



# CIMET S.R.L.

**COSTRUZIONE IMPIANTI MECCANICI ELETTRICI TERMICI**  
Capitale Sociale € 99.450,00 interamente versato  
Via Casilina Nord Km.68,500 – 03013 Ferentino (FR)  
Tel. 0775/393255-393203- Fax. 0775/393528  
Sito internet [www.cimetsrl.it](http://www.cimetsrl.it) E-Mail [cimetsrl@tin.it](mailto:cimetsrl@tin.it)

C.C.I.A.A. Frosinone n°52972  
Trib. Frosinone Reg. Imp. N°1326  
P. IVA 00100310606  
Cod. Fiscale 00100310606

<b>COLLAUDO</b>	<b>N°001</b>	Emesso in data	<b>25/02/2011</b>
-----------------	--------------	----------------	-------------------

Vs. Ordine 084.AT x CIMET S.R.L. Spett./Le. **Compagnia Italiana Rimorchi S.R.L.**  
In data 25.11.2010  
Vs. ordine 089.AT x REM S.R.L. Indirizzo **Via Tiburtina Valeria Km.193,06**  
In data 14.12.2010  
Emessi da Ing. Agresta x CIR C.A.P. **65028**  
Lavori Completati Località **Tocco da Casauria**  
Provincia **Pescara**

**Soggetti Intervenuti**  
Per. Aut. Sig. Baroncini Claudio  
Ing. Mancini Luigino  
Sig. Maurizio Mizzoni  
Sig. Evangelisti Alfredo

**FIRMA**

**Responsabile per la seguente società**  
**Compagnia Italiana Rimorchi S.R.L.**  
**CIMET S.R.L.**  
**REM S.R.L.**

Il collaudo delle opere previste per la cabina A e B, è stato effettuato il 25 febbraio 2011, con filtri nuovi, ed è stato eseguito mediante le seguenti operazioni:

- 1) Inserimento nuovo software con parametri richiesti dalla Committente
- 2) verifica del raggiungimento delle temperature richieste
- 3) verifica della tenuta termica delle cabine
- 4) verifica della tenuta alla pressione dell'aria delle cabine
- 5) verifica del funzionamento degli organi meccanici ed elementi in campo vecchi e nuovi su entrambe le cabine
- 6) verifica del funzionamento dell'hardware e del nuovo software installato nei due controllori sui quadri comando
- 7) analisi e controllo fumi di combustione da parte del responsabile dei bruciatori sui quattro camini dei generatori **(61AURAZA)**
- 8) verifica e controllo della presenza di gas di combustione all'interno delle cabine
- 9) simulazione del processo produttivo completo, accensione fino a 17°C per verniciatura, riscaldamento fino a 70°C per essiccazione e fase di **raffreddamento**
- 10) verifica di tutti gli allarmi e sicurezze previste
- 11) verifica della documentazione tecnica consegnata **)\*(1)**

**RIMORCHI S.R.L.**  
Sede Legale: Via A.A. Berardi, 38/C - 37139 Verona (Italy)  
Sede Amm. ed Operativa: Via Tiburtina Valeria km 193,06  
65028 Tocco da Casauria (PE)  
C.F. e P.I. 03624240234

**IL COLLAUDO HA AVUTO ESITO POSITIVO.**

**)\*(1) PER QUANTO VERIFICABILE AL DOCUMENTO.**