Sono un impiegato tecnico nel campo della progettazione PLC, HMI e SCADA nell’automazione industriale ed in particolare nel settore automotive.

ll mio lavoro si divide principalmente in tre fasi. In una prima fase, dopo un’attenta analisi del layout dell’impianto e uno studio accurato delle schede macchine, dell’hardware necessario e degli schemi elettrici, si progetta una prima stesura del software del PLC, degli HMI e gli SCADA e si organizza il lavoro da svolgere in team in cantiere.

La seconda fase consiste nel recarsi sul sito dove inizia un lavoro di commissioning, che consiste nella modifica e nell’adattamento del software del PLC, degli HMI e dello SCADA agli impianti, nello start-up di motori ed inverter e nella configurazione di tutto l’hardware montato. Segue poi un periodo di test, in cui si verifica il funzionamento generale dell’impianto (hardware montato e logiche PLC) e si controllano scrupolosamente le funzioni e le logiche di sicurezza.

Ultima fase è quella di assistenza software e supporto alla manutenzione durante la produzione delle autovetture.

Durante le varie esperienze di cantiere ho avuto la possibilità di lavorare con software Siemens, Rockwell e Mitsubishi per quanto riguarda la programmazione PLC, mentre per la progettazione HMI e SCADA e la configurazione del resto dell’hardware informazioni più precise sono riportate nel curriculum.

Durante l’esperienza nei cantieri inglesi (BMW e NISSAN) ho avuto modo di affinare le mie competenze comunicative, lavorando a stretto contatto con diversi team di esperti nel settore dell’automazione, e di migliorare la conoscenza della lingua inglese.