

IMPIANTO

DEPURAZIONE DI CUMA

TIPO DI DOCUMENTO

SPECIFICA PER RICHIESTA OFFERTA

TITOLO

REVISIONE DI NR. 2 MOTORI SIEMENS TURBOSOFFIANTI

NUMERO DI DOCUMENTO

ROFF008_21VIT

DATA EMISSIONE

01/07/2021

1	Revisione generale				
0	PRIMA EMISSIONE				01/07/2021
rev.	descrizione	emesso	controllato	approvato	data

1. DEFINIZIONI

COMMITTENTE [STA]

colui che assegna l'esecuzione delle opere:

CUMA SCARL Soc. Consortile a Responsabilità Limitata

Sede Legale: Via Anna Maria Adorni, 1
43121 PARMA – Italia

SEDE IMPIANTO

S.S. DOMIZIANA, Km. 50+300 80078 LICOLA di POZZUOLI (NA)

FORNITORE [APPALTATORE]

colui che assume a suo carico l'esecuzione delle opere, con la responsabilità di soddisfare completamente alle richieste dei documenti contrattuali.

DOCUMENTI CONTRATTUALI tutti i documenti costituenti il contratto.

2. LA SPECIFICA PER LA REVISIONE DEI MOTORI SIEMENS LA CUI TIPOLOGIA E INDICATA NELLA TARGHETTA IN CALCE, E' LA SEGUENTE:



➤ SMONTAGGIO MOTORE:

- Smontaggio della macchina dal pianale con rilievo del corretto posizionamento;
- Pulizia accurata dell'esterno del motore asportando preventivamente tutti i residui inquinanti depositati;
- Scomposizione completa del motore in ogni singola parte, compilazione del modulo spoglio motore;
- Controllo visivo di tutti i componenti meccanici ed elettrici presenti sul motore;
- Controllo visivo statore e indotto;
- Sostituzione cuscinetti;
- Carico macchina su Vs. automezzo;
- Trasporto motore A/R.

➤ INTERVENTI SU CARCASSA E SCUDI:

- Pulizia e controllo generale, compresi rilievi dimensionali, di tutte le altre parti meccaniche: sedi cuscinetti, sedi scudi, tenute a labirinto, supporti, convogliatori, ecc.;
- Verifica dimensionali con calibri per diametri esterni / interni e alesametri con comparatori degli scudi, dei plateau interni e di tutte le superfici di accoppiamento;
- Compilazione dei dati rilevati su modulo di spoglio;
- Piccole attività di ripristino e/o di saldatura parti meccaniche del motore.

➤ INTERVENTI SULLO STATORE:

- Lavaggi accurati e ripetuti dell'avvolgimento statorico con appositi detergenti a vapore o ghiaccio secco secondo la classe d'isolamento per eliminare tutti i residui di polvere, grasso o qualunque altro corpo estraneo insinuatosi negli avvolgimenti, per un recupero dell'isolamento a valori ohmici atti ad un normale esercizio;
- Essiccamento in forno autoventilato dello statore con controllo e registro della temperatura e del tempo;
- Prima misura d'isolamento con Megger;
- Prova di ring-test
- Prova di circolazione di corrente al 50% I.N.;
- Ispezione visiva dell'isolamento delle testate dell'avvolgimento, delle connessioni, degli ammaraggi, dei cavi interni, degli isolatori passanti, delle morsettiere ausiliarie, del pacco magnetico e sistema pressa-pacco;
- Controllo e battitura delle biette ;
- Controlli funzionamento termosonde e scaldiglie se presenti;
- Dopo eventuali interventi sullo statore, ripetizione della misura d'isolamento e indice di polarizzazione
- Verniciatura delle testate dell'avvolgimento statorico e del pacco con vernice isolante essiccante all'aria.

➤ INTERVENTI SUL ROTORE:

- Lavaggi accurati e ripetuti del rotore per eliminare tutti i residui di polvere, grasso o qualunque altro corpo estraneo;
- Essiccamento in forno auto-ventilato del rotore a temperatura controllata;
- Controllo visivo delle giunzioni/saldature tra barre rotoriche ed anelli di cortocircuito per individuazione di eventuali criccate o dissaldature;
- Controllo visivo del pacco magnetico, del sistema pressa-pacco, delle razze albero, dei colli albero, dei ventilatori, della gabbia rotorica e degli eventuali anelli di blindaggio;
- Pulizia e controllo generale, compresi rilievi dimensionali di tutte le altre parti meccaniche: sedi cuscinetti, tenute a labirinto, ecc. ;

- Equilibratura dinamica del rotore e corpi in movimento;
 - Verniciatura con resine ed elettrosmalti;
 - Esecuzione del ciclo di essiccamento del rotore.
- RIMONTAGGIO DEL MOTORE E PROVE FINALI:
- Rimontaggio completo con fornitura e sostituzione di tutte le guarnizioni e ove necessario la sostituzione della bulloneria;
 - Sostituzione cuscinetti a Vs. carico;
 - Misura dell'isolamento statorico e indice di polarizzazione, misura di tangendelta, delta-tangendelta e capacità;
 - Misura resistenza ohmica tra le fasi;
 - Prova di rotazione a vuoto alimentando il motore a tensione nominale, per la verifica di eventuali rumorosità o vibrazioni;
 - Analisi delle vibrazioni;
 - Emissioni finale documenti di collaudo;
 - Allineamento, in loco, degli alberi con apposita strumentazione (laser o attraverso comparatori), previa installazione del motore a cura della STA. Al termine dell'attività di allineamento, l'appaltatore dovrà rilasciare report riportante i valori iniziali e finali.
- CONDIZIONI GENERALI:
- Trasporto motore A/R a Vs. carico;
 - Scollegamento e collegamento elettrico a carico della STA;

