

Grasso SKF per Cuscinetti per Pressione Estrema, per Carichi Elevati e Ampio Intervallo di Temperature

LGWA 2

SKF LGWA 2 è un grasso a base di olio minerale di altissima qualità al complesso di litio con prestazioni per pressioni estreme (EP). LGWA è consigliato per applicazioni generiche industriali e automobilistiche, quando i carichi o le temperature eccedono quelle della gamma di grassi per uso generale.

- Lubrificazione eccellente a temperature di picco fino a 220 °C per brevi periodi
- Protezione dei cuscinetti delle ruote che funzionano in condizioni severe
- Lubrificazione efficace in presenza di umidità
- Buona resistenza all'acqua e alla corrosione
- Lubrificazione eccellente in condizioni di carichi elevati e basse velocità

Applicazioni tipiche

- Cuscinetti delle ruote di autovetture, camion e rimorchi
- Lavatrici
- Ventilatori e motori elettrici



Confezioni disponibili

Confezioni	Appellativo	Confezioni	Appellativo
Tubetto da 200 g	LGWA 2/0.2	Lubrificatori elettromeccanici	
Cartuccia da 420 ml	LGWA 2/0.4	Serie TLSD 125 ml	TLSD 125/WA2
Barattolo da 1 kg	LGWA 2/1	Serie TLSD 125 ml per rabbocco	LGWA 2/SD125
Barattolo da 5 kg	LGWA 2/5	Serie TLSD 250 ml	TLSD 250/WA2
Secchiello da 18 kg	LGWA 2/18	Serie TLSD 250 ml per rabbocco	LGWA 2/SD250
Fusto da 50 kg	LGWA 2/50	Erogatori elettromeccanici di lubrificante	
Fusto da 180 kg	LGWA 2/180	Serie TLMR 101 120 ml olio di rabbocco (incl. batteria)	LGWA 2/MR120B
Lubrificatori azionati a gas		Serie TLMR 201 120 ml per rabbocco	LGWA 2/MR120
Serie LAGD 60 ml	LAGD 60/WA2	Serie TLMR 101 380 ml olio di rabbocco (incl. batteria)	LGWA 2/MR380B
Serie LAGD 125 ml	LAGD 125/WA2	Serie TLMR 201 380 ml olio di rabbocco	LGWA 2/MR380



Dati tecnici

Appellativo	LGWA 2/(dimensione confezione)		
Codice DIN 51825	KP2N-30	Protezione antiruggine	
Classe di consistenza NLGI	2	Emcor: – standard ISO 11007	0-0
Addensante	Complesso di litio	– prova al dilavamento con acqua	0-0 ¹⁾
Colore	Ambra		
Tipo dell'olio di base	Minerale	Resistenza all'acqua	
Temperatura di lavoro:	da -30 a +140 °C	DIN 51 807/1,	
Punto di goccia DIN ISO 2176	>250 °C	3 ore a 90 °C	1 max.
Viscosità dell'olio di base		Separazione dell'olio	
40 °C, mm ² /s	185	DIN 51 817,	
100 °C, mm ² /s	15	7 giorni a 40 °C, statica, %	1-5
Penetrazione DIN ISO 2137		Lubrication ability	
60 colpi, 10 ⁻¹ mm	265-295	R2F,	
100 000 colpi, 10 ⁻¹ mm	+50 max. (325 max.)	test di funzionamento B a 120 °C	Superato a 100 °C
Stabilità meccanica		Corrosione del rame	
Stabilità al rotolamento,		DIN 51 811	2 max. a 100 °C
50 ore a 80 °C, 10 ⁻¹ mm	+50 max. variazione	Prestazioni EP	
Test V2F	'M'	Prova usura DIN 51350/5, 1 400 N, mm	1,6 max.
		prova 4 sfere, carico di saldatura	
		DIN 51350/4, N	2 600 min.

¹⁾ Valore tipico

Gestione della lubrificazione

Così come una corretta gestione degli asset eleva davvero la manutenzione ad un livello superiore, una corretta gestione della lubrificazione consente la moltiplicazione sia dei benefici economici sia di quelli operativi. Questo approccio aiuta a incrementare realmente l'affidabilità della macchina a un costo complessivo inferiore.



skf.com | mapro.skf.com | skf.com/lubrication

© SKF è un marchio registrato del Gruppo SKF.

© Gruppo SKF 2017

La riproduzione, anche parziale, del contenuto di questa pubblicazione è consentita soltanto previa autorizzazione scritta della SKF. Nella stesura è stata dedicata la massima attenzione al fine di assicurare l'accuratezza dei dati, tuttavia non si possono accettare responsabilità per eventuali errori od omissioni, nonché per danni o perdite diretti o indiretti derivanti dall'uso delle informazioni qui contenute.

PUB MP/P8 12054/2 IT - Giugno 2017

Alcune immagini utilizzate sono protette da copyright e concesse su licenza Shutterstock.com