



R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/a – 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345

Email: rem-motori@messaggipec.it - Email : info@rem-motori.it

Email: amministrazione@rem-motori.it



Dasa-Räger
EN ISO 9001:2008
IQ-0310-05

Spett.le
Consorzio di Bonifica Dell'Agro Pontino
Corso G. Matteotti, 101
04100 Latina

Patrica 30/11/2016
OFFERTA 2016/0956

Oggetto: gara CIGZ651C08E4F
Riparazione motore Pompa 5 Dell'impianto Idrovoro di Mazzocchio – CGE N.324548

Dettaglio secondo vs,. specifiche di come sarà svolto il lavoro presso la ns. Azienda.

Descrizione dei lavori che saranno eseguiti per effettuare la manutenzione:

1	Analisi preliminare del motore, rilievo dei valori di isolamento e indice di polarizzazione
2	Estrazione del giunto / semigiunto
3	Smontaggio completo della macchina nei singoli particolari e primo controllo dei vari componenti
4	Estrazione del rotore avvolto
5	Pulizia avvolgimento statorico - rotorico dei canali di ventilazione e di tutti i componenti del motore, mediante idropulitrice
6	Essiccazione al forno
7	Controllo delle morsettiere ausiliarie con le varie apparecchiature ad esse collegate
8	Controllo della morsettiera di alimentazione ed isolatori
9	Controllo delle biette statoriche, degli ammaraggi delle testate e delle relative legature
10	Controllo di eventuali riscaldamenti locali e di scariche elettriche in cava
11	Prova di Loop-Test del pacco magnetico statorico con rilascio del report/certificato
12	Controllo di eventuali allentamenti del pacco magnetico statorico e delle chiavette di fermo del suddetto pacco lamiera
13	Controllo degli isolatori passanti e delle connessioni di collegamento alla testata dell'avvolgimento





R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/a – 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345

Email: rem-motori@messaggipec.it - Email : info@rem-motori.it

Email: amministrazione@rem-motori.it



Dasa-Räregister
EN ISO 9001:2008
IQ-0310-05

14	Controllo funzionalità scaldiglie anticondensa (controllo funzionamento delle resistenze e verifica isolamento verso massa) e termo resistenze RTD (valori di resistenza a temperatura ambiente e verifica isolamento verso massa e connessioni alla morsettiera ove presenti)
15	Essiccamento in forno auto ventilato a temperatura controllata dello statore e verniciatura con doppio ciclo di impregnazione con vernici in cl H dell'avvolgimento caldo ed polimerizzazione al forno a temp. controllata
16	Rilievi meccanici delle tolleranze di montaggio di ogni particolare: cuscinetto radiale superiore ed inferiore e cuscinetto Mitchell
17	Controllo assialità e concentricità del rotore
18	Verifica elettrica dell'avvolgimento statorico con surge-test a 2E+1000 in C.A.
19	Controllo rotore con surge-test a 2E+1000 in C.A. – controllo isolamento verso terra in C.A. – Controllo rigidità dielettrica verso terra in c.c. 3Kv.
20	Smontaggio vecchio avvolgimento da rotore e pulizia cave rotoriche – controllo pacco magnetico con loop-test – Ricostruzione isolamento in Nomex (Classe H = T° .180C)
21	Ricostruzione Avvolgimento in smalto vetro In classe H+ T= 200°C.
22	Ricostruzione biette statoriche in fibre di vetro
23	Ricostruzione uscite avvolgimento rotorico con nuovi collegamenti sul collettore
24	Collaudo isolamento collettore sia verso massa si corto circuito di fase a 3Kv. sia in cc che in ca
25	Ricostruzione bandaggi rotore con polyglass in classe h
26	Essiccamento in forno auto ventilato a temperatura controllata del rotore verniciatura con doppio ciclo di impregnazione con vernici in cl.H dell'avvolgimento caldo ed polimerizzazione al forno a temp. Controllata per almeno 16 ore
27	Tornitura del collettore e equilibratura del rotore completo con e senza giunto secondo iso 1940
28	Collaudo portaspazzole e verifica isolanti a 3Kv.- prova con cella di carico della pressione delle molle
29	Rimontaggio completo della macchina con sostituzione olio cuscinetti come da vs. specifica
30	Montaggio ed assestamento spazzole di vs. fornitura
31	Prove di rotazione - Verniciatura esterna secondo vs. RAL
32	Assistenza all'avviamento con analisi di vibrazioni in FFT (ISO 10816)





R.E.M. s.r.l.

Via Ferruccia, 16/a – 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 – Fax 0775 839345

Email: rem-motori@messaggipec.it - Email : info@rem-motori.it

Email: amministrazione@rem-motori.it



Dasa-Rägister
EN ISO 9001:2008
IQ-0310-05

33	Trasporto mz. nostro
34	Consegna come da Voi indicato salvo ritardi sulla ricezione dei materiali occorrenti.
33	Riassemblaggio del motore e della strumentazione montata sul motore, con sostituzione bulloneria e quant'altro occorrente per il ripristino a regola d'arte (elettrica e meccanica)
34	Collaudo finale con prova di rotazione a vuoto e a rotore bloccato con rilievo delle vibrazioni
35	Verniciatura esterna del motore
36	Relazione finale

Quotazione :

Costo complessivo intervento

€. 28.300,00+iva

N.B. Tutto quanto non menzionato verrà consuntivato a parte.

Consegna : Come da Voi indicato nelle specifiche salvo imprevisti

Trasporto : Come da Vs. indicazioni a Ns. Carico

Pagamento : come da Voi indicato

Disponibili a qualunque chiarimento, rimaniamo in attesa di una vs. risposta.

R.E.M. s.r.l.

