

RAPPORTO DI VERIFICA PER MOTORE C.C.				RV. 002A Nr.	
OGGETTO	TEMA	TESSONO	CONSTRUTTORE	SOSTITUISCI	
STATORE	3000 c.c.	3000 c.c.			
SPAZZOLE	PLANO RIPARAZIONE	P.A.U.	ESISTENZE	APPROVAZIONE	
USO	CAPICAVI		DATA	PAGINA	
				1 di 1	

Cliente:	Conf. ordine:	D.D.T. CLIENTE:	Matricola Motore:	PRC specifico:
Ordine:	Ordine di lavoro:	Rif. Qualità:	Matricola Statore:	Matricola Rotore:
			3000 c.c.	
			EDTMOF	

CONDIZIONI GENERALE DI ISOLAMENTO A MOTORE INTERO								
COMPONENTE	R.I. Megger Kv. 5	C.C. fra spire Imp. Kv. 0.5	Rigidità Kv. 6.5	Misura valore resistenza Ω	Esito della verifica	Lavori da eseguire		NOTE
						Revisione	Riparazione	
Principali 1-3 (cavi 1-2)	300KΩ	OK	—	0,340Ω		K		
Principali 2-4 (cavi 3-4)								
Ausiliari 1,2,3,4 (cavi -/port.)	30KΩ	OK	—	0,164Ω		X		
Portaspazzole (cavi + / port.)								

CONDIZIONI GENERALE DI ISOLAMENTO A STATORE SEZIONATO									
COMPONENTE	R. I. Megger Kv. 5	C.C. fra spire Imp. Kv. 0.5	Rigidità Kv. 6.5	Verifica dimensionale	Esito della verifica	Lavori da eseguire			Note
						Revisione	Riparazione	Sostituzione	
Bobina polo	Principale 1								
	Principale 3								
	Principale 2								
	Principale 4								
Bobina polo	Ausiliaria 1a								
	Ausiliaria 2a								
	Ausiliaria 3a								
	Ausiliaria 4a								

Leggenda: 1= Pri. cavo 1. 4= Pri. cavo 4 1a = Aus. cavo (-)

CONTROLLI MECCANICI									
COMPONENTE	Valore richiesto	Valore rilevato	Calibri e strumenti	Esito della verifica	Lavori da eseguire				
					Revisione	Riparazione	Sostituzione	Ricarica	
Scudi e labirinti	Strutture e fori		Visivo	Conforme	X				
	Pendini di sospensione		Visivo	Conforme	X				
	Sede scudo L.O.C.		Micrometro	Conforme	X				
	Sede cuscinetto L.O.C.		Micrometro	Conforme	X				
	Sede scudo L.C.		Micrometro	Conforme	X				
	Sede cuscinetto L.C.		Micrometro	Conforme	X				
	Labirinti		Micrometro	Conforme	X				
	Assialità scudi/statore		Calibri	Conforme	X				

CONTROLLI E VERIFICHE SU COMPONENTI ELETTRICI										
COMPONENTI	Verifica componenti	Cassetto		Molle		Colonnine **		Scaricatore		NOTE
		E	I	E	I	E	I	Vite	Spint.	
Portaspazzole completo Pos. 1	Conforme	X	X	X	X	X	X			RIPARAZIONE M° 2 PORTA SPAZ.
	Non conforme									
Portaspazzole completo Pos. 2	Conforme	X	X	X	X	X	X			
	Non conforme									

** Eseguire prova di rigidità dielettrica su ogni singola colonnina alla tensione di 18 Kv. X 1'

Nuclei magnetici, staffe e tiranti	Verifica componenti	polo principale				polo ausiliario				Staffe e tiranti poli P.	Staffe e tiranti poli A.	Lavori da eseguire			NOTE
		1	2	3	4	1a	2a	3a	4a			Revisione	Riparazione	Sostituzione	
	Conforme														
	Non conforme														

Leggenda: 1=ingresso (-) 2= collegamento a bob. ausiliaria I=interno E= esterno

Cavi e tubo di protezione	Verifica componenti	Cavi				Tubo protezione cavi				Lavori da eseguire			NOTE
		1	2	3	4	1	2	3	4	Revisione	Riparazione	Sostituzione	
	Conforme	X				X				X			SOSTITUZIONE GUAINA
	Non conforme												

