



WESTCAR s.r.l.

ROTOFLUID

Giunti Idrodinamici

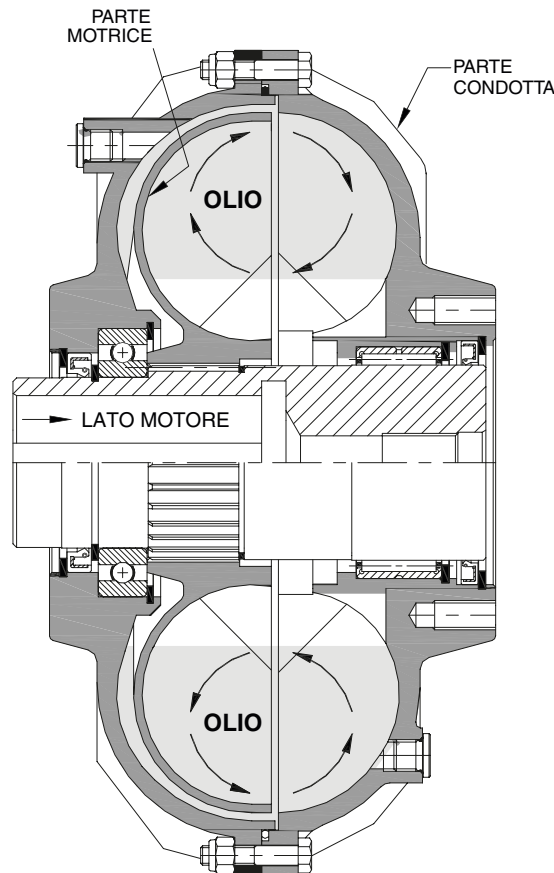




INDICE	pag.
Principio di funzionamento e caratteristiche del giunto ROTOFLUID.....	5
Varianti di installazione: montaggio standard e montaggio rovesciato.....	6
Curve caratteristiche dei motori con e senza giunto idraulico.....	7
Giunti idrodinamici con camera di ritardo.....	8
Curve caratteristiche di avviamento.....	9
Versioni del giunto ROTOFLUID: ALFA e BETA.....	10
Versioni giunti ALFA per montaggio in linea e BETA per montaggio a sbalzo con puleggia.....	11
Diagramma di selezione giunti ROTOFLUID.....	12
Tabella di selezione giunti ROTOFLUID per motori elettrici UNEL MEC a 50 Hz e 60 Hz.....	13
TABELLE giunti ROTOFLUID ALFA	
ROTOFLUID ALFA per alberi in millimetri K, SCF K, DCF K.....	14
ROTOFLUID ALFA per alberi in pollici KA, SCF KA, DCF KA.....	15
ROTOFLUID ALFA con perno flangiato K-S, SCF K-S, DCF K-S.....	16
ROTOFLUID ALFA con giunto elastico K, SCF K, DCF K con RNV/FRNV e AB.....	17
ROTOFLUID ALFA con elemento elastico e disco freno K, SCF K, DCF K con RNPAV/FRNPAV e ADB.....	18
ROTOFLUID ALFA con elemento elastico e fascia freno K, SCF K, DCF K con RND/FRND e AFF.....	19
ROTOFLUID ALFA con giunto a denti RE / REU WAG-G/GU, SCF WAG-G/GU, DCF WAG-G/GU.....	20
ROTOFLUID ALFA con fascia freno FPU / disco freno DPU WAG-GPU/GPUU, SCF WAG-GPU/GPUU, DCF WAG-GPU/GPUU.....	21
ROTOFLUID ALFA con giunto a dischi HBSX KLM-RH, KLM-L.....	22
ROTOFLUID ALFA con fascia freno FFL / disco freno DFL KLM-LF/LLF, SCF KLM-LF/LLF, DCF KLM-LF/LLF.....	23
ROTOFLUID ALFA per montaggio rovesciato NY-FB, NY-SCF-FB, NY DCF-FB.....	24
ROTOFLUID ALFA con campana CKS.....	25
TABELLE giunti ROTOFLUID BETA	
ROTOFLUID BETA con e senza camere di ritardo J, X, Z - SCF J, X, Z - DCF J, X, Z.....	26
COMPLEMENTI	
Tabella fori e cave per alberi dei giunti idraulici.....	27
Tappi di protezione.....	28
Dispositivo di sicurezza ET per tappi termo-espansibili TE.....	29
Dispositivo per controllo giri e temperatura senza contatto T09 e tappo PM.....	30
Dispositivo per controllo sovraccarico SCD.....	31
Dispositivo a infrarossi ITC per controllo temperatura.....	32
Dispositivi VE, SE per smontaggio del giunto ROTOFLUID dal motore.....	33
Momento di inerzia giunti ROTOFLUID.....	34
Istruzioni per riempimento e sostituzione olio nel giunto ROTOFLUID.....	35
Versioni speciali dei giunti ROTOFLUID.....	36
Campi di applicazione.....	37
Scheda tecnica per selezione giunto.....	38

ELENCO FOGLI TECNICI
pag.

10-002B IT	Tabella di selezione giunti ROTOFLUID per motori elettrici UNEL MEC a 50 Hz e 60 Hz.....	13
10-019E IT	Tabella fori e cave per alberi dei giunti idraulici	27
10-035B IT	Momento di inerzia giunti ROTOFLUID.....	34
10-037A IT	Principio di funzionamento e caratteristiche del giunto ROTOFLUID	5
10-038B IT	Varianti di installazione: montaggio standard e montaggio rovesciato.....	6
10-052A IT	Campi di applicazione.....	37
10-057E IT	Versioni giunti ALFA per montaggio in linea e BETA per montaggio a sbalzo con puleggia.....	11
10-059 IT	Scheda tecnica per selezione giunto.....	38
10-061A IT	Curve caratteristiche dei motori con e senza giunto idraulico	7
10-080A IT	Curve caratteristiche di avviamento.....	9
10-100C IT	Diagramma di selezione giunti ROTOFLUID	12
10-141A IT	Giunti idrodinamici con camera di ritardo.....	8
10-180 IT	Versioni del giunto ROTOFLUID: ALFA e BETA.....	10
10-190A IT	Istruzioni per sostituzione/variazione della quantità di olio	35
10-195 IT	Versioni speciali dei giunti ROTOFLUID.....	36
45-015D IT	ROTOFLUID ALFA per alberi in millimetri K, SCF K, DCF K	14
45-017 IT	ROTOFLUID ALFA per alberi in pollici KA, SCF KA, DCF KA.....	15
45-020D IT	ROTOFLUID ALFA con perno flangiato K-S, SCF K-S, DCF K-S.....	16
45-090 IT	ROTOFLUID ALFA con giunto elastico K, SCF K, DCF K con RNV/FRNV e AB.....	17
45-091A IT	ROTOFLUID ALFA con elemento elastico e disco freno K, SCF K, DCF K con RNPAV/FRNPAV e ADB.....	18
45-093A IT	ROTOFLUID ALFA con elemento elastico e fascia freno K, SCF K, DCF K con RND/FRND e AFF	19
45-113G IT	ROTOFLUID ALFA con giunto a denti RE / REU WAG-G/GU, SCF WAG-G/GU, DCF WAG-G/GU	20
45-120A IT	ROTOFLUID ALFA con fascia freno FPU / disco freno DPU WAG-GPU/GPUU, SCF WAG-GPU/GPUU, DCF WAG-GP	21
45-215A IT	ROTOFLUID BETA con e senza camere di ritardo J, X, Z - SCF J, X, Z - DCF J, X, Z.....	26
45-281A IT	ROTOFLUID ALFA con campana CKS.....	25
45-300E IT	ROTOFLUID ALFA con giunto a dischi HBSX KLM-RH, KLM-L.....	22
45-305C IT	ROTOFLUID ALFA con fascia freno FFL / disco freno DFL KLM-LF/LLF, SCF KLM-LF/LLF, DCF KLM-LF/LLF	23
45-400A IT	ROTOFLUID ALFA per montaggio rovesciato NY-FB, NY-SCF-FB, NY DCF-FB.....	24
80-004B IT	Dispositivo di sicurezza ET per tappi termo-espansibili TE.....	29
80-022C IT	Dispositivo per controllo sovraccarico SCD.....	31
80-035 IT	Tappi di protezione.....	28
80-062 IT	Dispositivo per controllo giri e temperatura senza contatto T09 e tappo PM.....	30
80-065 IT	Dispositivo a infrarossi ITC per controllo temperatura.....	32
90-005B IT	Dispositivi VE, SE per smontaggio del giunto ROTOFLUID dal motore.....	33



Il giunto ROTOFLUID è un giunto idrodinamico realizzato per garantire alla trasmissione massima sicurezza di buon funzionamento e durata, trova la sua collocazione tra il motore (parte motrice) e la macchina (parte condotta).

Il giunto idrodinamico ROTOFLUID è essenzialmente costituito da due giranti, palettate radialmente e contrapposte tra loro, l'una collegata all'albero motore e l'altra alla macchina condotta.

La parte motrice agisce come una pompa centrifuga, l'olio passa dalla palettatura motrice a quella condotta che, funzionando come una turbina, trascina la macchina.

L'olio con il quale il giunto idrodinamico è riempito, serve a trasmettere la coppia ed a lubrificare le parti in movimento.

Il giunto idrodinamico rappresenta il mezzo più semplice ed economico per realizzare una trasmissione perfettamente elastica, in quanto elimina ogni forma di connessione meccanica tra i due elementi, motore e macchina.

Non essendoci alcuna connessione meccanica tra i due elementi, non vi è praticamente usura.

Le perdite subite dal vettore fluido per attrito (olio), si traducono in una perdita di potenza raffigurabile nello scorrimento che è espresso dalla formula:

$$S\% = \frac{n_m - n_u}{n_m} \times 100$$

dove:

n_m = velocità motore g/1'

n_u = velocità uscita dal giunto idraulico g/1'

La perfetta elasticità di questa trasmissione idrodinamica permette di risolvere quasi tutti i problemi relativi alla spunto dei motori elettrici e delle macchine ad essi collegati.

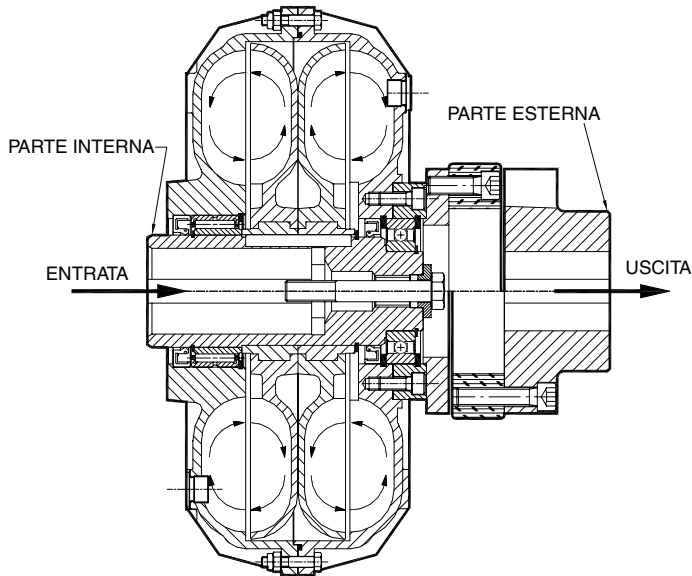
VANTAGGI DEL GIUNTO IDRODINAMICO

- facilitare l'avviamento accelerando gradualmente la macchina operatrice
- adeguare automaticamente la velocità del carico alla velocità di sincronismo di due o più motori
- proteggere gli organi della trasmissione da sovraccarichi
- assorbire le vibrazioni torsionali
- limitare la coppia trasmessa a valori prestabiliti
- consentire l'impiego di motori elettrici in corto circuito, facendo a meno di avviatori stella-triangolo e di motori ad anelli con reostato
- possibilità di bilanciamento in comandi a più testate.

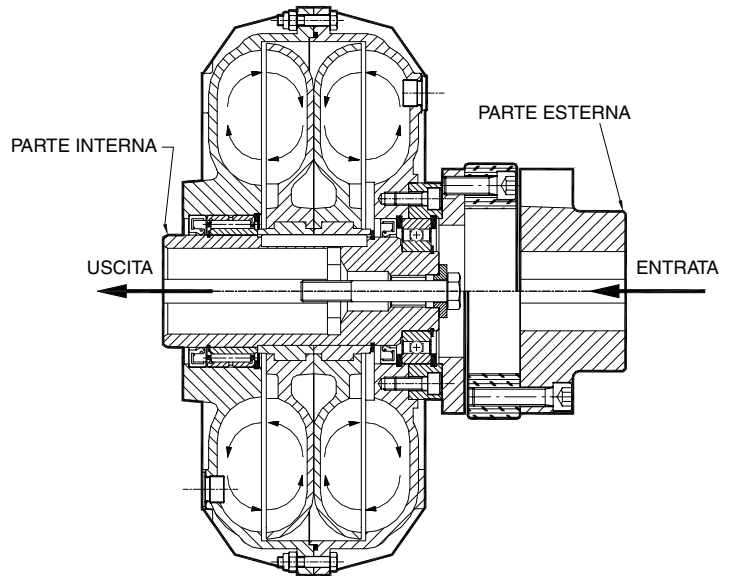
VANTAGGI DEL GIUNTO IDRODINAMICO ROTOFLUID

- vasta gamma di accessori
- interscambiabilità degli accessori sulla cellula base
- dimensionamento del sistema albero – puleggia alle reali esigenze della trasmissione
- tutti i giunti con trasmissione a cinghia sono equipaggiati con cuscinetti a rulli per garantire un carico radiale superiore agli standard
- tutti i giunti per montaggio in linea sono equipaggiati con adeguato giunto elastico, con il notevole vantaggio di poter sostituire la parte elastica sfilandola dal giunto, senza rimuovere né il motore né la macchina condotta.

MONTAGGIO STANDARD



MONTAGGIO ROVESCIATO



VANTAGGI MONTAGGIO STANDARD

Nel montaggio STANDARD la parte interna è solidale all'albero del motore.

Questo tipo di montaggio è comune sia per i giunti con puleggia sia per quelli in linea e presenta i seguenti vantaggi:

- unificazione dei fori conformi agli alberi dei motori UNEL MEC
- in fase di avviamento la bassa inerzia della parte interna del giunto grava meno sul motore il quale raggiunge la velocità di regime con ridotto assorbimento di corrente
- nelle applicazioni in linea, dove è richiesta l'installazione di un disco/fascia freno, questi vengono calettati direttamente sull'albero del riduttore senza aumentare gli ingombri assiali del giunto
- nei giunti equipaggiati di camera di ritardo, l'avviamento è più graduale poiché l'olio che si trova nella camera di ritardo viene centrifugato nella camera di lavoro man mano che la stessa aumenta di giri
- il giunto elastico viene meno sollecitato poiché riceve il moto dal giunto idraulico e non direttamente dal motore.

VANTAGGI DEL MONTAGGIO ROVESCIATO

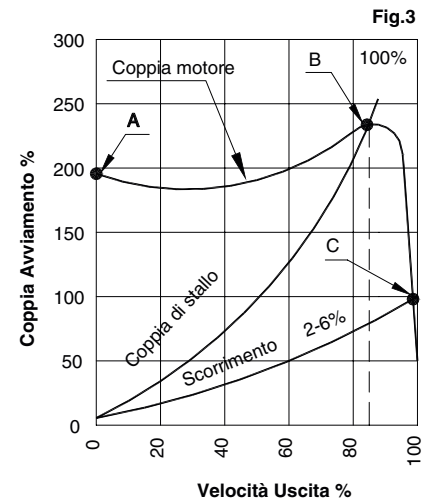
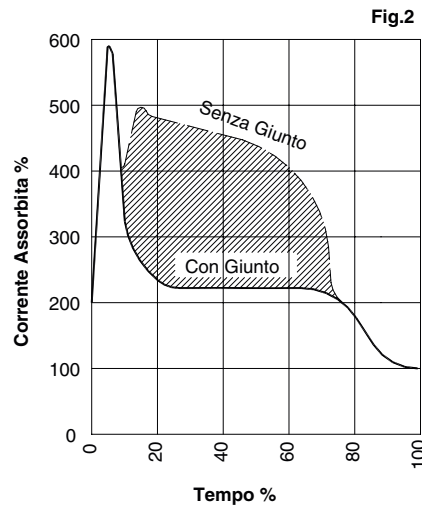
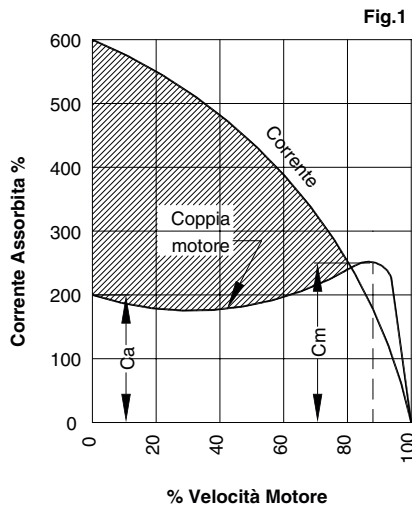
Nel montaggio ROVESCIATO il giunto viene montato con la parte esterna calettata al motore.

Questo tipo di montaggio è sempre possibile quando il giunto è montato tra motore e riduttore. Per i giunti con puleggia occorre montare il giunto sull'albero condotto e tenere conto del rapporto tra puleggia motrice e puleggia condotta. In questi casi è opportuno consultare i tecnici WESTCAR per una corretta selezione.

Questo tipo di montaggio presenta i seguenti importanti vantaggi:

- maggiore dissipazione del calore, soprattutto durante la fase di avviamento, raccomandato nei casi di avviamenti frequenti o molto lunghi
- è facilitato il controllo e la regolazione del livello d'olio nel giunto potendo ruotare la parte esterna senza dover muovere la macchina
- **IMPORTANTE!** nei casi in cui il giunto è equipaggiato del TAPPO TERMO ESPANSIBILE, il suo funzionamento è garantito anche quando si verifica l'arresto della macchina con motore in rotazione.

In assenza di richiesta specifica, il giunto verrà fornito in configurazione: montaggio STANDARD.



AVVIAMENTO SENZA GIUNTO IDRODINAMICO

La **Fig.1** rappresenta il tipico avviamento di un motore elettrico direttamente collegato al carico, la parte barrata rappresenta l'energia utilizzata per portare contemporaneamente sia il motore che il carico alla velocità di regime.

Possiamo osservare che l'avviamento diretto presenta i seguenti svantaggi:

- la differenza tra coppia all'avviamento (C_a) e quella richiesta dal carico (C_m) è molto bassa, la massima coppia è disponibile tra l'80%-85% della velocità di regime
- la corrente assorbita in fase di avviamento può raggiungere un valore pari a 6 volte la corrente nominale, causando sovraccarichi sulla linea elettrica, aumentando costi di gestione, limitando il numero di avviamenti orari e riducendo la vita del motore
- difficoltà di realizzazione nelle applicazioni con avviamenti che richiedono una elevata coppia di avviamento.

AVVIAMENTO CON GIUNTO IDRODINAMICO ROTOFUID

La **Fig.2** mette a confronto la corrente assorbita dal motore elettrico in avviamento con e senza giunto idrodinamico.

La prima curva "Senza Giunto" rappresenta un avviamento con collegamento diretto al carico in corto circuito. La seconda curva "Con Giunto" rappresenta lo stesso avviamento con interposto il giunto idrodinamico. La parte barrata rappresenta la differenza di energia utilizzata per lo stesso avviamento con e senza giunto idrodinamico.

Nella prima curva "Senza Giunto" la corrente raggiunge un picco di circa sei volte la nominale e persiste con valori alti fino al raggiungimento della velocità nominale motore.

Nella seconda curva "Con Giunto" il picco di corrente rimane alto solo per pochi secondi (energia necessaria per accelerare solo il rotore del motore) e scende a valori accettabili per il tempo necessario a portare la macchina a regime.

Quando tra motore elettrico e macchina comandata è interposto il giunto idrodinamico ROTOFUID, il motore può partire in corto circuito.

CURVE CARATTERISTICHE DI AVVIAMENTO CON GIUNTO IDRODINAMICO

La **Fig.3** mostra la curva della coppia caratteristica di un motore elettrico, la curva di stallo del giunto idraulico e la curva dello scorrimento alla velocità a regime.

Il giunto idrodinamico permette al motore di raggiungere in pochi secondi la velocità dell'80%-85%, (passaggio dal punto A al punto B) dove incontra la curva di stallo del giunto (scorrimento=100%), punto in cui il motore eroga la sua coppia massima.

Il punto C è il punto di funzionamento del giunto idrodinamico dopo aver portato la macchina alla sua velocità di regime.

L'utilizzo del giunto idrodinamico con camera di ritardo, permette di limitare la coppia massima trasmessa durante la fase d'avviamento, senza pregiudicare lo scorrimento in funzionamento a regime.

Questa soluzione consente al motore di raggiungere la velocità nominale senza incontrare la coppia resistente del carico.

La camera di ritardo costituisce un serbatoio supplementare per l'olio così da ridurne la quantità contenuta nel circuito di lavoro (vedi **Fig.1**).

Il serbatoio è in comunicazione con il circuito di lavoro attraverso ugelli calibrati sostituibili in base al tipo di avviamento richiesto (vedi **Fig.2**).

La variazione dei fori degli ugelli calibrati fa variare il tempo di passaggio dell'olio nel circuito di lavoro, allungando o diminuendo il tempo di avviamento della macchina condotta.

Quando tutto l'olio defluisce dal serbatoio nel circuito di lavoro il giunto idrodinamico raggiunge la velocità nominale trasferendo dal motore la coppia richiesta con il minimo scorrimento (vedi **Fig.3**).

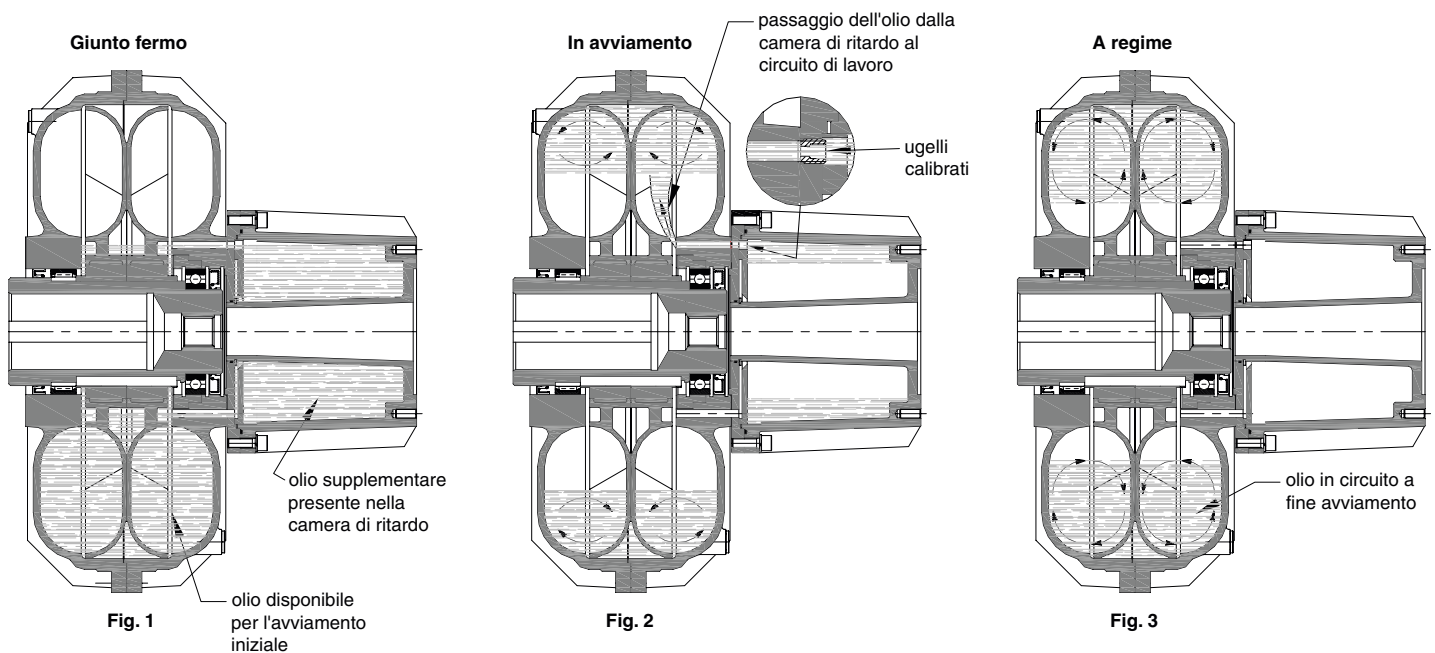
I giunti idrodinamici possono essere equipaggiati con camera di ritardo semplice **SCF** o doppia **DCF**.

