

AMT Genova

Azienda Mobilità e Trasporti S.p.A.
Via Montaldo, 2
16137 Genova, Italia
Cap.Soc. 11.426.013 i.v.
Reg. Imp./P.IVA/GF 02783930164
T > [+39] 010 558114
F > [+39] 010 5582400
E > amt.spa@amt.genova.it
W > www.amt.genova.it

Direzione Affari Generali e Legali
Approvvigionamenti

Genova, 12 aprile 2014

R.E.M. s.r.l.
c.a. Carlo Spaziani

INVIATO CON PEC A:

Rem-motori@messaggipec.it

ANTICIPATO FAX: 0775.839345

Via Ferruccia, 16 A
03010 Patrica (FR)

Oggetto: Cottimo fiduciario per "Revisione di n. 4 motori di trazione tipo GDTM08 a 4 poli
"ORA" per materiale rotabile impianto ferrovia Genova Casella, CIG: 6600596820,
Richiesta giustificazioni relative all'offerta economica presentata.

Con riferimento all'appalto in oggetto, con la presente si informa che l'Amministrazione scrivente ritiene opportuno domandare alla Vostra Società indicazione di tutte le voci di prezzo che compongono la Vostra offerta economica con le relative giustificazioni che dovranno essere fornite entro e non oltre il giorno 22 aprile 2016.

Si rammenta, che tra gli elementi di giustificazione possono essere compresi l'economia del metodo di prestazione del servizio; eventuali soluzioni tecniche adottate; le condizioni eccezionalmente favorevoli di cui dispone la Vostra Società per prestare i servizi; l'originalità del progetto, dei lavori, delle forniture, dei servizi offerti; l'eventualità che l'offerente ottenga un aiuto di Stato/pubblico; il costo del lavoro come determinato periodicamente nelle apposite tabelle dal Ministro del lavoro e delle politiche sociali, sulla base dei valori economici previsti dalla contrattazione collettiva stipulata dai sindacati comparativamente più rappresentativi, delle norme in materia previdenziale e assistenziale, dei diversi settori merceologici e delle differenti aree territoriali.

Si evidenzia, inoltre, che non sono ammesse giustificazioni in relazione a trattamenti salariali minimi inderogabili stabiliti dalla legge. Pertanto nelle giustificazioni dovrà essere indicato il costo orario del lavoro aggiornato sulla base del C.C.N.L. applicabile.

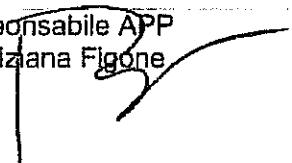
Nella fattispecie dell'affidamento oggetto di gara, si invita Codesta Società a formulare le giustificazioni richieste dettagliando ciascuna delle voci dell'offerta economica presentata conformemente al modulo fac-simile allegato alla presente e inviandolo a mezzo di posta certificata all'indirizzo acquisti@pec.amt.genova.it unitamente a quant'altro ritenuto necessario e opportuno per fornire le giustificazioni richieste.

Inoltre, per una necessaria conoscenza del Vostro costo di mano d'opera corrispondente a ciascuno dei profili professionali che Indicherete per le varie lavorazioni si richiede precisa indicazione conformemente a quanto segue:

Indicazione della tipologia di mano d'opera (operaio generico/specializzato/altro)	Costo ORARIO mano d'opera
... OPERAIO SPECIALIZZATO	20,00 €
... OPERAIO GENERICO	16,00 €
...	/ /

Distinti Saluti

Il Responsabile APP
Ing. Tiziana Figone



GIUSTIFICAZIONI OFFERTA ECONOMICA - MOTORE N. 1

LAVORAZIONI INDUTTORE (CARCASSA) 031 MOTORE TIPO GDTM08 4 POLI "ORA"

(pag. 1)

