## Manutenzione programmata - Intervalli particolari

Intervallo	Numero/ Sezione	Intervento di ispezione	Nota										
settimanale < 250 Oe	IW 0309 M0	Controllo tensione di accensione / Candele	Come indicatore di inattività reale delle candele si utilizza il risultato del controllo della tensione di accensione eseguito settimanalmente										
per la prima volta dopo 75 Oe	IW 0101 M0 TA 1000-0099A TA 1000-0099B TA 1000-0099C TA 1100-1109	Olio lubrificante	A seconda della classe di gas propulsore e in base a quanto riportato nelle TA 1000-1109, è possibile svolgere le prime analisi dell'olio lubrificante del motore anche in un secondo tempo secondo le TA 1000-0099C.										
			di cambio dell'olio e di intervalli di i risultati delle analisi dell'olio lubrificante										
1 volta al mese	TA 1000-0050	Batteria	Controllare il livello dell'acido Controllare che i morsetti polari siano ben saldi in posizione										
In funzione delle condizioni	IW 8056 M0	Camera di combustione	Vedere IW 8056 M0.										
6 mesi			Verificare la qualità del gas combustibile, soprattutto il tenore di silicio nei motori a gas da discarica.										
			Verificare il consumo d'olio.  Verificare l'infiltrazione d'olio nel motore dovuta a un filtro blow-by difettoso e ispezionare la conduttura di aspirazione per "imbrattamento d'olio".										
1 volta all'anno o in base alle prescrizioni delle autorità ufficiali		Valvola di sicurezza	Controllo del funzionamento										
Secondo W 8080 A0	W 8080 A0 TA 1000-0200	Acqua di raffreddamento	Controllo concentrazione/Sostituzione dell'acqua di raffreddamento										
2 000 Oe come minimo 4 volta all'anno	IW 8090 A0	Tubazione scarico condensa nel sistema gas propulsore (se incluso nella fornitura ). Scarico automatico della condensa	Controllare tenuta a gas										
quando necessario		Scarico manuale delle acque di condensa	Scarico condensa										
mensilmente quando necessario	IW 8095 A0	Scarico della condensa nel sistema dei gas di scarico	Controllare lo scarico della condensa nel sistema dei gas di scarico										
2 000 Oe Come minimo ogni tre mesi	IW 8049 0	Tutte le tubazioni di conduzione miscela e gas combustibile e tutti i componenti	Prova di tenuta										

Parola identificativa: AB ENERGY 320-434

Tipo gruppo: JGS 320 GS-B.L

Creato: Kecht S.

Numero apparecchio: Y339 Versione motore: D25

Responsabile: Technology

Numero gruppo: 1391335

Data autorizzazione: 15/02/2019

Foglio - n.: 1/2

## Manutenzione programmata - Intervalli particolari

Intervallo	Numero/ Sezione	Intervento di ispezione	Nota
10 000 Oe (o 4 000 avviamenti motore)	W 8032 M0	Motorino di avviamento	Sostituzione
40 000 Oe (o 3 000 avviamenti motore)	W 8050 M0	Cuscinetto principale dell'albero a gomiti/ Cuscinetto assiale dell'albero a gomiti	Cuscinetto di banco dell'albero a gomiti  – sostituzione Sostituzione dell'involucro del cuscinetto assiale dell'albero a gomiti – sostituzione
ogni 2 anni		Batteria in DIA.NE	Sostituzione
ogni 2,5 anni		Batteria tampone per caricabatterie	Sostituzione



Una manutenzione regolare eseguita secondo il piano di manutenzione è il presupposto per il riconoscimento delle condizioni di garanzia.

Dalla valutazione dei rischi eseguita dal gestore dell'impianto e dalle normative e leggi di sicurezza ufficiali ed ufficiose possono risultare necessari collaudi, verifiche ed interventi di manutenzione non presenti nella manutenzione programmata. Il gestore è dunque responsabile di inserire ed attuare queste ulteriori misure.

Gli intervalli di manutenzione definiti si basano su valori sperimentali di una modalità di esercizio media nel pieno rispetto delle istruzioni di uso e manutenzione del costruttore. Nel singolo caso, le rispettive condizioni di esercizio, ma anche altri fattori che riquardano l'usura, possono influire sull'effettiva necessità di intervenire in manutenzione. Il costruttore si riserva il diritto di definire nel singolo caso intervalli di manutenzione diversi.



Dopo aver eseguito una "Revisione" relativa a 60 000 ore di esercizio, i lavori di manutenzione si ripetono con lo stesso ritmo.