Con la camera di ritardo semplice **SCF** la limitazione di coppia Ca/Cn varia dal 180% al 150% variando la quantità di olio nel giunto.

Con la camera di ritardo doppia **DCF** la limitazione di coppia Ca/Cn varia dal 150% al 120% variando la quantità di olio nel giunto.

I vantaggi delle camere di ritardo si evidenziano al crescere della potenza da trasmettere.

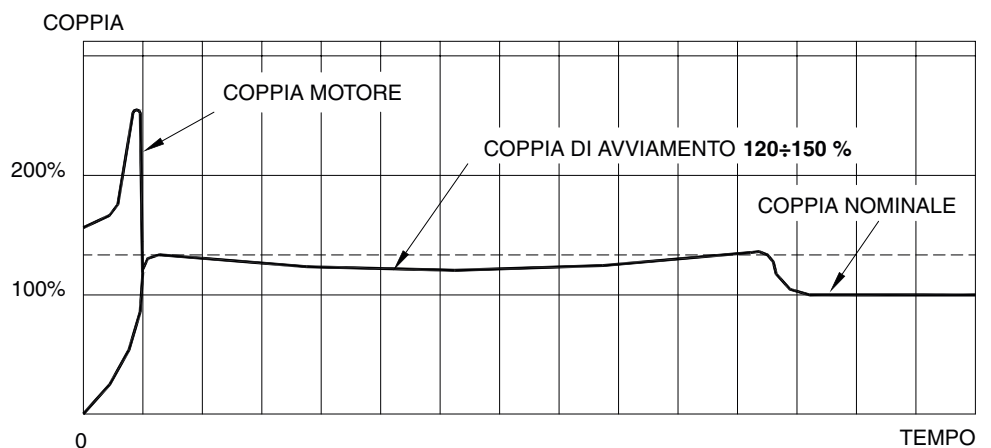
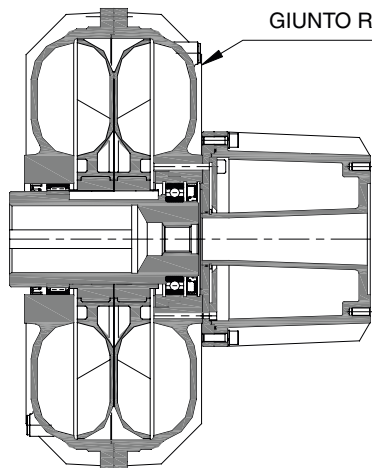
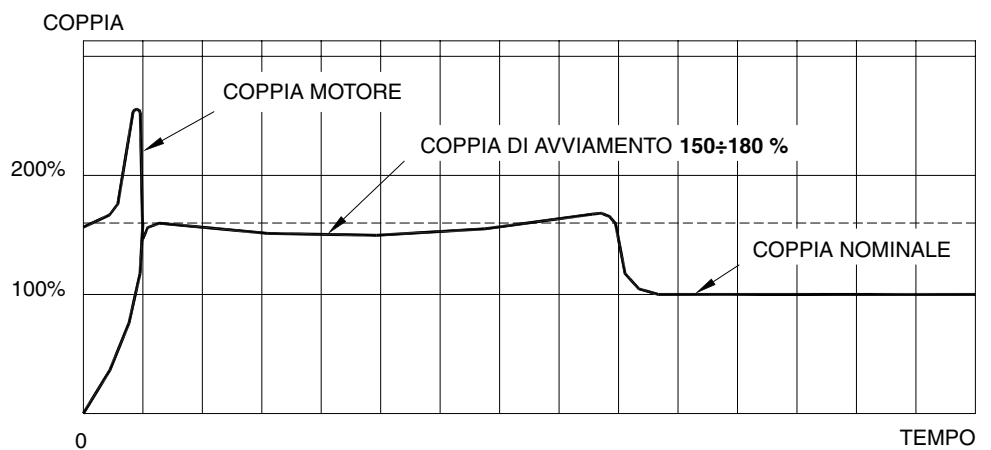
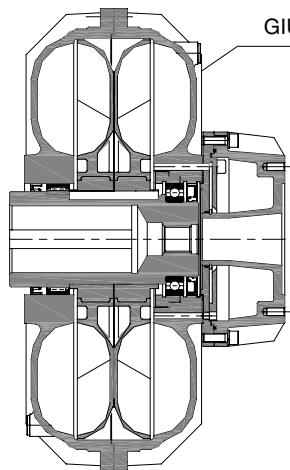
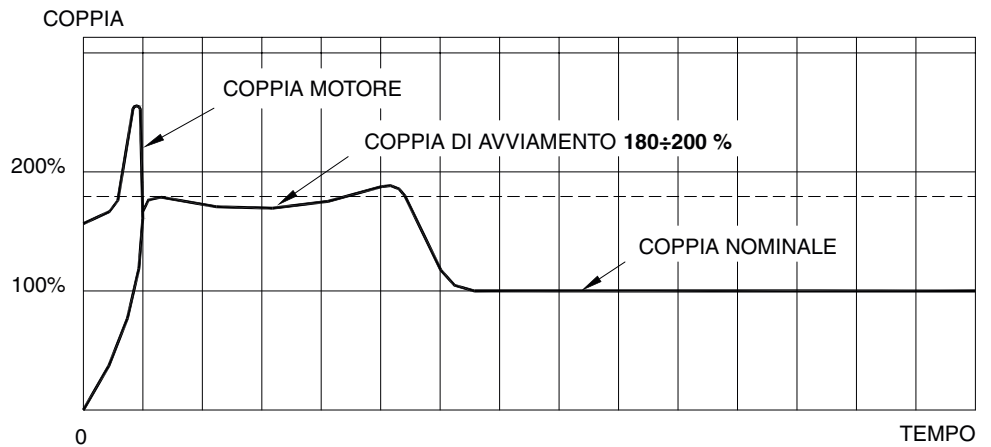
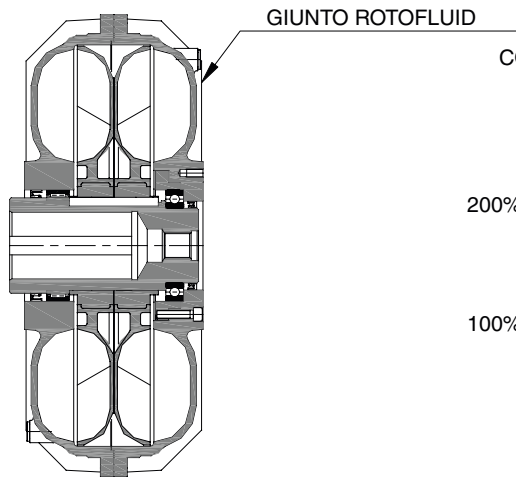
La camera di ritardo **SCF** e **DCF** sono disponibili dalla grandezza 30 alla grandezza 95P.



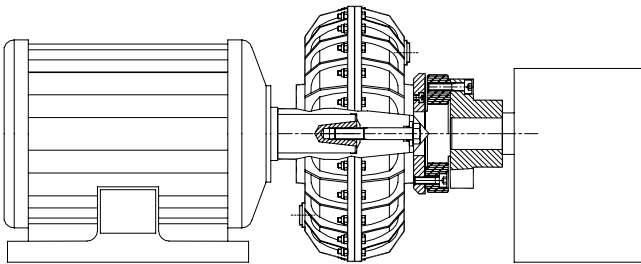
VANTAGGI

- Assorbimenti di corrente limitati anche con notevoli inerzia del carico
- possibilità di regolare il tempo di avviamento variando la quantità d'olio nel giunto
- limitazione della coppia d'avviamento a valori prestabiliti
- limitazione della corrente assorbita in fase di avviamento
- maggior durata della vita del motore e degli organi della trasmissione
- maggior numero di avviamenti / ora.

Le particolarità dei giunti **ROTOFLUID** con camera di ritardo semplice **SCF** e doppia **DCF**, appare più evidente confrontando le curve di avviamento sotto riportate.



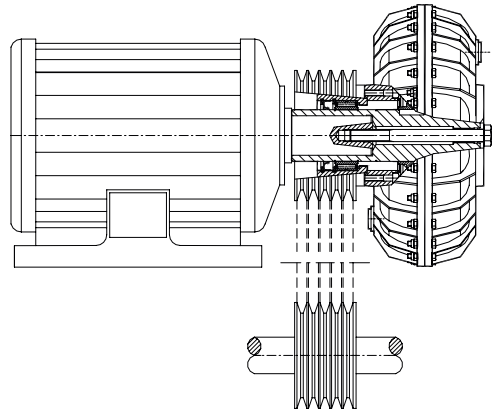
GIUNTO ROTOFLUID ALFA



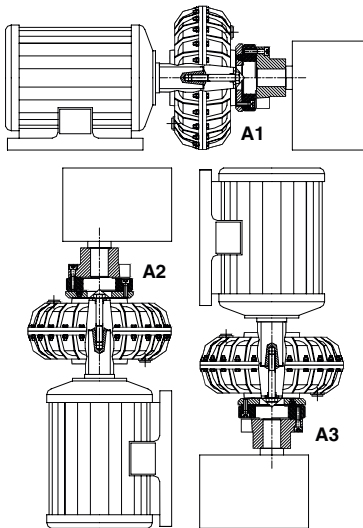
I GIUNTI ROTOFLUID **ALFA** sono adatti al montaggio in linea tra parte motrice e parte condotta.

WESTCAR è in grado di fornire molteplici soluzioni per il montaggio della trasmissione.

GIUNTO ROTOFLUID BETA



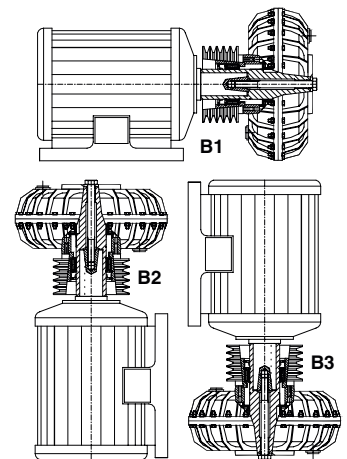
I GIUNTI ROTOFLUID **BETA** sono progettati per trasmissioni con puleggia tra parte motrice e parte condotta.



ESEMPI DI INSTALLAZIONE

I giunti ROTOFLUID **ALFA** e **BETA** possono essere posizionati con asse orizzontale o verticale
Nel caso di installazione es. A2 - A3 - B2 e B3 contattare WESTCAR.

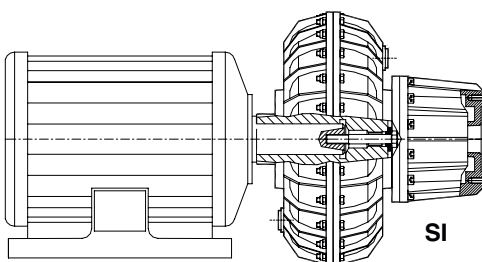
I giunti **ALFA** e **BETA** sono forniti con tirante di testa.



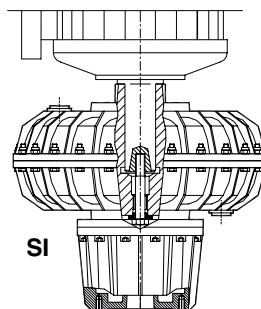
ATTENZIONE

MONTAGGIO CORRETTO DEL GIUNTO CON CAMERA DI RITARDO

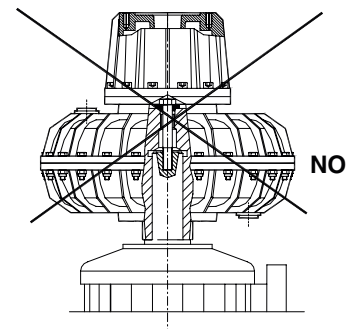
ASSE ORIZZONTALE



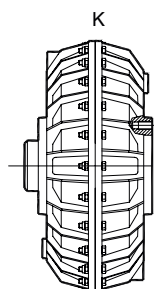
ASSE VERTICALE CON CAMERA DI RITARDO IN BASSO



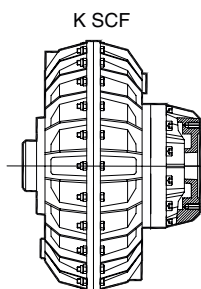
ASSE VERTICALE CON CAMERA DI RITARDO IN ALTO



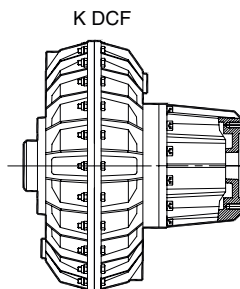
ROTOFLUID ALFA senza accessori



PAG. 14

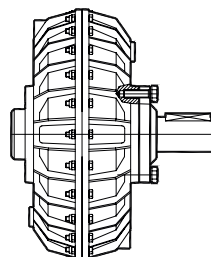


PAG. 14



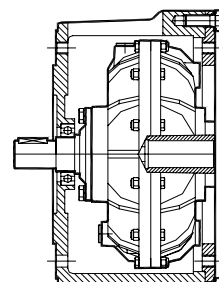
PAG. 14

ROTOFLUID ALFA K-S



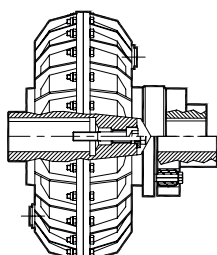
PAG. 16

ROTOFLUID ALFA CKS



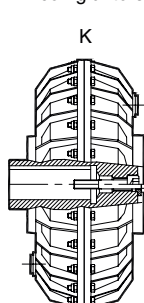
PAG. 25

**ROTOFLUID ALFA K
con giunto elastico
K-RNV
K-AB**

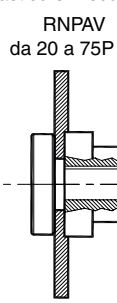


PAG. 17

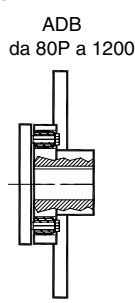
**ROTOFLUID ALFA K
con giunto elastico e Disco Freno**



PAG. 18

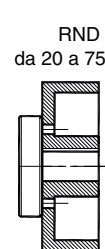
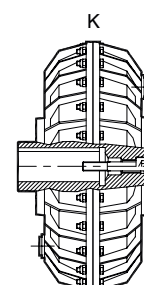


RNPV
da 20 a 75P

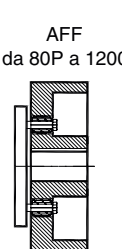


ADB
da 80P a 1200

**ROTOFLUID ALFA K
con giunto elastico e Fascia Freno**



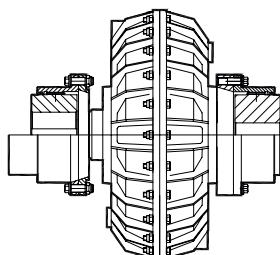
RND
da 20 a 75P



AFF
da 80P a 1200

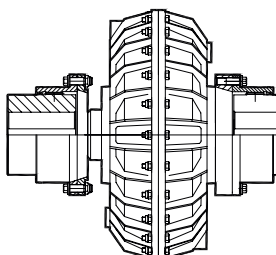
PAG. 19

ALFA WAG-G



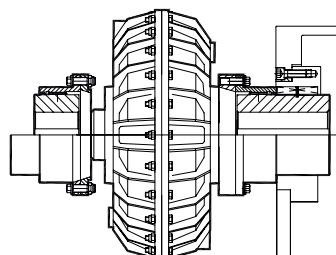
PAG. 20

ALFA WAG-GU

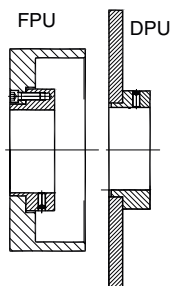


PAG. 20

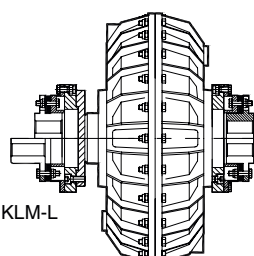
ALFA WAG-GPU



ALFA WAG-GPUU
PAG. 21

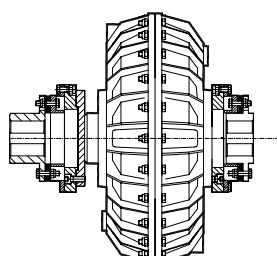


ALFA KLM-RH



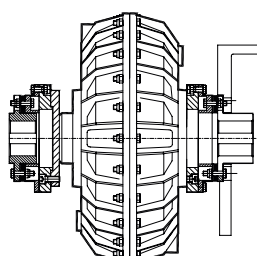
PAG. 22

ALFA KLM-L



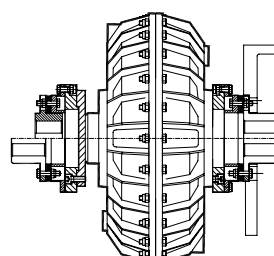
PAG. 22

ALFA KLM-LF

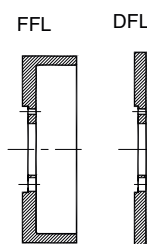


PAG. 23

ALFA KLM-LLF

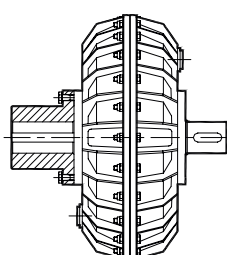


PAG. 23



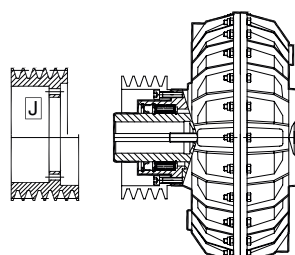
FFL DFL

ALFA NY-FB



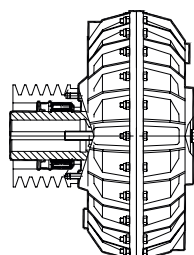
PAG. 24

BETA J



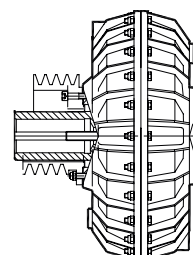
PAG. 26

BETA X

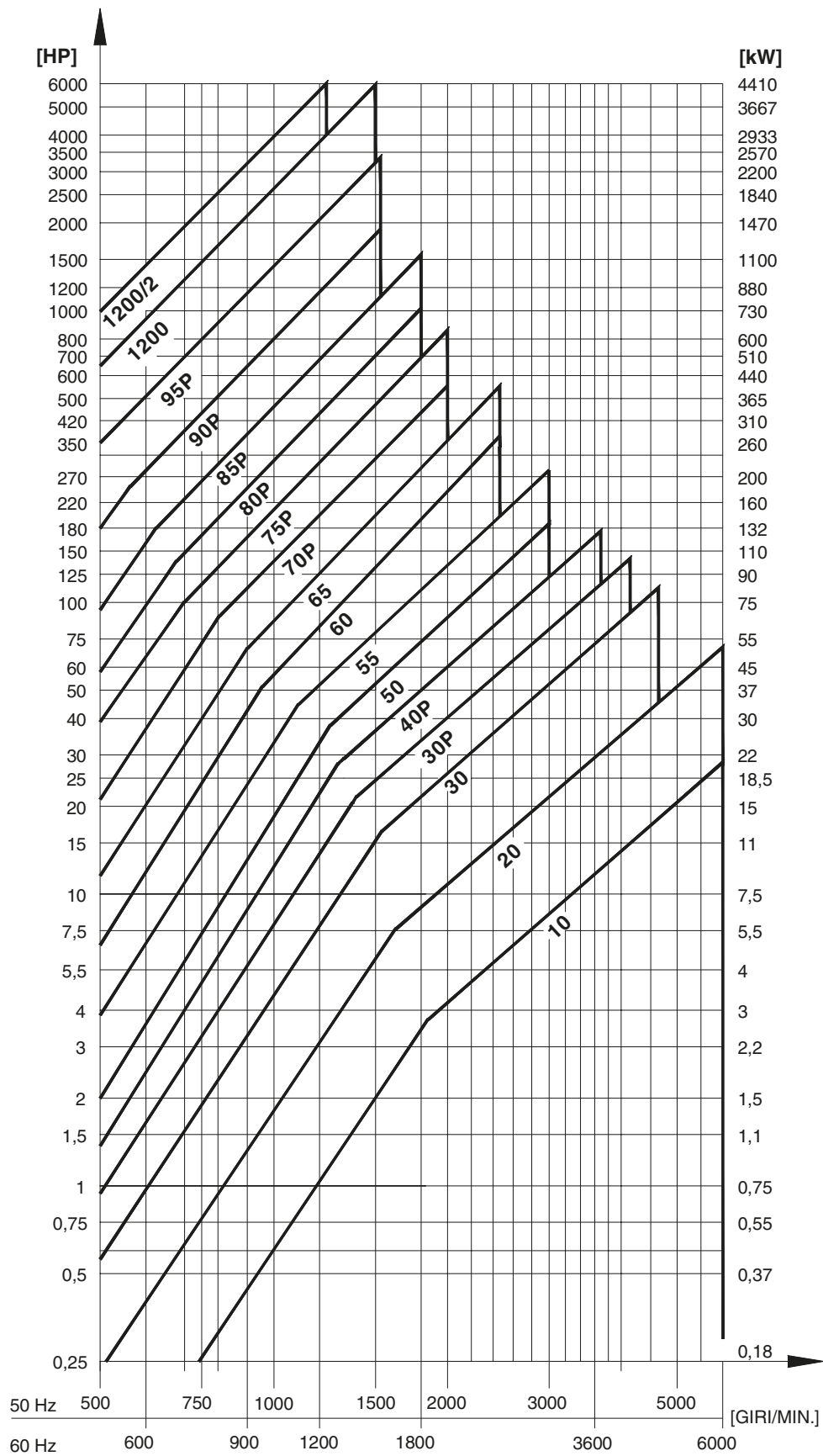


PAG. 26

BETA Z



PAG. 26



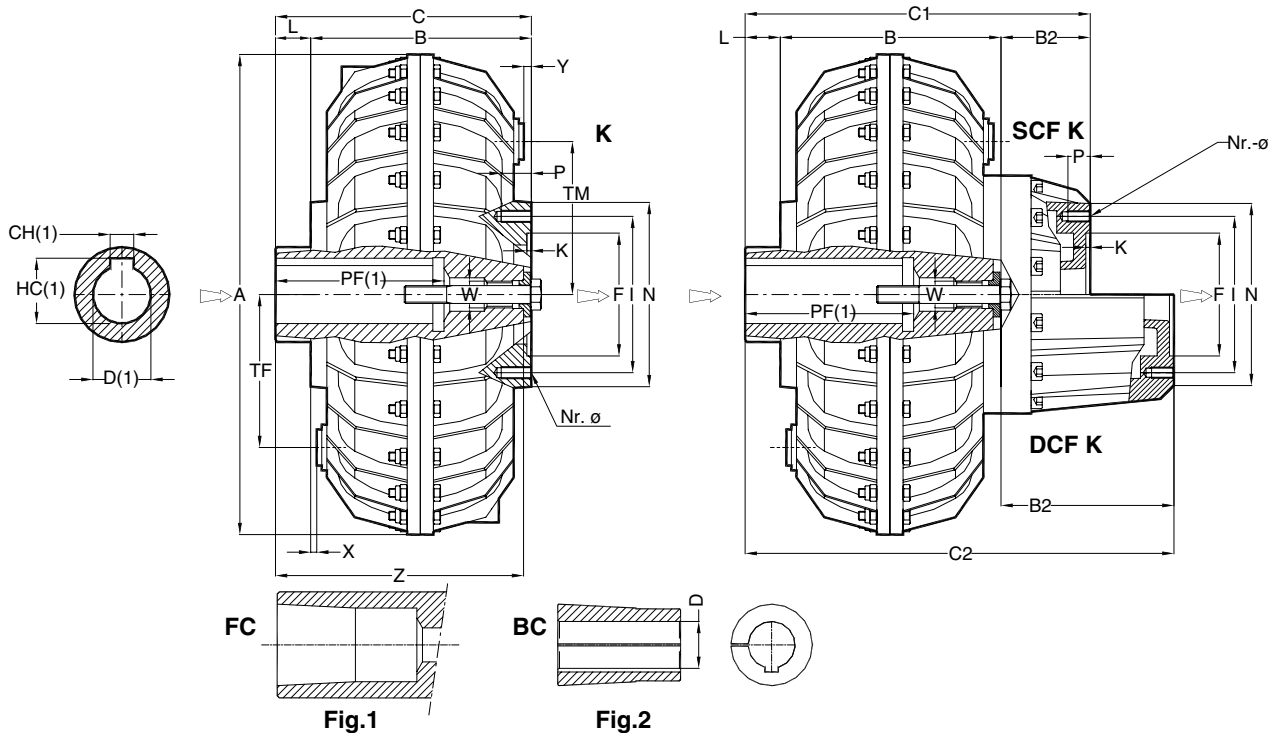
Effettuare la scelta del giunto sulla base della potenza e della velocità in entrata
Le curve del diagramma indicano le potenze e le velocità limite dei giunti
In caso di selezione sulla curva limite del giunto si consiglia di contattare WESTCAR.