Punto	Descrizione lavorazioni	Qualifica personale necessario	Ore o frazione mano d'opera	Costo materiali	Tipo/marca materiali utilizzati
C01	Smontaggio completo motore	OPERAIO SPECIALIZZATO	10		
C02	Prova resistenza ohmica dei poli	OPERAIO SPECIALIZZATO	2		
C03	Test per individuazione c.c. fra spira e spira poli	OPERAIO SPECIALIZZATO	2		
C05	Smontaggio isolatori e portaspazzole	OPERAIO SPECIALIZZATO	10		DOLPHS - T 200
C06	Lavaggio isolatori con liquido isolante	OPERAIO GENERICO	1,5	6	SYNTHITE ER 14
C07	Verniciatura dei portaisolatori con vernice isolante	OPERAIO SPECIALIZZATO	8	40	ALFESIANO
C16	Lavaggio e pulizia interna induttore con liquido isolante Dalmen	OPERAIO GENERICO	1,5	6	
C17	Verifica cavi di collegamento e terminali	OPERAIO SPECIALIZZATO	2,5		
C18	Sostituzione protezione dei cavi	OPERAIO SPECIALIZZATO	4	60	SIRTEX ESSER
C20	Impregnazione sotto vuoto spinto in autoclave con vernice cl. H	OPERAIO SPECIALIZZATO	1	360	DANISOL 3309
C26	Tritamento ed essiccazione in forno a ciclo continuo di aria calda	OPERAIO GENERICO	100		ENEL + FORNO
C27	Resinatura interna e cementazione sistema	OPERAIO SPECIALIZZATO	8	40	DOLPHON CROD 34
C28	Verniciatura interna di finitura con vernice isolante	OPERAIO GENERICO	0,50	10	SYNTHITE ER 14
C30	Rifinitivo fillettatura copertini	OPERAIO SPECIALIZZATO	4		
C31	Rimontaggio isolatori portaspazzole	OPERAIO SPECIALIZZATO	8	90	LAMISOLET
C41	Ricarica sedi chiavette bronzine contralbero (induttore e boccole)	OPERAIO SPECIALIZZATO	10	100	CASOUN
C42	Borsatura sedi bronzine contralbero (induttore e boccole)	ESTERNO		400	ESTER DNA
C43	Riparazione calotte paragrasso	OPERAIO SPECIALIZZATO	3	10	ENEL + LEGHE METALLICHE
C46	Rimboccatura perni fissaggio motore e fornitura bulloni passo MA	OPERAIO SPECIALIZZATO	4,5	10	ENEL + LEGHE METALLICHE
C47	Rimontaggio completo motore	OPERAIO SPECIALIZZATO	90	100	ENEL + LEGHE METALLICHE

GIUSTIFICAZIONI OFFERTA ECONOMICA - MOTORE N. 1

LAVORAZIONI INDOTTO 131 MOTORE TIPO GDTM08 4 POLI "ORA"

(pag. 1)

Punto	Descrizione lavorazione	Qualifica personale necessario	Ore o frazione mano d'opera	Costo materiali	Tipi/marca materiali utilizzati
I08	Eliminazione c.c. fra le lamelle	OPERARIO SPECIALIZZATO	20	10	DOLPHUS T 300
I09	Prove di isolamento collettore	OPERARIO SPECIALIZZATO	5	10	ENEL + TORNIO
I13	Toritura asse in corrispondenza della portata del cuscinetto	OPERARIO SPECIALIZZATO	4,5	10	
I20	Ripristino filettatura asse	OPERARIO SPECIALIZZATO	3,5		
I21	Bilanciamento senza avvolgimenti con ventola montata	OPERARIO SPECIALIZZATO	8	40	ENEL + BILANCIAFRICE
I29	Impregnazione ad immersione sotto vuoto spinò in autoclave con vernice isolante in classe H	OPERARIO SPECIALIZZATO	14	450	VON POLL FRANCIA
I30	Tritamento ed essiccazione in forno a ciclo continuo di aria calda			50	ENEL
I31	Toritura di precisione collettore	OPERARIO SPECIALIZZATO	2	60	ENEL + TORNIO
I32	Smicciatura e fresatura lamelle	OPERARIO SPECIALIZZATO	4	60	ENEC + PIMAC
I33	Verniciatura bandaggi del collettore con vernice antitraccia	OPERARIO SPECIALIZZATO	3	40	ION POLL 2449
I36	Riparazione, sabbatura e verniciatura ventola	OPERARIO SPECIALIZZATO	4	20	ENEC + SABBIAFRICE
I38	Bilanciatura dinamica	OPERARIO SPECIALIZZATO	10	60	ENEL + BILANCIAFRICE
I39	Verniciatura esterna di finitura	OPERARIO SPECIALIZZATO	4	20	SYNTHITE ER 44
I42	Fornitura e sostituzione dei cuscinetti come da specifica Ansaldo			500	SKF
I43	Adattamento delle sedi delle cuffie e della portata dell'asse	OPERARIO SPECIALIZZATO	5		
I44	Prova di C.d.t. fra lamella e lamella	OPERARIO SPECIALIZZATO	15		ENEL + OSCILLATORIO
I45	Verifica del piano di commutazione con posiz. In zona neutra	OPERARIO SPECIALIZZATO	4,5	10	GRUZZO ELETTRICO
	Prove di collaudo	OPERARIO SPECIALIZZATO	6	130	GRUZZO ELETTRICO

