



**CAPITOLATO TECNICO
D'APPALTO**

Allegato 2 a
2.04.11HSE 6 rev. -

N. 001/Anno 2022

Edizione: 0

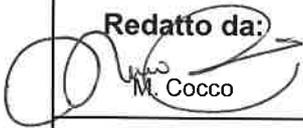
Data

03/02/2022

Titolo

REVISIONE STRAORDINARIA POMPA WOMA 2506 P35

Redatto da:


M. Cocco

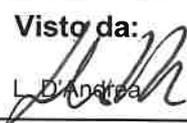
Controllato da:


G. Russo Russo

Approvato da:


M. Epifani

Visto da:


L. D'Andrea

OGGETTO

Le prescrizioni ivi riportate sono relative alla manutenzione straordinaria della pompa ad alta pressione WOMA 2506 P35 impiegata per le attività di sconfezionamento dei manufatti attivi.

ALLEGATI

N/D

INDICE

INDICE	2
PARTE A – DISPOSIZIONI GENERALI	3
1. OGGETTO DELL'APPALTO	3
2. NORME DI RIFERIMENTO E DOCUMENTAZIONE CONTRATTUALE	3
3. ATTIVITÀ COMPRESSE NELL'APPALTO (DESCRIVERE NEL DETTAGLIO LA PRESTAZIONE E LE MODALITÀ OPERATIVE RICHIESTE)	4
4. OPERE IN VARIANTE	5
5. REQUISITI TECNICI DEL FORNITORE	5
6. RISORSE IMPIEGATE E REQUISITI	6
7. DOCUMENTAZIONE PRODOTTA	6
8. RAPPORTI DI COLLABORAZIONE CON L'APPALTATORE	6
9. RIUNIONI PERIODICHE E STATO AVANZAMENTO LAVORI	6
10. PROPRIETÀ DEI MATERIALI	6
11. PROPRIETÀ DEI DOCUMENTI	6
12. TEMPISTICHE	7
13. SUBAPPALTO	7
PARTE B – DISPOSIZIONI TECNICHE E REQUISITI IN MATERIA DI HSE	8

PARTE A – DISPOSIZIONI GENERALI

1. OGGETTO DELL'APPALTO

L'appalto disciplinato dal presente capitolato ha per oggetto la revisione della pompa ad alta pressione WOMA utilizzata presso l'impianto di sconfezionamento.

2. NORME DI RIFERIMENTO E DOCUMENTAZIONE CONTRATTUALE

2.1. NORME APPLICABILI

Di seguito è riportata, a titolo esemplificativo e non esaustivo, la normativa di riferimento:

- D. Lgs. 81/2008 Attuazione dell'art. 1 della legge 3 Agosto 2007, 23 in materia di tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro.
- D. Lgs. 17/2010 Attuazione della direttiva 2006/42/CE, relativa alle macchine e che modifica la direttiva 95/16/CE relativa agli ascensori.
- D. Lgs. 152/2006 Norme in materia ambientale.
- D. Lgs. 4/2008 Ulteriori disposizioni correttive ed integrative del D. Lgs. 152/2006, recante norme in materia ambientale

2.2. DOCUMENTI CONTRATTUALI

I documenti contrattuali sono, in ordine di priorità:

- Ordine di appalto;
- Il presente capitolato d'appalto;
- Offerta tecnica dell'Appaltatore;
- Eventuali verbali di riunioni sottoscritti dal Committente e l'Appaltatore;
- Eventuale documentazione Avio applicabile.

3. ATTIVITÀ COMPRESSE NELL'APPALTO (DESCRIVERE NEL DETTAGLIO LA PRESTAZIONE E LE MODALITÀ OPERATIVE RICHIESTE)

La pompa WOMA è una pompa meccanica ad alta pressione del tipo a 3 pistoni.

