#

**Stabilimento di Barletta**

**Man/ELE/ADU**

**21/02/22**

**File: Manutenzione motori 02\_02\_22**

**Oggetto: Richiesta offerta manutenzione motori manutenzione 02\_2022 stab. Barletta**

**Per la manutenzione di Febbraio Marzo2022 si richiede offerta preventiva per la revisione dei motori di seguito elencati.**

**Le attività di manutenzione preventiva, che dovrà essere sviluppata sulla base dei seguenti riferimenti:**

* 1. Verifica visiva integrità della macchina alla ricezione in officina
	2. Apertura morsettiera, rilievo caratteristiche dielettriche e resistivi (isolamento, resistenza), degli avvolgimenti statorici.
	3. Smontaggio completo della macchina, previo lo scaletta mento del semi giunto e della ventola di raffreddo dall’asse.
	4. Estrazione del rotore dallo statore, scaletaggio dal rotore dei cuscinetti e controllo delle loro sedi sull’albero. Controllo sul tornio della linea d’asse, della sede di chiavetta e dello stato della gabbia.
	5. Pulizia con appropriati detergenti della carcassa esterna e delle canne di ventilazione e sgrassaggio degli avvolgimenti statorici. Verifica dello stato dell’avvolgimento statorico di un eventuale scottatura dell’isolamento in corso, verifica degli avvolgimenti e del pacco lamellare statorico, per le macchine di certa importanza effettuare anche il loop test dei lamierini.
	6. Trattamento di lavaggio e pulizia con essiccazione in forno termo-ventilato, verniciatura con vernice isolante degli avvolgimenti .
	7. Rilievo dell’isolamento al termine dei trattamenti termici e verifica delle connessioni degli avvolgimenti, della funzionalità dei termoelementi e delle scaldiglie anticondensa (se in dotazione al motore).
	8. Equilibratura dinamica del rotore. Sostituzione dei cuscinetti (di N.S. fornitura), sostituzione dei para grassi o para polveri di tenuta.
	9. Controllo delle tolleranze delle sedi dei cuscinetti nei plateau e funzionalità dei passaggi degli ingrassatori.
	10. Verifica delle giranti di raffreddo del motore e loro calettaggio. RI assemblaggio completo della macchina, ravvivandone le filettature e la viteria. RI calettare il semi giunto di accoppiamento sull’asse
	11. Verifica con controllo dell’isolamento e serraggio delle connessioni alla morsettiera.
	12. Prove di funzionamento a vuoto controllo degli assorbimenti delle vibrazioni.
	13. Verniciatura della carcassa esterna con vernici epossidiche adatte a garantire la protezione prevista dal costruttore della macchina per ambienti salini.

**N.B. qual ora dai controlli scaturisce la necessità di effettuare delle attività di lavorazioni meccaniche, queste saranno consuntivate a parte previo preventivazione ed approvazione dei tecnici di stabilimento** .

Redazione di schede tecniche di collaudo con i dati delle prove effettuate**.**

**Elenco delle macchine da manutenzionare e farci pervenire offerta.**

L’offerta delle macchine da revisionare secondo le predette attività, dovrà pervenirci per singola macchina, sarà nostra discrezione se effettuarle a tutte o dilazionarle nel corso dell’anno.

1. **Motore a CC comando forno.**
	* Marca:ABB tipo:DMA355 S33 AC
	* Matr.HM 2345708 data 1981
	* Potenza 350KW 1500g/1’ 600Varm 612Amp IMB3
	* Peso 735Kg
	* Cuscinetti:………..

**N.b. per questa macchina essendo a corrente continua, oltre alle attività di base su citate, occorre prevedere:**

1. Controllo isolamento dei portaspazzole e dei martelletti di pressione spazzole
2. Controllo collettore, e delle rispettive saldature degli avvolgimenti d’indotto, prevedendo la tornitura e smicatura .
3. Sostituzione delle spazzole
4. Preventivare la fornitura di una dinamo tachimetrica nuova accessoriata di giuntino elastico di accoppiamento.
5. **Motore Ventilatore spurgo Gas**
	* Motore asincrono trifase con rotore a gabbia
	* Marca:FIMET tipo:………
	* Matr………..
	* Potenza 355KW 380V 6poli 950g/1’ IMB3
	* Peso ….
	* Cuscinetti:
		+ 6322 Mc3 vl 0241 (N.S. fornitura)
		+ NU322 ECS C3(N.S. fornitura)
6. **Motore Frantoio Argilla**
	* Motore asincrono trifase con rotore a gabbia
	* Marca:Ansaldo San Giorgio tipo:………
	* Matr………..
	* Potenza 62.5KW 500V 4poli 1480g/1’ IMB3
	* Peso ……..
	* Cuscinetti:
		+ 6317 Mc3 (N.S. fornitura)
		+ NU317 nc3 (N.S. fornitura)

**L’offerta dovrà essere completa e dettagliata** in tutte le sue parti, indicando i tempi di consegna. Il trasporto è da intendersi a n.s. carico

**Tutte le attività dovranno** essere effettuate a regola d’arte atte a definire le macchine funzionanti, alla consegna della macchina divranno pervenire i report di revisione con le prove elettriche effettuate ed il report dell’equilibratura effettuato, nonché le prove a vuoto di rotazione.

**Antonio D’Urzo**

**Resp.Manutenzione Elettrica**

**stab. Barletta**

**Buzzi Unicem S.p.A**.

Via Andria, 63  76121 Barletta (BT), Italia
Tel +39 0883537547  Mobile +39\*\*\*  Fax +390142416\*\*\*
[www.buzziunicem.com](https://www.buzziunicem.com/) | [www.buzziunicem.it](https://www.buzziunicem.it/)