

Via Ferruccia, 16/a – 03010 Patrica (FR)





Email: amministrazione@rem-motori.it





Manutenzione Predittiva su <u>Condizione e Proattiva</u> <u>Analisi di vibrazioni Nel</u> <u>Vostro Stabilimento</u>

VENTILATORE 1 ROLLFORM 14/08/2019



Stabilimento AGC AUTOMOTIVE ITALIA ROCCASECCA

Alla cortese att.ne del Ing. Dell'ascenza Fabio





Via Ferruccia, 16/a – 03010 Patrica (FR)



Email: rem-motori@messaggipec.it - Email : info@rem-motori.it

Email: amministrazione@rem-motori.it





Report Diagnostico

Cliente: AGC AUTOMOTIVE ITALIA

Contatto: Ing. Dell'ascenza Fabio

Sito di misura: Roccasecca

Data rilievi: 14 Agosto 2019

Numero di ordine: 451045061

Tipo di misure: Vibrazionali

Strumentazione utilizzata: Analizzatore Pruftechnik Vibexpert II

Accel. VIB 6.142

Esecuzione misure e report: Sig. Angelo Lisi





Via Ferruccia, 16/a – 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 - Fax 0775 839345



Email: amministrazione@rem-motori.it



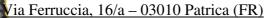


Sommario

- I. Introduzione
- 2. Schema punti di misura
- 3. Misurazioni eseguite
- 4. Analisi in frequenza
- 5. Allegati









Email: rem-motori@messaggipec.it - Email: info@rem-motori.it

Email: amministrazione@rem-motori.it



MOTORI ELET

Lo scopo dell'attività, svolta presso lo stabilimento della AGC AUTOMOTIVE ITALIA di Roccasecca, è stato quello di valutare lo stato delle vibrazioni oggetto dell'ordine.

Le acquisizioni sono state effettuate facendo riferimento alla normativa **ISO 108016-3**, che disciplina sia le modalità di analisi che la scelta dei punti di misura e le soglie di allarme relative ai macchinari in esame.

E' possibile distinguere due diversi livelli di analisi vibrazionale, caratterizzati dagli strumenti che vengono utilizzati e dalle finalità che di desidera raggiungere.

• 1º Livello: Analisi dei valori globali

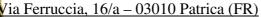
In questa tipologia di analisi, il segnale acquisito, opportunamente filtrato, viene integrato per ottenere un valore globale che caratterizzi il comportamento del macchinario. Tale valore rappresenta un indice del buono o cattivo stato del macchinario stesso e viene confrontato con delle opportune soglie di allarme in accordo alla normativa di riferimento.

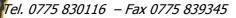
2º Livello: Analisi degli spettri

Con queste analisi più avanzate, è possibile entrare più a fondo nello studio del comportamento vibrazionale dei macchinari. Esse consistono nello scomporre il segnale acquisito nelle singole frequenze che lo compongono e nel valutare le ampiezze relative a tali frequenze. In questo modo è possibile avere non solo un'indicazione del buono o cattivo stato, ma anche indagare sulle cause di determinate anomalie.









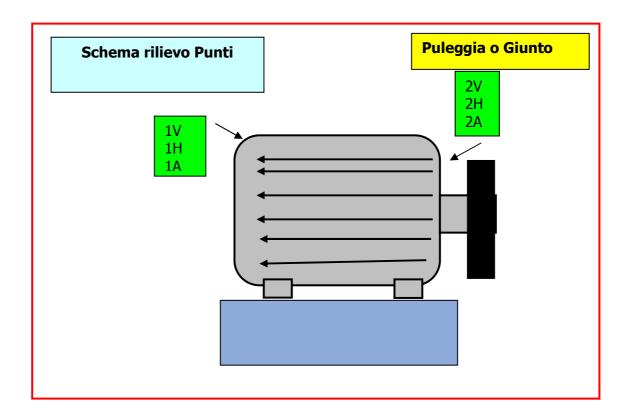


Email: amministrazione@rem-motori.it



A tal fine è stata condotta un'analisi vibrazionale di 1º e 2º livello, effettuando delle acquisizioni sui supporti nelle tre direzioni (orizzontale, verticale ed assiale - la direzione orizzontale è quella parallela al pavimento, la direzione verticale è perpendicolare all'ancoraggio del motore, la direzione assiale è lungo l'asse macchina), mediante l'utilizzo di un analizzatore portatile mod. VIBXPERT II.

2. Schema punti di misura



In figura è rappresentato lo schema dei punti di misura sul motore.