GIUSTIFICAZIONI OFFERTA ECONOMICA - MOTORE N. 2

LAVORAZIONI INDUTTORE (CARCASSA) 008 MOTORE TIPO GDTM08 4 POLI "ORA"

(pag. 1)

Punto	Descrizione lavorazione	Qualifica personale necessario	Ore o frazione mano d'opera	Costo materiali	Tipo/marca materiali utilizzati
C01	Smontaggio completo motore	OPERARIO SPECIALETTATO	10		
C02	Prova resistenza ohmica dei poli	OPERARIO SPECIALETTATO	9		
C03	Test per individuazione c.c. fra spira e spira poli	OPERARIO SPECIALETTATO	2		
C05	Smontaggio isolatori e portaspazzole	OPERARIO SPECIALETTATO	10		
C06	Lavaggio isolatori con liquido isolante	OPERARIO SPECIALETTATO	1,5	6	DOLPHIS T200
C07	Verniciatura del portalsolatori con vernice isolante	OPERARIO SPECIALETTATO	8	40	SINTHETIC ER-41
C16	Lavaggio e pulizia Interna Induttore con liquido solante Gelmen	OPERARIO GENEFICO	1,5	6	DOLPHIS T200
C17	Verifica cavi di collegamento a terminali	OPERARIO SPECIALETTATO	0,5		
C18	Sostituzione protezione dei cavi	OPERARIO SPECIALETTATO	4	60	SISTRONER
C20	Impregnazione sotto vuoto spinto In autoclave con vernice H	OPERARIO SPECIALETTATO	9	300	DATIVOL 300
C26	Trattamento ed essiccazione in forno a ciclo continuo di aria calda			100	ENEEL
C27	Resinatura Interna e cementazione esterna	OPERARIO SPECIALETTATO	8	40	DOLPHON J084
C28	Verniciatura Interna di finitura con vernice isolante	OPERARIO GENEFICO	0,5	10	SINTHETIC ER-41
C30	Ripristino flettura copriechi	OPERARIO SPECIALETTATO	4		
C31	Rimontaggio isolatore portaspazzole	OPERARIO SPECIALETTATO	8	50	LANTISOLET
C41	Ricarica sedi chiavette bronzine centralbero (induttore e boccale)	OPERARIO SPECIALETTATO	10	100	ENEL + LEGHE METALLICHE
C42	Barenatura sedi bronzine centralbero (induttore e boccale)	ESTERNO		100	ESTERNO
C43	Riparazione calotte paragrasso	OPERARIO SPECIALETTATO	3	10	JOHNSTON FENEGET
C46	Rimobollocatura panni fissaggio motore e fomiitura bulloni passo MA	OPERARIO SPECIALETTATO	4,5	10	ENEEL PERNI
C47	Rimontaggio completo motore	OPERARIO SPECIALETTATO	8,0	100	ENEEL capocomponente

GIUSTIFICAZIONI OFFERTA ECONOMICA - MOTORE N. 2

LAVORAZIONI INDOTTO 130 MOTORE TIPO GDTM08 4 POLI "ORA"

(pag. 1)

