

SCHEDA MANUTENZIONE COMPONENTI		N° SCHEDA E151/001
ELETTRICA <input checked="" type="checkbox"/> MECCANICA <input type="checkbox"/> FLUIDICA <input type="checkbox"/>		EDIZIONE 2
COMPONENTE INTERRUTTORE DI PROSSIMITÀ		DATA 22/04/2005
RAFFIGURAZIONE COMPONENTE		FOGLIO 1/6



foto indicativa

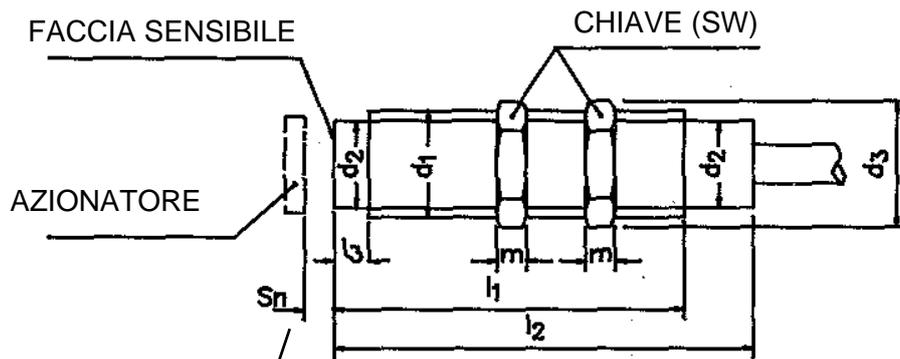
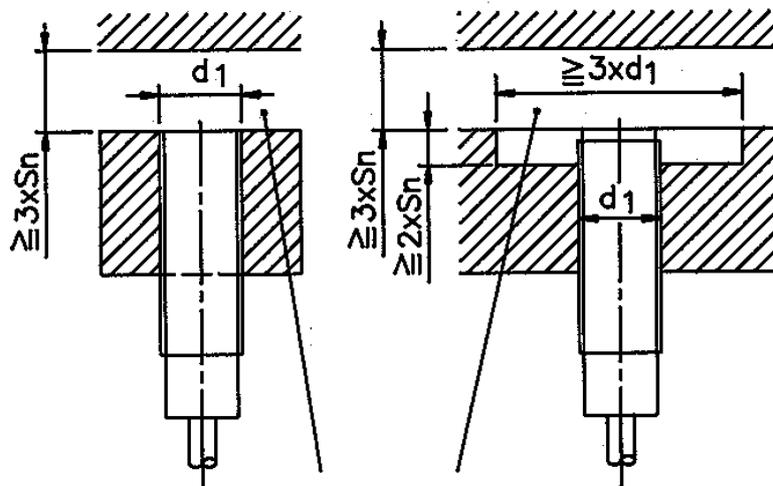


Figura 1

(distanza nominale)



Aria o materiale non conduttore (per es. materiale non metallico)

Figura 2

	SCHEDA MANUTENZIONE COMPONENTI	N° SCHEDA E151/001
	ELETTRICA <input checked="" type="checkbox"/> MECCANICA <input type="checkbox"/> FLUIDICA <input type="checkbox"/>	EDIZIONE 2
	COMPONENTE INTERRUTTORE DI PROSSIMITÀ	DATA 22/04/2005
	MANUTENZIONE PREVENTIVA	FOGLIO 2/6

STATO MACCHINA: S W

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
PULIZIA	 Effettuare una accurata pulizia della zona sensibile del finecorsa induttivo.	<ul style="list-style-type: none"> • Stracci non sfilacciabili. • Spazzola metallica.

VERIFICHE DA ESEGUIRE

Ad operazione ultimata, mettere in funzione la macchina e verificare che il finecorsa induttivo sia correttamente posizionato. Se necessario, ripristinare la posizione.

 **INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI:**

NEL CASO IN CUI IL COMPONENTE IN OGGETTO SIA INSTALLATO DIRETTAMENTE IN AMBIENTE DI SALDATURA, SI CONSIGLIA DI FARE USO DI UNA SPAZZOLA METALLICA PER RIMUOVERE LE SCORIE CHE SI SONO RACCOLTE SUL CORPO DELL' INTERRUTTORE DI PROSSIMITÀ.

STATO MACCHINA: S W

OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
CONTROLLO FISSAGGIO	 Verificare il serraggio dei dadi di fissaggio del finecorsa induttivo e, se necessario, serrare a fondo.	<ul style="list-style-type: none"> • Normale attrezzatura manutentiva meccanica.

VERIFICHE DA ESEGUIRE

Ad operazione ultimata, mettere in funzione la macchina e verificare che il finecorsa induttivo sia correttamente posizionato. Se necessario, ripristinare la posizione.

 **AVVERTENZA:**

DOPO AVER REGOLATO ATTENTAMENTE LA POSIZIONE DELL' INTERRUTTORE DI PROSSIMITÀ, SI RICHIEDE DI SEGNARE CON UNA SOTTILE TRACCIA DI VERNICE LA POSIZIONE DI SERRAGGIO DEL COMPONENTE, AGEVOLANDO LE SUCCESSIVE OPERAZIONI DI CONTROLLO VISIVO.