• Con le diciture H, V e A si intendono rispettivamente orizzontale, verticale ed assiale. Le misure sono state acquisite senza carico e comunque dopo svariate ore di lavoro sia del mixer









Tel. 0775 830116 - Fax 0775 839345

Email: rem-motori@messaggipec.it - Email: info@rem-motori.it

Email: amministrazione@rem-motori.it

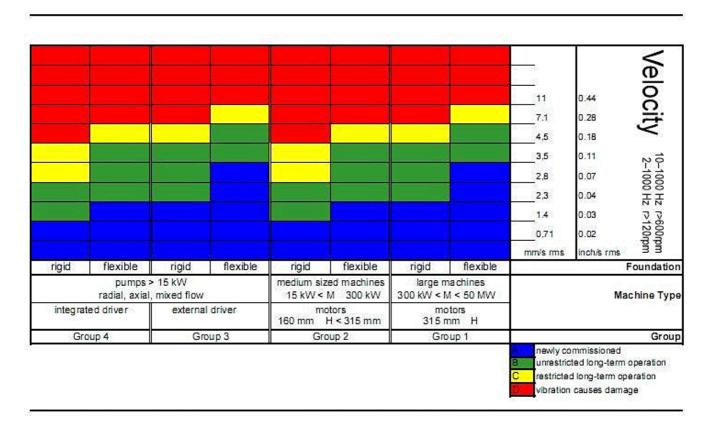
3. Misurazioni eseguite

- Mediante l'utilizzo di un accelerometro idoneo, su ciascun punto di misura sono state effettuate le seguenti analisi:
- valore globale RMS di velocità di vibrazione tra 0,5-1000 Hz (in riferimento alla normativa ISO 10816-3);
- spettro in accelerazione con la funzione di inviluppo, per la diagnostica delle problematiche relative ai cuscinetti ad elementi volventi;

I valori globali di vibrazione acquisiti sono riassunti negli allegati Report Spettri Rilevati e Report Misure Rilevate. I livelli registrati sono confrontati con le soglie previste dalla normativa di riferimento ISO 10816-3

Velocity threshold values

ISO 10816-3





Via Ferruccia, 16/a – 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 - Fax 0775 839345



Email: amministrazione@rem-motori.it





4. Analisi in frequenza

L'analisi sia di primo livello, valore globale, che di secondo livello, scomposizione del segnale acquisito nelle singole frequenze che lo compongono e valutazione delle ampiezze relative a tali frequenze, hanno evidenziato vari tipi di problematiche riassunte nelle pagine sequenti.

Report Spettri Rilevati;

Report Misure Rilevate

Per quanto riguarda le misure effettuate abbiamo seguito Le indicazioni del Vs. Ing. Dell'ascenza Fabio che in funzione alla importanza delle vs. macchine terrà conto oltre che delle nostre indicazioni anche di quei valori che secondo la sua esperienza sono da ritenersi pericolosi. Per la sola macchina che abbiamo analizzato non si sono evidenziati problemi.

CONTROLLI ANALISI DELLE VIBRAZIONI SUL MOTORE E VENTILATORE 1ROLLFORM

Si allegano alcuni report





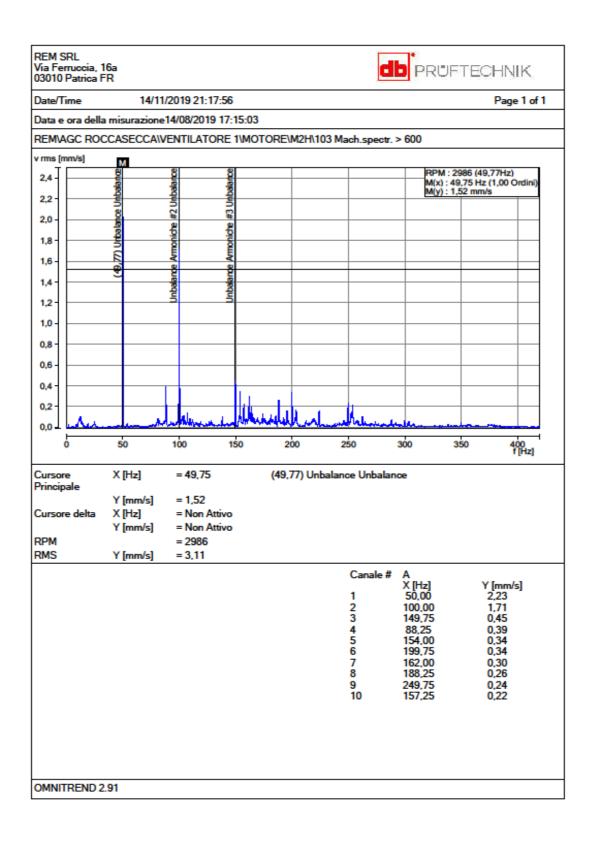
Via Ferruccia, 16/a – 03010 Patrica (FR)