Punto	Descrizione lavorazione	Qualifica personale necessario	Ore o frazione mano d'opera	Costo materiali	Tipo/marca materiali utilizzati
101	Asportazione di tutto l' isolamento e l' avvolgimento esistente	OPERAIO GENEFERICO	6	4	ENEEL
102	Smontaggio anello filettato frontale previo riscaldamento In fumo	OPERAIO SPECIALE IN FUMO	6	30	ENEEL
104	Smontaggio cono isolante	OPERAIO SPECIALE IN FUMO	1,5		
105	Sostituzione grani di bloccaggio	OPERAIO SPECIALE IN FUMO	1,05	5	FERMATENTA
106	Cinturazione collettore	OPERAIO SPECIALE IN FUMO	1,25	5	NON ROLL
107	Estrazione collettore	OPERAIO SPECIALE IN FUMO	1,5		
108	Eliminazione c.c. fra le lamelle	OPERAIO SPECIALE IN FUMO	4,5		
109	Prove di isolamento collettore	OPERAIO SPECIALE IN FUMO	5		
110	Bonifica coni isolanti	OPERAIO GENEFERICO	3	3	SILICONE
111	Ripristino filettatura anello frontale	OPERAIO SPECIALE IN FUMO	2,5		
112	Smontaggio labirinto paragrasso a anello cuscinetto	OPERAIO SPECIALE IN FUMO	4,5	10	ENEEL + TORNIO
113	Tornitura asse in corrispondenza della portata del cuscinetto	OPERAIO SPECIALE IN FUMO	4,5		ENEEL + TORNIO + ENEEL + TORNIO +
114	Ricarica dell' asse	OPERAIO SPECIALE IN FUMO	1,9	60	ENEEL + REITI FICA
115	Rettifica dalla portata al diametro originale	OPERAIO SPECIALE IN FUMO	1,3	40	ENEEL + REITI FICA
116	Rimontaggio anello cuscinetto e labirinto paragrasso	OPERAIO SPECIALE IN FUMO	9,5		
117	Ricarica del tratto conico e ripristino al diametro originale	OPERAIO SPECIALE IN FUMO	1,5	100	ENEEL + TORNIO + LEGHE METALLICHE
118	Rimontaggio collettore	OPERAIO SPECIALE IN FUMO	5		
119	Cnalettamento a caldo dell' anello	OPERAIO SPECIALE IN FUMO	6	30	ENEEL + RISCALDATORE
120	Ripristino filettatura asse	OPERAIO SPECIALE IN FUMO	3,5		
121	Bilanciamento senza avvolgimenti con ventola montata	OPERAIO SPECIALE IN FUMO	8	40	ENEEL + PASTA E SGRIBBETTE
122	Ricostituzione dell' isolamento delle cave con nomex-mica	OPERAIO SPECIALE IN FUMO	4	40	VON ROLL Nortex/MICA
123	Ricostituzione dell' avvolgimento con plattina isolata in classe H tipo D più spirale di vetro (Is. In classe H doppio rinforzato)	OPERAIO SPECIALE IN FUMO	35	330	ISOLA + VERNICE + VETRO
124	Costruzione delle zone e segomatura su macchina James	OPERAIO SPECIALE IN FUMO	14	20	FERRO
125	Sagomatura di finitura su simulacro	OPERAIO SPECIALE IN FUMO	35		
126	Fasciatura completa delle zone e nastriatura con nomex-mica	OPERAIO SPECIALE IN FUMO	15	100	VON ROLL
127	Costruzione delle blette segomate in vetroresina	OPERAIO GENEFERICO	1,5	45	VON ROLL
128	Essicazione dei bendaggi con nastro Poliglass	OPERAIO SPECIALE IN FUMO	1	80	VON ROLL
129	Impregnazione ad immersione sotto vuoto spinato in autoclave con vernice	OPERAIO SPECIALE IN FUMO	9,5	450	DATH SOL 3309

GIUSTIFICAZIONI OFFERTA ECONOMICA - MOTORE N. 2

(pag. 2)

	Isolante in classe H			
I30	Trattamento ed essicazione in forno a ciclo continuo di aria calda	DIFERIAO SPECIALEZATO	40	ENEL
I31	Torilliura di precisione collettore	DIFERIAO SPECIALEZATO	60	ENEL + TORILO
I32	Smilatura e fresatura lamele	DIFERIAO SPECIALEZATO	60	ENEL + RYAC
I33	Vermicatura, bandaggi del collettore, con vernice antitraccia	DIFERIAO SPECIALEZATO	70	ENEL + ROLL
I35	Fresatura chiavetta e cava di chiavetta	DIFERIAO SPECIALEZATO	3	VON ROLL
I36	Riparazione, sabbiatura e verniciatura ventola	DIFERIAO SPECIALEZATO	8	ENEL + FRESA
I37	Ricostruzione con isolanti	DIFERIAO SPECIALEZATO	4	SALDATRICE + VERNICI
I38	Bilanciatura dinamica	DIFERIAO SPECIALEZATO	10	HI SOLET
I39	Vermicatura esterna di finitura	DIFERIAO SPECIALEZATO	10	ENEL + CENIB
I42	Fornitura e sostituzione dei cuscinetti come da specifica Ansaldi (*)	DIFERIAO SPECIALEZATO	100	SKF
I43	Adattamento delle sedi delle cuffie e della portata dell'asse	DIFERIAO SPECIALEZATO	10	ENEL + OSCILLOSCOPIO
I45	Verifica del piano di commutazione con posiz. In zona neutra	DIFERIAO SPECIALEZATO	4,5	GRUPPO ELETROGENO
	Prove di collaudo	DIFERIAO SPECIALEZATO	6	+ GASOLIO

GIUSTIFICAZIONI OFFERTA ECONOMICA - MOTORE N. 3

LAVORAZIONI INDUTTORE (CARCASSAI) 016 MOTORE TIPO GDTM08 4 POLI "ORA"

