



Automazione Industriale
Gestione Macchine Elettriche
Vendita Apparecchiature Elettromeccaniche



Report Avviamento
Motore ventilatore esaustore
forno
Nel Vostro Stabilimento

01-02 Settembre 2021



Stabilimento BUZZI SINISCOLA

Alla cortese att.ne Sig. Daniele Minetti
Ing. Lamacchia Nicola

Report agnostico

Cliente: **BUZZI**

Contatto: Sig. Daniele Minetti - Ing. Lamacchia Nicola

N. commessa: 2021/0551

Sito misura: Siniscola

Data rilievi :01-02 Settembre 2021

Tipo misure: Vibrazionali

Strumentazione utilizzata: **Analizzatore Pruftechnik Vibexpert**

II -Allineatore Fixtur Laser Pro

Seriale Strumento **N°.33015 Accel.VIB 6.142**

Esecuzione misure e report: Sig. Carlo Spaziani, Sig. Angelo Lisi,
Alfredo Evangeisti.



Sommario

1. Introduzione

2. Relazione

3. Allegati



1. Introduzione

Lo scopo dell'attività, svolta presso lo stabilimento BUZZI UNICEM S.p.A. Di Siniscola, è stato quello di valutare e coadiuvare i vs. tecnici ed i tecnici Nidec all'avviamento del nuovo impianto affinché tutto funzionasse a regola d'arte.

1.1. Relazione

- 1.2. L'intervento è stato svolto in stretta collaborazione con il Vs. Tecnico Daniele Minetti ed il Tecnico Kljunic Selmedin
- 1.3. All'inizio dell'intervento abbiamo collaborato con il tecnico Nidec per problemi di comunicazione profinet tra Inverter e la vostra sala di controllo
- 1.4. Durante la fase di programmazione dell'inverter è stato indicato al tecnico Nidec che l'inerzia del ventilatore è piuttosto alta ed è stato consigliato di impostare l'avviamento non al di sotto dei n.2 minuti con corrente MAX 110% e non come era impostata al 150% per tempi molto lunghi. La protezione termica elettronica impostata sull'inverter era di n.600 sec. al 110 % della nominale. Abbiamo chiesto di impostarla intorno al minuto per 110" sec.
- 1.5. Come da allegati il motore è stato portato ad un assorbimento di kw.500 con 1500g' e valvola intorno al 30%
- 1.6. Si provveduto anche alla prova di frenata di emergenza con taratura al 180"
- 1.7. Abbiamo notato una certa rumorosità elettrica dovuta alla frequenza di commutazione dell'inverter e alla nostra richiesta di poter cambiare tale frequenza il tecnico Nidec ci ha detto che l'azionamento non lo permetteva perché si sarebbe molto depotenziato. Questo tipo di problematica può comportare nel tempo un decadimento dell'isolamento del motore.
- 1.8. Dopo l'avviamento, circa 40 minuti a 1500g', il cuscinetto lato giunto è arrivato a n.80°C, si provveduto a eliminare la molla della tenuta sull'albero e dopo una ulteriore



Automazione Industriale
Gestione Macchine Elettriche
Vendita Apparecchiature Elettromeccaniche



prova con gli stessi tempi si sono ottenute temperature non superiori ai 55°C con temperatura ambiente nell'ordine dei 30°C(vedi allegati)

- 1.9. Il basamento nato originariamente con degli antivibranti è stato reso più rigido rendendo la macchina più sensibile alle vibrazioni e facendola rientrare come da ISO10813-3 nei motori con preallarme oltre 4.5mm/sec ed allarme sopra i 7,1mm/sec. Stessi valori per i ventilatori >kw.75
- 1.10. Vista la dimensione sia dell'inverter che del motore consigliamo di usare cavi schermati
- 1.11. Considerato che l'azionamento, nonostante funzioni ad anello aperto ma ha già la scheda di ingresso encoder per lavorare ad anello chiuso, ed il tecnico Nidec ha affermato che il passaggio da un sistema all'altro richiede ½ minuti consigliamo di valutare la possibilità di inserire l'encoder sul motore e lavorare ad anello chiuso per rendere il funzionamento del motore più lineare e meno gravoso, soprattutto per la gestione della coppia di esercizio.

Per qualunque ulteriore chiarimento siamo a vostra completa disposizione

Cordiali saluti

R.E.M. S.R.L.

Carlo Spaziani – Resp. Azienda

R.E.M. SRL

Lisi Angelo – Uff. Tecnico

Si allegano alcuni report delle misure effettuate



