto in FCA. Tutte le ditte esterne sono tenute ad elaborare delle check-list di controllo e prevedere audit interni per vigilare sul rispetto e la conformità delle misure di contenimento definite per prevenire e contrastare la diffusione. Le aree comuni (mensa, spogliatoi, bagni) sono considerate a maggior rischio di contagio per la possibilità di assembramenti e incontri ravvicinati. È obbligatorio evitare il più possibile l'accesso nelle aree sopra indicate e rispettare scrupolosamente il mantenimento delle distanze interpersonali. È sempre tassativo l'utilizzo della mascherina sia durante le fasi di accesso/uscita dal Plant, sia durante il transito all'interno delle unità produttive nonché durante tutto il periodo di permanenza nello stabilimento.

(1) Elencare i rischi da interferenza individuati

Esempio: collisione con carrelli elevatori in transito • pericoli generici derivanti dalla concomitanza delle attività dell'appaltante e dell'appaltatore • elettrocuzioni per errato utilizzo corrente elettrica • caduta di oggetti dall'alto • pericolo d'incendio derivante da operazioni a caldo (es: taglio, saldatura) •etc.

(2) Indicare le misure adottate per eliminare le interferenze

Esempio: transennare l'area • segnalare il rischio e/o segnalare la presenza nell'area e/o segnalare lavorazione • lavorazioni in aree distinte (allegare lay-out) • lavorazioni in tempi distinti (allegare crono-programma) e/o utilizzo di dpi (specificare) • formazione (specificare) •etc.

NOTE Informazioni specifiche/descrizione provvedimenti /allegati (layout, cronoprogramma etc.)

Nonostante i due interventi assegnati alle ditte RAITECH e REM sono da realizzarsi in stazioni separate della Linea di Stampaggio interessata ovvero la Linea 7, si condivide che tutte le ditte coinvolte devono obbligatoriamente confrontarsi e coordinarsi prima dell'esecuzione di qualsiasi operazione che potrebbe causare l'insorgere di una qualsiasi interferenza e/o rischio a danno di tutti i tecnici previsti in opera, inclusi gli eventuali tecnici FCA in assistenza.

SEZ. 6 – FIRME

I rappresentanti dell'appaltante, delle imprese coinvolte e i lavoratori autonomi, preso atto e condividendo i contenuti del presente documento, onde garantire le attività di cooperazione e coordinamento, si impegnano a segnalare tempestivamente ogni modifica ai processi lavorativi e/o introduzione di nuovi rischi per individuare e condividere eventuali ulteriori misure di prevenzione e di protezione da adottare per eliminarli o ridurli al minimo. Del presente Documento Unico di Valutazione dei rischi da Interferenze (DUVRI) vengono redatti più originali in funzione del numero delle imprese coinvolte, che vengono debitamente sottoscritti dai rappresentanti delle funzioni aziendali dell'appaltante, dell'appaltatore e/o lavoratore autonomo e subappaltatore/subappaltatori indicati qui in calce. Con la sottoscrizione del presente DUVRI i suddetti rappresentanti dei soggetti che hanno partecipato alla sua redazione si danno reciprocamente atto che ognuno di essi ha ricevuto originale del presente DUVRI sottoscritto e datato.

FCA VIALE L. E. MARCONI, 10 - 40138 BOLOGNA	PROCEDURA OPERATIVA DELLA SALUTE E DELLA SICUREZZA SUL LAVORO	Cod. P001/1.X
Manufacturing Press Shop & Dies Stamping Technologies	Procedura 123-07. Gestione dei contratti di appalto e d'opera ex. art. 26, D.lgs. 81/08	Rev. 04 All. A6 Pagina: 8/8

FIRME

Per l'appaltante

Ente Tecnico Richiedente: [Nome e cognome e firma] CARIDE SANTIAGO

Funzione designata dall'unità organizzativa Interessata: [Nome e cognome e firma]

AMOROSO CRISTINA

FCA MELFI Plant
Press Shop
RESP. ING. PRODUZIONE
Ing. C. AMOROSO

Per l'appaltatore e/o lavoratore autonomo, e subappaltatore (ove presente)

Impresa: RAITECH SRL

[Nome e cognome e firma] SAVERIO PUGLIESE

Impresa: PROSERVICE SRL MARCO UMONTA

[Nome e cognome e firma] _____

Impresa: ROBOSERVICE S.A.S. DI FERRERO MARINO & C.

[Nome e cognome e firma] FERRERO MARINO

Impresa: R.E.M. SRL

[Nome e cognome e firma] ADELE PACE

Impresa: _____

[Nome e cognome e firma] _____

Impresa: _____

[Nome e cognome e firma] _____

Impresa: _____

[Nome e cognome e firma] _____

Fiat Chrysler Automobiles Italy S.p.A.
Manufacturing Press Shop & Dies
Technologies Macchinarie
30/06/20

RAITECH S.r.l.
LAVELLO (PA) - 66032 Km 98,00
c/o Centro Industriale IMI 1
Tel/Fax 0972 762002 Cell 0336 7721818
E-mail: info@raitech.net
P.Iva: CF 0177249785

ROBOSERVICE S.A.S.
DI FERRERO MARINO & C.
Sede Legale: Corso Garibaldi 6
10024 MONCALIERI (Torino)
P.Iva C.F.: 11364330016 REA TO 1207666

R.E.M. S.r.l.
Via Ferruccio 16/A - 03010 Patrica (Fr)
Tel 0775 830116 - Fax 0775 830345
C.F.P. N° 02300470605 SDI NSLUCR1
CCIAA N. 138995 del 03.05.2002

Luogo e data :

Melfi

29/06/2020 (AGG.18/12/2020)