3. DOCUMENTAZIONE

In caso di affidamento, occorre presentare, **pena l'esclusione**, la seguente documentazione:

- CCIAA
- D.U.R.C
- UNILAV
- Elenco nominativo del personale impegnato in Impianto
- Elenco macchine e attrezzature impiegate
- Documentazione attestante la conformità di macchine, attrezzature e opere provvisoriale
- Nomina del responsabile di cantiere e/o preposto
- Nomina RSPP
- Nomina medico competente
- Idoneità sanitaria dei lavoratori
- Verbale di elezione dell'RLS e comunicazione INAIL
- Designazione degli addetti alle emergenze
- Formazione ed informazione dei lavoratori
- Elenco dei dispositivi di protezione individuale forniti ai lavoratori e verbali di consegna
- Piano Operativo di Sicurezza o Documento di valutazione dei rischi

4. TERMINI DI PRESENTAZIONE DELL'OFFERTA

L'offerta dovrà essere presentata entro cinque giorni dal sopralluogo (farà fede la data del timbro postale nel caso di raccomandata) al sottoelencato indirizzo di posta elettronica. **Le offerte dei fornitori che non rispetteranno detti termini non saranno prese in considerazione.**

Rag. Vincenzo Vitagliano
+081 8679352
e-mail: **vitagliano@impiantocuma.it**

Il Fornitore dovrà disporre di attrezzature e mezzi d'opera, perfettamente idonei all'esecuzione della lavorazione e rispondenti alle norme antinfortunistiche. Il Fornitore dovrà comunicare i nominativi del personale che eseguirà l'intervento, per l'autorizzazione ad accedere in Impianto. Il personale addetto dovrà essere dotato di tutti i dispositivi di protezione individuale necessari e di un cartellino identificativo riportante il nome della Ditta, la foto, il nome dell'addetto e la relativa qualifica, al fine di evitare che persone non autorizzate possano introdursi in impianto

5. PREZZI

I prezzi dovranno rimanere invariati fino alla conclusione dell'affidamento

6. RECAPITI

L'offerta, regolarmente sottoscritta e intestata in busta chiusa dovrà essere recapitata al seguente indirizzo, riportando il numero del ns. documento ROFF008_21VIT:

CUMA Scarl S.S. Domiziana, Km. 50+300 80078 LICOLA di POZZUOLI (NA);

7. PAGAMENTO

Il pagamento sarà effettuato con bonifico bancario entro 90 gg. data fattura fine mese.

8. SOPRALLUOGO

E' fatto obbligo ai Fornitori a cui è richiesta l'offerta di effettuare un sopralluogo cognitivo allo scopo di valutare ogni aspetto, tecnico e logistico, che possa determinare l'offerta. Il sopralluogo dovrà essere effettuato entro 3 gg. ll. dal ricevimento della presente, previo appuntamento telefonico - referente **Sig. Matteo Alfonsi (345 1402948) – matteo.alfonsi@suez.com** presso l'impianto trattamento acque reflue di **CUMA S.S. Domiziana, Km. 50+300 LICOLA di Pozzuoli.**

9. CONSEGNA

Nell'offerta dovranno essere segnati i tempi di consegna dell'intervento

10. CONTATTI UTILI

Ulteriori contatti che potranno essere utili alla trasmissione di informazioni tecniche e/o documentazione sono :

Rag. Vincenzo Vitagliano

Tel: +081 8679353

e-mail: vitagliano@impiantocuma.it

Sig. Matteo Alfonsi

+081 8679348

345 1402948

matteo.alfonsi@suez.com

11. VERBALI DI INIZIO E FINE LAVORI - COLLAUDI PRELIMINARI E SORVEGLIANZA DI CANTIERE

Prima dell'inizio dell'intervento il Fornitore dovrà compilare un verbale di avvio lavorazioni. Al termine il Fornitore dovrà compilare un verbale di ultimazione lavori. Detti verbali saranno allegati in fase d'ordine. Le opere realizzate dal Fornitore verranno sottoposte ai collaudi richiesti per l'accertamento della conformità di parti oppure componenti alle prescrizioni applicabili pattuite

Pertanto, la sorveglianza STA, orientata alla verifica delle predisposizioni organizzative e delle attività operative del fornitore verrà esercitata presenziando nelle fasi esecutive di controllo.

STA avrà l'insindacabile facoltà di variare i propri piani di sorveglianza comunicando per iscritto al fornitore tale volontà, potrà altresì estendere senza bisogno di alcuna comunicazione la sorveglianza anche ad attività non preventivamente segnalate.