Dati targa:

Mod.	2502 P35
Order no.	A2008/01
Serial No.	00013361108
Anno di fabbricazione	2008
Drive power	152 kW
Drive speed	1500 rpm
Operating pressure	650 bar
Nominal flow rate	132 l/min

La pompa necessita di un intervento di revisione al fine di garantire la continuità di servizio e ripristinare le prestazioni originali.

La macchina è smontata e fissata su pedana pronta per il trasporto.

Le attività manutentive consistono ne:

- lo smontaggio del complesso pompa (corpo, testa, cilindri);
- la sostituzione cuscinetti e anelli di tenuta supporti di banco;
- la sostituzione bronzine sulle teste delle bielle;
- la sostituzione delle boccole sui piedi delle bielle;
- la pulizia del circuito di lubrificazione e la revisione della pompa;
- la revisione della testata;
- la sostituzione del complesso di tenute dei pistoni;
- la revisione del regolatore di pressione;
- la revisione della valvola di sicurezza;
- la guarnitura degli accoppiamenti e dei carter bagnati;
- la verniciatura completa.

BANCALE		
220.0041	2	Cuscinetto
220.0332	2	Cuscinetto
280.0175	2	Anello di tenuta
220.0338	3	Coppia bronzine
360.1678	1	Filtro olio
ND	1	Kit tenute revisione pompa olio
TESTATA		
200.0312	3	Gabbia superiore
280.0018	3	O-RING 41X3
260.0166	3	Molla superiore
011.2939	3	Valvola piatta
200.1710	3	Sede valvola superiore
280.0018	3	O-RING 41X3
160.2126	3	Distanziale
260.0032	3	Molla
200.0313	3	Gabbia inferiore
260.0165	3	Molla inferiore
011.2939	3	Valvola piatta
200.1711	3	Sede valvola inferiore
280.0017	3	O-RING 33X3

VALVOLA DI SICUREZZA		
160.3678	1	Tappo valvola sicurezza
240.1610	1	Vite pressione M33x2
200.1218	1	Cassa valvola
260.0285	1	Molla di pressione
160.3679	1	Rondella
320.2307	1	Anello di serraggio
280.1366	2	O-RING 38X2
010.7522	1	Cono valvola
280.0055	1	O-RING 20x2.5
100.1175	1	Raccordo
280.1366	2	O-RING 38X2
280.1069	1	O-RING 28X2
200.1221	1	Sede valvola
280.0249	1	Rondella rame 15X22X1.5
200.12119	1	Raccordo pressione
300.0225	1	Manometro 0 – 5 bar
REGOLATORE DIPRESSIONE		
160.0894	1	Boccola
280.0027	1	O-RING 15X2
160.3947	1	Gabbia molla
200.0328	1	Gabbia superiore regolatore
200.0329	1	Sede valvola superiore
280.0060	1	O-RING 29X3
160.0041	1	Dado esagonale
140.0507	1	Pistone regolatore
280.0061	1	Guarnizione 25X15X8
280.0025	1	O-RING 30X3
280.0026	2	O-RING 40X3
160.3948	1	Guida molla
260.0293	1	Molla

L'elenco dei ricambi può non essere esaustivo, motivo per il quali si richiede di verificare/aggiornare la distinta dei codici in funzione delle attività richieste e della compatibilità con la macchina in oggetto.

Eventuali dati non riportati nel presente capitolato potranno essere rilevati in fase di sopralluogo.

La ditta dovrà acquistare tutto non espressamente definito di "Ns fornitura".

4. OPERE IN VARIANTE

Nessuna variante o deviazione rispetto ai documenti del capitolato d'appalto si considera contrattualmente accettata, se non dietro esplicita e specifica autorizzazione scritta del Committente.

5. REQUISITI TECNICI DEL FORNITORE

Il fornitore dovrà essere in possesso dei requisiti tecnici necessari ad assicurare il rispetto delle specifiche e delle condizioni di fornitura. Dovrà disporre della tecnologia necessaria all'esecuzione delle attività, alla realizzazione e al ripristino delle singole parti al fine di assicurare/garantire il corretto funzionamento.

