SCHEDA DI MANUTENZIONE GRUPPI	N° SCHEDA G016/001
ELETTR. MECCANICA FLUIDICA	EDIZIONE 1
OTTURATORE AUTOMATICO DI POSIZIONE	03/03/2000
VISTA DEL COMPONENTE	FOGLIO 1/5

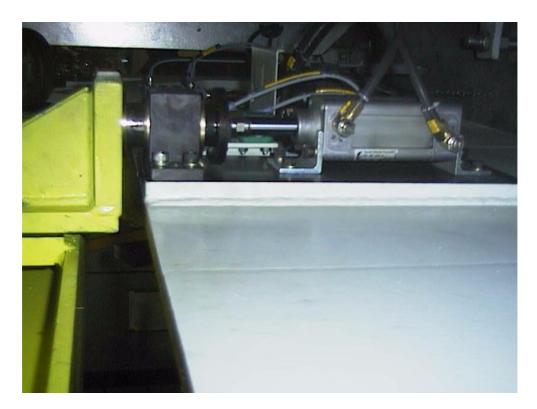


Foto indicativa



INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI:

RIFERIRSI AL MANUALE ISTRUZIONI SPECIFICO DEL COSTRUTTORE

SCHEDA DI MANUTENZIONE GRUPPI	N° SCHEDA G016/001
ELETTRICA MECCANICA FLUIDICA	EDIZIONE 1
OTTURATORE AUTOMATICO DI POSIZIONE	03/03/2000
MANUTENZIONE PREVENTIVA	FOGLIO 2/5

VERIFICA DELLO STATO GENERALE

STATO MACCHINA:

s w

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO		ATTREZZATURA NECESSARIA	
PULIZIA	0	Effettuare un'accurata pulizia dell'otturatore, ponendo attenzione alle parti mobili.	StracciSpazzoleRaschiettoDetergentiAntiaderentiAria compressa	
PARTE PNEUMATICA	©	 Verificare che non ci siano perdite d'aria dalla tubazioni e che non ci siano trafilamenti dai cillindri, dai silenziatori e dalle elettrovalvole. Se necessario eliminare le perdite ed i trafilamenti, eventualmente eliminando ciò che è necessario. 	Normale attrezzatura manutentiva meccanica	

SCHEDA DI MANUTENZIONE GRUPPI	G016/001
ELETTRICA MECCANICA FLUIDICA	EDIZIONE 1
OTTURATORE AUTOMATICO DI POSIZIONE	03/03/2000
MANUTENZIONE PREVENTIVA	70GLI0 3/5

VERIFICA FUNZIONALE

STATO MACCHINA:

s w

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO			ATTREZZATURA NECESSARIA
INTEGRITA' MECCANICA	0	 Verificare che la struttura sia integra e l'assenza di danneggiamenti. Verificare il corretto fissaggio dei componenti meccanici di riferimento. Se necessario ripristinare correttamente il fissaggio intervenendo sul serraggio delle viti secondo la tabella "Momenti di serraggio viti". 	•	Normale attrezzatura manutentiva meccanica Chiave dinamometrica
CONTROLLO FUNZIONAMENTO	0	 Verificare il corretto inserimento. Verificare il corretto funzionamento dell'otturatore compreso la parte meccanica che viene otturata. Controllare la camma meccanica. 	•	Normale attrezzatura manutentiva meccanica
PARTE ELETTRICA	0	 Controllo integrità cavi elettrici. Controllo funzionamento e posizionamento degli interruttori di prossimità. 	•	Normale attrezzatura manutentiva meccanica



INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI:

PER ESEGUIRE LA VERIFICA DEL CORRETTO FUNZIONAMENTO, QUALORA SIA NECESSARIO, UTILIZZARE ADEGUATI SISTEMI DI SOLLEVAMENTO.

SCHEDA MANUTENZIONE GRUPPI	N° SCHEDA G016/001
ELETTRICA MECCANICA FLUIDICA	EDIZIONE 1
OTTURATORE AUTOMATICO DI POSIZIONE	03/03/2000
MANUTENZIONE STRAORDINARIA	FOGLIO 4/5

STA	ATO MACCHINA:	S	W	
				Ξ

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA	
SMONTAGGIO	 Mettere la macchina in condizione di sicurezza, vedi "Manuale istruzione per l'uso" Scaricare l'impianto Scollegare l'impianto elettrofluidico Scollegare i connettori degli interruttori di prossimità Togliere le viti di fissaggio Rimuovere il gruppo 	Normale attrezzatura manutentiva meccanica	
MONTAGGIO	 Posizionare l'otturatore Avvitare le viti secondo la tabella "Momenti di serraggio viti" Collegare e attivare l'impianto elettrofluidico Eseguire "pulizia" Eseguire "verifica funzionale" 	 Normale attrezzatura manutentiva meccanica Chiave dinamometrica 	

SCHEDA MANUTENZIONE GRUPPI	N° SCHEDA G016/001
ELETTRICA MECCANICA FLUIDICA	EDIZIONE 1
OTTURATORE AUTOMATICO DI POSIZIONE	03/03/2000
MANUTENZIONE STRAORDINARIA	FOGLIO 5/5

ELENCO SCHEDE DA CONSULTARE
ELENCO SCHEDE DA CONSULTARE

ELENCO S	CHEDE DA CONSUL	TARE
ComponentI Interruttore di prossimità	N° Scheda	Note
Interruttore di prossimità	E151/001	

