

**Da:** magazzino1@rem-motori.it  
**Inviato:** lunedì 12 settembre 2022 12:52  
**A:** officina@rem-motori.it; produzione@rem-motori.it; 'SPAZIANI CARLO';  
magazzino@rem-motori.it  
**Cc:** eleonora.spaziani@rem-motori.it; luca.giovannetti@rem-motori.it; adele.pace@rem-  
motori.it  
**Oggetto:** Procedura operativa Lavorazioni meccaniche INTERNE  
**Allegati:** MODULO LAVORAZIONI INTERNE.doc

Buongiorno a tutti,  
riporto di seguito procedura operativa delle lavorazioni meccaniche “interne”, discussa e definita venerdì  
09/09/2022 nel corso della riunione di pianifica settimanale:

1. In fase di smontaggio del motore, l'operatore valuta la necessità di lavorazioni meccaniche e compila il modulo di lavorazioni meccaniche ad oggi in uso (modulo lavorazioni meccaniche interne – vedi allegato);
2. Il modulo, insieme al resto della commessa viene portato al Responsabile Officina (Angelo Lisi) completo di:
  - Scheda commessa (preventivo)
  - Foglio lavorazioni meccaniche
  - Distinta materiali
3. Il fascicolo viene vistato dal Responsabile Officina (Angelo Lisi), il quale analizza con il meccanico (Matteo D'Orazio) la fattibilità sulla lavorazione interna o presso fornitore esterno.  
Se fattibile procedere internamente, trascrivere sulla scheda commessa le ore preventivate e possibilmente la distinta dei materiali per la parte meccanica;
4. Il fascicolo viene portato fisicamente dal Responsabile Officina (Angelo Lisi) in Ufficio Produzione (Marco Evangelisti);
5. L'Ufficio Produzione (Marco Evangelisti), dopo aver verificato la conformità e completezza del plico di tutti i documenti a corredo richiesti, inserisce le quotazioni commerciali (prezzi) per poi consegnare il tutto presso l'Ufficio Commerciale (Carlo Spaziani) per elaborazione e ed invio al cliente del preventivo finale;
6. In caso di accettazione del preventivo e “dopo” recezione dell'ordine da parte del cliente, l'Ufficio Produzione (Marco Evangelisti) impegna le ore del Meccanico (Matteo D'Orazio) sulla commessa e stampa da sistema “l'ordine di lavoro interno”, contenente le seguenti informazioni:
  - Data ordine
  - Numero commessa
  - Cliente
  - Matricola motore
  - Ore pianificate

### **IMPEGNO ORE LAVORO**

#### **Fase1**

**Accedi  
commessa**

#### **Fase2**

**Compilare i campi contrassegnati**

**PREVENTIVI**

N° prev. 2022/0637    29/08/2022    01/09/2022    Cliente BURGO GROUP S.P.A. (SORA)

Tipo lav. 001 RIPARAZIONE MOTORI    Sede 1    BURGO GROUP S.P.A. VIALE SAN DOMENICO, 62 SORA

Objetto    Testo FATTA PREMESA CHE LE CONDIZIONI CONTRATTUALI SONO REGolate DALLE CONDIZIONI ALLEGAT

Note Off.    Tecnico    Sconto Cliente

Matricola 5000015810    MOTORE OSTELECTRIC SENZA TARGA    Tipo MOTORE AC    Vettore

DDT Cl. 22050493    Data DDT 26/08/2022    Altri rifer. RDA 653337    Data arrivo motore in REM

Cat. Art.     Prev. Compilato     in data    01/09/2022    Tot. Ore Previste 12     Prev. Chiuso

Prg	Articolo	Descrizione voce preventivo	UM	Quantità	Listino	Imp. Unit.	Sconto	Ric.
1	REVGENERALE	REVISIONE GENERALE COMPLETA DEL MOTORE,		1,0		€ 580,00	0,0%	0
2		SMONTAGGIO E PULIZIA DI TUTTI I PARTICOLARI CON IDROPULTRICE				€ 0,00	0,0%	0
3		ESSICAZIONE AL FORNO PER ELIMINAZIONE UMIDITA' RESIDUA				€ 0,00	0,0%	0
4		VERIFICA CON SURGE-TEST IN C.A. E PROVA RIGDITA' DIELETRICA IN C.C. VERSO MASSA				€ 0,00	0,0%	0
5		ESTRAZIONE INDOTTO E REVISIONE CON VERNICIATURA ISOLANTE IN CL H ED ESSICAZIONE AL FORNO				€ 0,00	0,0%	0

Note in calce    Rif. Ordine    Data ordine

Validità Validità 10GG

Consegn. Consegna: 20GG LL S.IDAL VS. ORDINE con trasporto a nostro carico    Mod. pag. R.D.120GG. D.F.F.M

Coll. File    (Per inserire doppio click)    Esito Prev. **SOSPESO**    Consegna prevista il: 30/09/2022    Doc.Cl.