6. RISORSE IMPIEGATE E REQUISITI

Le attività del servizio reso dovranno essere eseguite da personale specializzato appartenente all'organizzazione del fornitore con conoscenze dirette e competenze sufficienti ad assicurare il raggiungimento degli obiettivi fissati.

Il Fornitore si impegna ad impiegare per l'espletamento delle prestazioni in oggetto, e per tutta la durata del contratto, un numero di operatori adeguato ad assicurare il rispetto delle consegne.

Dovrà disporre di attrezzature e strumentazione idonee al tipo di lavori da svolgere e regolarmene mantenute, con particolare riguardo per i dispositivi di sicurezza.

Tutto il personale adibito al servizio deve essere professionalmente qualificato e costantemente aggiornato sulle norme di sicurezza e prevenzione in ottemperanza alle leggi vigenti in materia di igiene e sicurezza sul lavoro. All'atto della stipula dell'ordine la società appaltatrice dovrà dare evidenza documentata della qualifica e dell'informazione/formazione che i propri dipendenti hanno ricevuto ai sensi del D. Lgs. 81/2008, artt. 36 e 37 e secondo quanto sancito dall'Accordo Stato Regioni del 21/11/2011.

7. DOCUMENTAZIONE PRODOTTA

La documentazione prodotta dall'Appaltatore, inerente alle attività previste nel presente capitolato, dovrà essere redatta secondo quanto indicato nella Parte B del presente capitolato.

8. RAPPORTI DI COLLABORAZIONE CON L'APPALTATORE

Il Committente si impegna a fornire tutta la collaborazione necessaria all'Appaltatore, al fine di agevolare lo stesso nello svolgimento delle attività sopra indicate.

9. RIUNIONI PERIODICHE E STATO AVANZAMENTO LAVORI

L'Appaltatore si rende disponibile a partecipare ad incontri periodici con il Committente, finalizzati ad evidenziare e risolvere eventuali problematiche.

10. PROPRIETÀ DEI MATERIALI

Il materiale, di qualsiasi natura, fornito da Avio, rimane di proprietà di Avio e dovrà essere restituito alla stessa dopo il suo utilizzo.

11. PROPRIETÀ DEI DOCUMENTI

La documentazione prodotta dall'Appaltatore, inerente alle attività previste nel presente capitolato, rimarrà in ogni caso di proprietà di Avio.

12. TEMPISTICHE

In sede di offerta il fornitore dovrà predisporre un cronoprogramma di attività, rivolgendo particolare attenzione ai tempi di fornitura dei materiali e alle attività verso terzi che potrebbero inficiare le proprie previsioni.

La macchina sarà resa immediatamente disponibile all'emissione dell'ordine.

L'attività sarà gestita in due diverse fasi:

fase 1

1. Sopralluogo iniziale.
2. Pianificazione degli interventi.
3. Approvvigionamento dei materiali.

fase 2

1. Risolta positivamente la fase 1, implementazione delle attività descritte.
2. Collaudo finale.

Il collaudo ha lo scopo di accertare la corrispondenza ai requisiti richiesti dal contratto e dal relativo capitolato. Avio S.p.A. si riserva di richiedere alla Ditta di apportare gli adeguamenti che si rendessero necessari per il corretto impiego, al fine di verificare la perfetta corrispondenza delle specifiche.

Verranno effettuate le seguenti prove ed esami:

- esame generale per accertare la rispondenza alle caratteristiche contrattuali;
- prove di funzionamento tendenti ad accertare che le prestazioni siano conformi alle richieste;
- analisi e controllo della documentazione fornita a corredo.

Le prove di funzionamento non potranno essere effettuate contestualmente alla consegna ma saranno rimandate alla futura sostituzione della macchina attualmente disponibile come riserva.

13. SUBAPPALTO

L'Appaltatore è autorizzato a subappaltare a terzi le attività oggetto del presente capitolato previa autorizzazione del Committente.