Indice: 3

Intervento di manutenzione/ispezione	Numero	Ore	di es	erciz	io									100000 100000					nene			4545					ala		ole	lele	ماجاد	عادا	ole	lole	ololo
		8	000	000	000	000	000	000	3 000	2 000	000 5	000	000 0	1 000	3 000	5 000	000 2	000 8	0 000	2 000	2 000 4 000 6 000	000 9	8 000	000 0	.1 00C	3 000	5 000 16 000	7 00(	00 81	000	22 00 2	54 00 54 00	55 00 56 00	57 00 58 00	59 000
CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE	W 4000 0	V   7	- 2	ю <b>4</b>	ပြ	N 80	0 F	36	121	2   2	<b>#</b>   +		2 3	7 12	00/0	1 2 0	N N	20	m r	0 00 0	၁ က ၊	၁ က က	၁ က	ω   <del>4</del>	4 4	4 4	2 2		21.2			7 27	37 37		
Manutenzione dopo la prima messa in esercizio		-					+	<del>                                     </del>	++	$\dashv$	_	++	-		Η,				++		+	-	+			15	100		111			100		100	4
NOx	IW 8057 M0	- 8	1 111	-			+	E	╁	_		-			++-	-			1			-			-	100	ш	$\Box$		100	m		ш	100	4 10
Ispezione	1 0103 0		III	100	M		111		++		-	+-+		-+-	+ + -		_	-		+	+-		-			-	100				100	la la			
Aria aspirata motore	IW 8041 A0	$\perp$	100		185		-		-	-		166	-		-	-	_			-		-	-	+-	-	-	100	$\dagger \dagger$			10		ш		
Prova di tenuta	IW 8049 0		10		=	- 1		<del>    -</del>	-		3	=	=		+	-			-	-	-	+-				-			18	В	155				
Tiranteria/Valvola a farfalla/Attuatore	W 0200 M0	+	101	=	100		- 1		1						+	++		-				+=+		-	-		-			-			105		
Accensione	W 0303 M0		111	-	- 1		2	+-	+-			1	-		++	$\rightarrow$	-		+	-	-	-		-		-		+-	-		+-				
Gioco valvole	W 0400 M0	$\perp$			=	100	10	-	+			=	- 1	-	++	++	111	-			+-+		+-+	- 100	-	-		+	_	-		-			
Sfiato della cassa dell'albero a gomiti	W 0508 M0		15	H	100	101			1		=	100		1	+-	-			=								-	+	-	+	+=+	-	-	-	
Armadio elettrico Jenbacher	W 8031 A0		18	-	=	10	10	1	1			100	H	1	+		=		=	-	-		-	100	103		-		=			-		100	
Circuito acqua di raffreddamento/Circuito miscela acqua	W 8080 A0			=	-	=	=	=		•		=	=	111	'		•	•			-		•	111	=	-			9			-			
Generatore	W 8030 A0			ш		н									1			=	=	=	$\perp$		$\perp$	12				$\perp$	-		M	$\dashv$		++	
Rampa di regolazione gas	W 8045 A0			ш		ш	10			=			10					10		11		$\perp \perp$	=	100		III		$\perp$	100		$\dashv$		_		
Pompa raffreddamento motore	W 0203 A6												=							$\perp \perp$	$\perp \perp$		$\perp$	=			$\vdash$	4		M	+	-	_	++	- 1
Miscelatore gas	W 0704 M0																			$\perp$	$\perp$	$\perp \perp$	$\perp \perp$	-			-	-					-	++	
Turbocompressore	W 8024 M0												m						=	$\perp$	$\perp \downarrow \downarrow$		$\perp \perp$				-	-	$\vdash$		-	$\dashv$	-		
Motorino di avviamento	W 8032 M0																	$\perp$	=	$\perp \perp$		$\perp$	$\perp \perp \parallel$				-	-	-			_	-	++	
Testa cilindro	W 8053 M0												166			$\perp$			=	$\perp$	$\dashv$	44	$\perp$	=			$\vdash$	-	-				_	++	
Olio lubrificante	IW 0101 M0														$\perp$				$\perp$	$\perp \perp$	$\perp$		$\perp$				$\vdash$	-	-	++	$\dashv$	-	_	++	l III
Smorzatore di vibrazioni	W 0601 M0																	1	$\perp \perp$	$\perp$	$\dashv$		$\perp$				$\vdash$	_	$\vdash$	++	$\dashv$	_		++	
Valvola di bypass miscela	W 0802 M0												15		$\perp \perp$			$\perp$	11	$\perp$	$\perp$					$\vdash$	$\vdash$	+		++	$\perp$		-	++	
Pompa olio lubrificante	W 8046 M0												E		$\perp \perp$			$\sqcup$	$\perp$	$\perp \perp$	$\perp$					$\vdash$	$\vdash$	+	-					++	
Pistoni/Raffreddamento dei pistoni	W 8047 M0												=		$\perp \perp$			$\vdash$	$\perp$	$\perp$	$\perp$			100			-	+	-	++		-		++	
Bielle/Cuscinetto bielle	W 8048 M0												=		11			$\perp$	$\perp$	$\perp \perp$	$\perp$	4				$\vdash$	$\vdash$	+	-	++				++	
Canna cilindro	W 8049 M0														$\perp$				$\perp$	$\perp$	$\perp$	$\perp$					$\vdash$	+	$\vdash$	$\perp$		_		++	
Basamento	W 8061 M0																			$\perp$		$\perp$	$\perp$				1	_	$\perp$	$\perp$				++	
Albero a camme/distribuzione	IW 8052 M0																		10	$\perp$		$\dashv$						-	-	$\dashv$	$\dashv$			-	
Cuscinetto principale dell'albero a gomiti/ Cuscinetto assiale dell'albero a gomiti	W 8050 M0																				$\perp \! \! \perp$			=											_
Pompa di pre-lubrificazione	W 8054 M3																		$\perp \perp$		$\perp$	$\perp$					11	_	11	+	$\dashv$				
Revisione	W 2100 M0																																		
Collettori gas di scarico/isolamento	W 8051 M0														sul	lla sci	ia del	lo so	stituz	ione t	estata	cilind	ri												



Si fa osservare che compilando il verbale di manutenzione si conferma la regolarità dei lavori di manutenzione eseguiti.

Creato: Kecht S.