

Ordine n.238021 - E DV del 05/06/2017

Bozza

Direzione Logistica Acquisti Uffici Direzionali

Via Luigi Buzzi, 6

15033 Casale Monferrato

Tel.(0142) 416.401

Fax (0142) 416.616

Partita IVA 01772030068

Cap.Soc.Vers.:EURO 123.636.658,80

Reg.Imp. e Cod.Fiscale 00930290044 - REA 134288

Spett.le R.E.M. SRL VIA FERRUCCIA, 17/B 03010 PATRICA FR IT

(Codice fornitore :20509)

Ordine n.238021 - E DV del 05/06/2017

Vogliate prendere nota della seguente ordinazione fatta alle condizioni generali di acquisto riportate a valere in deroga ad ogni Vostra diversa condizione o pattuizione. Le fatture debbono essere intestate ed indirizzate a: BUZZI UNICEM S.p.A. - Via Luigi Buzzi, 6 15033 - Casale Monferrato

Le fatture devono essere inviate mezzo posta elettronica all'indirizzo : bu-forn@buzziunicem.it

Importo netto	38.617,50						
Divisa	EUR						
Pagamento	120 GG. FINE MESE BONIFICO BANCARIO						
Spedizione a carico	NOSTRO						
Resa	VEDERE NEL TESTO						

Oggetto: RIPARAZIONE MOTORE WEG 2500 KW E REOSTATO

Destinatario : Barletta - 76121 Via Andria 63 Barletta (BT) - (IT)

#	articolo	art.forn.	commessa	R.d.A.	consegna	u.m.	quantità	prezzo unitario	sconti	prezzo netto
1	PRESTAZ.			EAM23079		NR	1	7.800,0000	5	7.410,0000

REVISIONE REOSTATO TIPO SAET RLM3 - s/n 5000013634

Rif. offerta n. 374 del 05/05/2017

DESCRIZIONE DEI LAVORI

- Smontaggio totale reostato con spannellatura, recupero pezzi meccanici buoni, lavaggio totale dei pezzi interni ed esterni, sostituzione dei seguenti particolari:

n.2 pulsanti su quadro elettrico

catena interna per lettura micro

bulloneria pannelli

sensore livello liquido

n.1 cuscinetto con supporto JF3 SMA 1025-25G

n.2 cuscinetti 6200-2RS

n.1 cuscinetto 203K RR2

n.2 cuscinetti con supporti MTM P206

- Verniciatura interna vasca liquido/soda
- Verniciatura esterna struttura e pannelli
- Rimontaggio delle parti meccaniche
- Revisione motoriduttore
- Verifica quadro elettrico e collegamenti elettrici
- Collaudo a vuoto delle funzioni

Pagina - 1 di 3 -



Ordine n.238021 - E DV del 05/06/2017

#	articolo	art.forn.	commessa	R.d.A.	consegna	u.m.	quantità	prezzo unitario	sconti	prezzo netto
2	PRESTAZ.			EAM23079		NR	1	32.850,0000	5	31.207,5000

RIPARAZIONE MOTORE ELETTRICO TIPO WEG MAF6300 - s/n 121438 09 03 - 994 rpm - 2500 kW - 6 POLI - 6 kV Rif. offerta n. 375 del 22/05/2017