(pag. 1)

Punto	Descrizione lavorazione	Qualifica personale necessario	Ore o frazione mano d'opera	Costo materiali	Tipo/marca materiali utilizzati
C01	Smontaggio completo motore	GRAD SPECIALISTA	10		
C02	Prova resistenza ohmica dei poli	OPERAIO SPECIALISTA	2		
C03	Test per individuazione c.c. fra spira e spira poll	OPERAIO SPECIALISTA	2		
C05	Smontaggio isolatori e portaspazzole	OPERAIO SPECIALISTA	10		
C06	Lavaggio isolatori con liquido isolante	OPERAIO GENERICO	1,5	6	DOLPHIN 1000
C07	Verniciatura del portafolatori con vernice isolante	OPERAIO SPECIALISTA	8	40	SYNTHITE ER41
C16	Lavaggio e pulizia interna induttore con liquido isolante Gelmen	OPERAIO SPECIALISTA	1,5	6	DOLPHIN 1000
C17	Verifica cavi di collegamento a terminali	OPERAIO SPECIALISTA	2,5		
C18	Sostituzione protezione dei cavi	OPERAIO SPECIALISTA	+	60	SISTRIBUE
C20	Impregnazione sotto vuoto spinto in autoclavé con vernice H	OPERAIO SPECIALISTA	9	360	MARSD 3309
C26	Trattamento ed essiccazione in forno a ciclo continuo di aria calda	OPERAIO	100		ENEL
C27	Resinatura interna e cementazione esterna	OPERAIO SPECIALISTA	8	40	DOLPHON 1034
C28	Verniciatura interna di finitura con vernice isolante	OPERAIO GENERICO	0,5	10	SYNTHITE ER41
C30	Ripristino filatura coperchi	OPERAIO SPECIALISTA	4		
C31	Rimontaggio isolatore portaspazzole	OPERAIO SPECIALISTA	8	90	ATISCHÉT
C41	Ricarica sedi chiavette bronzine contralbero (induttore e boccole)	OPERAIO SPECIALISTA	10	100	ENERGIE TECNIE
C42	Barenatura sedi bronzine contralbero (induttore e boccole)	ESTERNO		400	ESTERNO
C43	Riparazione calotte paragrasso	OPERAIO SPECIALISTA	3	10	TECNICO + ENERGIE CONFERIMENTI TECNIE
C46	Rimobilizzazione parti fissaggio motore e forniture bulloni passo MA	OPERAIO SPECIALISTA	4,5	10	ENERGIE + PERNI
C47	Rimontaggio completo motore	OPERAIO SPECIALISTA	90	400	ENERGIE + APPARECCHIE

GIUSTIFICAZIONI OFFERTA ECONOMICA - MOTORE N. 3

LAVORAZIONI INDOTTO 111 MOTORE TIPO GDTM08 4 POLI "ORA"

(pag. 1)

