



Automazione Industriale
Gestione Macchine Elettriche
Vendita Apparecchiature Elettromeccaniche



Spett.le
AIDA S.R.L.
Piazza 3 Torri, 2
20145 Milano (Mi)

Frosinone, 05/07/2022

Offerta: 2022_0513

SPECIFICA TECNICA

Offerta preliminare

a

AIDA S.R.L.

.....

.....

Revisione Dynamatic 37-53 serial 36605



INDICE

1. Elementi base di valutazione
2. Obiettivi della fornitura
3. Ambito di fornitura
4. Esclusioni
5. Collaudo
6. Documentazione
7. Quotazione economica
8. Garanzie

PREMESSA

Questa proposta per descrivere tecnicamente, funzionalmente e successivamente quotare economicamente la fornitura di quanto sotto riportato.

Gli impianti sopraindicati, saranno in grado di poter rispondere alle Vs. esigenze in termini di affidabilità e sicurezza nonché per eventuali e/o future implementazioni in termini di fasi di lavorazioni.

1) ELEMENTI BASE DI VALUTAZIONE

- 1.1) Foto della macchina in oggetto

2) OBIETTIVI DELLA FORNITURA

Scopo della fornitura è la revisione della macchina in oggetto.

Non avendo a disposizione la macchina non possiamo quantificare gli interventi realmente necessari per la revisione della stessa

Vi quotiamo quindi tutto quello che noi realizzeremo per la revisione (questi sono gli interventi che normalmente realizziamo per la revisione di macchine del genere) senza i costi dei cuscinetti (che possono anche essere di vs fornitura) e gli eventuali interventi di ricostruzioni elettriche e meccaniche non preventivabili a priori

2.1) DESCRIZIONE INTERVENTI

1. Analisi preliminare della Frizione, rilievo dei valori di isolamento e indice di polarizzazione IP con sistema volt-amperometrico



2. Estrazione del semigiunto con verifica dello stesso
3. Smontaggio completo della macchina nei singoli particolari e primo controllo dei vari componenti
4. Rilievo geometrico delle sedi cuscinetti sia sulla puleggia condotta che sull'albero del magnete
5. Controllo giochi tra labirinti e tenute d'albero, verifiche di eventuali cricche con liquidi penetranti
6. Controllo assialità e concentricità del rotore condotto con verifica del traferro
7. Verifica delle chiavette e dei loro giochi
8. Lavaggio con idro-pulitrice di ogni particolare componente della frizione
9. Misura della resistenza ohmica della bobina induttrice prima del lavaggio a temperatura controllata
10. Misura della resistenza Ohmica verso terra per il calcolo del grado di inquinamento dell'avvolgimento con tensione applicata a $2E+1000$
11. Misura della rigidità dielettrica dell'avvolgimento verso terra in c.a. a $2E+1000$
12. Verifica ad impulsi Normalizzati per la verifica della qualità degli isolanti
13. Verifica dello stato degli anelli del collettore e del suo stato dell'isolamento collegato dall'avvolgimento
14. Verifica dei portaspazzole e della uniformità della qualità delle molle premi spazzole
15. Verifica del ripple e della tensione generata della dinamo tachimetrica alla velocità nominale
16. Doppio ciclo di essiccazione e verniciatura al forno con resinatura della bobina induttrice con resine in cl. H (180°C)
17. Controllo di eventuali allentamenti del pacco magnetico statorico e delle chiavette di fermo del suddetto pacco lamellare
18. Collaudo del pacco magnetico per la verifica di eventuali corto circuiti con rilascio di documentazione fotografica in IR
19. Verifica dei parametri elettrici con confronto dei valori prima del lavaggio e del trattamento al forno dell'avvolgimento della frizione e calcolo della percentuale di miglioramento
20. Controllo funzionalità scaldiglie anticondensa (controllo funzionamento delle resistenze e verifica isolamento verso massa) e termo resistenze RTD (valori di resistenza a temperatura ambiente e verifica isolamento verso massa e connessioni alla morsettiera ove presenti)
21. Sabbiatura dei portaspazzole
22. Tornitura del collettore
23. Equilibratura dinamica dei particolari rotanti della frizione secondo ISO1940
24. Trattamento delle superfici della struttura portante della frizione con vernici isolati anti effluvi
25. Verifica delle tolleranze d'accoppiamento tra cuscinetti, scudo e albero (come da tabelle FAG o SKF)
26. Sostituzione dei cuscinetti a rotolamento e loro ingrassaggio (di VS fornitura o consuntivati a parte)
27. Controllo giochi tra labirinti, tenute ed albero
28. Rimontaggio completo della frizione con controllo del traferro
29. Sostituzione di tutte le tenute d'albero e dei circuiti di lubrificazione
30. Collaudo in rotazione della frizione
31. Controllo di eventuali perdite olio dopo il rimontaggio
32. Trattamento esterno con vernici secondo RAL da Voi indicato
33. Rilascio di copie documentali di tutte le analisi e delle lavorazioni eseguite

4) ESCLUSIONI

- Quanto non espressamente citato nell'Ambito di fornitura
- Cuscinetti
- Eventuali interventi elettrici e meccanici sulla macchina in oggetto non preventivati



Automazione Industriale
Gestione Macchine Elettriche
Vendita Apparecchiature Elettromeccaniche



5) COLLAUDO

Il collaudo e la messa in servizio verranno effettuati alla presenza dei Vostri tecnici presso la NS sede.

6) DOCUMENTAZIONE

La fornitura comprenderà la seguente documentazione:

- Descrizione intervento effettuato
- Certificati di collaudo
- Certificato di equilibratura

7) QUOTAZIONE ECONOMICA

La quotazione economica della fornitura è la seguente:

Totale a corpo € 23.200,00 + IVA

Pagamento: da concordare in fase d'ordine

Consegna: franco presso NS sede

Tempo consegna: da concordare in fase d'ordine

Validità offerta: 30gg

8) GARANZIE

La fornitura sarà eseguita a regola d'arte e sarà conforme alle normative e disposizioni legislative vigenti che disciplinano le attività definite nella presente offerta. R.E.M. garantisce al riguardo ogni responsabilità per eventuali violazioni delle predette disposizioni impegnandosi a risolvere nel più breve tempo possibile ogni difetto e/o ogni violazione alla legislazione ed alle normative vigenti riscontrati nel corso del collaudo d'accettazione della fornitura.

La garanzia assicura la sostituzione per un periodo di 12 mesi dalla data di messa in servizio della fornitura di tutti i particolari che risultassero difettosi per lavorazione o per qualità del materiale o per costruzione sbagliata. La garanzia non copre guasti dovuti ad imperizia, manomissioni, da condizioni ambientali, elettriche, climatiche, chimiche e fisiche oltre i limiti prescritti o da interventi non autorizzati.

Rimanendo a Vs. disposizione per ogni ulteriore esigenza e necessità, cogliamo l'occasione per porgere distinti Saluti

R.E.M. S.r.l.
Via Ferruccia, 12/B
03010 PATRICA (FR)
P. IVA 02240470605