

GESTIONE GOVERNATIVA FERROVIA CIRCUMETNEA

CAPITOLATO TECNICO

PROCEDURA NEGOZIATA FINALIZZATA AD UN ACCORDO QUADRO CON UN UNICO OPERATORE ECONOMICO, AI SENSI DELL'ART. 54, COMMA 3, DEL D.LGS. N. 50/2016, DELLA DURATA DI ANNI 4 PER L'AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI REVISIONE GENERALE DI MOTORI ELETTRICI E GENERATRICI A CORRENTE CONTINUA DELLE AUTOMOTRICI ADE DELLA F.C.E. - CIG: 8304357C2D

OGGETTO DEL SERVIZIO. Revisione generale di una serie di motori e generatrici a corrente continua delle automotrici ADE della Ferrovia Circumetnea. In particolare le prestazioni comprendono tutte le attività di seguito descritte incluso la manodopera, attrezzatura, mezzi e le prestazioni complementari finalizzate alla completa esecuzione a perfetta regola d'arte dei lavori. È compreso e compensato nel prezzo offerto ogni onere necessario per la esecuzione dei lavori a perfetta regola d'arte. Sono parte integrante dell'appalto e compensate nei prezzi applicati tutte le attività di organizzazione e coordinamento delle varie fasi esecutive. I motori dovranno essere revisionati presso lo stabilimento indicato dalla ditta appaltante. All'atto della presentazione della documentazione per la presente procedura, l'Appaltatore dovrà dare evidenza della disponibilità del banco di prova motori/generatrici.

TERMINI DI ESECUZIONE

Nell'ambito dell'accordo quadro, potrà essere affidata l'esecuzione di appalti specifici di revisione e manutenzione ordinaria e straordinaria dei motori/generatrici, che verranno affidati mediante la redazione di appositi verbali in contraddittorio, fino al raggiungimento del limite di € 400.000,00 iva esclusa, determinato dall'accordo quadro. A seguito delle necessità esposte dai tecnici FCE i motori/generatrici segnalati che saranno oggetto della revisione saranno prelevati dall'appaltatore.

Il trasporto dei motori e/o delle generatrici dovrà essere effettuato a cura e spese dell'appaltatore, che dovrà prelevarli dal deposito/officina FCE entro massimo 7 giorni dalla data di disponibilità comunicata dai preposti tecnici FCE.

I motori/generatrici saranno resi disponibili alla ditta appaltatrice in lotti minimi pari a n. 2 unità e massimo di n. 4 unità.

A seguito della ricognizione effettuata in contraddittorio con il personale tecnico FCE presso la sede dell'Appaltatore, lo stesso stilerà un programma dettagliato delle attività necessarie alla revisione di ciascun motore/generatrice, ovvero un PIANO DI RIPARAZIONE E CONTROLLO che dovrà essere approvato dalla Committente. Pertanto nessun maggiore onere potrà essere richiesto alla stazione appaltante per un'errata interpretazione delle lavorazioni.

Tutte le attività dovranno essere eseguite secondo quanto contenuto e prescritto dai documenti contrattuali.

L'Appaltatore sarà, totalmente ed unicamente responsabile nei confronti della Ferrovia Circumetnea dell'esecuzione a regola d'arte di tutte le attività.

La prova di collaudo al banco deve essere eseguita in presenza dei tecnici FCE incaricati. Tutte le spese inerenti le fasi di contraddittorio preventivo delle attività e di collaudo (trasferimento, vitto, alloggio) sono a carico dell'appaltatore.

NORME DI RIFERIMENTO E PROCEDURE

Le prestazioni (incluse i materiali adoperati) devono essere eseguite secondo le vigenti normative ANSF, e disposizioni o circolari MCTC, UNI, CEI e ISO.

Qualora nel periodo contrattuale fosse emesso un aggiornamento delle norme in esame FCE lo comunicherà tempestivamente alla ditta appaltatrice, dopo aver valutato l'impatto sulla commessa.

L'Appaltatore, inoltre dovrà rendersi disponibile ad **"audit"** da parte del Committente che valuterà e verificherà la conformità con le norme vigenti relativamente a sicurezza e salute sul luogo di lavoro, rispetto dell'ambiente, sicurezza ferroviaria, con i termini del contratto, con le certificazioni e le dichiarazioni presentate dall'Appaltatore in sede della presentazione dell'offerta.

ESECUZIONE DETTAGLIO ATTIVITA'

Di seguito si riporta la scheda delle attività da eseguire sia sul motore elettrico, sia sulla generatrice. Tali attività corrispondono a una revisione standard completa. Pertanto per ogni singolo appalto saranno valutate le attività da eseguire su ogni motore/generatrice in contraddittorio con il personale tecnico FCE che rilascerà il benestare. La somma del prezzo offerto per ogni singola attività in sede di gara determinerà l'importo complessivo di ogni singolo contratto del servizio di manutenzione.