**TABELLA DI SELEZIONE GIUNTI ROTOFUID
PER MOTORI ELETTRICI UNEL MEC A 50HzE60Hz**

MOTORI ELETTRICI UNIFICATI		N° giri motore 50 Hz											
		8 poli 750 Giri/1'			6 poli 1000 Giri/1'			4 poli 1500 Giri/1'			2 poli 3000 Giri/1'		
TIPO	Ø Albero	kW	HP	Giunto	kW	HP	Giunto	kW	HP	Giunto	kW	HP	Giunto
71	14	-	-	-	0,25	0,33	10	0,25	0,33	10	0,37	0,5	10
								0,37	0,5		0,55	0,75	
								0,55	0,75		0,75	1	
80	19	-	-	-	0,37	0,5	20	0,37	0,5	10	0,75	1	10
					0,55	0,75		0,55	0,75		1,1	1,5	
								0,75	1		1,5	2	
90S	24	-	-	-	0,75	1	30	1,1	1,5	20	1,5	2	10
90L	24	0,55	0,75	20	1,1	1,5		1,5	2		2,2	3	
								2,2	3		3	4	
100L	28	1,1	1,5	30	1,5	2	30	2,2	3	20	3	4	10
								3	4		4	5,5	
								4	5,5		5,5	7,5	
112M	28	1,5	2	30P	2,2	3	30P	5,5	7,5	30	7,5	10	20
					3	4		7,5	10		-	-	
					5,5	7,5		11	15		15	20	
132	38	-	-	40P	7,5	10	40P	15	20	30P	18,5	25	30
					11	15		22	30		30	40	
					15	20		37	50		45	60	
132M	38	3	4	55	18,5	25	55	55	75	55	75	100	50
					22	30		75	100		100	125	
					30	40		110	150		125	150	
160M	42	4	5,5	60	30	40	60	132	180	65	150	200	55
					37	50		160	220		200	270	
					45	60		200	270		270	340	
160L	42	7,5	10	70P	45	60	70P	250	340	75P	340	430	75P
					55	75		340	430		430	510	
					60	80		510	700		700	800	
180M	48	-	-	75P	60	80	75P	700	800	80P	800	900	80P
					80	100		800	900		900	1000	
					100	130		900	1000		1000	1100	
180L	48	11	15	80P	100	130	80P	1100	1300	85P	1300	1500	90P
					130	180		1300	1500		1500	1700	
					180	250		1500	1700		1700	1900	
200L	55	15	20	85P	130	180	85P	1900	2300	90P	2300	2700	95P
					180	250		2300	2700		2700	3100	
					250	340		2700	3100		3100	3500	
225S	60	18,5	25	90P	250	340	90P	3500	4300	1000	4300	5100	1200
					340	430		5100	7000		7000	8000	
					430	510		7000	8000		8000	9000	
225M	55 60	- 22	- 30	95P	430	510	95P	8000	9000	1000	9000	10000	1200
					510	600		9000	10000		10000	11000	
					600	700		10000	11000		11000	12000	
250M	60 65	- 30	- 40	1000	600	700	1000	11000	13000	1000	13000	15000	1200
					700	800		13000	15000		15000	17000	
					800	900		15000	17000		17000	19000	
280S	65 75	- 37	- 50	1200	900	1000	1200	17000	19000	1000	19000	21000	1200
					1000	1100		19000	21000		21000	23000	
					1100	1200		21000	23000		23000	25000	
280M	65 75	- 45	- 60	1300	1100	1200	1300	23000	25000	1000	25000	27000	1200
					1200	1300		25000	27000		27000	29000	
					1300	1400		27000	29000		29000	31000	
315S	65 80	- 55	- 75	1400	1300	1400	1400	29000	31000	1000	31000	33000	1200
					1400	1500		31000	33000		33000	35000	
					1500	1600		33000	35000		35000	37000	
315M	65 80	- 75	- 100	1500	1500	1600	1500	35000	37000	1000	37000	39000	1200
					1600	1700		37000	39000		39000	41000	
					1700	1800		39000	41000		41000	43000	
355S	80 100	- 132	- 180	1600	1600	1700	1600	41000	43000	1000	43000	45000	1200
					1700	1800		43000	45000		45000	47000	
					1800	1900		45000	47000		47000	49000	
355M	80 100	- 160	- 220	1700	1800	1900	1700	47000	49000	1000	49000	51000	1200
					1900	2000		49000	51000		51000	53000	
					2000	2100		51000	53000		53000	55000	

MOTORI ELETTRICI NON UNIFICATI Per potenze max. trasmissibili		N° giri motore 60 Hz					
		6 poli 1200 Giri/1'			4 poli 1800 Giri/1'		
TIPO	Ø Albero	kW	HP	Giunto	kW	HP	Giunto
310	42	80P	440	600	75P	440	600
440	600	85P	700	950	80P	700	950
800	1100	90P	1000	1360	85P	1000	1360
1380	1880	95P					
2580	3500	1200					
4200	5710	1200D					

• Giunti a 3000 giri fornibili in esecuzione speciale.



NOTE: (1) per dimensioni foro e cave vedere foglio 10-019E / (2) le frecce ➤ indicano entrata e uscita del moto

ROTOFLUID GRANDEZZA	Dimensioni in mm														K			SCF K					DCF K						
															mm			kg*	mm				kg*	mm				kg*	
	Foro D	A	B	K	I	L	N	Nr.-ø	P	TF TM	W	X	Y	Z	Tipo	C	F ^{H7}	Peso	Tipo	B2	C1	F ^{H7}	Peso	Tipo	B2	C2	F ^{H7}	Peso	
10	19-24	193	88	4	60	10	75	6-M6	12	66	M10	0,5	0	94	K1	98	47	4	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
20	24-28	230	115		78	94	6-M8	16	80	M14	2	7	120	K1	125	62	6	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
30	38 [□] -42 [□]	290	150		100	12	114		8-M8	110	M24	9	9	157,5	K1	162	75	13,2	K2	55	217	72	15,6	K2	95	257	72	16,2	
30P		327								21		K2	23,4		K2			24											
40P	42 [□] -48 [□]	338	183	125	15	145	22	150	M30	11		24	194	K1	198	100	22	K2	58	256	90	25,7	K2	130	328	90	27,2		
50	48 [□] -55 [□] -60 [□]	430	154	140	25	165				8-M10	205	20	176,5	K2	179	30	K2	80	259	35,8		K2	155	334	38				
55	55 [□] -60 [□] -65 [□]	196	196									6	208,5	K2	211	40	K2	80	291	110	45,8	K2	170	366	110	48			
60	48 [□] -55 [□] -60 [□] 65 [□] -75 [□]	520	172	4,5	160	20		185		205	M30	6	20	192	K2	192	125	46	K2	90	282	125	54,4	K2	170	362	125	58	
65	48 [□] -55 [□] -60 [□] 65 [□] -75 [□] -80 [□]	220	220				6		240				K2	240	66	K2		90	330		74,4		K2	410		78			
70P	80-90 100	640	190	4	195	50 90	225	8-M16	24	265	M36	15	234 274	K2N K3N	240 280	150	86	K2N K3N	110	350 390	150	99	K2N K3N	225	465 505	150	106		
75P	80-90 100		245			20 35						265	0	254 269	K2N K3N		265 280	117		K2N K3N		375 390	135		K2N K3N		490 505		
80P	Max.110 Max.125**	810	226	230	44 60	270	8-M18	28	325	15		264 280	K2N K3N	270 286	160	180	K2N K3N	118	388 404	160	196	K2N K3N	218	488 504	160	208			
85P	Max.125 Max.130	300	300		40					0		334	K2N K3N	340		252	K2N K3N		458		280	K2N K3N		558					
90P	Max.130 Max.140** Max.160***	1000	344	5	506	20 120 160	550	16-M20	32	416		35	343 443 483	K2 K3 K5	364 464 504	445	350 390 410	K2 K3 K5	120	424 524 564	445	302 342 362	K2 K3 K5	200	504 604 644	445	317 357 377		
95P	Max.130 Max.140** Max.160***	466	466			13 120 160							420 520 560	K2 K3 K5	479 586 626		505 555 575	K2 K3 K5		599 706 746		545 595 615	K2 K3 K5		679 786 826		560 610 630		
1200	Max.190	1300	449	7	310	7	570		36	430		30	419	K2	456	220	1800	--	--	--	220	--	--	--	--	220	--		

* Peso con olio - ** Profondità foro PF=210 - *** Profondità foro PF=250

• Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

♦ Per giunto **30** e **30P** K FC: quota F^{H7}=72 - Per giunto **40P** K FC: quota F^{H7}=90

□ Giunti con foro **FC** sono forniti con bussola conica **BC** e tirante di testa (Fig. 1 e 2)

■ Bussole fornite senza cava per chiavetta

I giunti con foro **D** cilindrico saranno forniti fino ad esaurimento scorte

Per montaggio su alberi senza battuta contattare WESTCAR.

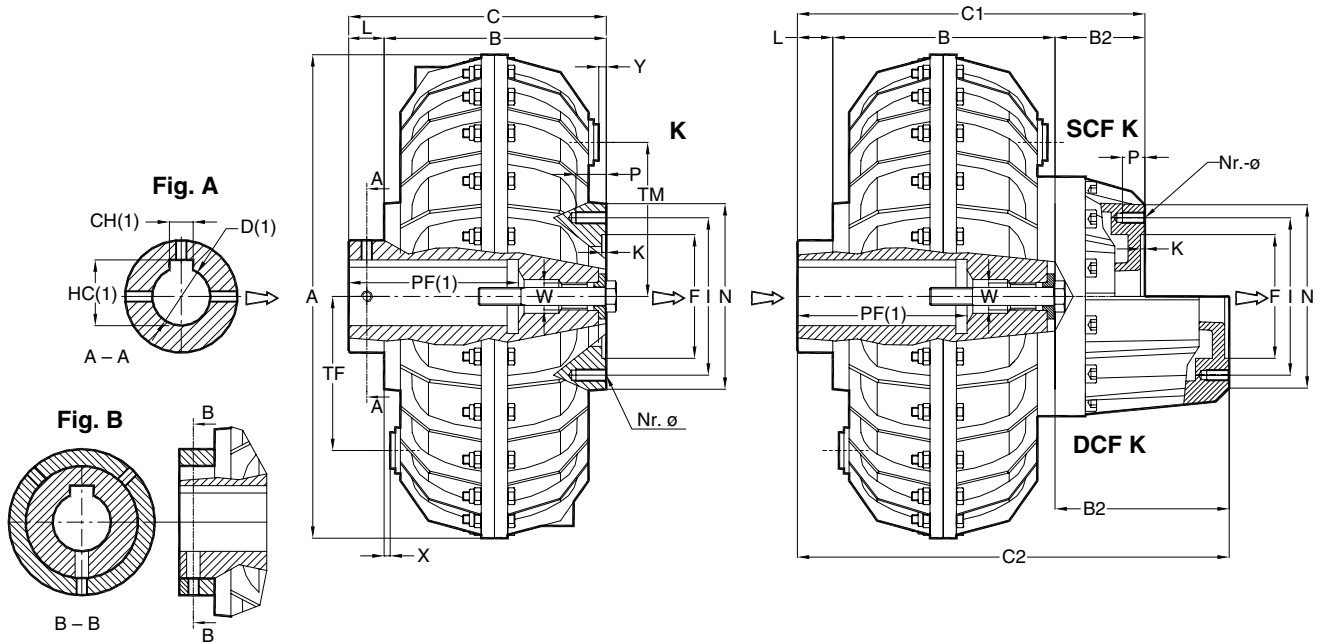
Esempio ordinazione giunto con foro cilindrico: ALFA 55 K2 D=60

Esempio ordinazione giunto per bussola conica: ALFA 55 K2 FC

Esempio ordinazione giunto con bussola conica: ALFA 55 K2 FC + 55BC L15 D=60

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

BUSSOLA CONICA BC CON TIRANTE						
GRANDEZZA GIUNTO	Tipo	Fori D Standard				Foro D Max
30/30P	3BC	-	38	42	-	48
40P	4BC	-	42	48	-	50
50	5BC	48	55	60	-	65
55	5BC	48	55	60	65	65
60	6BC	48	55	60	65	70
65	6BC	48	55	60	65	70

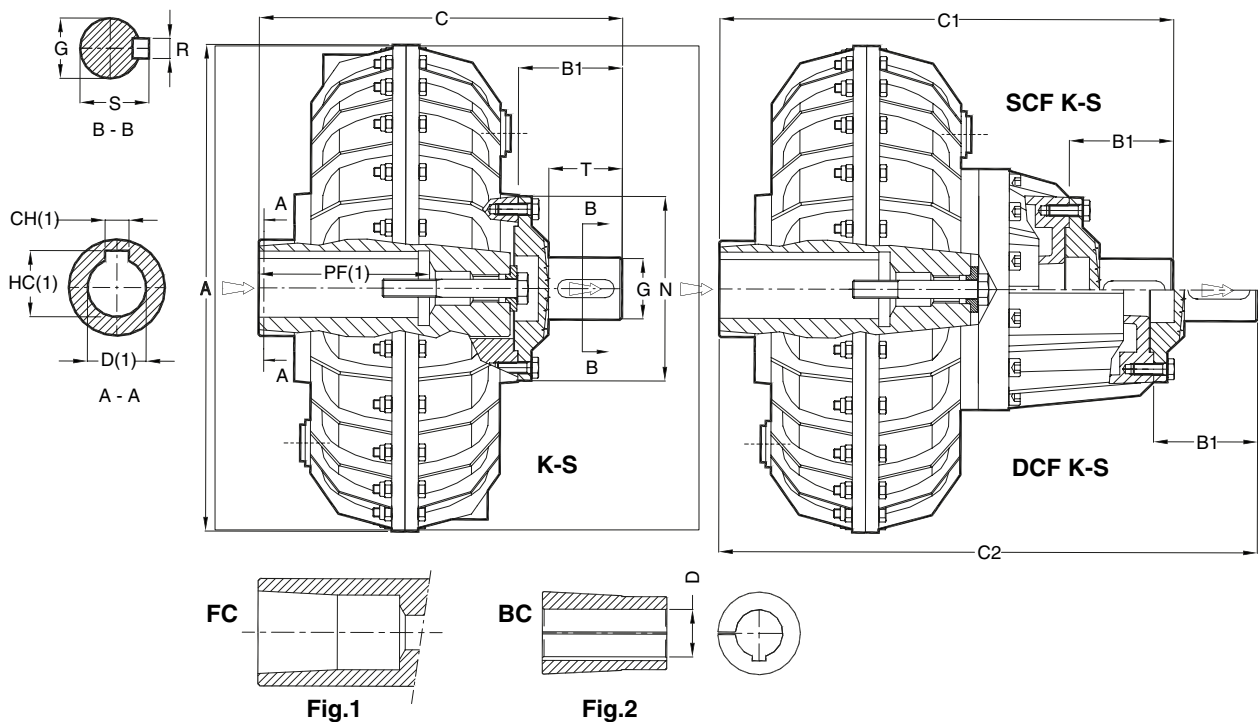


NOTE: (1) le frecce ➡ indicano entrata e uscita del moto

ROTOFLUID GRANDEZZA	Dim. in Pollici	Dimensioni in mm															K			SCF K			DCF K								
	Foro cil. D	Fig.	A	B	F ^{H7}	K	I	L	N	Nr.ø	P	TF TM	W	X	Y	PF	Tipo	C	kg*	mm		kg*	Tipo	B2	C1	Peso	Tipo	B2	C2	Peso	
10 KA	0,875 1,125	A B	193	88	47	4	60	10 25,4	75	6-M6	12	66	M10	0,5	0	57,15 69,85	KA	98 113,4	4	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
20 KA	1,125 ■1,375	A B	230	115	52		78	10 25,4	94		80	M14	2	7	69,85 85,72	KA	125 140,4	6	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
30 KA	1,625 ■1,875	A B	290	150	72		100	12 40	114	8-M8	16	110	M24	9	9	101,6 117,47	KA	162 190	13,2	KA	55	217 245	15,6	KA	95	257 285	16,2				
30P KA	1,625 ■1,875	A B	327			100	12 40	6						6	85,72		162 190	21	KA	217 245		23,4	KA	257 285		24					
40P KA	1,625 1,875 2,125	A	338	183	90	125	15	145	22	130	M30	11		24	101,6 117,47 133,35	KA	198	22	KA	58	256	25,7	KA	130	328	27,2					
50 KA	1,875 2,125 2,375	A A B	430	154	110	140	25 25 32	165				150		6	20	117,47 133,35 149,22	KA	179 179 186	30	KA	80	259 259 266	35,8	KA	155	334 334 341	38				
55 KA	2,125 2,375 ■2,875	A B B		196		140	15 20 54						8-M10		6	133,35 149,22 184,15	KA	211 216 250	40	KA		291 296 330	45,8	KA		366 371 405	48				
60 KA	2,375 2,875 ■3,375	A A B	520	172	125	160	20 57 108	185	205	M30			20		149,22 184,15 215,9	KA	192 229 280	46,5 46,5 50,5	KA	90	282 319 370	54,4 56 66	KA	170	362 399 450	57,5 58,5 68,5					
65 KA	2,375 2,875 ■3,375	A A B		220		160	20 20 61				6	149,22 184,15 215,9	KA		240 240 281	66	KA	330 330 371	74,4		KA	410 410 451	78								
70P KA	2,875 3,375 ■3,375	A	640	190	150	4	195	50 90 126			225	8-M16	24	265	15	184,15 215,9 250,82	KA	240 280 316	86	KA	110	350 390 426	99	KA	225	465 505 541	106				
•75P KA	3,375 ■3,875	A B		245			195	40 76	0						215,9 250,82	KA	285 321	117	KA	395 431		135	KA	510 546		147					
80P KA	3,375 3,875 4,750	A	810	226	160	5	230	44 44 76	270	8-M18	28	325	M36	0	15	215,9 250,82 250,82	KA	270 270 302	180	KA	118	388 388 420	196	KA	218	488 488 520	208				
•85P KA	3,875 4,750	A		300			230	550							16-M20	32	416	0	250,82	KA		340	252	KA		458	280	KA	558	300	
90P KA	3,875 4,750 5,250	A	1000	344	445		506		40	506	35	250,82						KA	384	350	KA	120	504	302	KA	200	584	317			
95P KA	3,875 4,750 5,250	A		466		506	550	16-M20	32		416	35			250,82	KA	506	505	KA	626	545		KA	706	560						

* Peso con olio • Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM ■ Dimensione HC ridotta

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE



NOTE: (1) per dimensioni foro e cave vedere foglio 10-019E / (2) le frecce ➤ indicano entrata e uscita del moto

ROTOFLUID GRANDEZZA	Dimensioni in mm								K-S			SCF K-S			DCF K-S		
									Tipo	mm	kg*	Tipo	mm	kg*	Tipo	mm	kg*
	Foro D	A	B1	G ^{h7}	N	R	S	T		C	Peso		C1	Peso		C2	Peso
10	19-24	193	35	19	75	6	21,5	25	K1-S1	133	4,3	--	--	--	--	--	--
20	24-28	230	44	24	94	8	27	32	K1-S2	169	6,6	--	--	--	--	--	--
30	38□-42□	290	63	38	114	10	41	45	K1-S3	225	14,3	K2-S3	280	16,7	K2-S3	320	17,3
30P		327									22,1			K2-S3			24,5
40P	42□-48□	338	76	48	145	14	51,5	55	K1-S4	274	24,2	K2-S4	332	27,9	K2-S4	404	29,4
50	48□-55□-60□	430	92	55	165	16	59	65	K2-S5	271	33,2	K2-S5	351	39	K2-S5	426	41,2
55	55□-60□-65□								K2-S5	303	43,2	K2-S5	383	49	K2-S6	458	51,2
60	48□-55□-60□ 65□-75	520	110	60	185	18	64	80	K2-S6	302	50,6	K2-S5	392	59	K2-S6	472	62,6
65	48□-55□-60□ 65□-75-80								K2-S6	350	70,6	K2-S6	440	79	K2-S6	520	82,6
70P	80-90 100	640	122	70	225	20	74,5	90	K2N-S7 K3N-S7	362 402	95	K2N-S6	472 512	108	K2N-S7	587 627	115
•75P	80-90 100								K2N-S7 K3N-S7	387 402	126	K2N-S7 K3N-S7	497 512	144	K2N-S7 K3N-S7	612 627	156
80P	Max.110 Max.125**	810	145	80	270	22	85	110	K2N-S8 K3N-S8	415 431	198	K2N-S8 K3N-S8	533 549	214	K2N-S8 K3N-S8	633 649	226
•85P	Max.125 Max.130								K2N-S8 K3N-S8	485	270	K2N-S8 K3N-S8	603	298	K2N-S8 K3N-S8	703	318
90P	Max.130 Max.140*** Max.160***	1000	220	110	550	28	116	180	K2-S9 K3-S9 K5-S9	584 684 724	416 456 476	K2-S9 K3-S9 K5-S9	644 744 784	368 408 428	K2-S9 K3-S9 K5-S9	724 824 864	383 423 443
95P	Max.130 Max.140** Max.160***			160		40	169		K2-S9 K3-S9 K5-S9	669 806 846	586 636 656	K2-S9 K3-S9 K5-S9	819 926 966	626 676 696	K2-S9 K3-S9 K5-S9	899 1006 1046	641 691 711
1200	Max.190			1300		290	180		45	190	250	K2-S12	746	1900	--	--	--

