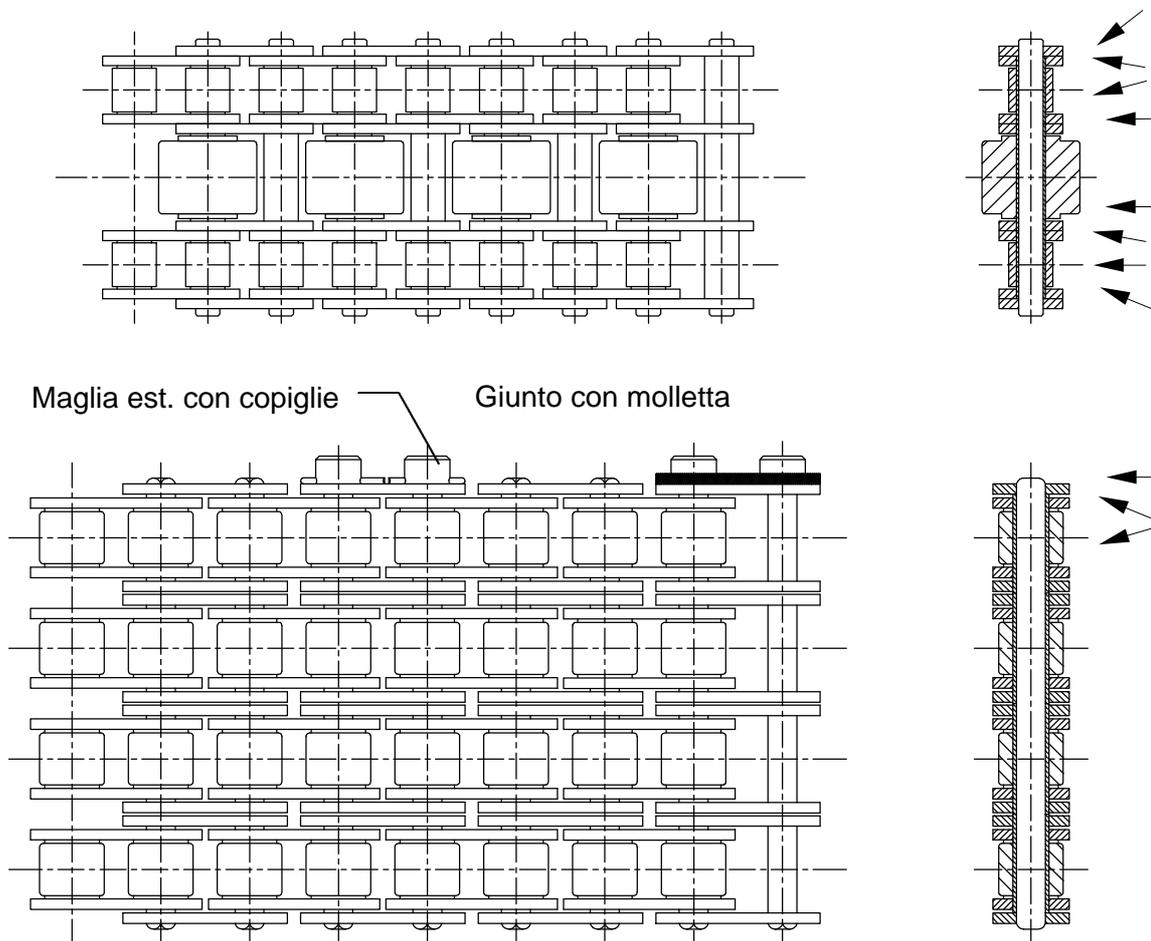
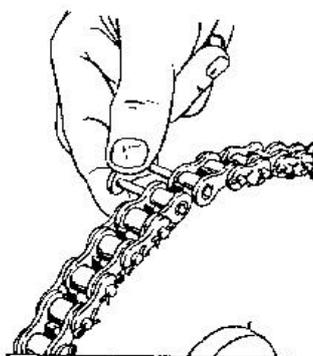


<b>SCHEDA MANUTENZIONE COMPONENTI</b>		N° SCHEDA <b>M153/001</b>
ELETTRICA <input type="checkbox"/> MECCANICA <input checked="" type="checkbox"/> FLUIDICA <input type="checkbox"/>		EDIZIONE <b>2</b>
COMPONENTE <b>CATENE</b>		DATA <b>03/03/2000</b>
<b>RAFFIGURAZIONE COMPONENTE</b>		FOGLIO <b>1/4</b>



**Figura 1**



**Figura 2**

	<b>SCHEDA MANUTENZIONE COMPONENTI</b>	N° SCHEDA <b>M153/001</b>
	ELETTRICA <input type="checkbox"/> MECCANICA <input checked="" type="checkbox"/> FLUIDICA <input type="checkbox"/>	EDIZIONE <b>2</b>
	COMPONENTE <b>CATENE</b>	DATA <b>03/03/2000</b>
	<b>MANUTENZIONE PREVENTIVA</b>	FOGLIO <b>2/4</b>

<b>STATO MACCHINA:</b> <input checked="" type="checkbox"/> S <input checked="" type="checkbox"/> W
--