Punto	Descrizione lavorazione	Qualifica personale necessario	Ore o frazione mano d'opera	Costo materiali	Tipo/marca materiali utilizzati
101	Asportazione di tutto l' isolamento e l' avvolgimento esistente	OPERAIO GENERICO	6	4	ENEL
102	Smontaggio anello filettato frontale previo riscaldamento in forno	OPERAIO SPECIALIZZATO	6	30	ENEL
104	Smontaggio cono isolante	OPERAIO SPECIALIZZATO	1,5		
105	Sostituzione grani di bloccaggio	OPERAIO SPECIALIZZATO	1,25	5	FERRAMENTA
106	Cinturazione collettore	OPERAIO SPECIALIZZATO	1,25	5	VON ROLL
107	Estrazione collettore	OPERAIO SPECIALIZZATO	1,5		
108	Eliminazione c.c. fra le lamele	OPERAIO SPECIALIZZATO	1,5		
109	Prove di isolamento collettore	OPERAIO SPECIALIZZATO	5		
110	Bonifica con isolanti	OPERAIO GENERICO	3	2	SILICONE
111	Ripristino filettatura anello frontale	OPERAIO SPECIALIZZATO	1,5		
112	Smontaggio labirinto paragrasso a anello cuscinetto	OPERAIO SPECIALIZZATO	1,5	10	ENEL + TORNIO + ENEL + TORNIO + ENEL + TORNIO +
113	Tomitura asse in corrispondenza della portata del cuscinetto	OPERAIO SPECIALIZZATO	1,5	60	ENEL + RETTIFICA
114	Ricarica dell' asse	OPERAIO SPECIALIZZATO	1,2		
115	Rettifica della portata al diametro originale	OPERAIO SPECIALIZZATO	1,3	40	ENEL + RETTIFICA
116	Rimontaggio anello cuscinetto e labirinto paragrasso	OPERAIO SPECIALIZZATO	0,5		
117	Ricarica del tratto conico e ripristino al diametro originale	OPERAIO SPECIALIZZATO	1,5	100	ENEL + TORNIO + TORNIO +
118	Rimontaggio collettore	OPERAIO SPECIALIZZATO	5		
119	Cnalettamento a caldo dell' anello	OPERAIO SPECIALIZZATO	6	30	ENEL + RISCALDATRICE
120	Ripristino filettatura asse	OPERAIO SPECIALIZZATO	3,5		
121	Bilanciamento senza avvolgimenti con ventola montata	OPERAIO SPECIALIZZATO	2	40	ESSENTE PASTA VCE
122	Ricostruzione dell' isolamento delle cave con nometex-mica	OPERAIO SPECIALIZZATO	4	40	VON ROLL NOMETEX MICA
123	Ricostruzione dell' avvolgimento con plattina isolata in classe H tipo D più spirale di vetro (ls. In classe H doppio rinforzato)	OPERAIO SPECIALIZZATO	35	380	ISOLA + VERNICE + VETRO
124	Costruzione delle zone e sagomatura su macchina James	OPERAIO SPECIALIZZATO	1,4	10	FERRATO
125	Sagomatura di finitura su simulacro	OPERAIO SPECIALIZZATO	35		
126	Fascolatura completa delle zone e nastratura con nometex-mica	OPERAIO SPECIALIZZATO	15	800	VON ROLL
127	Costruzione delle blette sagomate in vetroresina	OPERAIO GENERICO	1,5	46	VON ROLL
128	Essicazione dei bendaggi con nastro Foliglass	OPERAIO SPECIALIZZATO	1	80	VON ROLL
129	Impregnazione ad immersione sotto vuoto spinto in autoclave con vernice	OPERAIO SPECIALIZZATO	0,5	450	DANISOL 3309

GIUSTIFICAZIONI OFFERTA ECONOMICA - MOTORE N. 3

(pag. 2)

	Isolante in classe H	Prezzo speciale ENEL	Prezzo speciale ENEL + TAC	Prezzo speciale ENEL + TAC + FRESA	Prezzo speciale ENEL + TAC + FRESA + SALVATIPIEDE	VON ROLL	Alisoleit	SICF
[30]	Trattamento ed essicazione in forno a ciclo continuo di aria calda	40	40	40	40	40	40	40
[31]	Tonitura di precisione collettore	60	60	60	60	60	60	60
[32]	Smaltatura e fresatura lamelle	60	60	60	60	60	60	60
[33]	Verniciatura bandaggi del collettore con vernice antiraccia	3	3	3	3	3	3	3
[35]	Fresatura chiavetta e cava di chiavetta	8	8	8	8	8	8	8
[36]	Riparazione, sabbiatura e verniciatura ventola	4	4	4	4	4	4	4
[37]	Ricostituzione con isolanti	100	100	100	100	100	100	100
[38]	Bilanciatura dinamica	60	60	60	60	60	60	60
[39]	Verniciatura esterna di finitura	4	4	4	4	4	4	4
[42]	Fornitura e sostituzione dei cuscinetti come da specifica Ansaldo	450	450	450	450	450	450	450
[43]	Adattamento delle sedi delle cuffie e della portata dell'asse	5	5	5	5	5	5	5
[45]	Verifica del piano di commutazione con posiz. in zona neutra	10	10	10	10	10	10	10
	Prove di collaudo	130	130	130	130	130	130	130

GIUSTIFICAZIONI OFFERTA ECONOMICA - MOTORE N. 4

LAVORAZIONI INDUTTORE (CARCASSA) 022 MOTORE TIPO GDTM08 4 POLI "ORA"

(pag. 1)