* Peso con olio - ** Profondità foro PF=210 - *** Profondità foro PF=250

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

• Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

♦ Per giunto **30** e **30P** K FC: quota $F^{H7}=72$ - Per giunto **40P** K FC: quota $F^{H7}=90$

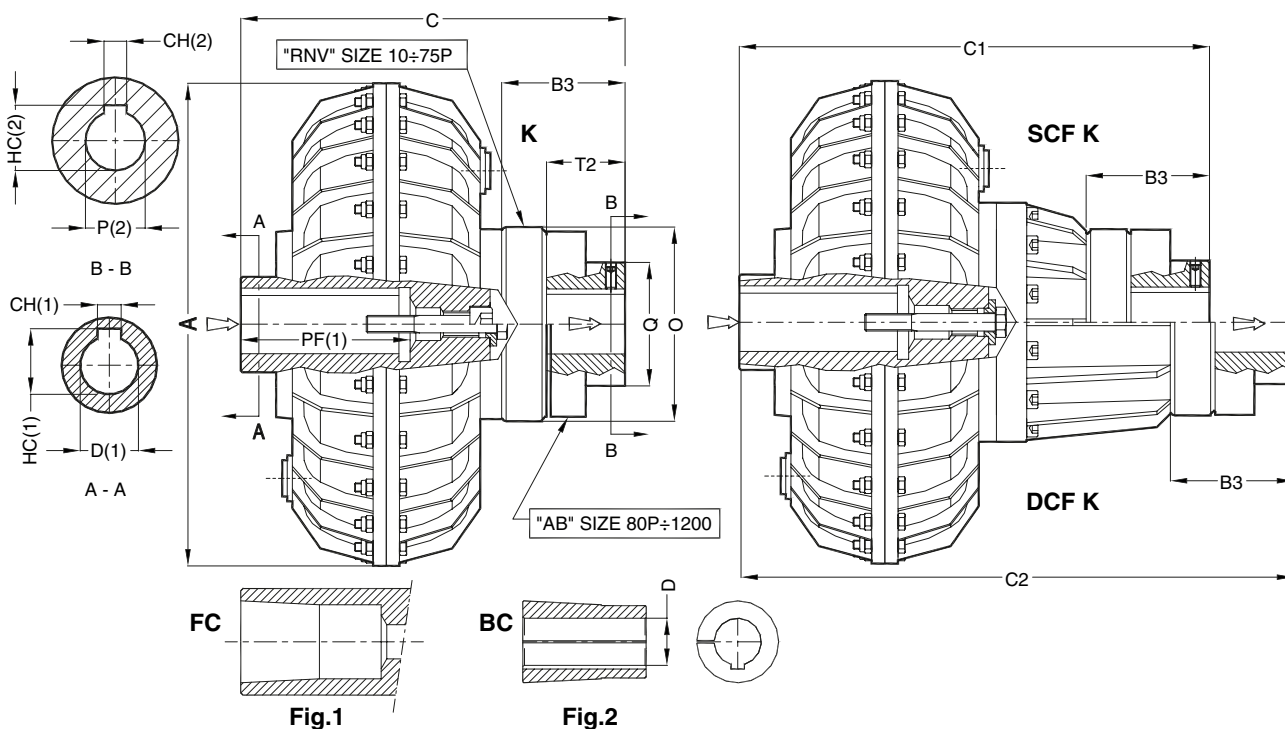
□ Giunti con foro **FC** sono forniti con bussola conica **BC** e tirante di testa (Fig. 1 e 2) - vedere pagina 14

I giunti con foro **D** cilindrico saranno forniti fino ad esaurimento scorte

Per montaggio su alberi senza battuta contattare WESTCAR.

Esempio ordinazione giunto con foro cilindrico: ALFA 55 K2 D=60 + S5 G=55x65

Esempio ordinazione giunto con bussola conica: ALFA 55 K2 FC + 55BC L15 D=60 + S5 G=55x65



NOTE: (1) per dimensioni foro e cave vedere foglio 10-019E/ (2) a richiesta foro P finito / (3) le frecce ➞ indicano entrata e uscita del moto

ROTOFLUID GRANDEZZA	Dimensioni in mm							K con GI. EL.			SCF K con GI. EL.			DCF K con GI. EL.			GIUNTO ELASTICO
								Tipo	mm	kg*	Tipo	mm	kg*	Tipo	mm	kg*	
	Foro D	A	B3	O	P Max.	Q	T2		C	Peso		C1	Peso		C2	Peso	
10	19-24	193	48	88	28	45	30	K1	146	4,7	--	--	--	--	--	--	RNV-1
20	24-28	230	67	110	38	56	45	K1	192	7,6	--	--	--	--	--	--	RNV-2
30	38-42	290	85	140	48	68	55	K01	247	16,2	K02	302	18,6	K02	342	19,2	RNV-3
30P		327						K01		24			26,4			27	
40P	42-48	338	94	176	60	91	60	K01	292	26,6	K02	350	30,3	K02	422	31,8	RNV-4
50	48-55-60	430	108	194	70	106	70	K02	287	37	K02	367	42,8	K02	442	45	RNV-5
55	55-60-65							K02	319	47	K02	399	52,8	K02	474	55	
60	48-55-60-65-75	520	122	216	80	121	80	K02	314	56,3	K02	404	64,7	K02	484	68,3	RNV-6
65	48-55-60-65-75-80							K02	362	76,3	K02	452	84,7	K02	532	88,3	
70P	80-90-100	640	138	266	100	146	90	K2N K3N	378 418	101,5	K2N K3N	488 528	114,5	K02 K3N	603 643	121,5	RNV-7
•75P	80-90-100	640	194	309	110	156	110	K2N K3N	459 474	154	--	--	--	--	--	--	FRNV-8
	80-90-100		166					--	--	--	K2M K3M	541 556	163,7	K2M K3M	656 671	175,7	RNV-8
80P	Max.110 Max.125**	810	196	330	110	170	140	K2N K3N	466 482	238,5	K2N K3N	584 600	254,5	K2N K3N	684 700	266,5	AB-8
•85P	Max.125 Max.130		226	400	155	236	170	K2N K3N	566	363	K2N K3N	684	391	K2N K3N	784	411	AB-8M
90P	Max.130 Max.140** Max.160***	1000	318	550	180	290	250	K2	682	604	K2	742	556	K2	882	571	AB-9
								K3	782	644	K3	842	596	K3	982	611	
								K5	822	664	K5	882	616	K5	1022	631	
95P	Max.130 Max.140** Max.160***	1000	318	550	180	290	250	K2	797	759	K2	917	799	K2	997	814	AB-9
								K3	904	809	K3	1024	849	K3	1104	864	
								K5	944	829	K5	1064	869	K5	1144	884	
1200	Max. 190	1300	318	550	180	290	250	K2	774	2050	--	--	--	--	--	--	AB-9/12

* Peso con olio - ** Profondità foro PF=210 - *** Profondità foro PF=250

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

• Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

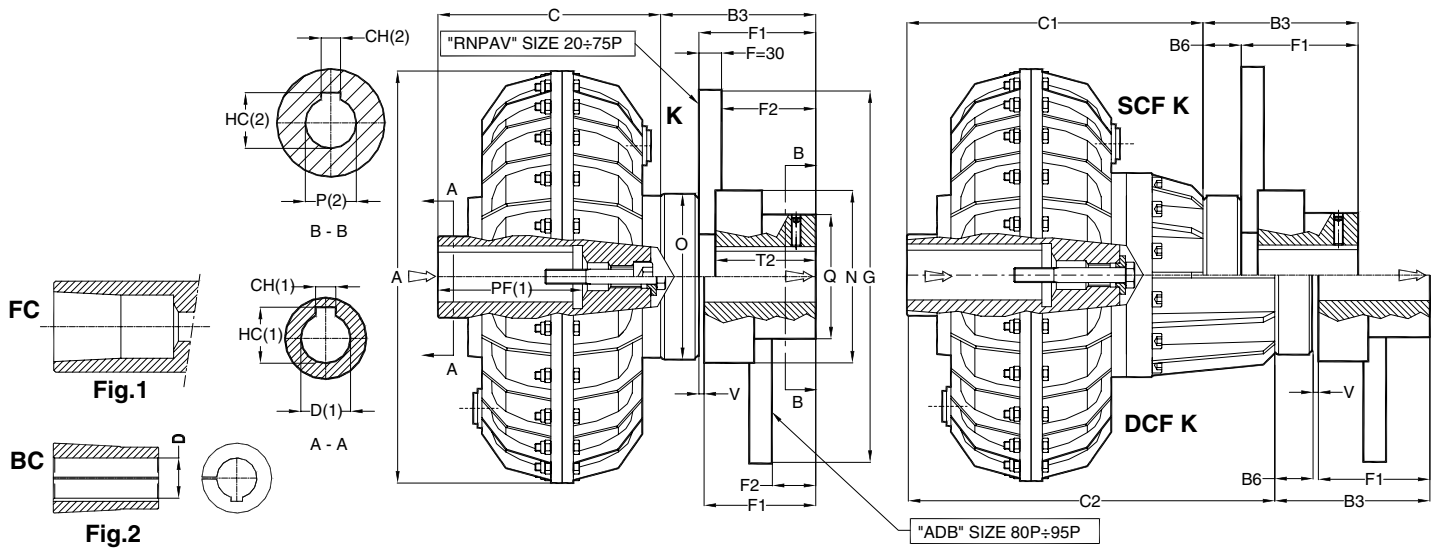
□ Giunti con foro **FC** sono forniti con bussola conica **BC** e tirante di testa (Fig. 1 e 2) - **vedere pagina 14**

I giunti con foro **D** cilindrico saranno forniti fino ad esaurimento scorte

Per montaggio su alberi senza battuta contattare WESTCAR.

Esempio ordinazione giunto con foro cilindrico: ALFA 55 K02 D=60 + RNV5 P=48

Esempio ordinazione giunto con bussola conica: ALFA 55 K02 FC + 55BC L15 D=60 + RNV5 P=48



NOTE: (1) per dimensioni foro e cave vedere foglio 10-019E/ (2) a richiesta foro P finito / (3) le frecce ➔ indicano entrata e uscita del moto

ROTOFLUID GRANDEZZA	Dimensioni in mm									K			SCF K			DCF K			ELEMENTO ELASTICO CON DISCO FRENO
	Foro D	A	B3	B6	O	P Max	Q	N	V	Tipo	mm	kg*	Tipo	mm	kg*	Tipo	mm	kg*	
											C	Peso		C1	Peso		C2	Peso	
20	24-28	230	93	22	110	38	56	94	--	K1	125	6	--	--	--	--	--	--	RNPAV2
30	38□-42□	290	111	30	140	48	68	118		K01	162	13,2	K02	217	15,6	K02	257	16,2	RNPAV3
30P		327								K01		21	K02		23,4	K02		24	
40P	42□-48□	338	120	34	176	60	91	147		K01	198	22	K02	256	25,7	K02	328	27,2	RNPAV4
50	48□-55□-60□	430	134	38	194	70	106	165		K02	179	30	K02	259	35,8	K02	334	38	RNPAV5
55	55□-60□-65□									K02	211	40	K02	291	45,8	K02	366	48	
60	48□-55□-60□ 65□-75	520	148	42	216	80	121	185		K02	192	46	K02	282	54,4	K02	362	58	RNPAV6
65	48□-55□-60□ 65□-75-80									K02	240	66	K02	330	74,4	K02	410	78	
70P	80-90 100	640	164	48	266	100	146	226	6	K2N K3N	240 280	86	K2N K3N	350 390	99	K2N K3N	465 505	106	RNPAV7
•75P	80-90 100	640	220	84	309	110	156	270		K2N K3N	265 280	117	--	--	--	--	--	--	FRNPAV8
	80-90 100		192							--	--	--	K2M K3M	347 362	135	K2M K3M	462 477	147	RNPAV8
80P	Max.110 Max.125**	810	196	50	330	110	170	330	K2N K3N	270 286	180	K2N K3N	388 404	196	K2N K3N	488 504	208	ADB8	
•85P	Max.125 Max.130		226		400	155	236	400	K2N K3N	340	252	K2N K3N	458	280	K2N K3N	558	300	ADB8M	
90P	Max.130 Max.140** Max.160***	1000	318	62	550	180	290	550	6	K2 K3 K5	364 464 504	350 390 410	K2 K3 K5	424 524 564	302 342 362	K2 K3 K5	504 604 644	317 357 377	ADB9 ADB9
95P	Max.130 Max.140** Max.160***									K2 K3 K5	479 586 626	505 555 575	K2 K3 K5	599 706 746	545 595 615	K2 K3 K5	679 786 826	560 610 630	

* Peso con olio - ** Profondità foro PF=210 - *** Profondità foro PF=250

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

• Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

□ Giunti con foro FC sono forniti con bussola conica BC e tirante di testa (Fig. 1 e 2) - vedere pagina 14 - I giunti con foro D cilindrico saranno forniti fino ad esaurimento scorte

DISCO FRENO RNPV / FRNPV

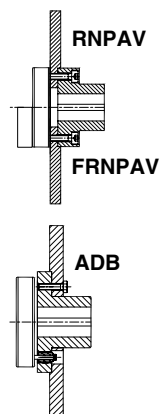
ROTOFLUID	20	30/30P	40P	50/55	60/65	70P	75P
Disco Freno	RNPV2	RNPV3	RNPV4	RNPV5	RNPV6	RNPV7	FRNPV8
øG	200	200	250 315	250 315 355	315 355 400 450	400 450 500	450 500 560 630 710 800
F1	71	81	86	96	106	116	136
F2	41	51	56	66	76	86	106
T2	45	55	60	70	80	100	110
Peso kg	7,3	8,6	13,7 21,1	16,1 22,6 27,6	25,2 30,1 36,3 43,6	40,5 48,4 57,2	68,6 76,4 88,2 103,5 121,5 146,5

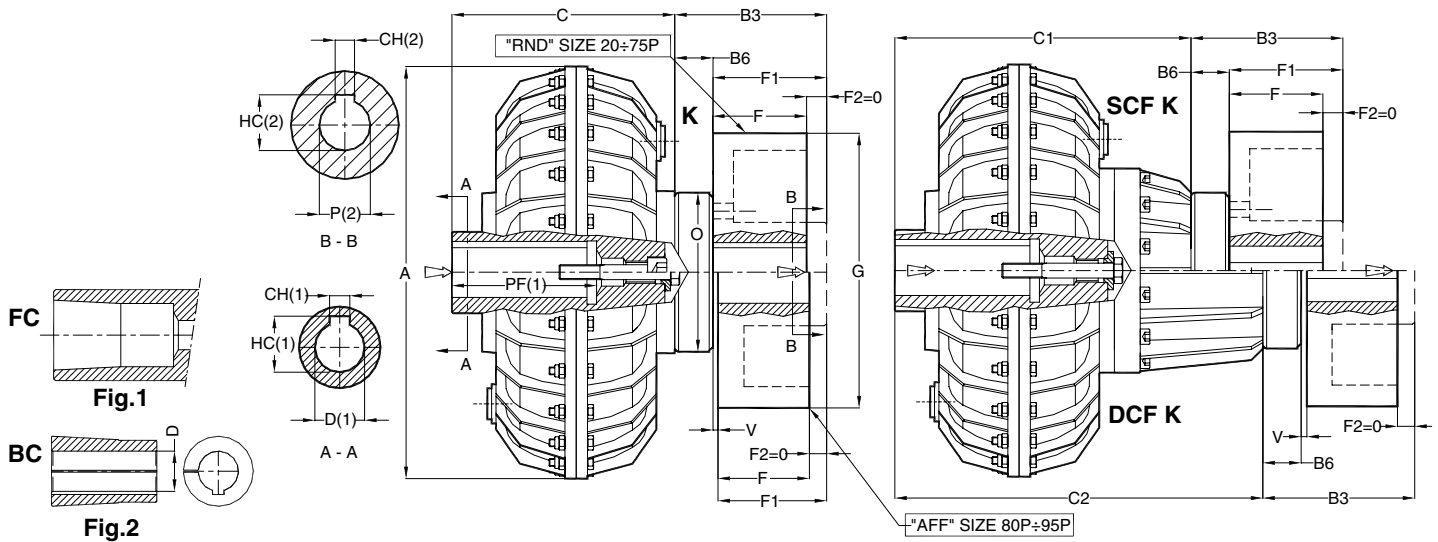
DISCO FRENO ADB

ROTOFLUID	80P	85P	90P/95P
Disco Freno	ADB8	ADB8M	ADB9
øG	560 630 710 800 900	630 710 800 900 1000	710 800 900 1000 1250
F1	140	170	250
F2	50	80	143
Peso kg	107 122 142 167 234	172 192 215 248 283 325 350 382 417 520	

Esempio ordinazione giunto con foro cilindrico: ALFA 55 K02 D=60 + RNPV5 315x30 P=48

Esempio ordinazione giunto con bussola conica: ALFA 55 K02 FC + 55BC L15 D=60 + RNPV5 315x30 P=48





NOTE: (1) per dimensioni foro e cave vedere foglio 10-019E/ (2) a richiesta foro P finito / (3) le frecce ➔ indicano entrata e uscita del moto

ROTOFLUID GRANDEZZA	Dimensioni in mm				K				SCF K				DCF K				ELEMENTO ELASTICO CON FASCIA FRENO
					Tipo	mm		kg*	Tipo	mm		kg*	Tipo	mm		kg*	
	Foro D	A	O	V		B6	C	Peso		B6	C1	Peso		B6	C2	Peso	
30	38 [□] -42 [□]	290	140		K01	30	162	13,2	K02	30	217	15,6	K02	30	257	16,2	RND3
30P		327						K02	23,4			K02	24				
40P	42 [□] -48 [□]	338	176		K01	34	198	22	K02	34	256	25,7	K02	34	328	27,2	RND4
50	48 [□] -55 [□] -60 [□]	430	194		K02	38	179	30	K02	38	259	35,8	K02	38	334	38	RND5
55	55 [□] -60 [□] -65 [□]				K02			211	40			K02	291			45,8	
60	48 [□] -55 [□] -60 [□] 65 [□] -75 [□]	520	216	--	K02	42	192	46	K02	42	282	54,4	K02	42	362	58	RND6
65	48 [□] -55 [□] -60 [□] 65 [□] -75-80				K02			240	66			K02	330			74,4	
70P	80-90 100	640	266		K2N K3N	48	240 280	86	K2N K3N	48	350 390	99	K2N K3N	48	465 505	106	RND7
• 75P	80-90 100	640	309		K2N K3N	84	265 280	117	--	--	--	--	--	--	--	--	FRND8
	80-90 100				--	--	--	--	K2M K3M	56	375 390	135	K2M K3M	56	490 505	147	RND8
80P	Max.110 Max.125*	810	330		K2N	50	270	180	K2N	50	388	196	K2N	50	488	208	AFF8
• 85P	Max.125 Max.130		400		K2N K3N			340	252			K2N K3N	458 458			280	K2N K3N
90P	Max.130 Max.140** Max.160***	1000	550	6	K2 K3 K5	62	364 464 504	350 390 410	K2 K3 K5	62	424 524 564	302 342 362	K2 K3 K5	62	504 604 664	317 357 377	AFF9
95P	Max.130 Max.140** Max.160***				K2 K3 K5		479 586 626	505 555 575	K2 K3 K5		599 706 746	545 595 615	K2 K3 K5		679 786 826	560 610 630	

* Peso con olio - ** Profondità foro PF=210 - *** Profondità foro PF=250

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

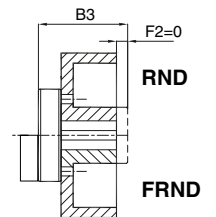
• Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

□ Giunti con foro FC sono forniti con bussola conica BC e tirante di testa (Fig. 1 e 2) - vedere pagina 14

I giunti con foro D cilindrico saranno forniti fino ad esaurimento scorte

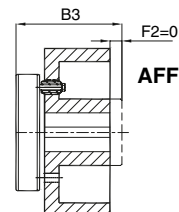
FASCIA FRENO RND con giunto elastico

ROTOFLUID	30/30P		40P		50/55		60/65		70P		75P-K		75P SCF K/DCF K	
Fascia Freno	RND3		RND4		RND5		RND6		RND7		FRND8		RND8	
øG	160	200	250	160	200	250	315	200	250	315	400	315	400	500
F=F1	60	75	95	60	75	95	118	75	95	118	150	118	150	190
B3	90	105	125	94	109	129	152	113	133	156	188	117	137	160
P max	48	48	48	60	60	60	70	70	70	70	80	80	80	100
Peso kg	4,4	6,6	14	5	7,8	14,6	25,8	8,5	15,6	27,4	46,3	9,6	17,6	30,3



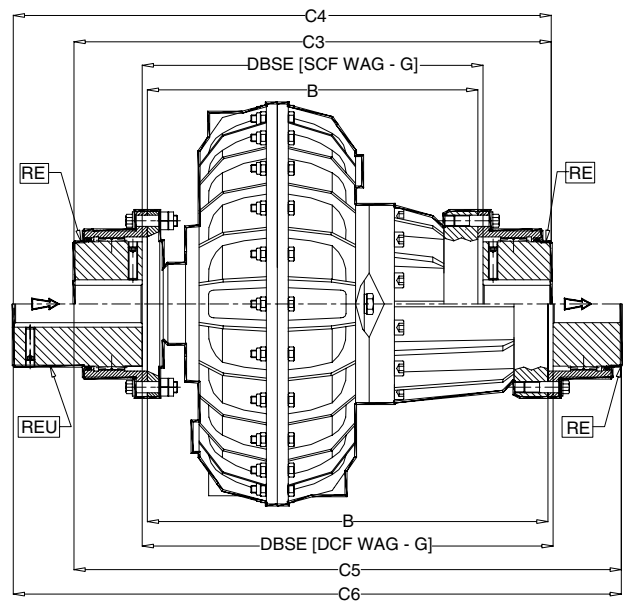
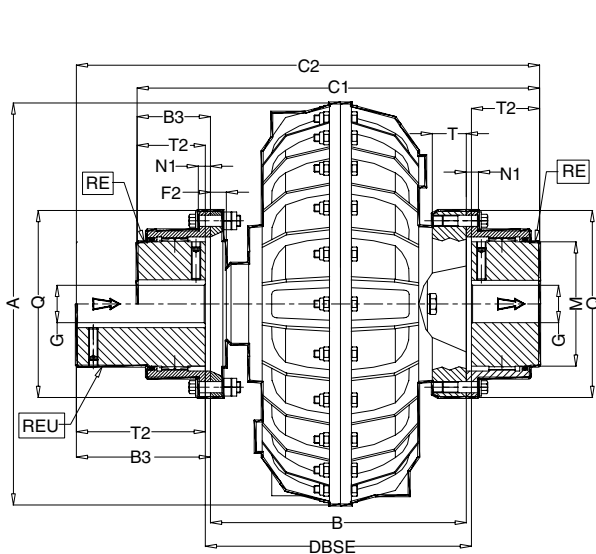
FASCIA FRENO AFF con giunto elastico

ROTOFLUID	80P		85P		90P/95P	
Fascia Freno	AFF8		AFF8M		AFF9	
øG	400	500	630	500	630	710
F=F1	150	190	236	190	236	265
B3	206	246	292	246	292	304
P max	110	110	110	160	160	180
Peso kg	105	161	208	193	252	341



