

Direzione Logistica Acquisti**Uffici Direzionali**

Via Luigi Buzzi, 6

15033 Casale Monferrato

Tel.(0142) 416.401

Fax (0142) 416.616

Partita IVA 01772030068

Cap.Soc.Vers.:EURO 123.636.658,80

Reg.Imp. e Cod.Fiscale 00930290044 - REA 134288

Spett.le

R.E.M. SRL**VIA FERRUCCIA, 17/B****03010 PATRICA FR****IT****Ordine n.232996 - E DV del 05/01/2017**

(Codice fornitore :20509)

Vogliate prendere nota della seguente ordinazione fatta alle condizioni generali di acquisto riportate a valere in deroga ad ogni Vostra diversa condizione o pattuizione.

Le fatture debbono essere intestate ed indirizzate a : **BUZZI UNICEM S.p.A. - Via Luigi Buzzi, 6 15033 - Casale Monferrato**Le fatture devono essere inviate mezzo posta elettronica all'indirizzo : **bu-forn@buzziunicem.it**

Importo netto	15.162,00
Divisa	EUR
Pagamento	120 GG. FINE MESE BONIFICO BANCARIO
Spedizione a carico	NOSTRO
Resa	VEDERE NEL TESTO
Annotazioni	Alla c.a. sig. Spaziani

Oggetto : REVISIONE MOTORI PRINCIPALI FRANTOI 1 E 2**LAVORI DA EFFETTUARSI**

1. Analisi preliminare del motore, rilievo dei valori di isolamento e indice di polarizzazione IP con sistema volt-amperometrico (DLA) a 5 kVcc
2. Estrazione del giunto / semigiunto
3. Smontaggio completo della macchina nei singoli particolari e primo controllo dei vari componenti
4. Estrazione del rotore a gabbia
5. Pulizia avvolgimento statorico - rotorico - dei canali di ventilazione e di tutti i componenti del motore, mediante idropulitrice
6. Controllo dei cavi di Media Tensione e relative connessioni alla morsettiera previo smontaggio del musone del motore
7. Controllo della morsettiera di alimentazione ed isolatori
8. Controllo delle morsettiere ausiliarie con le varie apparecchiature ad esse collegate
9. Controllo delle biette statoriche, degli ammaraggi delle testate e delle relative legature
10. Controllo di eventuali riscaldamenti locali e di scariche elettriche in cava
11. Prova di Loop-Test con termografia del pacco magnetico statorico con rilascio del report/certificato
12. Controllo di eventuali allentamenti del pacco magnetico statorico e delle chiavette di fermo del suddetto pacco lamiere