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
PULIZIA E LUBRIFICAZIONE	 <p>Prima di procedere alla lubrificazione, onde evitare accumuli di grasso tra le maglie, è consigliabile pulire accuratamente la catena con detergenti adeguati per la rimozione del lubrificante. Una volta compiuta tale operazione si potrà tramite apposito pennello, eseguire la procedura di lubrificazione catena su tutto il suo sviluppo verificando che il lubrificante si depositi tra le maglie. Fare girare la catena tramite impulsi di comando alla motorizzazione, in modo da permettere la lubrificazione a tutta la catena accessibile.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Grasso fluido a base di BISOLFURO DI MOLIBDENO (BS2MO) (Vedere Tabella lubrificanti).</li> <li>Pennello.</li> <li>Detergente.</li> </ul>

**VERIFICHE DA ESEGUIRE**

Verificare che il lubrificante si depositi tra le maglie della catena.

CONTROLLO INTEGRITÀ RULLINI		Verificare la presenza e l'integrità dei rullini.	.
-----------------------------	---	---	---

<b>STATO MACCHINA:</b> <input checked="" type="checkbox"/> S <input checked="" type="checkbox"/> W
--

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
REGOLAZIONE DEL TENSIONAMENTO	 <p>Agire sui gruppi tenditori assicurandosi che la catena non sia troppo tesa o troppo lenta ed agire in modo da ottenere un corretto tensionamento. Se i gruppi tenditori sono due (coppia) questa operazione dovrà essere eseguita in eguale misura sui gruppi tenditori opposti, al fine di non pregiudicare l'ortogonalità dell'asse pignone con la linea di rotolamento catena.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Normale attrezzatura manutentiva meccanica.</li> </ul>

**VERIFICHE DA ESEGUIRE**

Verificare che il valore della freccia di flessione, misurata a metà tra le due ruote dentate, sia contenuto tra l'1% e il 2% della misura dell'interasse fra centri di trasmissione.

--

	<b>SCHEDA MANUTENZIONE COMPONENTI</b>	N° SCHEDA <b>M153/001</b>
	ELETTRICA <input type="checkbox"/> MECCANICA <input checked="" type="checkbox"/> FLUIDICA <input type="checkbox"/>	EDIZIONE <b>2</b>
	COMPONENTE <b>CATENE</b>	DATA <b>03/03/2000</b>
	<b>MANUTENZIONE STRAORDINARIA</b>	FOGLIO <b>3/4</b>

<b>STATO MACCHINA:</b>	<b>S</b> <b>W</b>
------------------------	-------------------

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
SMONTAGGIO	Bloccare gli alberi dei pignoni trattore e condotto e allentare il tensionamento della catena agendo sul gruppo tenditore (se previsto). Dopo aver sfilato la maglia di giunzione con i relativi perni, sfilare la catena dal suo alloggiamento.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Normale attrezzatura manutentiva meccanica.</li> </ul>
MONTAGGIO	Prima di montare la nuova catena assicurarsi che l'allineamento degli alberi dei pignoni sia corretto. Smontare la maglia di giunzione ed avvolgere la catena sulle ruote dentate in maniera tale che le due estremità risultino alloggiare nei fondi dente delle due ruote dentate (vedere figura 2). Inserire i perni della maglia di giunzione nei fori delle maglie interne opposte. Montare quindi la piastra esterna della maglia di giunzione e fissarla per mezzo della relativa chiusura, che deve essere montata nel verso contrario al senso di rotazione. Dopo il montaggio della chiusura è bene battere leggermente con un martello sui perni delle maglie di giunzione in modo che la chiusura aderisca perfettamente contro la piastra della maglia di giunzione. Procedere al tensionamento della catena agendo sul gruppo tenditore (se previsto) e se sono in coppia procedere su entrambi in uguale misura.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Normale attrezzatura manutentiva meccanica.</li> <li>• Adeguato montacatene.</li> </ul>



**NOTA:**

**QUANDO SI SOSTITUISCE UNA CATENA USURATA CON UNA NUOVA, ACCERTARSI CHE IL PROFILO DEI DENTI DELLE RUOTE DENTATE NON SIA USURATO. ALCUNE RUOTE DENTATE POSSONO ESSERE INVERTITE SUL PROPRIO ASSE, MA IN GENERE È SEMPRE CONSIGLIABILE SOSTITUIRLE. MONTANDO UNA CATENA NUOVA SU RUOTE DENTATE USURATE, SI PROVOCA UNA RAPIDA ED ANORMALE USURA DELLA CATENA STESSA. È SCONSIGLIABILE MONTARE MAGLIE NUOVE IN UNA CATENA NOTEVOLMENTE USURATA, INFATTI IL PASSO DELLA CATENA NON SAREBBE PIÙ UNIFORME E LA TRASMISSIONE FUNZIONEREBBE A STRAPPI.**

	<b>SCHEDA MANUTENZIONE COMPONENTI</b>	N° SCHEDA <b>M153/001</b>	
	ELETTRICA <input type="checkbox"/> MECCANICA <input checked="" type="checkbox"/> FLUIDICA <input type="checkbox"/>	EDIZIONE <b>2</b>	
	COMPONENTE <b>CATENE</b>	DATA <b>03/03/2000</b>	
	<b>MANUTENZIONE STRAORDINARIA</b>	FOGLIO <b>4/4</b>	

--