CONTROLLI VISIVI						
COMPONENTI	Disegno	Difetti riscontrati	Lavori da eseguire			NOTE
			Revisione	Riparazione	Sostituzione	
Accessori della carcassa	FS 226729					SOSTITUZIONE M° 6 SPAZZOLE TIPO EBB 15 10+10x60
Bocchettoni						
Morsettiera (base+copercerchio)	FS 214867					

Data	UCOS	Elettromeccanica D'Elia	Cliente
------	------	-------------------------	---------

RAPPORTO DI VERIFICA PER MOTORE C.C.		RV. 002A Nr.	
STATORE	MA 10 KW	3000 c.c.	
STATISTICA DI RIE	PIANO RIPARAZIONI	P.R.O.	ESSESIONI
DESIGNO	CARATTERISTICHE	DATA	PAGINA
			1 di 1

Ciente:	Conf. ordine:	D.D.T. CLIENTE:	Matricola Motore:	PRC specifico:
Ordine:	Ordine di lavoro:	Rif. Qualità:	Matricola Statore:	Matricola Rotore

Passo al collettore: $1 \div 141$ Passo cava: $1 \div 9$ Nr. Lamelle: 279 Nr. Cave: 31 Peso indotto: _____ Kg.		
--	--	--

Componente	Valore richiesto	Valore rilevato	Calibri e strumenti	Esito della verifica	Lavori da eseguire			NOTE
					Revisione	Riparazione	Sostituzione	
Avvolgimento	Verifica avvolgimento	dis. 226327	OK	Visivo	Conforme			
	Condizioni "handaggiature"	dis. 226327	OK	Visivo	Conforme			
Collettore	Collettore - Diametro esterno	$\geq 24 \text{ mm}$	413 mm		X			
	Collettore - Durezza rame	$\geq 65 \text{ HB}$		Computest Ernst	Conforme			
	Fascettino collettore	Materiale teflon	NEG	Visivo	Conforme			
	Larghezza bandella	$\geq 10 \text{ mm}$	OK	Calibro	Conforme			
Albero	Diametro sede cuscinetto L.C.	$50^{+0,002 - 0,018}$	OK	Micrometro	Conforme			
	Diametro sede cuscinetto L.O.C.	$50^{+0,002 - 0,018}$	OK	Micrometro	Conforme			
	Controllo estremità conica	Passa/non passa	OK	Calibro dis. 226638	Conforme			
	Controllo filettatura 65 MC	Passa/non passa		Calibro tampone				
	Fuoriasse estremità albero	$\leq 0,05 \text{ mm}$		Comparatore				
	Misura sede chiave	$12^{+0 - 0,014}$	OK	Calibro dis. 226638	Conforme	X		
Altro	Labirinto L.C.	Dis. 234979	OK	Calibro + tampone	Conforme	X		
	Labirinto L.O.C.	Dis. 234979	OK	Calibro + tampone	Conforme	X		
	Coperchietti	Dis. 234980	OK	Calibro	Conforme	X		
	Ventola	Dis. 218350	OK	Calibri	Conforme	X		
	Pacco rotorico	Dis. 213671	OK	Visivo	Conforme	X		
	Pesi equilibratura	conformi	OK	Visivo	Conforme	X		

CONDIZIONI GENERALE DI ISOLAMENTO								
COMPONENTE	R. I. Megger Kv. 5 c.c.	C.C. fra spire Imp. Kv. 0,5	Rigidità Kv. 6,5	Esito della verifica	Lavori da eseguire			NOTE
					Revisione	Riparazione	Sostituzione	
Avvolgimento rotore	OK	OK	/	POS.	X			TORNITURA E SMICATURA COLLETTORE

Ng	Vm	Am	Vv	ANNOTAZIONI

Data		Elettromeccanica D'elia	Cliente	
------	--	-------------------------	---------	--