Tel. 0775 830116 - Fax 0775 839345

Email: rem-motori@messaggipec.it - Email: info@rem-motori.it







Via Ferruccia, 16/a – 03010 Patrica (FR)





Tel. 0775 830116 - Fax 0775 839345

Email: rem-motori@messaggipec.it - Email: info@rem-motori.it

REM SRI Via Ferru		. 16a							
03010 Pa	trica			1/2019 12:41:4	n				Page 1 of 1
		lla m		14/08/2019 17					rage 1011
				/ENTILATORE		ATORE A 1	0 PALE/V2H	103 Mach s	nectr > 600
v rms (mm		-	, iocoortii	VERTILE TO THE	11021111	, ii onen	O I / ILLIVEII	110011101111	peda dod
2,2	ण त्य	#							
2,0	ig e	- Ide							
1,8 -	N E	Armo							
1,6	Unbalance Armoniche #	Unbalance Armoniche #:							
1,4	ŝ	ş							
1,2	+	\vdash							
1,0	+	\vdash							
0,8	+	H							
0,6	+	Н							
0,4	+	Н							
0,2	١	Н							RPM: 2986 (49,77Hz)
0,0 1	Щ	<u> </u>	-14-14		سالتا الساسي				
Ó			200	400	600	800	1000	1200	1400 f [Hz]
Cursore Principal)	X [Hz]	= Non Attiv	o (4	19,77) Unba	lance		
			Y [mm/s]	= Non Attiv					
Cursore o	delta		X [Hz] Y [mm/s]	= Non Attiv					
RPM				= 2986	•				
RMS		'	Y [mm/s]	= 2,47			Canale #	. Δ	
							1 2 3 4	X [Hz] 50,00 153,75 99,75 199,75 204,00	Y [mm/s] 1.97 1.09 0.74 0.19 0.14
							5 6 7 8 9 10	33,50 499,25 671,25 203,00 799,00	0,12 0,11 0,10 0,10 0,09
OMNITR	END	2.9	1						
	_146	6.0							





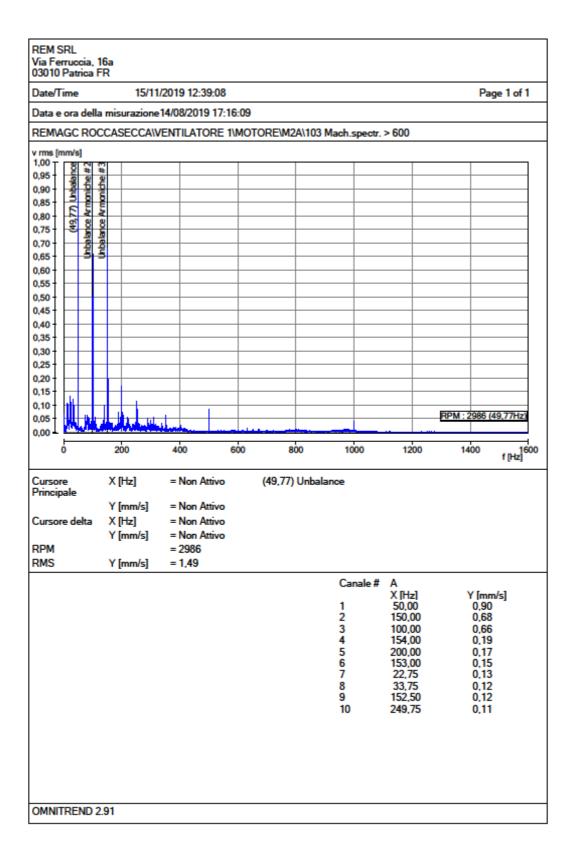
Via Ferruccia, 16/a – 03010 Patrica (FR)





Tel. 0775 830116 - Fax 0775 839345

Email: rem-motori@messaggipec.it - Email: info@rem-motori.it









Via Ferruccia, 16/a – 03010 Patrica (FR)





Email: amministrazione@rem-motori.it



Per qualunque chiarimento rimaniamo a sua completa disposizione.

R.E,M. s.r.l.

aziani z Resp Azienda

R.E.M. srl Lisi Angelo Hiff: Tecnico









Via Ferruccia, 16/a – 03010 Patrica (FR)

Tel. 0775 830116 - Fax 0775 839345

Email: rem-motori@messaggipec.it - Email: info@rem-motori.it