!    SCHEDA PREV. AC    BUDGET COSTI/MARGINI PREVENTIVO    PREVENTIVO SENZA TOTALI    ACCEDI COMM.    CREA COMM.    CDO    Data Conferma

**COMMESSE**

N° 2022/0637    Cliente BURGO GROUP S.P.A. (SORA)    Matricola motore 5000015810

Doppio click su cliente per accedere all'anagrafica - Cod. Cliente 1101000013    Note Doppio click per accedere alla scheda 22050493 26/08/2022 RDA 653337

Sede Cl. 1    BURGO GROUP S.P.A. VIALE SAN DOMENICO, 62 SOR    Tipo 001 RIPARAZIONE MOTORI

Pianificazione del lavoro e fasi della commessa    Data Inizio = Fasi    Tot. Ore Previste 12    Archivio: \REMSEVER\Commesse Elettromeccan

N°	Descrizione fase/parte commessa	Inizio fase	Tot. Ore	N° Add.	Fine fase	FASE TERMINATA
510	SOPRALLUOGO PRESSO IL CLIENTE_	29/08/2022				<input type="checkbox"/>
520	SMONTAGGIO_	29/08/2022				<input type="checkbox"/>
530	LAVAGGIO_	29/08/2022				<input type="checkbox"/>
540	TEST ELETTRICI_	29/08/2022				<input type="checkbox"/>
550	RIPARAZIONE_	29/08/2022				<input type="checkbox"/>
551	RIPARAZIONI MECCANICHE	29/08/2022				<input type="checkbox"/>
560	RICOSTRUZIONE AVVOLGIMENTO_	29/08/2022				<input type="checkbox"/>
570	VERNICIATURA_	29/08/2022				<input type="checkbox"/>
580	EQUILIBRATURA_	29/08/2022				<input type="checkbox"/>
590	MONTAGGIO_	29/08/2022				<input type="checkbox"/>
600	PROVE DI FUNZIONAMENTO E COLLAUDO_	29/08/2022				<input type="checkbox"/>
610	PREPARAZIONE SPEDIZIONE_	29/08/2022				<input type="checkbox"/>

Totale ore programmata

Date obbligatorie di previsione di inizio e fine lavoro    INIZIO 29/08/2022    FINE 30/09/2022    AGGIORNA PIANO COMM.    Avviata     Sospesa     Terminata     DDT

!    INSERISCI FASI COMMESSA    PREVENTIVO SOSPESO    Fasi avviate/eseguite SMONTAGGIO\_    H Prog.    H Eseguite 4,57    H Residue

RAPPORTO TECNICO    VERBALE DI COLLAUDO    GESTIONE COSTI COMMESSA

RESOCONTI E SCHEDE

- SCHEDA LAVORO
- SCHEDA COMMESSA
- SCHEDA MOTORE
- ACQUISTI COMM.
- PLANNING FASI
- GANTT COMMESSA
- RESOCONTO ORE
- ORE PROD. REG.
- ORE PROD. FASE
- ELENCO COMMESSE CLIENTE
- RESOCONTO COMMESSA
- RESOCONTO COMMESSA (H PRO)
- RESOCONTO COMMESSA (QTA)
- COSTI PER FASE COMMESSA
- GRAFICO COSTI/RICAVI
- DIAGRAMMA CARICHI DI LAVORO

## STAMPA ORDINE DI LAVORO INTERNO

**N.B → la generazione dell'ordine di lavoro interno, avviene in automatico dal gestionale dopo l'impegno nella sottofase di corrispondenza, dei dati richiesti (totale ore – n°addetti – data fine fase – addetto impiegato)**

### “PERCORSO SUL GESTIONALE”

PRODUZIONE → PROGRAMMAZIONE → Ordine di Lavoro per Addetto (inserire il nome dell'addetto – date di riferimento\_ **“dal”** giorno di apertura commesso **“al”** giorno in corso)

**1**
**2****R.E.M. s.r.l.****ORDINE DI LAVORO**

Rev. 0 del 01/01/09

<b>29/08/2022</b>	<b>MATTEO DORAZIO</b>		
<i>Commessa</i>	<i>Matricola mobile</i>	<i>Num. Addetti</i>	<i>H Addetto</i>
20220637	5000015810		5,0
BURGO GROUP S.P.A. (SORA)			
RIPARAZIONI MECCANICHE			

**3**

R.E.M. S.r.l. - [ODL]

7. L'ordine di lavoro appena elaborato e stampato, correlato del modulo lavorazioni meccaniche interne, viene consegnato dall'Ufficio Produzione (Marco Evangelisti) al Responsabile Officina (Angelo Lisi), che pianifica e consegna il tutto all'Operatore Meccanico (Matteo D'Orazio);
8. Il Meccanico (Matteo D'Orazio), dall'inizio dell'attività suddetta, si lancia sul gestionale nella sottofase 551 "Riparazioni Meccaniche", in modo tale da poter estrapolare al termine o in corso d'attività, rendicontazioni su lavoro svolto e relative ore impiegate;
9. Al termine dell'attività, il Meccanico (Matteo D'Orazio), riconsegna all'operatore della commessa in oggetto (nel frattempo in officina per le altre lavorazioni), sia l'ordine di lavoro firmato come "fine lavoro" che va ricongiunto al plico e mantenuto per archiviazione, sia il prodotto finito rilavorato.

Vi chiedo cortesemente di prendere visione di quanto sopra riportato.

**Se non ci sono commenti o dubbi/perplexità in merito, la procedura si intende valida con effetto immediato.**

Seguirà quanto prima la procedura per le rilavorazioni fatte ESTERNAMENTE.

Grazie

**Emiliano**