Esempio ordinazione giunto con foro cilindrico: ALFA 55 K02 D=60 + RND5 315x118 P=48

Esempio ordinazione giunto con bussola conica: ALFA 55 K02 FC + 55BC L15 D=60 + RND5 315x118 P=48



NOTE: (1) a richiesta fori G finiti / (2) le frecce ➞ indicano l'entrata e l'uscita del moto / (3) su richiesta il giunto è fornibile per montaggio rovesciato

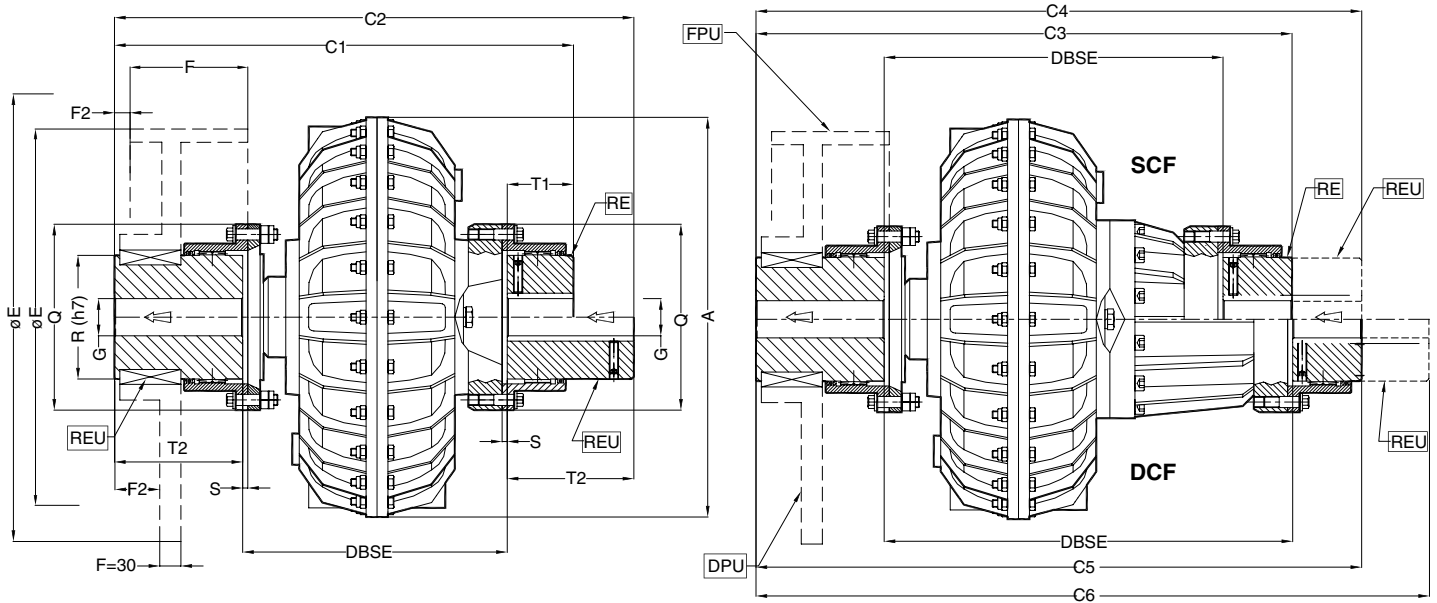
ROTOFLUID GRANDEZZA	Dimensioni in mm									WAG-G						WAG-GU							
										GIUNTO A DENTI	Dimensioni in mm				kg*	GIUNTO A DENTI	Dimensioni in mm				kg*		
	C1	G		B3	T2	Peso	C2	G			B3	T2	Peso										
Grezzo		Max	Grezzo					Max															
20	230	162	14	44,5	69	12	111	23	165	RE40	251	10	45	44,5	43	13	RE40U	313	10	45	106,5	105	15
30	290	197	12	51,5	85	10	142	23	200	RE55	300	18	60	51,5	50	26,5	RE55U	365	18	60	116,5	115	29,5
30P	327										34,5					37,5							
40P	338	233									36,2					39,5							
50	430	214									44,2					47,5							
55	430	256,5	17,5	78,5	133	13	200	28	261,5	RE85	413,5	40	95	78,5	76	79,3	RE85U	487,5	40	95	152,2	150	85
60	520	265							270		422					86		496					92
65	313	318							470		107,2					544		113					
70P	640	293,5							298,5		478,5					146,7		558,5					156
75P		348,5	353,5	533,5	187,5	613,5	197																
80P	810	370	28	108	178	22	265	72	376	RE120	586	60	130	108	105	262	RE120U	666	60	130	188	185	274
85P		440							446		324					736		349					
90P	1000	440	34	154	254	24	370	42	448	RE180	748	95	190	154	150	550	RE180U	893	95	190	299	295	595
95P		555							563		863					710		1008					800
1200	1300	512	50	194	305	25	438	49	520	RE220	900	120	230	194	190	2200	RE220U	1015	120	230	309	305	2245
1200/2	A RICHIESTA									RE250	A RICHIESTA					RE250U	A RICHIESTA						

ROTOFLUID GRANDEZZA	Dimensione in mm		SCF						Dimensione in mm		DCF					
	B	DBSE	WAG-G			WAG-GU			B	DBSE	WAG-G			WAG-GU		
			GIUNTO A DENTI	mm	kg*	GIUNTO A DENTI	mm	kg*			GIUNTO A DENTI	mm	kg*	GIUNTO A DENTI	mm	kg*
30	252	255	RE55	355	50	RE55U	420	115	292	295	RE55	395	50	RE55U	460	115
30P																
40P																
50																
55																
60	355	360	RE85	512	76	RE85U	586	150	435	440	RE85	592	76	RE85U	666	150
65	403	408														
70P	403,5	408,5														
•75P	458,5	463,5	RE100	588,5	90	RE100U	668,5	170	518,5	523,5	RE100	703,5	90	RE100U	783,5	170
80P	488	494														
•85P	558	564														
90P	500	508	RE120	704	105	RE120U	784	185	588	594	RE120	804	105	RE120U	884	185
95P	675	683														
•95P	558	564	RE180	774	105	RE180U	854	185	658	664	RE180	874	150	RE180U	954	295
1200	1300	512														
1200/2																
1200	1300	512	RE220	900	120	RE220U	1015	120	230	309	RE220	1015	120	RE220U	1208	295
1200/2																
1200	1300	512														

* Peso con olio

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

• Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM



NOTE: (1) a richiesta fori G finiti / (2) le frecce ➞ indicano l'entrata e l'uscita del moto

ROTOFLUID GRANDEZZA	GIUNTO A DENTI		Dimensioni in mm								SCF					DCF				
											WAG-GPU		WAG-GPUU		Peso	WAG-GPU		WAG-GPUU		Peso
	Mozzo standard	Mozzo Lungo	A	G min	G max	Q	R (h7)	S	T2 RE	T2 RE U	DBSE	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9
30	RE55	RE55U	290	18	60	142	80	1,5	50	115	200	365	28,9	430	31,3	255	420	30,9	485	33,3
30P			327								236	401	38,6	466	41	294	459	42,4	524	44,8
40P			338								217	382	46,6	447	49	297	462	52	527	54,5
50			430								261,5	487,5	85,3	561,5	91	341,5	567,5	91	641,5	97
55	RE85	RE85U	430	40	95	200	125	2,5	76	150	270	496	92	570	98	360	586	101	660	107
60			520								318	544	113	618	119	408	634	122	708	128
65			520								298,5	558,5	156	638,5	165	408,5	668,5	169	748,5	178
70P	RE100	RE100U	640	50	110	225	145	2,5	90	170	353,5	613,5	196	693,5	206	463,5	723,5	210	803,5	219
•75P			640								376	666	275	746	287	494	784	291	864	303
80P	RE120	RE120U	810	60	130	265	175	3	105	185	416	736	378	816	399	534	854	428	934	449
•85P			810								448	893	595	1038	640	508	953	587	1098	632
90P	RE180	RE180U	1000	95	190	370	245	4	150	295	563	1008	755	1153	800	683	1128	795	1273	840
95P			1000								520	900	2200	1015	2245	A RICHIESTA				
1200	RE220	RE220U	1300	120	230	438	290	5	190	305	520	900	2200	1015	2245	A RICHIESTA				

* Peso con olio • Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

Esempio di ordinazione con mozzo std: ALFA 80P SCF WAG-G RE120PU [RM] G(m)= 100 G(r)=90

Esempio di ordinazione con mozzo lungo: ALFA 80P SCF WAG-G RE120PUU [RM] G(m)= 100 G(r)=90

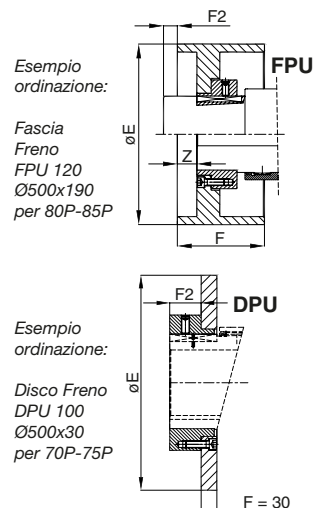
FASCIA FRENO FPU

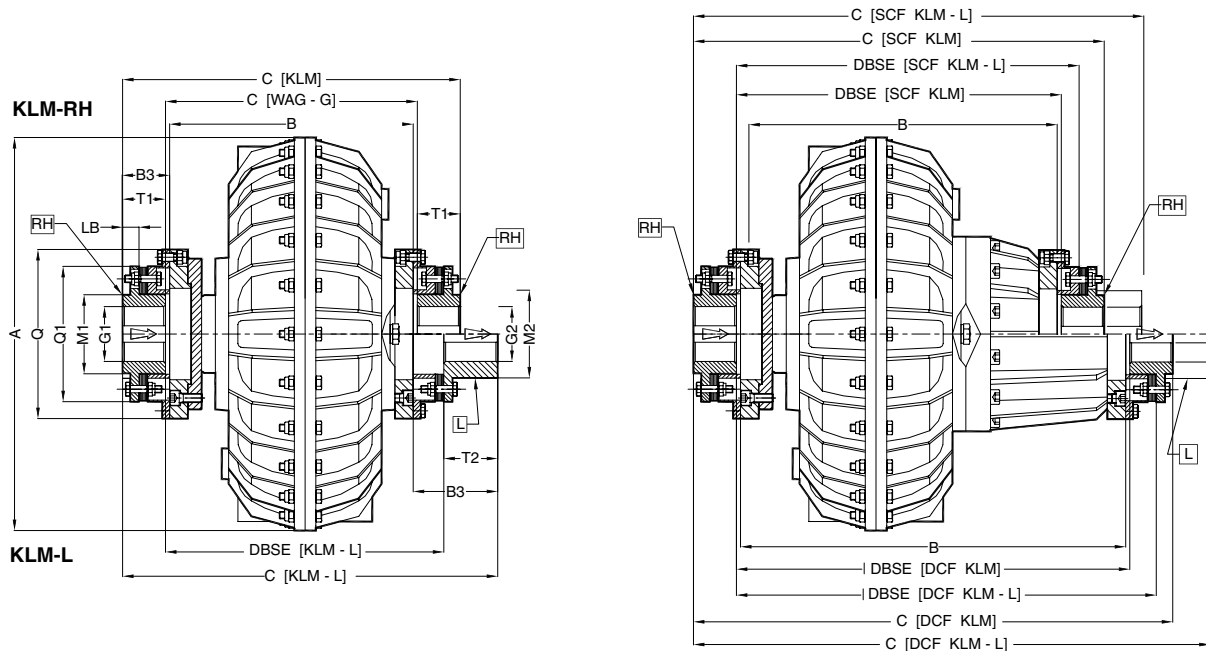
ROTOFLUID	30-30P-40P-50				55-60-65				70P-75P				80P-85P				90P-95P				1200
Tipo FPU	FPU-55				FPU-85				FPU-100				FPU-120				FPU-180				FPU-220
Ø E	160	200	250	315	400	250	315	400	315	400	500	400	500	630	500	630	710	630	710	800	
F	60	75	95	118	150	95	118	150	118	150	190	150	190	236	190	236	265	236	265	300	
F2	A RICHIESTA																				
Z	0	0	0	3	35	0	0	0	0	0	20	0	5	51	0	0	0	0	0	0	
Peso kg	5,4	9,2	14,5	29	50,8	19,5	30,8	52,8	35,9	58,3	96,8	57	95,6	134	105	142	178	145	180	254	

DISCO FRENO DPU

ROTOFLUID	30-30P-40P-50				55-60-65				70P-75P				80P-85P				90P-95P				1200
Tipo DPU	DPU-55				DPU-85				DPU-100				DPU-120				DPU-180				DPU-220
Ø E	250	315	355	400	355	400	450	500	500	560	630	710	500	560	630	710	800	1000	1000	1250	800
F2	41	41	41	41	45	45	45	45	60	60	60	60	60	60	60	60	60	105	105	105	105
Peso kg	11,7	18,5	23,5	28,8	25,2	31,5	38,5	47,3	51	63	78	98	50	61,6	77	97	122	188	105	130	197

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE





NOTE: (1) a richiesta fori G finiti / (2) le frecce ➞ indicano l'entrata e l'uscita del moto / (3) su richiesta il giunto è fornibile per montaggio rovesciato

ROTOFLUID GRAND.	GIUNTO A DISCHI HBSX	KLM-RH											KLM-L							
		Dimensioni in mm											Dimensioni in mm							
		A	B	C	G1 max	DBSE	B3	LB	M1	Q	Q1	T1	Peso	C	G2 max	DBSE	B3	M2	T2	Peso
30	170	290	214	303	48	217	44,5	16,3	64	155	119	43	26,4	346,7	55	243,7	88,2	75	60	27,2
30P		327											34,2			243,7				35
40P		338	250	339		253							37			279,7				37,8
50	330	430	234	337	65	237	51,5	18	86	185	148	50	51,6	389	65	269	103,5	92	70	52,9
55			266	369		269							61,6			301				62,9
60	650	520	256	383	85	259	63,5	25	120	260	214	62	94,5	468	95	296	148,5	135	110	101,5
65			304	431		307							114,5			344				121,5
70P	1260	640	276	433	100	281	78,5	28	138	295	246	76	161	525	110	329	170,5	155	120	169,4
75P			331	488		336							192			384				200,4
80P	2700	810	360	576	105	366	108	35	150	330	275	105	322	666	120	436	198	165	125	328,9
	3160		606	606	125		123	41	175	365	308	120	357	710	135	445	227	190	145	366,7
85P	3160		430	676	125	436	123	41	175	365	308	120	429	780	135	515	227	190	145	438,7
90P	3160	1000	461	707	125	467	123	41	175	365	308	120	530	811	135	546	227	190	145	545,3
95P	4630		576	854	140	584	139	46	195	415	346	135	740	973	150	673	258	215	165	755,3
1200																				

A RICHIESTA

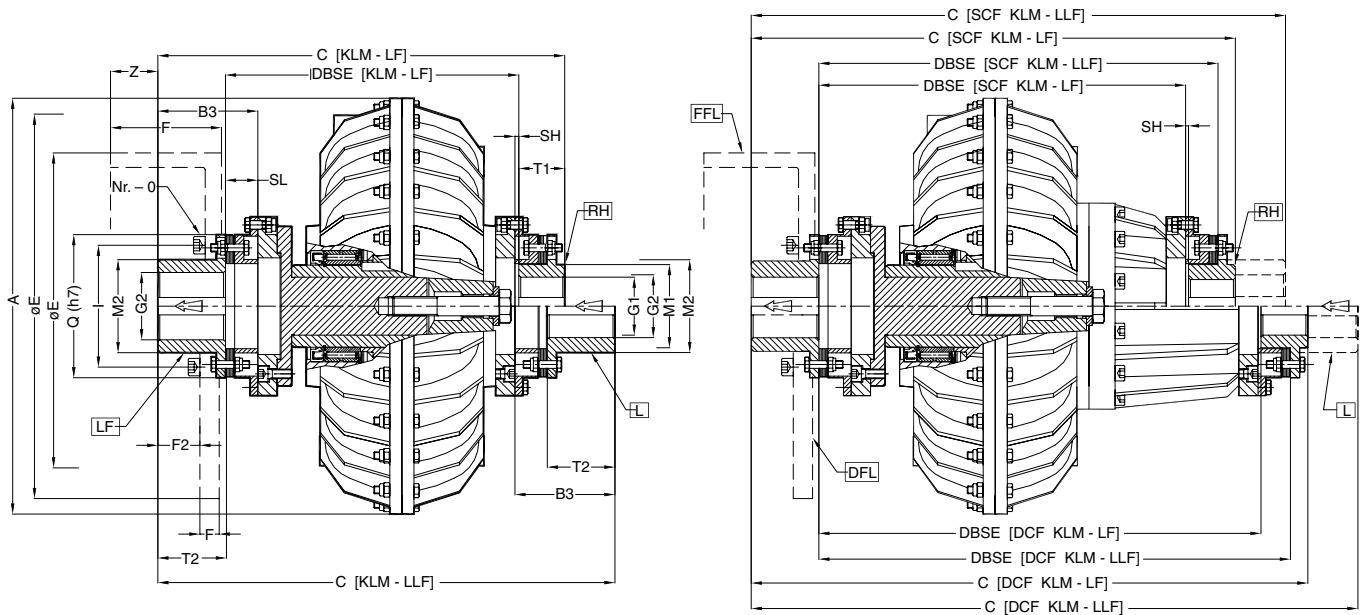
* Peso con olio

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

ROTOFLUID GRANDEZZA	GIUNTO A DISCHI HBSX	SCF KLM-RH				SCF KLM-L				ROTOFLUID GRANDEZZA	GIUNTO A DISCHI HBSX	DCF KLM-RH					DCF KLM-L				
		mm			kg*	mm			kg*			mm				kg*	mm			kg*	
		B	DBSE	C1	T1	Peso	DBSE	C1	T2			Peso	B	DBSE	C2	T1	Peso	DBSE	C2	T2	Peso
30	170					28,8				29,6	30	170					29,4				30,2
30P		269	272	358	43	36,6	298,7	401,7	60	37,4	30P		309	312	398	43	37,2	338,7	441,7	60	38,2
40P		308	311	397		41,4	337,7	440,7		42,2	40P		380	383	469		42,2	409,7	512,7		43
50	330	314	317	417	50	57,4	349	469	70	58,7	50	330	389	392	492	50	59,6	424	544	70	60,9
55		346	349	449		67,4	381	501		68,7	55		421	424	524		69,6	456	576		70,9
60	650	346	349	473	62	102,9	386	558	110	109,9	60	650	426	429	553	62	106,5	466	638	110	113,8
65		394	397	521		122,9	434	606		129,9	65		474	477	601		126,5	514	686		133,5
70P	1260	386	391	543	76	174	439	635	120	182,4	70P	1260	501	506	658	76	181	554	750	120	189,4
•75P		441	446	598		205	494	690		213,4	•75P		556	561	713		212	609	805		220,4
80P	2700	478	484	694	105	338	554	784	125	344,9	80P	2700	578	584	794	105	350	654	884	125	356,9
	3160	478	484	724	120	373	563	828	145	382,7			3160			824	120	385	663	928	145
•85P	3160	548	554	794	120	457	633	898	145	466,7	•85P	3160	648	654	894	120	477	733	998	145	486,7
90P	3160	521	527	767	120	482	606	871	145	497,3	90P	4630	601	607	847	135	497	686	951	145	512,3
95P	4630	696	704	974	135	780	793	1093	165	795,3	95P	4630	776	784	1054	135	795	873	1173	165	810,3

* Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

Esempio di ordinazione: ALFA 55 KLM-L 330 (con 1 mozzo RH e 1 mozzo L)



NOTE: (1) a richiesta fori G finiti / (2) le frecce ➤ indicano l'entrata e l'uscita del moto

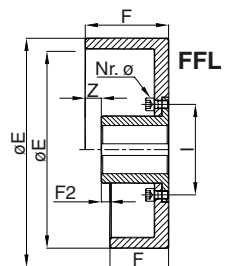
ROTOFLUID GRAND.	GIUNTO A DISCHI HBSX	mm								KLM								SCF KLM								DCF KLM					
										LF				LLF				LF				LLF				LF			LLF		
		mm			kg*	mm			kg*	mm		kg*	mm		kg*	mm		kg*	mm		kg*	mm		kg*							
		A	B3	ØG1 max	ØG2 max	SH	SL	M2	Q ^{h7}	DBSE	C	T1	Peso	DBSE	C	T2	Peso	DBSE	C	Peso	DBSE	C	Peso	DBSE	C	Peso	DBSE	C	Peso		
30	170	290										243,7	346,7	43	27,2	270,4	390,4	60	28	298,7	401,7	29,6	325,4	445,4	30,4	338,7	441,7	30,2	365,4	485,4	31
30P		327	88,2	48	55	1,5	28,2	75	118,5				35			35,8			37,4			38,2			38,2			38,2	365,4	485,4	39
40P		338								279,7	382,7	43	37,8	306,4	426,4	60	38,6	337,7	440,7	42,2	364,4	484,4	43	409,7	512,7	43	436,4	556,4	43,8		
50	330	430								269	389	50	52,9	301	441	70	54,2	349	469	58,7	381	521	60	424	544	60,9	456	596	62,2		
55		430	103,5	65	65	1,5	33,5	92	147,5	301	421	50	62,9	333	473	70	64,2	381	501	68,7	413	553	70	456	576	70,9	488	628	72,2		
60	650	520								296	468	62	101,5	333	553	110	108,5	386	558	109,9	423	643	116,9	466	638	113,8	503	723	123		
65		520	148,5	85	95	1,5	38,5	135	213	344	516	62	121,5	381	601	110	128,5	434	606	129,9	471	691	136,9	514	686	133,5	551	771	140,5		
70P	1260	640								329	525	76	169,4	377	617	120	177,8	439	635	182,4	487	727	190,8	554	750	189,4	602	842	197,8		
• 75P		640	170,5	100	110	2,5	50,5	155	245	384	580	76	200,4	432	672	120	208,8	494	690	213,4	542	782	221,8	609	805	220,4	657	897	228,8		
80P	2700	810	198	105	120	3	73	165	274	436	666	105	328,9	506	756	125	335,8	554	784	344,9	624	874	351,8	654	884	356,9	724	974	363,8		
	3160		227	125	135		82	190	307	445	710	120	366,7	524	814	145	377,4	563	828	382,7	642	932	392,4	663	928	394,7	742	1032	404,4		
• 85P	3160	810	227	125	135	3	82	190	307	515	780	120	438,7	594	884	145	448,4	633	898	466,7	712	1002	476,4	733	998	486,7	812	1102	496,4		
90P	3160	1000	227	125	135	3	82	190	307	546	811	120	545,3	625	915	145	560,6	606	871	497,3	685	975	512,6	686	951	512,3	765	1055	527,6		
95P	4630	1000	258	140	150	4	93	215	346	673	973	135	755,3	762	1092	165	770,6	793	1093	795,3	882	1212	810,6	873	1173	810,3	962	1292	825,6		
1200		A RICHIESTA																													

