

Direzione Logistica Acquisti**Uffici Direzionali**

Via Luigi Buzzi, 6

15033 Casale Monferrato

Tel.(0142) 416.401

Fax (0142) 416.616

Partita IVA 01772030068

Cap.Soc.Vers.:EURO 123.636.658,80

Reg.Imp. e Cod.Fiscale 00930290044 - REA 134288

Spett.le

R.E.M. SRL**VIA FERRUCCIA, 17/B****03010 PATRICA FR****IT****Ordine n.259748 - E DV del 12/03/2019**

(Codice fornitore :20509)

Vogliate prendere nota della seguente ordinazione fatta alle condizioni generali di acquisto riportate a valere in deroga ad ogni Vostra diversa condizione o pattuizione.

Le fatture devono essere intestate ed indirizzate a : **BUZZI UNICEM S.p.A. - Via Luigi Buzzi, 6 15033 - Casale Monferrato**

e inviate tramite SDI (Sistema Di Interscambio) con le seguenti modalità

Rif. fattura elettronica - Codice destinatario JE79GK7 - Causale: PO IdDocumento: 739620

Importo netto	19.000,00
Divisa	EUR
Pagamento	120 GG. FINE MESE BONIFICO BANCARIO
Spedizione a carico	NOSTRO
Resa	VEDERE NEL TESTO
Annotazioni	Rif. offerta n. 78 del 25/01/19 e accordi sig. Spaziani

Oggetto : REVISIONE MOTORE COMANDO FORNO**Destinatario : Barletta - 76121 Via Andria 63 Barletta (BT) - (IT)**

#	articolo	art.forn.	commessa	R.d.A.	consegna	u.m.	quantità	prezzo unitario	sconti	prezzo netto
1	PRESTAZ.			EAM27624	26/04/2019	NR	1	20.000,0000	5	19.000,0000

REVISIONE MOTORE ELETTRICO TIPO ABB DMA355S33RC - S/N HM23458708

LAVORI DA EFFETTUARSI

- Prima dello smontaggio verifica integrità elettrica con surge-test in c.a. e prova rigidità dielettrica in c.c. verso massa
- Smontaggio di tutti i componenti del motore con estrazione indotto per pulizia di tutti i particolari con idropulitrice
- Essiccazione al forno statore ed indotto per eliminazione umidità residua
- Dopo trattamento deumidificante nuova verifica integrità elettrica con surge-test in c.a. e prova rigidità dielettrica in c.c. verso massa
- Misura della caduta di tensione sui campi di eccitazione, verifica con surge-test dei campi armatura, compensazione e compound
- Smontaggio vecchio avvolgimento rotorico dal rotore
- Estrazione vecchio collettore dall'asse
- Sabbiatura del pacco lamellare rotorico
- Ricostruzione avvolgimento indotto embricato e ondulato in piattina di rame isolata in classe H, verniciatura isolante in cl. H e polimerizzazione al forno ventilato a temperatura controllata
- Bloccaggio avvolgimento indotto con biette in silirite
- Rimontaggio nuovo collettore costruito in lega di rame con 5% di argento

- Saldature dell'avvolgimento del rotore sul collettore con leghe di castolin con contenuto minimo del 70% di argento
- Ricostruzione bandaggio del rotore con polyglass 200 °C
- Prova corto circuito ed isolamento prima del ciclo di verniciatura
- Trattamento con doppio ciclo di impregnazione con resine poliestere in classe H ed essiccazione al forno a temperatura controllata
- Tornitura e smicatura collettore e rilascio grafico della eccentricità residua
- Ricostruzione uscite sia del collettore che dei campi di armatura ed eccitazione
- Controllo eccentricità albero e interferenze cuscinetti su rotore e calotte e equilibratura dinamica dell'indotto secondo norme ISO 1940 da effettuare con chiavetta e senza
- Estrazione delle spazzole, smontaggio del porta spazzole e sabbiatura industriale dello stesso
- Rimontaggio porta spazzole sul collettore e inserimento di n.16 spazzole vecchie con assestamento delle stesse di tipo N6000 40/14 (12.5+12.5)x32x50
- Verifica della zona neutra dell'asse del portaspazzole
- Revisione campi armatura, campi di eccitazione e compound, con verniciatura isolante in cl.H ed essiccazione al forno autoventilato a temperatura controllata
- Sostituzione e montaggio cuscinetto lato giunto 6324/C3 (fornitura Buzzi Unicem)
- Sostituzione e montaggio cuscinetto lato opposto giunto 6324/C3 (fornitura Buzzi Unicem)
- Ricondizionamento con pulizia morsettiera e sostituzione bulloni di serraggio cavi
- Controllo funzionalità della dinamo tachimetrica, e sostituzione cuscinetti 6205 2RS C3 più 6206 2RS C3
- Sostituzione di quattro scaldiglie due lato codulo e due lato opposto codulo
- Pulizia completa dello scambiatore con prova di tenuta a 2 bar dei fasci tubieri dello scambiatore di calore
- Rimontaggio totale del motore con tutti i suoi componenti
- Collaudo del motore con surge-test in c.a. e prova rigidità dielettrica in c.c. verso massa
- Verniciatura esterna
- Smontaggio completo del ventilatore di raffreddamento del motore
- Revisione generale completa del motore di raffreddamento del motore in c.c.

SPEDIZIONE

A merce pronta Vogliate contattare il responsabile in stabilimento che si occuperà di organizzare la spedizione :

- STABILIMENTO DI BARLETTA (BA) - Sig. LOSAPPIO - Tel. 0883.537540 - e-mail flosappio@buzziunicem.it

CONDIZIONI DI PAGAMENTO (AI SENSI DEL D.LGS. N. 192/2012)

Le Parti espressamente acconsentano ed approvano, ex art. 4 comma 3, D. Lgs. 231/2002, come riformulato dal D. Lgs. 192/2012, in 120 giorni la decorrenza dei termini di pagamento.

Le Parti, in relazione alle previsioni del predetto decreto stabiliscono che, dal giorno successivo alla scadenza di pagamento e senza che vi sia obbligo da parte di REM SRL alla costituzione in mora, il saggio annuale degli interessi di mora da applicarsi sia pari al 6 %.

REM SRL in relazione alla propria organizzazione imprenditoriale, alla prassi commerciale del settore e ad analoghe condizioni previste con la maggior parte dei propri fornitori, ritiene non inique le deroghe espressamente concordate con BUZZI UNICEM SPA nei precedenti punti.

CESSIONE DEL CREDITO

Il credito derivante dalle prestazioni e/o servizi di cui all'Ordine in oggetto non è cedibile.

Il Fornitore non dovrà in nessun caso cedere il credito a terzi, salvo esplicita autorizzazione scritta della Committente