DESCRIZIONE DEI LAVORI

- Analisi preliminare dei motore, rilievo dei valori di isolamento e indice di polarizzazione IP con sistema volt-amperometrico (DLA) a 5 kVcc
- Estrazione dei giunto / semigiunto
- Smontaggio completo della macchina nei singoli particolari e primo controllo dei vari componenti ed estrazione sistema alza spazzole
- Estrazione del rotore avvolto
- Pulizia avvolgimento statorico / rotorico / dei canali di ventilazione e di tutti i componenti del motore, mediante idropulitrice
- Controllo del cavi di Media Tensione e relative connessioni alla morsettiera previo smontaggio del musone del motore
- Controllo della morsettiera di alimentazione ed isolatori
- Controllo delle morsettiere ausiliarie con le varie apparecchiature ad esse collegate
- Controllo delle biette statoriche, degli ammaraggi delle testate e delle relative legature
- Controllo di eventuali riscaldamenti locali e di scariche elettriche in cava
- Prova di Loop-Test con termografia del pacco magnetico statorico
- Controllo di eventuali allentamenti del pacco magnetico statorico e delle chiavette di fermo del suddetto pacco lamiere
- Controllo degli isolatori passanti e delle connessioni di collegamento alla testata dell'avvolgimento
- Controllo funzionalità scaldiglie anticondensa e termo resistenze RTD
- Essiccamento in forno auto ventilato a temperatura controllata dello statore e verniciatura dell'avvolgimento caldo con vernice essiccante all'aria
- EstrazIone del collettore ad anelli
- Estrazione cavi dal rotore bruciati e relativa resina e relativa pulizia dell'interno dell'albero, ricostruzione uscite nuove dell'avvolgimento rotorico con cavi isolati vetro-silicone in classe H
- Bloccaggio cavi con colata di resina epossidica all'interno dell'albero per evitare vibrazioni dannose agli stessi
- Ricostruzione dei contati del collettore sia fissi che rotanti
- Verniciatura rotorica con doppio ciclo di impregnazione al forno termo ventilato
- Controllo assialità e concentricità del rotore
- Tornitura del collettore ad anelli, sabbiatura portaspazzole, verifica pressione molle portaspazzole e montaggio spazzole ed assestamento delle stesse
- Verifica delle tolleranze d'accoppiamento tra cuscinetti, scudo e albero (come da tabelle FAG o SKF)
- Tornitura e rettifica del semigiunto per adattamento all'albero del motore
- Riparazione sede calotta riparazione sede cuscinetto sull'albero lato accoppiamento
- Sostituzione dei cuscinetti a rotolamento SKF NU234C3 e 23036
- Controllo giochi tra labirinti, tenute ed albero
- Equilibratura dinamica rotore (completo di ventola) secondo ISO 1940 e rilascio certificato
- Verniciatura del pacco lamiere rotorico con vernice essiccante all'aria
- Lavaggio a vapore di tutti i componenti meccanici
- Verifica stato di usura dei componenti meccanici e successiva verniciatura interna con elettrosmalti ed esterna con vernice protettiva antiruggine
- Prova di isolamento con sistema volt-amperometrico a 5 kVcc dell'avvolgimento statorico
- Prova di tg-delta e delta tg-delta avvolgimento statorico
- Prova capacitiva avvolgimento statorico
- Prova di Indice di polarIzzazlone IP con sistema volt-amperometrico a 5 kVcc dell'avvolgimento statorico
- Prova di tensione applicata in cc, secondo le prescrizioni riportate alla sezIone 6 delle Norme CEI 2° 3
- Misura della resistenza ohmica tra le fasi dell'avvolgimento statorico
- Pulizia esterna dello scambiatore e verifica di eventuali perdite del fascio tubiero interno
- Riassemblaggio del motore e della strumentazione montata sul motore, con sostituzione bulloneria e quant'altro occorrente per il ripristino a regola d'arte (elettrica e meccanica)
- Collaudo finale con prova di rotazione a vuoto con rilievo delle vibrazioni
- Verniciatura esterna del motore e dello scambiatore

GARANZIA

Di 12 mesi sulle parti sostituite o riparate

Qualora entro i termini di garanzia previsti si rilevasse la mancanza di conformità della merce rispetto al pattuito, il Fornitore provvederà a sue spese, ad eliminare i difetti ed a venir meno le difformità.

SPEDIZIONE



Ordine n.238021 - E DV del 05/06/2017

A merce pronta Vogliate contattare il responsabile in stabilimento che si occuperà di organizzare la spedizione :

- STABILIMENTO DI BARLETTA (BA) - Sig. LOSAPPIO - Tel. 0883.537540 - e-mail flosappio@buzziunicem.it

CONDIZIONI DI PAGAMENTO (AI SENSI DEL D.LGS. N. 192/2012)

Le Parti espressamente acconsentano ed approvano, ex art. 4 comma 3, D. Lgs. 231/2002, come riformulato dal D. Lgs. 192/2012, in 120 giorni la decorrenza dei termini di pagamento.

Le Parti, in relazione alle previsioni del predetto decreto stabiliscono che, dal giorno successivo alla scadenza di pagamento e senza che vi sia obbligo da parte di REM SRL alla costituzione in mora, il saggio annuale degli interessi di mora da applicarsi sia pari al 6 %.

REM SRL in relazione alla propria organizzazione imprenditoriale, alla prassi commerciale del settore e ad analoghe condizioni previste con la maggior parte dei propri fornitori, ritiene non inique le deroghe espressamente concordate con BUZZI UNICEM SPA nei precedenti punti.

CESSIONE DEL CREDITO

Il credito derivante dalle prestazioni e/o servizi di cui all'Ordine in oggetto non è cedibile.

Il Fornitore non dovrà in nessun caso cedere il credito a terzi, salvo esplicita autorizzazione scritta della Committente