Punto	Descrizione lavorazione	Qualifica personale necessario	Ore o frazione mano d'opera	Costo materiali	Tipi/marca materiali utilizzati
C01	Smontaggio completo motore	OPERARIO SPECIALEZZATO	10		
C02	Prova resistenza ohmica dei poli	OPERARIO SPECIALEZZATO	2		
C03	Test per individuazione c.c. fra spira e spira poli	OPERARIO SPECIALEZZATO	2		
C05	Smontaggio isolatori e portaspazzole	OPERARIO SPECIALEZZATO	10		
C06	Lavaggio isolatori con liquido isolante	OPERARIO GENERICO	1,5	6	DOLPHIS T200
C07	Verniciatura del portaisolatori con vernice isolante	OPERARIO SPECIALEZZATO	8	40	SINTHITE ER 41
C10	Scollegamento ed asportazione dei poli	OPERARIO SPECIALEZZATO	1,5		
C12	Eventuale riparazione o sostituzione forcille di fissaggio poli	OPERARIO SPECIALEZZATO	3	40	NIQUE - ACCIAIO
C14	Asportazione dell'isolamento e dell'avvolgimento dei poli	OPERARIO SPECIALEZZATO	10		
C15	Ricostruzione isolamento dei poli	OPERARIO SPECIALEZZATO	15	100	NOHLEX
C16	Lavaggio e pulizia interna Induttore con liquido Isolante Galmen	OPERARIO GENERICO	1,5	6	DOLPHIS T200
C17	Verifica cavi di collegamento a terminali	OPERARIO SPECIALEZZATO	2,5		
C18	Sostituzione protezione dei cavi	OPERARIO SPECIALEZZATO	7	50	SIE TEPSE 12
C19	Ricostruzione dell'avvolgimento poli principali ed ausiliari	OPERARIO SPECIALEZZATO	65	840	NONRCU + NOHLEX
C20	Impregnazione sotto vuoto spinto in autoclave con vernice H	OPERARIO SPECIALEZZATO	8	260	DANCOL 3509
C21	Complettamento del piano del polo con vetroresina	OPERARIO SPECIALEZZATO	8	40	DOLPHIS VERSANTE
C22	Rifacimento protezione in Samicater	OPERARIO SPECIALEZZATO	5	100	VON ROLL
C23	Sostituzione protezione verso massa in cartone impregnato	OPERARIO SPECIALEZZATO	5	150	NOHLEX
C24	Rimontaggio e collegamento poli con sostituzione cavi	OPERARIO SPECIALEZZATO	0,5	100	TERAFURIGENICA + REESIANA
C25	Nastatura ed isolamento morsetti di collegamento con mica-vetato	OPERARIO SPECIALEZZATO	4,5	50	VON ROLL
C26	Trattamento ed essiccazione in forno a ciclo continuo di aria calda			100	ENEL
C27	Resinatura Interna e cementazione esterna	OPERARIO SPECIALEZZATO	8	50	DOLPHON 1034
C28	Verniciatura Interna di finitura con vernice isolante	OPERARIO GENERICO	0,5	10	SINTHITE ER 41
C29	Verniciatura esterna con vernice protettiva	OPERARIO SPECIALEZZATO	2	10	ER 41
C30	Ripristino filatura coprichi	OPERARIO SPECIALEZZATO	4		
C31	Rimontaggio isolatore portaspazzole	OPERARIO SPECIALEZZATO	3	90	LATISOLET
C41	Ricarica sedi chiavette bronzine contralbero (induttore e boccole)	OPERARIO SPECIALEZZATO	10	100	ENEL + LEGHE CHEMISTE
C42	Barenatura sedi bronzine contralbero (induttore e boccole)	ESTERNO		100	ESTERNE

G/USTIFICAZIONI OFFERTA ECONOMICA - MOTORE N. 4

	DETALLO SPECIFICATIVO	VALORE	TORNIO + ENEL + FATTURE	TORNIO + ENEL + FATTURE
C43	Riparazione calotta paragrasso	3	10	10
C46	Rimobollicatura perni fissaggio motore e fornitura bulloni passo MA	4,5	10	10
C47	Rimontaggio completo motore	90	100	100

(pag. 2)

GIUSTIFICAZIONI OFFERTA ECONOMICA - MOTORE N. 4

LAVORAZIONI INDOTTO 108 MOTORE TIPO GDTM08 4 POLI "ORA"

(pag. 1)