13. Controllo degli isolatori passanti e delle connessioni di collegamento alla testata dell'avvolgimento
14. Controllo funzionalità scaldiglie anticondensa (controllo funzionamento delle resistenze e verifica isolamento verso massa) e termo resistenze RTD (valori di resistenza a temperatura ambiente e verifica isolamento verso massa e connessioni alla morsettiera)
15. Essiccamento in forno auto ventilato a temperatura controllata dello statore e verniciatura dell'avvolgimento caldo con vernice essiccante all'aria
16. Trattamento termico in forno auto ventilato del rotore
17. Controllo assialità e concentricità del rotore
18. Revisione indotto con controllo visivo del pacco lamiere rotorico, verniciatura rotore con doppio ciclo di impregnazione a forno con vernici in cl. H
19. Tornitura del collettore ad anelli, verifica delle tolleranze d'accoppiamento tra cuscinetti, scudo e albero (come da tabelle FAG o SKF), sabbiatura del portaspazzole, verifica pressione molle portaspazzole, montaggio spazzole (di ns. fornitura) e assestamento delle stesse
20. Riparazione sede cuscinetti sulle calotte, riparazione Paragrassi
21. Sostituzione dei cuscinetti a rotolamento SKF 6232M/C3 - NU232ECML/C3 - NU 232ECML/C3
22. Controllo giochi tra labirinti, tenute ed albero
23. Equilibratura dinamica rotore (completo di ventola) secondo ISO 1940 e rilascio certificato
24. Verniciatura del pacco lamiere rotorico con vernice essiccante all'aria
25. Lavaggio a vapore di tutti i componenti meccanici
26. Verifica stato di usura dei componenti meccanici e successiva verniciatura interna con elettrosalti ed esterna con vernice protettiva antiruggine
27. Prova di isolamento con sistema volt-amperometrico (DLA) a 5 kVcc dell'avvolgimento statorico
28. Prova di tg-delta e delta tg-delta avvolgimento statorico
29. Prova capacitiva avvolgimento statorico
30. Prova di indice di polarizzazione IP con sistema volt-amperometrico (DLA) a 5 kVcc dell'avvolgimento statorico
31. Prova di tensione applicata in cc, secondo le prescrizioni riportate alla sezione 6 delle Norme CEI
32. Misura della resistenza ohmica tra le fasi dell'avvolgimento statorico
33. Sabbiatura della carcassa
34. Riassemblaggio del motore e della strumentazione montata sul motore, con sostituzione bulloneria e quant'altro occorrente per il ripristino a regola d'arte (elettrica e meccanica)
35. Collaudo finale con prova di rotazione a vuoto con rilievo delle vibrazioni
36. Verniciatura esterna del motore
37. Relazione finale

Destinatario : Guidonia - 00012 Via per Sant'Angelo Romano 14 Guidonia (RM) - (IT)

#	articolo	art.forn.	commessa	R.d.A.	consegna	u.m.	quantità	prezzo unitario	sconti	prezzo netto
1	PRESTAZ.			EAM21968	27/01/2017	NR	1	7.980,0000	5	7.581,0000

REVISIONE MOTORE ELETTRICO TIPO SAVIGLIANO A6300L/6 - 1350 kW - 5400 V - S/N 58356

Rif. offerta n. 2016/941 del 25/11/2016

#	articolo	art.forn.	commessa	R.d.A.	consegna	u.m.	quantità	prezzo unitario	sconti	prezzo netto
2	PRESTAZ.			EAM21968	27/01/2017	NR	1	7.980,0000	5	7.581,0000

REVISIONE MOTORE ELETTRICO TIPO SAVIGLIANO A6300L/6 - 1350 kW - 5400 V - S/N 58359
Rif. offerta n. 2016/942 del 25/11/2016

SPEDIZIONE

A merce pronta Vogliate contattare il responsabile in stabilimento che si occuperà di organizzare la spedizione :
- Sig. CHIORBOLI - Tel. 0774/385282 - e-mail achiorboli@buzziunicem.it

CONDIZIONI DI PAGAMENTO (AI SENSI DEL D.LGS. N. 192/2012)

Le Parti espressamente acconsentano ed approvano, ex art. 4 comma 3, D. Lgs. 231/2002, come riformulato dal D. Lgs. 192/2012, in 120 giorni la decorrenza dei termini di pagamento.

Le Parti, in relazione alle previsioni del predetto decreto stabiliscono che, dal giorno successivo alla scadenza di pagamento e senza che vi sia obbligo da parte di REM SRL alla costituzione in mora, il saggio annuale degli interessi di mora da applicarsi sia pari al 6 %.

REM SRL in relazione alla propria organizzazione imprenditoriale, alla prassi commerciale del settore e ad analoghe condizioni previste con la maggior parte dei propri fornitori, ritiene non inique le deroghe espressamente concordate con BUZZI UNICEM SPA nei precedenti punti.

CESSIONE DEL CREDITO

Il credito derivante dalle prestazioni e/o servizi di cui all'Ordine in oggetto non è cedibile.

Il Fornitore non dovrà in nessun caso cedere il credito a terzi, salvo esplicita autorizzazione scritta della Committente