

A.S.I.T. Instruments Srl

Sede operativa:

Strada Antica di None, 28/A 10043 Orbassano (TO)
 Tel.: 011 904 02 96, Fax.: 011 904 03 89
 www.asitstruments.it, e-mail: info@asitstruments.it

S.T.I. SRL

Sviluppo Tecnologie Industriali Srl

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 150 1029/MT/2022
 Certificate of Calibration 1029/MT/2022

Pagina 3 di 3
 Page 3 of 3

RISULTATI DELLA TARATURA **COPIA CONFORME ALL'ORIGINALE**

Dati relativi all'indicatore:

Costruttore : HART SCIENTIFIC

Modello : 1521

Matricola : A36785 (STI-69218/11-AD-33)

Risoluzione: 0,001 °C da -80 °C a 400 °C

Dati relativi alla sonda:

Costruttore : G. SENSOR

Modello : Pt100 (ASPT-C-4-6-a16-A-M12-S250)

Matricola : 20200122-00374 (STI-69218/11-AD-34)

PUNTO N°	TEMPERATURA DI RIFERIMENTO / °C	TEMPERATURA INDICATA / °C	DIFFERENZA (T _{ind} -T _{rit}) / °C	INCERTEZZA DI MISURA / °C
1	-79,971	-79,992	-0,021	0,05
2	-40,008	-40,027	-0,019	0,05
3	0,000	0,004	0,004	0,05
4	99,953	99,886	-0,067	0,05
5	249,597	249,451	-0,146	0,05
6	400,338	400,332	-0,006	0,09

I risultati ottenuti sono relativi alle condizioni dello strumento riscontrate durante la taratura, essi non sono significativi della capacità dello strumento di conservare le sue caratteristiche metrologiche nel tempo.

L'incertezza estesa U riportata in tabella è calcolata come segue:

$$U = k \cdot \sqrt{u_{lab}^2 + u_{sens}^2}$$

u_{lab} è l'incertezza tipo composta del laboratorio dipendente dal tipo di sonda della catena termometrica tarata.

u_{sens} è l'incertezza tipo composta dovuta alla risoluzione, ripetibilità e stabilità a breve termine della catena termometrica tarata.

k è il fattore di copertura (vedi pagina 1 di 3).

L'Operatore
 (The Operator)


Direzione tecnica
 (Approving Officer)
 Giuseppe Grasso