Si richiede di evidenziare, in fase di presentazione dell'offerta, la percentuale delle attività subappaltate e la/le ditte subappaltatrici.

PARTE B – DISPOSIZIONI TECNICHE E REQUISITI IN MATERIA DI HSE

DOCUMENTAZIONE RICHIESTA (CERTIFICAZIONI, COLLAUDI, ECC.)

Al termine degli interventi, dovranno essere rilasciati i seguenti documenti:

- a) attestazione di esecuzione degli interventi secondo la regola dell'arte e la buona prassi tecnica professionale;
- b) documentazione tecnica (certificati, manuali, ecc.) del materiale installato (ove applicabile).

REQUISITI MINIMI AMBIENTALI (D. Lgs 152/06)

Il Fornitore ha la responsabilità di conformarsi a tutte le leggi applicabili in merito alla salvaguardia ambientale ed è tenuto ad implementare misure efficaci di controllo sul campo.

Alcuni esempi di pratiche ambientali comunemente richieste comprendono in modo non limitativo quanto segue:

- prevenzione e risposta degli sversamenti;
- emissioni nell'atmosfera ed abbattimento delle polveri;
- gestione dei materiali pericolosi;
- gestione dei rifiuti.

La ditta esecutrice dovrà provvedere a manipolare e stoccare opportunamente in prossimità dell'area di lavoro o in area indicata dal referente tecnico Avio S.p.A. il materiale di risulta generato dalle attività di pulizia e ripristino.

REQUISITI MINIMI IN MATERIA DI SALUTE E SICUREZZA NEI LUOGHI DI LAVORO (D.Lgs 81/08)

Il personale deve essere professionalmente qualificato e costantemente aggiornato sulle norme di sicurezza e prevenzione in ottemperanza alle leggi vigenti in materia di igiene e sicurezza sul lavoro.

All'atto della stipula dell'ordine della società appaltatrice dovrà dare evidenza documentata della qualifica e dell'informazione/formazione che i propri dipendenti hanno ricevuto ai sensi del D. Lgs. 81/2008, artt. 36 e 37 e secondo quanto sancito dall'Accordo Stato Regioni del 21/12/2011.

Il fornitore deve mettere a disposizione dei propri dipendenti mezzi personali di protezione appropriati ai rischi inerenti alle lavorazioni ed operazioni effettuate, deve altresì disporre ed esigere per il corretto uso dei mezzi stessi da parte del personale.

L'impresa esecutrice dovrà disporre affinché i propri dipendenti non usino sul luogo di lavoro indumenti personali ed abbigliamento che, in relazione alla natura delle operazioni ed alle caratteristiche degli impianti, costituiscono pericolo per l'incolumità personale.

Il fornitore è responsabile della sicurezza e dell'incolumità del proprio personale, nonché dei danni procurati a terzi in dipendenza del servizio prestato, esonerando l'ente da ogni responsabilità conseguente, senza eccezione alcuna.

La ditta esecutrice dovrà provvedere a manipolare e stoccare opportunamente in prossimità dell'area di lavoro o in area indicata dal referente tecnico Avio S.p.A. il materiale di risulta generato dalle attività di pulizia e ripristino.

REQUISITI MINIMI IN MATERIA DI PERICOLI DI INCIDENTE RILEVANTE (D. Lgs 105/15)

Il fornitore dovrà sottoporsi ai cicli di formazione "SEVSO", somministrati da avio S.p.A., al fine di informare e formare il personale che opera all'interno dello stabilimento sui rischi specifici connessi all'attività del Committente.

Il fornitore è tenuto ad adempiere alle prescrizioni del committente in tema di sicurezza del lavoro ed a chiedere le necessarie autorizzazioni in materia dei mezzi in uso e del personale da impiegare, prima di effettuare l'accesso alle attività nel sito Avio S.p.A. di Colleferro (RM).