

IMPIANTO

DEPURAZIONE DI CUMA

TIPO DI DOCUMENTO

SPECIFICA PER RICHIESTA OFFERTA

TITOLO

SERVICE MANUTENTIVO SU PARCO MOTORI INSTALLATI
PRESSO L'IMPIANTO DI CUMA

NUMERO DI DOCUMENTO

ROFF253_18DEM

DATA EMISSIONE

11/12/2018

					17-12-18
1	Revisione generale				
0	PRIMA EMISSIONE				11/12/2018
rev.	descrizione	emesso	controllato	approvato	data

1. DEFINIZIONI

COMMITTENTE [STA]	colui che assegna l'esecuzione delle opere: CUMA SCARL Soc. Consortile a Responsabilità Limitata Sede Legale: Via Anna Maria Adorni, 1 43121 PARMA – Italia
SEDE IMPIANTO	S.S. DOMIZIANA, Km. 50+300 80078 LICOLA di POZZUOLI (NA)
FORNITORE [APPALTATORE]	colui che assume a suo carico l'esecuzione delle opere, con la responsabilità di soddisfare completamente alle richieste dei documenti contrattuali.
OPERE	il complesso d'attività di calcolo, progettazione, realizzazione d'impianti o di macchinari, fornitura d'apparecchiature o di componenti, collaudo, controllo, servizi, certificazione oppure di ogni altra natura che il fornitore si impegna a compiere in virtù del contratto.
CONTRATTO	l'insieme costituito dall'ordine avente oggetto il compimento delle opere, dalla conferma d'ordine, dai documenti allegati all'ordine e da quelli emessi dal fornitore per soddisfare le richieste dei precedenti.
DOCUMENTI CONTRATTUALI	tutti i documenti costituenti il contratto.

2. LA SPECIFICA PER IL SERVICE MANUTENTIVO SUL PARCO MOTORI INSTALLATO PRESSO L'IMPIANTO DI CUMA PER LA QUALE VI CHIEDIAMO OFFERTA E' LA SEGUENTE:

Scopo del Service è il mantenimento del valore tecnologico del parco macchine sulla base degli obiettivi e dei livelli di servizio previsti dai libretti di manutenzione delle Case costruttrici e garantire nel tempo la piena fruibilità e la corretta funzionalità delle macchine.

Le attività manutentive che si prevede possano essere eseguite sulle singole macchine sono qui di seguito descritte:

SMONTAGGIO MOTORE:

- Smontaggio della macchina dal pianale con rilievo del corretto posizionamento;

- Pulizia accurata dell'esterno del motore asportando preventivamente tutti i residui inquinanti depositati;
- Scomposizione completa del motore in ogni singola parte, compilazione del modulo spoglio motore;
- Controllo visivo di tutti i componenti meccanici ed elettrici presenti sul motore;
- Controllo visivo statore e indotto;

INTERVENTI SU CARCASSA E SCUDI:

- Pulizia e controllo generale, compresi rilievi dimensionali, di tutte le altre parti meccaniche: sedi cuscinetti, sedi scudi, tenute a labirinto, supporti, convogliatori, e quant'altro presente sul motore;
- Verifica dimensionali con calibri per diametri esterni / interni e alesametri con comparatori degli scudi, dei plateau interni e di tutte le superfici di accoppiamento;
- Compilazione dei dati rilevati su un Registro della Manutenzione motori;
- Piccole attività di ripristino e/o di saldatura parti meccaniche del motore.

INTERVENTI SULLO STATORE:

- Lavaggi accurati e ripetuti dell'avvolgimento statorico con appositi detergenti a vapore o ghiaccio secco secondo la classe d'isolamento per eliminare tutti i residui di polvere, grasso o qualunque altro corpo estraneo insinuatosi negli avvolgimenti, per un recupero dell'isolamento a valori ohmici atti ad un normale esercizio;
- Essiccamento in forno autoventilato dello statore con controllo e registro della temperatura e del tempo;
- Prima misura d'isolamento con Megger a 1000 Volt., seconda misura d'isolamento con Megger a 5000 Volt.;
- Misura dell'indice di polarizzazione con BAUR PGK50, alimentato in C.C., alla tensione di esercizio;
- Ispezione visiva dell'isolamento delle testate dell'avvolgimento, delle connessioni, degli ammaraggi, dei cavi interni, degli isolatori passanti, delle morsettiere ausiliarie, del pacco magnetico e sistema pressa-pacco;
- Controllo e battitura delle biette ;
- Controlli funzionamento termosonde e scaldiglie se presenti;
- Impregnazione totale dello statore in impianto V.P.I., sottovuoto pressione, con resine di classe H.
- Cottura in forno autoventilato dello statore con controllo e registro della temperatura e del tempo, per il consolidamento delle resine;
- Ripetizione della misura di isolamento con Megger a 5000 Volt. e indice di polarizzazione con BAUR PGK50 alla tensione di esercizio;

