

**Oggetto: Convenzione di Gestione DGR Lazio n.414/2021 – Procedura di affidamento per la “Ispezione e revisione di n.2 motori elettrici da 560CV – Impianto Idrovoro di Mazzocchio”.**

## CAPITOLATO TECNICO DELLA FORNITURA

### 1. OGGETTO E DESCRIZIONE DELLA FORNITURA

L'appalto ha per oggetto i lavori di revisione/riparazione dei motori n.3 e n.6 dell'impianto Idrovoro di Mazzocchio. I lavori rivestono carattere d'urgenza, poiché i motori sono indispensabili per garantire l'efficienza e funzionalità dell'impianto idrovoro.

Le lavorazioni minime da prevedere per ogni singolo motore saranno le seguenti:

- Ritiro di un singolo motore per lavorazione con autocarro più riconsegna a carico della ditta. Si precisa che il motore pesa circa 6 tonnellate;
- Smontaggio del motore e controllo elettrico e meccanico;
- Lavaggio e sgrassaggio del motore e flange di accoppiamento con acqua calda pressurizzata;
- Smontaggio del motore e dei suoi componenti;
- Lavaggio e sgrassaggio interno delle parti meccaniche con acqua calda pressurizzata;
- Lavaggio e sgrassaggio dell'indotto con acqua calda pressurizzata;
- Doppio ciclo di impregnazioni con vernici in classe H ed essiccazione a forno termo ventilato;
- Rilevazione eventuali guasti, elettrici e meccanici, secondo normative e tabelle di riferimento;
- Verifica delle morsettiere statore/rotore con eventuale sostituzione delle stesse;
- Equilibratura del rotore con e senza giunto secondo le specifiche ISO 1940;
- Sostituzione delle n.12 spazzole;
- Controllo ed eventuale sostituzione delle boccole dei cuscinetti radiali inferiore e superiore;
- Eventuale tornitura e/o riparazione del collettore ad anelli;
- Controllo cuscinetto Mitchell con eventuale rettifica e lappatura delle facce di scivolo;
- Installazione di sonda PT100 sul cuscinetto superiore;
- Installazione di sonda PT100 sul cuscinetto inferiore;
- Installazione di n.3 sonde PT100 sull'avvolgimento statorico;
- Sostituzione olio Shell Tellus S2 MX, tenendo conto che il motore richiede il cambio di circa 70 lt di olio;
- Montaggio completo della macchina con sostituzione della bulloneria;
- Misura di isolamento;
- Misura dell'indice di polarizzazione;
- Misura dell'impedenza e induttanza di fase;
- Misura della resistenza di fase;
- Misura delle rigidità dielettriche in C.A.;
- Misura ad impulsi normalizzati per la verifica della qualità degli isolanti dell'avvolgimento statorico;
- Collaudo sotto-carico presso l'impianto entro 15 giorni dalla consegna.
- Consegna della documentazione cartacea o su supporto magnetico dei relativi certificati di prove e collaudo.

Si riportano di seguito le caratteristiche dei n.2 motori oggetto della presente richiesta di ispezione e revisione/riparazione.

<b>GRUPPO POMPA</b>	<b>N.3</b>	<b>N.6</b>
<b>MARCA</b>	PELLIZZARI	CGE
<b>TIPO MOTORE</b>	NUAV 25000/16	TNAU 375/565
<b>N. MATRICOLA</b>	730316	325664
<b>ANNO COSTRUZIONE</b>	1952	1947
<b>CAVALLI</b>	560	560
<b>GIRI</b>	368	375
<b>PERIODI (Hz)</b>	50	50
<b>TENSIONE STATORE (V)</b>	500	500
<b>CORRENTE STATORE (A)</b>	610	520
<b>COLLEGAMENTO STATORE</b>	triangolo	triangolo
<b>TENSIONE ROTORE (V)</b>	600	598
<b>COLLEGAMENTO ROTORE</b>	triangolo	triangolo

Per formulare il preventivo la ditta potrà effettuare un sopralluogo e le verifiche di isolamento in situ.

I motori sono visionabili c/o l'Impianto Idrovoro di Mazzocchio, sito nel Comune di Pontinia in Strada Mazzocchio n.287, coordinate GPS: 41°23'47.2"N; 13°08'18.9"E

La migliore offerta sarà positivamente valutata oltrech  sul prezzo anche sulla tipologia di ricambistica offerta e sulla tempistica di riparazione e riconsegna.

Il preventivo dovr  contenere l'elenco di ogni lavorazione offerta per ogni singolo motore e singolarmente quotata.

L'importo offerto dal partecipante in sede di gara   da intendersi comprensivo delle spese di trasporto franco impianto indicato dall'Amministrazione, di ogni onere accessorio e tributo, ed   remunerativo di ogni attivit  ed in nessun caso potranno essere addebitati all'Amministrazione oneri aggiuntivi o rimborsi per spese sostenute nell'espletamento dell'intervento. In particolare esso sar  remunerativo nel suo complesso e di ogni spesa, principale ed accessoria, necessaria alla corretta esecuzione degli interventi.

Tutte le spese (imposta di bollo e registrazione in caso d'uso), nonch  tasse e contributi comunque connessi e conseguenti al presente contratto ed all'esecuzione della prestazione sono a carico dell'aggiudicatario.

## **2. LUOGO DI CONSEGNA**

Il ritiro e la riconsegna del motore sono a carico della ditta aggiudicataria.

## **3. MODALIT  DI ESECUZIONE**

Il tempo massimo per l'espletamento della fornitura richiesta   di 45 giorni dalla data di stipula contrattuale o comunicazione di affidamento.

## **4. TERMINI DI PAGAMENTO DEL CORRISPETTIVO**

Fatte salve le dovute verifiche circa la regolarit  contributiva dell'Appaltatore (acquisizione di regolare D.U.R.C.), l'Appaltatore avr  diritto alla liquidazione del corrispettivo a 60 (sessanta) giorni dffm dalla data di emissione di regolare fattura.

L'emissione della fattura potr  avvenire successivamente al collaudo di prova dei motori e dovr  essere fornita documentazione comprovante le misure di isolamento ed i test eseguiti a seguito delle riparazioni.

I pagamenti a favore dell'Appaltatore saranno effettuati mediante bonifico bancario sul conto corrente dedicato comunicato dall'affidatario ai sensi dell'art. 3 della Legge n.136/2010 in materia di tracciabilità dei flussi finanziari.

Le fatture emesse dall'Appaltatore dovranno indicare il codice CIG e gli estremi della stipula contrattuale o deliberazione di affidamento.

## **5. RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO E DIRETTORE DI ESECUZIONE DEL CONTRATTO**

Il Responsabile del Procedimento è il Direttore dell' Area Tecnica Ing. Luca GABRIELE.

Il Direttore dei Lavori è l'Ing. Enrica FELICI.

Il Responsabile dell'esecuzione del contratto e Direttore Operativo è il P.I. Domenico D'ANTONIO.

Firma autografa sostituita a mezzo stampa

F.to ai sensi dell'art. 3 comma 2 del D.Lgs. 39/93

**IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO**

**(Ing. Luca GABRIELE)**