MOTORE a c.c./ GENERATRICE a c.c. di Automotrici ADE della FCE

- Smontaggio completo del motore/generatrice con eventuale scalettamento del giunto.
- Controllo degli avvolgimenti statorici e rotorici con prove elettriche di isolamento e corto circuito, pulizia accurata, lavaggio di tutte le parti con liquidi appropriati, verifica dell'integrità e solidità delle connessioni, delle legature, di tutte le saldature, dei collegamenti al collettore.
- Verifica del bendaggio e delle cerchiature del collettore.
- Ripristino dell'isolamento dei cavi di collegamento.
- Verniciatura isolante in più riprese e relative essiccazioni in forno degli avvolgimenti.
- Tornitura, smicatura ed unghiettatura del collettore a lamelle.
- Equilibratura dinamica del rotore completo di parti rotanti.
- Pulizia generale e finitura di ciascun particolare meccanico a mezzo sabbiatura, verifica delle sedi meccaniche e valutazione delle tolleranze.
- Revisione dei gruppi portaspazzole, pulizia e sabbiatura particolari, verifica cassette e braccetti, ripristino isolamento delle briglie di collegamento, controllo della pressione spazzole.
- Verifica corretto posizionamento cassette portaspazzole del motore.
- Sostituzione e fornitura di Kit di cuscinetti a campione per motore.
- Sostituzione e fornitura di Kit di spazzole a campione.
- Sostituzione e fornitura di bulloneria varia.
- Installazione e sagomatura nuova muta spazzole, elettricamente e meccanicamente.

- Rimontaggio ed assemblaggio completo della macchina con adattamento dei nuovi particolari sostituiti e revisionati, eventuale ricalibratura del giunto.
- Controllo statico della linea neutra.
- Collaudo generale finale con prove di funzionamento a banco prova.
- Verniciatura esterna.
- Fornitura scheda collaudo e certificato di equilibratura.

Variante **Rotore**:

- Disfacimento dell'avvolgimento del rotore mediante rilievo dati elettrici e dimensionali, controllo e pulizia del pacco lamellare con eventuale eliminazione corto circuiti, lavaggio accurato con liquidi appropriati, sostituzione del collettore a lamelle mediante rilievo dati, scalettamento dall'albero, ricostruzione a disegno del medesimo, calettamento del nuovo collettore su albero, ricostruzione delle carte isolanti in nomex, rifacimento avvolgimento in classe H per alte temperature con l'impiego di piattina rame H doppio 200° per alte temperature, applicazione tubetti isolanti, nastri isomica, vetro e Kapton dove necessari, ricostruzione della corona dei collegamenti, ricostruzione dei collegamenti al collettore come in origine, applicazione cerchiature in polyglass, verniciatura isolante al forno con relativa essiccazione in più riprese con vernici in classe H.
- Tornitura e unghiettatura del collettore a lamelle.
- Equilibratura dinamica del rotore completo di parti rotanti.

Variante **Statore**:

- Disfacimento degli avvolgimenti statorici mediante rilievo collegamenti e dati elettrici, scalettamento di tutte le bobine, disfacimento degli avvolgimenti statorici Poli Ausiliari, Poli Principali ed eventuale serie, controllo e pulizia dei gruppi lamellari, sostituzione isolamento dei nuclei in nomex, costruzione stampi per sagomature delle nuove bobine, rifacimento degli avvolgimenti in classe H con l'impiego di filo rame e piattina rame H doppio 200° per alte temperature, applicazione isolamenti in nomex e nastratura delle singole bobine con nastro vetro, isomica e Kapton, calettamento delle nuove bobine su nuclei, fissaggio dei medesimi su gruppo cassa statorica, applicazione isolanti in vetro, ricostruzione della corona dei collegamenti e isolamento dei medesimi con ausilio di nastri isomica, vetro, kapton e tubetti isolanti, verniciatura isolante in forno con relativa essiccazione in più riprese con vernici e resine in classe H.

RICAMBI

Tutti i Ricambi devono intendersi originali, di primo impianto o equivalenti. Tutti i ricambi provvisti di documentazione probatoria attestante caratteristiche tecniche e termini di garanzia, dovranno essere trasmessi preventivamente al Responsabile de Procedimento. Per ricambio di Primo Impianto, si intende quello prodotto dal fornitore della componentistica del motore ed utilizzato dalla Casa Madre costruttrice.

Per i ricambi equivalenti F.C.E. richiede la massima garanzia di qualità e sicurezza (almeno pari a quelle dei ricambi originali e/o di primo impianto) e pertanto l'equivalenza del/i prodotto/i dovrà essere documentata in modo idoneo ed inequivocabile.