Punto	Descrizione lavorazione	Qualifica personale necessario	Ore o frazione manod'opera	Costo materiali	Tipolimacca materiali utilizzati
I01	Asportazione di tutto l' isolamento e l' avvolgimento esistente	OPERAIO GENERICO	6	4	ENEL
I02	Smontaggio anello flettato frontale previo riscaldamento In forno	OPERAIO SPECIALETTATO	6	30	ENEL
I04	Smontaggio cono isolante	OPERAIO SPECIALETTATO	1,5		
I05	Sostituzione grandi di bloccaggio	OPERAIO SPECIALETTATO	1,85	5	FERRAMENTA
I06	Cinturazione collettore	OPERAIO SPECIALETTATO	1,95	5	VON ROLL
I07	Estrazione collettore	OPERAIO SPECIALETTATO	1,50		
I08	Eliminazione c.c. fra le lamelle	OPERAIO SPECIALETTATO	4,5		
I09	Prove di isolamento collettore	OPERAIO SPECIALETTATO	5		
I10	Bonifica coni isolanti	OPERAIO GENERICO	3	2	SILICONE
I11	Ripristino filettatura anello frontale	OPERAIO SPECIALETTATO	2,5		
I12	Smontaggio labirinto paragrasso a anello cuscinetto	OPERAIO SPECIALETTATO	0,5		
I13	Tornitura asse in corrispondenza della portata del cuscinetto	OPERAIO SPECIALETTATO	4,5	10	ENEL + TORNO ENEL + PERMAG
I14	Ricerca dell' asse	OPERAIO SPECIALETTATO	1,80	60	
I15	Rettifica della portata al diametro originale	OPERAIO SPECIALETTATO	1,3	40	ENEL + RETTIFICA
I16	Rimontaggio anello cuscinetto e labirinto paragrasso	OPERAIO SPECIALETTATO	0,5		
I17	Ricarica del tratto conico e ripristino al diametro originale	OPERAIO SPECIALETTATO	15	100	ENEL + TECNOCHÉ
I18	Rimontaggio collettore	OPERAIO SPECIALETTATO	5		
I19	Cralettamento a caldo dell' anello	OPERAIO SPECIALETTATO	6	30	ENEL + RISCALDAMENTO
I20	Ripristino filettatura asse	OPERAIO SPECIALETTATO	3,5		
I21	Bilanciamento senza avvolgimenti con ventola montata	OPERAIO SPECIALETTATO	8	40	ENEL + BILANCIO
I22	Ricosistuzione dell' isolamento delle cave con nomex-mica	OPERAIO SPECIALETTATO	4	40	VON ROLL + MATERIA
I23	Ricosistuzione dell' avvolgimento con plattina isolata in classe H tipo D più spirale di vetro (Is. In classe H doppio rinforzato)	OPERAIO SPECIALETTATO	35	330	ISOLA + VERNICI + 2 VETRO
I24	Costruzione delle zone e segomatura su macchina James	OPERAIO SPECIALETTATO	14	80	FERREO
I25	Sagomatura di finitura su simulacro	OPERAIO SPECIALETTATO	3,5		
I26	Fasciatura completa delle zone e nastatura con nomex-mica	OPERAIO SPECIALETTATO	8,0	800	VON ROLL
I27	Costruzione delle blette sagomate in vetroresina	OPERAIO GENERICO	1,5	46	VON ROLL
I28	Essiccazione dei bendaggi con nastro Poliglass	OPERAIO GENERICO	1	80	VON ROLL
I29	Impregnazione ad immersione sotto vuoto spinato in autoclave con vernice	OPERAIO SPECIALETTATO	8,5	450	DATISOL 13309

GIUSTIFICAZIONI OFFERTA ECONOMICA - MOTORE N. 4

(pag. 2)

	Isolante in classe H			
130	Tritamento ed essiccazione in forno a ciclo continuo di aria calda	crepello specialetto	40	ENEL
131	Tonitura di precisione collettore	crepello specialetto	60	ENEL + TORNIO
132	Smicatura e fresatura lamelle	crepello specialetto	60	ENEL + PTMC
133	Verniciatura, bandaggi del collettore con vernice antiraccia	crepello specialetto	40	VON ZOLL
135	Fresatura chiavatta e cava di chavetta	crepello specialetto	40	ENEL + FRESA
136	Riparazione, sabbaiatura e verniciatura ventola	crepello specialetto	80	SALDATRICE + VENICO
137	Ricostituzione con isolanti	crepello specialetto	100	HSOL/ET
138	Bilanciatura dinamica	crepello specialetto	60	ENEL + CETIB
139	Verniciatura esterna di finitura	crepello specialetto	80	VON ZOLL
140	Fornitura e sostituzione collettore	crepello specialetto	1200	LORBERNA GUELTIGE ENERGETISCHE FERTIGSTELLUNGS
141	Saldature al TIG	crepello specialetto	40	SKF
142	Fornitura e sostituzione dei cuscinetti come da specifica Ansaldo (*)		450	
143	Adattamento delle sedi delle cuffie e della portata dell'asse	crepello specialetto	5	
145	Verifica del piano di commutazione con posiz. in zona neutra	crepello specialetto	10	ENEL + OSCHUZTIGE GRUPPO CENTRALE
	Prove di collaudo	crepello specialetto	130	