SCHEDA MANUTENZIONE COMPONENTI		N° SCHEDA E151/001
ELETTRICA <input checked="" type="checkbox"/> MECCANICA <input type="checkbox"/> FLUIDICA <input type="checkbox"/>		EDIZIONE 2
COMPONENTE INTERRUTTORE DI PROSSIMITÀ		DATA 22/04/2005
MANUTENZIONE PREVENTIVA		FOGLIO 3/6

STATO MACCHINA: <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> W		
OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
VERIFICA CORRETTO MONTAGGIO	  <p>Gli interruttori di prossimità possono essere montati completamente immersi in un corpo metallico (Tipo A1) oppure parzialmente in un corpo metallico (Tipo A2).</p> <p>Verificare il corretto montaggio degli interruttori di prossimità controllando le misure caratteristiche raffigurate in figura 2.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Normale attrezzatura manutentiva meccanica. • Calibro

SCHEDA MANUTENZIONE COMPONENTI		N° SCHEDA E151/001
ELETTRICA <input checked="" type="checkbox"/> MECCANICA <input type="checkbox"/> FLUIDICA <input type="checkbox"/>		EDIZIONE 2
COMPONENTE INTERRUTTORE DI PROSSIMITÀ		DATA 22/04/2005
MANUTENZIONE PREVENTIVA		FOGLIO 4/6

OPERAZIONI DA ESEGUIRE		TIPO DI INTERVENTO				ATTREZZATURA NECESSARIA
REGISTRAZIONE DISTANZA DI INTERVENTO NOMINALE Sn		Controllare la posizione del finecorsa induttivo, verificando la distanza tra il finecorsa e la relativa camma di intervento. Se necessario, registrare la posizione, agendo sui dadi di fissaggio e regolazione dell'interruttore induttivo e sulla vite di fissaggio della camma di intervento fino all'accensione del led luminoso. Ottenuto il corretto posizionamento, ripristinare tutti i fissaggi.				<ul style="list-style-type: none"> • Normale attrezzatura manutentiva meccanica
		I valori della distanza nominale Sn sono in funzione della grandezza dell'interruttore di prossimità. Nella seguente tabella sono riportati i valori Sn in riferimento alla norma EN 50008 CEI 17-25. La distanza di intervento reale Sr e' +/- 10% del valore Sn secondo la norma EN 50010.				
	Tipo	Grandezza	Dimensioni	Campo nominale Sn (mm.)		
	A1	..1	M8x1	1		
		..2	M12x1	2		
..3		M18x1	5			
..4		M30x1,5	10			
A2	--	M8x1	--			
	..2	M12x1	4			
	..3	M18x1	8			
	..4	M30x1,5	15			
	Ad operazione ultimata, mettere in funzione la macchina e verificare che il finecorsa induttivo sia correttamente posizionato. Se necessario, ripristinare la posizione.					

STATO MACCHINA: **S** **W**

SCHEDA MANUTENZIONE COMPONENTI		N° SCHEDA E151/001
ELETTRICA <input checked="" type="checkbox"/> MECCANICA <input type="checkbox"/> FLUIDICA <input type="checkbox"/>		EDIZIONE 2
COMPONENTE INTERRUTTORE DI PROSSIMITÀ		DATA 22/04/2005
MANUTENZIONE PREVENTIVA		FOGLIO 5/6

STATO MACCHINA: <input type="checkbox"/> S <input checked="" type="checkbox"/> W		
OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
VERIFICARE EFFICIENZA	<p> In condizioni di lavoro il led deve accendersi quando il finecorsa rileva la relativa camma.</p> <p> Controllare la corretta efficienza verificando il funzionamento del led di verifica efficienza del finecorsa. Controllare l'effettiva attivazione del segnale d'uscita del dispositivo. Se dal controllo si riscontrano anomalie nel funzionamento del dispositivo, procedere alle operazioni di sostituzione.</p>	

	SCHEDA MANUTENZIONE COMPONENTI	N° SCHEDA E151/001	
	ELETTRICA <input checked="" type="checkbox"/> MECCANICA <input type="checkbox"/> FLUIDICA <input type="checkbox"/>	EDIZIONE 2	
	COMPONENTE INTERRUTTORE DI PROSSIMITÀ	DATA 22/04/2005	
	MANUTENZIONE STRAORDINARIA	FOGLIO 6/6	ENTE STD

STATO MACCHINA: <input checked="" type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> W		
OPERAZIONI DA ESEGUIRE	TIPO DI INTERVENTO	ATTREZZATURA NECESSARIA
SMONTAGGIO	Azionare il dispositivo mobile avente le camme di intervento in modo da liberare la zona di fissaggio del finecorsa induttivo. Rimuovere le connessioni di tipo elettrico e svitare i dadi o la ghiera di fissaggio. Rimuovere il finecorsa induttivo.	<ul style="list-style-type: none"> • Normale attrezzatura manutentiva meccanica.
MONTAGGIO	Assemblare il finecorsa induttivo e serrare a fondo i dadi o la ghiera che ne vincolano la posizione. Procedere alle operazioni di regolazione della posizione e di controllo intervento della camma.	<ul style="list-style-type: none"> • Normale attrezzatura manutentiva meccanica.



AVVERTENZE:

NEL CASO DI SOSTITUZIONE DEI DISPOSITIVI SU GRUPPI DI SALDATURA È DOVEROSO ACCERTARSI CHE L'INTERRUTTORE SOSTITUITO SIA DI UNA TIPOLOGIA NON INFLUENZABILE DA FORTI CAMPI MAGNETICI.

A MONTAGGIO ULTIMATO, METTERE IN FUNZIONE LA MACCHINA E VERIFICARE CHE IL FINECORSO INDUTTIVO SIA CORRETTAMENTE POSIZIONATO E CONTROLLARE CHE LA CAMME INTERVENGA. SE NECESSARIO, RIPRISTINARE LA POSIZIONE.



INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI:

PER ULTERIORI INFORMAZIONI CONSULTARE I RELATIVI CATALOGHI TECNICI DI PRODOTTO.