* Peso con olio

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

FASCIA FRENO FFL

ROTOFLUID	30-30P-40P				50-55				60-65				70P-75P				80P				85P-90P				95P			
FFL	FFL 170				FFL 330				FFL 650				FFL 1260				FFL 2700				FFL 3160				FFL 4630			
Ø E	160	200	250	315	200	250	315	400	250	315	400	315	400	500	400	500	500	500	500	500	500	630	630	630	710	710	710	710
F	60	75	95	118	75	95	118	150	95	118	150	118	150	190	150	190	150	190	150	190	150	236	236	236	265	265	265	265
F2	0	-	-	-	-	-	-	-	15	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Z	0	15	35	58	5	25	48	80	-	8	40	-	30	70	25	65	45	91	71	100	45	91	71	100	45	91	71	100
I	100				128				195				224				216				282				314			
Nr.-Ø	8 M10				8 M12				16 M12				16 M14				8 M20				16 M20				16 M20			
Peso kg	4	6,8	11,5	28	6,5	11,1	27,7	49,1	9,9	25	47,5	24	46	85	46,1	84,7	83,3	121	119	154,8	83,3	121	119	154,8	109,8	176,3	280,3	280,3

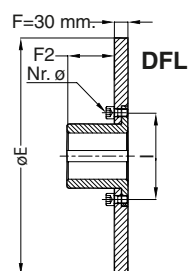


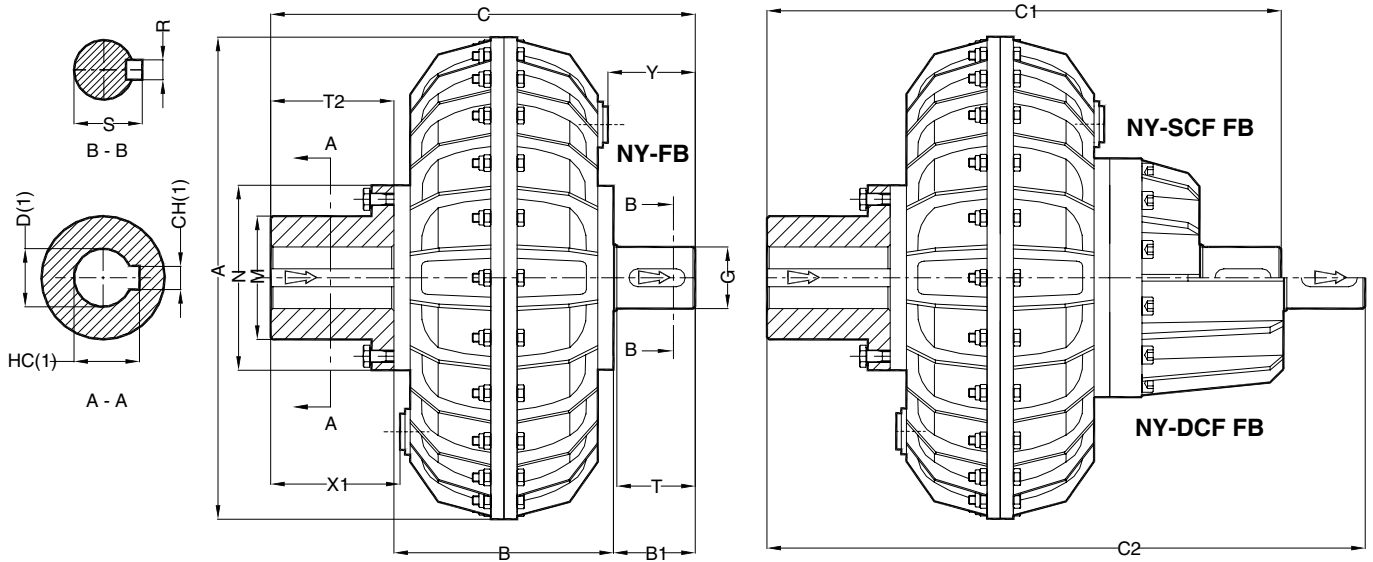
DISCO FRENO DFL

ROTOFLUID		30-30P-40P			50-55				60-65			70P-75P					80P				85P-90P			95P			
DFL	DFL 170			DFL 330				DFL 650			DFL 1260					DFL 2700				DFL 3160			DFL 4630				
Ø E	250	315	355	315	355	400	450	400	450	500	500	560	630	710	800	500	630	710	800	630	710	800	710	800	1000	1250	
F	30			30				30			30					30				30			30				
F2	27.5			34.5				70			79					81				96			113				
I	100			128				195			224					216				282			314				
Nr.-Ø	8 M10			8 M12				16 M12			16 M14					8 M20				16 M20			16 M20				
Peso kg	10,5	17	22,3	16	21,8	28	35,9	26,2	34	42,8	41,7	53,5	70	88,8	114	41,2	53	68,4	88,2	66,7	86,5	112	84,7	109,8	176,3	280,3	

• Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

Esempio di ordinazione: ALFA 55 SCF KLM 330 LF [RM] G(m)=60 G(r)=40 con Fascia Freno FFL 330 ØE 315x118





NOTE: (1) per dimensioni fori e cave vedere foglio 10-019E /(2) le frecce ➞ indicano entrata e uscita del moto

ROTOFLUID GRANDEZZA	NY-FB															NY-SCF FB		NY-DCF FB	
	Dimensioni in mm														kg*	mm	kg*	mm	kg*
	D ^{G7}	A	B	B1	C	G ^{h7}	N	M	R	S	T	T2	X1	Y	Peso	C1	Peso	C2	Peso
30	28 38 42-48-55	290	150	51	261	38	116	80	10	41	45	60	69	55	18 19 20	316	20,5 21,5 22,5	356	21,1 22,1 23,1
30P	28 38 42-48-55	327											64		27 28 29		316		29,5 30,5 31,5
40P	38 42-48-55	338	183	61	324	48	145	91	14	51,5	55	80	104	72	31 32	382	35 36	454	37 38
50	42-48-55 60-65-75	430	154	71	325	55	165	110	16	59	65	100	106	91	44 46	405	50 52	480	52 54
55	42-48-55 60-65-75		196		367									77	54 56	447	60 62	522	62 64
60	48-55 60-65-75 80	520	172	86	368	60	185	135	18	64	80	110	116	106	67 71 75	458	75 79 83	538	79 83 87
65	55 60-65-75 80		220		416									92	87 91 95	506	95 99 103	586	99 103 107
70P	65-75 80-90 100	640	190	96	426	70	225	160	20	74,5	90	140	140	111	124 129 135	536	137 142 148	651	144 149 155
•75P	65-75 80-90 100		245		481					75,5				96	165 170 176	178 183 189	185 190 196		
80P	60-65-75 80-90 100-110	810	226	116	482	80	270	170	22	85	110	170	170	131	232 238 245	600	248 254 261	700	260 266 273
•85P	60-65-75 80-90 100-110		300		556									116	304 310 317	332 338 345	352 358 365		
90P	80-90-95 100-110 120-140	1000	344	186	700	110	345	250	28	116	180	170	170	240	460 470 480	760	500 510 520	840	520 530 540

* Peso con olio

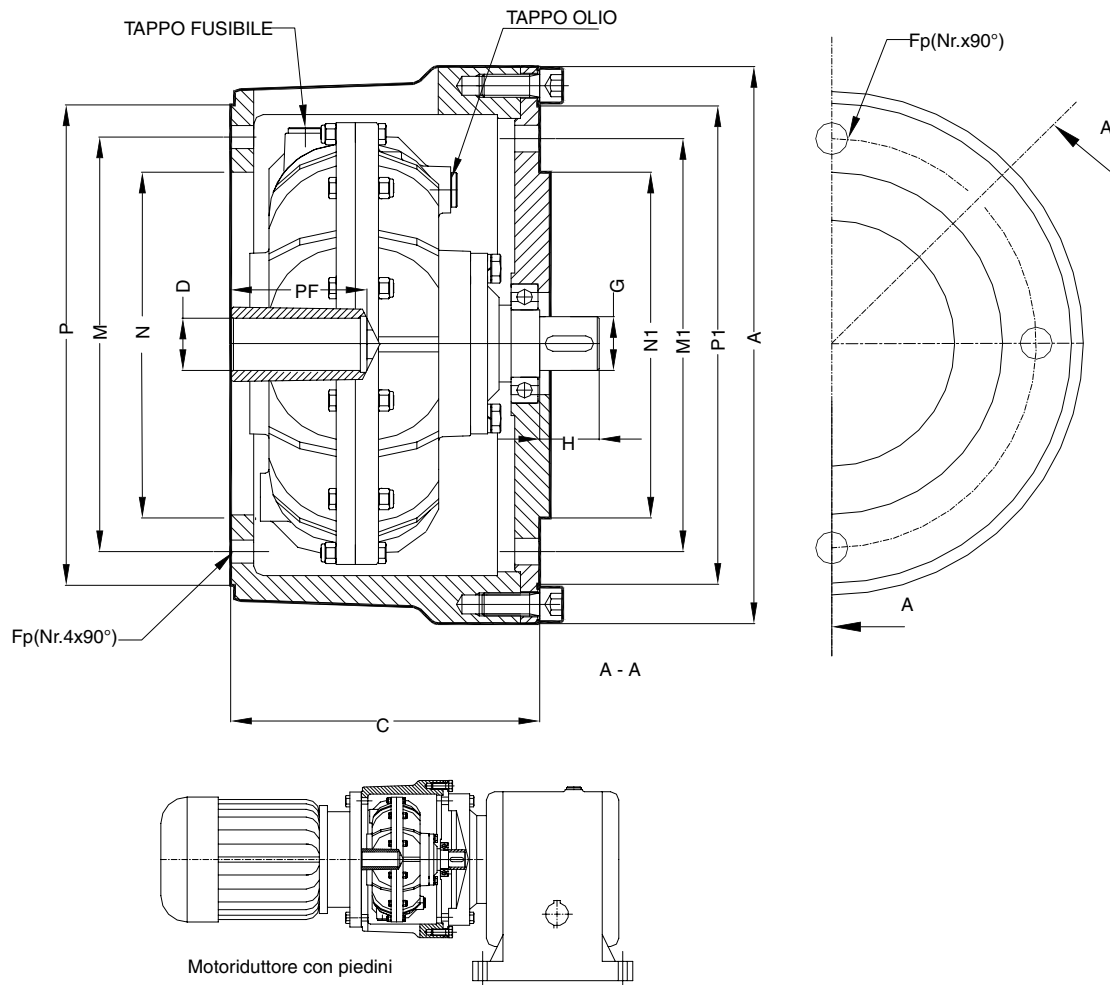
DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

● Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

Esempi di ordinazione: ALFA 55 NY-FB D=65

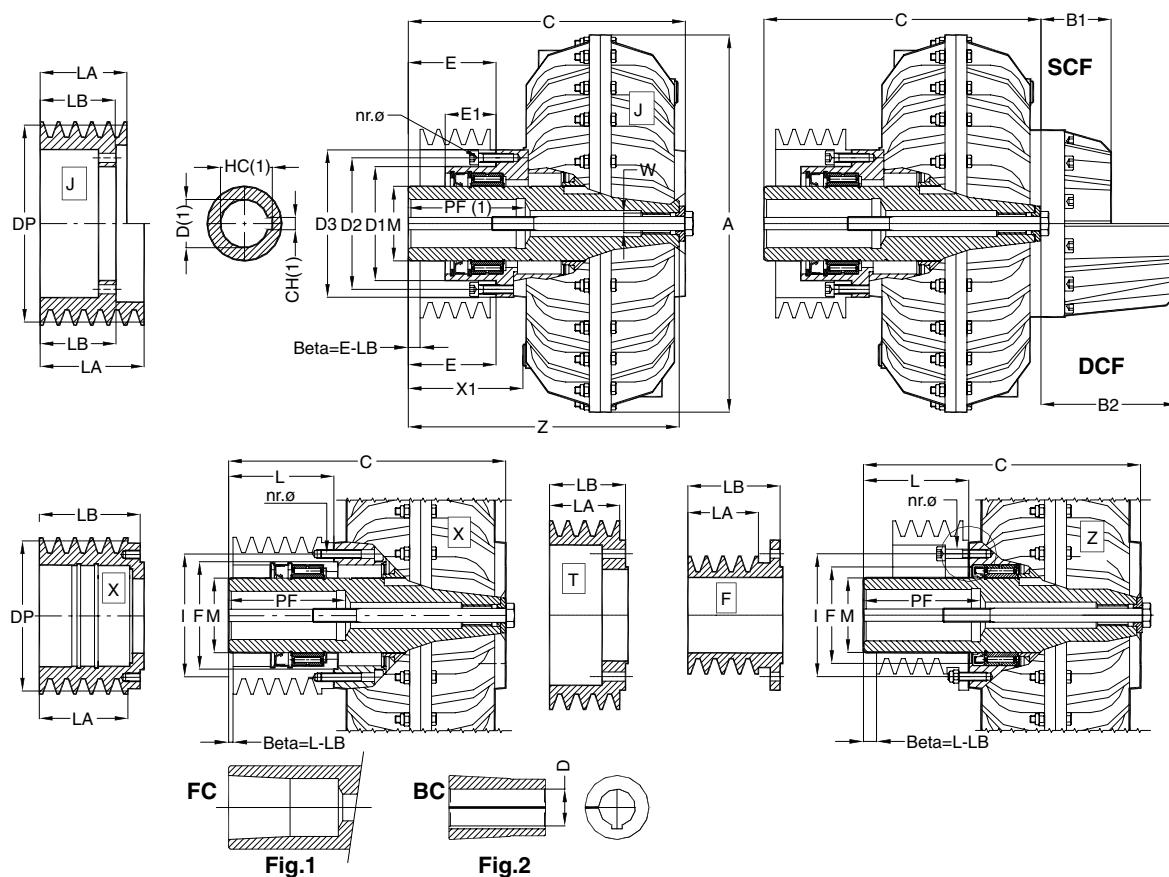
ALFA 55 NY-SCF FB D=65

ALFA 55 NY-DCF FB D=65



GIUNTO		MOTORE		Dimensioni in mm													kg*							
Grand.	Tipo	Tipo	kW	A	C	D ^{G7}	Fp	G ^{h7}	H	M	M1	N ^{f7}	N1 ^{h7}	P	P1	PF	Peso							
10	CKS-19-19	80	0,55	240	128	19	ø11	19	25	165	165	130	130	200	200	40	8,5							
			0,75					24								50								
	CKS-24-24	90 S	1,1			24												50						
		90 L	1,5																					
20	CKS-28-28	100	2,2	292	161	28	ø13	28	32	215	215	180	180	250	250	60	24							
			3					38										45	300	300	250	250	350	350
		112 M	4																					
30	CKS-38-38	132S 132M	5,5 7,5	350	210	38		38	45	300	300	250	250	350	350	110	40							
30P	CKS-42-42	160 M	11	42		ø17		42																
		160 L	15				48	55																
40P	CKS-48-48	180 M	18,5	255	48	48			55	300	300	250	250	350	350	110	42							
		180 L	22																					

* Peso con olio



NOTE: (1) per dimensione fori e cave vedere foglio 10-019E (2) per abbinamento giunto-puleggia, quote LA, LB, vedere catalogo PULEGGE WESTCAR
(3) i giunti tipo X sono forniti con pulegge tipo X per diametri primitivi inferiori ai diametri minimi delle pulegge tipo J

ROTOFLUID GRANDEZZA	Tipo	Dimensioni in mm																J	X / Z	SCF		DCF	
		Foro D	A	C	D1 ^{H7}	D2	D3	E	E1	F ^{H7}	I	L	M	Nr.-Ø	X1	Z	W	Peso kg*	Peso kg*	B1	Peso kg*	B2	Peso kg*
10	Z 55	24	192	143	-	-	-	-	-	47	60	55	35	6-M6	57	140	M10	-	4,2	-	-	-	-
20	Z 70	28	229	185	-	-	-	-	-	62	78	70	45	6-M8	76	180	M14	-	6,5	-	-	-	-
30	J / X / Z 88	38 [□] -42 [□]	290	238	85	100	114	70	45	75	100	88	60	8-M8	97	233,5	M24	16,3	14,8	55	2,4	95	3
30P	J / X / Z 88		327												24,3			22,8					
40P	J / X / Z 90	42 [□] -48 [□]	338	273	112	130	145	89	60	100	125	90	80	8-M8	114	268	M24	28	25	58	4	130	5
	J / X / Z 118		301	117				118				142			296	29		26					
50	J / X 90	48 [□] -55 [□] -60 [□]	430	244	130	150	170	70	58	110	140	90	85	8-M10	95	241,5	M24	33	31	80	6	155	8
	J / X 120			274				100				120			125	271,5		35,5	32,5				
55	J / X 155	55 [□] -60 [□] -65 [□]		351				135				155			160	348,5		46	43				
60	J / X 130	55 [□] -60 [□] -65 [□] 75-80	520	302	150	170	184	110	88	125	160	130	110	8-M10	135	302	M30	60	55	90	8,4	170	12
	J / X 170			342				150				170			175	342		62	57				
65	J / X 130			350				110				130			135	350		74	69				
	J / X 170	390	150	170	175	390	77	72															
70P	J / X 170	80 80-90-100**	640	380	188	210	230	140	100	150	195	170	120**	8-M12	169	369	M36	120,5	111	110	13	225	20
	J / X 210			420				170				210			409	123,5		114	18		30		
•75P	J / X 210	80-90-100**		470				180							209	459		156,5	147				
80P	J / X 255A	80-90-100-110	810	481	214	240	270	225	130	190	230	255	140	8-M14	254	475	M36	222,5	207	118	16	218	28
•85P	J / X 255A	80-90-100-110		555				225							255	140		254	549		303,5		290

* Peso con olio - ** Profondità foro PF=210 - *** Profondità foro PF=250

DIMENSIONI NON IMPEGNATIVE

• Forniti con CAMERA MAGGIORATA SCFM o DCFM

□ Giunti con foro FC sono forniti con bussola conica BC e tirante di testa (Fig. 1 e 2)

■ Bussole fornite senza cava per chiavetta

I giunti con foro D cilindrico saranno forniti fino ad esaurimento scorte

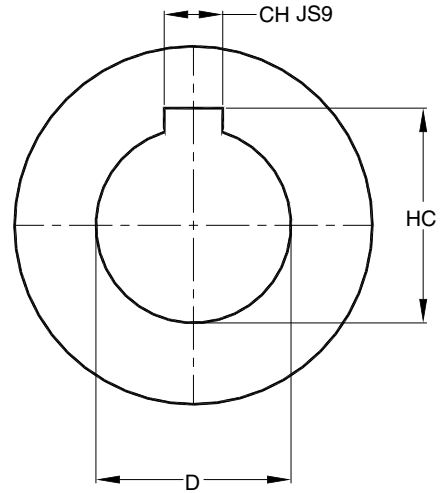
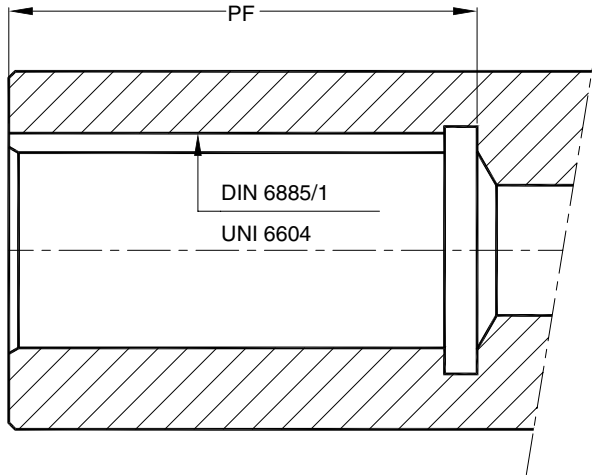
Per montaggio su alberi senza battuta contattare WESTCAR.

Esempio ordinazione giunto con foro cilindrico: BETA 55 J155 D=60

Esempio ordinazione giunto per bussola conica: BETA 55 J155 FC

Esempio ordinazione giunto con foro bussola conica: BETA 55 J155 FC + 55BC L155 D=60

BUSSOLA CONICA BC CON TIRANTE					
GRANDEZZA GIUNTO	Tipo	Fori D Standard			Foro D Max
30/30P	3BC	38	42		48
40P	4BC	42	48		50
50	5BC	48	55	60	65
55	5BC	55	60	65	65
60	6BC	55	60	65	70
65	6BC	55	60	65	70



D	Tolleranza	PF	CH	HC	Tolleranza
10	H7	25	3	11,4	+ 0,1 0
11 *		25	4	12,8	
12		25	4	13,8	
13		30	5	15,3	
14 *			5	16,3	
15			5	17,3	
16		40	5	18,3	+0,2 0
17			5	19,3	
18			6	20,8	
19 *			6	21,8	
20		50	6	22,8	
21			6	23,8	
22			6	24,8	
23			8	26,3	
24 *			8	27,3	
25			8	28,3	
26			8	29,3	
27			8	30,3	
28 *		60	8	31,3	
30			8	33,3	
32			10	35,3	
33	G7	80	10	36,3	
34			10	37,3	
35			10	38,3	
38 *			10	41,3	

D	Tolleranza	PF	CH	HC	Tolleranza
40	G7	110	12	43,3	+0,2 0
42 *			12	45,3	
45			14	48,8	
48 *			14	51,8	
50			14	53,8	
55 *			16	59,3	
60 *		140	18	64,4	
65 *			18	69,4	
70 *			20	74,9	
75 *			20	79,9	
80 *		170	22	85,4	
85 *			22	90,4	
90 *			25	95,4	
95			25	100,4	
100 *		210	28	106,4	
105			28	111,4	
110 *			28	116,4	
115			32	122,4	
120		250	32	127,4	
125 *			32	132,4	
130			32	137,4	
135 *			36	143,4	
140			36	148,4	
160			40	169,4	
180			45	190,4	

* FORI STANDARD PER MOTORI UNEL MEC

TAPPO TERMO FUSIBILE TF

Il tappo termo fusibile TF garantisce la fuoriuscita dell'olio con il conseguente arresto della trasmissione qualora si verifichi un eccessivo surriscaldamento. Vengono prodotti in quattro temperature di fusione: 96°C, 120°C, 145°C e 180°C.

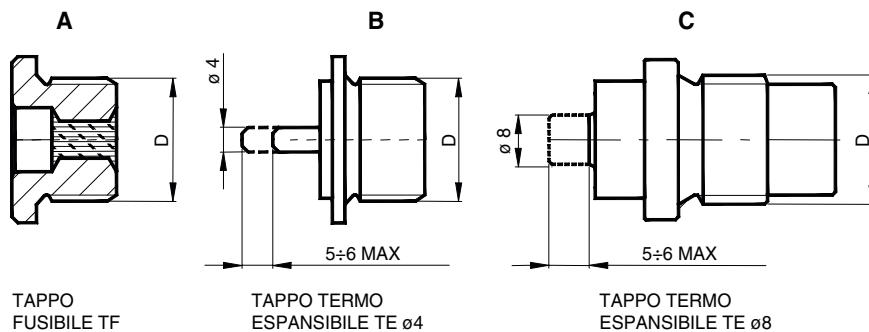
I Giunti standard sono equipaggiati con tappo fusibile a 145°C.

TAPPO TERMO ESPANSIBILE TE

Il tappo termo espansibile TE consente la segnalazione ad un fine corsa mediante la fuoriuscita del pistoncino del tappo in caso di eccessivo surriscaldamento, senza però provocare la fuoriuscita dell'olio dal giunto.

Vengono prodotti in differenti temperature di fusione: 96°C, 120°C, 145°C, e 180°C.