Moh

↑----- Risatti H2/CP5 -----
 DATE : 07/02/2017
 PRODUCER : ELETTRMECCANICA D'ELIA
 CUSTOMER : REM
 PRODUCT : C.C. INDOTTON//
 STAT.MAT.GDTM08

SURGE test
 U = 1082 V Q = 68.49 % L = 4.729 mH



----- Risatti H2/CP5 -----
 DATE : 07/02/2017
 PRODUCER : ELETTRMECCANICA D'ELIA
 CUSTOMER : REM
 PRODUCT : C.C. INDOTTON//
 STAT.MAT.GDTM08

HIGH VOLTAGE test
 U = 1220 V I = 0 mA (Imax: 2 mA)
 OK

Moh

ELETTRMEC. D'ELIA
 DATI DI EQUILIBRATURA

ROTORE N.0 TIPO 1
 a=155 b=510 c=90
 r1=140mm r2=270mm

VELOCITA' : 432 RPM

PIANO SINISTRO PIANO DESTRO

+139 g +91.5 g

3 gradi 174 gradi

FUORI TOL. FUORI TOL.

ELETTRMEC. D'ELIA
 DATI DI EQUILIBRATURA

ROTORE N.0 TIPO 1
 a=155 b=510 c=90
 r1=140mm r2=270mm

VELOCITA' : 432 RPM

PIANO SINISTRO PIANO DESTRO

+1.05 g +0.46 g

303 gradi 53 gradi

IN TOL. IN TOL.

№6

----- Risatti H2/CPS -----
 DATE : 01/02/2017
 PRODUCER : ELETTROMECCANICA D ELIA
 CUSTOMER : REM
 PRODUCT : C.C. POLO AUX.
 STAT.MAT.T71288

SURGE test

V = 3892 V Q = 14.04 % L = 2.69 mH

offset:+5 [1000 V 20 uS]



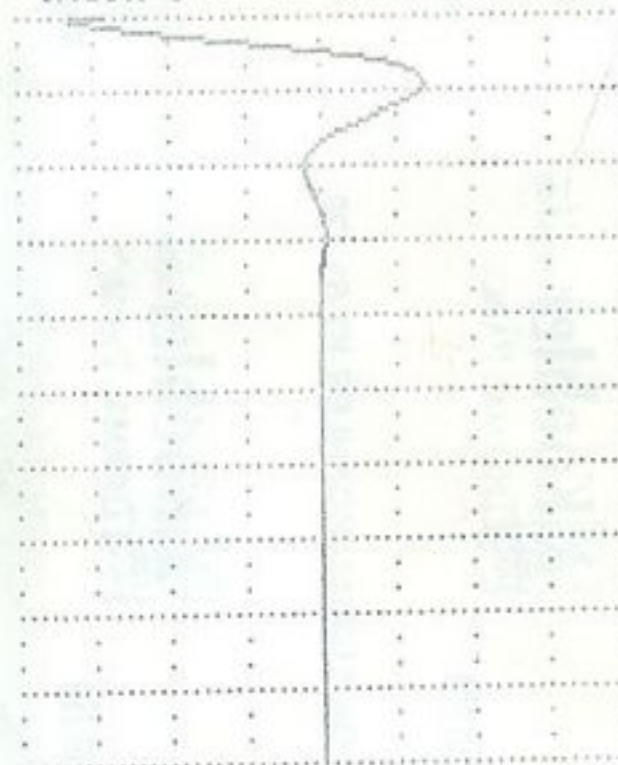
№6

----- Risatti H2/CPS -----
 DATE : 01/02/2017
 PRODUCER : ELETTROMECCANICA D ELIA
 CUSTOMER : REM
 PRODUCT : C.C. P.P.
 STAT.MAT.T71288

SURGE test

V = 3428 V Q = % L = 25.43 mH

offset:+0 [1000 V 0.1 mS]



----- Risatti H2/CPS -----
 DATE : 01/02/2017
 PRODUCER : ELETTROMECCANICA D ELIA
 CUSTOMER : REM
 PRODUCT : C.C. P.P.
 STAT.MAT.T71288

HIGH VOLTAGE test

V = 3456 V I = 0.001 mA (I_{max} = 2 mA)
 OK