La F.C.E. si riserva di effettuare tutte le verifiche che riterrà opportune a garantirla.

Tutti i materiali di risulta delle lavorazioni e quelli delle apparecchiature sostituite dovranno essere gestiti a cure e spese dell'Appaltatore, salvo diverse disposizioni del Committente nel rispetto delle normative specifiche di smaltimento, fornendo le dovute certificazioni al Committente.

COLLAUDO – REPORT ECERTIFICATI

I motori/generatrici dovranno essere testati **almeno 8 ore** al banco di prova prima del collaudo finale.

Il collaudo finale, alla presenza di personale tecnico FCE, dovrà essere eseguito al banco di prova dell'Appaltatore con la consegna alla FCE dello statino del test di almeno 8 ore e dello statino di collaudo riportante i dati relativi al motore/generatrice (potenza, coppia, giri motore, assorbimento, rendimento, etc.).

A fine collaudo al banco dovrà essere consegnata la seguente documentazione:

- Tabella riportante i dati tecnici relative durante la messa in opera del motore/generatrice a banco;
- Scheda collaudo
- Certificato di equilibratura;

Tutte le apparecchiature adoperate per i collaudi e prove dovranno essere regolarmente tarate e certificate secondo la normativa vigente, e le spese interamente a carico della ditta appaltatrice.

IDENTIFICAZIONE E RINTRACCIABILITA'

In sede di revisione generale, dev'essere compilato, per ogni motore/generatrice uno statino riportante tutte le misure riscontrate, i materiali sostituiti con il relativo codice e loro ubicazione ed ogni altra indicazione necessaria allo scopo di individuare eventuali lavorazioni e/o sostituzioni nelle successive revisioni.

I materiali fuori uso tolti in opera, saranno messi a disposizione di FCE.

TERMINI OPERATIVI E TEMPI DI CONSEGNA

- Entro dieci giorni naturali dal ritiro del motore/generatrice presso la sede FCE, dev'essere eseguito il contraddittorio presso la sede dell'Appaltatore per l'accettazione del programma delle attività da eseguire, dopo del quale sarà trasmesso "Verbale di Avvio delle Prestazioni" dal Responsabile dell'Esecuzione incaricato da FCE.
- In seguito al contraddittorio con i tecnici FCE, saranno stabiliti i tempi di esecuzione di tutte le attività da eseguire ed il termine entro il quale dovrà essere eseguita la prova di collaudo al banco in presenza di personale tecnico FCE. Lo stesso termine perentorio sarà indicato sul "Verbale di Avvio delle Prestazioni, decorso il quale sarà applicata la penale di riferimento ivi prevista dal presente Capitolato Tecnico.
- Entro dieci giorni naturali dal collaudo con esito positivo, dev'essere consegnato il motore/generatrice presso la sede FCE indicata.

PENALITÀ

Sarà applicata una penalità pari a € 100,00 per ogni giorno di ritardo del cronoprogramma stabilito per le attività di:

- contraddittorio (dieci giorni dal ritiro del motore presso FCE)
- collaudo con prova al banco (trenta giorni dal verbale di avvio delle prestazioni)

- riconsegna del motore/generatrice presso la sede FCE (dieci giorni dalla data di collaudo)
Qualora, si riscontrino un'anomalia o incompletezza delle attività e/o dei ricambi utilizzati, sarà applicata una penale del valore pari all'intero valore del ricambio e/o attività che si rendesse necessario sostituire o completare.

TERMINI DI GARANZIA

La garanzia è da intendersi 12 mesi per le parti revisionate e 24 mesi per i ricambi sostituiti. Nel periodo di garanzia ove, si verificano, per causa imputabile all'appaltatore, il guasto di talune parti oggetto di attività di revisione, lo stesso sarà convocato presso la sede FCE per la risoluzione del guasto senza alcun onere aggiuntivo per FCE. La risoluzione del guasto dev'essere attuata entro e non oltre 20 giorni naturali dalla data dell'avviso ricevuto dal Responsabile dell'Esecuzione.

PAGAMENTI

Il pagamento sarà effettuato per ogni singolo appalto di revisione e sulla base del numero dei motori/generatrici regolarmente riconsegnati. Il pagamento delle fatture relative alla fornitura effettivamente consegnata sarà effettuato a 30 giorni dalla data di presentazione delle stesse ed in presenza del benestare del Responsabile dell'Esecuzione a seguito della verifica in esercizio dei motori.

INVARIABILITÀ DEI PREZZI

I prezzi unitari di ogni capo, offerti in sede di gara, devono intendersi fissi ed invariati per tutta la durata del contratto. Trattandosi di contratto pluriennale si applica quanto previsto dall'art. 106 comma 1 del D. Lgs. 50/2016 in merito all'adeguamento dei prezzi che potrà trovare applicazione a partire dal terzo anno contrattuale.