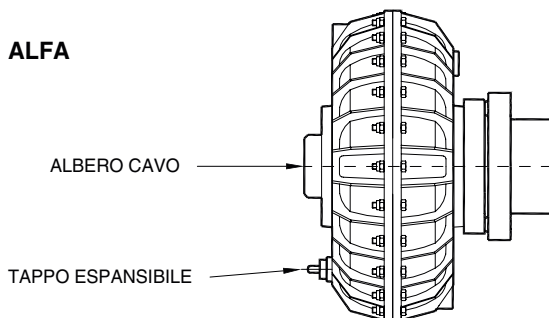
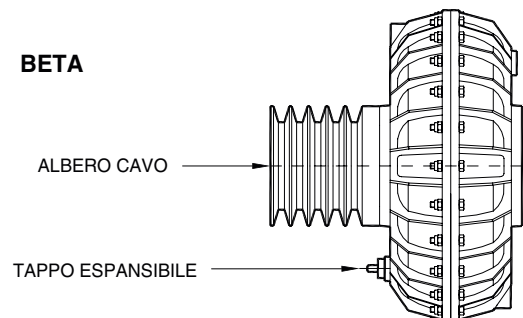
Per garantire la rilevazione del segnale anche qualora intervenga una condizione di stallo (motore in rotazione con macchina ferma), il corpo esterno del giunto deve essere conduttore.



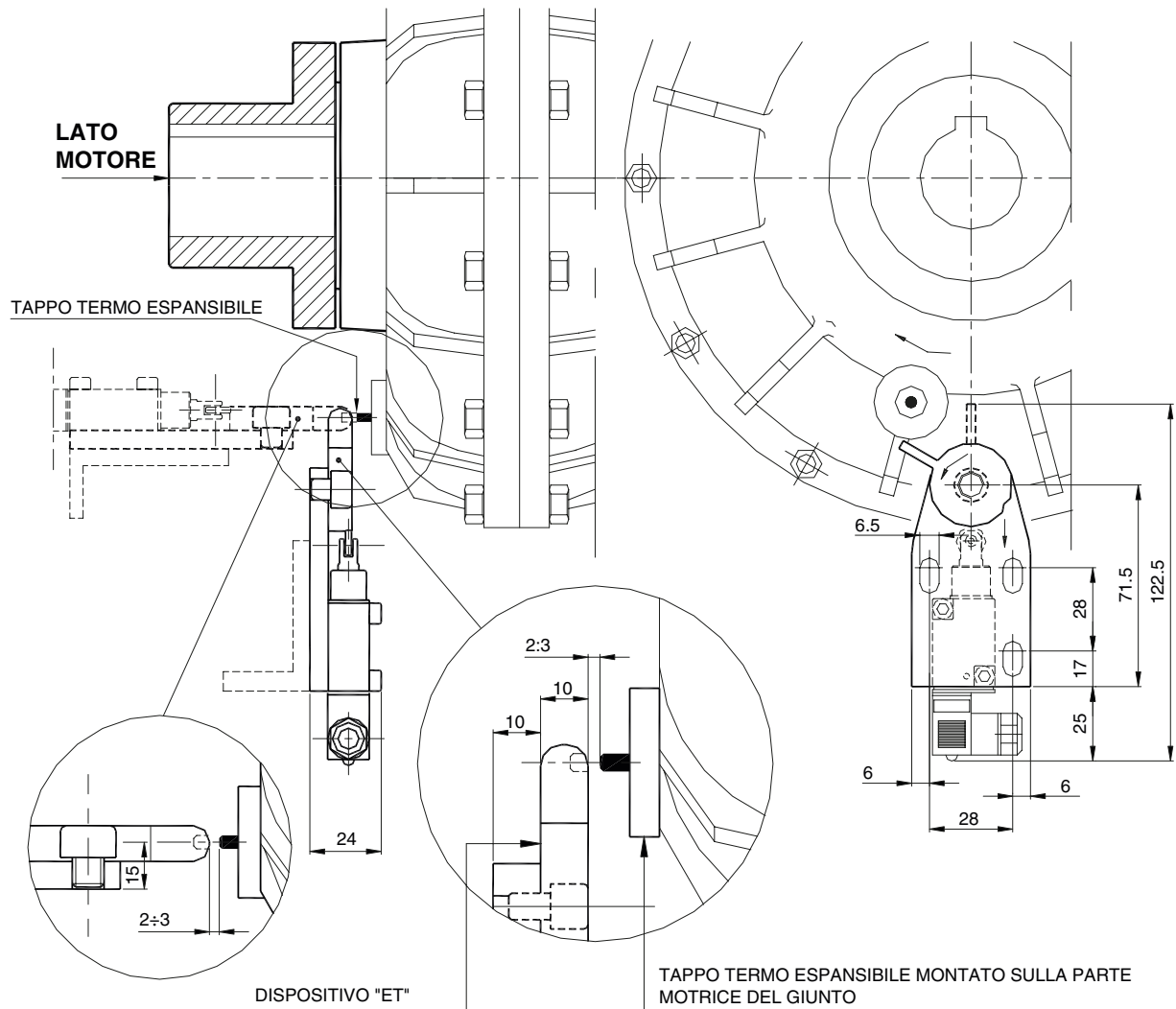
GRANDEZZA GIUNTO ROTOFLUID	DIMENSIONI				TEMPERATURE			
	D	A	B	C	96 °C BLU	120 °C BIANCO	145 °C ROSSO	180 °C VERDE
10 20 30-30P 40P	1/4 GAS	X	X	-	●	●	●	●
50-55 60-65	1/2 GAS	X	X	-	●	●	●	●
70P-75P 80P-85P	1/2 GAS	X	-	X	●	●	●	●
90P-95P	3/4 GAS	X	-	X	●	●	●	●

Per ordinare, indicare la dimensione D, la temperatura della pastiglia e il colore.

Esempio di ordinazione: **Tappo termo espansibile TE ¼ GAS 145°C ROSSO.**

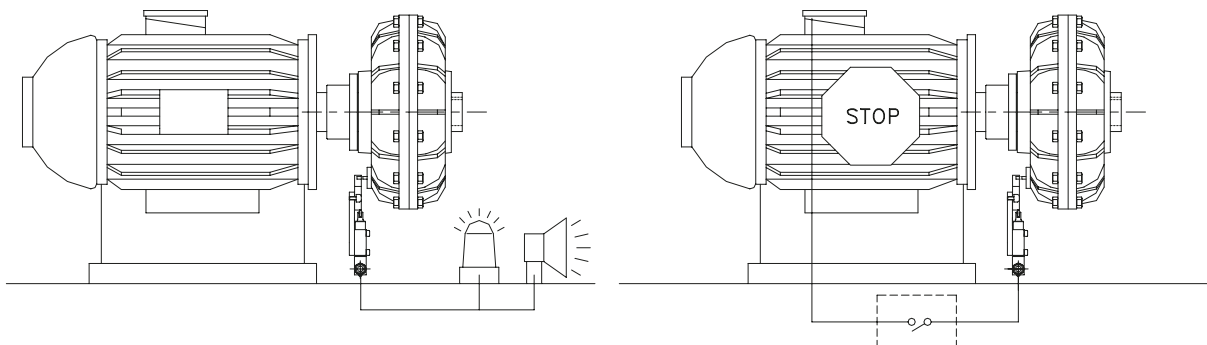
POSIZIONE STANDARD DEL TAPPO ESPANSIBILE
ALFA

BETA


Il tappo espansibile è normalmente posizionato sul lato dell'albero cavo.
In caso di necessità, può essere posizionato sul lato opposto.



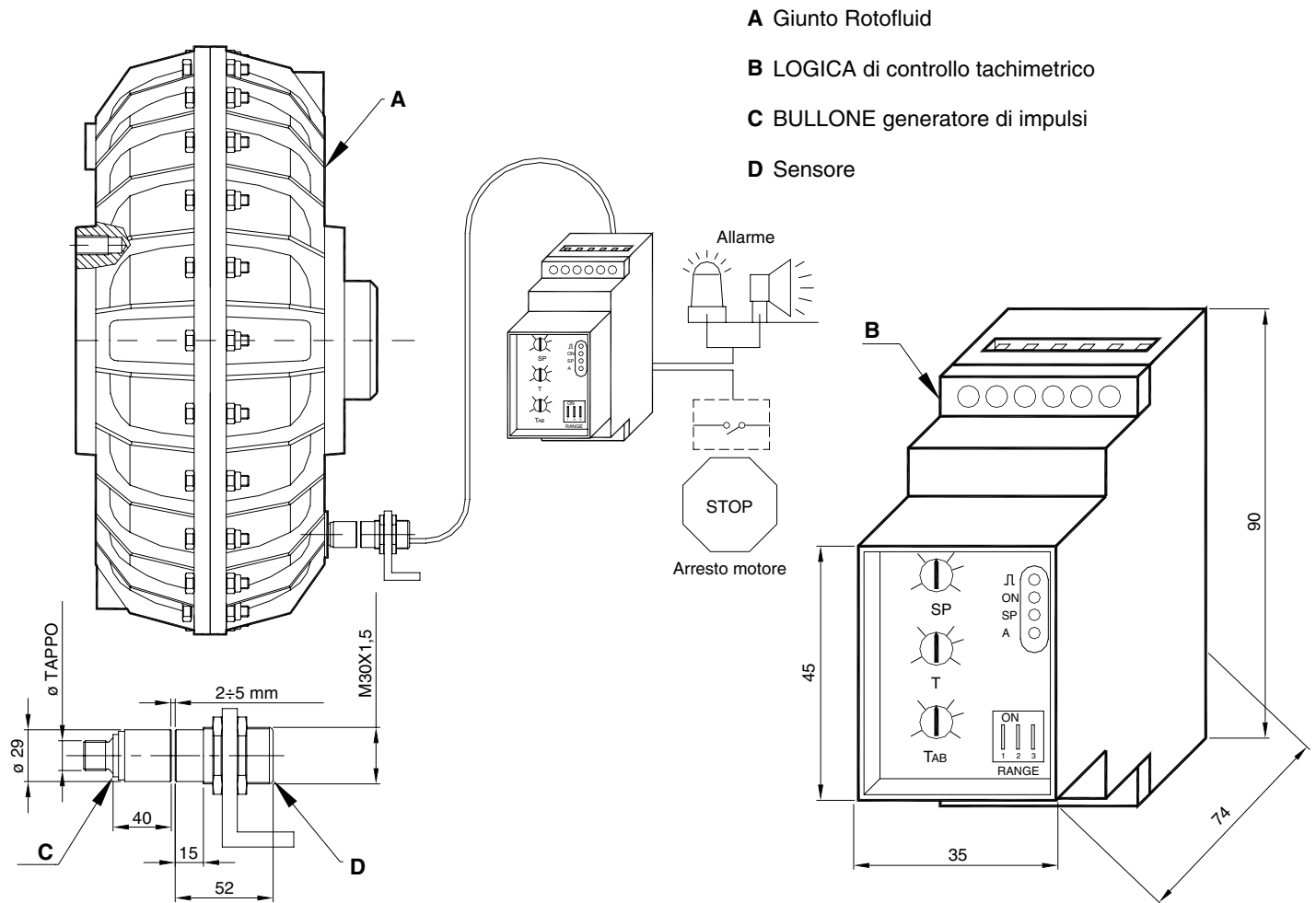
DISPOSITIVO "ET" COLLEGATO AD ALLARME

DISPOSITIVO "ET" IMPIEGATO PER ARRESTO MOTORE



Il dispositivo di sicurezza ET consiste in un microswitch montato su una apposita basetta.
Viene usato abbinato ad un tappo espansibile di sicurezza TE.

Qualora la temperatura dell'olio nel giunto superi quella di fusione del tappo espansibile, si ha la fuoriuscita del pistoncino che eccita l'interruttore, segnalando l'allarme o l'arresto del motore.



DISPOSITIVO T09 CON TAPPO PM

Il TAPPO PM è montato sulla girante esterna Lato A, in collegamento con l'interno del giunto e a diretto contatto con l'olio. La parte esterna del giunto (A) può essere collegata alla macchina (CONDOTTA) o collegata al motore (MOTRICE). Se condotta il sistema rileva la variazione di temperatura e la variazione di giri. Se invece è motrice il sistema rileva solo la temperatura.

FUNZIONAMENTO

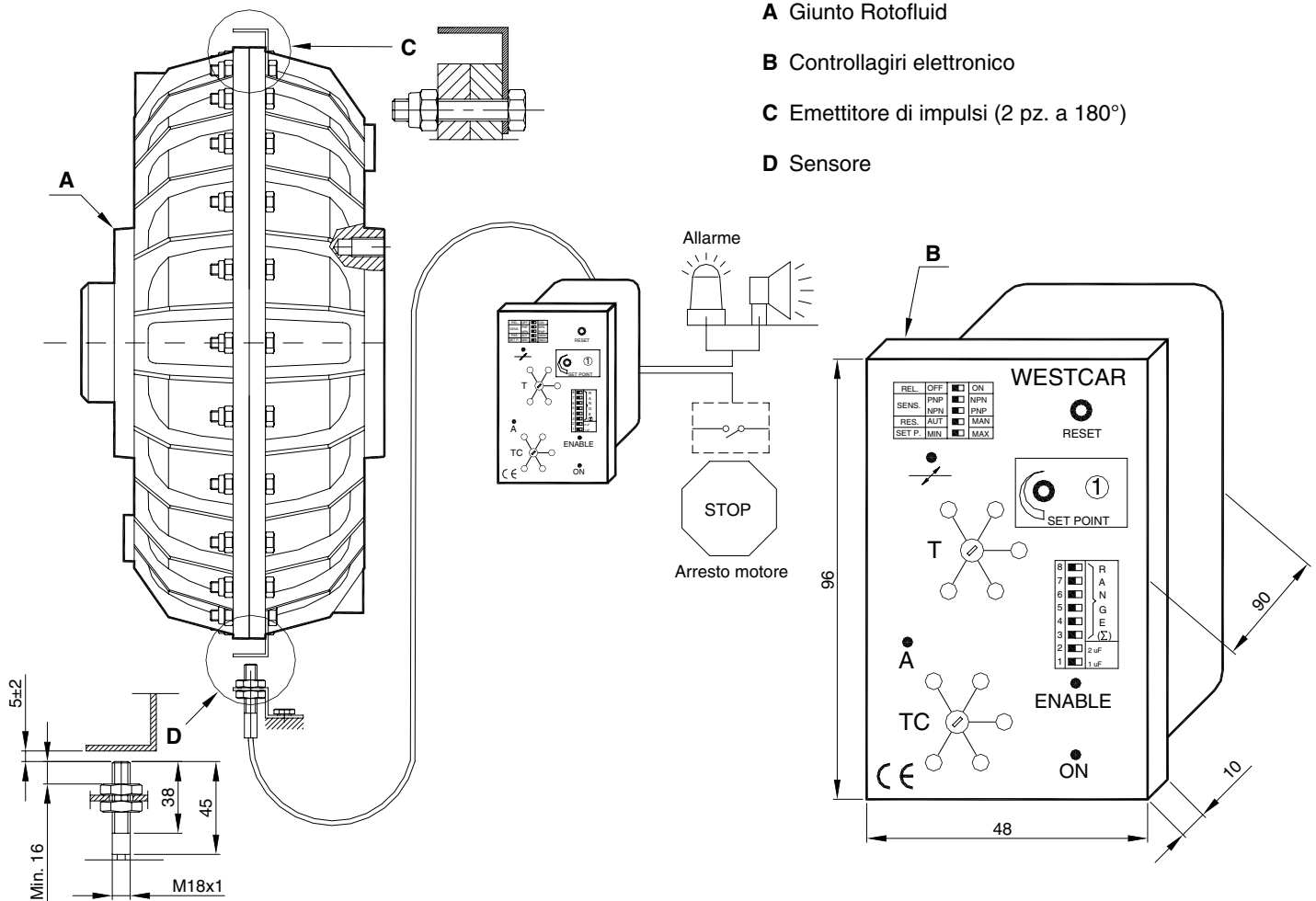
Il TAPPO PM contiene un elemento termico che modifica il suo stato alla temperatura prefissata di 120°C (o a richiesta 80°C, 100°C, 140°C, 160°C).

Finché l'elemento termico è chiuso, il tappo PM, al suo passare davanti al sensore SE, si comporta come generatore di impulsi.

Il sensore SE a sua volta invia impulsi al dispositivo LOGICA T09.

Superata la soglia di temperatura l'elemento termico si apre, il TAPPO PM ed il sensore SE non generano più impulsi. Il dispositivo T09 non ricevendo più segnali farà commutare il relè interno permettendo l'azionamento di un allarme o l'arresto del motore.

ALIMENTAZIONE: Standard 24 Vac (a richiesta 115 Vac, 230 Vac o 24 Vdc).



DISPOSITIVO SCD

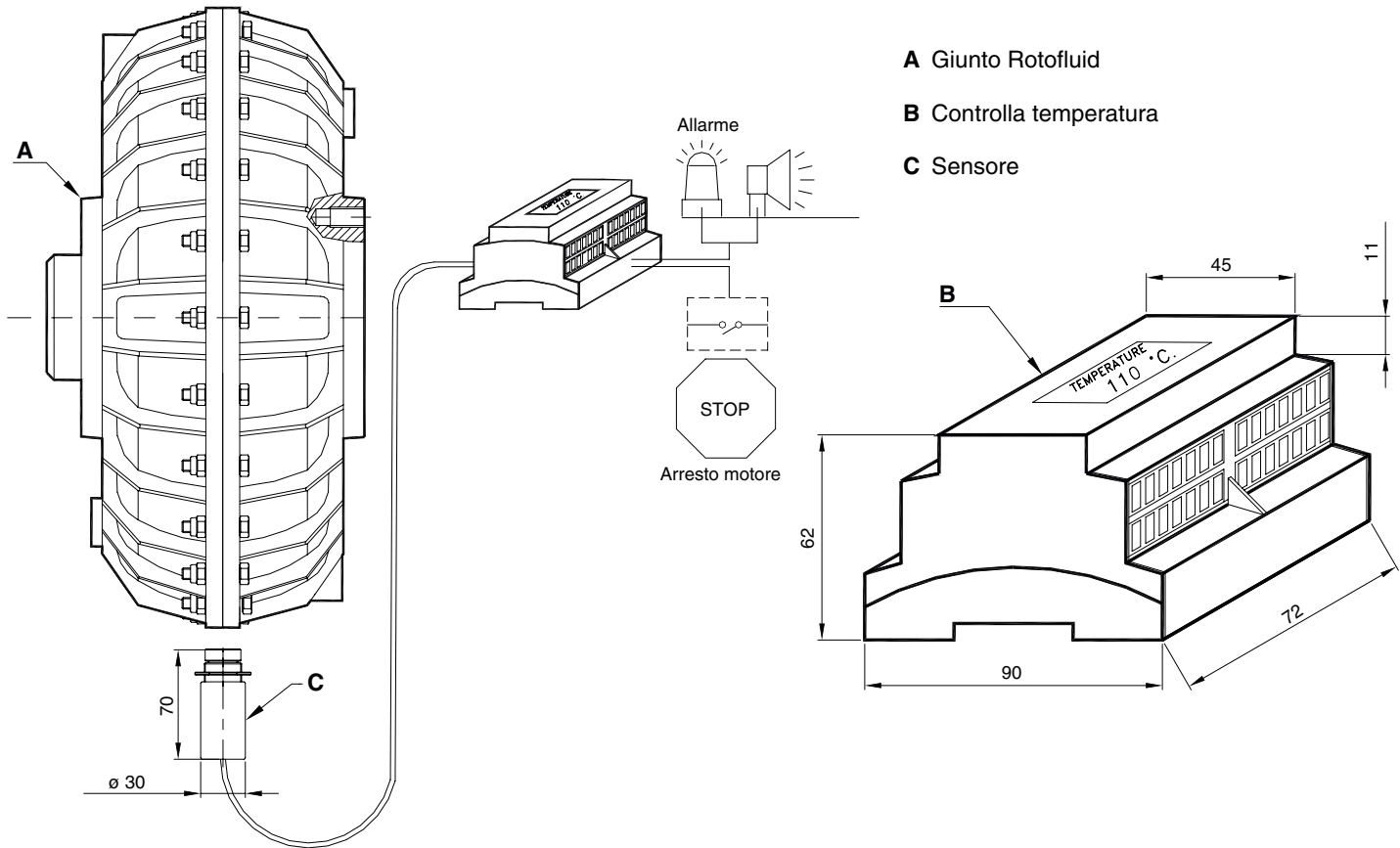
Il dispositivo **SCD** permette di controllare la velocità in uscita dal giunto e fornisce un segnale in caso di eccessiva diminuzione della velocità. Consiste di un controlla-giri che riceve un treno di impulsi mediante un sensore. Gli impulsi vengono convertiti in una tensione proporzionale alla frequenza degli impulsi. Questa tensione viene confrontata con una tensione di riferimento variabile (SET POINT). Il relè interno cambia di stato a seconda che la tensione sia maggiore o minore del SET POINT.

Può essere regolato per garantire la sicurezza del giunto e della macchina.

FUNZIONAMENTO

All'aumento della coppia resistente si ha un incremento dello scorrimento del giunto idrodinamico e, per conseguenza, una diminuzione della velocità in uscita. E' possibile rilevare questo aumento di coppia resistente (sovraccarico) con l'aiuto di un dispositivo **SCD**. Questo all'uscita può emettere un segnale di allarme o arrestare il motore principale. Una azione ritardante (max. 120 sec) evita l'intervento del relè alla partenza. Esso entra in funzione dalla messa sotto tensione dell'impianto. Per evitare che variazioni istantanee di coppia azionino un falso segnale d'allarme, è previsto un tempo di risposta pre-regolato (max 30 sec).

ALIMENTAZIONE: Standard 24 Vac (a richiesta: 115 Vac, 230 Vac o 24 Vdc).



Il **monitoraggio continuo** dei componenti di un impianto contribuisce in maniera sostanziale alla salvaguardia delle prestazioni del sistema, garantendo nel contempo un sensibile **incremento dell'affidabilità**.

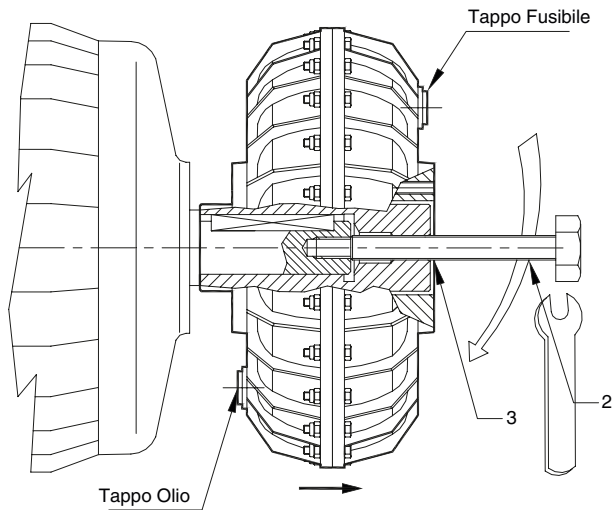
Il dispositivo ad infrarossi **ITC (Infrared Temperature Controller)** permette di monitorare la temperatura del giunto-senza contatto, in tempo reale e in un range compreso tra -20°C e +250°C così da poter regolare, in funzione di questo dato, i carichi di lavoro o eventuali interventi. Un vantaggio che accresce l'efficacia dell'intero sistema e riduce al minimo i fermi macchina.

Inoltre, tramite l'**interfaccia di gestione** del sensore, integrata nel sistema di controllo a guida DIN, è possibile **programmare due temperature di soglia** (livelli Low e High) per ricevere un segnale al raggiungimento di tali valori.

Infine - nel caso in cui si **volesse integrare il dispositivo in sistemi di controllo esistenti** – ITC è in grado di restituire il valore della temperatura corrente tramite un'uscita in tensione 0-10 V, utile per trasmettere dati ad altre apparecchiature o per gestire automaticamente i parametri di lavoro della macchina monitorata.