INTERVENTI SUL ROTORE:

- Lavaggi accurati e ripetuti del rotore per eliminare tutti i residui di polvere, grasso o qualunque altro corpo estraneo;
- Essiccamento in forno auto-ventilato del rotore con controllo e registro della temperatura e del tempo;
- Controllo non distruttivo con liquidi penetranti delle giunzioni/saldature tra barre rotoriche ed anelli di cortocircuito per individuazione di eventuali criccate o dissaldature;

- Controllo visivo del pacco magnetico, del sistema pressa-pacco, delle razze albero, dei colli albero, dei ventilatori, della gabbia rotorica e degli eventuali anelli di blindaggio;
- Rilievi dimensionali con calibri, alesametri e comparatori per esterni e interni, di tutte le altre parti meccaniche: sedi cuscinetti, tenute a labirinto, colli albero, sede giunti e relativa compilazione del modulo spoglio. ;
- Equilibratura dinamica su equilibratrice CEMB mod. ZC10000 matr. 9392 del rotore e corpi in movimento;
- Verniciatura con vernice isolante essiccante all'aria;
- Esecuzione del ciclo di essiccamento del rotore.

RIMONTAGGIO DEL MOTORE E PROVE FINALI:

- Rimontaggio completo con fornitura e sostituzione di tutte le guarnizioni e ove necessario la sostituzione della bulloneria;
- Sostituzione cuscinetti;
- Misura dell'isolamento statorico e indice di polarizzazione, misura di tangendelta, delta-tangendelta e capacità;
- Misura resistenza ohmica tra le fasi;
- Prova di rotazione a vuoto alimentando il motore a tensione nominale, per la verifica di eventuali rumorosità o vibrazioni;
- Analisi delle vibrazioni;
- Emissioni finale documenti di collaudo.

CONDIZIONI GENERALI:

- Trasporto motore A/R ;
- Eventuali mezzi di sollevamento ;
- Tutti gli interventi effettuati nell'ambito delle manutenzioni sopra descritte dovranno avere una garanzia pari a 12 mesi dalla data di esecuzione.

Dette attività saranno richieste e programmate in base alle esigenze della Manutenzione meccanica dell'Impianto. I motori sono descritti nella tabella :

Settore	UTENZA	Tot. N.	Marca	Modello
I SOLL.	Coclee	2	ANSALDO	CT355W4 KW 160
	Coclee	3	ANSALDO	CT355W4 KW 200
II SOLL.	Coclee	7	ANSALDO	CT355W4 KW 250
TURBOSOFFIANTI	Produzione aria	7	SIEMENS	KW 560 giri/min. 2984 V. 6000
GALLERIA	Deodorizzazione	2	ELETTRO ADDA	KW 90 giri/min.1780

L'eventuale rifacimento degli avvolgimenti statorici, non previsti nel contratto relativo alle lavorazioni sopra descritte, andranno quotate a parte per ogni singolo motore.

3. DOCUMENTAZIONE

Contestualmente all'offerta occorrerà presentare, **pena l'esclusione**, la seguente documentazione:

- CCIAA
- D.U.R.C
- UNILAV
- Elenco nominativo del personale impegnato in Impianto
- Elenco macchine e attrezzature impiegate
- Documentazione attestante la conformità di macchine, attrezzature e opere provvisoriale
- Nomina del responsabile di cantiere e/o preposto
- Nomina RSPP
- Nomina medico competente
- Idoneità sanitaria dei lavoratori
- Verbale di elezione dell'RLS e comunicazione INAIL
- Designazione degli addetti alle emergenze
- Formazione ed informazione dei lavoratori
- Elenco dei dispositivi di protezione individuale forniti ai lavoratori e verbali di consegna
- Piano Operativo di Sicurezza o Documento di valutazione dei rischi

Detta documentazione dovrà essere inviata ai seguenti indirizzi di posta elettronica:

Sig. Claudio Corduas
+081 8679326
+39 3288786558
e-mail: corduas@impiantocuma.it

Sig. Carmine Salerno
3391340413
salerno@pizzarotti.it

Nessuna lavorazione potrà essere svolta se non ultimate le procedure di verifica dell'idoneità tecnico-professionale

4. TERMINI DI PRESENTAZIONE DELL'OFFERTA

Il sopralluogo dovrà essere effettuato entro tre gg. dal ricevimento della presente specifica, e l'offerta entro cinque gg. dal sopralluogo (farà fede la data del timbro postale nel caso di raccomandata); **Le offerte dei fornitori che non rispetteranno detti termini non saranno prese in considerazione.**

5. SICUREZZA

Il Fornitore dovrà, prima dell'inizio delle lavorazioni, contattare gli addetti alla RSPP dell'impianto per concordare tutte le misure di sicurezza e protezione necessarie durante l'intervento:

Sig. Claudio Corduas

+081 8679326
+39 3288786558
e-mail: corduas@impiantocuma.it

Sig. Carmine Salerno

3391340413
salerno@pizzarotti.it

Il Fornitore dovrà disporre di attrezzature e mezzi d'opera, perfettamente idonei all'esecuzione della lavorazione e rispondenti alle norme antinfortunistiche. Il Fornitore dovrà comunicare i nominativi del personale che eseguirà l'intervento, per l'autorizzazione ad accedere in Impianto. Il personale addetto dovrà essere dotato di tutti i dispositivi di protezione individuale necessari e di un cartellino identificativo riportante il nome della Ditta, la foto, il nome dell'addetto e la relativa qualifica, al fine di evitare che persone non autorizzate possano introdursi in impianto

6. PREZZI

I prezzi dovranno rimanere invariati fino alla conclusione dell'affidamento

7. RECAPITI

L'offerta, regolarmente sottoscritta e intestata in busta chiusa dovrà essere recapitata al seguente indirizzo, riportando il numero del ns. documento ROFF253_18DEM:

CUMA Scarl S.S. Domiziana, Km. 50+300 80078 LICOLA di POZZUOLI (NA);

8. PAGAMENTO

Il pagamento sarà effettuato con bonifico bancario entro 90 gg. data fattura fine mese.

9. SOPRALLUOGO

E' fatto obbligo ai Fornitori a cui è richiesta l'offerta di effettuare un sopralluogo cognitivo allo scopo di valutare ogni aspetto, tecnico e logistico, che possa determinare l'offerta. Il sopralluogo può essere effettuato, previo appuntamento telefonico referente Sig. Giuseppe De Matteo (**081 8679303**) dematteo@impiantocuma.it presso l'impianto trattamento acque reflue di **CUMA S.S. Domiziana, Km. 50+300 LICOLA di POZZUOLI (NA)**. Una volta eseguito, sarà sottoscritto un modulo (allegato) di avvenuto sopralluogo da accludere all'offerta

10. DURATA DEL SERVIZIO

La durata del contratto è fissata in 24 mesi consecutivi dalla data di sottoscrizione dell'ordine.

11. CONTATTI UTILI

Ulteriori contatti che potranno essere utili alla trasmissione di informazioni e documentazione sono :

Rag. Vincenzo Vitagliano

Tel: +081 8679353

e-mail: vitagliano@impiantocuma.it

Centralino Impianto

+081 8679311

12. VERBALI DI INIZIO E FINE LAVORI - COLLAUDI PRELIMINARI E SORVEGLIANZA DI CANTIERE

Prima dell'inizio dell'intervento il Fornitore dovrà compilare un verbale di avvio lavorazioni. Al termine il Fornitore dovrà compilare un verbale di ultimazione lavori. Detti verbali saranno allegati in fase d'ordine. Le opere realizzate dal Fornitore verranno sottoposte ai collaudi richiesti per l'accertamento della conformità di parti oppure componenti alle prescrizioni applicabili pattuite

Pertanto, la sorveglianza STA, orientata alla verifica delle predisposizioni organizzative e delle attività operative del fornitore verrà esercitata presenziando nelle fasi esecutive di controllo.

STA avrà l'insindacabile facoltà di variare i propri piani di sorveglianza comunicando per iscritto al fornitore tale volontà, potrà altresì estendere senza bisogno di alcuna comunicazione la sorveglianza anche ad attività non preventivamente segnalate.

Il Fornitore comunicherà per iscritto a STA, con almeno 3 giorni solari di anticipo, la data in cui le opere saranno pronte per il collaudo preliminare con formale avviso che sarà allegato in fase di ordine

Spettabile
CUMA SCARL Soc. Consortile a Responsabilità Limi
S.S. Domiziana, Km. 50+300
80078 LICOLA di POZZUOLI (NA)

OGGETTO: SOPRALLUOGO COGNITIVO

DITTA _____

IMPIANTO _____

SETTORE _____

RICHIESTA OFFERTA N. _____

UTENZA _____

INTERVENTO _____

DATA DEL SOPRALLUOGO _____

PERSONALE PRESENTE _____

NOTE _____

FIRME _____