Caratteristiche dispositivo ITC
Monitoraggio continuo
Rilevazione della temperatura in tempo reale
Visualizzazione della temperatura corrente su display LCD
2 uscite digitali programmabili – Temperature limite
Valutazione del gradiente di temperatura
Montaggio rapido e semplice con attacchi standard a guida DIN
Ampio spettro di applicazione
Uscita analogica 0-10 V

SMONTAGGIO CON VITE D'ESTRAZIONE VE

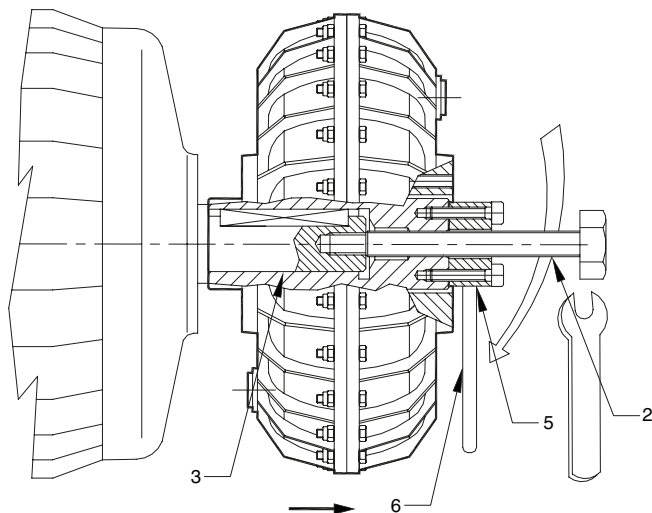


DISPOSITIVO VE	GRANDEZZA	GIUNTO ROTOFLUID				
		VERSIONI				
Tipo		K	Z	J	H	X
VE M14	20	K1	Z70	J70	H55	XN70
VE M16		K3	Z69	-	-	-
VE M20				J103	H85	X103
VE M24	30	TUTTE LE VERSIONI				
	30P					
	40P					
	50					
VE M30	55	FINO A Ø 65				
	55	PER Ø75 Ø 80				
	60	TUTTE LE VERSIONI				
VE M36	65					
	70P					
	75P					
	80P					
	85P					
	90P					
	95P					

Per lo smontaggio del giunto ROTOFLUID dal motore occorre:

- 1) Smontare il tirante di testa
- 2) Avvitare la vite d'estrazione 2 nel foro filettato dell'albero 3 del giunto, avendo cura di bloccare la rotazione dell'albero motore.

SMONTAGGIO CON SISTEMA D'ESTRAZIONE SE



DISPOSITIVO SE	GRANDEZZA	GIUNTO ROTOFLUID				
		VERSIONI				
Tipo		K	Z	J	H	X
SE M20	20	-	-	J 103	H 85	X 103
SE M24/35	30	TUTTE LE VERSIONI				
SE M24/40	30P					
	40P					
	50					
SE M30	55	FINO A Ø 65				
	55	PER Ø75 Ø 80				
	60	TUTTE LE VERSIONI				
SE M36	65					
	70P					
	75P					
	80P					
	85P					
	90P					
	95P					

Per lo smontaggio del giunto ROTOFLUID dal motore occorre:

- 1) Smontare il tirante di testa
- 2) Applicare la bussola 5 all'albero 3 del giunto con le due viti di fissaggio, avvitare la vite d'estrazione 2 nel foro filettato dell'albero stesso, tenendo ferma l'asta 6 per evitare la rotazione dell'albero motore.

I valori del momento d'inerzia del giunto ROTOFLUID sono riportati in tabella in modo distinto tra:

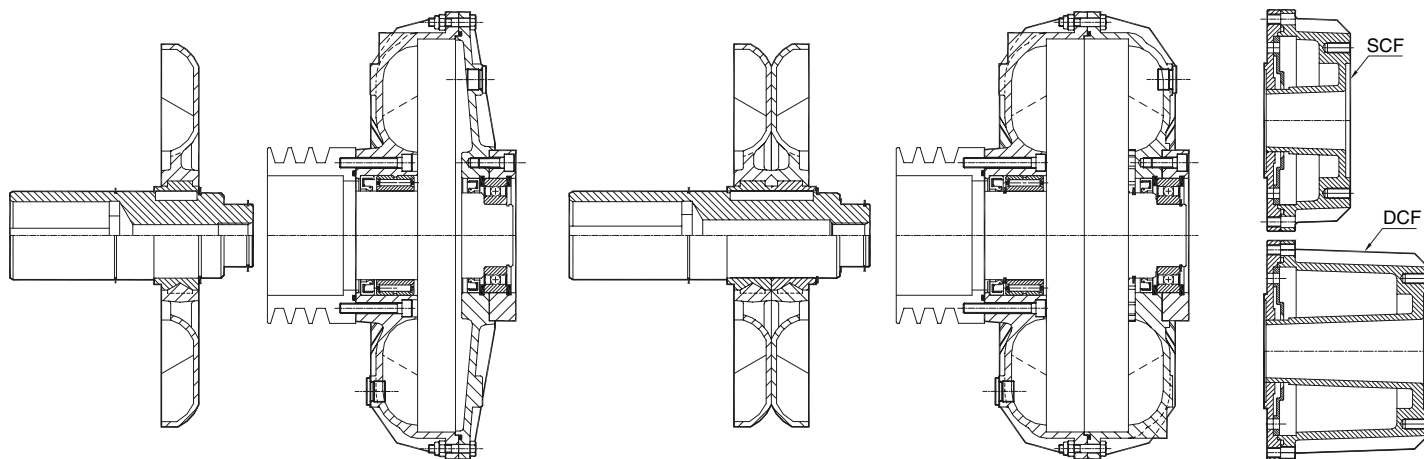
- PARTE **INTERNA** (albero cavo + pompa + metà olio)

- PARTE **ESTERNA** (gusci esterni + metà olio).

I valori sono da riferirsi al giunto ROTOFLUID con livello di riempimento olio a 45° escluso pulegge e/o accessori di collegamento alla macchina.

Per Giunti con camera di ritardo SCF/DCF, sommare i rispettivi valori alla parte esterna del giunto.

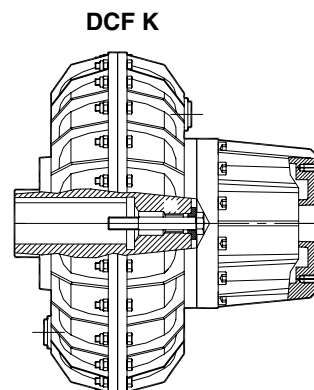
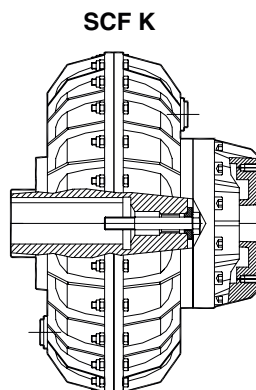
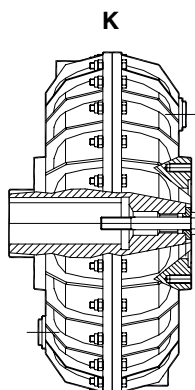
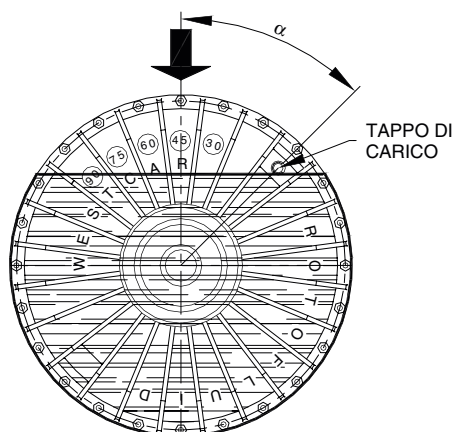
PARTE INTERNA		PARTE ESTERNA		CAMERA DI RITARDO
GRANDEZZE: 10, 20, 30, 30P, 40P, 50, 60, 70P, 80P, 90P		GRANDEZZE: 55, 65, 75P, 85P, 95P		



$$\text{MOMENTO DI INERZIA } J = \frac{m \times R^2}{2} \text{ (Kgm}^2\text{)}$$

GRANDEZZA GIUNTO ROTOFLUID	VERSIONE ALFA		VERSIONE BETA						CAMERA DI RITARDO	
	Tipo K		Tipo Z, X		Tipo J		Tipo H		SCF	DCF
	J INTERNO kgm ²	J ESTERNO kgm ²	J INTERNO kgm ²	J ESTERNO kgm ²	J INTERNO kgm ²	J ESTERNO kgm ²	J INTERNO kgm ²	J ESTERNO kgm ²	J kgm ²	J kgm ²
10	0,003	0,011	0,003	0,011	--	--	0,003	0,012	--	--
20	0,006	0,024	0,006	0,024	0,006	0,026	0,006	0,027	--	--
30	0,021	0,081	0,022	0,081	0,022	0,084	0,022	0,086	0,006	0,007
30P	0,040	0,140	0,045	0,140	0,045	0,144	0,045	0,147	0,006	0,007
40P	0,060	0,179	0,065	0,179	0,065	0,190	0,065	0,197	0,013	0,016
50	0,105	0,363	0,109	0,363	0,109	0,376	0,109	0,385	0,026	0,032
55	0,208	0,474	0,214	0,474	0,214	0,487	0,214	0,496	0,026	0,032
60	0,311	0,795	0,326	0,795	0,326	0,823	0,326	0,842	0,053	0,062
65	0,564	1,040	0,583	1,040	0,583	1,068	0,583	1,087	0,053	0,062
70P	0,678	2,386	0,740	2,386	0,740	2,473	0,740	2,551	0,160	0,200
75P	1,236	2,782	1,260	2,782	1,260	2,869	1,260	2,947	• 0,350	• 0,550
80P	2,389	7,276	2,499	7,276	2,499	7,393	--	--	0,350	0,550
85P	4,668	9,977	4,792	9,977	4,792	10,094	--	--	• 0,900	• 1,400
90P	8,372	23,200	--	--	--	--	--	--	1,200	1,600
95P	15,613	28,855	--	--	--	--	--	--	1,200	1,600
1200	54,000	260,000	--	--	--	--	--	--	--	--
1200D	104,000	320,000	--	--	--	--	--	--	--	--

• CAMERE MAGGIORATE SCFM, DCFM



SOSTITUZIONE OLIO

Deve essere effettuata la prima volta dopo 400 ore di funzionamento e successivamente ogni 4.000 ore.

Dovendo sostituire occorre procedere come indicato di seguito:

1. Ruotare il giunto per portare il tappo di carico nella posizione più alta
2. Svitare il tappo
3. Determinare il livello di riempimento ruotando il giunto fino a quando il foro di carico si porta a livello dell'olio
4. Vuotare completamente il giunto portando il foro di carico nella parte bassa
5. Ruotare il giunto per riportare il foro di carico in corrispondenza del livello di riempimento determinato al punto 3
6. Versare il nuovo olio fino a raggiungere il livello del foro di riempimento.

La quantità di olio necessaria e il tipo di olio raccomandato sono riportati nella Tabella 1.

Riducendo la quantità di olio si ottiene:

- Avviamento più lungo e graduale
- Minore assorbimento di corrente all'avviamento
- Migliore protezione degli organi della trasmissione in caso di sovraccarico
- Maggiore scorrimento a regime.

ATTENZIONE:

Una eccessiva riduzione dell'olio può causare i seguenti inconvenienti:

- Impossibilità di accelerare la macchina per insufficienza di coppia
- Surriscaldamento giunto con conseguente danneggiamento guarnizioni.

Aumentando la quantità di olio si ottiene:

- Avviamento più rapido
- Minore scorrimento a regime
- Maggiore assorbimento di corrente in fase di accelerazione
- Maggiore sollecitazione degli organi della trasmissione.

ATTENZIONE:

Una eccessiva quantità di olio può causare i seguenti inconvenienti:

- Sovraccarico del motore di azionamento della macchina
- Rottura del giunto per sovrappressione interna dovuta alla mancanza di spazio interno per la dilatazione dell'olio

TIPI DI OLIO RACCOMANDATI PER FUNZIONAMENTO STANDARD

Temperatura di impiego da -20°C a +180°C

- BP ENERGOL HPL 22÷32
- CASTROL HYPIN AWS 22÷32
- ESSO SPINASSO 22÷32
- MOBIL VELOCITE OIL D
- Q8 VERDI 22÷32
- SHELL MORLINA 22÷32

Tabella 1

GRAND. GIUNTO	QUANTITA' OLIO RIEMPIMENTO STANDARD					
	K		SCF K		DCF K	
	α	Litri	α	Litri	α	Litri
10	45°	0,55	--	--	--	--
20	45°	1,20	--	--	--	--
30	45°	2,39	55°	2,43	65°	2,42
30P	45°	4,05	55°	3,94	65°	3,78
40P	45°	4,07	55°	4,06	70°	4,09
50	45°	4,39	65°	4,37	75°	4,59
55	45°	7,19	60°	7,04	70°	7,17
60	45°	8,61	65°	8,23	75°	8,41
65	45°	13,48	60°	12,80	70°	12,77
70P	45°	18,05	65°	16,89	75°	17,64
•75P	45°	30,14	65°	29,36	75°	29,68
80P	45°	35,53	65°	35,21	75°	35,27
•85P	45°	60,64	65°	57,79	75°	56,28
90P	45°	91,92	60°	81,70	70°	90,62
95P	45°	153,3	60°	154,9	70°	146,7
1200	45°	200	--	--	--	--
1200D	45°	400	--	--	--	--

• CAMERA MAGGIORATA SCFM, DCFM

Il Giunto può essere fornito a richiesta con olio di primo riempimento

Consultare WESTCAR per ulteriori informazioni.

Non superare il livello di riempimento indicato in tabella.

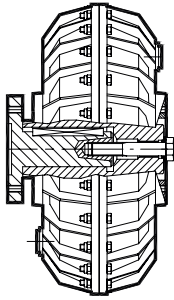


Fig. 1

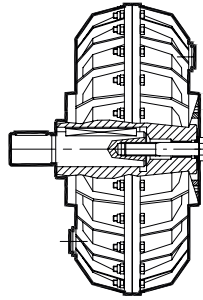


Fig. 2

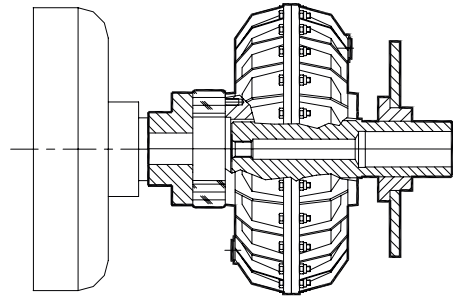


Fig. 3

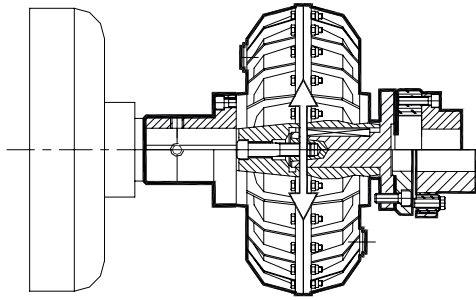


Fig. 4

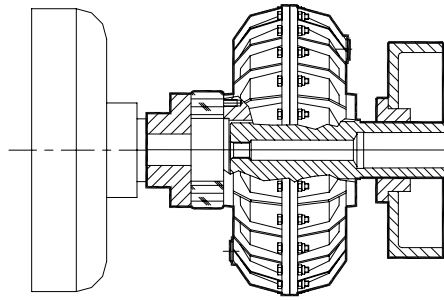


Fig. 5

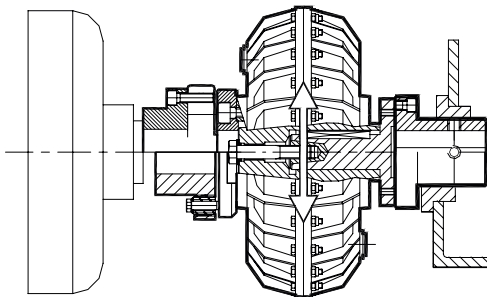


Fig. 6

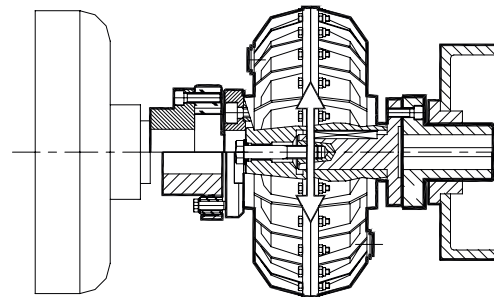


Fig. 7

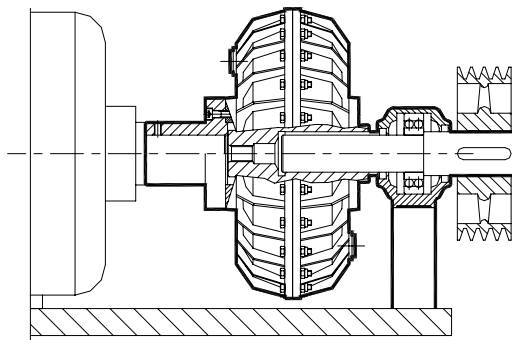


Fig. 8

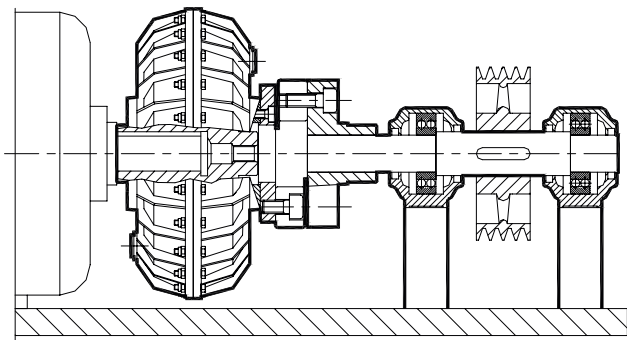


Fig. 9

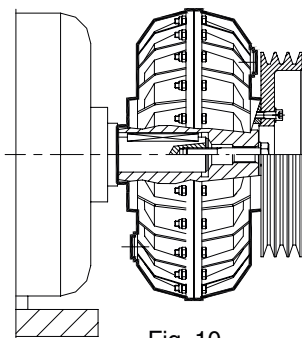


Fig. 10

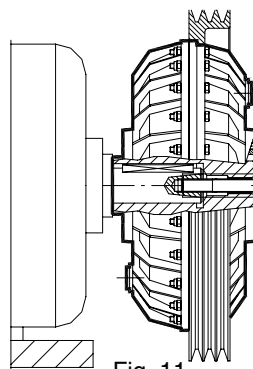


Fig. 11

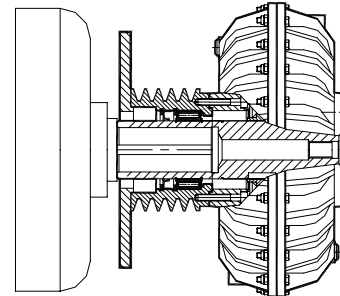


Fig. 12

EDILIZIA-COSTRUZIONE-CAVE-LATERIZIE

- Gru a torre
- Trasportatori
- Forni rotanti
- Frantoi
- Mulini a palle, a barre e a martello
- Escavatori a tazze
- Vagli rotanti
- Frangizolle
- Molazze
- Laminatoi
- Mattoniere
- Carrelli trasportatori per laterizi

TESSILE

- Bottali per conceria
- Centrifughe
- Cardatrici
- Lavatrici industriali
- Essicatori

CHIMICA-ALIMENTARE-CONSERVIERA

- Agitatori centrifughi
- Idroestrattori centrifughi
- Filtri rotanti
- Estrusori per sapone
- Calandre e mescolatori per gomme
- Pallettizzatori
- Etichettatrici
- Imbottigliatrici
- Separatori centrifughi

MECCANICA

- Macchine torcitrici per corde e filo
- Macchine raddrizzatrici per tondini
- Presse
- Profilatrici
- Trafile
- Cesoi

AUTOMOBILISTICA

- Macchine bilanciatrici
- Macchine per comando cancelli e portoni

LAVORAZIONE CARTA

- Bobinatrici
- Spappolatori
- Macchine per cartonaggio

LAVORAZIONE LEGNO

- Scortecciatici
- Macchine per pressare il compensato
- Truciolatrici

LAVORAZIONE MARMO

- Gru a cavalletto
- Telai multilame

ECOLOGIA

- Trituratori
- Depuratori acqua

CERAMICO

- Mulini continui e discontinui a palle
- Mescolatori
- Presse

DIVERSI

- Argani
- Verricelli
- Gru a ponte
- Gru a braccio
- Compressori centrifughi e alternativi
- Ventilatori e aspiratori centrifughi
- Trasportatori a catena
- Trasportatori a nastro e a tazze
- Trasportatori a coclea
- Elevatori a tazza
- Montacarichi
- Impianti di risalita
- Giostre per Luna Park
- Alaggio vagoncini in acciaieria e miniera
- Lavorazione conglomerati bituminosi
- Polverizzatori
- Raffinatrici

DITTA.....

RICHIEDENTE

INDIRIZZO

N° TELEF. FAX E-MAIL

DATI MOTORE

Grandezza motore elettrico..... kW rpm

Diametro albero mm Lunghezza mm Foro di testa mm Linguetta mm

Tipo motore Diesel..... kW rpm

Dimensioni volano (SAE)

Dimensioni campana (SAE)

DATI MACCHINA

Tipo di macchina

Tipo di applicazione ☐ in linea ☐ con puleggia

Diametro albero mm Lunghezza mm Foro di testa mm Linguetta mm

Puleggia: Diametro primitivo mm Numero e tipo di gole

Montaggio: ☐ orizzontale ☐ montaggio standard con parte motrice interna
☐ verticale ☐ montaggio rovesciato con parte motrice esterna

ALTRI DATI

Potenza assorbita a regime kW

Avviamento a pieno carico: ☐ SI ☐ NO

N° Avviamenti ora

N° Inversioni ora

N° Sovraccarichi

Inerzia del carico (kgm²)

Velocità del carico rpm

Tempo di accelerazione richiesto:

A pieno carico

A vuoto

Temperatura ambiente °C

Condizioni ambientali

Precisare eventuali opzioni richieste

Pregasi inviare descrizione e schizzo dell'applicazione

A full-page sheet of white graph paper featuring a uniform grid of thin black horizontal and vertical lines, creating small squares across the entire surface.



ROTOFLUID



ROTOFLEXI



ROTOFLUID CA



ROTOGEAR RE



ROTOMECH



ROTOGEAR AR



FRENI A CEPPI BD



STEELFLEX



FRENI A DISCO CD



ROTOPIN

Scopri di più

Prodotti



A RICHIESTA:
**PRODOTTI CON
CERTIFICAZIONE ATEX**



WESTCAR NEL MONDO



Albania	Finlandia	Polonia
Australia	Francia	Portogallo
Belgio	Germania	Rep. Ceca
Bielorussia	Gran Bretagna	Rep. Slovacca
Bosnia & Erzegovina	Grecia	Romania
Brasile	Iran	Russia
Canada	Lettonia	Serbia
Cile	Lituania	Singapore
Cina	Macedonia	Slovenia
Colombia	Marocco	Spagna
Corea	Norvegia	Sud Africa
Croazia	Nuova Zelanda	Svezia
Danimarca	Olanda	Thailandia
Egitto	Pakistan	Turchia
Estonia	Perù	USA

Distributore



WESTCAR s.r.l.

Sede Legale e Uffici

Via Monte Rosa, 14 - 20149 Milano (ITALIA)

Tel. +39 02 761 10 319 - Fax +39 02 761 10 041

Sede Produttiva

Via Venezia, 31 - 21058 Solbiate Olona (VA)

info@westcar.it - www.westcar.it